

# LP200

**DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**  
**DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**



## VÝHODY

- **Protišmykovosť**
- **Vysoká oteruvzdornosť**
- **Transparentný matný vzhľad**
- **Dlhá životnosť**
- **Odoláva UV**

## POUŽITIE

**LP200** sa dodáva v sete s tvrdidlom. Dvojzložkový epoxidový vysoko odolný transparentný lak s penetračným účinkom. Určený na transparentné nátery dreva, drevotvárných dosiek, preglejok, parkiet, paluboviek, korku, minerálnych podkladov a pod. Vhodný na aplikáciu na vysoko zaťažované plochy telocviční a hál. Náter má vynikajúcu chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú príľnavosť a oteruvzdornosť. Lak je možné aplikovať na minerálne podklady **v interiéri aj exteriéri** a na drevené podklady **v interiéri**.

## UPOZORNENIE

Lak nie je vhodný na ošetrovanie napadnutého dreva. Na prevenciu/ likvidáciu drevokazných škodcov použite vhodný impregnačný prípravok **Lignofix** s biocídnym účinkom. Pri natieraných drevených predmetoch nesmie počas používania dochádzať k veľkým objemovým zmenám (napr. spôsobeným nevhodnou drevinou, vysokou vlhkosťou a jej kolísaním). Nie je vhodný na nátery detských postieľok a hračiek.

**Ako penetráciu a medzivrstvu sa odporúča aplikovať LP210 lesklý lak. Matný lak LP200 sa aplikuje až ako finálna vrstva.**

## PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť dokonale suchý, zbavený nečistôt a pôvodných náterov. Nasiakavé materiály (drevo, betón, apod.) musia byť vyschnuté podľa požiadaviek príslušných noriem. Z prírodného dreva sa odporúča odstrániť „živicové hniezda“ vyškraibaním alebo rozpustením pomocou technického benzínu. Vzniknuté dutiny vytmeliť vhodným tmelom alebo epoxidovou živicom (napríklad **PX020**).

### Postup pri aplikácii na drevený podklad:

1. Aplikovať penetračnú vrstvu **LP210 lesklý** (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
2. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 280–320 a následne odstrániť prach po brúsení.
3. Aplikovať medzivrstvu **LP210 lesklý** (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
4. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 320 a následne odstrániť prach po brúsení.
5. Aplikovať vrchný náter **LP200 matný** (riedenie vid' odsek riedenie).

Dosúšať je možné až po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 30 minútach od nanosenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť 60 °C (doba dosušenia pri tejto teplote je 1 hodina). Počas zasychania je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Vytvrdenie pre pochôdnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Plné vytvrdenie: 7 dní pri teplote 20 °C.

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
 Hasičská 1, Zibohlavý  
 280 02 Kolín  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)



Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 Pustý Hrad 3401/11  
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 ČSA 1027/2, 962 31  
 Sliač- Hájniky  
 Tel.: +421 918 243 071  
[zvolen@stachema.sk](mailto:zvolen@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)

# LP200

**DVOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**  
**DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**

## PRÍPRAVA ZMESI

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C.

- 1) **Premiešať lak (zložka A).**
- 2) K premiešanému laku **prilíť tvrdidlo (zložka B)**, balenie setu je pripravené v presnom pomere laku a tvrdidla pre jednoduchú prípravu. Príprava menšieho množstva náterovej zmesi: viď tabuľka miešacích pomerov.
- 3) **Natuženú zmes (zložka A + zložka B) dôkladne miešať aspoň 2–3 minúty (Pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina.** Na miešanie väčšieho množstva laku je vhodné použiť elektrické zariadenie s vrtuľovým miešadlom.
- 4) **Až po zmiešaní oboch zložiek** je možné prilíť a vmiešať riedidlo (pozri odsek riedenia nižšie). Po natužení zmesi je nevyhnutná technologická prestávka 15–20 minút na reakciu/ vzájomné pôsobenie zložky A a zložky B. Po uplynutí technologickej prestávky hmotu znovu premiešať a následne aplikovať.

## APLIKÁCIA

Nanášanie laku je odporúčané začať 15–20 minút od zmiešania laku a tvrdidla. Natuženú a nariadenú zmes nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. Na optimálne vytvrdenie kompozície je potrebné zaistiť teplotu nad 15 °C, dostatočnú cirkuláciu vzduchu a aplikovať optimálnu hrúbku laku (40–50 µm). Teplota podkladu: min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom. Maximálna teplota podkladu je 25 °C. Nepoužívať na mokré a vlhké povrchy, povrchy ošetrované vodou riediteľným náterom alebo nitrolakom, povrchy ošetrované disperzným jednozložkovým lakom.

## RIEDENIE

Riedidlo **U6002**.

Riedenie vždy vykonávať až po zmiešaní zložky A a zložky B.

**Penetračná vrstva LX210 lesklý:** 30 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

**Medzivrstva LX210 lesklý:** 10 – 15 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

**Vrchný náter:** 5 – 10 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

## APLIKAČNÉ POMÔCKY

Váha s presnosťou na gramy, miešadlo, rukavice.

## TUŽENIE

ZLOŽ. A : ZLOŽ. B

pomer hmotnostný

100 : 29

## MIEŠACIE POMERY

Tabuľka miešacích pomerov pre menšie ošetrované plochy:

Orientačná náterová plocha m <sup>2</sup>	Matný Lak (zložka A) g	Tvrdidlo (zložka B) g
1,5	100	29
3	200	58
4,5	300	87
6,5	400	116
8	500	145

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
 Hasičská 1, Zibohlavý  
 280 02 Kolín  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)



Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 Pustý Hrad 3401/11  
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 ČSA 1027/2, 962 31  
 Sliač- Hájniky  
 Tel.: +421 918 243 071  
[zvolen@stachema.sk](mailto:zvolen@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)

# LP200

**DOUSLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**  
**DVOJZLOŽKOVÝ POLYURETANOVÝ LAK - MATNÝ**

## SPÔSOB NANÁŠANIA

Štetcom, valčekom (pozor: molitanový valček môže spôsobovať bublinky v nátere), striekaním (vzduchové aj AIRLESS), máčaním.

## SPOTREBA

Teoretická výdatnosť a spotreba:

	Výdatnosť m <sup>2</sup> /kg	Spotreba g/m <sup>2</sup>
Nenasiakavý podklad	12-14	83-71
Nasiakavý podklad	6-7	166-142

Praktická spotreba vždy závisí od drsnosti a nasiakavosti podkladu.

## ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umyjú riedidlom **U6002** alebo acetónom.

## ZLOŽENIE

Roztok polyuretánového spojiva v zmesi organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

## PARAMETRE HMOTY

Vzhľad	Bezfarebná až mierne nažltlá kvapalina
Obsah sušiny	> 46%
Hustota	0,95–1,05 kg/l
Maximálny obsah VOC v natuženom stave	745 g/l
Lesk (ČSN 67 3063)	Stupeň 5 (matný)
Tvrdosť kyvadlovým prístrojom (EN ISO 1522)	Min. 25 %
Protišmyk (ČSN 74 4507:2007):	vyhovuje
- Koeficient šmykového trenia statický	$\mu_s = 0,580$
- Koeficient šmykového trenia dynamický	$\mu_d = 0,784$

## SKLADOVANIE A PREPRAVA

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí. **VÝROBOK NESMIE ZMRZNÚŤ.**

## EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

## BEZPEČNOSŤ A OCHRANA ZDRAVIA

***Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na [www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)).***

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

## BALENIE

Sety s tvrdidlom 0,75 l; 5 l a 10 l

## Dátum revízie:

21.5.2026 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
 Hasičská 1, Zibohlavý  
 280 02 Kolín  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)



Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 Pustý Hrad 3401/11  
 960 01 Zvolen

Prevádzkareň:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
 ČSA 1027/2, 962 31  
 Sliač- Hájniky  
 Tel.: +421 918 243 071  
[zvolen@stachema.sk](mailto:zvolen@stachema.sk)  
[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)