

NX210

EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEL



VÝHODY

- Vysoká chemická odolnosť
- Antikorózna ochrana
- Mechanická odolnosť

POUŽITIE

Dvojzložkový epoxidový náter na zhotovenie vrchných lesklých náterov kovov, stavebných materiálov a pod. v interiéri. Náter je odolný voči vplyvom niektorých chemikálií, olejov, tukov, odoláva slabým kyselinám, zásadám a niektorým rozpúšťadlám. Má vysokú chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú príľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobrú kryciu schopnosť. Jednoduchá aplikácia.

Epoxidové nátery NX010 a NX210 sú určené na zostavovanie náterových systémov do korózneho prostredia C2 až C5. Odporúčame riadiť sa skladbou náterového systému podľa EN ISO 12944-5.

UPOZORNENIE

Počas aplikácie až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných a teplotných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. **NX210** sa neodporúča používať na mokré a nevysušené povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, viď odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytých miestach. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú kompozíciu** je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, **vytvrdnutú kompozíciu** je možné odstrániť iba mechanicky. Spracovateľnosť: 6 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je NEPRÍPUSTNÉ náterovú hmotu aplikovať. Epoxidové nátery nie sú odolné proti UV žiareniu (po vystavení poveternostným vplyvom žltnú a kriedujú), preto nie sú vhodné na nátery vystavené poveternostným vplyvom a snečnému žiareniu.

PRÍPRAVA PODKLADU

Minerálny podklad musí byť vyzretý po dobu minimálne 28 dní, súdržný, zbavený prachu, mastnôt a iných nečistôt obrúsením alebo tryskaním., napenetrovaný napríklad **PX030**. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 %.

Kovový povrch sa odporúča otryskať a opatriť náterom **NX010**. Náter nie je vhodný na ošetrovanie hladených, gletovaných alebo leštených minerálnych podkladov. V tomto prípade sa odporúča takýto podklad zdrsniť (prebrúsením, brokovaním a i.)

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa oddelili odo dna všetky prípadne sedimentované plnivé. Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a dôkladne sa premieša 3 až 5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie sa odporúča elektrické zariadenie s reguláciou otáčok, s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.**

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

NX210**EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEĽ**
EPOXIDOVÝ VRCHNÝ NÁTĚR NA OCEĽ

Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša. **Pred nanášaním** sa natužená zmes riedi riedidlom **S6300**, podľa zvoleného spôsobu aplikácie. Riedidlo sa vždy dokonale vmieša do natuženej zmesi.

Ak sa spracováva viac balení, **dôsledne dodržujte konštantný pomer riedenia**, predíde sa tak prípadným odlišnostiam finálneho vzhľadu.

**PRÍKLADY
APLIKÁCIE****NA OCEĽ: prostredie C4, životnosť H**

Tryskanie podkladu na Sa 2_{1/2} podľa normy ISO 8501-1.

2 x náter **NX010**, každý s hrúbkou 50 µm suchej vrstvy

1 x náter podkladovou dvojzložkovou farbou **PX040**, hrúbka 60 µm suchej vrstvy

2 x epoxidový vrchný náter **NX210**, každý s hrúbkou 40 µm suchej vrstvy

Zasychanie je možné urýchliť dosušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrdnutiu náterového systému dochádza za 7 dní pri teplote 20 °C. Dosúšať je možné najskôr po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 60 minútach od ukončenia aplikácie). Nepoužívajte naftové ani propán-butánové horáky.

NA MINERÁLNY PODKLAD

Brúsenie a vysatie podkladu

1. Penetrácia **PX030**

2. Tmelenie polyesterovým alebo epoxidovým tmelom (krok 2-5 len pri vyrovnávaní nerovnosti)

3. Brúsenie brúsnym papierom č. 240-280

4. 1× podkladová dvojzložková farba **PX040**

5. Brúsenie brúsnym papierom č. 280-320

6. 1-2 × epoxidový vrchný náter **NX210**

**SPÔSOB
APLIKÁCIE**

Štetcom, valčekom alebo nástrekom.

APLIKÁCIA NÁSTREKOM: Odporúčané aplikačné zariadenie je **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmienky striekania: teplota predohrevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barov). **Odporúča sa konzultácia s výrobcom aplikačného zariadenia.**

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 36

SPOTREBA

8-9 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 125-100 g/m² (pri suchej hrúbke cca 40 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 80 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 40 µm.

Praktická spotreba je závislá na drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metóde. Riedidlo sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

RIEDENIE

Riedidlo S6300 - 5-10 % podľa zvolenej aplikácie.

ZLOŽENIE

Epoxidová živica s aminickým tvrdidlom v odtieni podľa použitých pigmentov.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

NX210**EPOXIDOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR NA OCEĽ**
EPOXIDOVÝ VRCHNÝ NÁTĚR NA OCEĽ**PARAMETRE
NÁTĚRU**

Vzhľad	Viskózná kvapalina podľa pigmentu
Obsah sušiny	> 70 % hmotnostných
Hustota	1300- 1500 kg/m ³
VOC natuženej zmesi	468 g/l
Riedidlo	S6300
Tvrdidlo	Zložka B tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Spracovateľnosť pri 20 °C	6 hodín
Aplikačné teploty	5–25 °C
Doba schnutia pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%.	Pre pretieranie 12 hodín
	Pre pochôdznosť 24 hodín
	Plné vytvrdnutie 7 dní

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní skladovacích podmienok.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1,4 kg; 5 kg a 10 kg.

Dátum revízie:

10.9.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001