

PU210

DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ



VÝHODY

- Vysoká chemická odolnosť
- Vysoká mechanická odolnosť
- Stabilita lesku
- Odoláva UV

POUŽITIE

Dvojzložkový polyuretánový náter na zhotovenie vrchných lesklých náterov kovov, stavebných materiálov a pod. v interiéri aj exteriéri. Náter je odolný voči vplyvom niektorých chemikálií, odoláva slabým kyselinám, zásadám a niektorým rozpúšťadlám. Má vysokú chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú príľnavosť, oteruvzdornosť a veľmi dobrú kryciu schopnosť. Náter je určený ako vrchný (uzatvárací) náter v epoxidových systémoch pre exteriér. **Polyuretánové nátery PU200 a PU210 sú určené na zostavovanie náterových systémov do korozného prostredia C2 až C5. Riadte sa skladbou náterového systému podľa EN ISO 12944-5.**

UPOZORNENIE

Počas aplikácie až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných a teplotných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. **PU210** sa neodporúča používať na mokré a nevyzreté povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, viď odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytom mieste. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú** kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **U6002** alebo prípravkom **OD240**, **vytvrdnutú** kompozíciu je možné odstrániť iba mechanicky. Spracovateľnosť: 6 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je NEPRÍPUSTNÉ náterovú hmotu aplikovať. Polyuretánové nátery sú odolné voči UV žiareniu, preto sú vhodné na nátery vystavené poveternostným vplyvom a slnečnému žiareniu.

PRÍPRAVA PODKLADU

Minerálny podklad musí byť vyzretý (minimálne 28 dní), súdržný, zbavený prachu, mastnôt a iných nečistôt obrúsením alebo tryskaním, napenetrovaný napr. **PX030**. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 %. Náter nie je vhodný na ošetrovanie hladených, gletovaných alebo leštených minerálnych podkladov. V tomto prípade sa odporúča takýto podklad zdrsniť (prebrúsením, brokovaním a i.) Kovový povrch sa odporúča odmastiť, otryskať a ošetriť náterom napríklad **NX010**. Povrch musí byť suchý, bez nečistôt a mastnoty. Pri aplikáciách na pozinku a hliníku odmastiť, zdrsniť a použiť kotviaci náter **WASH PRIMER S2688** riedený cca 40% **Riedidlom pre WASH PRIMER**. Ušľachtilú oceľ otryskať na strednú drsnosť (Rz cca 50 µm).

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

PU210

DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa všetky prípadne sedimentované plnivé oddelili od dnm. Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a dôkladne sa premieša 3 až 5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie sa odporúča elektrické zariadenie s reguláciou otáčok, s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.** Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša. **Pred nanášaním** sa natužená zmes riedi riedidlom **U6002**, podľa zvoleného spôsobu aplikácie. Riedidlo sa vždy dokonale vmieša do natuženej zmesi.

Ak sa spracováva viac balení, **dôsledne dodržujte konštantný pomer riedenia**, predíde sa tak možnosti diferencie finálneho vzhľadu.

PRÍKLAD APLIKÁCIE

NA OCEL': prostredie C4, životnosť H

Tryskanie podkladu na Sa 2_{1/2} podľa normy ISO 8501–1.

2 x náter **NX010**, každý s hrúbkou 50 µm suchej vrstvy

1 x náter **PX040**, hrúbka 60 µm suchej vrstvy

2 x náter **PU210**, každý s hrúbkou 40 µm suchej vrstvy

Zasychanie je možné urýchliť dosúšaním. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrdnutiu náterového systému dochádza za 7 dní pri teplote 20 °C. Dosúšať je možné najskôr po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 60 minútach od ukončenia aplikácie). Nepoužívajte naftové ani propán-butánové horáky.

NA MINERÁLNY PODKLAD

Brúsenie a povysávanie podkladu

1. Penetrácia **PX030** alebo natužený **PU210** riedený 30 % **U6002**

2. 1× podkladová dvojzložková farba **PX040**

3. 1–2 × náter **PU210**

SPÔSOB NANÁŠANIA

Štetcom, valčekom vzduchovým striekaním alebo AIRLESS.

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 18

SPOTREBA

8–9 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 125–100 g/m² (pri suchej hrúbke cca 40 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 80 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 40 µm. Praktická spotreba je závislá na drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde. Riedidlo sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

RIEDENIE

Riedidlo **U6002** - 5–10 % podľa zvolenej aplikácie

ZLOŽENIE

Polyuretánové spojivo s pigmentmi a aditívami.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

PU210

DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ EMAIL LESKLÝ

PARAMETRE NÁTERU

Vzhľad	Viskózna kvapalina podľa pigmentu
Obsah sušiny	> 60 % hmotnosti
Hustota	1300–1500 kg/m ³
VOC natuženej zmesi	468 g/l
Riedidlo	U6002
Tvrdidlo	Zložka B tvrdidlo k polyuretánovým hmotám
Spracovateľnosť pri 20 °C	6 hodín
Aplikačné teploty	5–25 °C
Doba zasychania pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%.	Na pretieranie 12 hodín
	Pre pochôdnosť 24 hodín
	Plné vytvrdnutie 7 dní

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

24 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

ODPORÚČANIE VÝROBCU

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1,2 kg; 5kg; 10kg

Dátum revízie:

1.9.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001