

LX210 /

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ



VÝHODY

- **Protišmykovosť**
- **Vysoká oteruvzdornosť**
- **Transparentný lesklý vzhľad**
- **Dlhá životnosť**

POUŽITIE

LX210 sa dodáva v sete s tvrdidlom. Dvojzložkový epoxidový vysoko odolný transparentný lak a penetrácia. Určený na transparentné nátery dreva, drevovláknitých dosiek, preglejok, parkiet, paluboviek, korku, minerálnych podkladov a pod. Vhodný na aplikácie na vysoko zaťažované plochy telocviční a hál. Náter má vynikajúcu chemickú a mechanickú odolnosť, výbornú priľnavosť a oteruvzdornosť. Lak je možné aplikovať **v interiéri aj exteriéri**.

Náter je určený pre interiér, neodoláva poveternostným vplyvom.

UPOZORNENIE

Lak nie je vhodný na ošetrenie napadnutého dreva. Na prevenciu/ likvidáciu drevokazných škodcov použite vhodný impregnačný prípravok **Lignofix** s biocídnym účinkom. Pri natieraných drevených predmetoch nesmie počas používania dochádzať k veľkým objemovým zmenám (napr. spôsobeným nevhodnou drevinou, vysokou vlhkosťou a jej kolísaním). Nie je vhodný na nátery detských postieľok a hračiek.

PRÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí byť dokonale suchý, zbavený nečistôt a pôvodných náterov. Nasiakavé materiály (drevo, betón, apod.) musia byť vyschnuté podľa požiadaviek príslušných noriem. Z prírodného dreva sa odporúča odstrániť „živicové hniezda“ vyškrabaním alebo rozpustením pomocou technického benzínu. Vzniknuté dutiny vytmeliť vhodným tmelom alebo epoxidovou živicom (napríklad **PX020**).

Postup pri aplikácii na drevený podklad:

1. Aplikovať penetračnú vrstvu (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
2. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 280–320 a následne odstrániť prach po brúsení.
3. Aplikovať medzivrstvu (riedenie vid' odsek riedenie), zasychanie 24 hodín.
4. Prebrúsiť brúsnym papierom č. 320 a následne odstrániť prach po brúsení.
5. Aplikovať vrchnú vrstvu (riedenie vid' odsek riedenie).

Dosúšať je možné až po odprchaní rozpúšťadiel (cca po 30 minútach od naniesenia). Teplota dosušania nesmie prekročiť 60 °C (doba dosušenia pri tejto teplote je 1 hodina). Počas zasychania je nutné zaistiť dostatočné vetranie.

Pretierateľnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Vytvrdnutie pre pochôdnosť: 24 hodín pri teplote 20 °C.

Plné vytvrdnutie: 7 dní pri teplote 20 °C.

Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

LX210 /

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

PRÍPRAVA ZMESI

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je 15–20 °C.

- 1) **Premiešať lak (zložka A).**
- 2) K premiešanému laku **prilíť tvrdidlo (zložka B)**, balenie setu je pripravené v presnom pomere laku a tvrdidla pre jednoduchú prípravu. Príprava menšieho množstva náterovej zmesi: viď tabuľka miešacích pomerov.
- 3) **Natuženú zmes (zložka A + zložka B) dôkladne miešať aspoň 2–3 minúty (Pozor, nenašľahať!), až vznikne homogénna kvapalina.** Na miešanie väčšieho množstva laku je vhodné použiť elektrické zariadenie s vrtuľovým miešadlom.
- 4) **Až po zmiešaní oboch zložiek** je možné prilíť a vmiešať riedidlo (pozri odsek riedenia nižšie). Po natužení zmesi je nevyhnutná technologická prestávka 15–20 minút na reakciu/ vzájomné pôsobenie zložky A a zložky B.
- 5) Po uplynutí technologickej prestávky hmotu znovu premiešať a následne aplikovať.

APLIKÁCIA

Nanášanie laku je odporúčané začať 15–20 minút od zmiešania laku a tvrdidla. Natuženú a nariadenú zmes nanášajte valčekom, štetcom alebo striekaním na pripravený podklad. Na optimálne vytvrdnutie kompozície je potrebné zaistiť teplotu nad 15 °C, dostatočnú cirkuláciu vzduchu a aplikovať optimálnu hrúbku laku (40–50 µm). Teplota podkladu: min. 15 °C a aspoň 3 °C nad rosným bodom. Maximálna teplota podkladu je 25 °C. Nepoužívať na mokré a vlhké povrchy, povrchy ošetrené vodou riediteľným náterom alebo nitrolakom, povrchy ošetrené disperzným jednozložkovým lakom.

RIEDENIE

Riedidlo **S6300**.

Riedenie vždy vykonávať až po zmiešaní zložky A a zložky B.

Penetračná vrstva: 30 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

Medzivrstva: 10 – 15 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

Vrchný náter: 5 – 10 % hm. vztiahnuté na natuženú zmes

APLIKAČNÉ POMÔCKY

Váha s presnosťou na gramy, miešadlo, rukavice.

TUŽENIE

pomer hmotnostný

ZLOŽ. A : ZLOŽ. B

100 : 40

MIEŠACIE POMERY

Tabuľka miešacích pomerov pre menšie ošetrované plochy:

Orientačná náterová plocha m ²	Lesklý lak (zložka A) g	Tvrdidlo (zložka B) g
1,5	100	40
3	200	80
4,5	300	120
6,5	400	160
8	500	200

SPÔSOB NANÁŠANIA

Štetcom, valčekom (pozor: molitanový valček môže spôsobovať bublinky v nátere), striekaním (vzduchové aj AIRLESS), máčaním.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

LX210 /

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

SPOTREBA

Teoretická výdatnosť a spotreba:

	Výdatnosť m ² /kg	Spotreba g/m ²
Nenasiakavý podklad	12-14	83-71
Nasiakavý podklad	6-7	166-142

Praktická spotreba vždy závisí od drsnosti a nasiakavosti podkladu.

ÚDRŽBA

Pomôcky sa po skončení práce umyjú riedidlom S6300 alebo acetónom.

ZLOŽENIE

Roztok epoxidovej živice v zmesi organických rozpúšťadiel s prídavkom aditív.

**PARAMETRE
HMOTY**

Vzhľad	Bezfarebná až mierne žltkastá kvapalina
Škrupinatenie	Bez škrupín
Obsah sušiny hmotn.	46–48 %
Obsah sušiny objemovo	46–48 %
Výtoková doba z pohárika (ø 4 mm / Ford)	Min. 40 s
Hustota	0,95–1,05 kg/l
Limitná hodnota VOC pre penetráciu (kat. A/h)	750 g/l
Maximálny obsah VOC v stave na použitie	745 g/l
Riedidlo	S6300
Lesk (ČSN 67 3063)	Stupeň 1 (lesklý)
Tvrdosť kyvadlovým prístrojom (EN ISO 1522)	Min. 25 %
Priľnavosť mriežkovým rezom (ISO 2409)	Max. stupeň 0
Priľnavosť odtrhom (EN ISO 4624:2003)	Min. 0,64 MPa
Protišmyk (ČSN 74 4507:2007):	vyhovuje
- Koeficient šmykového trenia statický	μs = 0,580
- Koeficient šmykového trenia dynamický	μd = 0,784
Zdravotná neškodnosť – emisie TVOC	Kladné hodnotenie

**SKLADOVANIE
A PREPRAVA**

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí. VÝROBOK NESMIE ZMRZNÚŤ.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohľavy
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

LX210 /

DVOUSLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

DVOJZLOŽKOVÝ EPOXIDOVÝ LAK - LESKLÝ

ODPORÚČANIE VÝROBCU

Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Sety s tvrdidlom 0,75 l; 5 l a 10 l

Dátum revízie:

12.6.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohľavy
280 02 Kolín
www.stachema.cz



ISO 9001 ISO 14001

www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk