

Vyhlásenie o parametroch DoP-11/0144-TFIX-8S

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

TFIX-8S



Na snímke je príkladný produkt z daného typu výrobku

2. Zamýšľané použitie/použitia:

obecný typ
na použitie v

Spojovacie prvky

Tanierové plastové skrutkovacie kotvy pre upevnenie vonkajších tepelno-izolačných systémov s omietkou do betónu a muriva

variant / kategória
zaťaženie
materiály

ETAG 014

sacím účinkom vetru

Závitové kotvy Koelner TFIX-8S a TFIX-8ST sa skladajú z rozperného puzdra so zväčšeným valcom, izolačného taniera zhotoveného z polypropylénu a skrutky z galvanizovanej ocele s hlavou pokrytou vrstvou plastu vystuženého skleným vláknom (rozpínací prvok). Rozpínacia časť kotvy je drážkovaná.

3. Výrobca:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém 2+

5. Európsky hodnotiaci dokument:

ETAG 014 Plastové kotvy (pre ETICS) pre upevnenie vonkajších kontaktných tepelno-izolačných systémov s omietkou (2011)

Užitkové kategórie: A, B, C, D, E

6. Európske technické posúdenie:

ETA-11/0144 vydanie zo dňa 2014-04-04

7. Orgán technického posudzovania:

Deutsches Institut für Bautechnik

8. Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

1488 vydala na základe:

- počiatočnej inšpekcie výrobného závodu a systému riadenia výroby
- priebežného dohľadu nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby

certifikát **1488-CPR-0269/Z**

9. Deklarované parametre:

Základná charakteristika:

Technická špecifikácia	Základné požiadavky podľa CPR		Poznámky:
ETA-11/0144	[1]	Mechanická odolnosť a stabilita	Deklarované vlastnosti na stránke 2
	[4]	Bezpečnosť použitia	Také kritériá, ktoré sú dôležité pre [1]

N _{RK} – charakteristická únosnosť rozpernej kotvy v ťahu v (kN)					
Podkladový materiál	Trieda hustoty ρ [kg/dm ³]	Minimálna odolnosť v stlačení f_b [N/mm ²]	Všeobecné poznámky	Spôsob vŕtania	N _{RK} [kN]
Betón C12/15 – C50/60 EN 206-1:2000			–	Príklep	1,2
Plná keramická tehla napr. podľa DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; Mz	$\geq 2,0$	12	Priečny prierez redukovaný na 15% zvislou perforáciou na povrch.	Príklep	1,2
Mriežkovaná keramická tehla napr. podľa DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; HLZ	$\geq 1,0$	12	Priečny prierez redukovaný na 15 - 50% zvislou perforáciou na povrch. Hrúbka vonkajšej steny ≥ 12 mm	Vŕtanie	0,75
Silikátová plná tehla napr. podľa DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KS	$\geq 1,8$	12	Priečny prierez redukovaný na 15% zvislou perforáciou na povrch.	Príklep	0,9
Ryhovaná silikátová tehla napr. podľa DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KSL	$\geq 1,4$	12	Priečny prierez redukovaný na 15 % zvislou perforáciou na povrch. Hrúbka vonkajšej steny ≥ 23 mm.	Príklep	0,9
Plné tvárnice z ľahkého betónu napr. podľa DIN V 18152-100:2005-10/EN 771-3:2011; V	$\geq 1,2$	4	Proporcie medzi násadou otvoru a povrchom do 10%. Max. veľkosť násady otvoru: 110x45mm	Vŕtanie	0,5
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu napr. podľa DIN V 18151-100:2005-10/EN 771-3:2011; Hbl	$\geq 1,2$	6	Podľa prílohy B2 hrúbka vonkajšej steny ≥ 35 mm	Vŕtanie	0,6
		4			0,4
Prefabrikované vystužené prvky z ľahkého betónu z drveného kameniva EN 1520:2011	$\geq 0,8$	6	–	Príklep	0,6
		4			0,4
Dutinkový autoklávový betón napr. podľa DIN V 4165-100:2005-10	$\geq 0,6$	6	Celková hĺbka zakotvenia $h_{nom} \geq 65$ mm	Vŕtanie	1,2
		4			0,9

Minimálne vzdialenosti medzi kotvami a minimálna vzdialenosť kotvy od okraja podkladu		
Typ kotvy	Koelner TFIX-8S / 8ST	
Užitkové kategórie	A, B, C, D	E
Minimálne vzdialenosti medzi kotvami $S_{min} = [mm]$	100	100
Minimálna vzdialenosť kotvy od okraja podkladu $C_{min} = [mm]$	100	100
Minimálna hrúbka podkladu $h_{min} = [mm]$	100	110

Koefficient prestupu tepla v urcitom bode podľa EOTA TR 025:2007-06		
Typ kotvy	Hrúbka izolácie h_D [mm]	Koefficient prestupu tepla λ [W/K]
Koelner TFIX-8S (povrchová montáž)	60 – 420	0,002
Koelner TFIX-8ST (montáž so zapustením)	60 – 100	0,001
Koelner TFIX-8ST (montáž so zapustením)	120 – 420	0,002

Pevnosť tanierika podľa technickej správy EOTA TR 026:2007-06			
Typ kotvy	Priemer tanierika [mm]	Odolnosť tanierika [kN]	Pevnosť tanierika [kN/mm]
Koelner TFIX-8S	60	2,04	0,6
Koelner TFIX-8ST			

Presuny				
Podkladový materiál	Trieda hustoty ρ [kg/dm ³]	Minimálna odolnosť v stláčaní f_b [N/mm ²]	Ťahová sila N [kN]	Presuny δ_m (N) [mm]
Betón C12/15 – C50/60 EN 206-1:2000			0,4	0,4
Plná keramická tehla napr. podľa DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; Mz	$\geq 2,0$	12	0,4	0,5
Mriežkovaná keramická tehla napr. podľa DIN 105-100:2012-01/EN 771-1:2011; HLz	$\geq 1,0$	12	0,25	0,4
Silikátová plná tehla napr. podľa DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KS	$\geq 1,8$	12	0,3	0,5
Ryhovaná silikátová tehla napr. podľa DIN V 106:2005-10/EN 771-2:2011; KSL	$\geq 1,4$	12	0,3	0,6
Plné tvárnice z ľahkého betónu napr. podľa DIN V 18152-100:2005-10/EN 771-3:2011; V	$\geq 1,2$	4	0,15	0,2
Prázdne tvárnice z ľahkého betónu napr. podľa DIN V 18151-100:2005-10/EN 771-3:2011; Hbl	$\geq 1,2$	6	0,2	0,3
		4	0,15	
Prefabrikované vystužené prvky z ľahkého betónu z drveného kameniva EN 1520:2011	$\geq 0,8$	6	0,2	0,2
		4	0,15	
Dutinkový autoklávový betón napr. podľa DIN V 4165-100:2005-10	$\geq 0,6$	6	0,4	1,8
		4	0,3	

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovaných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu

Sławomir Jagła
Predstaviteľ systému riadenia akosti
Wrocław, 11.02.2015.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

Jagła
mgr Sławomir Jagła