

DEKMETAL

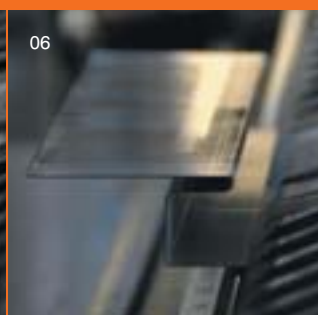
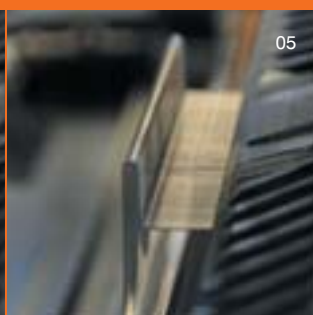
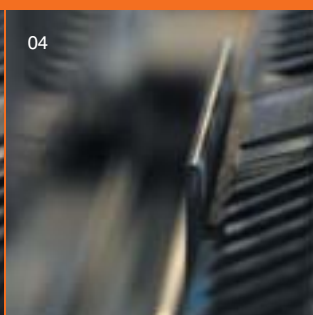
VÝROBNĚ-OBCHODNÍ SPOLEČNOST

NA SEMINÁŘÍCH
STŘECHY FASÁDY
IZOLACE 2008 JSME
VÁS INFORMOVALI, ŽE
VÝROBNĚ-OBCHODNÍ
SPOLEČNOST DEKMETAL
OTEVŘELA NOVOU VÝROBNÍ
HALU A SPUSTILA VÝROBU
STŘEŠNÍCH A FASÁDNÍCH
SYSTÉMŮ NA NOVÝCH
AUTOMATICKÝCH LINKÁCH.
VYUŽILI JSME PŘÍLEŽITOSTI
A NAVŠTÍVILI JSME VÝROBNÍ
PROVOZY SPOLEČNOSTI
DEKMETAL S NAŠÍ REDAKCÍ.

Výroba v Dekmetalu začala v roce 2004. Výrobu provozovalo výrobní středisko obchodní společnosti DEKTRADE. Předmětem výroby byl systém lehkých zavěšených větraných fasád DEKMETAL. Postupně se přidala výroba střešních krytin MAXIDEK a DEKTILE, trapézových a vlnitých plechů, klempířských prvků a profilu UNIDEK.

Na začátku roku 2007 se z výrobního střediska DEKMETAL stala samostatná společnost s ručením omezeným. Úspěch fasádního systému DEKMETAL si vyžádal rozšíření výrobních kapacit a nákup nových technologií.

Na následujících stránkách bychom Vám rádi představili výrobní provozy společnosti a prezentovali zajímavé realizace z druhé poloviny roku 2007.



- 01 | Ohýbací centrum Salvagnini je jedna z nových technologií v závodě DEKMETAL. Vyrábějí se na něm zejména pohledové prvky DEKCASSETTE fasádního systému.
- 02 | Obsluha stroje připravuje polotovary pro výrobu pohledových prvků do podávacího zařízení stroje. Hotové produkty vrací stroj obsluze.
- 03-06 | Záběry z procesu ohýbání pohledového prvku fasádního systému DEKMETAL. Všechny kroky ohýbání včetně výměny nástrojů probíhají zcela automaticky podle předem vytvořeného programu.



07

08

09

- 07| Realizace fasády s pohledovými prvky
DEKCASSETTE – nákupní centrum MAX Nitra
- 08–09| Polotovary pro ohýbací centrum a některé další
technologie se připravují na vysekávacím stroji,
pracujícím rovněž automaticky podle předem
vytvořeného programu
- 10| Realizace fasády s pohledovými prvky
DEKCASSETTE – PERI Senec

11





10

11, 13| Realizace pohledových prvků DEKLAMELLA v kombinaci s DEKCASSETTE na autosalonu VOLVO v Pardubicích

12| Výroba pohledových prvků DEKLAMELLA na ohýbačce Jorns. Na stejném stroji se ohýbají i klempířské prvky, a to až do délky 6 m



12



13



14



15

- 14| Realizace vlnitého plechu CR 40
v kombinaci s pohledovými prvky
DEKCASSETTE – POLYDEK s.r.o.
- 15| Válcovací linka na trapézový plech
TR 18 a vlnitý plech CR 40



16

- 16| Realizace vlny CR18 – BEHR Mošnov
- 17| Nová válcovací linka sloužící k výrobě trapézového plechu TR 35 a TR 50 a vlnitého plechu CR18. Trapézové profily lze vyrábět v různých variantách, např. s prolisem. Součástí linky je fóliovací zařízení, kterým lze opatřit ochrannou fólií materiál, jenž fólií ve svitcích vybaven není. Fólie se na materiál válcuje ještě před samotným tvarováním plechu.
- 18| Válce pro výrobu jednotlivých profilů plechu jsou pevnou součástí měnitelných modulů. Výměnou modulů lze snadno přejít k výrobě jiného profilu podle aktuální poptávky. Dokoupením dalších modulů pro výrobu jiných profilů lze zároveň rozšířit výrobní sortiment bez nutnosti nákupu celé linky a bez odstávky linky.
- 19| Výroba profilu TR 50



17



18



19

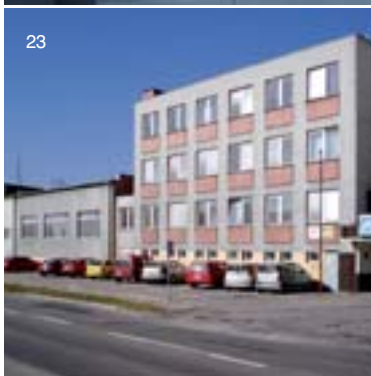


**REALIZACE
FASÁDNÍHO SYSTÉMU
DEKMETAL – VODOVODY
A KANALIZACE a.s.
HAVLÍČKŮV BROD**

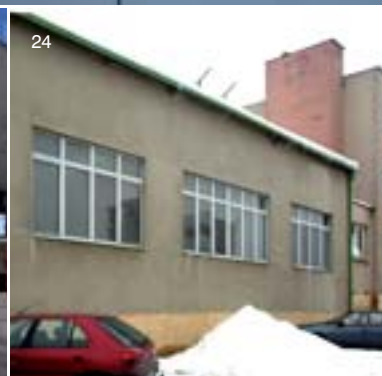
Montáž fasádního systému DEKMETAL na této stavbě byla představena na seminářích STŘECHY | FASÁDY | IZOLACE 2008 v prezentaci Davida Svobody, technika Atelieru DEK pro regiony Jihlava a Pelhřimov.



22



23



24

- 20| Kombinace fasádního systému DEKMETAL s jinými fasádními systémy, využití pohledových prvků fasádního systému DEKMETAL pro podhled – První signální a.s. Ostrava
- 21| Kombinace fasádního systému DEKMETAL s jinými fasádními systémy – INTERGLOBAL DUO Praha

- 22| Na fasádě se uplatnily pohledové prvky DEKLAMELLA. Fasádní systém DEKMETAL se kombinoval s vnějším kontaktním zateplovacím systémem.
- 23–24| Původní stav budovy
- 25| Na části fasády, která se dodatečně nezateplovala, se uplatnil jednosměrný nosný rošt vytvářející větranou vzduchovou vrstvu a umožňující rektifikaci nerovností podkladu
- 26| Montáž dvousměrného nosného roštu. Dvousměrný nosný rošt umožňuje umístění dodatečné tepelné izolace, ochranné difuzně propustné fólie DEKTEN, vytvoření větrané vzduchové vrstvy mezi profily OMEGA a rektifikací nerovností podkladu



25



26



Pokud máte zájem o bližší informace o systému DEKMETAL, kontaktujte svého technika v příslušném regionu. Při řešení konkrétního projektu se obraťte na obchodního manažera projektu společnosti DEKMETAL.

www.dekmetal.cz

<Petr Bohuslávěk>

foto:

archív DEK

David Svoboda (dokumentace provádění fasády v Havlíčkově Brodě)

Eva Nečasová

uvedené realizace:

MAX Nitra

architekt: Tech Design s.r.o. Ostrava

realizace: S.F.I. s.r.o. Žilina

servisní centrum PERI

projekt: DEKMETAL s.r.o.

realizace: KONTI s.r.o. Bratislava

autosalon VOLVO Pardubice

architekt: Ing. arch. Karel

Kamenický, K2 Projekt Pardubice

realizace: PRIMA s.r.o.

Hradec Králové

hala POLYDEK

projekt: DEKMETAL s.r.o.

realizace: DEKMETAL s.r.o.

BEHR a.s. Mošnov

typový projekt objektů BEHR

realizace: Průmyslové stavitelství Brno a.s.

První signální a.s. Ostrava

návrh pohledových prvků:

DEKMETAL s.r.o.

realizace: Jaroslav Rakovan

Interglobal DUO Praha

architekt: Dipl. Ing. arch. Jiří Straka,

Architektonické studio 2

realizace: SI UNIMONTEX s.r.o.

Most

Vodovody a kanalizace a.s.

Havlíčkův Brod

architekt: Atelier 02

projektant: Ing. Ladislav Horký,

Ing. arch. Milan Stejskal.

realizace: HIPOS s.r.o. Litvínov





- 27 | V blízkosti oken byly prvky DEKLAMELLA kombinovány i s jinými prvky dotvářejícími konečný vzhled
- 28 | Montáž pohledových prvků DEKLAMELLA
- 29 | Pohledové prvky byly použity i na podhledu
- 30–32 | Na fasádě se uplatnilo členění ploch pohledových prvků střídáním tenkých a širokých vodorovných spár mezi lamelami. Fasáda je tak členěna ve třech stupních – pásy oken, střídáním tloušťek spár pohledových prvků a lamelami samotnými



31



32