

HX100

EPOXIDOVÁ HMOTA PRO SEŠÍVÁNÍ BETONU
EPOXIDOVÁ HMOTA NA ZOŠÍVANIE BETÓNU



VÝHODY

- Rýchla a jednoduchá aplikácia
- Opravy staticky ustálených trhlin a prasklín
- Zalievanie škár

POUŽITIE

Na opravy staticky ustálených prasklín, trhlin a menších defektov v minerálnych podkladoch predovšetkým betónoch. Na zalievanie škár, zhotovovanie drobných strojárskych súčastí, viek a pod. Na odlievanie modelov najmä do kovových, silikónových a iných foriem s výnimkou drevených.

Tmel ani natužená zmes sa nesmie riediť žiadnym rozpúšťadlom ani riedidlom.

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyvráždaniu vlhkosti na ošetrovanom povrchu. Aplikujte 3 °C nad rosným bodom. Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré reagujú s tužidlom a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. **POZOR!** Natužením veľkého množstva tmelu dochádza k vývinu tepla a tým k skráteniu doby spracovateľnosti. **Výška odliatku** by nemala presiahnuť **20 mm**. Väčšie odliatky je nutné zhotovovať po častiach (vo vrstvách). Odvod tepla je možné zlepšiť prídavkom vhodného plniva, napr. suchého kremenného piesku.

PRÍPRAVA PODKLADU

Ošetrovaná plocha musí byť suchá, čistá, odmastená a zbavená mechanických nečistôt (prach po brúsení, atď.), najlepšie mierne zdrsnená. Teplota podkladu +15 až +25 °C pri max. 70 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vlhkosť betónového podkladu 4% hm. Na separáciu foriem pri odlievaní odporúčame použitie separátora, napr. **CH300**. S odliatkom je možné manipulovať po uplynutí 24 hodín.

Nevytvrdnutá hmota sa z povrchu náradia umyje riedidlom **S6300** alebo acetónom. Vytvrdnutá hmota sa odstráni iba mechanicky.

APLIKAČNÉ POMÔCKY

Váha s presnosťou na gramy, miešadlo, vhodná gumová alebo nerezová stierka, murárska lyžica, špachtľa, rukavice.

APLIKÁCIA

Opravy staticky ustálených prasklín. Prasklina sa prereže po celej dĺžke diamantovým kotúčom. Vo vzdialenosti 50 až 200 mm (podľa následnej záťaže), **vždy kolmo** na priebeh praskliny sa narežú diamantovým kotúčom drážky na vloženie spôn **HX010**. Dĺžka drážky cca 70 mm na každú stranu praskliny. Hĺbka rezu cca 20 až 30 mm – **pozor na prípadné uloženie podlahového vykurovania alebo iných inžinierskych sietí**. Následne dokonale povysávať prach.

Natužená hmota **HX100** sa vlieva s miernym prebytkom do vyčistenej praskliny a rezov. Následne sa do drážok vložia spony **HX010** a doleje sa prípadný nedostatok natuženej hmoty. V prípade trvalejšieho vsakovania **HX100** sa môže ešte nevytvrdnutý materiál presypať suchým kremenným pieskom bez prachového

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

HX100

EPOXIDOVÁ HMOTA PRO SEŠÍVÁNÍ BETONU
EPOXIDOVÁ HMOTA NA ZOŠÍVANIE BETÓNU

podielu. Odporúčané frakcie piesku sú 0,1/0,6 mm alebo 0,3/0,8 mm, podľa veľkosti prasklín. Piesok sa zapracuje do hmoty a pomocou špachtle sa vtlačí do praskliny. Tento krok sa prípadne po 24 hodinách zopakuje. 24 hodín po poslednej aplikácii hmoty sa vykoná prebrúsenie podkladu a môžu sa aplikovať následné vrstvy.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Špachtľa, hladidlo, liatie.

TUŽENIE

zložka A : zložka B
100 : 19

Tvrdidlo AN 2609 je **rýchle** tvrdidlo vhodné na rýchle opravy. Je možné ho použiť aj v mierne vlhkom prostredí. Rýchla reakcia spôsobuje väčší vývin tepla, najmä pri vyššom stĺpci natuženej zmesi.

Doba spracovania: cca 15 min pri 23 °C (pre množstvo 150 g)

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: 5 °C

Vytvrdnutie: 24 hodín pri teplote 23 ± 5 °C

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote 23 ± 5 °C

2 dni pri 23 ± 5 °C a dotvrdnutie 2 dni pri 50–60 °C (infražiarke)

SPOTREBA

1,5 kg/m²/mm

Pri aplikácii do škáry s rozmermi 5 mm x 30 mm vystačí jedno balenie 1,19 kg na 5,2 bm. Upozornenie: Škárky bývajú často nepredvídateľne hlboké a môžu byť napojené na kavery. Spotreba sa môže líšiť. Celkovú spotrebu je možné výrazne znížiť presypaním kremenným pieskom (pozri odstavec Aplikácia).

RIEDENIE

Neriedi sa.

ÚDRŽBA

Pomôcky po skončení práce umyť riedidlom **S6300** alebo acetónom.

ZLOŽENIE

Zmes plnív a aditív v epoxidovej živici.

PARAMETRE HMOTY

| | |
|---|-------------------------------|
| Vzhľad | Viskózna šedo-hnedá kvapalina |
| Obsah sušiny | > 70 % hmotn. |
| Hustota | 1550 kg/m ³ |
| Riedidlo | Neriedi sa |
| Tvrdidlo | Zložka B Tvrdidlo k HX100 |
| Spracovateľnosť pri 20 °C | Cca 45 minút podľa teploty |
| Doba schnutia pri 20°C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%. | Pre ďalšiu aplikáciu 24hodín |
| | Pre pochôdnosť 24 hodín |
| | Plné vytvrdnutie 7 dní |
| Prídržnosť k podkladu (ČSN 72 2577) | Vyhovuje |

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladovať a prepravovať v originálnych dokonale uzavretých obaloch, na suchom, chladnom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 °C až +25°C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajúť oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

HX100

 EPOXIDOVÁ HMOTA PRO SEŠÍVÁNÍ BETONU
 EPOXIDOVÁ HMOTA NA ZOŠÍVANIE BETÓNU

EXSPIRÁCIA 36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní skladovacích podmienok.

**BEZPEČNOSŤ
A OCHRANA
ZDRAVIA** *Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).*

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE Set 1,19 kg.

Dátum revízie: 20.5.2026 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.:+421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk