

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD



DŘEVĚNÉ PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY SE STYČNÍKOVÝMI DESKAMI PRO ZASTŘEŠENÍ BUDOV

Charakteristika výroby

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou určeny pro vytvoření nosné konstrukce zastřešení všech typů staveb až do rozponu 30 m. Lisované vazníky jsou alternativou ke klasickým vázaným krovům umožňující rychlejší výstavbu při větší volnosti dispozičního řešení a s celkově menší spotřebou dřeva na nosnou konstrukci.

Pro výrobu se používá jehličnaté stavební řezivo třídy pevnosti C24, které je předem ohoblované a vysušené na 15 % (± 3). Použitím sušeného řeziva je zajištěna tvarová stálost a přímost jednotlivých prvků. Vazníky jsou obvykle vyráběny z fošen tloušťky 45–70 mm a šířky 90–240 mm.

Ve styčnicích příhradových vazníků se dřevěné prvky spojují pomocí styčnickových desek s prolisovanými trny (tzv. gang-nail), vyráběnými z ocelového pozinkovaného plechu. Styčnickové desky jsou vyráběny v souladu s ČSN EN 14545.

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou vyráběny v souladu s harmonizovanou evropskou normou ČSN EN 14250 Dřevěné konstrukce – Požadavky na prefabrikované nosné prvky s kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny.

Princip statického návrhu vazníků

Příhradový vazník je konstrukce složená z přímých prutů. Obvodové pruty tvoří dolní a horní pás, vnitřní pruty tvoří svislice a diagonály. Díky uspořádání konstrukce do trojúhelníků je do jednotlivých prutů vrášeno osové zatížení (tlak, tah). Výhodou příhradových vazníků je schopnost přenášet velká zatížení ve své rovině.

Střešní vazníky v praxi přenášejí svislé zatížení (vlastní tíha, skladba střechy, sníh atd.) do podpor – obvodových, popř. i vnitřních nosných stěn dle statického návrhu. Zatížení působící kolmo k rovině vazníku se zachytí pomocí systému podélných ztužidel.

Výroba

PŘÍHRADOVÉ VAZNÍKY DEKWOOD jsou vyráběny ve výrobním závodě firmy DEKWOOD s.r.o. na částečně automatizované výrobní lince. Výrobní proces podléhá certifikaci a pravidelnému dohledu notifikované osoby.

Zadání dat do výroby probíhá na základě návrhu a statického posouzení konstrukce ve specializovaném 3D softwaru. Výrobní linka je osazena plně automatizovanou pilou a laserovým projektořem pro dosažení vysoké přesnosti při sesazování jednotlivých prvků. Upevnění ocelových styčnickových desek probíhá na plošném lisu.

Základní pokyny pro montáž

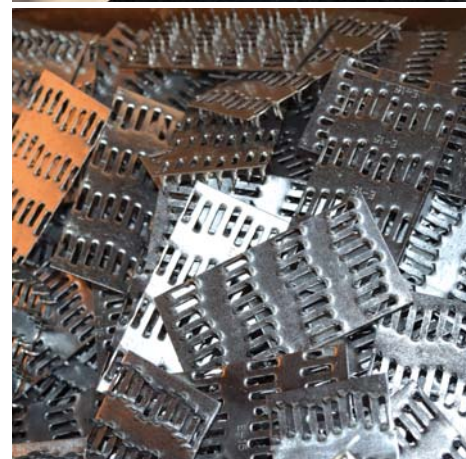
Montáž vazníků probíhá dle montážní dokumentace, která je součástí každé dodávky střešních vazníků. Montážní dokumentace vždy obsahuje půdorys, řezy, 3D vizualizace, výkresy detailů a kompletní výpis prvků. Z montážní dokumentace je zejména patrné:

- označení a poloha vazníků včetně jejich orientace, pokud nejsou souměrné
- přesné polohy a typy podpor, na které se vazník osazuje
- způsob kotvení vazníků do podpor
- systém ztužení vazníkové konstrukce včetně specifikace připojovacích prostředků
- způsob osazení valbových, nárožních a námětkových vazníků
- poloha zavětrovacích vazníků

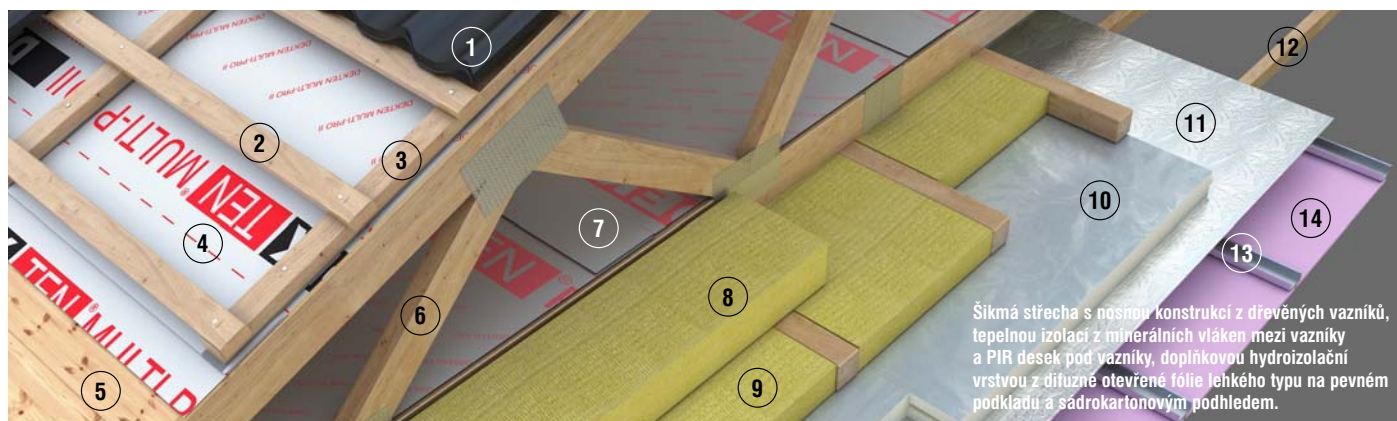
Zakrytí vazníků dalšími vrstvami střechy doporučujeme provést do 4 týdnů od montáže. Konstrukci ze sušeného dřeva obvykle není nutné ošetřovat biocidními přípravky.

Příklady skladeb střech

Příhradové vazníky se velmi často využívají pro zastřešení rodinných domů typu bungalov. Příklad řešení skladby střechy rodinného domu je uveden na druhé straně.



DEKWOOD



Šikmá střecha s nosnou konstrukcí z dřevěných vazníků, tepelnou izolací z minerálních vláken mezi vazníky a PIR desek pod vazníky, doplňkovou hydroizolační vrstvou z difúzně otevřené fólie lehkého typu na pevném podkladu a sádrokartonovým podhledem.

SPECIFIKACE SKLADBY

VRSTVA	TL. (mm)	POPIS	SCHÉMA KONSTRUKCE
1		velkoformátová (např. MAXIDEK, LINEDEK) vhodná pro zvolený sklon střechy	
2		latě/bednění	
3	min. 40	kontralatě z jehličnatého řeziva o průřezu dle požadavků na větrání pod krytinou, upevněny do horního pásu vazníků, mezi kontralatěmi větraná vzduchová vrstva	
4	0,48	difúzně otevřená fólie lehkého typu, doplňková hydroizolační vrstva (DHV)	
5	min. 22	bednění z dřevěných impregnovaných prken, tloušťka dle statického posouzení, podklad DHV	
6		nosná konstrukce střechy tvořená fošnami z jehličnatého dřeva a kovovými styčnickovými deskami s prolisovanými trny, větraná střešní dutina	
7	0,45	difúzně otevřená fólie lehkého typu, zábrana proti pronikání prachu, nečistot a chladného vzduchu do vrstvy tepelné izolace	
8	min. 60	pásy ze skleněných vláken umístěné mezi dolními pásy vazníků, tepelněizolační vrstva	
9	80	pásy ze skleněných vláken umístěné mezi dřevěné profily 80/80 mm, tepelněizolační vrstva	
10	80	desky na bázi polyisokyanurátu (PIR), tepelněizolační vrstva	
11	0,27	fólie lehkého typu s Al vrstvou, parotěsnicí a vzduchotěsnicí vrstva	
12	40	dřevěné profily stabilizují parotěsnou zábranu a přitlačují její spoje, podklad pro připevnění konstrukce podhledu	
13	min. 40	rošt z CD profilů Rigips upevněných ke KVH latím přímými závěsy Rigips, nosná konstrukce sádrokartonového podhledu	
14	12,5 mm	sádrokartonové desky s požárními vlastnostmi, podhled	

Sklopy pro obvyklé použití:
Minimální sklon střechy: dle BSK a DHV
Maximální sklon střešního pláště: 90°

Služby

Společnost Stavebniny DEK a.s. nabízí služby spojené s dodávkou střešních příhradových vazníků. Jedná se například o půjčení automobilu s hydraulickou rukou včetně obsluhy nebo zajištění montáže jednou z našich vyškolených firem. Nabízíme výrobu štitových vazníků opláštěných OSB deskou.

V rámci programu DEKPARTNER pro architekty a projektanty nabízíme zpracování návrhu zastřešení objektu pomocí příhradových vazníků. Podklady pro návrh konstrukce zastřešení (umístění a výška objektu, zatížení, půdorys posledního nadzemního podlaží, půdorys a řez střešní konstrukce, pohled) zašlejte prostřednictvím zadávacího

formuláře na www.dekwood.cz nebo emailem na vazniky@dekwood.cz. Návrh vaznikové konstrukce včetně cenové nabídky zpracováváme do 5 pracovních dní. Pro technické poradenství jsou vám k dispozici naši konzultační technici působící v prodejnách Stavebniny DEK.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov	Hodonín	Krnov	Ostrava Hrušov	Strakonice	Turnov
Beroun	Hořovice	Liberec	Paroubice	Sušice	Uherské Hradiště
Blansko Pražská	Hradec Králové	Louny	Pelhřimov	Svitavy Olbrachtova	(voda-topení-sanita)
Brno	Cheb	Lovosice	Písek	Svitavy Olomoucká	Ústí nad Labem
Brno 2	Chomutov	Mělník	Plzeň Černice	Šumperk	Ústí nad Orlicí
(voda-topení-sanita)	Chrudim	Mikulov	Plzeň Jateční	Tábor Čekanice	Valašské Meziříčí
Břeclav	Jeseník	mladá Boleslav	Praha Hostivař	Tábor Soběslavská	Veselí nad Moravou
Česká Lipa	Jičín	Mohelnice	Praha Stodůlky	Tachov	Vimperk
Č. Budějovice Hrdějovice	Jihlava	Most	Praha Vestec	Teplice Hřbitovní	Vyškov
Č. Budějovice Litvinovice	Jindřichův Hradec	Nové Strašecí	Prachatice	Teplice Týrsova	Zlín Louky
Český Brod Chrástany	Kadaň	Nový Bydžov	Prostějov	(voda-topení-sanita)	Zlín Příluky
Dačice	Karlovy Vary	Nový Jičín	Přerov	Tišnov	Znojmo
Dáče	Karvina	Nymburk	Příbram	Trhové Sviny	Zátec
Frydek-Místek	Kladno	Olomouc	Rakovník Lubná	Trutnov	Zdár nad Sázavou
Havířov	Klatovy	Sokolov	Opava	Třebíč	
Hlinsko	Kolín	Ostrava Hrabová	Ostrava Hrabová	Trnec	

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz