

FO900

EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm
EXTRA SILIKÓNOVÁ OMIETKA S HLAZENOU ŠTRUKTÚROU SO ZRNOM 1,5 A 2 mm

1/3



VÝHODY

- vysoko odolná voči plesniam a riasam,
- elastická s výstužným vláknom,
- mechanicky odolná,
- samočistiaci efekt

POUŽITIE

Extra silikónová omietka **FO900** je určená na finálnu povrchovú úpravu minerálnych omietok, betónových podkladov, kontaktných zatepľovacích systémov ETICS a ľahčených stavebných materiálov. Omietka je založená na silikónovom spojive a vyznačuje sa vysokou pružnosťou, nízkou nasiakavosťou a zvýšenou odolnosťou voči poveternostným vplyvom. Povrchová úprava obsahuje enkapsulovaný biocíd, ktorý zaisťuje dlhodobú ochranu proti rastu rias a plesní. Mikrokapsule umožňujú postupné uvoľňovanie účinných látok a stabilnú účinnosť v čase. Omietka je ďalej modifikovaná špeciálnymi výstužnými vláknami, ktoré zlepšujú mechanickú odolnosť a spracovateľnosť. **FO900** sa štandardne vyrába vo frakciách **1,5 mm a 2,0 mm**.

Je súčasťou certifikovaných systémov ETICS STACHEMA.

SCHVÁLENIE

Výrobok spĺňa požiadavky normy EN 15824. Na výrobok bolo vydané vyhlásenie o parametroch. Výrobok nie je horľavá kvapalina v zmysle platných noriem.

ODTIEŇ

Odtiene je možné pripraviť podľa firemného vzorkovníka v sídle firmy alebo u obchodných partnerov vybavených tónovacími strojmi. Vyrába sa ako biela báza A, ktorá je určená na tónovanie svetlých odtieňov a báza C na tónovanie tmavých odtieňov. V prípade povrchovej úpravy vonkajšieho kontaktného zatepľovacieho systému je nutné zohľadniť hodnotu indexu svetelnej odrazivosti HBW konkrétneho odtieňa. Pre systém ETICS je stanovená hodnota HBW ≥ 25 . Nižšiu hodnotu HBW je nutné konzultovať s výrobcom.

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť súdržný, čistý, bez biologického napadnutia a obsahu solí. Podklad je nutné zbaviť všetkých železných predmetov a hrdzavých škvŕn alebo ich vhodne sanovať izolačným náterom.

Kontaktné zatepľovacie systémy – vrchná výstužná vrstva musí byť vyzretá (cca 2–3 dni pri hrúbke 3 mm), **nové omietky** musia byť vyzreté. **Staré omietky** musia byť súdržné, všetky neprilnavé časti sa musia odstrániť, umyť tlakovou vodou s prídavkom saponátu, povrchové nedokonalosti je nutné opraviť a povrch zjednotiť. **Drevotriekové, drevovláknité a sadrokartónové dosky** je nutné zbaviť prachu a voľných častí.

Požiadavka na rovinnosť výstužnej vrstvy:
– na zrno 1,5 mm max. odchýlka 2,0 mm/m,
– na zrno 2,0 mm max. odchýlka 2,5 mm/m.

Všetky nasiakavé podklady je nutné pred aplikáciou omietky opatriť základným penetračným náterom **PO800**. Pod svetlé odtiene omietky je možné použiť penetráciu bez pigmentácie. Pod sýte odtiene omietky je nutné voliť vhodný odtieň sfarbenia penetrácie podľa sýtosti finálneho odtieňa omietky.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

FO900

EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTÚROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm
EXTRA SILIKÓNOVÁ OMIETKA S HLADENOU ŠTRUKTÚROU SO ZRNOM 1,5 A 2 mm

APLIKÁCIA

Omiетка dobre premiešaná nízkootáčkovým miešadlom sa nanáša po úplnom zaschnutí penetračného náteru PO800 (po 4 až 24 hod. podľa klimatických podmienok) nerezovým hladidlom v jednej rovnomernej vrstve s hrúbkou podľa veľkosti zrna. Aplikčné rozmedzie teplôt na nanášanie je od 5 °C do 25 °C. Štruktúra sa vytvára plastovým hladidlom po nanosení omietky ešte v mokrom stave.

Spracovateľ musí zväžiť potrebný čas medzi nanosením a vytváraním štruktúry, tento čas ovplyvňuje najmä teplota, priame slnečné žiarenie, vietor, relatívna vlhkosť a pod. Pri nepriaznivých podmienkach spojených s vyššou teplotou nad 25 °C, vetrom a slnečným žiarením môže dôjsť k rýchlemu zasychaniu a tvorbe štruktúrnych väd. Naopak pri nízkej teplote blízkej 5 °C a vyššej relatívnej vlhkosti dochádza k predĺženiu zasychania aj o niekoľko dní a možnosti poškodenia dažďom. Aplikácia omietky a jej konečný vzhľad sú do značnej miery ovplyvnené skúsenosťou toho, kto ju nanáša.

Pri aplikácii je nutné chrániť plochy pred slnečným žiarením zatieňovacou sieťou a do zaschnutia pred dažďom!

SPÔSOB NANÁŠANIA

Omietku po dôkladnom premiešaní nízkootáčkovým miešadlom nanášame nerezovým hladítkom, prípadne je možná aj aplikácia striekacím strojom Wagner PlastCoat 1030 s tryskou veľkosti 6 pre zrno 1,5 mm a 8 pre zrno 2,0 mm.

SPOTREBA

Zrno (mm)	1,5	2
spotreba (kg/m ²)	2,2-2,6	2,9-3,6

RIEDENIE

Omiетка má viskozitu nastavenú na nanášanie uvedeným náradím. Viskozitu omietky ovplyvňuje najmä sýtosť odtieňa, veľkosť zrna a klimatické podmienky pri aplikácii. Omiетка vykazuje tixotropné vlastnosti. Pre posúdenie viskozity je nutné omietku dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom. Následne je nutné omietku riediť pridaním 0,1-0,25 l vody/ 25kg balenie. Riedenie je nutné vykonať u všetkých balení rovnako. Po prídavku vody sa omietka musí opäť dôkladne premiešať.

ÚDRŽBA

Všetky pomôcky po skončení práce umyť vodou.

ZLOŽENIE

Zmes pigmentov, plnív, kamenív a výstužných vlákien v akrylátovej trvalo pružnej disperzii s prídavkom siloxánov, silikónovej živice a ďalších aditív vrátane enkapsulovaného biocidu na ochranu suchého filmu.

PARAMETRE OMIETKY

Obsah neprchavých zložiek/ sušina	min. 80%
Vzhľad	pastovitá konzistencia, farba podľa odtieňa
Hustota	1600-2000 kg/m ³ (v závislosti od veľkosti zrna)

PARAMETRE ZASCHNUTEJ OMIETKY

Ekvivalentná difúzna hrúbka (S _d)	podľa EN ISO 7783	< 0,14 m
Faktor difúzneho odporu (μ) ²⁾	podľa EN ISO 7783	61 (pri hrúbke suchého filmu 2,1 mm)
Hustota difúzneho toku (V) ²⁾	podľa EN ISO 7783	> 170 g/(m ² · d)
Priepustnosť vodnej pary	podľa EN 15824	V1 (vysoká)
Kapilárna nasiakavosť W ²⁾	podľa EN 1062-3	0,06 kg·m ⁻² h ^{-0,5}

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.:+421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

FO900

EXTRA SILIKONOVÁ OMÍTKA S HLAZENOU STRUKTUROU SE ZRNEM 1,5 A 2 mm
EXTRA SILIKÓNOVÁ OMIETKA S HLAZENOU ŠTRUKTÚROU SO ZRNOM 1,5 A 2 mm

3 / 3

Kapilárna nasiakavosť	podľa EN 15824	w ₃ (malá)
Prídržnosť ²⁾	podľa ČSN 1542	≥ 0,6 MPa
Reakcia na oheň ¹⁾	podľa EN 13501-1	1 Eurotrieda A2-s1, d0

¹⁾ Klasifikácia reakcie na oheň je platná pre nasledujúce podmienky konečného použitia výrobku:

- ako konečná povrchová úprava kompozitných zateplovacích systémov triedy reakcie na oheň B-s1, d0 s izoláciou z EPS,
- ako konečná povrchová úprava kompozitných zateplovacích systémov triedy reakcie na oheň A2-s1, d0 s izoláciou z MW,
- ako konečná povrchová úprava nanosená na akýkoľvek podklad triedy A1 minimálnej hrúbky 5 mm a s objemovou hmotnosťou najmenej 1510 kg/m³

²⁾ Typické hodnoty

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať je možné v originálnych dokonale uzavretých obaloch, oddelene od potravín, nápojov a krmív, pri teplote od 5 °C do 25 °C. Prepravovať iba pri teplotách od 5 °C do 35 °C. VÝROBOK NESMIE ZMRZNUŤ.

ZÁRUČNÁ DOBA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

ODPORÚČANIE VÝROBCU

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Pri pripravovaných farebných omietkach vykoná spotrebiteľ kontrolu odtieňa a celkového vzhľadu nát'ahom na ploche cca 1 m².

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

25 kg

Dátum revízie:

15.5.2026 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk