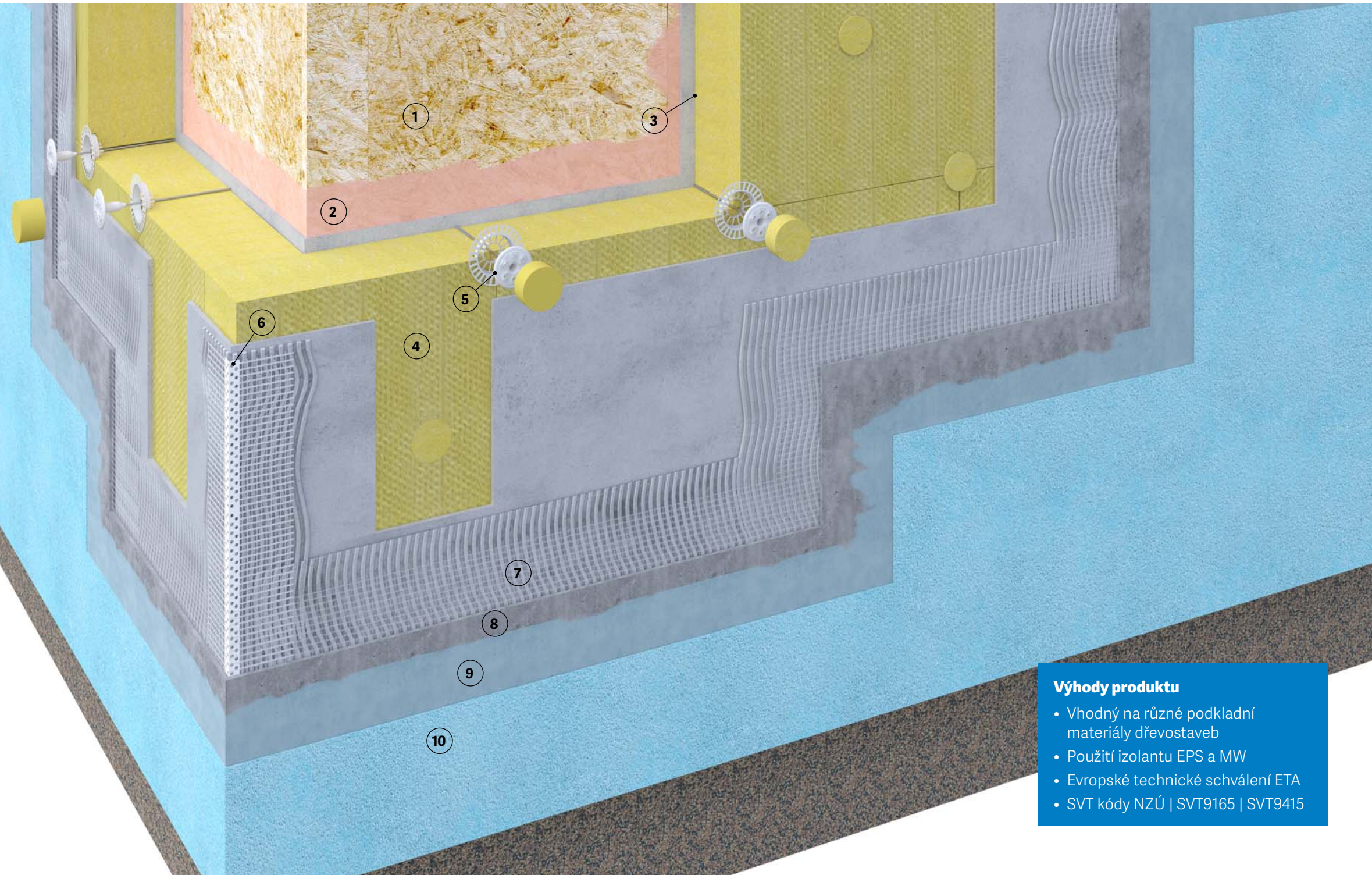


STACHEMA WOOD THERM, STACHEMA WOOD THERM Minerál



- Výhody produktu**
- Vhodný na různé podkladní materiály dřevostaveb
 - Použití izolantu EPS a MW
 - Evropské technické schválení ETA
 - SVT kódy NZÚ | SVT9165 | SVT9415

Vrstva	Strana
1 Podklad OSB deska dle ČSN EN 300	
2 AM800 Kontaktní můstek PROFI – akrylátový adhezní můstek	153
3 FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – lepicí malta	121
4 Tepelná izolace – Minerální vata dle ČSN EN 13 162:2012	
5 ETICS Ejotharm STR H – kotvicí prvek s přídavným talířem	163
6 ETICS Rohový profil kombi PVC – lišta rohová s tkaninou	161
7 ETICS Tkanina výztužná R131 – sklotextilní tkanina	160
8 FL360 Prémiové fasádní lepidlo pro ETICS – stěrkový malta	121
9 PO800 Penetrace pod silikonové omítky	148
10 FO800 Silikonová omítka	159

Popis produktu

Vnější kontaktní zateplovací systém s izolací EPS (pěnový polystyren) a MW (minerální vlna) se uplatňuje jako izolace vnějších stěn budov, které jsou z deskových materiálů určených k výstavbě RD (OSB, sádrovláknité cementotřískové a konstrukční sádrokartonové desky), tzv. dřevostaveb. Dále nabízí širokou škálu barevných odstínů pro povrchovou úpravu. Splňuje veškeré legislativní podmínky k zabudování do stavby na území ČR a EU.

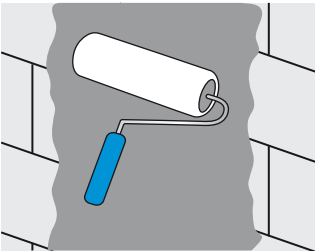
Samotný postup aplikace je předepsán dle Systémového řešení montáže ETICS (Technologický předpis – stachema.cz) a dále se řídí normou ČSN 73 2901 pro provádění ETICS.

Pracovní postup

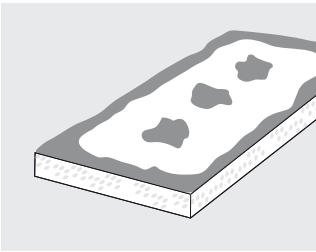
Montážní práce musí být prováděny v rozmezí teplot 5 až 30 °C (teplota ovzduší, podkladu i zpracovávaných hmot). Práce nelze provádět v dešti, mlze a silném větru, nebo musí být přijata opatření k ochraně před těmito vlivy. Uvedené podmínky je nutné zabezpečit a dodržovat. Pro každou konkrétní montáž by měl být vypracován projekt. Vedle návrhu konkrétní skladby ETICS, barevného řešení a atypických detailů ETICS by měl projekt posoudit navrženou skladbu z hlediska statické bezpečnosti (ČSN 73 2902), požární bezpečnosti (ČSN 73 0810, ČSN 73 0802) a z hlediska aktuálních požadavků tepelně-technických norem a předpisů (ČSN 73 0540-2, zákon č. 406/2000 Sb. v platném znění a vyhláška č. 264/2020 Sb.).

1. Příprava podkladu a založení systému:

Podklad musí být suchý, soudržný a bez separačních vrstev. Nesoudržné vrstvy se odstraní. Podklad nesmí vykazovat větší odchylky rovinnosti než 20 mm/m, v opačném případě je třeba jej stavebně opravit. Před lepením izolace se podkladní desky (OSB, překližka, sádrovláknitá, cementotřísková) důkladně natrou adhezním můstkem *AM800*. Stanoví se výška soklové oblasti a připevní se základací soklový profil, do kterého se desky izolantu vkládají po řadách a vždy do vazby.



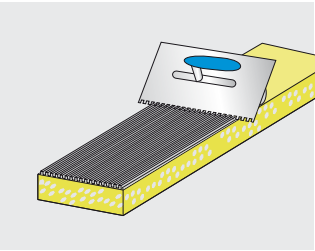
Penetrování podkladu



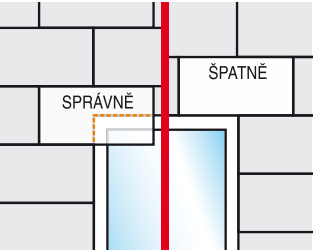
Nanesení lepicí malty po obvodu

2. Lepení a kotvení izolačních desek:

Lepicí malta *FL360* se nanese na desky izolantu po celém jejich obvodu a ve třech bodech v podélné ose desky. Pokrytí izolační desky lepicí maltou musí dosáhnout minimálně 40 % její celkové plochy. V případě lepení izolace MW s kolmou orientací vlákna je nutné lepicí maltu nanášet celoplošně. Malta nesmí být nanesena na boční strany desek. Kladení desek izolantu je vždy do vazby a stavební otvory se v deskách izolantu musí vyříznout. Kotvení izolace se provádí dle ČSN 73 2902 a schéma rozmístění kotev je dáno kotevním plánem. Minimální počet hmoždinek je 6 ks/m² a maximální počet 12 ks/m².



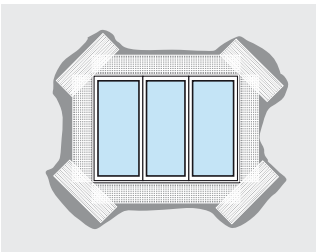
Celoplošné nanesení lepicí malty



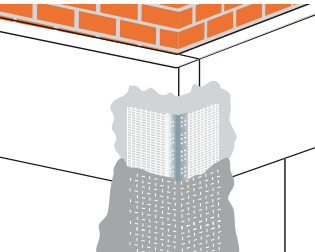
Osazení izolantu u stavebního otvoru

3. Osazení konstrukčních lišt a provedení základní výztužné vrstvy:

V každém rohu stavebního otvoru musí být provedena přídatná diagonální výztuž stěrkovou hmotou *FL360* s vloženou sklotextilní tkaninou minimálního rozměru 200×300 mm. Na rozhraní izolantů rozdílného typu (EPS a MW) musí být vždy provedeno zesilující vyztužení s přesahem 150 mm od místa spoje. Vyztužení nároží, napojení okenních rámců a parapetů, dilatace atd. se provádí za pomoci plastových konstrukčních profilů s tkaninou. Základní výztužná vrstva se provádí nanášením stěrkové hmoty *FL360* na suché a čisté izolační desky. Při aplikaci základní vrstvy se malta rozetře rovnou stranou hladítka s důkladným zatřením do izolační desky. Do takto nanesené vrstvy stěrkové hmoty se vloží sklotextilní výztužná tkanina s protialkalickou úpravou a celoplošně se zahladí. Cílem je vytvořit kompaktní vrstvu o tloušťce 3 mm, ve které je dokonale zatřená sklotextilní tkanina bez viditelné struktury. Požadavek na rovinnost základní vrstvy je určen druhem konečné povrchové úpravy – pastovité omítky. Při velikosti zrna 1,5 mm = odchylka rovinnosti stěrky do 2 mm/m; při velikosti zrna 2 mm = odchylka rovinnosti do 2,5 mm/m; při velikosti zrna 2,5 mm = odchylka rovinnosti do 3 mm/m.



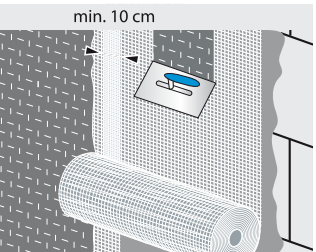
Diagonální výztuž



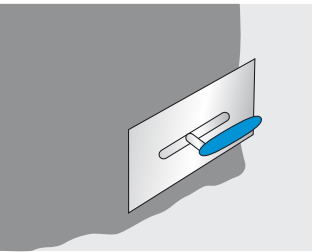
Osazení rohového profilu

4. Povrchová úprava:

Povrch základní vrstvy je zakázáno celoplošně brousit. Penetrační nátěr pod pastovité omítky se provádí např. výrobkem *PO800* nejdříve 48 h po aplikaci základní vrstvy – v závislosti na klimatických podmínkách může být doba delší (až 5 dní). Pastovitá omítka dle navrženého typu a zrnitosti, např. silikonová omítka *FO800* s mikrovláknem, se nanáší po úplném zaschnutí penetračního nátěru (6–24 h) a vždy v jednom pracovním kroku na ucelených plochách fasády. Je nutné brát zřetel na hodnotu indexu světelné odrazivosti HBW konkrétního odstínu – pro ETICS je hodnota HBW ≥ 25. Nižší hodnotu HBW je nutné konzultovat s výrobcem ETICS.



Přesah sklotextilní tkaniny



Nátah pastovité omítky