

ARMATOP

ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK
ANTIKORÓZNA OCHRANA A SPOJOVACÍ MOSTÍK

1 / 3



VÝHODY

- Dobré pasivačné schopnosti,
- ľahké spracovanie aj aplikácia,
- výborná prídržnosť k oceli aj betónu,
- vysoká odolnosť proti mrazu a CHRL.

ŠPECIFIKÁCIA

Jemný polymércementový spojovací náter pod systém reprofilačných mált triedy R2 podľa EN 1504-3, so zrnitosťou 0–0,1 mm a s pevnosťou v tlaku 15 MPa.

POPIS VÝROBKU

ARMATOP je určený na antikoróziu ochranu oceľovej výstuže betónu a ako spojovací mostík pod systém reprofilačných mált z radu výrobkov SM (SM350, SM450 a SM470). Služi pri opravách konštrukcií pozemných komunikácií, vodohospodárskych stavieb, panelových domov a iných inžinierskych objektov. Vďaka vysokému pH faktoru (> 12) má výborný pasivačný vplyv na oceľovú výstuž. Veľmi dobre odoláva mrazu a chemickým rozmrazovacím látkam (CHRL).

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, soľných výkvetov, nečistôt, nesúdržných častí a bez biologického napadnutia. Podklady so zvyškami asfaltových lepidiel, mastných škvrn či teplotou pod 5°C nie sú vhodné na aplikáciu spojovacieho mostíka. Veľké trhliny v podklade treba vopred opraviť, povrch zjednotiť, prípadné dilatačné škáry je nutné zachovať funkčné. Povrch konštrukcie musí byť očistený až na súdržný podklad s pevnosťou v ťahu min. 1,5 MPa. Degradovaný betón sa odstráni tak, aby boli úplne odhalené skorodované časti oceľovej výstuže. Odbúrané miesto sa ohraničí cca 3 mm hlbokým kolmým zárezom (na tupo), pomocou ručnej uhlovej brúsky s diamantovým kotúčom. Takto pripravený betón sa otrýská vysokotlakovým vodným lúčom (minimálny tlak 100 MPa – bežný domáci vysokotlakový vodný čistič tejto hodnoty nedosahuje) za použitia rotačnej trysky. Tým dôjde k očisteniu celého povrchu a vytvoreniu vhodného podkladu na následnú reprofiliáciu. Pokiaľ nie je možné použiť vysokotlakový vodný lúč, musí sa odbúranie vykonať pomocou búracích kladív či inej vhodnej techniky. Potom je potrebné dôkladne zrevidovať povrch, či nedošlo k jeho hĺbkovému narušeniu (vytvorenie prasklín, naštiepených miest a podobne). Takéto defekty treba opäť odbúrať. Potom sa musí povrch dôkladne zbaviť prachu (umytím či odsatím). Pred začatím reprofiliácie musí byť v dostatočnom predstihu podkladný betón prevlhčený natoľko, aby došlo k nasýteniu vnútorného pórového systému vodou. Vlhčenie sa vykonáva napríklad murárskou štetkou, pri väčšej ploche je možné použiť vodné tlakové zariadenie s výkonom obmedzeným na minimum. Vlhčenie sa opakuje niekoľkokrát po sebe, kým je podklad nasiakavý. Povrch musí byť vlhký v celej ploche, pokiaľ sa jedná o vodorovné konštrukcie, nesmú sa tvoriť kaluže (povrch musí byť matný/nelesklý). Pri pochybnostiach o vhodnosti podkladu odporúčame kontaktovať technického zástupcu firmy STACHEMA.

PRÍPRAVA HMOTY

Spojovací náter sa pripraví vsypaním 12 kg suchej zmesi do 2,4 litra vody. Mieša sa pomocou nízkootáčkového miešadla (cca 200–400 ot./min) po dobu minimálne 2 minút, čím sa vytvorí homogénna hmota. Vrtuľa miešadla sa drží neustále ponorená

Výrobca:

STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001

Distribútori v SR:

STACHEMA Bratislava a.s.
Železničná 714/180
900 41 Rovinka
Tel.: +421 2 45985500-2
stachema@stachema.sk

www.stachema.sk

STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ARMATOP

ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK
ANTIKORÓZNA OCHRANA A SPOJOVACÍ MOSTÍK

2 / 3

pod hladinou hmoty, aby nedochádzalo k vnášaniu vzduchu do zmesi. Potom sa nechá hmota 2 minúty odstáť a opäť sa krátko zamieša.

Doba spracovateľnosti rozmiešanej zmesi je okolo 30 minút (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %). Zvýšenie obsahu vody vedie k zhoršeniu garantovaných vlastností!

POUŽITIE AKO PASIVAČNÝ NÁTER VÝSTUŽE

Odhalená skorodovaná výstuž musí byť v celom profile úplne zbavená hrdze, najlepšie opieskovaním. Pokiaľ sa u statickej výstuže objaví významné zmenšenie prierezu napríklad vplyvom prehrdzavenia, v oprave ďalej nepokračujte a radšej zaistíte odborné posúdenie statikom! Optimálny stupeň očistenia je Sa 2 ½ (výstuž musí byť bez hrdzavých škvŕniok a musí mať v celej ploche typickú oceľovo modrú farbu). Do šiestich hodín po opieskovaní sa na očistenú výstuž stredne tvrdým štetcom nanáša v dvoch vrstvách pasivačný prípravok ARMATOP. Celková hrúbka oboch náterov musí byť min. 0,8 mm. Technologická pauza medzi vykonávaním jednotlivých náterov je min. 4 hodiny (pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 50 %). Náter musí byť vykonaný na celom povrchu odhalenej výstuže. Po vyzretí pasivačného náteru výstuže (min. 10 hodín) sa opravovaná časť konštrukcie opláchne tlakovou vodou tak, aby bola zbavená prachu po pieskovaní a nebol poškodený náter.

POUŽITIE AKO SPOJOVACÍ MOSTÍK

Na povrch betónu, pripravený podľa postupu popísaného vyššie, je nevyhnutné naniesť jeden náter spojovacieho mostíka ARMATOP. Spojovací mostík sa nanáša zásadne murárskym štetcom s hrubšími štetinami, v maximálnej vrstve 0,4 mm tak, aby sa dôkladne zatrel do obnaženého betónového povrchu (podklad mierne presvitá cez nanesenú vrstvu adhézneho mostíka). Nanesenie hrubej vrstvy spojovacieho mostíka môže ohroziť celkovú prídržnosť vykonanej reprofilácie. Následná vrstva reprofilačnej malty sa zatiera oceľovým hladidlom do zavádnutého (matného), ešte nezaschnutého povrchu adhézneho mostíka tzv. „živý do živého“ tak, aby došlo k dokonalému spojeniu nanášaných vrstiev.

SPOTREBA

Spotreba suchej zmesi je 2,0 kg/m² v 1 mm hrúbky.

TECHNICKÉ PARAMETRE

Pevnosť v tlaku	Trieda R2; ≥ 15 MPa
Obsah chloridových iónov	$\leq 0,05$ %
Prídržnosť k podkladovému betónu (požadovaná):	$\geq 0,8$ MPa
Prídržnosť k podkladovému betónu (nameraná):	min. 1,5 MPa
Teplotná kompatibilita časť 1, zmrazovacie a rozmrazovacie cykly	$\geq 0,8$ MPa
Teplotná kompatibilita časť 2, cyklické zaťaženie búrkovým dažďom	$\geq 0,8$ MPa
Teplotná kompatibilita časť 4, cyklické skúšky suchým teplom	$\geq 0,8$ MPa
Odolnosť proti šmyku	NPD
Kapilárna nasiakavosť	$\leq 0,5$ kg. m ⁻² h ^{-0,5}
Nebezpečné látky	Spĺňa 5.4
Reakcia na oheň	Eurotrieda A1

1) klasifikácia podľa Rozhodnutia Komisie 96/603/ES

Výrobca:

STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz

Distribútori v SR:

STACHEMA Bratislava a.s
Železničná 714/180
900 41 Rovinka
Tel.: +421 2 45985500-2
stachema@stachema.sk

STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ARMATOP

ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK
ANTIKORÓZNA OCHRANA A SPOJOVACÍ MOSTÍK

ZLOŽENIE	Triedený kremenný piesok, mletý vápenec, cement a zušľachtujúce prísady.
ÚDRŽBA	Pomôcky po skončení práce umyť vodou.
SKLADOVANIE A PREPRAVA	Skladovať je možné v originálnych dokonale uzavretých obaloch, oddelene od potravín, nápojov a krmív. Materiál je mierne hygroskopický. Skladovať vo vzduchotesných obaloch v suchom prostredí. Materiál nie je horľavý. Pri preprave chráňte pred vlhkom a dažďom.
EXSPIRÁCIA	24 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní skladovacích podmienok. Dátum výroby je uvedený na boku obalu.
BEZPEČNOSŤ PRÁCE A OCHRANA ZDRAVIA	<i>Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).</i> Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii. Obsah rozpustného šesťmocného chrómu je v súlade s platnými právnymi predpismi znížený redukčným činidlom, účinným po celú dobu životnosti.
BALENIE	Plastové vedierko po 12 kg.
Dátum revízie:	27.8.2025 (Vydaním tohto technického listu strácajú predchádzajúce vydania svoju platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz

ISO 9001 ISO 14001

Distribútori v SR:

STACHEMA Bratislava a.s
Železničná 714/180
900 41 Rovinka
Tel.: +421 2 45985500-2
stachema@stachema.sk

www.stachema.sk

STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk