

FL360 / CHEMA SET Speciál

PRÉMIOVÉ FASÁDNÍ LEPIDLO PRO ETICS

PRÉMIOVÉ FASÁDNE LEPIDLO PRE ETICS



VÝHODY

- na lepenie a stierkovanie izolantov: biely EPS, šedý EPS, Perimeter, XPS, MW
- použitie aj na lepenie obkladov a dlažieb (C1T)
- je súčasťou všetkých zatepľovacích systémov STACHEMA.

ŠPECIFIKÁCIA

Lahko spracovateľná prémiová tenkovrstvová cementová hmota. Spĺňa certifikáciu pre systém ETICS EAD 00 (predtým ETAG 004) ako lepidlo a stierka pre kontaktné zatepľovacie systémy a zároveň je súčasťou systémov spĺňajúcich požiadavky TP CZB 01-2015. Ďalej vyhovuje aj podľa EAD pre drevostavby ako lepidlo a stierka pre kontaktné zatepľovacie systémy spoločne s adhéznym mostíkom AM800. Rovnako spĺňa požiadavky normy EN 12004, tzn., že hmotu je možné použiť aj na lepenie keramických obkladov a dlažieb, lepidlo je triedy C1T.

POPIS VÝROBKU

FL360 Prémiové fasádne lepidlo pre ETICS je lepiaca a stierkovaná hmota určená na lepenie všetkých typov izolantov zatepľovacích systémov (biely EPS, šedý EPS, Perimeter, XPS, MW) a ako vrchná armovaná stierka zatepľovacích systémov. Výrobok je súčasťou zatepľovacích systémov STACHEMA THERM, STACHEMA THERM Minerál, STACHEMA WOOD THERM, STACHEMA WOOD THERM Minerál, STACHEMA EXTRA-FIX THERM, STACHEMA EXTRA-FIX THERM Minerál a STACHEMA TWINN THERM.

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt, nesúdržných častí a bez biologického napadnutia. Podklady so zvyškami asfaltových lepidiel, masných škvrn či teplotou pod 5 °C nie sú vhodné na aplikáciu lepidla. Veľké trhliny v podklade treba vopred opraviť a povrch zjednotiť, prípadné dilatčné škáry je nutné zachovať funkčné. Takto pripravený podklad je vždy nutné pred aplikáciou penetrovať vhodným výrobkom zo sortimentu STACHEMA. Nasiakavé podklady je možné ošetriť napr., zriedenou penetráciou SP300 alebo SP590 (riedenie vid' technický list výrobku). Na nenasiakavé podklady je vhodné použiť adhézny mostík AM800, ktorý je určený na priamu aplikáciu. Penetrácia či adhézny mostík musí vždy dôkladne vyschnúť (doba vysychania závisí od teploty a vlhkosti prostredia).

PRÍPRAVA HMOTY

Lepiac a stierkovaná hmota sa pripraví vsypaním 25 kg suchej zmesi do 5–5,8 litrov vody. Miešajte pomocou nízkootáčkového miešadla (cca 200–400 ot./min.) po dobu minimálne 2 minút, čím sa vytvorí homogénna hmota. Vrtuľu miešadla držte neustále ponorenú pod hladinou hmoty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom nechajte hmotu 5 minút odstáť a opäť krátko zamiešajte. Doba spracovateľnosti rozmiešanej zmesi je okolo 2 hodín (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %). **Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností!**

POUŽITIE NA KONTAKTNÝ ZATEPĽOVACÍ SYSTÉM

Pri izolačných doskách zatepľovacích systémov nanášajte lepiacu a stierkovaciu hmotu na dosky izolantu podľa montážneho návodu ETICS výrobcu STACHEMA. Hmotu je nutné dôkladne zatrieť, potom dosku osadiť a pritlačiť.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

FL360 / CHEMA SET Speciál

PRÉMIOVÉ FASÁDNÍ LEPIDLO PRO ETICS

PRÉMIOVÉ FASÁDNE LEPIDLO PRE ETICS

Pri aplikácii základnej vrstvy zatepľovacích systémov rozotrite hmotu rovnou stranou hladidla s dôkladným zatretím do izolačnej dosky. Do vrstvy vložte sklotextilnú výstužnú sieťovinu s protialkalickou úpravou a zahladte. Cieľom je vytvoriť kompaktnú vrstvu hmoty s hrúbkou minimálne 3 mm, v ktorej je dokonale zatretá výstužná sieťovina. Spracovávajúte pri teplotách od 5 °C do 30 °C. Aplikovanú stierku je treba minimálne 24 hodín chrániť pred priamym slnkom, prudkým vysychaním a teplotnými šokmi. Použitie na lepenie obkladov a dlažieb podľa Technického listu výrobku LD150.

SPOTREBA

Lepenie izolačných dosiek	3–5 kg/m ² podľa podkladu
Stierkovanie základnej vrstvy	4 kg/m ² (minimálna hrúbka vrstvy 3 mm)
Lepenie obkladov a dlažieb	3–6 kg/m ² podľa veľkosti ozub. stierky (6–10 mm)

TECHNICKÉ PARAMETRE

Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch – betón	≥ 0,25 N/mm ²
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch – polystyrén	≥ 0,08 N/mm ²
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch – minerálna vata	≥ 0,08 N/mm ²
Reakcia na oheň	Trieda E (CWFT)
Pevnosť spojenia, vyjadrená ako:	Min. 25 cyklov
Začiatková prídržnosť - ťahom:	≥ 0,5 N/mm ²
Prídržnosť - ťahom po tepelnom pôsobení:	≥ 0,5 N/mm ²
Prídržnosť - ťahom po uložení vo vode:	≥ 0,5 N/mm ²
Prídržnosť - ťahom po cykloch zmrazovania - rozmrazovania:	≥ 0,5 N/mm ²

ZLOŽENIE

Jednozložková suchá lepiaca zmes na báze cementu, jemného plniva a modifikujúcich prísad.

ÚDRŽBA

Pomôcky po skončení práce umyť vodou.

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať je možné v originálnych dokonale uzavretých obaloch, oddelene od potravín, nápojov a krmív. Materiál je mierne hygroskopický. Skladovať vo vzdychotesných obaloch v suchom prostredí. Materiál nie je horľavý. Pri preprave chráňte pred vlhkom a dažďom.

EXSPIRÁCIA

12 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania. Dátum výroby je uvedený na boku obalu.

ODPORÚČANIE VÝROBCU

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.

BALENIE

Papierové vrecia s PE vložkou po 25 kg.

Dátum revízie:

19.6.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk