PU210

POLYURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR



VÝHODY

- **Vysoká chemická odolnost**
- **Vysoká mechanická odolnost**
- **Stabilita lesku**
- **Odolává UV**

POUŽITÍ

Dvousložkový polyuretanový nátěr ke zhotovení vrchních lesklých nátěrů kovů, stavebních materiálů apod. v interiéru i exteriéru. Nátěr je odolný vlivům některých chemikálií, odolává slabým kyselinám, zásadám a některým rozpouštědlům. Má vysokou chemickou a mechanickou odolnost, výbornou přilnavost a otěruvzdornost, velmi dobrou kryvost. Nátěr je určen jako vrchní (uzavírací) nátěr v epoxidových systémech pro exteriér.
Polyuretanové nátěry PU200 a PU210 jsou určeny pro sestavování nátěrových systémů do korozního prostředí C2 až C5. Řiďte se skladbou nátěrového systému dle ČSN EN ISO 12944-5.

UPOZORNĚNÍ

Po dobu aplikace až do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních a teplotních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení. **PU210** se nedoporučuje používat na mokré a nevyzrálé povrchy, nesoudržné povrchy, povrchy opatřené vodou ředitelnými nátěry nebo nitrobarvou, strojově hlazené povrchy, kletované povrchy – nutná předúprava povrchu, viz odstavec **PŘÍPRAVA PODKLADU**. Kompatibilitu s jinými soudržnými podkladními nátěry je nutno prakticky odzkoušet nejlépe na skrytém místě. Naprosto čistý a zdrsněný povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti dalších nátěrů, zejména v případě delších přetíracích intervalů nebo renovačních nátěrů. Pro zajištění teplotních aplikačních podmínek nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. **Nevytvrzenou** kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **U6002** nebo acetonem**, vytvrzenou** kompozici lze odstranit pouze mechanicky. Zpracovatelnost: 6 h při 20 °C. Při vyšších teplotách se doba zpracovatelnosti úměrně zkracuje. Po uplynutí doby zpracovatelnosti je NEPŘÍPUSTNÉ nátěrovou hmotu aplikovat. Polyuretanové nátěry jsou odolné UV záření, proto jsou vhodné pro nátěry vystavené povětrnosti a slunečnímu záření.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Minerální podklad musí být vyzrálý, stáří minimálně 28 dní, soudržný, zbavený prachu, mastnot a jiných nečistot obroušením nebo tryskáním., zpenetrovaný například **PX030.** Zbytková objemová vlhkost musí být max. 4 %. Nátěr není vhodný pro ošetření hlazených, kletovaných nebo leštěných minerálních podkladů. V tomto případě se doporučuje takový podklad zdrsnit (přebroušením, brokováním aj.)
Kovový povrch se doporučuje odmastit, otryskat a opatřit nátěrem například **NX010**. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Při aplikacích na pozinku a hliníku odmastit, zdrsnit a použít kotvící nátěr **WASH PRIMER S2688** ředěný cca 40 % **Ředidlem pro WASH PRIMER**. Ušlechtilou ocel otryskat na střední hrubost (drsnost Rz cca 50 µm).

PU210

POLYURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je 15–20 °C. Složka A se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vznosu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složka B se přidává za stálého míchání beze zbytku ke složce A a důkladně se promíchá 3 až 5 minut (pozor, nenašlehat!), až vznikne homogenní kapalina. K míchání se doporučuje elektrické zařízení s regulací otáček, s vřetenovým míchadlem. Doporučené otáčky: 200 ot./min. **Ruční promíchání není dostatečné**. Natužená směs se přelije do vhodné, čisté nádoby a znovu se krátce promíchá. **Před nanášením** se natužená směs ředí ředidlem **U6002,** dle zvoleného způsobu aplikace. Ředidlo se vždy dokonale vmíchá do natužené směsi.

Zpracovává-li se více balení, **důsledně dodržujte konstantní poměr ředění,** předejde se tak možnosti diference finálního vzhledu.

PŘÍKLAD APLIKACE

NA OCEL: prostředí C4, životnost H
Tryskání podkladu na Sa 2 1/2 podle normy ISO 8501–1.
2 x nátěr **NX010**, každý o tloušťce 50 µm suché vrstvy
1 x nátěr **PX040**, tloušťka 60 µm suché vrstvy
2 x nátěr **PU210,** každý o tloušťce 40 µm suché vrstvy
Zasychání je možné urychlit přisoušením. Teplota do 60 °C. K dokonalému vytvrzení nátěrového systému dochází za 7 dni při teplotě 20 °C. Přisoušet je možno nejdříve po odtěkání rozpouštědel (cca po 60 minutách od ukončení aplikace). Nepoužívejte naftové ani propanbutanové hořáky.

NA MINERÁLNÍ PODKLAD
Broušení a vysátí podkladu
1. Penetrace **PX030** nebo natužený **PU210 ředěný 30 % U6002**
2. 1× podkladová dvousložková barva **PX040**
3. 1–2 × nátěr **PU210**

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Štětcem, válečkem vzduchovým stříkáním nebo AIRLESS.

TUŽENÍ
SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní
100 : 18

SPOTŘEBA

8–9 m^2 z 1 kg natužené směsi, tj. spotřeba 125–100 g/m^2 (při suché tloušťce cca 40 µm). Při mokré tloušťce nátěrového filmu cca 80 µm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu cca 40 µm.
Praktická spotřeba je závislá na drsnosti, savosti podkladu a zvolené aplikační metodě. Ředidlo se do spotřeby nezapočítává, odpaří se.

ŘEDĚNÍ

Ředidlo **U6002** (5–10 % dle zvolené aplikace)

SLOŽENÍ

Polyuretanové pojivo s pigmenty a aditivy

PU210

POLYURETANOVÝ VRCHNÍ NÁTĚR

PARAMETRY NÁTĚRU

Vzhled	Viskózní kapalina dle pigmentu
Obsah sušiny	> 60 % hmotnostních
Hustota	1300–1500 kg/m^3
VOC natužené směsi	468 g/l
Ředidlo	U6002
Tvrdidlo	Složka B tvrdidlo k polyuretanovým hmotám
Zpracovatelnost při 20 °C	6 hodin
Aplikační teploty	15–25 °C
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro přetírání 12 hodin
	Pro pochůznost 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

ZÁRUČNÍ DOBA

24 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 1,18 kg ; 5 kg a 10 kg

Datum revize 21. 10. 2026 Předchozí vydání pozbývají platnost