

Návod pro obsluhu a údržbu

Pásová pila

LTPP 650



Dr. Schulze s.r.o.
Hulínská 1814/1B
767 01 Kroměříž
obchod@lestet.cz
www.lestet.cz

Původní návod k použití

Pásová pila

LTPP 650

OBSAH:

1. značení
2. použití
3. pracovní místa
4. pokyny pro bezpečnost
5. údržba, seřízení
6. zakázané manipulace
7. nákresy a schémata
8. ES prohlášení o shodě

1. značení

Výrobce: Dr. Schulze s.r.o.
Sídlo: Hulínská 1814/1B
767 01 Kroměříž
Česká republika
Kontakt: obchod@lestet.cz www.lestet.cz

označení:		
označení série a typu:	pásová pila LTPP 650	
typ řezného pásu:	ocelový, s tvrdokovovými zuby	
pracovní prostředí:	není určeno do potencionálně výbušného prostředí	
hmotnost :	150 kg (bez obalu)	
max. hloubka řezu	650 mm	
otáčky motoru	1445 / min	
rozměry stroje	1100 x 1090 x 2005 mm (d x š x v)	
garantovaná hladina akustického výkonu L_{WA}	97 dB	
emisní hodnota na pracovišti L_{pA}	84 dB	
nejistota měření	4 dB	
celková hodnota vibrací	nepřesahuje $2,5 \text{ m/s}^2$	
Parametry (V, W, Hz, krytí IP):		
napětí:	230 V	
celkový příkon:	1,5 kW	
kmitočet:	50 Hz	
krytí:	54 IP	
jistič:	16 A (nejlépe s motorovou charakteristikou C)	
způsob ovládání:	ruční	

Maximální rozměry řezaného materiálu

Šířka	800 mm
Výška	650 mm
Délka	700 mm

Zařízení nevytváří neionizující záření.

Upozornění

Před použitím pásové pily je obsluha povinna se řádně seznámit s tímto návodem k použití. Používání stroje v rozporu s tímto návodem je zakázáno a výrobce za takto způsobené závady nebo úrazy nenese odpovědnost.

Při řezání je nutné používat následující ochranné pomůcky:

Ochrana sluchu (sluchátka nebo ucpávky do uší)

Respirátor

Ochranné brýle nebo štít

Přiléhavý pracovní oděv

Pokrývka hlavy

Ochranné manžety na ruce

Vyztužená zástěra k ochraně břicha

2. použití

Popis

Pásová pila LTPP 650 je určena k řezání velkoformátových plynosilikátových stavebních bloků. Pila je určena k řezání za pomoci nekonečného pilového pásu. Kvalitní pilový pás umožňuje dosažení špičkových výsledků a výkonů.

Pásová pila LTPP 650 není určena k řezání měkkých materiálů, jako jsou dřevo, plasty, umělé hmoty a podobně.

Konstrukce pásové pily je navržena a vyrobena jako robustní, pevná, ale zároveň lehká, aby ji bylo možné snadno přepravovat na pracovní místa.

Hlavní části pily jsou:

- rám stroje se 2 koly a 2 opěrnými nohama
- naklápěcí řezný stůl s úhlovou aretací
- elektromotor s řezacím ústrojím
- elektroinstalace s vypínačem
- kryty s bezpečnostním spínačem

Pásová pila LTPP 650 je určena pro řezání nekonečným pilovým pásem předepsaných rozměrů a použití.

Pila je dodávána ve smontovaném stavu a nevyžaduje žádnou dodatečnou montáž.

Elektrická instalace stroje.

Elektrická instalace stroje je navržena a provedena pro vnější prostředí s výskytem prachu. Je opatřena tepelnou ochranou proti přehřátí elektromotoru. Stroj je opatřen napájecím kabelem a připojovací koncovkou.

3. pracovní místa

Montáž a instalace

Po zastavení je třeba stroj řádně ustavit do roviny, na pevnou nepohyblivou podložku tak, aby nemohlo dojít při práci se stojem k jeho náhodnému pohybu.

Pro bezpečnou práci se strojem je třeba ponechat okolo stroje bezpečný volný prostor nejméně do vzdálenosti 1 metr od stroje. Při práci se strojem je třeba počítat s možností odlétání drobných úlomků řezaného materiálu, proto je doporučeno umístit stroj v takovém směru, kde nehrozí zasažení osob nebo poškození okolních předmětů.

Po ustavení na pracovní místo je třeba připojit stroj ke zdroji elektrické energie pomocí kabelu s koncovkou, je doporučeno přívodní kabel v místech pohybu osob a manipulace s materiálem zakrýt, aby nemohlo dojít k zakopnutí osob nebo pádu předmětů na přívodní kabel a jeho poškození. Je zakázáno provozovat stroj s poškozeným přívodním kabelem nebo koncovkou.

K bezpečnému provádění řezání je nutno zajistit dostatečné osvětlení tak, aby obsluha řádně viděla na všechny části stroje, řezaný materiál a okolní prostor. Před spuštěním pily je třeba zkontrolovat řádné dotažení stolu a napnutí pilového pásu. Výrobce doporučuje před prací spustit stroj a zkontrolovat všechny jeho funkce.

Pro správný chod je třeba motor chránit proti přehřátí, po spuštění je doporučeno nechat jej běžet, aby se při práci dokázal uchladit. Není dovoleno více jak 10 startů za hodinu. Obsluha je povinná udržovat motor v čistotě, především žebra chlazení a chladicí ventilátor. Zanesená žebra chlazení snižují účinnost chlazení a zvyšují opotřebení elektromotoru. Může docházet k vypínání motoru vlivem přehřátí. Upozornění – zemnicí vodič (žlutozelený) musí být před uvedením pily do provozu správně připojen.

Při řezání těžších kusů materiálu je nutno využít více osob, vždy o způsobu řezání musí rozhodnout obsluha a řezání řídit!

Provozovat stroj s uvolněným pilovým pásem je zakázáno!

Řezání

Pásová pila LTPP 650 umožňuje provádět pouze kolmé řezy pod úhlem 90°.

Postup při řezání:

- před spuštěním pily je nutno zkontrolovat připojení na síť, stav přívodní šňůry a připojení, zakrytí přívodního kabelu (proti poškození), stav a upevnění řezacího pásu a stav, dotažení stolu a upevnění krytů
- po zapnutí stroje hlavním vypínačem dojde ke spuštění elektromotoru a roztočení řezacího pásu

- položte řezaný materiál na řezný stůl, opřete jej o řezací pravítko a posunujte plynule směrem k řezacímu pásu, nejprve vyzkoušejte na vzorku, jak bude probíhat řezání,
- řezaný materiál je nutno posunovat plynule, aby byl prováděný řez rovný a plynulý, jinak hrozí poškození pilového pásu (pás se zkroutí, může dojít až k jeho zničení).
- Po dosažení krajní polohy řezného stolu se pásová pila automaticky vypne.

Pilový pás

Tvrdokovový pilový pás je přímo určen pro řezání velkoformátových stavebních bloků. Řezání křemičitých materiálů je zakázáno – dochází k poškození pilového pásu. Je přípustné řezat pálené cihly nebo střešní tašky.

Poškození pilového pásu je vždy způsobeno jeho nesprávným použitím.

4. pokyny pro bezpečnost

Montáž pilového pásu

Před zahájením výměny pilového pásu je obsluha povinná odpojit stroj od elektrické instalace vytažením koncovky přírodního kabelu. Dále je třeba očistit jednotlivé části stroje od zbytků řezaného materiálu. Pokud provádíte výměnu řezacího pásu po řezání, je nutné počítat s tím, že pás může být horký!

Otevřete horní i spodní dvířka oběžných kol, uvolněte napínací páku a odklopte dorazovou lištu. Po vyjmutí závlaček sejměte přídržnou lištu s držadly. Vyjměte pilový pás a odstraňte všechny jeho případné zbytky. Vložte nový pás odpovídající délky a parametrů a opačným postupem jej upevněte. Pozor na správný směr řezacích zubů. Po nasazení pásu je nutno jej správně napnout.

Po napnutí je doporučeno na krátko spustit stroj a zkontrolovat napnutí pilového pásu a správnou montáž.

Je zakázáno provozovat stroj bez řádně upevněných krytů! Dvířka oběžných kol musí být řádně zajištěna. V případě, že dojde k otevření dvířek, stroj se automaticky zastaví!

5. údržba, seřízení, likvidace stroje

Údržba a termíny provádění

Kontrola stavu pily	denně, průběžně
Výměna řezacího nástroje	při opotřebení, při poškození zubů
Odstranění prachu, vyčištění	denně, průběžně
Kontrola elektroinstalace	denně, průběžně
Kontrola točivých částí	denně, průběžně
Kontrola celistvosti stroje	denně, průběžně
Kontrola dotažení spojů	denně, průběžně

Pro správný chod stroje je nutno provádět pravidelnou údržbu, a to nejlépe vždy po skončení denní práce.

Postup:

- po skončení práce je nutno nechat stroj běžet cca 3 minuty, aby došlo k ochlazení elektromotoru a řezacího nástroje
- zkontrolovat stav řezacího pásu, popřípadě napnout
- očistit jednotlivé části stroje od prachu a nečistot

Pravidelnou a pečlivou údržbou prodloužíte správnou činnost jednotlivých částí stroje.

Opravy

Případné opravy pásové pily LTPP 650 je doporučeno odeslat přímo výrobci, popřípadě výrobcem určená osoba/firma.

Oprava je doporučena tehdy, pokud při provozu stroje zaregistrujete neobvyklé chování stroje (nepravidelný zvuk, nerovnoměrné otáčky, kmitání apod.). Při zjištění nepravidelného chodu stroj odstavte, odpojte od elektrické instalace a nechte zkontrolovat servisním technikem výrobce Leste technology.

Poškozené kabely je nutno ihned vyměnit – hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem!

Padání pásu z oběžných kol

V případech, kdy dochází k padání pilového pásu z oběžných kol, je nutno provést seřízení naklopených oběžných kol.

Postup seřízení:

- vypněte stroj ze sítě vytažením přívodního kabelu
- povolte aretaci seřizovacího šroubu (viz obr.)
- pootočte seřizovacím šroubem podle nákresu ve směru, který je požadován (podle směru skluzu pásu)
- zajistěte aretaci a zkušebním zapnutím stroje ověřte polohu pilového pásu
- v případě potřeby celý postup opakujte

Mazání

Mazací místa stroje jsou na přesném vedení posuvu řezného stolu, kde je umístěna maznice, ostatní ložiska jsou zapouzdřena a nevyžadují mazání.

Přesné vedení je nutno mazat nejméně 1x za 3 týdny v závislosti na četnosti užívání.

Poruchy a jejich odstraňování

Problém	Možná příčina	Možné řešení
Nízký výkon motoru	nízké napětí v síti	zkontrolovat elektroinstalaci
	chybné zapojení	vyměnit přívodní kabel
řez není rovný	řezaný materiál je chybně ustaven na řezacím stole	zkontrolovat připojení
	příliš vysoký tlak na	ustavit řezaný materiál
		snížit rychlost řezání

	materiál při řezání	zkontrolovat napnutí řezacího pásu
pila špatně řeže	zanesený pilový pás	očistit zuby smetáčkem
		zkontrolovat stav zubů
		provést několik řezů do materiálu s dobrými brusnými vlastnostmi
Spínač nedrží v poloze ZAPNUTO	spálená cívka spínače	vyměnit cívku
	chybně zapojené relé cívky	opravit zapojení

Skladování

Při skladování je třeba zařízení umístit v suchém vnitřním prostředí, před skladováním je třeba jej řádně ošetřit podle části 5 tohoto návodu a nakonzervovat proti korozi.

Přeprava

Pro manipulaci na krátké vzdálenosti stačí dvě osoby, pro přepravu na delší vzdálenost je doporučeno využít mechanizační nebo dopravní prostředky. Výrobce doporučuje v závislosti na prostoru v dopravním prostředku a zajištění proti překlopení nebo posunu pily při brzdění nebo změně směru zajistit pilu pomocí upevňovacích prostředků tak, aby nedošlo k jejímu poškození. Při ruční manipulaci je třeba dbát na to, aby nedošlo k přimáčknutí osob o hrany stroje.

Při přepravě je stůl umístěn v přepravní poloze (sklopený a zajištěný) – má tak užší profil. Pro bezpečnou manipulaci na kratší vzdálenosti postačují dvě osoby, které pilu nakloní a pomocí dvou koleček převezou.

Pro manipulaci na delší vzdálenost je doporučeno využít zvedacího zařízení – pro tento účel je pila vybavena okem pro zavěšení. Je zakázáno pilu přepravovat pomocí vysokozdvizného vozíku – hrozí nebezpečí sesmeknutí a poškození jednotlivých částí.

Likvidace stroje

V případě likvidace zařízení je nutno postupovat v souladu s platnými právními předpisy státu, ve kterém je zařízení provozováno.

6. zakázané manipulace obsluhuje je zakázáno:

- provozovat zařízení, které svým provedením neodpovídá podmínkám, uvedeným v návodu k používání stroje,
- zasahovat do elektrických nebo do mechanických částí stroje, je-li stroj v chodu
- připojovat stroj na elektroinstalaci, která nemá uzemnění
- řezat pilovým pásem jiné, než jejich výrobcem určené materiály
- provozovat zařízení za deště na otevřeném prostranství
- provozovat zařízení s poškozeným elektrickým kabelem
- provozovat pilu s poškozeným pilovým pásem
- namáhat pohyblivé elektrické přívody tahem

- vést elektrický kabel přes ostré hrany
- přetěžovat zařízení
- zvyšovat výkon stroje bez předchozí dohody s výrobcem
- používat zařízení pro dopravu osob
- provozovat zařízení bez řádné a stálé údržby
- provádět údržbu a čištění za chodu zařízení
- otevírat za chodu zařízení kontrolní a servisní otvory
- provozovat zařízení jinou než oprávněnou osobou
- provozovat zařízení bez provedení pravidelné kontroly funkce havarijních vypínačů
- spouštět zařízení nebo jeho části po nouzovém vypnutí, pokud nebyla určena příčina nouzového nebo náhodného zastavení, bez provedení kontroly bezpečnostních částí zařízení, které byly v činnosti při zastavení, provedení kontroly prostředí a pokud nedošlo k odstranění závady,
- seřizovat mechanické nebo elektrické zařízení jinou než určenou oprávněnou osobou, zvláště při seřizování bezpečnostních prvků
- provádět opravy a odstraňovat ochranné kryty bez zastavení zařízení bez zabezpečení odpovědnou osobou proti spuštění
- spouštět zařízení bez opětovného umístění ochranných krytů a bez příkazu určené odpovědné osoby
- mazání zařízení za chodu vyjma případů, kdy jsou mazací místa v provedení, které umožňuje mazání bez nebezpečí
- mazat jednotlivé části zařízení za chodu při sejmutých ochranných krytech
- provádět změny v konstrukci, umístění nebo provozních předpisech bez vědomí výrobce

Obsluha je povinná:

- dodržovat pracovní pokyny týkající se nakládání řezaného materiálu na zařízení, stanovující jeho dovolenou hmotnost, jeho umístění a omezující rozměry
- před spuštěním stroje zkontrolovat provedení elektrické instalace
- před zásahem do instalace stroje (v rozsahu návodu k použití) zastavit motor a odpojit zařízení od elektrické sítě
- provádět pravidelnou kontrolu, seřizování a údržbu zařízení
- udržovat pracovní místa a průchody čisté a průchodné
- provádět kontrolu, seřizování, údržbu a čištění pohybujících se částí a čističů podle doporučení výrobce/dodavatele zařízení
- seznámit se s vypínači pro zastavení zařízení, včetně nouzových, vypínače musí být snadno dostupné, všechny prostory, umožňující k nim přístup, musí být udržovány čisté a bez překážek
- provádět pravidelnou kontrolu funkce vypínačů
- provádět mazání zařízení v souladu s provozními pokyny/návodem
- být řádně vyškolená se zřetelem na ovládání a údržbu podle pokynů návodu k obsluze
- nosit při práci na zařízení předepsané pracovní oděvy bez volných částí a předepsané ochranné pomůcky
- udržovat kontrolní otvory a odnímatelné části krytů funkční a zajištěné pro bezpečné používání
- kontrolovat funkčnost bezpečnostních prvků na zařízení (signalizace, koncové spínače)

- kontrolovat čistotu síta
- pravidelně síto čistit
- po skončení práce provést údržbu podle části 5 návodu
- udržovat funkční předepsané značení zařízení, především značení, odpovídající požadavkům evropských direktiv v oblasti bezpečnosti provozu
- provádět řádnou kontrolu procesu plnění zařízení a kontrolu ochrany proti přehřívání

7. nákresy a schémata

Seznam náhradních dílů

Pozice	Název náhradního dílu	Objednací číslo	Počet ks na 1 stroj
1.	Rám stroje		1
2.	Držák horního kola	500-00-913	1
3.	Vymezovací kroužek	500-00-914	1
4.	Pouzdra	500-00-98	1
5.	Výstředník	500-00-915	1
6.	Páka	500-00-916	1
7.	Podložka pružin	500-00-917	1
8.	Pružina	500-00-95	3
9.	Hřídel	500-00-918	1
10.	Oběžné kolo horní	500-00-73	1
11.	Oběžné kolo motoru	500-00-919	1
12.	Gumový pás	500-00-80	2
13.	Ochranná lišta	500-00-920	1
14.	Držák kladky	500-00-114	2
15.	Šroub		2
16.	Podložka		4
17.	Ložisko	500-00-100	2
18.	Podložka		4
19.	Šroub		2
20.	Šroub		2
21.	"U" profil	500-00-921	1
22.	Držák	500-00-922	1
23.	Rameno stolu	500-00-923	1
24.	Podložka		1
25.	Kryt motoru	500-00-924	1
26.	Excentr	500-00-925	1
27.	Šroub		1
28.	Pilový pás	500-00-59	1
29.	Kuličkové pouzdro	500-00-79	2
30.	Vodící tyč	500-00-78	1
31.	Pouzdro	500-00-926	2

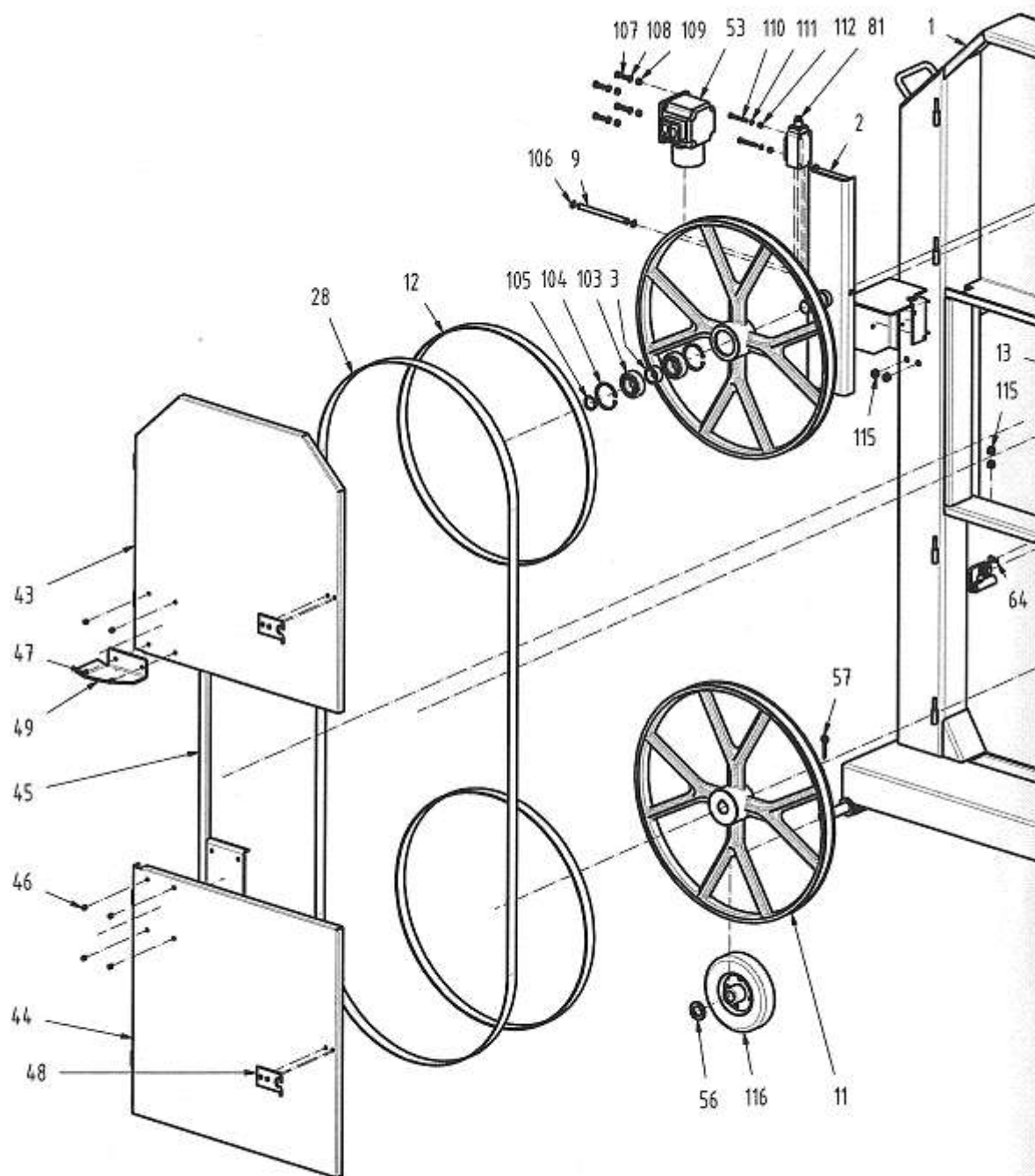
32.	Pouzdro	500-00-97	2
33.	Podložka	500-00-927	1
34.	Upínací klika	500-00-928	1
35.	Šroub		1
36.	Zajišťovací kolík BET		2
37.	Podložka držáku pravítka	500-00-929	2
38.	"U" profil přední	500-00-930	1
39.	Držák pravítka	500-00-931	2

Pozice	Název náhradního dílu	Objednací číslo	Počet ks na 1 stroj
40.	Pravítko	500-00-932	1
41.	Zajišťovací deska	500-00-933	1
42.	Šroub		
43.	Kryt horní	500-00-934	1
44.	Kryt spodní	500-00-935	1
45.	Spojovací profil	500-00-936	1
46.	Nýt		6
47.	Nýt	500-00-937	2
48.	Vidlice	500-00-264	2
49.	Bezpečnostní profil	500-00-938	1
50.	Gumový uzávěr	500-00-34	2
51.	Madla	500-00-87	2
52.	Aretace	500-00-33	1
53.	Vypínač	500-00-108	1
54.	Šroub		4
55.	Podložka		4
56.	Podložka		2
57.	Zajišťovací kolík		2
58.	Motor s převodovkou	500-00-106	1
59.	Šroub		4
60.	Podložka		4
61.	Matice		4
62.	Šroub		2
63.	Podložka		2
64.	Šroub		2
65.	Šroub		2
66.	Podložka		2
67.	Matice		2
68.	Šroub		2
69.	Podložka		2
70.	Zajišťovací podložka		2
71.	Průchodka		1
72.	Šroub		6
73.	Podložka		1

74.	Šroub		1
75.	Matice		1
76.	Šroub		1
77.	Matice		2
78.	Šroub		2
79.	Matice		2
80.	Podložka		2

Pozice	Název náhradního dílu	Objednací číslo	Počet ks na 1 stroj
81.	Koncový spínač		2
82.	Stůl	500-00-939	1
83.	Šroub		2
84.	Podložka		2
85.	Šroub		1
86.	Matice		1
87.	Podložka		1
88.	Šroub		4
89.	Podložka		4
90.	Ložiska	500-00-101	4
91.	Matice		1
92.	Šroub čtyřhran		1
93.	Podložka		1
94.	Klika	500-00-88	1
95.	Šroub		2
96.	Podložka		2
97.	Šroub seřizování pilového listu	500-00-89	1
98.	Upínací klika	500-00-113	1
99.	Podložka		1
100.	Podložka		1
101.	Zajišťovací kolík		1
102.	Závěsné oko		1
103.	Ložisko	500-00-102	2
104.	Zajišťovací podložka		2
105.	Zajišťovací podložka		1
106.	Zajišťovací kolík		2
107.	Šroub		4
108.	Podložka		4
109.	Matice		4
110.	Šroub		2
111.	Podložka		2
112.	Matice		2
113.	Šroub		4
114.	Podložka		4

115.	Průchodka		4
116.	Pojezdové kolo	500-00-83	2
117.	Držák úhloměru	500-00-14	1
118.	Úhloměr	500-00-15	1



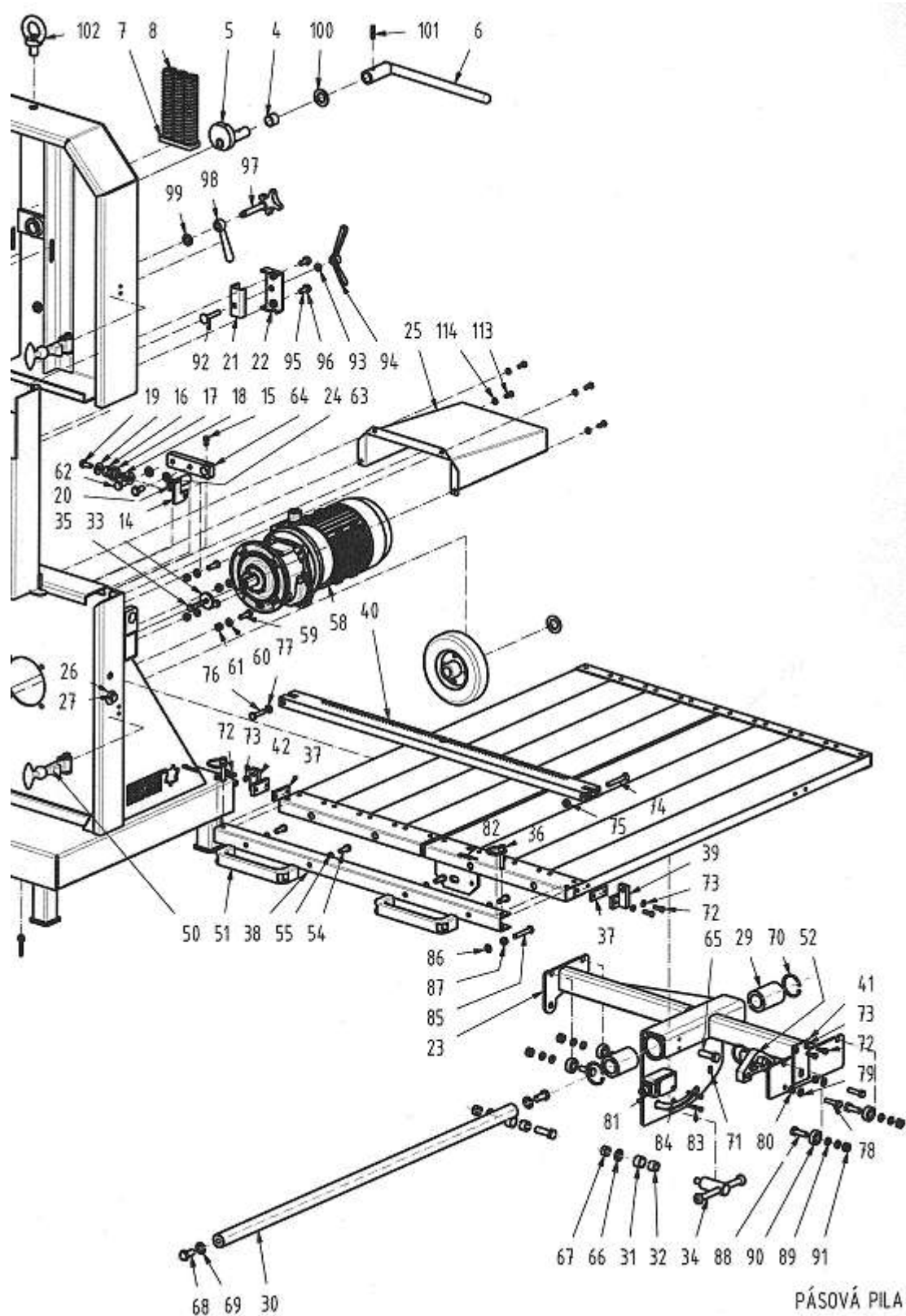
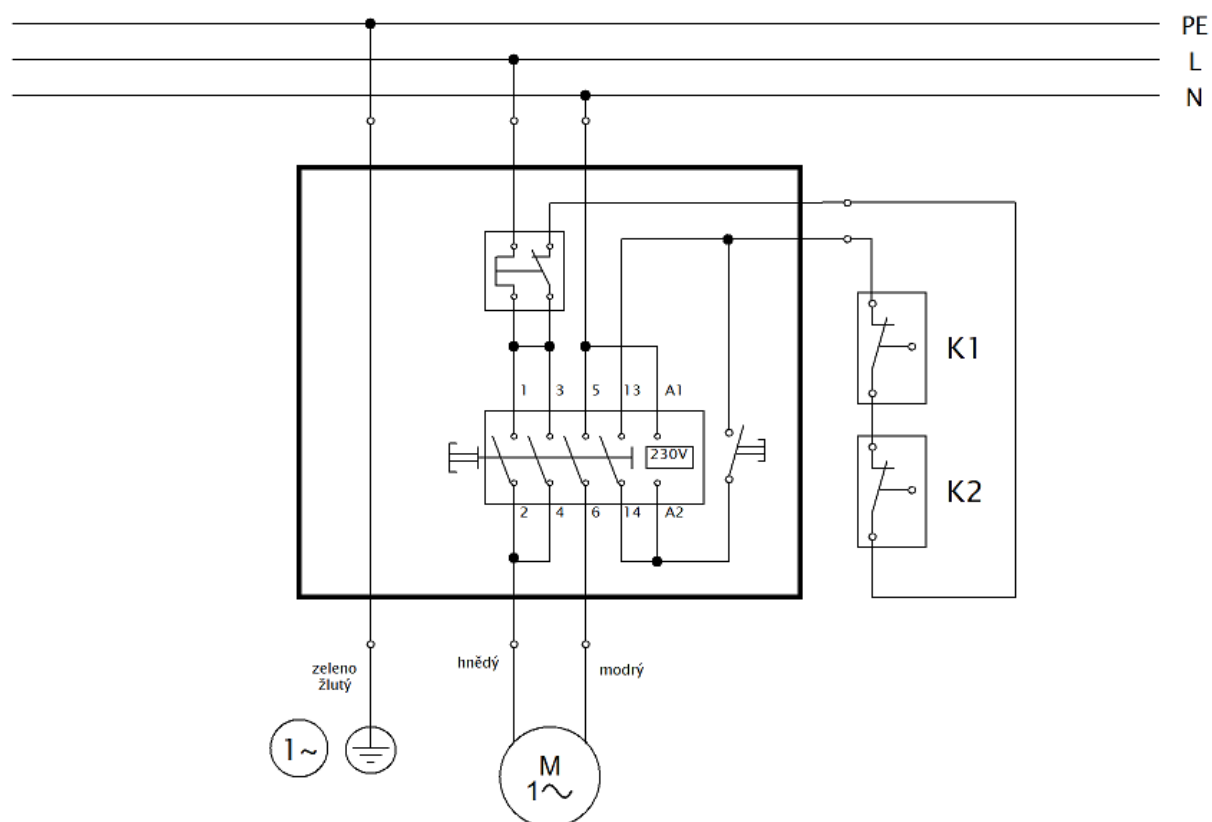


Schéma zapojení LTTP 650



Použité piktogramy na stroji



Přečíst návod k používání



Pozor, riziko pořezání



Příkaz k nošení ochrany sluchu



Příkaz k nošení ochrany zraku



Příkaz k nošení ochrany rukou

8. ES prohlášení o shodě

Výrobce: Dr. Schulze s.r.o.
Sídlo: Hulínská 1814/1B
767 01 Kroměříž
Česká republika
Kontakt: obchod@lestet.cz www.lestet.cz

označení:



jméno a adresa osoby pověřené kompletací technické dokumentace Marek Motalík
Dr. Schulze s.r.o. Hulínská 1814/1B 767 01 Kroměříž

označení série a typu: pásová pila LTPP 650
Pásová pila LTPP 650 je určena k řezání velkoformátových plynosilikátových stavebních bloků. Pila je určena k řezání za pomoci nekonečného pilového pásu.

Prohlášení výrobce: strojní zařízení - pásová pila LTPP 400
splňuje všechna příslušná ustanovení směrnice evropského společenství č. 2006/42/ES a směrnice evropského společenství č. 2000/14/ES ve znění směrnice 2005/88/ES

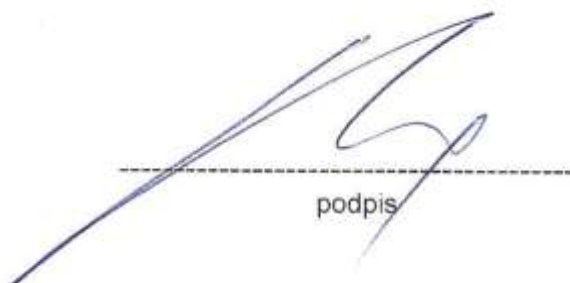
garantovaná hladina akustického výkonu L_{WA}	97 dB
emisní hodnota na pracovišti L_{pA}	84 dB
celková hodnota vibrací	nepřesahuje $2,5 \text{ m/s}^2$

použité harmonizované normy:

ČSN EN ISO 12100	bezpečnost strojních zařízení - základní terminologie, technické zásady a specifikace
ČSN EN 60204-1	elektrická bezpečnost strojních zařízení
ČSN EN 12418 + A1	

místo Kroměříž datum 20.7.2018

osoba oprávněná Marek Motalík technický ředitel



podpis