

NX010 /

EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR

EPOXIDOVÝ ANTIKORÓZNY ZÁKLADNÝ NÁTER



VÝHODY

- Výborná priľnavosť
- Vysoká antikorózna ochrana
- Chemická a mechanická odolnosť
- V troch odtieňoch (biela, šedá, červenohnedá)

POUŽITIE

NX010 je dvojzložkový epoxidový základný náter s obsahom antikorózneho pigmentu. Na zhotovovanie základných náterov oceľových a iných kovových povrchov. Farba vytvára vysoko priľnavú vrstvu s antikoróznou ochranou povrchu. Náter je možné brúsiť. Vynikajúca chemická a mechanická odolnosť, výborná priľnavosť, veľmi dobrá krycia schopnosť náteru. Jednoduchá aplikácia. Nie je určený na nátery plôch prichádzajúcich do priameho styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou ani na nátery detského nábytku a hračiek. Možno ho použiť v exteriéri a v interiéroch ako základný náter pre vnútorné aj vonkajšie náterové systémy. **Nátery NX010, NX200 NX210 a SINEPUR, sú určené na zostavovanie náterových systémov do korózneho prostredia C2 až C5. Odporúčame riadiť sa skladbou náterového systému podľa EN ISO 12944-5.**

UPOZORNENIE

Počas aplikácie a až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných a teplotných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. **NX010** sa neodporúča používať na mokré a nevyzreté povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, viď odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**.

Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytom mieste. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej priľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú** kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, **vytvrdnutú** kompozíciu je možné odstrániť iba **mechanicky**. Spracovateľnosť: 6 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je **NEPRÍPUSTNÉ** náter aplikovať. Epoxidové nátery nie sú odolné proti UV žiareniu, preto nie sú vhodné na nátery vystavené poveternostným vplyvom a slnečnému žiareniu (pod ich vplyvom degradujú- žltnú a sprasujú sa).

PRÍPRAVA PODKLADU

Odstrániť staré nátery. Povrch musí byť suchý, bez nečistôt a mastnoty. Žiarovo pozinkovanú oceľ a hliník zdrsniť, prípadne ľahko otryskať (SWEEPING) a opatriť náterom typu WASH-PRIMER (napr. **SINEKYD S 2688 WASH PRIMER s Riedidlom pre WASH PRIMER**).

Ušľachtilú oceľ tryskať na stupeň prípravy povrchu Sa2 alebo Sa2_{1/2}, profil povrchu stredný (G), RZ = 50 µm. Možná je aj úprava ručným a mechanizovaným čistením povrchu na St 2 alebo St 3.

Teplota podkladu: min. **+15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom**.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

NX010 /

EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR

EPOXIDOVÝ ANTIKORÓZNY ZÁKLADNÝ NÁTER

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa oddelili odo dna všetky prípadne sedimentované plnivé. Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a dôkladne sa premieša 3 až 5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie sa odporúča elektrické zariadenie s reguláciou otáčok, s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.** Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša. **Pred nanášaním** sa natužená zmes riedi riedidlom **S6300**, podľa zvoleného spôsobu aplikácie. Riedidlo sa vždy dokonale vmieša do natuženej zmesi.

**PRÍKLAD
APLIKÁCIE****NA OCEL' do interiéru: prostredie C4, životnosť H**

Tryskanie podkladu na Sa 2_{1/2} podľa normy ISO 8501–1.

2 x náter **NX010**, každý s hrúbkou 50 µm suchej vrstvy

1 x náter **PX040**, hrúbka 60 µm suchej vrstvy

2 x náter **NX210**, každý s hrúbkou 40 µm suchej vrstvy

Zasychanie je možné urýchliť prisušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrdnutiu náterového systému dochádza za 7 dní pri teplote 20 °C. Prisušať je možné najskôr po odtekaní rozpúšťadiel (cca po 60 minútach od ukončenia aplikácie). Nepoužívajte naftové ani propán-butánové horáky.

**SPÔSOB
APLIKÁCIE**

Štetcom, valčekom alebo striekaním.

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 17

SPOTREBA

7–8 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 142–125 g/m² (pri suchej hrúbke cca 50 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 100 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 50 µm.

Praktická spotreba je závislá na drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde. Riedidlo sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

RIEDENIE

Riedidlo **S6300** - 5–10 % podľa zvolenej aplikácie

ZLOŽENIE

Epoxidová živica s antikoróznym pigmentom a aminickým tvrdidlom.

**PARAMETRE
NÁTERU**

Vzhľad	Viskózna kvapalina podľa pigmentu
Obsah sušiny	> 72 % hmotnostných
Hustota	1300–1400 kg/m ³ podľa použitých pigmentov
VOC natuženej zmesi	450 g/l
Riedidlo	S6300
Tvrdidlo	Zložka B
Spracovateľnosť pri 20 °C	6 hodín
Aplikačné teploty	5–25 °C
Odtiene	Biela, šedá, červenohnedá
Doba schnutia pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%.	Na pretieranie 12 hodín
	Pre pochôdznosť 24 hodín
	Plné vytvrdnutie 7 dní

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

NX010 /

EPOXIDOVÝ ANTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR

EPOXIDOVÝ ANTIKORÓZNY ZÁKLADNÝ NÁTER

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1,2 kg; 5 kg a 10 kg

Dátum revízie:

13.6.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk