

PX200

EPOXIDOVÝ NÁTER NA BETON MATNÝ EPOXIDOVÝ NÁTER NA BETÓN MATNÝ



VÝHODY

- Náter je vysoko mechanicky a chemicky odolný
- Odoláva soliam a ropným produktom
- Chráni podklad pred vsakovaním kvapalín
- 3 v 1 penetrácia, medzivrstva, vrchný náter

POUŽITIE

Matný dvojzložkový epoxidový náter na betónové a iné minerálne podklady v interiéroch. **Certifikovaný pre styk s ropnými látkami.** Odporúča sa ako ochrana betónových povrchov záchytných nádrží na skladovanie ropy a ropných produktov, priemyselne namáhané povrchy podláh v halách, skladoch, podlahy v autoumyvačkách, umývačkách vagónov, autoservisoch, staniciach STK a pod. Ďalej na podlahy garáží, dielní, skladov atď. **3 v 1** = penetrácia, medzivrstva a vrchný náter. Výborná príľnavosť a oteruvzdornosť, veľmi dobrá krycia schopnosť náteru.

UPOZORNENIE

Počas aplikácie až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovaným náterom zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. Pri nedostatočnej ventilácii nie je možné vylúčiť odtieňové a iné defekty. **PX200** sa neodporúča používať na mokré a nevyzreté povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy opatrené vodou riediteľnými nátermi alebo nitrofarbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu, vid' odsek **PRÍPRAVA PODKLADU**. Miesta osvetlené UV žiarením môžu v čase vykazovať farebné diferencie. Pri spracovávaní viacerých šarží na poslednú vrstvu, vykonajte homogenizáciu, vyhnite sa možným odtieňovým vadám. Kompatibilitu s inými súdržnými podkladnými nátermi je nutné prakticky odskúšať najlepšie na skrytom mieste. Úplne čistý a zdrsnený povrch je podmienkou na zabezpečenie dobrej príľnavosti ďalších náterov, najmä v prípade dlhších pretieracích intervalov alebo renovačných náterov. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú kompozíciu** je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, **vytvrdnutú kompozíciu** je možné odstrániť iba mechanicky. Spracovateľnosť: 6 h pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Po uplynutí doby spracovateľnosti je NEPRÍPUSTNÉ náterovú hmotu aplikovať.

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť súdržný, zbavený prachu, cementového mlieka, masntô a iných nečistôt alebo starých degradovaných náterov, najlepšie brúsením alebo brokovaním. Povrchová pevnosť min. 1,5 MPa. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 % hm. Náter nie je vhodný pre aplikácie na hladených, gletovaných alebo leštených betónových podkladoch. V týchto prípadoch je nutné betón zdrsniť (brúsenie diamantovou brúskou, brokovanie atď.).

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15-20 °C. Zložka A sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa oddelili odo dna všetky prípadne sedimentované plnivé.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

PX200**EPOXIDOVÝ NÁTER NA BETON MATNÝ
EPOXIDOVÝ NÁTER NA BETÓN MATNÝ**

Zložka B sa pridáva za stáleho miešania bezo zvyšku k zložke A a dôkladne sa premieša 3 až 5 minút (pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina. Na miešanie sa odporúča elektrické zariadenie s reguláciou otáčok s vretenovým miešadlom. Odporúčané otáčky: 200 ot./min. **Ručné premiešanie nie je dostatočné.** Odporúčame venovať pozornosť premiešaniu náterovej hmoty; okolo stien a dna v priebehu miešania zotrieť a následne pokračovať v miešaní zložiek. Natužená zmes sa preleje do vhodnej, čistej nádoby a znovu sa krátko premieša. **Pred nanášaním** sa natužená zmes riedi riedidlom **S6300**, viď odsek PRÍKLAD APLIKÁCIE. Riedidlo sa vždy dokonale vmieša do natuženej zmesi.

Ak sa spracováva viac balení, dôsledne dodržujte konštantný pomer riedenia, predíde sa tak možnosti vzniku odtieňovej diferenciácie u nerovnako riedených zmesí.

PRÍKLAD APLIKÁCIE**NÁTEROVÝ SYSTÉM NA MINERÁLNE PODKLADY CERTIFIKOVANÝ PRE ROPNÉ LÁTKY:**

1× penetrácia PX200, riedenie 30 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes (Riadidlo S6300). Riedenie vždy vykonávať po natužení zmesi.

Spotreba 100 g/m² podľa nasiakavosti podkladu.

1× medzivrstva PX200, riedenie 10 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes (Riadidlo S6300). Riedenie vždy vykonávať po natužení zmesi.

Spotreba 200 g/m².

1× vrchný náter PX200, riedenie podľa podmienok 0-5% hm. vztiahnuté na natuženú zmes (Riadidlo S6300). Riedenie vždy vykonávať po natužení zmesi. Spotreba 200 g/m².

V prípade aplikácie kremenného piesku (pre zvýšenie protišmykovosti) do medzivrstvy sa úmerne zvýši plocha a tým sa navýši aj spotreba vrchného náteru v závislosti od hrúbky použitého kameniva. Do poslednej vrstvy sa môže vykonať dekorácia pomocou AC300, potom sa odporúča aplikácia finálnej pečiatkovej vrstvy, napríklad **LX200** alebo **LX210**.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Natuženú a nariadenú náterovú hmotu nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad v troch vrstvách. Na aplikáciu plošného náteru odporúčame podlahársky valček na rozpúšťadlové dvojzložkové náterové hmoty s krátkym vlasom, napríklad velúr alebo ROTANYL 6 mm.

TUŽENIE

ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
pomer hmotnostný
100 : 20

Výrobok sa dodáva ako set zložiek na priame použitie. Pokiaľ je potrebné aplikovať menšie množstvo ako celý set, odvážia a zmiešajú sa obe zložky podľa vyššie uvedeného hmotnostného pomeru tuženia.

SPOTREBA

Výdatnosť 8 m² v jednej vrstve z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 125 – 100 g/m² (pri suchej hrúbke cca 40 µm). Pri mokrej hrúbke náterového filmu cca 80 µm sa získa suchá hrúbka náterového filmu cca 40 µm.

Praktická spotreba je závislá od drsnosti, nasiakavosti podkladu a zvolenej aplikačnej metódy. Pri dodržaní spotreby náteru minimálne 0,5 kg natuženej zmesi **PX200**/m² Certifikát pre styk s ropnými látkami.

Riedidlo sa do spotreby nezapočítava, odparí sa.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

PX200**EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETON MATNÝ**
EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA BETÓN MATNÝ**RIEDENIE**

Riedidlo S6300 – vid' odstavec APLIKÁCIA

ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umyjú riedidlom S6300 alebo acetónom. Povrch ošetrovaný náterovým systémom PX200 sa obmýva bežnými čistiacimi prostriedkami. Vyvarujte sa čistiacim prostriedkom s vysokým obsahom abrazív – hrozí zmena odtieňa a možné narušenie náteru.

**PARAMETRE
NÁTERU**

Vzhľad	Viskózna šedá kvapalina
Obsah sušiny	> 70 % hmotnostných
Hustota	1300 kg/m ³
VOC natuženej zmesi	455 g/l
Riedidlo	S6300
Tvrdidlo	Zložka B tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Spracovateľnosť pri 20 °C	6 hodín
Doba zasychania pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a relatívnej vzdušnej vlhkosti do 80 %.	Na pretieranie: 24 hodín
	Pre pochôdnosť: 24 hodín
	Plné vytvrdnutie: 7 dní
Vodotesnosť (ČSN 73 2578)	0,0 l / m ² / 30 minút
Protišmykovosť za sucha a za mokra (ČSN 74 4507)	vyhovuje

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

**ODPORÚČANIE
VÝROBCU**

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 1,2 kg; 5 kg; 10 kg; 20 kg

Dátum revízie:

16.6.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001