

PX040

EPOXIDOVÁ PODKLADOVÁ BARVA



VÝHODY

- **Vysoká chemická odolnost**
- **Bariérová ochrana**
- **Mechanická odolnost**

POUŽITÍ

Dvousložková epoxidová podkladová barva (mezivrstva) na minerální a ocelové podklady. Pro zhotovování základních nátěrů nekovových předmětů, dřeva, dřevotřískových desek, omítek, zdiva, betonu apod. Je vhodná i pro provedení podkladových (plnicích, mezivrstev) nátěrů v nátěrových systémech na kovy. Vykazuje chemickou a mechanickou odolnost, výborná přilnavost a oteřuvzdornost, velmi dobrá kryvost nátěru. Jednoduchá a snadná aplikace. **Při sestavování nátěrových systémů doporučujeme řídit se skladbou dle normy ČSN EN ISO 12944-5.**

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **PX040** se nedoporučuje používat na mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelnými nátěry nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu, viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s jinými soudržnými podkladními nátěry je nutno prakticky odzkoušet nejlépe na skrytém místě. Naprosto čistý a zdrsňený povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, zejména v případě delších přetíracích intervalů nebo renovačních nátěrů. Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6300** nebo **acetone**m, **vytvrzenou** kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: 6 h při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Po uplynutí doby zpracovatelnosti je **NEPŘÍPUSTNÉ** nátěrovou hmotu aplikovat. Epoxidové nátěry nejsou odolné proti UV záření (na povětrnosti žloutnou a křídoují), proto nejsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti a slunečnímu záření.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Minerální podklad musí být vyzrálý, stáří minimálně 28 dní, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo tryskáním., zpenetrovaný například **PX030**. Zbytková objemová vlhkost musí být max.4 %.

Kovový podklad se doporučuje tryskat a opatřit nátěrem **NX010**.

Nátěr není vhodný pro ošetření hlazených, kletovaných nebo leštěných minerálních podkladů. V tomto případě se doporučuje takový podklad zdrsňit (přebroušením, brokováním aj.)

PX040

EPOXIDOVÁ PODKLADOVÁ BARVA

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15–20 °C. Složka A se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složka B se přidává za stálého míchání beze zbytku ke složce A a důkladně se promíchá 3 až 5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání se doporučuje elektrické zařízení s regulací otáček, s vřetenovým míchadlem. Doporučené otáčky: 200 ot./min. **Ruční promíchání není dostatečné.** Natužená směs se přelije do vhodné, čisté nádoby a znovu se krátce promíchá. **Před nanášením** se natužená směs ředí ředidlem **S6300**, dle zvoleného způsobu aplikace. Ředidlo se vždy dokonale vmíchá do natužené směsi.

PŘÍKLAD APLIKACE

NA OCEL: prostředí C4, životnost H

Tryskání podkladu na Sa 2^{1/2} podle normy ISO 8501–1.

2 x nátěr **NX010**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy

1 x nátěr **PX040**, tloušťka 60 µm suché vrstvy

2 x nátěr **NX210**, každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy

Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dní při teplotě 20 °C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 60 minutách od ukončení aplikace). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky.

NA MINERÁLNÍ PODKLAD

Broušení a vysátí podkladu

1. Penetrace **PX030**

2. Tmelení polyesterovým nebo epoxidovým tmelem (krok 2–5 jen při vyrovnávání nerovnosti)

3. Broušení brusným papírem č. 240–280

4. 1× podkladová dvousložková barva **PX040**

5. Broušení brusným papírem č. 280–320

6. 1–2 × epoxidový vrchní nátěr **NX210**

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, válečkem nebo stříkáním.

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 12

PX040**EPOXIDOVÁ PODKLADOVÁ BARVA****SPOTŘEBA**

6–8 m² z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 150–125 g/m² (při suché tloušťce cca 40 μm). Při mokré tloušťce nátěrového filmu cca 100 μm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu cca 80 μm.
Praktická spotřeba je závislá na drsnosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě. Ředidlo se do spotřeby nezapočítává, odpaří se.

ŘEDĚNÍ

Ředidlo S6300 - 5–10 % dle zvolené aplikace

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice s aminickým tvrdidlem v odstínu dle použitých pigmentů

PARAMETRY NÁTĚRU

Vzhled	Viskózní kapalina dle pigmentu
Obsah sušiny	> 78 % hmotnostních
Hustota	1800–2000 kg/m ³
VOC natužené směsi	468 g/l
Ředidlo	S6300
Tvrdidlo	Složka B tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Zpracovatelnost při 20 °C	6 hodin
Aplikační teploty	5–25 °C
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro přetírání 12 hodin
	Pro pochůznost 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů

PX040

EPOXIDOVÁ PODKLADOVÁ BARVA

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 1,12 kg ; 5 kg a 10 kg

Datum revize

19.5.2025 Předchozí vydání pozbývají platnost