

Přenosná řezací plasma

# AirJet compact



řezání

**Výkonný:** 20 A s interním kompresorem  
28 A s externím kompresorem

**Přenosný:** hmotnost pouze 16 kg

**Kompaktní:** 525 x 175 x 345 mm

**Optimální řešení pro:**

- Zámečnictví
- Stavebnictví
- Vytápění a klimatizace
- Dílny
- Staveniště



# AirJet compact—řezací plasma—obj.číslo 307300



**AirJet Compact** je přenosná řezací plasma. Díky své kompaktní velikosti a nízké hmotnosti je ideálním partnerem pro mobilní aplikace. Kvalitní řez v tloušťce 6 mm pro ocel (až 10 mm dělicí řez) bez potřeby externího kompresoru. Prostřednictvím použití externího kompresoru možno zvýšit tloušťku řezu na 10 mm (do 12 mm dělicí řez).

## Všechny výhody na první pohled

- výkonný, lze řezat až do tloušťky materiálu 10 mm
- pokročilá invertorová technologie
- integrovaný kompresor pro řezy do 6 mm tloušťky materiálu
- kompaktní design
- nízká hmotnost
- ideální pro mobilní použití s trvale připojeným hořákem a zemnicím kabelem vhodným pro prostředí s vyšším nebezpečím úrazu elektrickým proudem (S-značka)
- bezpečnostní vypnutí při výměně spotřebního materiálu hořáku
- integrovaný manometr pro kontrolu tlaku vzduchu
- zapálení pilotního oblouku bez HF

Aktuální kontakty na naše obchodně—technické poradce, kteří Vám poskytnou bližší informace najdete na našich webových stránkách [www.castolin.cz](http://www.castolin.cz)



Part of the Messer World

Technické údaje	AirJet compact
Napájecí napětí	1x230 V 50/60Hz
Max. tloušťka řezu ( pro ocel <sup>1</sup> )	
při využití interního kompresoru	6 mm
při využití externího kompresoru	10 mm
Napětí naprázdno	310 V
Řezací proud při 50 %* pro interní kompresor	20 A
při 30 %* pro externí kompresor	28 A
Jištění	16 AT
Krytí	IP 23
Spotřeba vzduchu pro externí kompresor	100 l / min
Minimální tlak stlačeného vzduchu	4,5 bar
Účinník cos φ	0,9
Rozměry ( d x š x v )	525 x 175 x 345
Hmotnost	16 kg

\*10 minutový cyklus, teplota okolí 40°C, podle EN 60974-1  
<sup>1</sup>) Maximální tloušťka řezu je standardní hodnota závislá na požadované kvalitě řezu a rychlosti posuvu hořáku.

- **Řezací plasma (ESC 307300)** - včetně řezacího hořáku, zemnicí kabel, 2 řezací trysky, 1 elektroda
- **Snadnost použití** - plynulé nastavení řezacího proudu knoflíkem. Řez zahajte přiložením hořáku na řezaný materiál a stisknete tlačítko hořáku.
- **Zabezpečení** - zařízení je v souladu s evropskými normami a bezpečnostními požadavky (značka CE).
- **Spolehlivost** - Provedení zdroje a hořáku jsou výsledkem mnoha let zkušeností v technologii řezání a obsahuje nejmodernější technologii.



Čistý, přesně provedený řez

**Messer Eutectic Castolin spol. s r.o.**

Trojská 80/122 182 00 Praha 8

Tel.: 283090077

Fax: 283090066

[www.castolin.cz](http://www.castolin.cz), e-mail: [info@castolin.cz](mailto:info@castolin.cz)