

## Vyhlásenie o parametroch DoP-07/0336-TFIX-8M

### 1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

**TFIX-8M**



Na snímke je príkladný produkt z daného typu výrobku

### 2. Zamýšľané použitie/použitia:

**obecný typ  
na použitie v**

Spojovacie prvky

Tanierové plastové kotvy s kovovým natláčacím trňom pre upevnenie vonkajších tepelno-izolačných systémov s omietkou do betónu a muriva

**variant / kategória  
zaťaženie  
materiály**

ETAG 014

sacím účinkom vetru

Zatĺkacia kotva pre montáž izolácie TFIX-8M sa skladá z plastovej časti (polypropylén) a trňa z galvanizovanej oceli. Hlava trňa je potiahnutá plastom. Kotva sa dá používať v spojení s taniermi KWL 90, KWL 110 a KWL 140.

### 3. Výrobca:

**Rawlplug S.A.**

**ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL**

**www.rawlplug.com**

### 4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

### 5. Európsky hodnotiaci dokument:

ETAG 014 Plastové kotvy s kovovým trňom (pre ETICS) pre upevnenie vonkajších kontaktných tepelno-izolačných systémov s omietkou

Užitkové kategórie: A, B, C

### 6. Európske technické posúdenie:

ETA-07/0336 vydanie zo dňa 2015-10-07

### 7. Orgán technického posudzovania:

Deutsches Institut für Bautechnik

### 8. Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

1488 vydala na základe:

- počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby
- priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby

certifikát **1488-CPR-0244/Z**

### 9. Deklarované parametre:

Základná charakteristika:

Technická špecifikácia	Základné požiadavky podľa CPR		Poznámky:
ETA-07/0336	[1]	Mechanická odolnosť a stabilita	Deklarované vlastnosti na stránke 2
	[4]	Bezpečnosť použitia	Také kritériá, ktoré sú dôležité pre [1]

N <sub>RK</sub> – charakteristická únosnosť rozpernej kotvy v ťahu v (kN)					
Podkladový materiál	Trieda hustoty $\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	Minimálna odolnosť v stlačení $f_b$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Všeobecné poznámky	Spôsob vŕtania <sup>(3)</sup>	N <sub>RK</sub> [kN]
Betón C12/15 – C50/60, EN 206: 2013				H	1,2
Plná keramická tehla, MZ napr. podľa DIN 105-100: 2012-01 / EN 771-1: 2011	$\geq 2,0$	12	Priečny prierez redukovaný na 15% zvislou perforáciou na povrch	H	1,2
Silikátová plná tehla, KS napr. podľa DIN V 106: 2005-10 / EN 771-2: 2011	$\geq 1,8$	12	Priečny prierez redukovaný na 15% zvislou perforáciou na povrch	H	1,2
Ryhovaná silikátová tehla, KSL napr. podľa DIN V 106: 2005-10 / EN 771-2: 2011	$\geq 1,6$	12	Priečny prierez redukovaný na 15 % zvislou perforáciou na povrch. Hrúbka vonkajšej steny $\geq 20$ mm	H	0,9
Mriežkovaná keramická tehla, HLZ napr. podľa DIN 105-100: 2012-01 / EN 771-1: 2011	$\geq 1,0$	12	Priečny prierez redukovaný na 15 - 50% zvislou perforáciou na povrch <sup>(1)</sup>	D	0,6
Plné tvárnice z ľahkého betónu, Vbl napr. podľa DIN V 18152-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 0,7$	4	Proporcie medzi násadou otvoru a povrchom do 10%. Max. veľkosť násady otvoru: 110x45mm	D	0,3
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu, Hbl napr. podľa DIN V 18151-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 0,9$	2	Podľa prílohy C 3 <sup>(2)</sup>	D	0,5
Plné tvárnice z ľahkého betónu, V napr. podľa DIN V 18152-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 1,2$	6	Proporcie medzi násadou otvoru a povrchom do 10%. Max. veľkosť násady otvoru: 110x45mm	H	0,5
Čiastočný bezpečnostný koeficient <sup>(4)</sup>					2,0

(1) Hrúbka vonkajšej steny  $\geq 14$ mm

(2) Hrúbka vonkajšej steny  $\geq 35$ mm

(3) H = Príklep, D = Vŕtanie

(4) V závislosti od domácich predpisov

Koeficient prestupu tepla v určitom bode podľa EOTA TR 025:2007-06		
Typ kotvy	Hrúbka izolácie $h_d$ [mm]	Koeficient prestupu tepla $\lambda$ [W/K]
TFIX-8M	50 – 270	0,002

Pevnosť tanierika podľa technickej správy EOTA TR 026:2007-06			
Typ kotvy	Priemer tanierika [mm]	Odolnosť tanierika [kN]	Pevnosť tanierika [kN/mm]
TFIX-8M	60	1,75	1,0

Presuny				
Podkladový materiál	Trieda hustoty $\rho$ [kg/dm <sup>3</sup> ]	Minimálna odolnosť v stlačení $f_b$ [N/mm <sup>2</sup> ]	Ťahová sila N [kN]	Presuny $\delta_m$ (N) [mm]
Betón C12/15 – C50/60, EN 206: 2013			0,40	0,5
Plná keramická tehla, MZ napr. podľa DIN 105-100: 2012-01 / EN 771-1: 2011	$\geq 2,0$	12	0,40	0,7
Silikátová plná tehla, KS napr. podľa DIN V 106: 2005-10 / EN 771-2: 2011	$\geq 1,8$	12	0,40	0,8
Ryhovaná silikátová tehla, KSL napr. podľa DIN V 106: 2005-10 / EN 771-2: 2011	$\geq 1,4$	12	0,30	0,4
Mriežkovaná keramická tehla, HLZ napr. podľa DIN 105-100: 2012-01 / EN 771-1: 2011	$\geq 1,0$	12	0,20	0,6
Plné tvárnice z ľahkého betónu, Vbl napr. podľa DIN V 18152-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 0,7$	4	0,10	0,2
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu, Hbl napr. podľa DIN V 18151-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 0,9$	2	0,15	0,3
Plné tvárnice z ľahkého betónu, V napr. podľa DIN V 18152-100: 2005-10 / EN 771-3: 2011	$\geq 1,2$	6	0,15	0,3

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Sławomir Jagła  
Predstavitel' systému riadenia akosti  
Wrocław, 18.05.2016.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

*Jagła*  
mgr Sławomir Jagła