

PX400

EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ

1 / 3



VÝHODY

- Vysoko mechanicky a chemicky odolný,
- odoláva soliam a ropným produktom,
- chráni podklad pred vsakovaním kvapalín,

POUŽITIE

Na záťažové nátery betónových a minerálnych podlahových plôch. Dodáva sa v sete so zložkou B. Náterová hmota kopíruje profil povrchu (teda aj jeho nerovnosti). Odporúča sa pre aplikácie na rovné povrchy bez defektov na optimálnu kvalitu náteru. Vytvára lesklý povrch. Na dosiahnutie protišmykovosti povrchu odporúčame vykonávať vysyp kremenného piesku vhodnej frakcie. Ako podkladový náter je odporúčaný penetračný náter **PX020** alebo **PX030**. Krátkodobo odoláva ropným produktom. Možno ho použiť na nátery nádrží a žump. Je určený na aplikácie v interiéroch. Pred aplikáciou nesmie byť kompozícia riedená prídavkom žiadneho rozpúšťadla ani riedidla. Systém sa vyznačuje vynikajúcou adhéziou k minerálnym podkladom, nízkou úrovňou zápachu a výbornou mechanickou odolnosťou.

UPOZORNENIE

Počas aplikácie až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. Pri nedostatočnej ventilácii nie je možné vylúčiť odtieňové a iné defekty. **PX400** sa neodporúča používať na mokré a nevyzreté povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy opatrené vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, viď odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**. Miesta osvetlené UV žiarením môžu po čase vykazovať farebné diferencie. Pri spracovávaní viacerých šarží na poslednú vrstvu, vykonajte homogenizáciu, vyhnete sa možným odtieňovým vadám. Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať, najlepšie na skrytom mieste. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú kompozíciu** je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, **vytvrdnutú kompozíciu** je možné odstrániť iba **mechanicky**. Spracovateľnosť: cca 20 minút pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je **NEPRÍPUSTNÉ** náterovú hmotu aplikovať.

PX400 pri nižšej minimálnej spotrebe kompozície, ako je odporúčaná, nevytvorí dokonalý, zliaty film. Preto dodržujte odporúčanú spotrebu!

PRÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí byť suchý, rovný, bez prasklín, čistý, odmastený a zbavený mechanických nečistôt (prach po brúsení atď.), najlepšie mierne zdrsnený. Ďalej by mal byť izolovaný proti vplyvom zemnej vlhkosti. Povrch musí byť zarovnaný dreveným alebo plsteným hladidlom, nesmie byť gletovaný ani poprášnený cementom. Povrch nesmie byť znečistený naftou, olejmi, asfaltom. Teplota podkladu by mala dosahovať minimálne 15, maximálne 30 °C pri 60% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

PX400

EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ

Požadované parametre betónového podkladu:

Pevnosť v tlaku pre pojazdné plochy min. 21,5 MPa
Pevnosť v tlaku pre pochôdzne plochy min. 14,7 MPa
Vlhkosť max. 4 % hmot.

Povrchová pevnosť min. 1,5 MPa

Ak vyhovuje podkladový betón všetkým požiadavkám, vykonáva sa minimálne 24 hodín pred aplikáciou penetrácia betónu, aby sa povrch spevnil a vytlesnil sa vzduch. Vhodný systém pre penetráciu: bezrozpušťadlový epoxidový systém **PX020** alebo rozpušťadlový **PX030**.

APLIKÁCIA

Najprv sa dôkladne premieša zložka A, až potom sa za stáleho miešania pridáva zložka B podľa tužiaceho pomeru. Kompozícia sa mieša 2–3 minúty pomocou el. miešadla s vretenovým nadstavcom. Odporúčané otáčky do 300 ot./min. Odporúča sa zmes potom preliať do prázdnej, čistej nádoby, krátko premiešať a potom aplikovať. Podlahovinu sa odporúča aplikovať v hrúbke 0,25 – 0,5 mm. Aplikácia sa vykonáva 24 hodín po penetrácii podkladu. **Spracovateľnosť zmesi s dodávaným tvrdidlom je podľa podmienok a množstva namiešanej zmesi cca 20 minút. Pripravujte si preto iba také množstvo, ktoré stihnete spracovať.**

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu natieraného predmetu (rosný bod). Dostatočné vetranie pri vytvrdzovaní zamedzí výskytu kyslíkych plynov a pár (napr.: CO₂), ktoré môžu reagovať s tužidlom a znemožniť dokonalé vytvrdnutie materiálu. Počas aplikácie odporúčame priebežne merať rosný bod pri hraničných hodnotách odporúčaných aplikačných teplôt. Ihneď po aplikácii sa odporúča plošné použitie odvetšňovacieho valca. Podľa potreby je možné použiť ihlové topánky.

Pri aplikáciách pre vysoké záťaž je možné do natuženej hmoty vmiešať prany, triedený, sušený kremenný piesok frakcie 0,3-0,8 mm. Maximálne plnenie je 15 % hmotnostných na natuženú zmes.

Doba spracovateľnosti:

- 35 minút pri +15 °C.
- 20 minút pri +20 °C

Doba spracovateľnosti je závislá od hmotnosti natuženej zmesi, s rastúcim množstvom a rastúcou teplotou sa primerane skracuje.

PRÍKLAD APLIKÁCIE

Penetrácia **PX020**, technologická prestávka 24 hodín.
Podlahovina **PX400**, technologická prestávka 24 hodín alebo do čerstvo položenej hmoty možno pridať dekoráciu **AC300** a po 24 hodinách aplikovať transparentný lak **LX200**, **LX210** alebo **LP200** či **LP210**.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Zubová stierka, nivelačná hrazda, valček.

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 27

SPOTREBA

Stierka / hladidlo: 0,5 kg/m²; **Valček:** 0,35 kg/m²

RIEDENIE

Neriediť!

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

PX400

EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ EPOXIDOVÝ PODLAHOVÝ NÁTĚR SILNOVRSTVÝ

ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umývajú riedidlom **S6300** alebo acetónom. Povrch ošetrený náterovým systémom **PX400** sa umýva bežnými čistiacimi prostriedkami. Vyvarujte sa čistiacim prostriedkom s obsahom hrubých abrazív – hrozí zmena odtieňa a možné narušenie náteru.

PARAMETRE NÁTERU

Vzhľad	Viskózná kvapalina v odtieni použitých pigmentov
Obsah sušiny	> 100 % hmotnostných
Hustota	1500 kg/m ³
Tvrdidlo	Zložka B tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Spracovateľnosť pri 20 °C	20 minút
Doba schnutia pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%.	Na pretieranie 24 hodín
	Pre pochôdznosť 24 hodín
	Plné vytvrdnutie 7 dní
Protišmykosť za sucha a za mokra (ČSN 74 4507)	vyhovuje

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10°C až 25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávať oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

ODPORÚČANIE VÝROBCU

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 5 kg a 10 kg

Dátum revízie:

10.7.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001