

PX300

GARÁŽ & BETON MAT

GARÁŽ & BETÓN MAT



VÝHODY

- Náter nezapácha, riedi sa pitnou vodou
- Je paropriepustný
- Chráni podklad pred vsakovaním kvapalín
- 3 v 1 penetrácia, medzivrstva, vrchný náter

POUŽITIE

Matný dvojzložkový epoxidový vodouriediteľný náter vhodný pre bežnú aj vysokú priemyselnú záťaž. Je možné ho nanášať aj na podklady s vysokým obsahom vlhkosti. **Vlhkosť:** podklad môže byť „matne vlhký“ (na povrchu nie je viditeľná vrstva vody a povrch betónu je matný, pri dotyku zostane ruka „suchá“). Je vhodný na zhotovovanie chemicky a mechanicky odolných matných paropriepustných náterov betónu a iných minerálnych podkladov. **Vytvrdnutý náter odoláva ropným produktom a soliam.** Má nízku úroveň zápachu, neobsahuje prchavé organické látky (VOC).

UPOZORNENIE

Náter je určený na použitie **v interiéri**. Nariedený náter (50% riedenie pitnou vodou) je možné použiť ako penetračný. Má nízku úroveň zápachu, neobsahuje prchavé organické látky (VOC). Počas aplikácie a až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia a nie je možné vylúčiť odtieňové alebo iné defekty. **PX300** nie je vhodný na pretieranie nitrolakov. Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytom mieste. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. Miesta osvetlené UV žiarením môžu v čase vykazovať farebné diferencie. Pri poslednej vrstve, pri spracovaní viacerých šarží, vykonajte homogenizáciu, vyhnete sa možným odtieňovým vadám. **Nevytvrdnutý náter sa z povrchu náradia umyje vodou, vytvrdnutý náter sa odstráni iba mechanicky.** Spracovateľnosť: 1,5 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. **Po uplynutí doby spracovateľnosti je NEPRÍPUSTNÉ náterovú hmotu aplikovať.**

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť súdržný, zbavený prachu, cementového mlieka, masťnôt a iných nečistôt alebo starých degradovaných náterov, najlepšie brúsením alebo brokovaním. Povrchová pevnosť min. 1,5 MPa. Náter nie je vhodný pre aplikácie na hladených, gletovaných alebo leštených betónových podkladoch. V týchto prípadoch je nutné betón zdrsniť (brúsenie, brokovanie ai). **Kompatibilitu s ďalšími podkladmi (napr. polymércementovými) alebo inými nátermi či niveláciami je nutné prakticky odskúšať skúškou prídržnosti.** Drevený podklad musí byť čistý, bez prachu, masťnôt, stabilný. Zvyšková vlhkosť do 15% hm.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

PX300**GARÁŽ & BETON MAT****GARÁŽ & BETÓN MAT****APLIKÁCIA**

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 12 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa oddelili odo dna všetky prípadne sedimentované plnivé. Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a dôkladne sa premieša 3 až 5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie sa odporúča elektrické miešadlo s reguláciou otáčok, s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.** Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša. Na **penetračný náter** je odporúčané riedenie 40–50 % hm. Ďalšie vrstvy sa **pred nanášaním** zriedia pitnou vodou v množstve 5–10 % hm. Riedenie je vztiahnuté na natuženú zmes. Voda sa dokonale vmieša do natuženej zmesi za použitia elektrického miešadla. Ak sa spracováva viac balení, **dôsledne dodržujte konštantný pomer riedenia**, predíde sa tak možnosti vzniku odtieňovej nejednotnosti pri nerovnako riedených zmesiach.

PRÍKLAD APLIKÁCIE**Podklad betón:**

1×PX300 riedený 50% pitnej vody, technologická prestávka 6 hodín. Spotreba cca 0,12 kg/m².

1× PX300 riedený 5–10% pitnej vody, technologická prestávka 12 hodín. Spotreba cca 0,16 kg/m².

1× PX300 riedený 5–10 % pitnej vody, aplikovať krížom cez predchádzajúcu vrstvu so spotrebou cca 0,16 kg/m²

a/alebo je možné aplikovať transparentný lak **LX300** alebo **LX310** so spotrebou cca 0,12 kg/m².

Pred aplikáciou laku sa môže vykonať do čerstvo nanesej vrstvy náteru **PX300** dekorácia pomocou **AC300** (akrylové lupienky).

APLIKACE AIRLESS

Príklad – agregát STORCH LP 650 výkon 2,5 l/min, aplikácia natuženej, neriedenej hmoty. Trysky 0,011" - 0,013". Úzky lúč: tryska 211, väčšia plocha: tryska 513. Tlak 120–140 bar.

Možná aplikácia až 300 µm „mokrej“ hrúbky v jednom kroku.

Praktická spotreba vrátane prestreku 6 m² z 1 kg, pri mokrej hrúbke 100 µm.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Štetcom, valčekom alebo striekaním.

ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
pomer hmotnostný
100 : 19

TUŽENIE

Výrobok sa dodáva ako set zložiek na priame použitie. Pokiaľ je potrebné aplikovať menšie množstvo ako celý set, odvážia a zmiešajú sa obe zložky podľa vyššie uvedeného hmotnostného pomeru tuženia. Pred odvážením zl. A je potrebné vykonať jej dokonalú homogenizáciu.

SPOTREBA

Výdatnosť 8 m² v jednej vrstve z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 125 g/m² (pri suchej hrúbke cca 40 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 80 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 40 µm.

Praktická spotreba je závislá od drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde. Pri dodržaní spotreby náteru minimálne 0,5 kg natuženej zmesi **PX300/m²** platí Certifikát pre styk s ropnými látkami. **V prípade aplikácie kremenného piesku (zvýšenie protišmykovosti) do medzivrstvy sa úmerne**

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

zvýši plocha a tým sa navýši aj spotreba vrchného náteru v závislosti od hrúbosti použitého kameniva.

Riedidlo (voda) sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

RIEDENIE

Pitná voda, riediť vždy až po zmiešaní zložiek A a B.

ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umyjú vodou alebo acetónom.

Povrch ošetrovaný náterovým systémom **PX300** sa umýva napr. len jarovou vodou. Vyvarujte sa čistiacim prostriedkom s obsahom organických a/alebo anorganických kyselín (octová, mravčia, chlorovodíková a pod.) a prostriedkov s abrazívmi – hrozí zmena odtieňa a možné narušenie náteru.

**PARAMETRE
NÁTERU**

Vzhľad	Farebná viskózná kvapalina podľa použitých pigmentov
Obsah sušiny	> 85 % hmotnostných
Hustota	1400 kg/m ³
VOC	455 g/l
Riedidlo	Pitná voda
Spracovateľnosť pri 20 °C	1,5 hodiny
Doba zasychania pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a relatívnej vzdušnej vlhkosti do 80 %.	Na pretieranie: 6- 12 hodín
	Pre pochôdznosť: 24 hodín
	Plné vytvrdnutie: 7 dní
Vodotesnosť (ČSN 73 2578)	0,0 l / m ² / 30 minút
Protišmykovosť za sucha a za mokra (ČSN 74 4507)	vyhovuje

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávať oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1 kg; 5 kg; 10 kg

Dátum revízie:

17.6.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001