

LX200

 DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DŘEVĚNÉ POVRCHY- MATNÝ
 DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DREVENÉ POVRCHY- MATNÝ



VÝHODY

- Protišmykovosť
- Vysoká oteruvzdornosť
- Transparentný matný vzhľad
- Dlhá životnosť

POUŽITIE

LX200 sa dodáva v sete s tvrdidlom. Dvojzložkový epoxidový vysoko odolný transparentný lak s penetračným účinkom. Určený na transparentné nátery dreva, drevotriebových dosiek, pleglejok, parkiet, paluboviek, korku, minerálnych podkladov a pod. Vhodný na aplikácie na vysoko zaťažované plochy telocviční a hál. Náter má vynikajúcu chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú príľnavosť a oteruvzdornosť. Lak je možné aplikovať **v interiéri aj exteriéri**.

Náter je určený pre interiér, neodoláva poveternostným vplyvom.

UPOZORNENIE

Lak nie je vhodný na ošetrovanie napadnutého dreva. Na prevenciu/ likvidáciu drevokazných škodcov použite vhodný impregnačný prípravok **Lignofix** s biocídnym účinkom. Pri natieraných drevených predmetoch nesmie počas používania dochádzať k veľkým objemovým zmenám (napr. spôsobeným nevhodnou drevinou, vysokou vlhkosťou a jej kolísaním). Nie je vhodný na nátery detských postieľok a hračiek.

Ako penetráciu a medzivrstvu sa odporúča aplikácia LX210 lesklý lak. Matný lak LX200 sa aplikuje až ako finálna vrstva.

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť dokonale suchý, zbavený nečistôt a pôvodných náterov. Nasiakavé materiály (drevo, betón, apod.) musia byť vyschnuté podľa požiadaviek príslušných noriem. Z prírodného dreva sa odporúča odstrániť „živicové hniezda“ vyškraibaním alebo rozpustením pomocou technického benzínu. Vzniknuté dutiny vytmeliť vhodným tmelom alebo epoxidovou živicom (napríklad **PX020**).

Postup pri aplikácii na drevený podklad:

1. Aplikovať penetračnú vrstvu **LX210** (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
2. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 280–320 a následne odstrániť prach po brúsení.
3. Aplikovať medzivrstvu **LX210** (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
4. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 320 a následne odstrániť prach po brúsení.
5. Aplikovať vrchnú vrstvu **LX200** (riedenie vid' odsek riedenie).

Dosúšať je možné až po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 30 minútach od nanosenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť 60 °C (doba dosušenia pri tejto teplote je 1 hodina). Počas zasychania je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Vytvrdenie pre pochôdnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote 20 °C.

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohlavý
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 ČSA 1027/2, 962 31
 Sliač- Hájniky
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

LX200

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DŘEVĚNÉ POVRCHY- MATNÝ
DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DREVENÉ POVRCHY- MATNÝ

PRÍPRAVA ZMESI

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C.

- 1) **Premiešať lak (zložka A).**
- 2) K premiešanému laku **prilíat tvrdidlo (zložka B)**, balenie setu je pripravené v presnom pomere laku a tvrdidla pre jednoduchú prípravu. Príprava menšieho množstva náterovej zmesi: viď tabuľka miešacích pomerov.
- 3) **Natuženú zmes (zložka A + zložka B) dôkladne miešať aspoň 2–3 minúty (Pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina.** Na miešanie väčšieho množstva laku je vhodné použiť elektrické zariadenie s vrtuľovým miešadlom.
- 4) **Až po zmiešaní oboch zložiek** je možné prilíat a vmiešať riedidlo (pozri odsek riedenia nižšie). Po natužení zmesi je nevyhnutná technologická prestávka 15–20 minút na reakciu/ vzájomné pôsobenie zložky A a zložky B.
- 5) Po uplynutí technologickej prestávky hmotu znovu premiešať a následne aplikovať.

APLIKÁCIA

Nanášanie laku je odporúčané začať 15–20 minút od zmiešania laku a tvrdidla. Natuženú a nariedenú zmes nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. Na optimálne vytvrdenie kompozície je potrebné zaistiť teplotu nad 15 °C, dostatočnú cirkuláciu vzduchu a aplikovať optimálnu hrúbku laku (40–50 µm). Teplota podkladu: min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom. Maximálna teplota podkladu je 25 °C. Nepoužívať na mokré a vlhké povrchy, povrchy ošetrené vodou riediteľným náterom alebo nitrolakom, povrchy ošetrené disperzným jednozložkovým lakom.

RIEDENIE

Riedidlo **S6300**.

Riedenie vždy vykonávať až po zmiešaní zložky A a zložky B.

Penetračná vrstva LX210: 30 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

Medzivrstva LX210: 10 – 15 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

Vrchný náter LX200: 5 – 10 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

APLIKAČNÉ POMÔCKY

Váha s presnosťou na gramy, miešadlo, rukavice.

TUŽENIE

pomer hmotnostný

ZLOŽ. A : ZLOŽ. B

100 : 30

MIEŠACIE POMERY

Tabuľka miešacích pomerov pre menšie ošetrované plochy:

Orientačná náterová plocha m ²	Matný lak (zložka A) g	Tvrdidlo (zložka B) g
1,5	100	30
3	200	60
4,5	300	90
6,5	400	120
8	500	150

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohlavý
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 ČSA 1027/2, 962 31
 Sliač- Hájniky
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

LX200

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DŘEVĚNÉ POVRCHY- MATNÝ
DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DREVENÉ POVRCHY- MATNÝ

SPÔSOB NANÁŠANIA

Štetcom, valčekom (pozor: molitanový valček môže spôsobovať bublinky v nátere), striekaním (vzduchové aj AIRLESS), máčaním.

SPOTREBA

Teoretická výdatnosť a spotreba:

	Výdatnosť m ² /kg	Spotreba g/m ²
Nenasiakavý podklad	12-14	83-71
Nasiakavý podklad	6-7	166-142

Praktická spotreba vždy závisí od drsnosti a nasiakavosti podkladu.

ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umyjú riedidlom **S6300** alebo acetónom.

ZLOŽENIE

Roztok epoxidovej živice v zmesi organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

PARAMETRE HMOTY

Vzhľad	Bezfarebná až mliečne biela kvapalina
Škrupinatenie	Bez škrupín
Obsah sušiny hmotnostne	46–48 %
Obsah sušiny objemovo	46–48 %
Výtoková doba z pohárika (ø 4 mm / Ford)	Min. 40 s
Hustota	0,95–1,05 kg/l
Limitná hodnota VOC pre penetráciu (kat. A/h)	750 g/l
Maximálny obsah VOC v stave na použitie	745 g/l
Riedidlo	Riedidlo S6300
Lesk (ČSN 67 3063)	Stupeň 5 (matný)
Tvrdosť kyvadlovým prístrojom (EN ISO 1522)	Min. 25 %
Priľnavosť mriežkovým rezom (ISO 2409)	Max. stupeň 0
Priľnavosť odtrhom (EN ISO 4624:2003)	Min. 0,64 MPa
Protišmyk (ČSN 74 4507:2007):	vyhovuje
- Koeficient šmykového trenia statický	μs = 0,580
- Koeficient šmykového trenia dynamický	μd = 0,784
Zdravotná neškodnosť – emisie TVOC	Kladné hodnotenie

SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí. VÝROBOK NESMIE ZMRZNÚŤ.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohlavý
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 ČSA 1027/2, 962 31
 Sliač- Hájniky
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk

LX200

 DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DŘEVĚNÉ POVRCHY- MATNÝ
 DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK NA DREVENÉ POVRCHY- MATNÝ

BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVIA

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 0,75 l; 5 l a 10 l

Dátum revízie:

1.6.2026 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen

Prevádzkareň:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
ČSA 1027/2, 962 31
Sliač- Hájniky
Tel.:+421 918 243 071
zvolen@stachema.sk
www.stachema.sk