

NX200

EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ
EPOXIDOVÝ VRCHNÝ NÁTĚR NA OCEL' MATNÝ



VÝHODY

- Vysoká chemická odolnosť
- Bariérová ochrana
- Mechanická odolnosť

POUŽITIE

NX200 je dvojzložkový epoxidový náter na zhotovenie vrchných matných náterov kovov, stavebných materiálov a pod. v interiéri. Náter je odolný voči vplyvom niektorých chemikálií, olejov, tukov, odoláva slabým kyselinám, zásadám a niektorým rozpúšťadlám. Má vysokú chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú príľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobrú kryciu schopnosť. Jednoduchá aplikácia náteru.

Epoxidové nátery NX010, NX200 sú určené na zostavovanie náterových systémov do korózneho prostredia C2 až C5. Odporúčame riadiť sa skladbou náterového systému podľa EN ISO 12944-5.

UPOZORNENIE

Počas aplikácie a až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných a teplotných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. **NX200** sa neodporúča používať na mokré a nevzreté povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo chladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, viď odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**.

Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytých miestach. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikáčnych podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú** kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, **vytvrdnutú** kompozíciu je možné odstrániť iba **mechanicky**. Spracovateľnosť: 6 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je **NEPRÍPUSTNÉ** náter aplikovať. Epoxidové nátery nie sú odolné proti UV žiareniu, preto nie sú vhodné na nátery vystavené poveternostným vplyvom a slnečnému žiareniu (pod ich vplyvom degradujú- žltnú a sprášujú sa).

PRÍPRAVA PODKLADU

Kovový povrch sa odporúča tryskať a opatriť náterom **NX010**.

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa oddelili odo dna všetky prípadne sedimentované plnivé. Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a **dôkladne sa premieša 3 až 5 minút** (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina.

Na miešanie sa odporúča elektrické zariadenie s reguláciou otáčok, s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.** Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša.

Pred nanášaním sa natužená zmes riedi riedidlom **S6300**, podľa zvoleného spôsobu aplikácie. Riedidlo sa vždy dokonale vmieša do natuženej zmesi.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

NX200

EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ
EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ

Ak sa spracováva viac balení, **dôsledne dodržujte konštantný pomer riedenia**, predíde sa tak možnosti diferencie finálneho vzhľadu.

PRÍKLAD APLIKÁCIE

NA OCEL' do interiéru: prostredie C4, životnosť H

Tryskanie podkladu na Sa 2_{1/2} podľa normy ISO 8501-1.

2 x náter **NX010**, každý s hrúbkou 50 µm suchej vrstvy

1 x náter **PX040**, hrúbka 60 µm suchej vrstvy

2 x náter **NX200**, každý s hrúbkou 40 µm suchej vrstvy

Zasychanie je možné urýchliť dosúšaním. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrdnutiu náterového systému dochádza za 7 dní pri teplote 20 °C. Dosúšať je možné najskôr po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 60 minútach od ukončenia aplikácie). Nepoužívajte naftové ani propán-butánové horáky.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Štetcom, valčekom alebo striekaním AIR-LESS či HVLP.

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 26

SPOTREBA

8–9 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 125–100 g/m² (pri suchej hrúbke cca 40 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 80 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 40 µm.

Praktická spotreba je závislá na drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde. Riedidlo sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

RIEDENIE

Riedidlo **S6300** - 5–10 % podľa zvolenej aplikácie.

ZLOŽENIE

Epoxidová živica s aminickým tvrdidlom.

PARAMETRE NÁTERU

| | |
|--|-----------------------------------|
| Vzhľad | Viskózna kvapalina podľa pigmentu |
| Obsah sušiny | > 70 % hmotnostných |
| Hustota | 1300–1500 kg/m ³ |
| VOC natuženej zmesi | 468 g/l |
| Riedidlo | S6300 |
| Tvrdidlo | Zložka B |
| Spracovateľnosť pri 20 °C | 6 hodín |
| Aplikačné teploty | 5–25 °C |
| Doba schnutia pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%. | Na pretieranie 12 hodín |
| | Pre pochôdznosť 24 hodín |
| | Úplné vytvrdnutie 7 dní |

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohlavý
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 ČSA 1027/2, 962 31
 Sliač- Hájniky
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

NX200

 EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL MATNÝ
 EPOXIDOVÝ VRCHNÝ NÁTER NA OCEL' MATNÝ

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1,4 kg; 5 kg a 10 kg

Dátum revízie:

9.6.2026 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk