

PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ



VÝHODY

- Vysoká houževnatost
- Dlouhá životnost
- Vysoká mechanická odolnost
- Dobře se rozlévá

POUŽITÍ

PM800 je šedá dvousložková epoxidová plastmalta s nivelačním aditivem, která se dodává v setu s tvrdidlem (složka A a složka B). Poměr složek v setu odpovídá tužicímu poměru. Používá se ve stavebnictví jako licí polymermalta k zalévání betonových ploch, vozovek, mostních ložisek, betonových prvků a podlah s velkým mechanickým namáháním. Vhodná k opravám výtluků schodišť apod. Profesionální uživatelé ji mohou použít, po ověření vhodnosti použití, ke zhotovení např. prefabrikátů a dalším stavebním pracím. Tmel ani natužená směs se před aplikací nesmí ředit.

UPOZORNĚNÍ

Při aplikaci je třeba zajistit takové teplotní podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu podkladu i epoxidové plastmalty (teplota min. o +3 °C vyšší, než je rosný bod). Větráním je nutné omezit případný výskyt kyselých plynů a par (např. CO₂), které reagují se složkou B a znemožňují dokonalé vytvrzení materiálu. Smícháním velkého množství složek A + B dochází k vývinu většího reakčního tepla a tím ke zkrácení doby zpracovatelnosti. Tloušťka vrstvy nesmí přesáhnout **30 mm**. Pro aplikace materiálu **PM800** v mezních tloušťkách (**30 mm**) nesmí teplota podkladu přesáhnout +20 °C. Vzhledem ke zvýšené reaktivitě ve větším objemu, není dovoleno zpracovávat kompozici ve vrstvách větších než **30 mm**. Vyšší odlitky je nutno zhotovovat ve vrstvách, po technologické pauze 24 hodin.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky. Přípravek **OD100** ani aceton v **žádném případě nepoužívat** jako ředidlo jednotlivých složek ani natužené kompozice! Kompozice je bez zápachu.

STACHEMA CZ nabízí technickou pomoc při zpracování výrobku přímo na stavbě.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Betonový podklad musí být soudržný (pevnost v tahu povrchových vrstev min. 1,5 MPa), vyzrálý (stárí min. 28 dní), suchý (max. 4 % zbytkové relativní vlhkosti), čistý, odmaštěný, zbavený nesoudržných částí a mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe zdrsněný či brokovaný.

Při aplikaci je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo k vysrážení vlhkosti na povrchu opravovaného podkladu (teplota min. o 3 °C vyšší, než je rosný bod). **Teplota podkladu: min. + 5 °C.**

PM800

EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ

APLIKACE

Optimální teplota obou složek před zpracováním je +15 °C až +20 °C. Samostatně promíchat složku A (cca 1 min.) a složku B zlehka protřepat. Následně do složky A důkladně vmíchat složku B (celé balení složek A + B, popř. odvážit požadované množství jednotlivých složek A + B v předepsaném hmotnostním poměru). Při mísení je nutné omezit vmíchávání vzduchu do hmoty volbou vhodného míchadla a dobou míchání. Promísení obou složek se provádí mechanicky minimálně 3 minuty, např. pomaloběžným elektrickým míchadlem s vřetenovým nástavcem s otáčkami do 300 ot./min.

Nevytvrzenou kompozici lze z povrchu náradí umýt přípravkem **OD100**, případně acetonem. Vytvrzenou kompozici lze z povrchu odstranit pouze mechanicky.

Dodávané tvrdidlo (složka B) je doporučeno pro vytvrzování v teplotách **nad +5 °C**. Při reakci s tvrdidlem (složka B) dochází k vývinu reakčního tepla. Tvrdidlo (složka B) se vyznačuje mírným dolepem na povrchu kompozice po vytvrzení. Dolep lze odstranit opakovaným omytím vodou, 3% roztokem kyseliny citronové nebo octové.

PŘÍKLAD APLIKACE

PM800 – nalít a nerezovým hladítkem či nivelační hrazdou smočenou v přípravku **OD100** zednickým způsobem dorovnat.

ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Nerezovým zednickým náradím

TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

poměr hmotnostní

100 : 2,89

PARAMETRY HMOTY

Vzhled	Šedá tekutá hmota
Objemová hmotnost	> 1850 kg/m ³
Pevnost v tlaku po 24 hodinách při 20 °C	> 60 MPa
Pevnost v tlaku po plném vytvrzení při 20 °C	> 85 MPa
Elektroizolační odpor	> 20 GΩ
Tvrdidlo	Složka B
Soudržnost odtrhovou zkouškou:	> 3 MPa (porušení v betonu)

PM800**EPOXIDOVÁ PLASTMALTA LICÍ**

Aplikační teploty	5–25 °C
Odolnost povrchu proti působení CHRL:	0 g/m ² po 150 cyklech (metoda C)
Vázané smršťování	> 2,0 MPa
Splněné podmínky	Epoxidová dvousložková polymerní malta typ R4 podle EN 1504-3, PC malta pro použití se statickou funkcí, metoda 3.1, 3.2
Doba zpracování při 20 °C	45 minut pro 150 g směsi
	15 minut pro natužení celého setu (25,75 kg)
Vytvrzení při 20 °C	24 hodin
Plné vytvrzení při 20 °C	7 dní

Doba zpracovatelnosti klesá s rostoucí teplotou a zvyšujícím se množstvím zpracovávané směsi. Nejnižší doporučená teplota zpracování: + 5 °C (při této teplotě je předepsána min. tloušťka vrstvy 15 mm a teplota složek A + B min. +15 °C)

SPOTŘEBA

1,85 kg/m² při tloušťce vrstvy 1 mm
Minimální doporučená tloušťka vrstvy je 3 mm.

ŘEDĚNÍ

Neředí se

SLOŽENÍ

Epoxidová pryskyřice s plnivem a aminickým tvrdidlem

ZÁRUČNÍ DOBA

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

BALENÍ

Sety s tvrdidlem 13,4 a 25,75 kg

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na www.stachema.cz).

Datum revize

8. 7. 2026 Předchozí vydání pozbývají platnost