

# PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ  
EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LIACA



## VÝHODY

- Vysoká húževnatosť
- Dlhá životnosť
- Vysoká mechanická odolnosť
- Dobre sa rozlieva

## POUŽITIE

**PM800** je šedá dvojzložková epoxidová plastmalta s nivelačným aditívom, ktorá sa dodáva v sete s tvrdidlom (zložka A a zložka B). Pomer zložiek v sete zodpovedá tužiacemu pomeru. Používa sa v stavebníctve ako odlievacia plastmalta na zalievanie mostných ložísk, pätiiek zábradľových zvodidiel. Vhodná na opravy výtčkov schodísk a pod. Profesionálni užívatelia ju môžu použiť, po overení vhodnosti použitia, na zhotovenie napr. prefabrikátov a na ďalšie stavebné práce. Tmel ani natužená zmes sa pred aplikáciou nesmú riediť.

## UPOZORNENIE

Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu podkladu ani epoxidovej plastmalty (teplota min. o +3 °C vyššia, než je rosný bod). Vetraním je nutné obmedziť prípadný výskyt kyslých plynov a pár (napr. CO<sub>2</sub>), ktoré reagujú so zložkou B a znemožňujú dokonalé vytvrdnutie materiálu. Zmiešaním veľkého množstva zložiek A+B dochádza k vývinu väčšieho reakčného tepla a tým ku skráteniu doby spracovateľnosti. Hrúbka vrstvy nesmie presiahnuť **30 mm**. Pre aplikácie materiálu **PM800** v medzných hrúbkach (**30 mm**) nesmie teplota podkladu presiahnuť +20 °C. Vzhľadom na zvýšenú reaktivitu vo väčšom objeme, nie je dovolené spracovávať kompozíciu vo vrstvách väčších ako **30 mm**. Vyššie odliatky je nutné zhotovovať vo vrstvách, po technologickú pauzu 24 hodín. Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť prípravkom **OD100**, prípadne **OD240**. Vytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu odstrániť iba mechanicky. Prípravok **OD100** ani **OD240** v žiadnom prípade **nepoužívať ako riedidlo** jednotlivých zložiek ani natuženej kompozície! Kompozícia je bez zápachu. **STACHEMA ponúka technickú pomoc pri spracovaní výrobku priamo na stavbe.**

## PRÍPRAVA PODKLADU

Betónový podklad musí byť súdržný (pevnosť v ťahu povrchových vrstiev min. 1,5 MPa), vyzretý (min. 28 dní), suchý (max. 4 % zvyškovej relatívnej vlhkosti), čistý, odmastený, zbavený nesúdržných častí a mechanických nečistôt (prach po brúsení atď.) najlepšie zdrsnený či brokovaný. Pri aplikácii je potrebné zaistiť také podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyššia, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. + 5 °C.**

## APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. Samostatne premiešať zložku A (cca 1 min.) a zložku B zľahka pretrepať. Následne do zložky A dôkladne vmiešať zložku B (celé balenie zložiek A + B, príp. odvážiť požadované množstvo jednotlivých zložiek A + B v predpísanom hmotnostnom pomere).

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
Hasičská 1, Zibohlavý  
280 02 Kolín  
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
Pustý Hrad 3401/11  
960 01 Zvolen  
Tel.: +421 918 243 071  
zvolen@stachema.sk

# PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ  
EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LIACA

Pri miešaní je nutné obmedziť vmiešavanie vzduchu do hmoty voľbou vhodného miešadla a dobou miešania. Premiešanie oboch zložiek sa vykonáva mechanicky minimálne 3 minúty, napr. nízkootáčkovým elektrickým miešadlom s vretenovým nadstavcom, s otáčkami do 300 ot./min. Nevytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť prípravkom **OD100**, prípadne acetónom. Vytvrdnutú kompozíciu je možné z povrchu odstrániť iba mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (zložka B) je odporúčané na vytvrdzovanie pri teplotách **nad +5 °C**. Pri reakcii s tvrdidlom (zložka B) dochádza k vývinu reakčného tepla. Tvrdidlo (zložka B) sa vyznačuje miernym dolepom na povrchu kompozície po vytvrdnutí. Dolep je možné odstrániť opakovaným umytím vodou, 3% roztokom kyseliny citrónovej alebo octovej.

## PRÍKLAD APLIKÁCIE

**PM800** – naliať a nerezovým hladidlom či nivelačnou hrazdou namočenou v prípravku **OD100** murárskym spôsobom zarovnať.

## SPÔSOB APLIKÁCIE

Nerezovým murárskym náradím.

## TUŽENIE

**pomer hmotnostný**  
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B  
100 : 2,89

## PARAMETRE HMOTY

Vzhľad	Šedá tekutá hmota
Objemová hmotnosť	> 1850 kg/m <sup>3</sup>
Pevnosť v tlaku po 24 hodinách pri 20 °C	> 60 MPa
Pevnosť v tlaku po úplnom vytvrdnutí pri 20 °C	> 85 MPa
Elektroizolačný odpor	> 20 GΩ
Tvrdidlo	Zložka B
Prídržnosť odtrhovou skúškou:	> 3 MPa (porušenie v betóne)
Aplikačné teploty	5–25 °C
Odolnosť povrchu proti pôsobeniu CHRL:	0 g/m <sup>2</sup> po 150 cykloch (metóda C)
Viazané zmršťovanie	> 2,0 MPa
Splnené podmienky	Epoxidová dvojzložková polymérna malta typ R4 podľa EN 1504-3, PC malta na použitie so statickou funkciou, metóda 3.1, 3.2
Doba spracovania pri 20 °C	45 minút pre 150 g zmesi
	15 minút pre natuženie celého setu (25,75 kg)
Vytvrdnutie pri 20 °C	24 hodín
Plné vytvrdnutie pri 20 °C	7 dní

Doba spracovateľnosti klesá s rastúcou teplotou a zvyšujúcim sa množstvom spracovávanej zmesi. Najnižšia odporúčaná teplota spracovania: + 5 °C (pri tejto teplote je predpísaná min. hrúbka vrstvy 15 mm a teplota zložiek A + B min. +15 °C.

## SPOTREBA

1,85 kg/m<sup>2</sup> pri hrúbke vrstvy 1 mm. Minimálna odporúčaná hrúbka vrstvy je 3 mm.

## RIEDENIE

Neriedi sa.

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
Hasičská 1, Zibohlavý  
280 02 Kolín  
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
Pustý Hrad 3401/11  
960 01 Zvolen  
Tel.: +421 918 243 071  
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

# PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ  
EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LIACA

<b>ZLOŽENIE</b>	Epoxidová živica s plnivom a aminickým tvrdidlom.
<b>SKLADOVANIE A PREPRAVA</b>	Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 5 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.
<b>EXSPIRÁCIA</b>	24 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní podmienok skladovania.
<b>ODPORÚČANIE VÝROBCU</b>	<p><b><i>Používajte tento výrobok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o výrobku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: vid' etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na <a href="http://www.stachema.sk">www.stachema.sk</a>).</i></b></p> <p>Výrobca resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.</p>
<b>BALENIE</b>	Sety s tvrdidlom 13,4 kg a 25,75 kg.
Dátum revízie:	4.8.2025 (Predošlé vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:  
**STACHEMA CZ s.r.o.**  
Hasičská 1, Zibohlavý  
280 02 Kolín  
[www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)



ISO 9001 ISO 14001

[www.stachema.sk](http://www.stachema.sk)

Distribútor v SR:  
**STACHEMA Zvolen s. r. o.**  
Pustý Hrad 3401/11  
960 01 Zvolen  
Tel.: +421 918 243 071  
[zvolen@stachema.sk](mailto:zvolen@stachema.sk)