

DEKKLEBER

DEKkleber®

LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA

Definice výrobku

Lepicí a stěrková hmota pro stavební materiály (mimo keramické obkladové prvky).

Použití

DEKKLEBER je součástí systému **ETICS DEKTHERM**.

Používá se k lepení tepelněizolačních materiálů a v kombinaci s vhodným typem skleněné síťoviny rovněž pro vytváření základní vrstvy na vnějším povrchu tepelněizolačních materiálů (pod finální omítkou).

Barva

Šedá.

Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a okolí musí být od +5°C do +30°C.

Podklad musí být suchý, vyzrálý, bez tvarových změn, únosný, zbavený nečistot (prach, olej, mastnota apod.).

DEKKLEBER se připravuje podle návodu na obalu výrobku.

Po nanesení je třeba hmotu chránit před přímým slunečním zářením, větrem a deštěm.

Pokyny pro použití

K rozmíchání hmoty se použije pitná voda nebo voda splňující podmínky ČSN EN 1008. Hmota se připraví postupným vmícháním obsahu jednoho pytle (25 kg) do cca 6,5 litrů vody vrtačkou s nástavcem (míchadlem) nebo kontinuální míchačkou. Doba míchání je 2–5 minut, po rozmíchání se hmota nechá 5–10 minut odstát, poté se krátce promíchá a může se aplikovat. Zpracovatelnost lepicí a stěrkové hmoty je 2 hodiny.

Lepení

Podklad se před lepením penetruje výrobkem **weber.podklad A** nebo v případě hladkých a nesavých podkladů výrobkem **weber.favo haft**.

Při lepení desek tepelného izolantu se připravená hmota nanáší po obvodu desky a ve 3 – 4 terčích velikosti dlaně v ploše desky tak, aby bylo pokryto nejméně 40 % plochy desky. Tloušťka lepicí hmoty je cca 20 – 30 mm. Pokud je podklad rovný, je možné nanášet celoplošně nerezovým zubovým hladítkem (zuby 10×10 mm). Lamely z minerální vlny se lepí celoplošným nanesením lepicí hmoty nerezovým zubovým hladítkem (zuby 10×10 mm) na povrch lamel případně předem zatřený hmotou **DEKKLEBER**. Při nanášení lepicí hmoty je nutné dbát na to, aby se lepicí hmota nedostala na boční hrany desek.



DEKKLEBER

Realizace základní vrstvy (stěrkování)

Při realizaci základní vrstvy (dříve používan termín výztužná vrstva) se na povrch tepelného izolantu nanese nerezovým zubovým hladítkem (zuby 10×10 mm) hmota v tloušťce cca 4 mm. Shora se rozvine předem nastříhaná výztužná skleněná síťovina, jednotlivé pruhy se pokládají s přesahem nejméně 100 mm. Skleněná síťovina se zatlačí do měkké hmoty nerezovým hladítkem a důkladně se uhladí. Celková tloušťka základní vrstvy by měla být cca 3 – 6 mm. Veškeré pracovní úkony na základní vrstvě se provádějí před jejím vytvrdnutím. Výztužná skleněná síťovina může být ve vrstvě hmoty lehce znatelná, v žádném případě však nesmí vystupovat na povrch. Poloha výztužné skleněné síťoviny má být v 1/2 až 2/3 tloušťky základní vrstvy, blíže k vnějšímu povrchu, přičemž se požaduje minimální krytí vrstvou hmoty tl. 1 mm, v místech přesahů výztužné skleněné síťoviny se připouští nejméně 0,5 mm. Pokud se v exponovaných místech konstrukcí provádí základní vrstva jako dvouvrstvá, je třeba provést druhou vrstvu do 2 dnů po realizaci první vrstvy.

Technologické přestávky

- Lepení izolantu 1 den po penetraci podkladu.
- Kotvení izolantu 1 – 3 dny po lepení.
- Penetrace a omítky 3 – 5 dní po realizaci základní vrstvy.

Skladování

6 měsíců od data výroby v originálních uzavřených obalech v suchých krytých skladech. Chránit před vodou, vlhkem a mrazem.

Balení

25 kg papírové pytle, 42 ks/paleta.

Tab. 1 | Technické parametry

Vlastnost			Zkušební postup	Hodnota
přidržnost k podkladu			ČSN 73 2577	beton $\geq 0,25$ MPa polystyren $\geq 0,08$ MPa *
přidržnost k podkladu po 15 zmrazovacích cyklech			ČSN 73 2579	polystyren $\geq 0,08$ MPa *
faktor difúzního odporu pro vodní páru (μ)			ČSN EN 12 086	≤ 20
obsah přírodního radionuklidu ^{226}Ra			Metodika SÚJB: SUB-510-SOR1-4 SA	≤ 150 Bq/kg
index hmotnostní aktivity			Metodika SÚJB: SUB-510-SOR1-4 SA	$\leq 0,5$
sypaná hmotnost suché směsi				cca 1 400 kg/m ³
spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel				cca 6,5 l
zrnitost				0-0,5 mm
doba zpracovatelnosti				cca 2 h
spotřeby suché směsi	polystyrén	lepení		3 kg/m ²
		základní vrstva (stěrkování)		4 kg/m ²
	minerální vlna	lepení		4 kg/m ²
		základní vrstva (stěrkování)		5 kg/m ²
Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje.				
Při teplotách vzduchu nebo podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.				
Suchá směs a prach z ní může dráždit. Po smíchání suché směsi s vodou vzniká alkalická směs, která může dráždit. Po zatvrdnutí je hmota inertní.				

* porušeno v polystyrenu



Kvalita lepicí a stěrkové hmoty DEKKLEBER je trvale sledována a certifikována systémem ISO 9001.

Upozornění

Smyslem údajů obsažených v tomto materiálu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY



AKTUÁLNÍ INFORMACE NALEZNETE NA WWW.DEKTRADE.CZ

odbyt, technická podpora

BRNO 545 231 166
ČESKÁ LÍPA 487 823 917
ČESKÉ BUDĚJOVICE 387 313 576
DĚČÍN 739 388 075
HODONÍN 518 322 508
HRADEC KRÁLOVÉ 495 546 656
JIHLAVA 564 600 311
KARLOVY VARY 353 579 068
KLADNO 312 661 095
KOLÍN 321 623 249
LIBEREC 485 134 143
MLADÁ BOLESLAV 326 329 072
MOST 476 700 635

NOVÝ JiČÍN

OLOMOUC
OPAVA
OSTRAVA
PARDUBICE
PELHŘIMOV
PLZEŇ
PRAHA KUNRATICE
PRAHA MALEŠICE
PRAHA ZLIČÍN
PRACHATICE
PROSTĚJOV
PŘEROV

556 720 322
585 311 354
553 623 833
596 618 904
466 301 957
565 382 173
377 329 119
227 620 302
272 705 825
257 950 751
739 388 074
582 331 076
581 701 734

PŘÍBRAM

SOKOLOV
STARÉ MĚSTO U UH
STRAKONICE
SVITAVY
ŠUMPERK
TÁBOR
TRUTNOV
TŘINEC
ÚSTÍ NAD LABEM
VALAŠSKÉ MEZIŘÍČÍ
ZLÍN
ZNOJMO

318 599 296
352 661 175
572 501 832
383 322 029
461 540 866
583 283 329
381 279 231
499 329 468
558 340 885
475 216 739
571 610 685
577 222 239
515 223 059

technická podpora

ATELIER DEK
projekty, posudky,
diagnostika, konzultace, dozory,
energetické audity
DEKPROJEKT s. r. o.

Tiskářská 10/257
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284-5
fax: 234 054 291
mob. tel.: 605 205 323
info@dekprojekt.cz
www.atelier-dek.cz
www.dekprojekt.cz

DEKTRADE je držitelem
certifikátu jakosti ISO 9001.

