

PM600

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA



VÝHODY

- Vysoká houževnatost
- Dlouhá životnost
- Vysoká mechanická odolnost
- Aplikace od 5 °C

POUŽITÍ

PM600 je šedá dvousložková epoxidová plastmalta, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako plastmalta k osazování patek zábradelních svodidel. Je vhodná pro opravy výtluků a prasklin zdiva, betonových ploch, schodišťových stupňů apod. Profesionální uživatelé ji mohou použít, po ověření vhodnosti použití, ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **60 mm**. Pro aplikace materiálu **PM600** v mezních tloušťkách (**60 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně **OD240**. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **OD100** ani **OD240** v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice! Kompozice je bez zápachu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stárí min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. +5 °C.**

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15–20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) i složku B. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při

PM600

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA

mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem, s otáčkami do 300 ot./min. Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách nad +5 °C. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla. **Nejnižší doporučená teplota zpracování je 5 °C (při této je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C).**

PŘÍKLAD APLIKACE

1. Penetrace **PX030** ředění ředidlem **S6300** 30–40 % hmotnostních (vztaženo na natuženou směs). Spotřeba cca 150 g/m² dle savosti podkladu. Technologická pauza 24 hodin při +20 °C a dostatečné cirkulaci vzduchu.
2. Aplikace **PM600** nerezovým hladítkem či špachtlí, zednickým způsobem dorovnat na zpenetrovaný beton ve vrstvě minimálně 5 mm.
3. Povrch ihned uhladit hladítkem či špachtlí namáčených v přípravku **OD100** nebo acetonu.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Nerezovým zednickým nářadím

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 1,5

SPOTŘEBA

1,85 kg/m² při tloušťce vrstvy 1 mm
Minimální doporučená tloušťka vrstvy pod patky zábradelních svodidel je 5 mm.

ŘEDĚNÍ

Neředí se

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice s aminickým tvrdidlem

PARAMETRY HMOTY

Vzhled	Šedá pastovitá hmota
Objemová hmotnost	> 1850 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 24 hodinách při 20 °C	> 60 MPa
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení při 20 °C	> 90 MPa
Elektroizolační odpor	> 10 GΩ

PM600**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA**

Tvrdidlo	Složka B
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 3 MPa (porušení v betonu)
Aplikační teploty	5–25 °C
Odolnost povrchu proti působení CHRL:	0 g/m ² po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování	> 2,0 MPa
Splněné podmínky	Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2
Doba zpracování při 20 °C	45 minut pro 150 g směsi
	15 minut pro natužení celého setu (30 kg)
Vytvrzení při 20 °C	24 hodin
Plné vytvrzení při 20 °C	7 dní

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi. Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C).

**SKLADOVÁNÍ
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí. Nesmí zmraznout.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 13,2 kg a 25,4 kg

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

Datum revize

9. 7. 2026 Předchozí vydání pozbývá platnost