ARMATOP
ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK



VÝHODY

- Dobré pasivační schopnosti,
- snadné zpracování i aplikace,
- výborná přídržnost k oceli i betonu,
- vysoká odolnost proti mrazu a CHRL.

SPECIFIKACE

Jemný polymercementový spojovací nátěr pod systém reprofilačních malt třídy R2 dle ČSN EN 1504-3, se zrnitostí 0–0,1 mm a s pevností v tlaku 15 MPa.

POPIS VÝROBKU

ARMATOP je určený k antikorozní ochraně ocelové výztuže betonu a jako spojovací můstek pod systém reprofilačních malt z řady výrobků SM (SM350, SM450 a SM470). Slouží při opravách konstrukcí pozemních komunikací, vodohospodářských staveb, panelových domů a jiných inženýrských objektů. Díky vysokému pH faktoru (> 12) má výborný pasivační vliv na ocelovou výztuž. Velmi dobře odolává mrazu a chemickým rozmrazovacím látkám (CHRL).

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvětů, nečistot, nesoudržných částí a bez biologického napadení. Podklady se zbytky asfaltových lepidel, mastných skvrn či teplotou pod 5 °C nejsou vhodné k aplikaci spojovacího můstku. Velké trhliny v podkladu je třeba předem vyspravit, případné dilatační spáry je nutné zachovat funkční. Povrch konstrukce musí být očištěn až na soudržný podklad s pevností v tahu min. 1,5 MPa. Degradovaný beton se odstraní tak, aby byly zcela odhaleny zkorodované části ocelové výztuže. Odbourané místo se ohraničí cca 3 mm hlubokým kolmým zářezem (na tupo), pomocí ruční úhlové brusky s diamantovým kotoučem. Takto připravený beton se otryská vysokotlakým vodním paprskem (minimální tlak 100 MPa – běžný domácí vysokotlaký vodní čistič této hodnoty nedosahuje) za použití rotační trysky. Tím dojde k očištění celého povrchu a vytvoření vhodného podkladu pro následnou reprofilaci. Pokud není možné použít vysokotlaký vodní paprsek, musí se odbourání provést pomocí bouracích kladiv či jiné vhodné techniky. Poté je třeba důkladně zrevidovat povrch, zda nedošlo k jeho hloubkovému narušení (vytvoření prasklin, naštíplých míst a podobně). Takovéto defekty je třeba opět odbourat. Poté se musí povrch důkladně zbavit prachu (omytím či odsátím). Před zahájením reprofilace musí být v dostatečném předstihu podkladní beton provlhčen natolik, aby došlo k nasycení vnitřního pórového systému vodou. Vlhčení se provádí například zednickou štětkou, při větší ploše lze použít vodní tlakové zařízení s výkonem omezeným na minimum. Vlhčení se opakuje několikrát po sobě, dokud je podklad savý. Povrch musí být vlhký v celé ploše, pokud se jedná o vodorovné konstrukce, nesmí se tvořit louže (povrch musí být matný/nelesklý). Při pochybnostech o vhodnosti podkladu doporučujeme kontaktovat technického zástupce firmy STACHEMA CZ.

ARMATOP
ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK

PŘÍPRAVA HMOTY

Spojovací nátěr se připraví vsypáním 12 kg suché směsi do 2,15–2,65 litrů vody. Míchá se pomocí pomaloběžného míchadla (cca 200–400 ot./min) po dobu minimálně 2 minut, čímž se vytvoří homogenní hmota. Vrtule míchadla se drží neustále ponořená pod hladinou hmoty, aby nedocházelo ke vnášení vzduchu do směsi. Poté se nechá hmota 2 minuty odstát a opět se krátce zamíchá. Doba zpracovatelnosti rozmíchané směsi je okolo 30 minut (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %). **Zvýšení obsahu vody vede ke zhoršení garantovaných vlastností!**

POUŽITÍ JAKO PASIVAČNÍ NÁTĚR VÝZTUŽE

Odhalená zkorodovaná výztuž musí být v celém profilu zcela zbavena rzi, nejlépe opískováním. Pokud se u statické výztuže objeví významné zmenšení průřezu například vlivem proreznutí, v opravě dále nepokračujte a raději zajistěte odborné posouzení statikem! Optimální stupeň očištění je Sa 2 ½ (výztuž musí být bez rezavých skvrnek a musí mít v celé ploše typickou ocelově modrou barvu). Do šesti hodin po opískování se na očištěnou výztuž středně tvrdým štětcem nanáší ve dvou vrstvách pasivační přípravek ARMATOP. Celková tloušťka obou nátěrů musí být min. 0,8 mm. Technologická pauza mezi prováděním jednotlivých nátěrů je min. 4 hodiny (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %). Nátěr musí být proveden na celém povrchu odhalené výztuže. Po vyzrání pasivačního nátěru výztuže (min. 10 hodin) se opravovaná část konstrukce opláchne tlakovou vodou tak, aby byla zbavena prachu po pískování a nebyl poškozen nátěr.

POUŽITÍ JAKO SPOJOVACÍ MŮSTEK

Na povrch betonu připravený dle postupu popsaného výše, je nezbytné nanést jeden nátěr spojovacího můstku ARMATOP. Spojovací můstek se nanáší zásadně zednickou štětkou s hrubšími štětinami, v maximální vrstvě 0,4 mm tak, aby se důkladně zatřel do obnaženého betonového povrchu (podklad mírně prosvítá přes nanesenou vrstvu adhezního můstku). Nanesení silné vrstvy spojovacího můstku může ohrozit celkovou přídržnost provedené reprofilace. Následná vrstva reprofilační malty se zatírá ocelovým hladítkem do zavadlého (matného), ještě nezaschlého povrchu adhezního můstku tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojení nanášených vrstev.

SPOTŘEBA

Spotřeba suché směsi je 2,0 kg/m^2 v 1 mm tloušťky.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Pevnost v tlaku	**Třída R2; ≥ 15 MPa**
Obsah chloridových iontů	**≤ 0,05 %**
Soudržnost	**≥ 0,8 MPa**
Tepelná slučitelnost část 1, Zmrazování a tání	**≥ 0,8 MPa**
Tepelná slučitelnost část 2, Náporové skrápění	**≥ 0,8 MPa**
Tepelná slučitelnost část 4, Cyklování za sucha	**≥ 0,8 MPa**

ARMATOP
ANTIKOROZNÍ OCHRANA A SPOJOVACÍ MŮSTEK

Kapilární absorpce	**≤ 0,5 kg.m^{-2}h$^{-0,5}$**
Nebezpečné látky	**Vyhovuje, viz Bezpečnostní list**
Reakce na oheň	**Třída A1**

SLOŽENÍ Tříděný křemenný písek, mletý vápenec, cement a zušlechťující přísady.

ÚDRŽBA Pomůcky po skončení práce omýt vodou.

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA Skladovat lze v originálních dokonale uzavřených obalech, odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Materiál je mírně hygroskopický. Skladovat ve vzduchotěsných obalech v suchém prostředí. Materiál není hořlavý.

Při přepravě chraňte před vlhkem a deštěm.

ZÁRUČNÍ DOBA 24 měsíců od data výroby při dodržení skladovacích podmínek. Datum výroby je uvedeno na obalu.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. ***Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a Bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).***

Obsah rozpustného šestimocného chrómu je v souladu s platnými právními předpisy snížený redukčním činidlem, účinným po celou dobu životnosti.

BALENÍ Plastový kbelík po 12 kg.

Datum revize 10.09.2026, předchozí vydání pozbývají platnost.

Revidoval Legislativní oddělení STACHEMA CZ