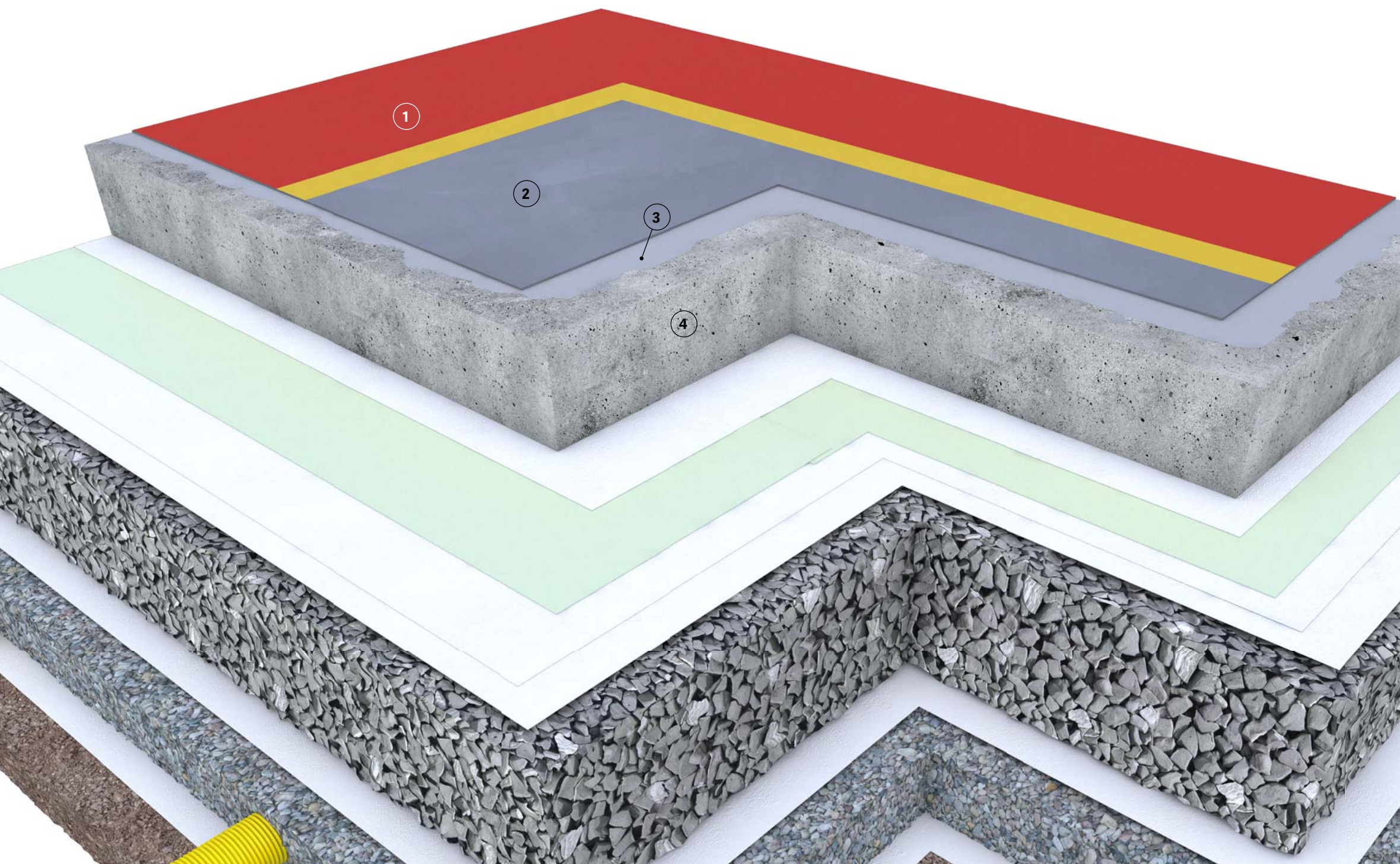


Podlaha do průmyslových prostor s epoxidovou samonivelační hmotou a provozním značením



Vrstva	Strana
1 NX210 Epoxidový vrchní nátěr na ocelové konstrukce lesklý	184
2 PX800 Epoxidová zátěžová litá podlahovina – epoxidová samonivelační hmota	125
3 PX020 Epoxidový izolační a penetrační nátěr – epoxidová penetrace	150
4 BE300 Betonový potěr	119

Pozn.: pro zvýšení protiskluznosti lze do poslední vrstvy jakéhokoliv nátěru vmíchat antismykový granulát SG300.

Podlahy výrobních a skladovacích hal jsou v průběhu celého svého životního cyklu značně mechanicky namáhány. Především dynamické zatížení od pojezdů vysokozdvizných vozíků a velké třecí síly vyvolané rychlou rotací jejich drobných kol mají za následek abrazi pojezdových vrstev a významně zvyšuje riziko vzniku imperfekcí v betonových podlahách. Důsledkem vzniklých poruch konstrukcí dochází k omezení plnohodnotného užívání objektu a nelze vyloučit ani poškození manipulační techniky či úrazy pracovníků (zakopnutí, podklouznutí apod.). Vhodným řešením je vysoce sofistikovaná litá podlahovina, která zaručuje vysokou životnost podlahy.