

HE150**EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K****EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ STIERKA 2K****VÝHODY**

- vhodná na izoláciu silážnych jám a odpadových nádrží,
- chemická i mechanická odolnosť,
- výborná prídržnosť k betónovým podkladom,
- mrazuvzdornosť po vytvrdnutí.

POUŽITIE

HE150 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ STIERKA 2K je dvojzložkový epoxidový bezrozpúšťadlový hydroizolačný náter, ktorý slúži na plošnú izoláciu podláh, základových vaní, stien, vodorovných konštrukcií, odpadových nádrží, silážnych jám apod. Pri aplikácii na betón a murivo je nevyhnutné použiť systémový penetračný náter **HE100 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ PENETRÁCIA 2K**. Systém sa vyznačuje výbornou adhéziou k cementovým podkladom, nízkou úrovňou zápachu a výbornou chemickou a mechanickou odolnosťou.

**PRÍPRAVA
PODKLADU**

Podklad musí byť suchý (max. prípustná povolená zvyšková vlhkosť stavebných materiálov 7 % hm.), pevný (povrchová pevnosť pri ťahovom zaťažení min. 1,5 MPa), drsný, čistý, bez olejov a tukov. Povrch betónu nesmie byť gletovaný. Hladké, spekané, vyleštené, glazované, popr. nesúdržné plochy sa musia brokovaním, tryskaním alebo frézovaním upraviť tak, aby vznikol čistý, drsný a súdržný podklad. Bitúmeny, asfalty a akékoľvek nátery je nevyhnutné bezo zvyšku odstrániť. Cementové mlieko musí byť brúsením odstránené. Výrobok nesmie byť aplikovaný na mokré a nevyzreté betónové povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy opatrené náterom. Strojovo hladené povrchy a gletované povrchy treba predupraviť.

POMER TUŽENIAHmotnostný pomer **HE150**

zložka A : zložke B

100 : 30

PRÍPRAVA ZMESI

Optimálna teplota oboch zložiek aj podkladu je 15 až 20 °C. Najprv sa premiešajú samostatne obe zložky. Zložka B sa potom pridá k zložke A podľa tužiaceho pomeru a zmes sa dôkladne premieša el. nízkootáčkovým miešadlom s vretenovým nástavcom (pozor, nenašľahať!). Otáčky do 300 ot./min. Doba miešania min. 3 minúty.

APLIKÁCIA

Izolačná hmota sa nanáša štetcom, valčekom alebo striekaním. Aplikácia teplota a teplota podkladu musia byť 15 až 25 °C. Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné a vlhkostné podmienky, aby nedošlo k vyžrážaniu vlhkosti na povrchu natieraného predmetu (rosný bod). Pri aplikácii a počas vytvrdzovania zmesi je nutné zabezpečiť dostatočné vetranie, tým sa zamedzí výskytu kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré môžu reagovať s tužidlom a znemožniť dokonalé vytvrdnutie materiálu.

**SPÔSOB
APLIKÁCIE**

Štetcom, valčekom s krátkym vlasom, alebo striekaním (najlepšie AIRLESS).
Viac informácií poskytne technický servis STACHEMA.

SPOTREBA

0,2–0,3 kg/m² pri penetrácii v jednej vrstve v závislosti od drsnosti podkladu.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

HE150**EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K****EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ STIERKA 2K**

Pre plne funkčný hydroizolačný systém je nutné po predchádzajúcej penetrácii produktom HE100 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ PENETRÁCIA 2K aplikovať min. 2 vrstvy hmoty HE150 EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ STIERKA 2K po 0,2 kg/m².

ZLOŽENIE

Zmes nízkomolekulárnych kvapalných epoxidových živíc, spojiva a rozpúšťadla.

**TECHNICKÉ
PARAMETRE
STIERKY**

Vzhľad	Viskózna čierna kvapalina
Farebný odtieň po vytvrdnutí	čierny
Zápach	slabý charakteristický
Hustota (pri 20 °C)	1 050 až 1 150 kg/m ³
Obsah sušiny	100% hm.
Spracovateľnosť	50 minút pri +20 °C (200 g zmesi)
Najnižšia odporúčaná teplota spracovania	15 °C a min. 3 °C nad rosným bodom
Pretierateľnosť pre ďalšie vrstvy	24 hodín pri teplote 20 °C nanajvyš však 7 dní pri teplote 20 °C
Vytvrdnutie pre pochôdnosť	24 hodín pri teplote 20 °C
Plné vytvrdnutie	7 dní pri teplote 20 °C
Tvrdidlo (zložka B, súčasť setu)	modifikovaný polyamid
Riedidlo	neriedi sa
Chemická odolnosť	voda, minerálne oleje, ropné produkty, CHRL, slabé zásady aj kyseliny

**PRÍKLADY
TYPICKÝCH
NÁTEROVÝCH
SYSTÉMOV****Minerálne povrchy (omietky, betón) a murivo:**

- 1 vrstva penetračného náteru – HE100 Epoxidová hydroizolačná penetrácia 2K
 - spotreba 200 až 400 g/m² podľa nasiakavosti podkladu
 - technologická pauza 24 h po aplikácii (pri 20 °C a dostatoč. cirkulácii vzduchu)
- 2 vrstvy vrchného náteru - HE150 Epoxidová hydroizolačná stierka 2K
 - hrúbka každej vrstvy cca 150 µm
 - spotreba 200 až 300 g/m² na 1 vrstvu podľa drsnosti podkladu
 - jednotlivé vrstvy sa nanášajú vždy po 24 hodinách
 - výsledná hrúbka stierky vystavenej ponoru a kondenzácii musí byť min. 300 µm

Oceľové povrchy:

- 1 vrstva základného náteru – NX010 Antikorózný náter na kov
 - riedenie 5 % hm. (vzťahnuté na natuženú zmes), riedidlo S6300
 - spotreba 125 až 142 g/m² podľa drsnosti podkladu
 - technologická pauza 24 h po aplikácii (pri 20 °C a dostatoč. cirkulácii vzduchu)
 - 2 vrstvy vrchného náteru - HE150 Epoxidová hydroizolačná stierka 2K
 - hrúbka každej vrstvy cca 150 µm
 - spotreba 200 až 300 g/m² na 1 vrstvu podľa drsnosti podkladu
 - jednotlivé vrstvy sa nanášajú vždy po 24 hodinách
 - výsledná hrúbka stierky vystavenej ponoru a kondenzácii musí byť min. 300 µm
- Až po úplnom vytvrdnutí stierky je možné vystaviť systém plnému prevádzkovému zaťaženiu.

ÚDRŽBA

Pomôcky okamžite po aplikácii umyť napríklad prípravkom OD100 alebo acetónom.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

HE150**EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA 2K****EPOXIDOVÁ HYDROIZOLAČNÁ STIERKA 2K****UPOZORNENIE**

Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Pri práci v uzavretých priestoroch nádrží, silách a pod. sa musí zaistiť dôkladná ventilácia. Do nádrží sa musí vhaňovať teplý čerstvý vzduch a kontaminovaný vzduch odsávať. Pri vykonávaní ochranných náterov sa musí prostredie nepretržite vyhrievať tak, aby teplota podkladu bola neustále minimálne +15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom, aby nedochádzalo ku kondenzácii vody na ošetrovaných povrchoch.

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladovať a prepravovať je možné v tesne uzavretých originálnych obaloch na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste pri teplote 10 °C až 25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajúte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí. VÝROBOK NESMIE ZMRZNÚŤ.

EXSPIRÁCIA

Do dátumu uvedeného na obale pri dodržaní podmienok skladovania.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety 5 kg a 10 kg (v sete zložky A a B).

Dátum revízie:

8.9.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk