

# PX710

## EPOXIDOVÁ SAMONIVELAČNÍ HMOTA 3–6 mm



### VÝHODY

- Průmyslové i designové podlahy matné
- Dlouhá životnost
- Snadná údržba
- Bez zápachu, neobsahuje VOC

### POUŽITÍ

Ke zhotovování chemicky a mechanicky odolných matných, bezespárých podlah zejména **na betonových podkladech v interiéru. Tloušťka aplikační vrstvy 3 až 6 mm.** Vhodná pro běžnou občanskou i průmyslovou zátěž. Lze se systémovou penetrací **PX010** nanášet i na podklady s vyšším obsahem vlhkosti. Má nízkou úroveň zápachu, **neobsahuje těkavé organické látky (VOC).**

### UPOZORNĚNÍ

Pro odsouhlasení odstínu se poskytuje etalon, odlitek **PX710** v dané barevné variantě. V případě požadavku na striktní přesnost odstínu nebo napojování více šarží, kontaktujte výrobce pro informace nebo zvolení dalšího postupu. Barevné odstíny různých šarží se doporučuje smíchat ve větší nádobě před aplikací. Po dobu aplikace a do úplného vytvrzení je nutné v prostorách s aplikovaným nátěrem zajistit důkladné větrání. V případě zhoršení ventilačních podmínek se prodlužuje doba vytvrzení a nelze vyloučit odstínové nebo jiné defekty. Kompatibilitu s jinými podklady je nutno prakticky odzkoušet. Naprosto čistý a drsný povrch je podmínkou pro zajištění dobré přilnavosti. NiveláčnÍ hmota **PX710** není vhodná pro aplikace na hlazených, kletovaných nebo leštěných betonových plochách. V těchto případech je nutno beton zdrsnit (broušení, brokování aj). Případné aplikace na **anhydrid** a/nebo **polymerní vyrovnávací stěrky** je nutno **předem prakticky odzkoušet.**

**PX710** lze aplikovat i na podlahy s keramickou dlažbou. Dlažba musí být pevně fixovaná, bez dutin. Je nutno ji před nalitím podlahoviny vytřít, odmastit a zdrsnit. Aby se „nevypsaly“ spáry doporučuje se jejich vyrovnání před pokládkou nivelace například hmotou **EPROSIN T 07**. Teplota podkladu: **min 10 °C.** Na přitápění nepoužívejte naftová ani propanbutanová topidla. Nevytvrzenou hmotu lze z povrchu náradí umýt vodou, vytvrzená se odstraní pouze mechanicky.

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Povrch musí být suchý, rovný, bez prasklin, čistý, odmaštěný a zbavený mechanických nečistot (prach po broušení atd.), nejlépe mírně zdrsněný. Dále by měl být izolován proti vlivům spodní vlhkosti. Povrch musí být zatažen dřevěným nebo plstěným hladítkem, nesmí být kletován ani poprášěn cementem. Povrch nesmí být znečištěný naftou, oleji, asfaltem apod. Teplota

## PX710

# EPOXIDOVÁ SAMONIVELAČNÍ HMOTA 3–6 mm

podkladu by měla dosahovat minimálně 10, maximálně 30 °C při 60% relativní vlhkosti vzduchu. Statické trhliny a praskliny se doporučuje opravit dle návodu materiálu **HX100** a **HX010**. Pracovní dilatační spáry v ploše se vyplní hmotou **HX110** nebo se ošetří jiným vhodným způsobem. Ukončení plochy v prostoru, se zabezpečí vhodným profilem.

### Požadované parametry betonového podkladu:

Pevnost v tlaku pro pojízdné plochy min. 21,5 MPa

Pevnost v tlaku pro pochůzná plochy min. 14,7 MPa

**Vlhkost:** podklad může být „matově vlhký“ (na povrchu není viditelná vrstva vody a povrch betonu je matný, při dotyku zůstane ruka „suchá“).

Povrchová pevnost min. 1,5 MPa. Vyhovuje-li podkladový beton všem požadavkům, provádí se minimálně 24 hodin před aplikací penetrace betonu, aby se povrch zpevnil a vytěsnil se vzduch. Systémová penetrace je **PX010**.

## APLIKACE

Ještě před namícháním směsi se vysají všechny parapety i rámy oken a prostory se zabezpečí před hmyzem vhodným biocidem. Natužená hmota se vylije na zpenetrovanou plochu a roztahuje se **zubovou stěrkou** nebo **nivelační hrazdou** v tloušťce 3-6 mm. Vnesený vzduch se odstraňuje pomocí **odvzdušňovacího válce** do 10 minut po nalití. Podle potřeby se použije speciální jehlová obuv s trny bez hrotů. Maximální doporučená tloušťka jedné vrstvy samonivelační hmoty **PX710** je 6 mm.

Optimální teplota obou složek před zpracováním je + 12 až + 20 °C. Složka **A** se nejprve důkladně promíchá tak, aby se uvedla do vzhledu veškerá případně sedimentovaná plniva. Složku **B** přidejte za stálého míchání beze zbytku ke složce **A**. Důkladně promíchejte alespoň 3 minuty, až vznikne homogenní viskózní kapalina. K míchání je nutno použít elektrické míchadlo s vřetenovým nástavcem. **Ruční promíchání není dostatečné!** Během míchání omezte vmíchávání vzduchu do hmoty volbou otáček míchadla na 300 až 400 ot. /min. Po důkladném promísení složek **A** a **B** se naředí natužená směs pitnou vodou v množství **1-3 % hm.** vztaženo na natuženou směs. Voda se dokonale vmíchá do natužené směsi za použití elektrického míchadla. Ještě před aplikací natuženou a naředěnou směs přelijte do vhodné, čisté nádoby a krátce promíchejte. Zpracovává-li se více balení, **důsledně dodržujte konstantní poměr ředění**, předejde se tak možnosti vzniku odstínové nejednotnosti u nestejně ředěných směsí.

## PŘÍKLAD APLIKACE

Penetrace **PX010**, technologická přestávka 24 hodin.

Podlahovina **PX710**, technologická přestávka 24 hodin nebo do čerstvě položené hmoty dekorace **AC300** a po 24 hodinách lehce strhnout hrany chipsů, vysát a aplikovat transparentní lak **LX300**, **LX310**.

# PX710

## EPOXIDOVÁ SAMONIVELAČNÍ HMOTA 3–6 mm

### ZPŮSOB NANÁŠENÍ

Zubovou raklí nebo nivelační hrazdou

### TUŽENÍ

SLOŽKA A : SLOŽKA B

#### poměr hmotnostní

100 : 10

Výrobek je dodáván jako set složek k přímému použití. Pokud potřebujete aplikovat menší množství než celý set, smíchejte obě složky dle výše uvedeného hmotnostního poměru tužení. Před odvážením sl. A je potřeba provést její dokonalou homogenizaci.

### SPOTŘEBA

1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm; to je 5,4 kg/m<sup>2</sup>/3 mm

### ŘEDĚNÍ

Pitná voda 1–3 %

### ÚDRŽBA

Pomůcky se po skončení práce omyjí vlažnou vodou nebo acetonem. Povrchy ošetřené hmotou **PX710** se vysávají, omývají běžnými čistícími prostředky. Vyvarujte se čistících prostředků s obsahem organických a/nebo anorganických kyselin (octová, mravenčí, chlorovodíková, ...) a prostředkům obsahujícím abraziva, může dojít k narušení povrchu.

### PARAMETRY NÁTĚRU

Vzhled	Viskózní kapalina v odstínu použitých pigmentů
Obsah sušiny	> 90 % hmotnostních
Hustota	1950 kg/m <sup>3</sup>
VOC natužené směsi	0 g/l

**PX710****EPOXIDOVÁ SAMONIVELAČNÍ HMOTA 3–6 mm**

Tvrdidlo	Složka B Tvrdidlo k epoxidovým hmotám
Zpracovatelnost při 20 °C	Cca 20 minut
Doba zasychání při 20 °C (teplota podkladu a prostředí), dostatečné ventilaci, doporučené spotřebě a rel. vzdušné vlhkosti do 80 %.	Pro přetírání 24 hodin
	Pro pochůznost 24 hodin
	Plné vytvrzení 7 dnů
Protiskluznost za sucha a za mokra (ČSN 74 4507)	vyhovuje
Vodotěsnost (ČSN 73 2578)	0,0 l/m <sup>2</sup> /30 minut

**VÝSLEDNÝ VZHLED**

Matný, pro efektní či dekorativní vzhled je možno do „živé“ hmoty aplikovat dle Technického listu **AC300** s následným zalakováním lakem **LX300** nebo **LX310**. V případě dokonale izolovaných podkladů lze aplikovat **LX200**, **LX210** či **LU200** nebo **LU210**.

**SKLADOVÁNÍ  
A PŘEPRAVA**

Skladujte v těsně uzavřeném, neporušeném originálním obalu na suchém, dobře větraném a zastíněném místě. Teplota skladování 10 až 25 °C. Chraňte před horkem, sálavým teplem. Uchovávejte odděleně od potravin, nápojů a krmiv. Skladujte mimo dosah dětí.

**ZÁRUČNÍ DOBA**

36 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci. **Používejte tento přípravek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtete údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpadem: viz etiketa a bezpečnostní list (ke stažení na [www.stachema.cz](http://www.stachema.cz)).**

**BALENÍ**

Sety s tvrdidlem 10 a 20 kg

**Datum revize**

17.01.2024 Přechozí vydání pozbývá platnost