

NX050

ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA ZÁKLADNÁ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁRSKA HMOTA



VÝHODY

- Hygienicky testované pre pitnú vodu a pokrmy
- Nízka úroveň zápachu
- Dlhá životnosť

POUŽITIE

Základný systémový náter na povrchovú úpravu potravinárskych, pivovarských a vinárskych zásobníkov a povrchov betónových alebo oceľových vodárenských nádrží. V systéme s **NX500** po vytvrdnutí, spĺňa požiadavky na výrobky prichádzajúce **do priameho styku s pitnou vodou** podľa vyhlášky MZ ČR č.4092005 Sb.ČR a **priameho styku s potravinami, pokrmami, s obsahom etylalkoholu do 20 %** podľa vyhlášky MZ ČR č. 38/2001 Sb.ČR. Ako vrchný náter rovnakej špecifikácie sa používa **NX500**. Pred aplikáciou nesmie byť kompozícia riedená prídavkom žiadneho rozpúšťadla ani riedidla. Systém má vynikajúcu adhéziu k cementovým podkladom, má nízku úroveň zápachu, má výborné mechanické vlastnosti a aplikácia materiálu je veľmi jednoduchá.

UPOZORNENIE

Počas aplikácie až do úplného vytvrdnutia je nutné v priestoroch s aplikovanou farbou zaistiť dôkladné vetranie. V prípade zhoršenia ventilačných a teplotných podmienok sa predlžuje doba vytvrdnutia. **NX050** sa odporúča aplikovať na dokonale pripravený povrch vid' odstavec **PRÍPRAVA PODKLADU**. Na zaistenie teplotných aplikačných podmienok nepoužívajte naftové ani propánbutánové ohrievače. **Nevytvrdnutú** kompozíciu je možné z povrchu náradia umyť riedidlom **S6300** alebo **acetónom**, vytvrdnutú kompozíciu je možné odstrániť iba mechanicky. Spracovateľnosť: cca 25 minút pri 20 °C. Pri vyšších teplotách sa doba spracovateľnosti úmerne skracuje. Plné vytvrdnutie po 7 dňoch od aplikácie poslednej vrstvy. Až po tejto dobe je možné vystaviť náter plnému prevádzkovému zaťaženiu. V priestoroch, kde sa aplikuje nie je povolené prikurovať naftovými ani propán-butánovými ohrievačmi.

Pri práci v uzavretých priestoroch nádrží, v silách a pod. sa musí zaistiť dôkladná ventilácia. Do nádrží sa musí vhaňat' teplý čerstvý vzduch a spotrebovaný vzduch odsávať. Pri vykonávaní ochranných náterov sa musí prostredie nepretržite vyhrievať tak, aby teplota stien bola neustále aspoň 15 °C a bola minimálne 3 °C nad rosným bodom, aby nedochádzalo ku kondenzácii vody na stenách. Ak je náterový systém určený do trvalého ponoru, hrúbky jednotlivých vrstiev i celého súvrstvia musia byť v súlade s normou EN ISO 12944-1 až 5.

PRÍPRAVA PODKLADU

Betónový podklad musí byť súdržný a zbavený prachu, mastnôt a iných nečistôt brúsením alebo tryskaním. Minimálna pevnosť 1,5 MPa. Podklad musí byť vyzretý, min. 28 dní. Zvyšková objemová vlhkosť musí byť max. 4 %. Prípadné zvyšky oddebnovacích separátorov odstráňte chemicky alebo brúsením. Hmota nie je vhodná pre aplikácie na hladených, gletovaných alebo leštených betónových podkladoch. V tomto prípade je nutné betón zdrsnit' (prebrúsenie, brokovanie a i.) Ako penetračný náter sa odporúča použiť **PX020** alebo **PX030** s prídavkom 15-20% riedidla **S6300**. V prípade aplikácie **PX030** sa odporúča aplikovať **NX050** až po 48 hodinách – nutná technologická pauza na odvetranie riedidla a rozpúšťadiel.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

NX050

ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA ZÁKLADNÁ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKA HMOTA

Oceľový povrch musí byť ošetrovaný náterom vhodného antikorošného základu (najlepšie **NX010**). Pred základným náterom preveďte odmastenie povrchu vhodným detergentom. Otryskanie na Sa2 ½ (pre stupeň zhrdzavenia A, B, C vid' ISO 8501-1). Staré nátery, mastnoty, koročné produkty železa a iné nečistoty dokonale odstráňte. Hrany a zvary je nutné ošetriť pásovým náterom. Aplikáciu je nutné vykonať najneskôr 6 hodín po otryskaní. Na otryskanom povrchu nesmie dôjsť k výskytu bleskovej korozie ani k vyzrážaniu vlhkosti.

APLIKÁCIA

Optimálna teplota oboch zložiek pred spracovaním je +15 až +20 °C. **NX050** sa najskôr dôkladne premieša tak, aby sa odo dna oddelili všetky prípadne sedimentované plnivé. Tvrdidlo, zložku B, pridajte k premiešanej hmote podľa tužiaceho pomeru a dôkladne premiešajte po dobu minimálne 3 minút (pozor na vmiešanie vzduchu do hmoty), napr. elektrickým miešadlom s otáčkami do 300 ot/min.

NX050 sa nanáša plastovými alebo oceľovými stierkami, velúrovým valčekom alebo striekaním AIRLESS s predohrevom na vopred pripravený podklad. (Pred aplikáciou sa odporúča konzultácia s výrobcom zariadenia). Spracovateľnosť zmesi je podľa podmienok a množstva namiešanej zmesi cca 20 minút. **Pripravujte si preto iba také množstvo, ktoré stihniete spracovať do 25 minút!** Pri aplikácii je potrebné zaistiť také teplotné podmienky, aby nedošlo k vyzrážaniu vlhkosti na povrchu natieraného predmetu (rosný bod). Dostatočné vetranie zamedzí výskyt kyslých plynov a pár, ktoré môžu reagovať s tužidlom a znemožniť dokonalé vytvrdnutie materiálu. Počas aplikácie odporúčame priebežne merať rosný bod DT pri hraničných hodnotách. Na optimálne vytvrdnutie je potrebné zaistiť teplotu nad +15 °C, dostatočnú cirkuláciu vzduchu a aplikovať odporúčanú hrúbku.

Nepoužívať na mokré a nevyzreté betónové povrchy, nesúdržné povrchy, povrchy ošetrované vodouriediteľným náterom alebo nitro farbou, strojovo hladené povrchy, gletované povrchy – nutná predúprava povrchu.

PRÍKLADY APLIKÁCIE

Náterový systém na súdržný minerálny povrch – (betón):

penetrácia jedným z variantov:

- a) náter **PX020**. Spotreba 200 g/m² podľa nasiakavosti a drsnosti podkladu,
- b) náter **CHS-Epoxy 474**. Spotreba 200 g/m² podľa nasiakavosti a drsnosti podkladu.
- c) **PX030**, riedenie 30-40 % hmotnostných vzťahnuté na natuženú zmes (riedidlo **S6300**). Spotreba 150 g/m² podľa nasiakavosti a drsnosti podkladu. Technologická pauza 24-48 hodín pri +20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu. (1x náter **NX050**. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m².)
- 2 x vrchný náter **NX500**. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy sa nanášajú po 12 až 24 hodinách pri teplotách podkladu a okolia + 20 °C.

Náterový systém železo a oceľ:

- 1x základný náter NX010**, riedenie 5 % hmotnostných vzťahnuté na natuženú zmes (riedidlo **S6300**). Spotreba 130 g/m² podľa drsnosti podkladu. Technologická pauza 24 hodín pri +20 °C a dostatočnej cirkulácii vzduchu.
- 1x náter **NX050**. Hrúbka vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m².
- 2 x vrchný náter **NX500**. Hrúbka každej vrstvy 150 µm. Spotreba 250 g/m². Jednotlivé vrstvy hmôt sa nanášajú po 24 hodinách pri teplotách podkladu a okolia + 20 °C.

SPÔSOB APLIKÁCIE

Štetcom, valčekom, hladidlom alebo nástrekom.

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
Hasičská 1, Zibohlavý
280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
Pustý Hrad 3401/11
960 01 Zvolen
Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001

NX050
ZÁKLADNÍ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKÁ HMOTA
ZÁKLADNÁ EPOXIDOVÁ POTRAVINÁŘSKA HMOTA

APLIKÁCIA NÁSTREKOM: Odporúčané aplikačné zariadenie je **SUPER FINISH 31 + TEMP SPRAY (Wagner)** (podmienky striekania: teplota predohrevu +50 až +55 °C, tlak vzduchu 2 bary, tlak na čerpadle 180-200 barov). **Odporúča sa konzultácia s výrobcom aplikačného zariadenia.**

TUŽENIE

pomer hmotnostný
ZLOŽKA A : ZLOŽKA B
 100 : 30

SPOTREBA

4 m² z 1 kg natuženej zmesi, tj spotreba 250 g/m². Praktická spotreba je závislá od drsnosti podkladu a druhu podkladu.

RIEDENIE

Neriediť!

ZLOŽENIE

Disperzia pigmentov a plnív s aditívami v epoxidovej živici.

PARAMETRE
NÁTERU

Vzhľad	kvapalina v nenormalizovanom odtieni
Obsah sušiny	100 % hmotnostných
Hustota	1550 kg/m ³
Riedidlo	Neriedi sa
Tvrdidlo	Zložka B
Spracovateľnosť pri 20 °C	Cca 25 minút
Aplikačné teploty	15–25 °C
Doba schnutia pri 20 °C (teplota podkladu a prostredia), pri dostatočnej ventilácii, odporúčanej spotrebe a rel. vzdušnej vlhkosti do 80%.	Pre ďalší náter 24 hodín
	Plné vytvrdnutie 7 dní

ÚDRŽBA

Pomôcky po skončení práce umyť vodou.

SKLADOVANIE
A PREPRAVA

Skladujte v tesne uzavretom, neporušenom originálnom obale na suchom, dobre vetranom a zatienenom mieste. Teplota skladovania 10 až 25 °C. Chráňte pred horúčavou, sálavým teplom. Uchovávajte oddelene od potravín, nápojov a krmív. Skladujte mimo dosahu detí.

EXSPIRÁCIA

36 mesiacov od dátumu výroby pri dodržaní skladovacích podmienok.

ODPORÚČANIE
VÝROBCU

Používajte tento prípravok bezpečne. Pred použitím si vždy pozorne prečítajte údaje na obale a pripojené informácie o prípravku. Pokyny pre bezpečné zaobchádzanie, prvú pomoc a likvidáciu odpadov: viď etiketa a karta bezpečnostných údajov (k dispozícii na stiahnutie na www.stachema.sk).

Výrobca, resp. dodávateľ neručí za škody spôsobené výrobkom pri jeho nevhodnom použití a aplikácii.

BALENIE

Set s tvrdidlom 10 kg.

Dátum revízie:

10.9.2025 (Predchádzajúce vydania strácajú platnosť.)

Výrobca:
STACHEMA CZ s.r.o.
 Hasičská 1, Zibohlavý
 280 02 Kolín
www.stachema.cz



www.stachema.sk

Distribútor v SR:
STACHEMA Zvolen s. r. o.
 Pustý Hrad 3401/11
 960 01 Zvolen
 Tel.: +421 918 243 071
zvolen@stachema.sk

ISO 9001 ISO 14001