

PM600

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA / EPROSIN T 02



VÝHODY

- Vysoká húževnatosť
- Dlhá životnosť
- Vysoká mechanická odolnosť
- Aplikácia od 5 °C

POUŽITIE

PM600 je šedá dvojzložková epoxidová plastmalta, ktorá sa dodáva v sete s tvrdidlom (zložka A a zložka B). Pomer zložiek v sete zodpovedá tužiacemu pomeru. Používa sa v stavebníctve ako plastmalta na osadzovanie pätiiek zábradľových zvodidiel. Je vhodná na opravy výtlkov a prasklín muriva, betónových plôch, schodiskových stupňov a pod. Profesionálni užívatelia ju môžu použiť, po overení vhodnosti použitia, na zhotovenie napr. prefabrikátov a pri ďalších stavebných prácach. Tmel ani natužená zmes sa pred aplikáciou nesmie riediť.

UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidovej plastmalty (teplota min. o +3 °C vyššia, než je rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO₂), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Zmiešaním veľkého množstva zložiek A+B dochádza k vývinu väčšieho reakčného tepla a tým k skráteniu doby spracovateľnosti. Hrúbka vrstvy nesmie presiahnuť **60 mm**. Pre aplikácie materiálu **PM600** v medzných hrúbkach (**60 mm**) nesmie teplota podkladu presiahnuť +20 °C.

Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť prípravkom **OD100**, prípadne **OD240**. Vytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu odstrániť iba mechanicky. Prípravok **OD100** ani **OD240** v žiadnom prípade nepoužívať ako riedidlo jednotlivých zložiek ani natuženej kompozície!

Kompozícia je bez zápachu.

STACHEMA ponúka technickú pomoc pri spracovaní výrobku priamo na stavbe.

PRÍPRAVA PODKLADU

Betónový podklad musí byť súdržný (pevnosť v ťahu povrchových vrstiev min. 1,5 MPa), vyzretý (min. 28 dní), suchý (max. 4 % zvyškovej relatívnej vlhkosti), čistý, odmastený, zbavený nesúdržných častí a mechanických nečistôt (prach po brúsení atď.), najlepšie zdrsnený či brokovaný.

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyššia, než je rosný bod).

Teplota podkladu: min. +5 °C.

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15-20 °C. Samostatne premiešať zložku A (cca 1 min.) a zložku B zľahka pretrepať. Následne do zložky A dôkladne vmiešať zložku B (celé balenie zložiek A + B, príp. odvážiť požadované množstvo jednotlivých zložiek A + B v predpísanom hmotnostnom pomere). Pri miešaní je nutné obmedziť vmiešavanie vzduchu do hmoty voľbou vhodného miešadla a dobou miešania. Premiešanie oboch zložiek sa vykonáva mechanicky

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

PM600

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA / EPROSIN T 02

minimálne 3 minúty, napr. nízkootáčkovým elektrickým miešadlom s vretenovým nadstavcom, s otáčkami do 300 ot./min.

Dodávané tvrdidlo (zložka B) je odporúčané na vytvrdzovanie v teplotách **nad +5 °C**. Pri reakcii s tvrdidlom (zložka B) dochádza k vývinu reakčného tepla.

Najnižšia odporúčaná teplota spracovania je 5 °C (pri tejto teplote je predpísaná min. hrúbka vrstvy 15 mm a teplota zložiek A + B min. +15 °C).

PRÍKLAD APLIKÁCIE

1. Penetrácia **PX030** riedenie riedidlom **S6300** 30-40 % hmotnostných (vzťahnuté na natuženú zmes). Spotreba cca 150 g/m² podľa nasiakavosti podkladu. Technologická pauza 24 hodín pri +20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.

2. Aplikácia **PM600** nerezovým hladidlom či špachtľou, murárskym spôsobom dorovnať na zpenetrovaný betón vo vrstve minimálne 5 mm.

3. Povrch ihneď uhladiť hladidlom či špachtľou namáčaných v prípravku **OD100** alebo **OD240**.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Nerezovým murárskym náradím.

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
100 : 1,5

SPOTREBA

1,85 kg/m² pri hrúbke vrstvy 1 mm

Minimálna odporúčaná hrúbka vrstvy pod pätky zábradľových zvodidiel je 5 mm.

RIEDENIE

Neriedi sa.

ZLOŽENIE

Epoxidová živica s aminickým tvrdidlom.

PARAMETRE HMOTY

Vzhľad	Šedá pastovitá hmota
Objemová hmotnosť	> 1850 kg/m ³
Pevnosť v tlaku po 24 hodinách pri 20 °C	> 60 MPa
Pevnosť v tlaku po plnom vytvrdnutí pri 20 °C	> 90 MPa
Elektroizolačný odpor	> 10 GΩ
Tvrdidlo	Zložka B
Prídržnosť odtrhovou skúškou	> 3 MPa (porušenie v betóne)
Aplikačné teploty	5–25 °C
Odolnosť povrchu proti pôsobeniu CHRL	0 g/m ² po 150 cykloch (metóda C)
Viazané zmrašťovanie	> 2,0 MPa
Spĺnené podmienky	Epoxidová dvojzložková polymérna malta typ R4 podľa EN 1504-3, PC malta na použitie so statickou funkciou, metóda 3.1, 3.2
Doba spracovania pri 20 °C	45 minút pre 150 g zmesi
	15 minút pre natuženie celého setu (30 kg)
Vytvrdenie pri 20 °C	24 hodín
Plné vytvrdnutie pri 20 °C	7 dní

Doba spracovateľnosti klesá s rastúcou teplotou a zvyšujúcim sa množstvom spracovávanej zmesi. Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: + 5 °C (pri tejto teplote je predpísaná min. hrúbka vrstvy 15 mm a teplota zložiek A + B min. +15 °C).

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

PM600

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA / EPROSIN T 02

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania +10 až +25 °C. Chráňte pred horúčavou a sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí. Nesmie zamrznúť.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 13,2 kg a 25,4 kg.

Dátum revízie:

17.7.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk