NS600

VYPALOVACÍ STŘÍBŘENKA



VÝHODY

- **Bez obsahu silikonů**
- **Vysoká teplotní odolnost**
- **Sametově stříbrná**
- **Jednosložková**

POUŽITÍ

NS600 je jednosložkový nátěr tepelně namáhaných povrchů vystavených nepřímému ohřevu **do + 500 °C.** K povrchové úpravě kovových dílů kouřovodů a spalinových cest. Zaschlý nátěr je nutné vypálit při +**200 °C po dobu 2-4 hodin**. Nátěr lze vypálit i přímo při provozu zařízeni. Pro dosaženi dobrých ochranných a krycích vlastnosti nátěru se doporučuje nanést **2–4 vrstvy** podle následné zátěže. Možnost použití i v nevytvrzeném stavu jako dočasnou antikorozní ochranu-dočasný nátěr na přepravu, chránící kovový povrch po dobu max. 7 dnů.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na ošetřovaném povrchu. Aplikujte 3 °C nad rosným bodem. Optimální teplota barvy před zpracováním je +15 °C. **Před aplikací rozmíchat případný sediment na dně a v průběhu aplikace je nutno nátěr promíchávat.** Nátěr není nutno ředit.
Nejnižší teplota zpracování: +15 °C
Zasychání: 60 minut při teplotě +20 °C
Přetíratelnost: 12 až 24 hodin při teplotě +20 °C
Plné vytvrzení: **Pro vytvrzení je nátěr nutno vypálit**. Bez vypálení nemá nátěr deklarované vlastnosti. Nechte odtěkat rozpouštědla 2-4 hodiny při +20 °C, poté nátěr vypalte při teplotě +200 °C po dobu 2-4 hodin. Nátěr lze vypálit přímo při provozu zařízeni. Nátěr lze aplikovat a vypálení provést až po delší době, je-li zajištěna ochrana před vlhkostí. Nepoužívat na mokré a neočištěné povrchy, staré a/nebo silikonové nátěry. Při aplikaci na povrch opatřený silikonovými nátěry dojde po vypáleni k odloupnutí barvy.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Ošetřovaná plocha musí být zbavena předchozích nátěrů. Musí být suchá, čistá, odmaštěná a zbavená mechanických nečistot (prach po broušení, atd.) a dokonale zbavena produktů koroze. Vhodné je čištěni na St2 až St3, ideální je tryskáni Sa 2$_{1/2}$. (ČSN EN ISO 8501-1). Fosfatizované povrchy nejsou pro aplikace **NS600** vhodné. Dochází ke snížení přilnavosti.
Teplota podkladu: min. +**15 °C. Aplikovat alespoň 3 °C nad rosným bodem.** Nezaschlou kompozici lze z povrchu nářadí umýt ředidlem **S6005** nebo přípravkem **OD240**.

NS600

VYPALOVACÍ STŘÍBŘENKA

APLIKACE

Aplikujte zvolenou metodou na připravený podklad.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Barvu nanášejte štětcem, válečkem, stříkáním nebo máčením na připravený podklad.

SPOTŘEBA

10-15 m^2 z 1 kg, tj. spotřeba 100-66 g/m^2 (při suché tloušťce 15-20 µm).
Při mokré tloušťce 50 µm se získá suchá tloušťka filmu 20 µm.

ŘEDĚNÍ

Není nutné. V případě potřeby ředidlo **S6005.**

ÚDRŽBA

Pomůcky se po skončení práce omyjí ředidlem **S6005** nebo přípravkem **OD240**.

SLOŽENÍ

Směs plniv a aditiv v syntetické pryskyřici

PARAMETRY HMOTY

Vzhled	kapalina s metalickým efektem
Obsah sušiny	> 42 % hmotnostních
Hustota	1100 kg/m^3
Ředidlo	Neředí se
VOC	Maximální obsah 565 g /l
Přídržnost (mřížkový řez)	Max. 1

NS600

VYPALOVACÍ STŘÍBŘENKA

SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVA	Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.
ZÁRUČNÍ DOBA	24 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).**

BALENÍ	0,3 kg, 1 kg, 4 kg, 8 kg
Datum revize	25. 9. 2026 Předchozí vydání pozbývají platnost