



Návod k obsluze

**SR1018D/SR1218D/SR1023D/SR1323D/
SR1623D**

Pojízdná zdvihací pracovní plošina



VAROVÁNÍ

Před zahájením provozu a údržby si řidiči a servisní pracovníci musí vždy přečíst a důkladně porozumět všem informacím v tomto návodu. V opačném případě může dojít ke smrtelným nehodám nebo zranění osob.

Tento návod musí být vždy uložen u tohoto stroje.

Zdvihací pracovní plošina

Návod k obsluze

880*1230 mm 16 formát, 8 tištěných listů

První vydání a poprvé vytištěno v květnu 2020

Lingong Group Jinan Heavy Machinery Co., Ltd.

Adresa: 12th Floor, Building 3, Lushangguoaocheng, 9777 Jingshi Road, Lixia District, Jinan, China

Tel: 86-0531-67605017

Fax: 86-0531-67605017

Technická podpora: 86-0531-67605017

Web: www.LGMG.com.cn

Prodej příslušenství: 86-0531-67605016

Obsah

Obsah	I
Kapitola 1 Bezpečnost	1
1.1 Nebezpečí	3
1.2 Podmínky pro provoz stroje	3
1.3 Klasifikace nebezpečí	3
1.4 Účel použití	3
1.5 Údržba bezpečnostních značek	4
1.6 Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	4
1.7 Bezpečnost pracoviště	4
1.8 Nebezpečí rozdrcení	5
1.9 Nebezpečí při provozování ve svahu	6
1.10 Nebezpečí pádu	6
1.11 Nebezpečí kolize	6
1.12 Nebezpečí poškození součástí	7
1.13 Nebezpečí výbuchu a požáru	7
1.14 Nebezpečí poškození stroje	7
1.15 Nebezpečí úrazu	7
1.16 Bezpečnostní pokyny pro baterie	7
1.17 Nebezpečí překlopení	8
Kapitola 2 Terminologie stroje	9
Kapitola 3 Štítky a výstražné štítky	13
Kapitola 4 Technické údaje	23
Kapitola 5 Řídící stanice	53
5.1 Pozemní řídící stanice	55
5.2 Řídící stanice plošiny	61
5.3 Základní obsluha	68
Kapitola 6 Kontrola před zahájením provozu	81
6.1 Podmínky pro provoz stroje	83
6.2 Základní principy	83
6.3 Kontrola před zahájením provozu	83
Kapitola 7 Kontrola pracoviště	85
7.1 Podmínky zahájení provozu	87
7.2 Základní principy	87
7.3 Kontrola pracoviště	87
Kapitola 8 Funkční zkouška	89
8.1 Podmínky zahájení provozu	91
8.2 Základní principy	91
8.3 Funkční zkouška	91
8.4 Zkouška pozemní řídící stanice	91
8.5 Zkouška řídící stanice plošiny	92
8.6 Zkouška funkčnosti snímače náklonu	93

8.7 Zkouška horního koncového spínače a výsuvných podpěr (jsou-li ve výbavě)	93
Kapitola 9 Návod k obsluze	95
9.1 Podmínky zahájení provozu	97
9.2 Základní principy	97
9.3 Nouzové vypnutí	97
9.4 Spuštění motoru.....	97
9.5 Obsluha ze země.....	97
9.6 Obsluha z plošiny	98
9.7 Jízda ve svahu.....	98
9.8 Vysunutí a zasunutí plošiny	99
9.9 Nouzové klesání.....	99
9.10 Obsluha z pozemní řídicí stanice	99
9.11 Obsluha výsuvné podpěry	99
9.12 Použití bezpečnostní podpěry.....	100
9.13 Pomocné klesání (je-li ve výbavě)	100
9.14 Po každém použití	100
Kapitola 10 Pokyny pro přepravu a zdvihání	101
10.1 Dodržujte	103
10.2 Zajištění na nákladních vozidlech nebo přívěsech během přepravy.....	103
10.3 Zajištění bezpečnosti přepravy	103
10.4 Pokyny pro zvedání	104

Úvod

Děkujeme, že jste k používání zvolili tuto pojízdnou zdvihací pracovní plošinu od LGMG. Tento stroj je zkonstruován podle normy EN280:2013/A1:2015. Informace uvedené v této příručce jsou určeny pro bezpečný a správný provoz stroje k zamýšlenému účelu.

Pro maximální výkon a využití tohoto stroje si před spuštěním, provozováním nebo prováděním údržby důkladně přečtěte všechny informace v této příručce a porozumějte jim.

Z důvodu neustálého vylepšování produktu si společnost LGMG vyhrazuje právo provádět změny specifikací bez předchozího upozornění. Aktuální informace získáte od společnosti LGMG.

Zajistěte, aby byla veškerá preventivní údržba stroje prováděna podle intervalu uvedeného v plánu údržby.

Tuto příručku si vždy uschovejte u stroje pro případ potřeby. Pokud dojde k převodu vlastnictví tohoto stroje, tato příručka musí být předána spolu se strojem. Pokud dojde ke ztrátě, poškození nebo nečitelnosti této příručky, musí být okamžitě nahrazena.

Tato příručka je chráněna autorskými právy. Reprodukce ani kopírování této příručky není povoleno bez písemného souhlasu společnosti LGMG.

Informace, technické specifikace a výkresy v této příručce jsou nejaktuálnější dostupné v době vydání této příručky. Z důvodu neustálého zlepšování si společnost LGMG vyhrazuje právo na změnu technických specifikací a konstrukce stroje bez předchozího upozornění. Pokud některé specifikace a informace v příručce neodpovídají vašemu stroji, kontaktujte servisní oddělení LGMG.

VAROVÁNÍ

Stroj smí obsluhovat, opravovat a udržovat pouze pracovníci, kteří byli řádně vyškoleni a kteří jsou kvalifikováni pro obsluhu nebo údržbu tohoto stroje.

Nesprávný provoz, údržba a opravy jsou nebezpečné a mohou způsobit zranění a smrt.

Obsluha si musí před jakýmkoliv úkonem nebo údržbou důkladně přečíst tento návod. Dokud si nepřečtete tento návod a neporozumíte mu, neprovádějte na stroji žádnou údržbu, opravy, ani ho nepoužívejte.

Uživatel musí zatěžovat plošinu přesně podle nosnosti plošiny. Bez povolení společnosti LGMG plošinu nepřetěžujte ani na ní neprovádějte žádné úpravy.

Provozní předpisy a preventivní opatření v této příručce platí pouze pro předepsané použití tohoto stroje.

Bezpečnostní opatření

Obsluha tohoto stroje musí rozumět a dodržovat stávající bezpečnostní předpisy státu a místní samosprávy. Pokud tyto nejsou k dispozici, je třeba dodržovat bezpečnostní pokyny v této příručce.

Před uvedením stroje do provozu nebo před prováděním jeho údržby si přečtete všechna varování a preventivní opatření v této příručce, abyste zabránili nehodám.

Bezpečnostní opatření jsou uvedena v kapitole 1 Bezpečnost.

Nelze předvídat všechna možná nebezpečí a bezpečnostní pokyny v této příručce nemusí zahrnovat všechna bezpečnostní preventivní opatření. Vždy zajistěte bezpečnost veškerého personálu a stroj chraňte před poškozením. Pokud nelze ověřit bezpečnost některých operací, kontaktujte LGMG.

Preventivní opatření pro obsluhu a údržbu uvedená v této příručce platí pouze pro předepsané použití tohoto stroje. Společnost LGMG nepřebírá žádnou odpovědnost, pokud je tento stroj používán nad rámec této příručky. Za bezpečnost takových operací odpovídá uživatel a provozovatel.

Za žádných okolností neprovádějte žádné operace zakázané v této příručce.

Pro identifikaci úrovně bezpečnostních informací v této příručce jsou použita následující signální slova.

Nebezpečí:

Bezprostřední situace, která, pokud se jí nevyhnete, bude mít za následek těžká zranění nebo smrt. To platí také pro situace, které způsobí vážné poškození stroje, pokud se jim nevyhnete.

Varování:

Potenciálně nebezpečná situace, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek těžká zranění nebo smrt. To platí také pro situace, které mohou způsobit vážné poškození stroje, pokud se jim nevyhnete.

Upozornění:

Situace, která, pokud se jí nevyhnete, může mít za následek lehké nebo středně těžké zranění. To platí také pro situace, které mohou způsobit poškození stroje nebo zkrátit jeho životnost.

Kapitola 1 Bezpečnost

1.1 Nebezpečí

Nedodržení pokynů a bezpečnostních pravidel v této příručce může způsobit smrt nebo vážná zranění.

1.2 Podmínky pro provoz stroje

Rozumíte pravidlům pro bezpečný provoz stroje v této příručce a máte je zažita.

- 1) Vyhýbejte se nebezpečným situacím. Než budete pokračovat v dalším kroku, seznámte se a porozumějte bezpečnostním pravidlům.
- 2) Vždy provádějte kontrolu před zahájením provozu.
- 3) Vždy provádějte předprovozní funkční zkoušku.
- 4) Zkontrolujte pracoviště.
- 5) Stroj používejte pouze k určenému účelu.
- 6) Přečtěte si pokyny výrobce a bezpečnostní pravidla - návody k bezpečnému provozu a štítky vozidla; porozumějte jim a řiďte se jimi.
- 7) Přečtěte si, pochopte a dodržujte bezpečnostní pravidla uživatele a předpisy na pracovišti.
- 8) Přečtěte si, pochopte a dodržujte všechny příslušné státní zákony a předpisy.
- 9) Prošli jste školením o bezpečném provozu stroje.

1.3 Klasifikace nebezpečí



Klasifikace nebezpečí

Význam symbolů, barevných kódů a znaků na produktech LGMG je následující:

Bezpečnostní výstražný symbol: slouží k varování před možným zraněním osob.

Dodržujte všechny bezpečnostní pokyny uvedené u těchto značek, abyste předešli situacím, které by mohly způsobit zranění a smrt.



Červená: znamená nebezpečné situace. Pokud jim nebude zabráněno, bude to mít za následek smrt nebo vážné zranění.



Oranžová: znamená nebezpečné situace. Pokud jim nebude zabráněno, může to mít za následek smrt nebo vážné zranění.




Žlutá: znamená nebezpečné situace. Pokud jim nebude zabráněno, může to mít za následek lehké nebo středně těžké zranění.



Modrá: znamená nebezpečné situace. Pokud jim nebude zabráněno, může dojít k poškození nebo škodám na majetku.

1.4 Účel použití

Stroj smí být používán pouze ke zvedání personálu, nástrojů a materiálů na vyvýšené pracoviště.

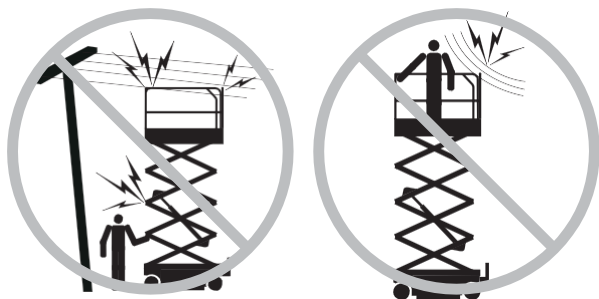
 **Varování: Převážení břemen je zakázáno.**

1.5 Údržba bezpečnostních značek

- 1) Při výměně chybějících nebo poškozených bezpečnostních značek by obsluha měla mít vždy na paměti svou vlastní bezpečnost.
- 2) Bezpečnostní štítek by měl být čištěn jemným mýdlem a vodou.
- 3) Nepoužívejte čisticí prostředky na bázi rozpouštědel, protože by mohly poškodit materiál bezpečnostních štítků.

1.6 Nebezpečí úrazu elektrickým proudem

- 1) Tento stroj není izolován a není vybaven ochranou proti úrazu elektrickým proudem při kontaktu s elektrickým vodičem nebo nacházení se v jeho blízkosti.



- 2) Tento stroj by měl být udržován v dostatečné bezpečné vzdálenosti od elektrického vedení a elektrických zařízení v souladu s platnými státními zákony a předpisy a následující tabulkou.

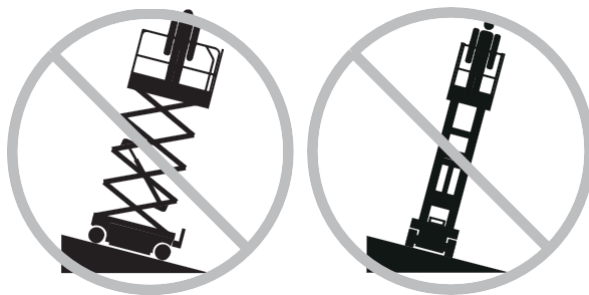
Napětí	Požadovaná bezpečná vzdálenost
0V-50 kV	3,05m
50 kV-200 kV	4,60m
200 kV-350 kV	6,10m
350 kV-500 kV	7,62m
500 kV-750 kV	10,67m
750 kV-1 000 kV	13,72m

- 3) Měli byste brát v úvahu kývání a prověšení drátů a účinky silného větru nebo poryvů na pohyb plošiny.

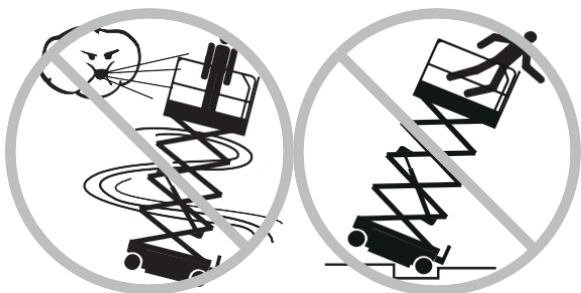
- 4) Pokud stroj přijde do styku s vodiči pod napětím, udržujte odstup od stroje. Nikdo se nesmí dotýkat stroje ani s ním manipulovat ze země nebo z plošiny, dokud není odpojen zdroj napájení.
- 5) Nepoužívejte stroj za bouřky nebo blýskání.
- 6) Nepoužívejte stroj jako uzemnění při svařování.

1.7 Bezpečnost pracoviště

- 1) Plošina se smí zdvihát pouze na rovném a pevném povrchu.



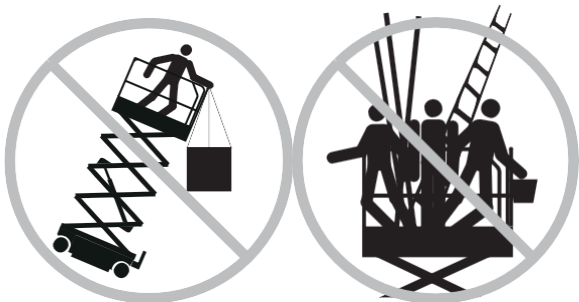
- 2) Když je plošina zdvihnutá, její rychlost nesmí překročit 1,1 km/h.
- 3) Výstražný signál náklonu nesmí být používán jako ukazatel náklonu. Pokud je stroj nebezpečně nakloněn, bude znít výstraha náklonu na podvozku a plošině.
- 4) Pokud zazní výstražný signál náklonu, spusťte plošinu dolů a přemístěte ji na rovnou pevnou zem. Pokud při zvednutí plošiny zazní výstražný signál náklonu, musíte plošinu velmi opatrně spustit dolů.
- 5) Nepoužívejte stroj v silném větru nebo při poryvech. Plochu plošiny ani zatížení nelze zvětšit. Zvětšení plochy, která je vystavena větru, sníží stabilitu stroje.
- 6) Pokud je stroj používán venku, nezvedejte plošinu, pokud je rychlost větru vyšší než 12,5m/s. Pokud rychlost větru po zvednutí plošiny překročí tento limit, okamžitě plošinu spusťte a zastavte veškerý provoz stroje.



- 7) Když je plošina ve zdvihnutém stavu, stroj nesmí jet po nerovném terénu, nestabilním povrchu nebo za jiných nebezpečných podmínek ani v blízkosti takových míst.
- 8) Když je plošina složená, musí stroj jet velmi opatrně a snížit rychlost, jestliže jede po nerovném terénu, nestabilním nebo hladkém povrchu s kameny, v blízkosti děr nebo ve strmém svahu.
- 9) Nepoužívejte řídicí stanici plošiny k uvolnění plošiny, když je plošina nakloněná, zaseknutá nebo pokud jejímu normálnímu provozu brání jiné překážky v okolí. Před použitím pozemní řídicí stanice k uvolnění plošiny musí všichni pracovníci opustit plošinu.
- 10) Nepoužívejte plošinu k tlačení nebo tahání čehokoli mimo plošinu.



- 11) Nepoužívejte stroj jako jeřáb.
- 12) Na žádnou součást stroje nepokládejte, nepřipevňujte ani nezavěšujte břemena.



- 13) Nedávejte na plošinu žebříky ani lešení, a ani je neopírejte o žádnou část stroje.
- 14) Neupevňujte plošinu k okolním budovám.

- 15) Nevyměňujte ani neodstraňujte z provozu koncový spínač.
- 16) Neuvazujte plošinu k součástem v okolí.
- 17) Nedávejte náklad vně zábradlí plošiny.
- 18) Neměňte ani nepoškozujte žádné součásti, které by mohly ovlivnit bezpečnost a stabilitu stroje.
- 19) Nenahrazujte klíčové součásti, které mají vliv na stabilitu stroje, za díly o jiné hmotnosti nebo specifikacích.
- 20) Neměňte ani neupravujte zvedací pracovní plošinu ani neinstalujte přídatné vybavení pro umístování nástrojů nebo jiných materiálů na plošinu, pedály nebo zábradlí, což zvýší hmotnost plošiny, její plochu nebo zatížení.
- 21) Netlačte stroj, ani na jiné předměty pomocí plošiny.
- 22) Na plošině smí být přepravovány pouze rovnoměrně rozložené nástroje a materiál, kterými musí být obsluha schopna bezpečně manipulovat.
- 23) Nepoužívejte stroj na pohyblivém povrchu ani na vozidle.
- 24) Udržujte všechny pneumatiky v dobrém stavu a utáhněte příslušně pojistné matice.
- 25) Okolní teplota pro provoz stroje je -20°C -40°C .
- 26) Přípustné kolísání napájecího napětí stroje je $\pm 10\%$.

1.8 Nebezpečí rozdrčení

- 1) Neumíst'ujte paže, ruce ani prsty na žádné místo, kde hrozí nebezpečí rozdrčení nůžkami stroje.
- 2) Při skládání zábradlí nedávejte ruce do polohy, kde by mohlo dojít k jejich skřípnutí.
- 3) Při demontáži kolíků upevněných na zábradlí plošiny držte zábradlí po celou dobu. Nedovolte, aby zábradlí plošiny spadlo.
- 4) Když je stroj řízen ze země pomocí ovladače, používejte správný úsudek a pečlivě naplánujte jízdní dráhu. Udržujte bezpečnou vzdálenost mezi obsluhou,

strojem a pevnými předměty, zdmi nebo budovami.

1.9 Nebezpečí při provozování ve svahu

Nejezděte se strojem po svahu, který překračuje limit pro sklon a náklon stroje. Jmenovitá hodnota sklonu svahu platí pro složený stroj.

Model Položka	SR1018D	SR1218D	-
Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°	3°	-
Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°	2°	-
Model Položka	SR1023D	SR1323D	SR1623D
Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°	3°	3°
Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°	2°	2°

1.10 Nebezpečí pádu

- 1) Všichni pracovníci na plošině musí používat schválené bezpečnostní popruhy a připevnit lanko k příslušným kotevním bodům na plošině. Každý kotevní bod je omezen na jedno lanko.



- 2) Nešplhejte ani nesedejte na zábradlí plošiny. Po celou dobu stůjte pevně na podlaze plošiny.
- 3) Pokud je stroj zdvihnutý, nelezte dolů po nůžkovém mechanismu plošiny.
- 4) Udržujte podlahu plošiny bez nečistot.
- 5) Před zahájením provozu zavřete dvířka plošiny.
- 6) Nepoužívejte stroj, pokud není zábradlí správně nainstalováno.
- 7) Nevstupujte ani neopouštějte plošinu, dokud není stroj ve složené poloze.

1.11 Nebezpečí kolize

- 1) Při spouštění nebo provozování stroje dávejte pozor na jakékoli předměty nebo překážky v čáře viditelnosti stroje a všech mrtvých úhlech.
- 2) Při pohybu stroje dávejte pozor na polohu výsuvné plošiny.
- 3) Zkontrolujte pracoviště obsluhy, abyste se vyhnuli překážkám nad hlavou nebo jiným možným rizikům na pracovišti.
- 4) Při držení se zábradlí na plošině dávejte pozor na nebezpečí přimáčknutí.
- 5) Obsluha musí dodržovat servisní předpisy výrobce týkající se osobních ochranných pomůcek, servisní předpisy pracoviště operátora a státní zákony a předpisy místní samosprávy.
- 6) Sledujte a dodržujte šipky pro jízdu a šipky pro směr otáčení na ovladači plošiny a na štítku a ceduli plošiny.
- 7) Nepoužívejte stroj na lince jakéhokoliv jeřábu ani pohyblivého závěsného stroje, pokud není zajištěn ovladač jeřábu a/nebo pokud není přijato opatření k zabránění nárazů.

- 8) Nebezpečná jízda nebo neopatrný provoz při chodu stroje jsou přísně zakázány.
- 9) Plošinu lze spustit pouze v případě, že pod plošinou není žádný personál ani překážky.



- 10) Omezte rychlost jízdy podle stavu terénu, provozu, sklonu silnice, polohy personálu nebo jiných možných faktorů ohledně nerovností.
- 11) Při práci se strojem je doporučeno, aby obsluha používala příslušnou ochrannou přilbu.

1.12 Nebezpečí poškození

součástí

- 1) Ke spuštění motoru nepoužívejte žádnou baterii nebo nabíječku s napětím vyšším než 12V.
- 2) Nepoužívejte stroj jako uzemnění pro svařování.
- 3) Nepoužívejte stroj na místě, kde by mohlo být magnetické pole.

1.13 Nebezpečí výbuchu a

požáru

- 1) Nepoužívejte stroj na nebezpečných místech, kde mohou být hořlavé nebo výbušné plyny nebo částice.
- 2) Nestartujte motor, pokud ucítíte nebo zpozorujete zkapalněný ropný plyn (LPG), benzín, naftu nebo jiné výbušné látky.
- 3) Nedoplňujte palivo, když motor běží.
- 4) Doplnění paliva do stroje nebo nabíjení baterie provádějte pouze na otevřených a dobře větraných místech, daleko od jisker, otevřeného ohně, hořících cigaret atd.

1.14 Nebezpečí poškození stroje

- 1) Poškozený nebo nefunkční stroj nepoužívejte.
- 2) Před každou pracovní směnou proveďte kompletní provozní a funkční kontrolu. Na poškozený nebo nefunkční stroj okamžitě připevněte výstražnou ceduli a zastavte veškerou činnost.
- 3) Dbejte na provádění veškeré údržby a obsluhy podle pokynů v této příručce.
- 4) Zachovejte všechny štítky a nálepky na příslušných místech. Vyměňte ty, které nejsou čitelné.
- 5) Uschovejte tento návod v příruční skříňce plošiny.

1.15 Nebezpečí úrazu

- 1) Jestliže ze stroje uniká hydraulický olej, nepoužívejte ho. Hydraulický olej unikající pod tlakem může proniknout pokožkou nebo ji popálit.
- 2) Stroj vždy provozujte na dobře větraném místě, aby nedošlo k otravě oxidem uhelnatým.
- 3) Pokud se nechtěně dotknete jakékoli součásti pod krytem, hrozí vážné zranění. Údržbu součástí pod krytem mohou provádět pouze vyškolení technici. Provozovatel musí po provedené údržbě provést kontrolu stroje před zahájením provozu. Všechny části stroje musí být během jeho provozu uzavřené a zajištěné.

1.16 Bezpečnostní pokyny

pro baterie

Nebezpečí vznícení

- 1) Baterie obsahuje kyselinu. Při provádění údržby baterie noste ochranný oděv a ochranné brýle.
- 2) Proveďte opatření, abyste zabránili přetékání elektrolytu z baterie nebo kontaktu s ním. Vyteklý elektrolyt z baterie neutralizujte sodou a vodou.

Nebezpečí výbuchu

- 1) Uchovejte baterii mimo dosah jisker nebo otevřeného ohně. Baterie může uvolňovat výbušný plyn.
- 2) Nedotýkejte se svorek baterie ani kabelů žádným nástrojem, který by mohl způsobit jiskření.

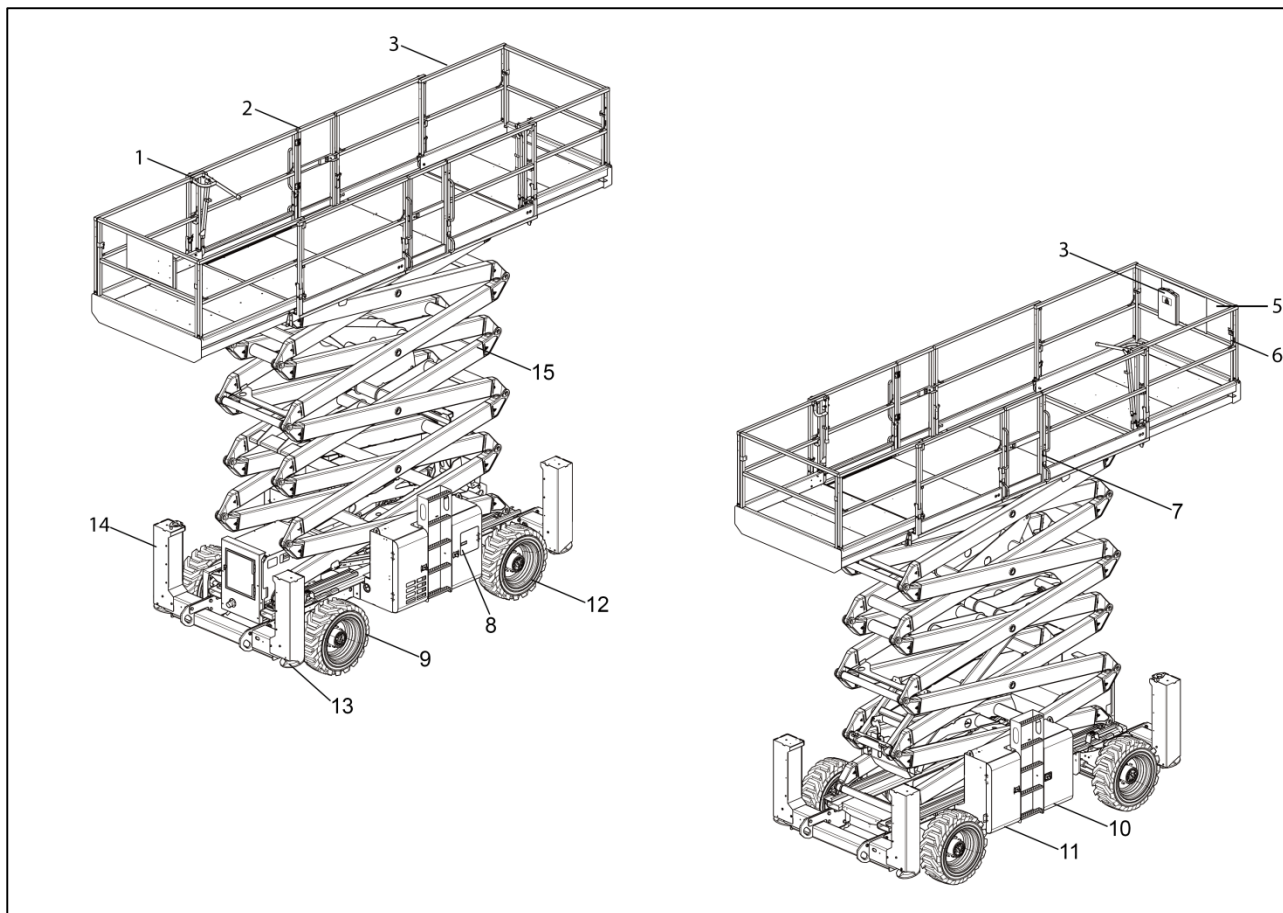
Nebezpečí úrazu elektrickým proudem / popálení

Nedotýkejte se elektrických svorek.

1.17 Nebezpečí překlopení

- 1) Výsuvnou opěru lze spustit pouze na pevném a stabilním podkladu. Dejte pozor a vyhněte se strmým svahům, dírák, nestabilním nebo hladkým svahům a dalším potenciálním rizikům.
- 2) Pokud nepoužíváte funkci automatického vyrovnávání a budete spouštět jednu výsuvnou podpěru, dbjte na to, abyste nejprve sklopili výsuvnou podpěru na konci, kde je řízení.
- 3) Plošinu zdvihejte jen když je stroj ve vodorovné poloze. Nezdvihejte stroj, pokud ho nelze uvést do vodorovné polohy pouze podpěrami.
- 4) Plošinu zdvihejte jen když jsou všechny čtyři výsuvné podpěry zcela spuštěné a jsou v kontaktu se zemí a stroj je v rovině.
- 5) Neupravujte výsuvné podpěry, když je plošina zvednutá. Nejezděte se strojem, pokud jsou výsuvné podpěry spuštěné.

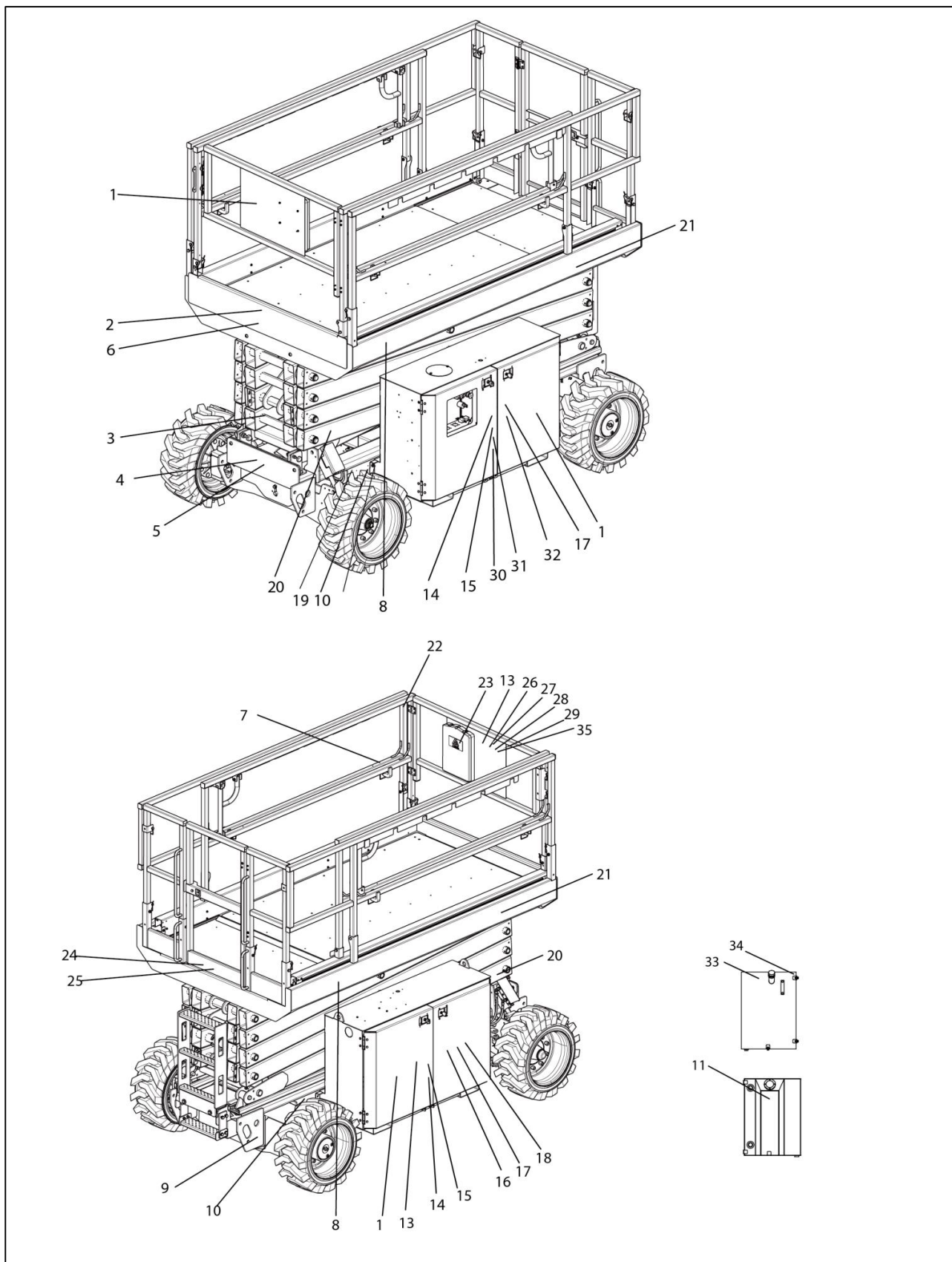
Kapitola 2 Terminologie stroje



Č.	Název	Č.	Název
1	Zamykací rukojeť výsuvné plošiny	9	Řiditelné kolo
2	Zábradlí plošiny	10	Nádrž na hydraulický olej
3	Výsuvná plošina	11	Palivová nádrž
4	Schránka na dokumenty	12	Neřiditelné kolo
5	Řídicí stanice plošiny	13	Stupátko výsuvné podpěry (je-li ve výbavě)
6	Kotevní body pro lano	14	Konzola výsuvné podpěry (je-li ve výbavě)
7	Dvířka pro vstup na plošinu	15	Nůžkové rameno
8	Pozemní řídicí stanice		

Kapitola 3 Štítky a výstražné štítky






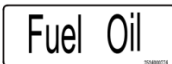
Znázornění štítků pro SR1018D/SR1218D

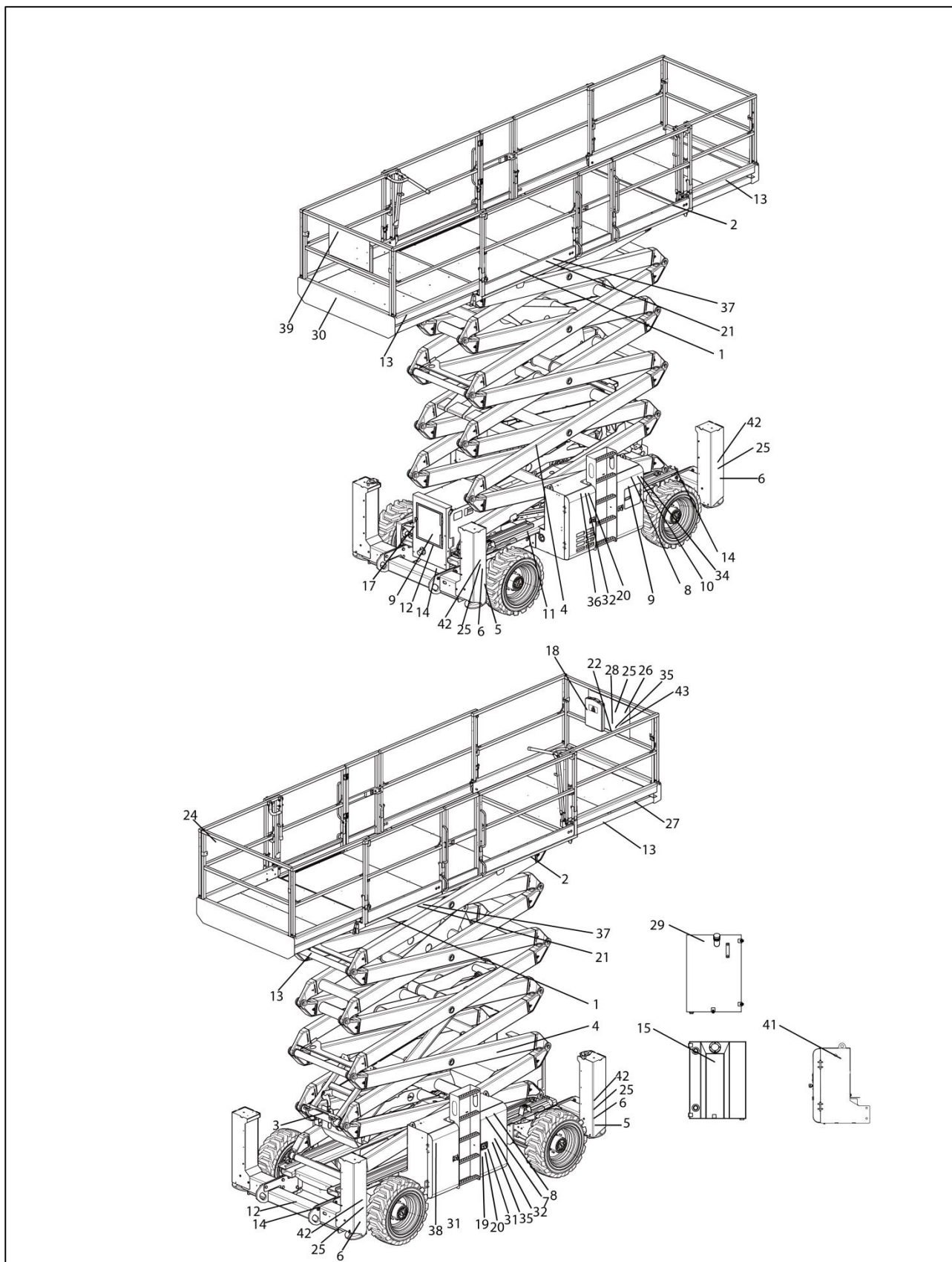


Kód	Název	Kód	Název
1	Firemní logo	19	Směrová značka
2	IPAF	20	Značka Držte odstup od stroje
3	Značka Bezpečnostní rameno vysokozdvížného vozíku	21	Označení modelu
4	Značka Nebezpečí náklonu	22	Označení Nebezpečí pod vysokým tlakem
5	Označení přepravních zabezpečovacích dílů	23	Značka Pokyny
6	Varovná čára	24	Výstražná značka Bezpečnost plošiny
7	Kotevní bod pro lano	25	Maximálně ruční síla
8	Firemní logo	26	Nebezpečí-Pokyny a bezpečnost při práci s výsuvnou podpěrrou
9	Značka závěsu	27	Značka zákazu
10	Značka Nosnost kola	28	Výstražná značka Spusťte plošinu
11	Označení palivové nádrže	29	Značka Nebezpečí převrácení
12	Typový štítek s celým názvem stroje	30	Značka Nouzové klesání
13	Popis nebezpečí	31	Značka CE
14	Pozor v generální opravě	32	Popis varování
15	Označení Nebezpečí pod vysokým tlakem	33	Značka Nádrž na hydraulický olej
16	Značka Nebezpečí výbuchu / požáru	34	Značka polohy oleje
17	Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	35	Značka šipky
18	Značka Upozornění		

1-2534000220	2-2534000272	3-2534000032	4-2534000015	5-2534001173	6-2534000024
7-2534000017	8-2534000218	9-2831990027	10-2534001922	11-2534000177	12-2534000773
13-2534001166	14-2534000011	15-2534000022	16-2534000004	17-2534000009	18-2534000029
19-2534000102	20-2534000019	21-2534001646/5	22-2534000173	23-2534000119	24-2534000390/1003
		SR1018D SR1218D			
25-2534000179	26-2534000791	27-2534000229	28-2534000013	29-2534000172	30-2534000034
31-2534000276	32-2534000145	33-2534001995	34-2534001377	35-2534000033	

Štítky SR1018D/SR1218D

37-2534000786	38-2534000220	39-2534001841	40-2534000177	41-2534000774	42-2534000775
					

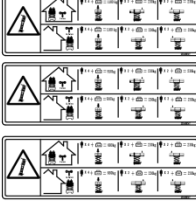



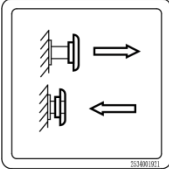
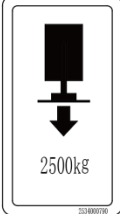


Seznam štítků pro SR1023D/SR1323D/SR1623D

Kód	Název	Kód	Název
1	Firemní logo	23	Pokyn pro roční kontrolu
2	Označení modelu	24	Značka Nebezpečí rozdrčení a přimáčknutí
3	Značka Bezpečnostní rameno vysokozdvížného vozíku	25	Značka směrové šipky
4	Značka Držte odstup od stroje	26	Značka zákazu
5	Směrová značka	27	Kotevní bod pro lano
6	Značka Nosnost kola	28	Výstražná značka Spustte plošinu
7	Nebezpečí úrazu elektrickým proudem	29	Označení nádrže na hydraulický olej
8	Označení Nebezpečí pod vysokým tlakem	30	IPAF
9	Značka formy pohonu	31	Značka Zákaz jiskření
10	Značka Nouzové klesání	32	Pozor v generální opravě
11	Typový štítek s celým názvem stroje	33	Značka Palivová nádrž
12	Označení přepravních zabezpečovacích dílů	34	CE
13	Varovná čára	35	Popis nebezpečí
14	Značka závěsu	36	Značka Pozor na porušení kůže
15	Značka Palivová nádrž	37	Značka jmenovitého zatížení
16	Značka Maximálně ruční síla	38	Firemní logo
17	Značka Nebezpečí převrácení	39	Firemní logo
18	Značka Pokyny	40	107 dB
19	Značka Nebezpečí výbuchu / požáru	41	Označení vypnutí napájení
20	Varování	42	Značka zatížení výsuvných podpěr
21	Maximálně ruční síla	43	Nebezpečí-Pokyny a bezpečnost při práci s výsuvnou podpěrrou
22	Značka Nebezpečí převrácení		

Štítky pro SR1023D/SR1323D/SR1623D

1-2534000335	2-2534001440/39/25 SR1023D SR1323D SR1623D	3-2534000032	4-2534000019	5-2534000102	6-2534001923
7-2534000982	8-2534000022	9-2534000056	10-2534000034	11-2534000773	12-2534000182
		4x4			
13-2534000024	14-2831990027	15-2534000775	16-2534000179	17-2534000015	18-2534000119
		Fuel Oil			
19-2534000004	20-2534000145	21-2534000179	22-2534000172	23-2534000789	24-2534000173
	<p>WARNING THIS MACHINE MUST NOT BE USED UNTIL IT IS INSPECTED AND OPERATED PROPERLY. 1. Do not operate, repair and maintenance on this platform unless you are trained and qualified. 2. Any failure to obey rules on operation, repair and maintenance can result in injury and death! 3. Do not perform operation, repair and maintenance procedure unless you read, understand the manual completely. 4. To strictly follow the rated loading capacity, any consequences due to overload or unauthorized modification shall be responsible by the users. 5. The operation procedures and precautions referred to herein are only applicable to the stipulated operator of this machine. Be always assured that any operation out of the specification but not prohibited will not hurt anyone.</p>				
25-2534000033	26-2534000229	27-2534000017	28-2534000013	29-2534000774	30-2534000272
				Hydraulic Oil	IPAF
31-2534000047	32-2534000011	33-2534000177	34-2534000276	35-2534000785	36-2534000029

37-2534000347/882/1877	38-2534000220	39-2534000221	40-2534000786	41-2534001921	42-2534000790
					
43-2534000791					
<p>⚠ DANGER Failure to read, understand and obey the safety rules and operating instructions in the operator's manual will result in death or serious injury.</p> <p>Tip-over Hazards Do not use platform unless all four outriggers are extended. Do not use outriggers unless machine is on a level, properly leveled surface and in firm contact with surface. Avoid step-offs, bumps, curbs or slippery surfaces. Do not use platform with platform raised and/or protruding loads. Check on machine as often as needed to be sure Do not drive while outrigger are lowered only on the outriggers.</p>					

Kapitola 4 Technické údaje

Technické údaje pro SR1018D (S10181NKCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Specifikace	Údaj	Specifikace
Jmenovité zatížení (kg/lbs)	454	Rychlost stoupání / klesání (s)	39 ± 4/46 ± 4
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	140	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	4,75
Maximální počet pracovníků (uvnitř)	4	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální počet pracovníků (venku)	2	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální pracovní výška (m)	11,7	Teoretická stoupavost	35%
Maximální výška plošiny (m)	9,7	Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	0,5
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	5,5 ± 0,5	Celková hmotnost stroje (kg)	3950

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - (s žebříkem / bez žebříku) (m)	3,12/3,02	Délka vysunutí plošiny (m)	1,52
Šířka celého stroje (m)	1,79	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2290
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,55	Běhoun (mm)	1507
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	1,89	Světla výška (zvednutý / složený stav) (m)	0,23
Rozměr pracovní plošiny (D × Š) (m)	2,79 × 1,60	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka) (mm)	663 × 283

Systém motoru -

Údaj	Specifikace / obsah	Údaj	Specifikace / obsah
Model	Kubota D1105	Počet válců	3
Jmenovitý výkon (kW)	18,2	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	3000	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	71,5/2200
Objem válců (ml)	1123	Emisní norma	EU 5

Hydraulická soustava

Údaj	Specifikace / obsah
Tlak v systému (MPa)	24,1
Přední krokový motor	Objem válců: 375 ml/ot
Zadní krokový motor	Objem válců: 25 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (č.46)	50 l
Motorový olej (CH-4 15W-40)	5,1 l
Motorová nafta	53 l
Hnací náboj 80-90/w	0,68 l

Výsuvná podpěra (volitelně)

Údaj	Parametry / obsah
Hmotnost stroje (kg)	4440
Délka stroje (m)	3,76
Velikost válce výsuvné podpěry	$\phi 63 \times \phi 45-600-863,4$
Vyrovnávací úhel (přední a zadní)	$5,7^\circ / 5,5^\circ$
Vyrovnávací úhel (levý a pravý)	12°

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujících tabulek:

Teplota	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu $> -9^\circ\text{C}$	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
$-33^\circ\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -9^\circ\text{C}$	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
$-39^\circ\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -33^\circ\text{C}$	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^\circ\text{C}$	10# letecký hydraulický olej

Teplota	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^\circ\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^\circ\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^\circ\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^\circ\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje

Specifikace pro SR1218D (S12181NKCH20)

Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	365	Rychlost stoupání / klesání (s)	61 ± 4/55±4
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	140	Minimální poloměr otáčení (m)	4,75
Maximální počet pracovníků (uvnitř)	3	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální počet pracovníků (venku)	2	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální pracovní výška (m)	13,9	Teoretická stoupavost (mm)	35%
Maximální výška plošiny (m)	11,9	Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	0,5
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	5,5 ± 0,5	Celková hmotnost stroje (kg)	5120

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - (s žebříkem / bez žebříku) (m)	3,12/3,02	Délka vysunutí plošiny (m)	1,52
Šířka celého stroje (m)	1,79	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2290
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,70	Běhoun (mm)	1507
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,04	Světlá výška (zvednutý / složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	2,79 × 1,60	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka) (mm)	663 × 283

Systém motoru

Údaj	Specifikace / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	Kubota D1105	Počet válců	3
Jmenovitý výkon (kW)	18,5	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	3000	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	71,5/2200
Objem válců (ml)	1123	Emisní norma	EU 5

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Tlak v systému (MPa)	24,1
Přední hnací motor	375 ml/ot
Zadní hnací motor	25 ml/ot

Objemy

Údaj	Specifikace
Hydraulický olej (č.46)	50 l
Motorový olej (CH-4 15W-40)	5,1 l
Motorová nafta	53 l
Hnací náboj 80-90/w	0,68 l

Výsuvná podpěra (volitelně)

Údaj	Parametry / obsah
Hmotnost stroje (kg)	5080
Délka stroje (m)	3,76
Velikost válce výsuvné podpěry	$\phi 63 \times \phi 45-600-863,4$
Vyrovnávací úhel (přední a zadní)	5,7° / 5,5°
Vyrovnávací úhel (levý a pravý)	12

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujících tabulek:

Teplota	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu $> -9^{\circ}\text{C}$	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
$-33^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -9^{\circ}\text{C}$	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
$-39^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -33^{\circ}\text{C}$	Hydraulický olej pro velmi nízké teploty L-HS 46
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej

Teplota	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Specifikace
Specifikace pro SR1023D (S10231NDCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	1100	Rychlost stoupání / klesání (s)	45/45
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální počet pracovníků	7	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální pracovní výška (m)	12	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální výška plošiny (m)	10	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Provozní výška (m)	8,5		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,4
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,74	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,06	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,81×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	842×29
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	6980

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	DEUTZ D2.9L4	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36,4	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	147/1 600
Objem válců (ml)	2900	Emisní norma	EU5

Hydraulická soustava

Údaj	Specifikace / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Specifikace
Hydraulický olej	140 l (výměna oleje)
Motorový olej (CH-4 15W-40)	9,5 l
Motorová nafta	110 l
Reduktor (4) 80-90/w	0,68 l

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujících tabulek:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu $> -9^{\circ}\text{C}$	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
$-33^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -9^{\circ}\text{C}$	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
$-39^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -33^{\circ}\text{C}$	Hydraulický olej pro velmi nízké teploty L-HS 46
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1323D (S13231NDCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Specifikace	Údaj	Specifikace
Jmenovité zatížení (kg)	910	Rychlost stoupání / klesání (s)	55/55
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální počet pracovníků	7	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální pracovní výška (m)	15	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální výška plošiny (m)	13	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Provozní výška (m)	8,5		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,4
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,96	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,28	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,81×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	842×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,27	Celková hmotnost stroje (kg)	7460

Systém motoru

Údaj	Specifikace / obsah	Údaj	Specifikace / obsah
Model	DEUTZ D2.9L4	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36,4	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	147/1 600
Objem válců (ml)	2900	Emisní norma	EU5

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Hnací čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Hnací motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Hnací náboj (4) 80-90/w (l/gal)	0,68

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujících tabulek:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu $> -9^{\circ}\text{C}$	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
$-33^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -9^{\circ}\text{C}$	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
$-39^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -33^{\circ}\text{C}$	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1623D (S16231NDCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	680	Provozní výška (m)	8,5
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Rychlost stoupaní / klesání (s)	55/55
Maximální počet pracovníků	4	Minimální poloměr otáčení (vnitřní kolo) (m)	2,57
Maximální pracovní výška (m)	17,9	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální výška plošiny (m)	15,9	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Teoretická stoupavost (mm)	40%	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	2,08
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,81×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	842×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,27	Celková hmotnost stroje (kg)	8,200
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,4		

Systém motoru

Údaj	Specifikace / obsah	Údaj	Specifikace / obsah
Model	DEUTZ D2.9L4	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36,4	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	147/1 700
Objem válců (ml)	2900	Emisní norma	EU5

Hydraulická soustava

Údaj	Specifikace / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Specifikace
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110L
Reduktor (4) 80-90/w (l/gal)	0,68

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu $> -9^{\circ}\text{C}$	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
$-33^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -9^{\circ}\text{C}$	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
$-39^{\circ}\text{C} < \text{minimální teplota vzduchu} \leq -33^{\circ}\text{C}$	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1023D (S10230NKCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	1100	Rychlost stoupání / klesání (s)	45/45
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnitřní kolo) (m)	2,57
Maximální počet pracovníků	7	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální pracovní výška (m)	12	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální výška plošiny (m)	10	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1		
Provozní výška (m)	8,5		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	1,58
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,74	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,06	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	6805
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58		

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	1,58
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850

Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	6865
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,21		

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	V2403-M-DI-EU33	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	156,3/1 600
Objem válců (ml)	2 434	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 l (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Reduktor (4) 80-90/w (l)	0.68L

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty

Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej
--	------------------------------

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1323D (S13230NKCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	910	Rychlost stoupání / klesání (s)	55/55
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnitřní kolo) (m)	2,57
Maximální počet pracovníků	7	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální pracovní výška (m)	15	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální výška plošiny (m)	13	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1		
Provozní výška (m)	8,5		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	1,83
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,96	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,28	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	7275
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58		

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	1,83

Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,28	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	7335
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,21		

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	V2403	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	156,3/1 600
Objem válců (ml)	2 434	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a uzavřený krokový systém
Zdvížné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Reduktor (4) 80-90/w (l)	0,68

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:

-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu ≤ -39°C	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu ≥ 4°C	0# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -5°C	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -14°C	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -29°C	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1623D (S16230NKCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	680	Rychlost stoupání / klesání (s)	55/55
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnitřní kolo) (m)	2,57
Maximální počet pracovníků	4	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální pracovní výška (m)	18	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální výška plošiny (m)	16	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1		
Provozní výška (m)	8,5		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	2,08
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	8 000
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58		

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	2,08

Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	8 060
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,21		

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	V2403-M-DI-EU33	Počet válců	4
Jmenovitý výkon (kW)	36	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 600	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	156,3/1 600
Objem válců (ml)	2 434	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvížné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 l (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5l
Motorová nafta	110 l
Reduktor (4) 80-90/w	0.68 l*4

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebením
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:

-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu ≤ -39°C	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu ≥ 4°C	0# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -5°C	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -14°C	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu ≥ -29°C	-35# nafta

Technické údaje

Specifikace pro SR1023D (S10230NDCH20)

Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	1100	Rychlost stoupání / klesání (s)	45/45
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální počet pracovníků	7	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální pracovní výška (m)	12	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální výška plošiny (m)	10	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Provozní výška (m)	10
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,74	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,06	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	6805

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23

ochranné zábradlí (m)			
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	6865

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	D2011L03i	Počet válců	3
Jmenovitý výkon (kW)	36,3	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 800	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	137/1 700
Objem válců (ml)	2 331	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Reduktor (4) 80-90/w (l)	0,68

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu ≤ -39°C	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1323D (S13230NDCH20)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	910	Rychlost stoupání / klesání (s)	55/55
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální počet pracovníků	7	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Maximální pracovní výška (m)	15	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Maximální výška plošiny (m)	13	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Teoretická stoupavost (mm)	40%
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Provozní výška (m)	8,5
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1		

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	2,96	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,28	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	7275

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,21
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23

ochranné zábradlí (m)			
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	7335

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	D2011L03i	Počet válců	3
Jmenovitý výkon (kW)	36,3	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 800	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	137/1 700
Objem válců (ml)	2 331	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a zavřený krokový systém
Zdvižné čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Reduktor (4) 80-90/w (l)	0,68

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty
Minimální teplota vzduchu ≤ -39°C	10# letecký hydraulický olej

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Technické údaje
Specifikace pro SR1623D (S16230NDCH21)
Specifikace výkonu

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Jmenovité zatížení (kg)	680	Provozní výška (m)	8,5
Zatížení výsuvné plošiny (kg)	230	Rychlost stoupání / klesání (s)	55/55
Maximální počet pracovníků	4	Minimální poloměr otáčení (vnitřní kolo) (m)	2,57
Maximální pracovní výška (m)	18	Minimální poloměr otáčení (vnější kolo) (m)	5,33
Maximální výška plošiny (m)	16	Maximální přípustný pracovní úhel (přední a zadní)	3°
Délka vysunutí přední plošiny (m)	1,45	Maximální přípustný pracovní úhel (levý a pravý)	2°
Délka vysunutí zadní plošiny	1,14	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zepředu dozadu)	7°
Rychlost stroje (složený stav) (km/h)	6,1	Maximální úhel pro vyrovnání výsuvnou podpěrou (zleva doprava)	12°
Rychlost stroje (rozložený stav) (km/h)	1,1	Teoretická stoupavost (mm)	40%

Hlavní rozměry

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	2,08
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené ochranné zábradlí (m)	3,18	Běhoun (mm)	1 993
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	3,98×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	5,44	Celková hmotnost stroje (kg)	8 000
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	6,58		

Hlavní rozměry-plošina 7,2m (je-li ve výbavě)

Údaj	Parametry	Údaj	Parametry
Délka celého stroje - zatažená plošina (m)	4,9	Výška plošiny - složení celého vozidla (m)	2,08
Šířka celého stroje (m)	2,3	Rozvor (přední/zadní) (mm)	2 850
Výška celého stroje - rozložené	3,18	Běhoun (mm)	1 993

ochranné zábradlí (m)			
Výška celého stroje - složené ochranné zábradlí (m)	2,5	Světlá výška (složený stav) (m)	0,23
Rozměr hlavní plošiny (D × Š) (m)	4,61×1,83	Rozměr pneumatiky (průměr × šířka)	835×290
Délka vysunutí - vysunutí jedné části (m)	6,07	Celková hmotnost stroje (kg)	8060
Délka vysunutí - vysunutí dvou částí (m)	7,21		

Systém motoru

Údaj	Parametry / obsah	Údaj	Parametry / obsah
Model	D2011L03i	Počet válců	3
Jmenovitý výkon (kW)	36,3	Typ	Řadový, vodou chlazený a čtyřdobý
Jmenovité otáčky (ot/min)	2 800	Maximální točivý moment (Nm)/otáčky (ot/min)	137/1 700
Objem válců (ml)	2 331	Emisní norma	EU3

Hydraulická soustava

Údaj	Parametry / obsah
Typ	Otevřený zdvihací systém a uzavřený krokový systém
Zdvíhací čerpadlo	Zubové čerpadlo s objemem 16 ml/ot
Krokové čerpadlo	Uzavřené čerpadlo s variabilním objemem 49 ml/ot
Tlak v systému (MPa)	28
Krokový motor	Pístový motor s objemem 38 ml/ot

Objemy

Údaj	Parametry
Hydraulický olej (l)	140 (výměna oleje)
Motorový olej (l)	9,5
Motorová nafta (l)	110
Reduktor (4) 80-90/w (l)	0.68 l

Poznámka: Při doplňování hydraulického oleje a motorové nafty je nutné použít odpovídající hydraulický olej a naftu podle provozního prostředí a teploty; postupujte podle následujícího obsahu:

Teplota použití	Typ oleje
Minimální teplota vzduchu > -9°C	L-HM 46 hydraulický olej proti opotřebení
-33°C < minimální teplota vzduchu ≤ -9°C	L-HV 46 hydraulický olej pro nízké teploty:
-39°C < minimální teplota vzduchu ≤ -33°C	L-HS 46 hydraulický olej pro velmi nízké teploty

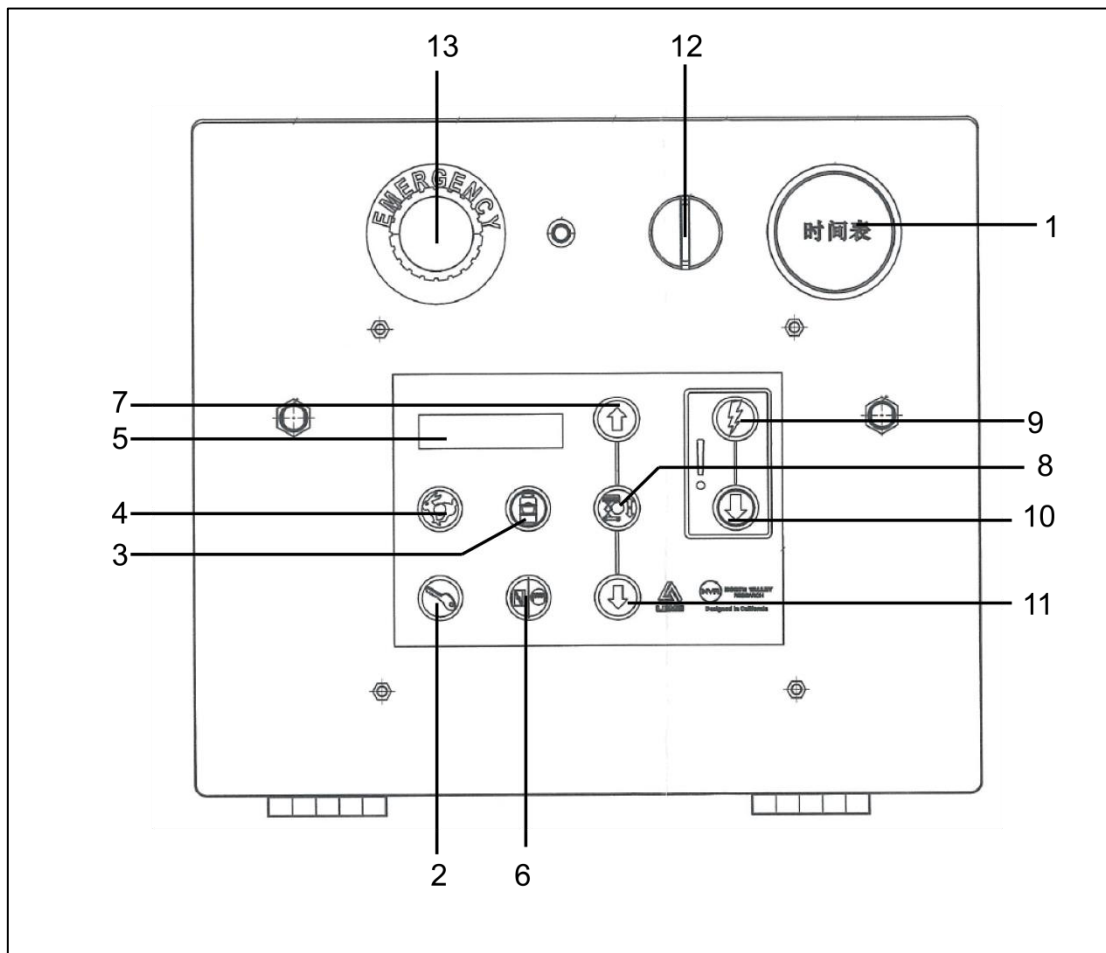
Minimální teplota vzduchu $\leq -39^{\circ}\text{C}$	10# letecký hydraulický olej
--	------------------------------

Teplota použití	Typ motorové nafty
Minimální teplota vzduchu $\geq 4^{\circ}\text{C}$	0# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -5^{\circ}\text{C}$	-10# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -14^{\circ}\text{C}$	-20# nafta
Minimální teplota vzduchu $\geq -29^{\circ}\text{C}$	-35# nafta

Kapitola 5 Řídící stanice

5.1 Pozemní řídicí stanice

5.1.1 Pozemní řídicí stanice-SR1018D/SR1218D



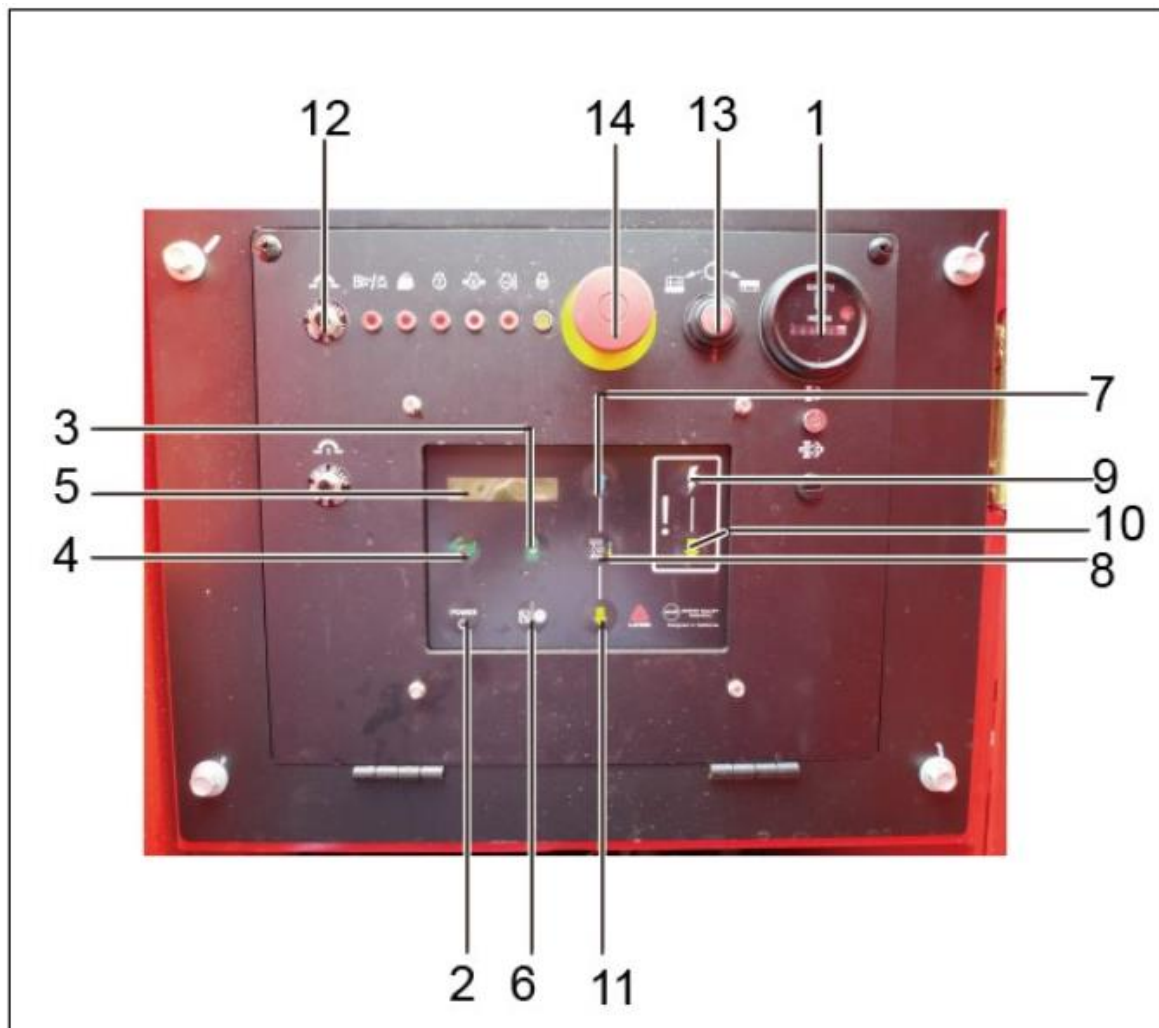
Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Hodiny	Hodiny zobrazují počet hodin, po které stroj běžel.
2	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.
3	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.
4	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán střední a rychlý volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a pomalý volnoběh.
5	LCD displej	
6	Tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
7	Tlačítko zvedání plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka zdvihnete plošinu.

Návod k obsluze zdvihací plošiny

8	Aktivační tlačítko s funkcí zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
9	Aktivační tlačítko s pohotovostní pomocnou funkcí	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
10	Pohotovostní tlačítko pomocného klesání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
11	Tlačítko spuštění plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
12	Volba spínače na klíč s polohami Plošina / Vypnuto / Pozemní řídicí stanice	Otočte klíčovým spínačem do polohy Plošina a pak se spustí řídicí stanice plošiny. Přepněte klíčový spínač do polohy Vypnuto (OFF) a stroj se vypne. Otočte klíčovým spínačem do polohy Pozemní řídicí stanice a pak se spustí řídicí stanice plošiny.
13	Červené tlačítko „nouzového vypnutí“	Stlačením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce. Vytažením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy zapnuto spustíte stroj.

5.1.2 Pozemní řídicí stanice (druhá generace)

-SR1023D/SR1323DSR1623D

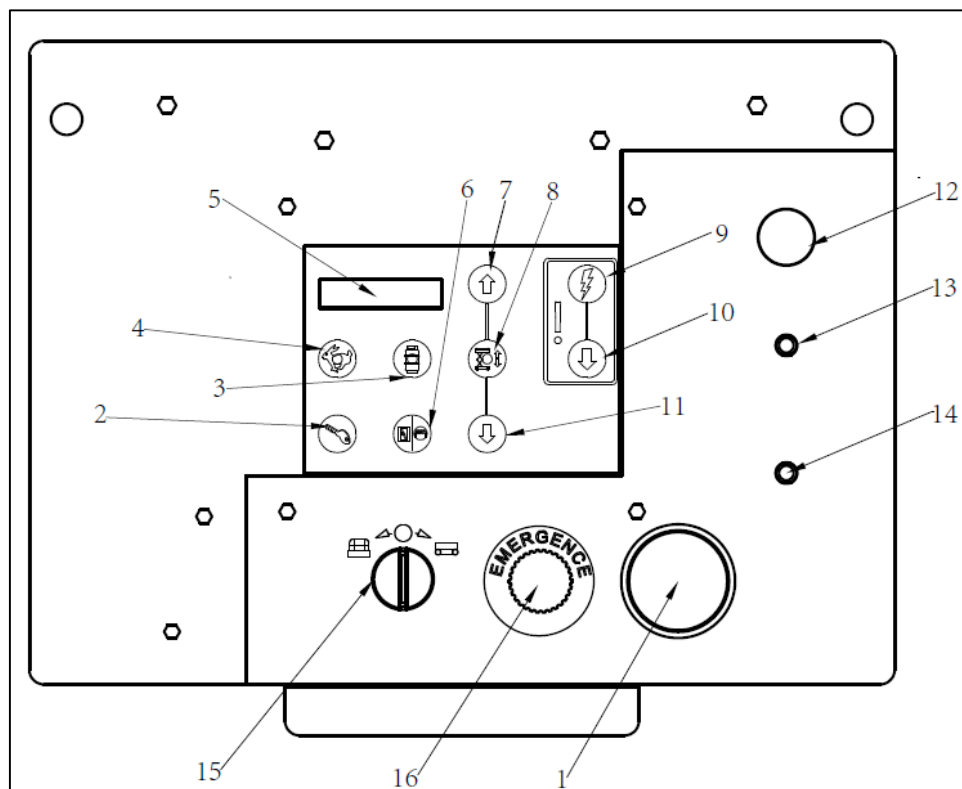


Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Hodiny	Hodiny zobrazují počet hodin, po které stroj běžel.
2	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.
3	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.
4	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán střední a rychlý volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a pomalý volnoběh.
5	LCD displej	
6	Tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
7	Tlačítko zvedání plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka zdvihnete plošinu.

Návod k obsluze zdvihací pracovní plošiny

8	Aktivační tlačítko s funkcí zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
9	Aktivační tlačítko s pohotovostní pomocnou funkcí	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
10	Pohotovostní tlačítko pomocného klesání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
11	Tlačítko spuštění plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
12	Jistič	
13	Volba spínače na klíč s polohami Plošina / Vypnuto / Pozemní řídicí stanice	Otočte klíčovým spínačem do polohy Plošina a pak se spustí řídicí stanice plošiny. Přepněte klíčový spínač do polohy Vypnuto (OFF) a stroj se vypne. Otočte klíčovým spínačem do polohy Pozemní řídicí stanice a pak se spustí řídicí stanice plošiny.
14	Červené tlačítko „nouzového vypnutí“	Stlačením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce. Vytažením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy zapnuto spustíte stroj.

5.1.3 GCU (první generace)- SR1023D/SR1323D/SR1623D



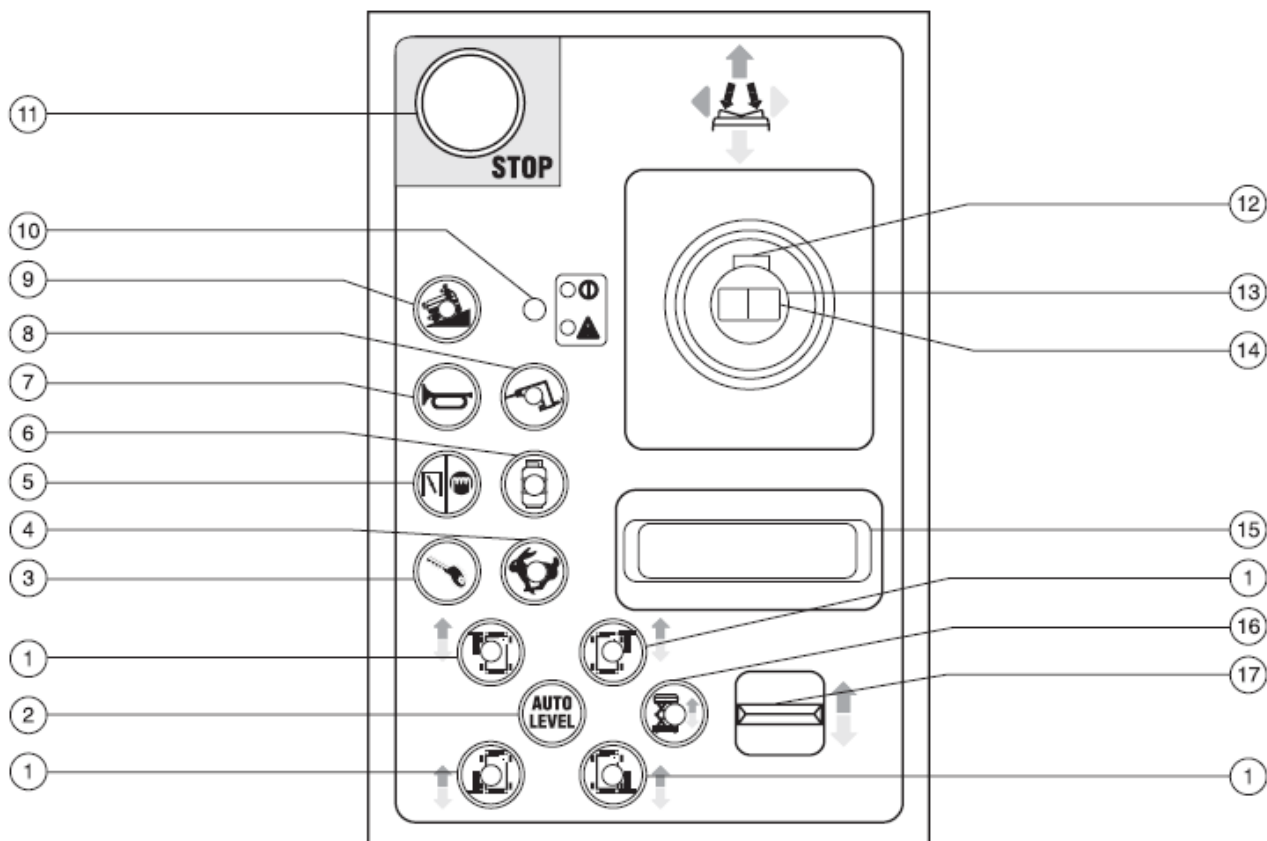
Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Hodiny	Hodiny zobrazují počet hodin, po které stroj běžel.
2	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.
3	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.
4	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán střední a vysoký volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a pomalý volnoběh.
5	LCD displej	
6	Tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
7	Tlačítko zvedání plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka zdvihnete plošinu.
8	Aktivační tlačítko s funkcí zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
9	Aktivační tlačítko s pohotovostní pomocnou funkcí	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
10	Pohotovostní tlačítko pomocného klesání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.

Návod k obsluze zdvihací plošiny

11	Tlačítko spuštění plošiny	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete nouzovou funkci klesání.
12	Výstražný signál	
Č.	Název	Popis provozních funkcí
13	Jistič	
14	Jistič	
15	Volba spínače na klíč s polohami plošina / vypnuto / pozemní řídicí stanice	Otočte klíčovým spínačem do polohy plošina a pak se spustí řídicí stanice plošiny. Přepněte klíčový spínač do polohy Vypnuto (OFF) a stroj se vypne. Otočte klíčovým spínačem do polohy Pozemní řídicí stanice a pak se spustí řídicí stanice plošiny.
16	Červené tlačítko „nouzového vypnutí“	Stlačením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce. Vytažením červeného tlačítka „nouzového vypnutí“ do polohy zapnuto spustíte stroj.

5.2 Řídící stanice plošiny

5.2.1 Řídící stanice plošiny



Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Funkční aktivační tlačítko s kontrolkou pro výsuvnou podpěru	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání / spouštění jednotlivých podpěr.
2	Tlačítko automatického vyrovnání podpěr	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci automatického vyrovnání
3	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.
4	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a pomalý volnoběh.
5	Diesellový model: tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
6	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.

7	Tlačítko klaksonu	Stiskněte toto tlačítko a zazní houkačka. Uvolněte toto tlačítko a houkačka přestane znít.
8	Rezerva	
Č.	Název	Popis provozních funkcí
9	Tlačítko s kontrolkou pro náklon stroje: Během naklonění jej prosím provozujte při nízké rychlosti.	Stisknutím tohoto tlačítka provedete během náklonu operaci při nízké rychlosti.
10	Zelená kontrolka napájení / červená kontrolka poruchy napájení	Když je červené tlačítko nouzového vypnutí vytaženo do polohy Zapnuto, rozsvítí se zelená kontrolka napájení. Pokud svítí červená kontrolka poruchy, stiskněte a vytáhněte červené tlačítko nouzového vypnutí pro nastavení systému. Pokud kontrolka stále svítí červeně, označte stroj a přestaňte jej používat.
11	Červené tlačítko nouzového vypnutí	Stlačením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce a vypnete motor. Vytažením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy zapnuto spustíte stroj.
12	Aktivační spínač	Stisknutím aktivačního spínače spustíte funkci pohonu.
13	Proporcionální ovládací páka funkce pohonu	Posuňte ovládací páku ve směru označeném modrou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném modrou šipkou. Posuňte ovládací páku ve směru označeném žlutou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném žlutou šipkou.
14	Kolébkový spínač pro palec s funkcí zatáčení	Stiskněte levou stranu kolébkového spínače pro palce a stroj pak zatočí doleva. Stiskněte pravou stranu kolébkového spínače pro palce a stroj pak zatočí doprava.
15	Podložka na zápěstí	
16	Aktivační tlačítko s kontrolkou pro funkci zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
17	Proporcionální kolébkový spínač pro zvedání a spouštění výsuvné podpěry a plošiny (Hallův spínač)	Když svítí kontrolka tlačítka pro automatické vyrovnání, zatáhněte za kolébkový spínač nahoru a výsuvná podpěra se bude zvedat; zatáhněte za kolébkový spínač dolů a výsuvná podpěra se spustí dolů. Když svítí kontrolka aktivačního tlačítka jednotlivé podpěry, zatáhněte za kolébkový spínač nahoru a výsuvná podpěra se bude zvedat; zatáhněte za kolébkový spínač dolů a výsuvná podpěra se spustí dolů.

		Když svítí kontrolka aktivačního tlačítka pro funkci zvedání, zatáhněte za kolébkový spínač nahoru a plošina se bude spouštět dolů; zatáhněte za kolébkový spínač dolů a plošina se bude zvedat.
--	--	--

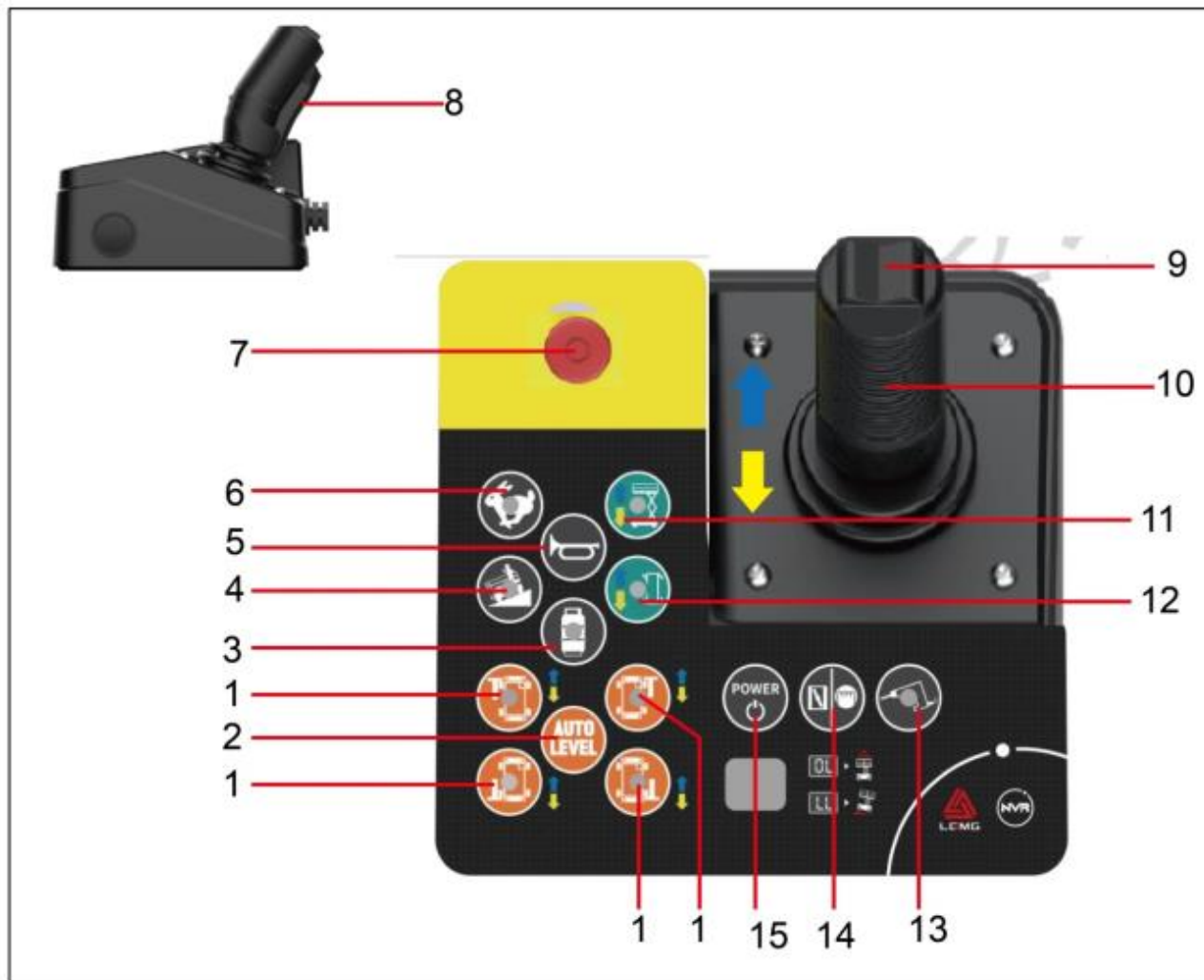
5.2.2 Řídící stanice plošiny (je-li ve výbavě)



Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Funkční aktivační tlačítko s kontrolkou pro výsuvnou podpěru	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání / spuštění jednotlivých podpěr.
2	Tlačítko automatického vyrovnání podpěr	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci automatického vyrovnání
3	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.
4	Tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
5	Rezerva	
6	Tlačítko s kontrolkou pro náklon stroje: Během naklonění jej prosím provozujte při nízké rychlosti.	Stisknutím tohoto tlačítka provedete během náklonu operaci při nízké rychlosti.
7	Červené tlačítko nouzového vypnutí	Stlačením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce a vypnete motor. Vytažením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy zapnuto spustíte stroj.

8	Aktivační spínač	Stisknutím aktivačního spínače spustíte funkci.
9	Kolébkový spínač pro palec s funkcí řízení	Stiskněte levou stranu kolébkového spínače pro palce a stroj pak zatočí doleva. Stiskněte pravou stranu kolébkového spínače pro palce a stroj pak zatočí doprava.
10	Proporcionální ovládací páka funkce pohonu	Posuňte ovládací páku ve směru označeném modrou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném modrou šipkou. Posuňte ovládací páku ve směru označeném žlutou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném žlutou šipkou.
11	Aktivační tlačítko s kontrolkou pro funkci zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
12	Aktivační tlačítko s kontrolkou pro funkci pohonu	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci pojezdu.
13	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.
14	Tlačítko klaksonu	Stiskněte toto tlačítko a zazní houkačka. Uvolněte toto tlačítko a houkačka přestane znít.
15	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a pomalý volnoběh.

5.2.3 Řídicí stanice plošiny (je-li ve výbavě)



Č.	Název	Popis provozních funkcí
1	Funkční aktivační tlačítko s kontrolkou pro výsuvnou podpěru	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání / spuštění jednotlivých podpěr.
2	Tlačítko automatického vyrovnání podpěr	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci automatického vyrovnání
3	Benzínový / LPG model: Ovládací tlačítko LPG s ukazatelem	Stisknutím tohoto tlačítka vyberte LPG.
4	Tlačítko s kontrolkou pro náklon stroje: Během naklonění jej prosím provozujte při nízké rychlosti.	Stisknutím tohoto tlačítka provedete během náklonu operaci při nízké rychlosti.
5	Tlačítko klaksonu	Stiskněte toto tlačítko a zazní houkačka. Uvolněte toto tlačítko a houkačka přestane znít.
6	Tlačítko s kontrolkou pro volbu volnoběhu motoru	Stisknutím tohoto tlačítka lze vybrat nastavení volnoběhu motoru. Když kontrolka svítí, znamená to, že byl vybrán volnoběh. Když kontrolka nesvítí, znamená to, že byl vybrán střední a

		pomalý volnoběh.
7	Červené tlačítko nouzového vypnutí	Stlačením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy vypnuto zastavíte všechny funkce a vypnete motor. Vytažením červeného tlačítka nouzového vypnutí do polohy zapnuto spustíte stroj.
8	Aktivační spínač	Stisknutím aktivačního spínače spustíte funkci.
9	Kolébkový spínač pro palec s funkcí řízení	Stiskněte levou stranu kolébkového spínače pro palec a stroj pak zatočí doleva. Stiskněte pravou stranu kolébkového spínače pro palec a stroj pak zatočí doprava.
10	Proporcionální ovládací páka funkce pohonu	Posuňte ovládací páku ve směru označeném modrou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném modrou šipkou. Posuňte ovládací páku ve směru označeném žlutou šipkou na ovládacím panelu a stroj se pak bude pohybovat ve směru označeném žlutou šipkou.
11	Aktivační tlačítko s kontrolkou pro funkci zvedání	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci zvedání.
12	Aktivační tlačítko s kontrolkou pro funkci pohonu	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete funkci pojezdu.
13	Hydrogenerátor (je-li ve výbavě)	
14	Tlačítko žhavicí svíčky	Stisknutím tohoto tlačítka aktivujete žhavicí svíčku.
15	Tlačítko spuštění motoru	Stisknutím tohoto tlačítka nastartujete motor.

5.3 Základní obsluha

Princip základní obsluhy

- 1) Elektrické vedení a kabelové svazky stroje jsou kompletní a tvoří kompletní obvod. Senzory fungují normálně, hlavní napájení je připojeno a funkce klíčového spínače a spínače nouzového vypnutí jsou normální.
- 2) Při nouzovém vypnutí rozpojte spínač na klíč, vyberte horní řídicí jednotku nebo dolní řídicí jednotku a vytáhněte horní a dolní řídicí jednotku a vozidlo poté nemá žádný výstražný signál a chybový kód.
- 3) Pro normální provoz stroje stiskněte a podržte aktivační spínač a ovládání funkcí a pohybem ovládací páky nebo spínače proveďte požadovanou operaci se strojem.

Obsluha pozemní řídicí stanice

- 1) Spuštění nebo vypnutí motoru
 - a) Pokud je klíčový spínač v režimu spodního ovládání, vytáhněte spínač nouzového vypnutí. LCD displej na spodním ovládání zobrazí nápis **Systém připraven (System Ready)**.
 - b) Stiskněte tlačítko spuštění motoru a uvolněte ho přibližně 3 sekundy po spuštění motoru.
 - c) Stiskněte spínač nouzového vypnutí nebo otočte spínač na klíč zpět do neutrální polohy. Motor se vypne.

2) Zvedání plošiny

Nastartujte motor v režimu spodního ovládání; stiskněte tlačítko pro zvedání. Plošina se zvedne nebo spustí v závislosti na směru stisknutí spínače.

3) Nouzové klesání

Pokud není možné plošinu normálně spustit kvůli poruše, aktivujte funkci nouzového spouštění. Plošinu spustíte současným stisknutím aktivačního tlačítka pomocné funkce a tlačítka pro pomocné spouštění.

Obsluha pozemní řídicí stanice

- 1) Spuštění nebo vypnutí motoru
 - a) Přepněte spínač na klíč do režimu

horního ovládání, na LCD displeji dolního ovládání se zobrazí nápis **Systém připraven (System ready)**.

- b) Stiskněte tlačítko spuštění motoru a uvolněte ho přibližně 3 sekundy po spuštění motoru.
- c) Pro vypnutí motoru stiskněte nouzový vypínač, motor se okamžitě zastaví.

2) Jízda

- a) Po dokončení inicializace systému a spuštění motoru sledujte, zda se v okolí nenachází nějaký personál nebo překážky. Před jízdou stiskněte tlačítko klaksonu, abyste upozornili pracovníky, že stroj pojede.
- b) Stiskněte aktivační tlačítko na řídicí stanici plošiny a zatlačte páku pohonu dopředu nebo dozadu.
- c) Vozidlo se zastaví, když uvolníte aktivační spínač nebo když vrátíte ovládací páku do neutrální polohy.

3) Řízení

Stiskněte aktivační tlačítko na řídicí stanici plošiny a stiskněte kolébkový přepínač doleva nebo doprava. Řízení lze zastavit uvolněním aktivačního spínače nebo spínače řízení.

4) Zvedání a spouštění

Přepněte klíčový spínač do režimu horního ovládání, nastartujte motor, stiskněte tlačítko zvedání. Plošina se bude zvedat a spouštět podle polohy spínače.

5) Výsuvné podpěry

Přepněte klíčový spínač do režimu horního ovládání, nastartujte motor, stiskněte a podržte jedno ze čtyř tlačítek pro aktivaci funkce výsuvných opěr a pohněte spínačem. Výsuvná podpěra se vysune a zasune v závislosti na směru stisknutí spínače. Po pevném nastavení podpěry se rozsvítí kontrolka na tlačítku.

6) Automatické vyrovnání

Pokud je stroj nakloněn, k jeho vyrovnání je nutné použít výsuvné podpěry. Řídicí systém umožňuje automatické vyrovnání pomocí výsuvných podpěr. Otočte klíčovým spínačem do horního ovládacího režimu, nastartujte motor,

stiskněte a podržte tlačítko automatického vyrovnání a posuňte spínač ve směru žluté nebo modré šipky, výsuvná podpěra se vysune nebo zasune. Po vyrovnání se rozsvítí čtyři kontrolky na tlačítkách výsuvných podpěr; stiskněte spínač, zazní výstražný signál. V tomto okamžiku nelze výsuvnou podpěru vysunout, což znamená, že stroj je v režimu vyrovnávání.

System fault diagnosis and fault code- SR18D/SR23D

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
01 Internal ECU Fault	0x01 Internal ECU Fault	0x01	Chyba pozemní řídicí stanice hlavního řídicího systému	Vyměňte pozemní řídicí stanici
02 Platform ECU Fault	0x02 Platform ECU Fault	0x02	Chyba spojení	Zkontrolujte kabeláž a vyměňte samostatně horní a dolní řídicí jednotku, abyste zjistili poruchu, pokud je kabeláž v dobrém stavu
14 Angle	0x0E Angle	0x0E	Porucha snímače úhlu	Zkontrolujte kabeláž a snímač úhlu
15 Pressure	0x0F Pressure	0x0F	Porucha snímače tlaku	Zkontrolujte kabeláž a snímač tlaku
20 Chassis Start Sw Fault	0x14 Chassis Start Sw Fault	0x14	Porucha spínače spuštění podvozku během startování	Zkontrolujte spínač a kabeláž
21 Chassis Choke Sw Fault	0x15 Chassis Choke Sw Fault	0x15	Chyba rozpojení spínače zastavení při spouštění	Zkontrolujte spínač a kabeláž
22 Chassis Up Sw Fault	0x16 Chassis Up Sw Fault	0x16	Chyba rozpojení spínače zvedání při spouštění	Zkontrolujte spínač a kabeláž
23 Chassis Lift Sw Fault	0x17 Chassis Lift Sw Fault	0x17	Chyba rozpojení spínače zdvihání při spouštění	Zkontrolujte spínač a kabeláž
24 Down Sw Fault	0x18 Down Sw Fault	0x18	Chyba rozpojení spínače klesání při spouštění	Zkontrolujte spínač a kabeláž
25 Left Turn Sw Fault	0x19 Left Turn Sw Fault	0x19	Chyba rozpojení tlačítka zatáčení plošiny doleva při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
26 Right Turn Sw Fault	0x1A Right Turn Sw Fault	0x1A	Chyba rozpojení tlačítka zatáčení plošiny doprava při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
27 Drive Enable Sw Flt	0x1B Drive Enable Sw Flt	0x1B	Chyba rozpojení aktivačního tlačítka plošiny při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
28 Off Neutral Drive	0x1C Off Neutral	0x1C	Páka plošiny není při	Zkontrolujte páku a

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
Joystick	Drive Joystick		spouštění ve středové poloze	vyměňte horní řídicí jednotku
29 Platform lift Sw Fault	0x1D Platform lift Sw Fault	0x1D	Chyba rozpojení tlačítka pro funkci zvedání	Zkontrolujte páku a vyměňte horní řídicí jednotku
30 Off Neutral lift Joystick	0x1E Off Neutral lift Joystick	0x1E	Zavření ovládací páky zvedání uprostřed	Zkontrolujte páku a vyměňte horní řídicí jednotku
31 Platform Choke Sw Fault	0x1F Platform Choke Sw Fault	0x1F	Chyba rozpojení spínače zastavení při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
32 Platform Start Sw Fault	0x20 Platform Start Sw Fault	0x20	Chyba rozpojení spínače zapalování plošiny při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
33 Left Front Outrig Sw Flt	0x21 Left Front Outrig Sw Flt	0x21	Chyba rozpojení tlačítka levé přední výsuvné podpěry při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
34 Right Front Outrig Sw Flt	0x22 Right Front Outrig Sw Flt	0x22	Chyba rozpojení tlačítka pravé přední výsuvné podpěry při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
35 Left Rear Outrig Sw Flt	0x23 Left Rear Outrig Sw Flt	0x23	Chyba rozpojení tlačítka levé zadní výsuvné podpěry při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
36 Right Rear Outrig Sw Flt	0x24 Right Rear Outrig Sw Flt	0x24	Chyba rozpojení tlačítka pravé zadní výsuvné podpěry při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
37 Auto Level Switch Fault	0x25 Auto Level Switch Fault	0x25	Chyba rozpojení spínače automatického vyrovnání při spouštění	Zkontrolujte spínač a vyměňte horní řídicí jednotku
42 DOWNLIMIT DOWNLIMIT Fault	0x2A DOWNLIMIT DOWNLIMIT Fault	0x2A	Porucha dolního koncového spínače, nekonzistentní poloha spouště dolního koncového spínače a výšky detekce snímače úhlu	Zkontrolujte dolní koncový spínač, snímač úhlu nebo zkalibrujte výšku

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
43 9m limit fault	0x2B 9m limit fault	0x2B	Porucha koncového spínače 9m, nekonzistentní poloha spouště koncového spínače 9m a výšky detekce snímače úhlu	Zkontrolujte koncový spínač 9m, zkontrolujte snímač úhlu nebo zkalibrujte výšku
44 Down limit SW Open Fault	0x2C Down limit SW Open Fault	0x2C	Porucha rozpojení dolního koncového spínače	Zkontrolujte rozpojení dolního koncového spínače
45 Down limit SW Close Fault	0x2D Down limit SW Close Fault	0x2D	Porucha sepnutí dolního koncového spínače	Zkontrolujte sepnutí dolního koncového spínače
46 9M Limit SW Open Fault	0x2E 9M Limit SW Open Fault	0x2E	Porucha rozpojení koncového spínače 9m	Zkontrolujte rozpojení koncového spínače 9m
47 9m limit sw close fault	0x2F 9m limit sw close fault	0x2F	Porucha sepnutí koncového spínače 9m	Zkontrolujte sepnutí koncového spínače 9m
49 Drive Coil 1 Fault	0x31 Drive Coil 1 Fault	0x31	Porucha budicí cívky 1	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
50 Drive Coil 2 Fault	0x32 Drive Coil 2 Fault	0x32	Porucha budicí cívky 2	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
51 Drive Coil 3 Fault	0x33 Drive Coil 3 Fault	0x33	Porucha budicí cívky 3	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
52 Func Prop Coil Fault	0x34 Func Prop Coil Fault	0x34	Porucha cívky paralelního ventilu	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
54 Up Coil Fault	0x36 Up Coil Fault	0x36	Porucha cívky zdvihacího ventilu	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
55 Down Coil Fault	0x37 Down Coil Fault	0x37	Porucha cívky ventilu klesání	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
56 Right Turn Coil	0x38 Right Turn Coil	0x38	Porucha cívky pro	Zkontrolujte obvod a

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
Fault	Fault		točení doprava	vyměňte elektromagnetický ventil
57 Left Turn Coil Fault	0x39 Left Turn Coil Fault	0x39	Porucha cívky pro točení doleva	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
58 Brake Coil Fault	0x3A Brake Coil Fault	0x3A	Porucha brzdové cívky	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
60 Forward 1 Coil Fault	0x3C Forward 1 Coil Fault	0x3C	Porucha cívky ventilu 1 pro jízdu vpřed	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
61 Reverse 1 Coil Fault	0x3D Reverse 1 Coil Fault	0x3D	Porucha cívky ventilu 1 pro jízdu vzad	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
62 Forward 2 Coil Fault	0x3E Forward 2 Coil Fault	0x3E	Porucha cívky ventilu 2 pro jízdu vpřed	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
63 Reverse 2Coil Fault	0x3F Reverse 2Coil Fault	0x3F	Porucha cívky ventilu 2 pro jízdu vzad	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
64 Oscillate Left Coil	0x40 Oscillate Left Coil	0x40	Chyba plovoucí cívky levého můstku	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
65 Oscillate Right Coil	0x41 Oscillate Right Coil	0x41	Chyba plovoucí cívky pravého můstku	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
66 Low Oil Pressure	0x42 Low Oil Pressure	0x42	Chyba nízkého tlaku oleje	Zkontrolujte obvod a vyměňte snímač tlaku
67 High Coolant Temperature	0x43 High Coolant Temperature	0x43	Porucha vysoké teploty oleje	Zkontrolujte obvod a vyměňte snímač teploty
68 Low ECU Voltage	0x44 Low ECU Voltage	0x44	Porucha nízkého napětí	Zkontrolujte obvod a vyměňte baterii

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
69 Low Engine Rpm	0x45 Low Engine Rpm	0x45	Porucha nízkých otáček motoru	Zkontrolujte obvod a motor
70 High Engine RPM	0x46 High Engine RPM	0x46	Porucha vysokých otáček motoru	Zkontrolujte obvod a motor
71 RF Limit SW Close Fault	0x47 RF Limit SW Close Fault	0x47	Porucha sepnutí pravého předního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
72 RF Limit SW Open Fault	0x48 RF Limit SW Open Fault	0x48	Porucha rozpojení pravého předního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
73 RR Limit SW Close Fault	0x49 RR Limit SW Close Fault	0x49	Porucha sepnutí pravého zadního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
74 RR Limit SW Open Fault	0x4A RR Limit SW Open Fault	0x4A	Porucha rozpojení pravého zadního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
75 LF Limit SW Close Fault	0x4B LF Limit SW Close Fault	0x4B	Porucha sepnutí levého předního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
76 LF Limit SW Open Fault	0x4C LF Limit SW Open Fault	0x4C	Porucha rozpojení levého předního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
77 LR Limit SW Close Fault	0x4D LR Limit SW Close Fault	0x4D	Porucha sepnutí levého zadního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
78 LR Limit SW Open Fault	0x4E LR Limit SW Open Fault	0x4E	Porucha rozpojení levého zadního koncového spínače	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
80 Left Front Otrg Coil Flt	0x50 Left Front Otrg Coil Flt	0x50	Porucha cívky elektromagnetického ventilu levé přední výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
81 Left Rear Otrg Coil Flt	0x51 Left Rear Otrg Coil Flt	0x51	Porucha cívky elektromagnetického ventilu levé zadní výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
82 Right Front Otrg Coil Flt	0x52 Right Front Otrg Coil Flt	0x52	Porucha cívky elektromagnetického ventilu pravé přední výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
83 Right Rear Otrg Coil Flt	0x53 Right Rear Otrg Coil Flt	0x53	Porucha cívky elektromagnetického ventilu pravé zadní výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
			výsuvné podpěry	ventil
84 Outrigger Ext Coil Flt	0x54 Outrigger Ext Coil Flt	0x54	Porucha elektromagnetického ventilu vysunutí výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
85 Outrigger Ret Coil Flt	0x55 Outrigger Ret Coil Flt	0x55	Porucha elektromagnetického ventilu zasunutí výsuvné podpěry	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
86 Outrigger Low Coil Flt	0x56 Outrigger Low Coil Flt	0x56	Porucha cívky reduktoru výsuvné podpěry	Porucha cívky reduktoru výsuvné podpěry
90 2 Speed Coil Fault	0x5A 2 Speed Coil Fault	0x5A	Porucha dvourychlostní cívky	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
91 Bypass Coil Fault	0x5B Bypass Coil Fault	0x5B	Porucha derivační cívky	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
92 Drive Fwd Prop Coil Fault	0x5C Drive Fwd Prop Coil Fault	0x5C	Porucha proporcionální cívky pro jízdu vpřed	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
93 Drive Rev Prop Coil Fault	0x5D Drive Rev Prop Coil Fault	0x5D	Porucha proporcionální cívky pro jízdu vzad	Zkontrolujte obvod a vyměňte elektromagnetický ventil
94 Machine Type Fault	0x5E Machine Type Fault	0x5E	Chyba modelu	Zvolte správný model
99 Platform Overload Fault	0x63 Platform Overload Fault	0x63	Porucha přetížení plošiny	Zkontrolujte obvod a přetížení plošiny
101 Beacon Fault	0x65 Beacon Fault	0x65	Porucha majáku	Zkontrolujte kabelový svazek a dráhu spínače
102 DPF Fault	0x66 DPF Fault	0x66	Porucha DPF	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
103 APP2SRC	0x67 APP2SRC	0x67	Porucha akceleračního pedálu motoru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
104 Low Oil Level	0x68 Low Oil Level	0x68	Nízká hladina oleje, paliva	Zkontrolujte hladinu paliva a doplňte palivo
105 BPSCD	0x69 BPSCD	0x69	Porucha snímače	Zkontrolujte konektor

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
			tlaku nasávaného vzduchu do motoru	motoru nebo snímač
106 IATSCDSRC	0x6A IATSCDSRC	0x6A	Porucha snímače teploty nasávaného vzduchu do motoru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
107 CTSCD	0x6B CTSCD	0x6B	Porucha snímače teploty vody	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
108 RAILCDOFSTST	0x6C RAILCDOFSTST	0x6C	Porucha snímače tlaku ve vstřikovacím rozvodném potrubí	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
109 BATTCDSRC	0x6D BATTCDSRC	0x6D	Porucha napětí baterie	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
110 OTSCD	0x6E OTSCD	0x6E	Porucha snímače teploty oleje	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
111 INJINI	0x6F INJINI	0x6F	Chyba čísla verze inicializace INJdriverIC	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
112 MSSCD	0x70 MSSCD	0x70	Porucha signálu vícepolohového spínače	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
113 TECUSRC	0x71 TECUSRC	0x71	Porucha snímače teploty ECU	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
114 INVLVCYL1	0x72 INVLVCYL1	0x72	Porucha vstřikovače 1	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
115 NVLVCYL2	0x73 NVLVCYL2	0x73	Porucha vstřikovače 2	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
116 INJVLVCYL3	0x74 INJVLVCYL3	0x74	Porucha vstřikovače 3	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
117 INVLVCYL4	0x75 INVLVCYL4	0x75	Porucha vstřikovače 4	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
118 MEUNCD	0x76 MEUNCD	0x76	Porucha palivoměru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
119 ENGSPD	0x77 ENGSPD	0x77	Porucha signálu otáček motoru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
120 FANCDSP	0x78 FANCDSP	0x78	Porucha signálu otáček chladicího ventilátoru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
121 STRTCDLSSC	0x79 STRTCDLSSC	0x79	Porucha relé motoru startéru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
122 ENGPRTOVRSPD	0x7A ENGPRTOVRSPD	0x7A	Překročení otáček motoru	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
123 HWEMONEEPRO M	0x7B HWEMONEEPRO M	0x7B	Chyba čtení EEPROM	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
124 AIRHT	0x7C AIRHT	0x7C	Porucha normálně otevřeného ohřívání sání	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
125 ENGMCAS	0x7D ENGMCAS	0x7D	Chybí signál vačkového hřídele	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
126 ENGMCRS	0x7E ENGMCRS	0x7E	Chybí signál klikového hřídele	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
127 COMT5OST	0x7F COMT5OST	0x7F	Chyba příjmu signálu t50 zprávy dec1	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
128 GEARDETERR	0x80 GEARDETERR	0x80	Když je zapnuta ECU, spínač volnoběhu nepracuje správně	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
129 ECBTCDPLAUS	0x81 ECBTCDPLAUS	0x81	Tlačítko Start / Stop je zaseknuté pod vozidlem	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
130 FRMMNGTRF1	0x82 FRMMNGTRF1	0x82	Příjem CAN, chyba množství dat trf1	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
131 COMGPSDRV	0x83 COMGPSDRV	0x83	t15 Doba, kdy otáčky motoru jsou 0, bez vypnutí napájení překračuje stanovenou hodnotu	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
132 RAILME	0x84 RAILME	0x84	Množství paliva v palivoměru překračuje prahovou hodnotu	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
133 NETMNGCANA	0x85 NETMNGCANA	0x85	Komunikační chyba CAN	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
134FRMMNGEBCI	0x86 FRMMNGEBCI	0x86	Příjem CAN, rámeček1, chyba délky dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
135 FRMMNGEBC2	0x87 FRMMNGEBC2	0x87	Chyba délky dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
136 MNGENGTEMP2	0x88 MNGENGTEMP2	0x88	Příjem CAN, chyba objemu dat EngTemp2	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
137 FRMMNGERCIDR	0x89 FRMMNGERCIDR	0x89	Příjem CAN, chyba objemu dat rámce erc1dr	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
138 FRMMNGETC1	0x8A FRMMNGETC1	0x8A	Chyba délky dat zprávy etc1	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
139 FRMMNGETC2	0x8B FRMMNGETC2	0x8B	Příjem CAN, rámec etc2, chyba objemu dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
140 FRMMNGRXCCVS	0x8C FRMMNGRXCCVS	0x8C	Zpráva RxCCVS, chyba délky dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
141 FRMMNGTCO1	0x8D FRMMNGTCO1	0x8D	Příjem CAN, rámec tco1, chyba délky dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
142 FRMMNGTSC1AE	0x8E FRMMNGTSC1AE	0x8E	Příjem CAN, rámec tsc1ae, chyba objemu dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
143 FRMMNGTSCIAR	0x8F FRMMNGTSCIAR	0x8F	Příjem CAN, rámec tsc1ar, chyba objemu dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
144 FRMMNGTSCIDE	0x90 FRMMNGTSCIDE	0x90	Příjem CAN, rámec tsc1de, chyba objemu dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
145 RMMNGTSCIDR	0x91 RMMNGTSCIDR	0x91	Příjem CAN, rámec tsc1dr, chyba objemu dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
146 FRMMNGTSC1PE	0x92 FRMMNGTSC1PE	0x92	Chyba objemu dat cantotsc1pe	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
147 FRMMNGTSC1TE	0x93 FRMMNGTSC1TE	0x93	Data cantotsc1te, chyba objemu	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
148 FRMMNGTSC1TR	0x94 FRMMNGTSC1TR	0x94	Chyba objemu dat cantotsc1tr	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
149 FRMMNGTSCIVE	0x95 FRMMNGTSCIVE	0x95	Chyba objemu dat cantotsc1ve	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
150 FRMMNGTSCIVR	0x96 FRMMNGTSCIVR	0x96	Chyba množství dat Cantotsc1vr	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
151 FRMMNGHRVD	0x97 FRMMNGHRVD	0x97	CAN přijímá rámec HRVD Chybný objem dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
152 FRMMNGDASHDSP	0x98 FRMMNGDASHDSP	0x98	Příjem CAN, chyba datového rámce DashDspl	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač

Displej (GCU)		Displej (PCU)	Popis	Řešení
První generace	Druhá generace			
153 FRMMNGEGF1	0x99 FRMMNGEGF1	0x99	Příjem CAN, rámec EGF1, chyba dat.	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
154 FRMMNGCMIDLC	0x9A FRMMNGCMIDLC	0x9A	Příjem CAN, rámec CM1, chyba dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
155 FRMMNGDEC1	0x9B FRMMNGDEC1	0x9B	Příjem CAN, rámec DEC1, chyba dat	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
156 FRMMNGETC7	0x9C FRMMNGETC7	0x9C	Příjem CAN, chyba datového rámce etc7	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
157 FRMMNGAPP	0x9D FRMMNGAPP	0x9D	Sběrnice přijímá překročený signál škrticí klapky	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
158 FRMMNGREMAPP	0x9E FRMMNGREMAPP	0x9E	Sběrnice přijímá překročený signál vzdálené škrticí klapky	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
159 COMGPS	0x9F COMGPS	0x9F	Signál T50, zpráva DEC1, Chyba příjmu	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
160 APWVLTGERR	0xA0 APWVLTGERR	0xA0	Generátor produkuje vysoké napětí	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač
161 BATTVLTGERR	0xA1 BATTVLTGERR	0xA1	Vysoké napětí baterie	Zkontrolujte konektor motoru nebo snímač

Kapitola 6 Kontrola před zahájením provozu

6.1 Podmínky pro provoz stroje

Rozumíte principům pro bezpečný provoz stroje v této příručce a máte je zažity.

- 1) Vyhýbejte se nebezpečným situacím.
- 2) Vždy provádějte kontrolu před zahájením provozu.
- 3) Zkontrolujte pracoviště.
- 4) Vždy provádějte předprovozní funkční zkoušku.
- 5) Stroj používejte pouze k určenému účelu.

6.2 Základní principy

- 1) Obsluha je odpovědná za kontroly před zahájením provozu a preventivní údržbu stroje.
- 2) Kontrola před zahájením provozu je intuitivní kontrolní proces prováděný obsluhou před každou směnou. Účelem kontroly je zjistit, zda stroj nemá zjevný problém před tím, než obsluha provede funkční zkoušku.
- 3) Kontrola před zahájením provozu se také používá ke stanovení, zda jsou vyžadovány postupy preventivní údržby. Úkony preventivní údržby, které jsou uvedeny v této příručce, smí provádět pouze obsluha.
- 4) Přečtěte si seznam na následující stránce a zkontrolujte, zda u každé položky a místa nejsou změny, poškození, uvolněné nebo chybějící součásti.
- 5) Poškozený nebo modifikovaný stroj se nesmí používat. Pokud zjistíte poškození nebo jakékoli neoprávněné změny, stroj musí být označen a nesmí být provozován.
- 6) Opravovat stroje podle požadavků výrobce mohou pouze kvalifikovaní technici. Po opravě musí obsluha před provedením funkční zkoušky provést opětovnou kontrolu před zahájením provozu.
- 7) Pravidelné opravy a kontroly musí být prováděny kvalifikovanými technikami v souladu se specifikacemi výrobce a požadavky uvedenými v příslušné příručce.

6.3 Kontrola před zahájením provozu

- 1) Zajistěte, aby byla příručka úplná, čitelná a uložena v příruční schránce plošiny.
- 2) Zajistěte, aby všechny štítky byly čisté, čitelné a správně umístěné. Viz kapitola týkající se štítků.
- 3) Zkontrolujte těsnost motorového oleje a správnou hladinu oleje. Viz kapitola „Oprava“.
- 4) Zkontrolujte případný únik hydraulického oleje a správnou hladinu oleje. Doplňte podle potřeby. Viz kapitola „Oprava“.
- 5) Zkontrolujte případný únik chladicí kapaliny motoru a správnou hladinu chladicí kapaliny. Doplňte chladicí kapalinu podle potřeby. Viz kapitola „Oprava“.
- 6) Zkontrolujte těsnost baterie a správnou hladinu elektrolytu. V případě potřeby dolijte destilovanou vodu. Viz kapitola „Oprava“.
- 7) Zkontrolujte následující součásti nebo místa, zda nejsou poškozené, nesprávně namontované, neobsahují neoprávněné změny nebo chybějící součásti:
 - Elektrické součásti, kabelové svazky a kabely
 - Hydraulické hadice, spojky, ventilové bloky a hydraulické válce
 - Palivové a hydraulické nádrže
 - Opotřebovatelné dílce
 - Kola a pneumatiky
 - Motor a související součásti
 - Koncové spínače, alarmy a houkačky
 - Matice, šrouby a ostatní spojovací prvky
 - Součásti výsuvné plošiny
 - Dvířka pro vstup na plošinu
 - Kontrolky a výstražné signály
 - Bezpečnostní rameno
 - Kolíky a spojovací prvky
 - Ovládací páka plošiny

- Kryt a stupátko výsuvné podpěry
- Zkontrolujte celý stroj, zda neobsahuje:
- Praskliny ve svarech nebo konstrukčních dílech
- Promáčkliny nebo poškození stroje
- Všechny konstrukční prvky a další klíčové součásti nemají žádné chybějící díly, všechny související spojovací prvky a kolíky jsou ve správné poloze a řádně utažené.
- Zajistěte, aby bylo nainstalováno zábradlí a šrouby zábradlí byly správně namontovány a utaženy.

 **Poznámka: Pokud musí být**

plošina zvednutá kvůli kontrole, dbejte na to, aby bezpečnostní podpěra byla ve správné poloze. Viz kapitola „Návod k obsluze“.

Kapitola 7 Kontrola pracoviště

7.1 Podmínky zahájení

provozu

Rozumíte pravidlům pro bezpečný provoz stroje v tomto návodu k obsluze a máte je zažita.

- 1) Vyhýbejte se nebezpečným situacím.
- 2) Vždy provádějte kontrolu před zahájením provozu.
- 3) Zkontrolujte pracoviště. Než budete pokračovat v dalším kroku, měli byste se seznámit s kontrolou před zahájením provozu.
- 4) Vždy provádějte předprovozní funkční zkoušku.
- 5) Stroj používejte pouze k určenému účelu.

7.2 Základní principy

- 1) Prohlídka pracoviště pomůže obsluze určit, zda je pracoviště bezpečné pro provoz stroje. Před přesunem stroje na pracoviště by obsluha měla provést kontrolu před zahájením provozu.
- 2) Obsluha je odpovědná za to, že rozumí a pamatuje si rizika na pracovišti a je si vědoma těchto nebezpečí a předchází jim při pohybu, instalaci a provozu stroje.

7.3 Kontrola pracoviště

Dejte si pozor a vyhněte se následujícím nebezpečným situacím

- 1) Strmý svah nebo díry
- 2) Výčnělky, překážky nebo úlomky na zemi
- 3) Nerovný povrch
- 4) Nestabilní nebo hladký povrch
- 5) Překážky nad hlavou a vodiče s vysokým napětím
- 6) Nebezpečné místo
- 7) Nosnost povrchu, která není dostatečná, aby vydržela plné zatížení vozidla
- 8) Vítr a meteorologické podmínky
- 9) Neoprávněný personál
- 10) Další možné nebezpečné podmínky

Kapitola 8 Funkční zkouška

8.1 Podmínky zahájení provozu

Rozumíte principům pro bezpečný provoz stroje v této příručce a máte je zažity.

- 1) Vyhýbejte se nebezpečným situacím.
- 2) Vždy provádějte kontrolu před zahájením provozu.
- 3) Zkontrolujte pracoviště.
- 4) Vždy provádějte předprovozní funkční zkoušku.
- 5) Než budete pokračovat v dalším kroku, měli byste rozumět funkční zkoušce a kontrole.
- 6) Stroj používejte pouze k určenému účelu.

8.2 Základní principy

- 1) Funkční zkoušky se používají k detekci poruch před provozem stroje.
- 2) Obsluha musí postupovat podle pokynů k otestování všech funkcí stroje.
- 3) Poškozený stroj nepoužívejte. Pokud je zjištěna závada, musí být stroj označen a zastaven.
- 4) Údržbu stroje podle pokynů výrobce směřjí provádět pouze kvalifikovaní autorizovaní servisní technici.
- 5) Po provedení údržby musí obsluha před uvedením stroje do provozu znovu provést kontrolu před zahájením provozu a funkční zkoušku.

8.3 Funkční zkouška

- 1) Vyberte si testovací místo, které je pevné, rovné a bez překážek.

8.4 Zkouška pozemní řídicí stanice

- 1) Vytáhněte červená tlačítka nouzového zastavení na plošině a pozemním ovladači do polohy ZAPNUTO (ON).
- 2) Otočte klíčový spínač do polohy pozemní řídicí stanice.

Výsledek: LCD displej se rozsvítí a zobrazí nápis Systém připraven (SYSTEM READY).

Poznámka: LCD displej je třeba předeřhřát za studeného počasí před zobrazením.

- 3) Spustte motor.

Zkouška nouzového zastavení

- 1) Stlačte červené tlačítko nouzového zastavení na zemi do polohy VYPNUTO (OFF).

Výsledek: Motor se vypne bez spuštění jakékoli funkce.

- 2) Vytáhněte červené tlačítko nouzového vypnutí do polohy zapnuto (On) a restartujte stroj.

Zkouška funkcí zvedání / spouštění

Zvukový výstražný signál stroje a standardní houkačka vychází ze stejného bzučáku. Houkačka dělá plynulý zvuk. Výstražný signál spouštění zní 60krát za minutu. Když je stroj nakloněn, výstražný signál zní 180krát za minutu.

- 1) Nemačkejte spouštěcí tlačítko spouštění a zvedání. Stiskněte a přidržte tlačítko zvedání plošiny.

Výsledek: Plošina se nesmí zdvihnout.

- 2) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko s funkcí zvedání. Stiskněte a přidržte tlačítko spouštění plošiny.

Výsledek: Plošina se musí zdvihnout.

- 3) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko s funkcí zvedání. Stiskněte a přidržte tlačítko spouštění plošiny.

Výsledek: Plošina musí klesnout. Když plošina klesá, musí znít výstražný signál.

Zkouška funkce nouzového klesání

- 1) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko se zvedacími funkcemi a zdvihněte plošinu přibližně o 0,6 m.
- 2) Zamáčkněte červené tlačítko nouzového vypnutí na zemi do polohy vypnuto (off) a vypněte motor.
- 3) Vytáhněte červené tlačítko nouzového vypnutí do polohy zapnuto (On).
- 4) Stiskněte a přidržte tlačítko nouzového klesání plošiny. Stiskněte a přidržte tlačítko spouštění plošiny.

Výsledek: Plošina musí klesnout.

- 5) Otočte klíčový spínač do polohy řídicí stanice plošiny a spusťte znovu motor.

8.5 Zkouška řídicí stanice plošiny

Zkouška nouzového zastavení

- 1) Stlačte červené tlačítko nouzového zastavení na plošině do polohy VYPNUTO (OFF).

Výsledek: Motor se musí vypnout a všechny funkce musí být deaktivovány.

- 2) Vytáhněte červené tlačítko nouzového vypnutí do polohy zapnuto (On).

Výsledek: Kontrolka bude svítit zeleně.

Test klaksonu

- 1) Stiskněte tlačítko klaksonu.
- 2) Výsledek: Houkačka bude znít.

Zkouška funkcí zvedání / spouštění a aktivace funkce

- 1) Spusťte motor.
- 2) Stiskněte kolébkový spínač zvedání / spouštění ve směru označeném modrou šipkou.

Výsledek: Plošina se nesmí zdvihnout.

- 3) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko s funkcemi zvedání.
- 4) Stiskněte kolébkový spínač zvedání / spouštění ve směru označeném modrou šipkou.

Výsledek: Plošina se musí zdvihnout.

- 5) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko s funkcemi zvedání.
- 6) Stiskněte kolébkový spínač zvedání / spouštění ve směru označeném žlutou šipkou.

Výsledek: Plošina musí klesnout. Když plošina klesá, musí znít výstražný signál.

Zkouška řízení



Upozornění: Při provádění

zkoušek řízení a jízdních funkcí stůjte uprostřed plošiny a čelem ke straně stroje, kde je řízení.

- 1) Stiskněte tlačítko volby funkce pohonu.
- 2) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 3) Stiskněte kolébkový spínač pro palec v horní části ovládací páky ve směru vyznačeném modrým trojúhelníkem na ovládacím panelu.

Výsledek: Řízená kola musí zatočit ve směru označeném modrým trojúhelníkem na ovládacím panelu.

- 4) Stiskněte kolébkový spínač pro palec ve směru vyznačeném žlutým trojúhelníkem na ovládacím panelu.

Výsledek: Řízená kola musí zatočit ve směru označeném žlutým trojúhelníkem na ovládacím panelu.

Zkouška jízdních funkcí a brzdění

- 1) Stiskněte tlačítko volby funkce pohonu.
- 2) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 3) Pomalu pohybujte ovládací pákou, dokud se stroj nezačne pohybovat ve směru označeném modrou šipkou na ovládacím panelu, a vraťte páku do středové polohy.

Výsledek: Stroj se musí pohybovat ve směru označeném modrou šipkou na ovládacím panelu a poté náhle zastavit.

- 4) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 5) Pomalu pohybujte ovládací pákou, dokud se stroj nezačne pohybovat ve směru označeném žlutou šipkou na ovládacím panelu, a vraťte páku do středové polohy.

Výsledek: Stroj se musí pohybovat ve směru označeném žlutou šipkou na ovládacím panelu a poté náhle zastavit.



Upozornění: Brzdy musí být schopny udržet stroj v klidu z jakéhokoliv svahu, na který stroj umí

vyjet.

Zkouška omezené rychlosti jízdy

- 1) Zdvihněte plošinu.
- 2) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 3) Pomalu přesuňte ovládací páku až do plné jízdny polohy.

Výsledek: Při zvednutí plošiny nesmí maximální rychlost jízdy překročit 1,1 km/h.

Při zvednutí plošiny nesmí maximální rychlost jízdy modelu SR1018D/SR1218D překročit 0,5 km/h.

Pokud při zvednutí plošiny překročí maximální rychlost jízdy 1,1 km/h, okamžitě stroj označte cedulí a přestaňte ho používat.

8.6 Zkouška funkčnosti snímače náklonu



Upozornění: Zkouška se provádí

ze země pomocí dálkové řídicí stanice plošiny. Nestůjte na plošině.

- 1) Spustte plošinu úplně dolů.
- 2) Najedte dvěma koly na jedné straně na překážku nebo obrubník s výškou 0,18 m.
- 3) Zvedněte plošinu do výšky asi 3,6 m nad zemí.

Výsledek: Plošina se zastaví a výstražný signál náklonu zní 180krát za minutu. Kontrolka aktivačního tlačítka funkce zvedání bude svítit červeně.

- 4) Posuňte ovládací páku pohonu ve směru označeném modrou šipkou a pak ji posuňte ve směru označeném žlutou šipkou.

Výsledek: Funkce pohonu nesmí fungovat ani v jednom směru.

- 5) Spustte plošinu a odjedte strojem z překážky.

8.7 Zkouška horního koncového spínače a výsuvných podpěr (jsou-li ve výbavě)

- 1) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko pro funkce zvedání. Zdvihněte plošinu.

Výsledek: Plošina SR1023D/SR1323D/SR1623D se musí zvednout do výšky 8,5 m a poté zastavit. Plošina se nesmí zvednout do výšky větší než 8,5 m, dokud nebyly spuštěny výsuvné podpěry.

- 2) Spustte plošinu dolů.
- 3) Stiskněte a přidržte tlačítko automatického vyrovnání.
- 4) Posuňte spínačem/páku směrem dolů.

Výsledek: Výsuvná podpěra se musí vysunout a vyrovnat stroj. Když je stroj v rovině, zazní výstražný signál.

- 5) Zdvihněte plošinu.

Výsledek: Plošina se musí zvednout do maximální výšky.

- 6) Spustte plošinu dolů.

Kapitola 9 Návod k obsluze

9.1 Podmínky zahájení provozu

Rozumíte principům pro bezpečný provoz stroje v této příručce a máte je zažity.

- 1) Vyhýbejte se nebezpečným situacím.
- 2) Vždy provádějte kontrolu před zahájením provozu.
- 3) Zkontrolujte pracoviště.
- 4) Vždy provádějte předprovozní funkční zkoušku.
- 5) Stroj používejte pouze k určenému účelu.

9.2 Základní principy

- 1) Tento stroj je hydraulická plošina pro nerovný terén vybavená pracovní plošinou na nůžkovém mechanismu. Vibrace způsobené provozem stroje nepředstavují pro obsluhu pracovní plošiny žádná nebezpečí. Stroj může přepravovat personál a přenosné nářadí na místo v určité výšce od země nebo do pracovního prostoru stroje nebo zařízení.
- 2) Kapitola Návod k obsluze poskytuje konkrétní pokyny pro všechny aspekty provozu stroje. Obsluha je odpovědná za dodržování všech bezpečnostních předpisů a pokynů v tomto návodu k obsluze.
- 3) Tento stroj je určen ke zvedání pracovníků a nástrojů na vyvýšené pracoviště; používat stroj k jiným účelům je riskantní nebo přímo nebezpečné.



Upozornění: Na tomto stroji je přísně zakázáno přepravovat břemena.

- 4) Tento stroj smí obsluhovat pouze vyškolený a autorizovaný personál. Pokud během jedné pracovní směny používá stejný stroj v různou dobu více než jeden operátor, všichni musí být kvalifikovanou obsluhou a musí dodržovat všechny bezpečnostní pravidla a pokyny v návodu k obsluze a údržbě. To znamená, že každý nový operátor by měl před uvedením stroje do provozu provést kontrolu před

zahájením provozu, funkční zkoušku a prohlídku pracoviště.

9.3 Nouzové vypnutí

- 1) Na pozemní řídicí stanici nebo řídicí stanici plošiny stiskněte červené tlačítko nouzového zastavení do polohy „Vypnuto“ (Off), a tím se zastaví všechny funkce a vypne motor.
- 2) Pokud po stisknutí červeného tlačítka nouzového vypnutí některé funkce fungují, opravte tuto funkci.

9.4 Spuštění motoru

- 1) Na pozemní řídicí stanici otočte klíčovým spínačem do požadované polohy.
- 2) Zkontrolujte, zda jsou červená tlačítka nouzového vypnutí na zemi a na plošině vytažena do polohy „Zapnuto“ (On).

Diesellový model

Stiskněte tlačítko spuštění motoru.

Poznámka: Před spuštěním motoru, je-li teplota 10°C a nižší, stiskněte a podržte tlačítko žhavicí svíčky na 5 až 10 sekund. Nepřetržité použití žhavicí svíčky je omezeno na 20 sekund.

Pokud doba primárního startování není delší než 5 - 10 sekund (nepřetržitá pracovní doba motoru startéru nesmí být delší než 15 sekund) a motor se nespustí, a je třeba ho spustit znovu, musí být interval mezi startování delší než 1 minuta. Pokud se nepodaří jej spustit napotřetí, zjistěte příčinu a opravte poruchu. Před opětovným startováním počkejte 60 sekund.

Je-li teplota -6°C a nižší, nechte motor před provozem stroje běžet na volnoběh 5 minut, aby se zcela promazal a zabránilo se poškození hydraulické soustavy.

Za mimořádně nízkých teplot -18°C a nižší musí být stroj vybaven volitelnou startovací sadou pro nízké teploty. Je-li motor startován za teploty nižší než -18°C, možná bude nutné použít pomocnou baterii.

9.5 Obsluha ze země

- 1) Otočte klíčový spínač do polohy pozemní řídicí stanice.

2) Červená tlačítka nouzového vypnutí na zemi a na plošině musí být vytažena do polohy „Zapnuto“ (On).

3) Spusťte motor.

Nastavení polohy plošiny

- 1) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko pro funkce zvedání.
- 2) Spusťte funkci zvedání nebo spouštění.
- 3) Funkci pohonu a zatáčení nelze ovládat z pozemní řídicí stanice.

Výběr volnoběhu motoru

Stisknutím tlačítka pro volbu volnoběhu vyberte volnoběh motoru (ot./min). K dispozici jsou dvě nastavení volnoběhu motoru.

Kontrolka nesvítí: pomalý volnoběh.

Kontrolka svítí: rychlý volnoběh.

9.6 Obsluha z plošiny

- 1) Otočte klíčový spínač do polohy řídicí stanice plošiny.
- 2) Červená tlačítka nouzového vypnutí na zemi a na plošině musí být vytažena do polohy „Zapnuto“ (On).
- 3) Spusťte motor.

Nastavení polohy plošiny

- 1) Stiskněte a přidržte aktivační tlačítko pro funkci zvedání.
- 2) Stiskněte kolébkový spínač zvedání / spouštění do požadovaného směru.

Řízení

- 1) Stiskněte tlačítko funkce pohonu.
- 2) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 3) Kola lze řídit kolébkovým spínačem pro palec na vrchu ovládací páky.

Jízda

- 1) Stiskněte a přidržte aktivační spínač na ovládací páce.
- 2) Akcelerace: Pomalu přesuňte ovládací páku ze středové polohy.
- 3) Decelerace: Pomalu přesuňte ovládací páku do středové polohy.

4) Zastavení: Vraťte zcela ovládací páku do středové polohy nebo uvolněte aktivační spínač.

5) Pomocí směrové šipky na řídicí stanici plošiny a plošině ověřte směr, kterým se má stroj pohybovat.

6) Když je plošina zvednutá, rychlost jízdy stroje je omezená.

Přepínač volby pohonu

Symbole stroje na svahu: Pokud je nakloněn, provozujte ho v rozsahu pomalé rychlosti.

Kontrolka svítí červeně



Pokud svítí červená kontrolka, stiskněte a vytáhněte červené tlačítko nouzového vypnutí pro resetování systému.

Pokud kontrolka stále svítí červeně, označte stroj cedulí a přestaňte jej používat.



9.7 Jízda ve svahu

Zjistěte jmenovitou hodnotu a sklon svahu a boční sklon stroje. Jmenovitá hodnota sklonu svahu platí pro složený stroj.

SR1018D/SR1218D :

 <p>Maximální jmenovitá hodnota sklonu ve složené poloze.</p>	35% (19,3 °)
 <p>Maximální jmenovitá hodnota bočního sklonu ve složené poloze.</p>	35% (19,3 °)

SR1023D/SR1323D/SR1623D:

 <p>Maximální jmenovitá hodnota sklonu ve složené poloze.</p>	40% (22 °)
 <p>Maximální jmenovitá hodnota bočního sklonu ve složené poloze.</p>	40% (22 °)

poloze.

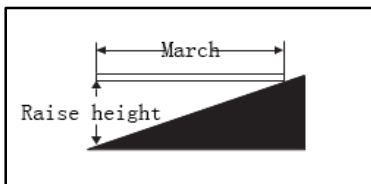
! Upozornění: Jmenovitá hodnota

sklonu je omezena podmínkami na zemi a trakci.

- 1) Stanovení sklonu: Změřte sklon pomocí digitálního sklonoměru nebo postupujte podle následujících kroků.
- 2) Požadované nástroje: Tesařské pravítko, rovný kvádr o délce nejméně 1 m, svinovací metr.
- 3) Umístěte kvádr na svah. Umístěte tesařské pravítko na horní okraj kvádru na konec svahu a zvedněte konec kvádru, aby byl v rovině.

Udržujte kvádr v rovině a změřte svislou vzdálenost od spodní části kvádru k zemi.

Vydělte vzdálenost na svinovacím metru (výška zdvihnutí) délkou kvádru (dráha) a vynásobte 100.



- 4) Pokud sklon překračuje maximální hodnotu pro stoupaní, klesání nebo boční sklon, musí být vozidlo při přepravě do nebo ze svahu zvednuto nebo přepraveno. Další pokyny k přepravě stroje najdete v kapitole Přeprava a zdvihání.

9.8 Vysunutí a zasunutí plošiny

- 1) Zdvihněte zamykací rukojeť výsuvné plošiny do horní koncové polohy (asi 80 °) rukojeti.
- 2) Stisknutím zamykací rukojeti výsuvné plošiny vysuňte plošinu do požadované polohy.
- 3) Při vysouvání plošiny nestůjte na výsuvné plošině.

- 4) Stisknutím zamykací rukojeti výsuvné plošiny zajistěte, aby horní a dolní styčnicková deska do sebe zapadly, a došlo tak k zajištění výsuvné plošiny.

9.9 Nouzové klesání

- 1) Pokud není možné plošinu normálně spustit kvůli poruše, aktivujte funkci nouzového spouštění. Plošinu spustíte současným stisknutím aktivčního tlačítka pomocné funkce a tlačítka pro pomocné spouštění.

9.10 Obsluha z pozemní řídicí stanice

- 1) Udržujte bezpečnou vzdálenost mezi obsluhou, strojem a stojícími předměty.
- 2) Při použití řídicí stanice dávejte pozor na pohyb stroje dopředu.

9.11 Obsluha výsuvné podpěry

- 1) Umístěte stroj do schváleného pracovního prostoru.

Upozornění: Motor musí běžet, aby bylo možné pracovat s výsuvnými podpěrami.

- 2) Stiskněte a přidržte tlačítko automatického vyrovnání.
- 3) Stiskněte kolébkový spínač zvedání / spouštění do směru pro spouštění. Výsuvné podpěry se musí vysunout a vyrovnat stroj. Když je stroj v rovině, zazní výstražný tón.
- 4) Pokud je spuštěna pouze jedna výsuvná podpěra, kontrolka aktivčního tlačítka funkce zvedání bude svítit červeně. Všechny funkce pojezdu a zvedání jsou zakázány.
- 5) Když jsou všechny výsuvné podpěry pevně na zemi, kontrolky aktivčních tlačítek pro funkce zvedání a jednotlivého tlačítka výsuvné podpěry budou svítit zeleně.
- 6) Funkce pojezdu je při spouštění výsuvné

podpěry zakázána.

Ovládání jednotlivé výsuvné podpěry

- 1) Stiskněte a podržte jedno nebo více tlačítek výsuvné podpěry.
- 2) Stisknutím kolébkového spínače zvedání / spouštění výsuvné podpěry vyrovnejte stroj do požadovaného směru.

9.12 Použití bezpečnostní podpěry

- 1) Zvedněte plošinu do výšky asi 3,2m nad zemí.
- 2) Zvedněte bezpečnostní podpěru a posuňte ji do středu pouzdra nůžkového mechanismu a otočte ji nahoru, dokud nebude svisle.
- 3) Snižujte výšku plošiny, dokud se bezpečnostní podpěra zcela nedotýká pouzdra hřídele.

9.13 Pomocné klesání (je-li ve výbavě)

Pokud nelze plošinu kvůli poruše normálně spustit, vytáhněte kabelový svazek, který se nachází v zadní části stroje, směrem ven.
Výsledek: Plošina se bude spouštět dolů.

9.14 Po každém použití

- 1) Zaparkujte stroj v bezpečné poloze, která musí být na pevné a vodorovné zemi bez překážek, a vyhněte se místům s rušnou dopravou.
- 2) Spusťte plošinu dolů.
- 3) Otočte klíčový spínač do polohy „VYPNUTO“ (OFF) a vytáhněte klíč, abyste zabránili neoprávněnému použití.
- 4) Zajistěte kola.

Kapitola 10 Pokyny pro přepravu a zdvihání

10.1 Dodržujte

- 1) Když je stroj zvedán jeřábem nebo vysokozdvižným vozíkem, používejte při manipulaci se strojem zdravý úsudek a plánování.
- 2) Stroj smí nakládat a vykládat pouze pracovníci s kvalifikací pro obsluhu zdvihacích zařízení.
- 3) Transportní vozidlo musí být zaparkováno na pevném a rovném povrchu.
- 4) Při nakládání stroje musí být transportní vozidlo zajištěno, aby se zabránilo jeho pohybu.
- 5) Ujistěte se, že nosnost transportního vozidla, ložná plocha, řetězy nebo pásy jsou dostatečné a odpovídají hmotnosti stroje. Hmotnost stroje je uvedena na typovém štítku.
- 6) Před uvolněním brzd musí být stroj na rovném povrchu nebo musí být zajištěn na místě.
- 7) 6) Nejezděte se strojem po svahu, který překračuje povolené hodnoty pro jízdu do kopce, s kopce nebo náklonu. Viz kapitola „Jízda ve svahu“ v části „Návod k obsluze“.
- 8) Pokud sklon transportního vozidla přesahuje maximální hodnotu sklonu, je nutné použít naviják k naložení a vyložení vozidla.
- 9) Zabraňte pádu kolíku při jeho sundávání z ochranného zábradlí. Při skládání zábradlí ho pevně držte.

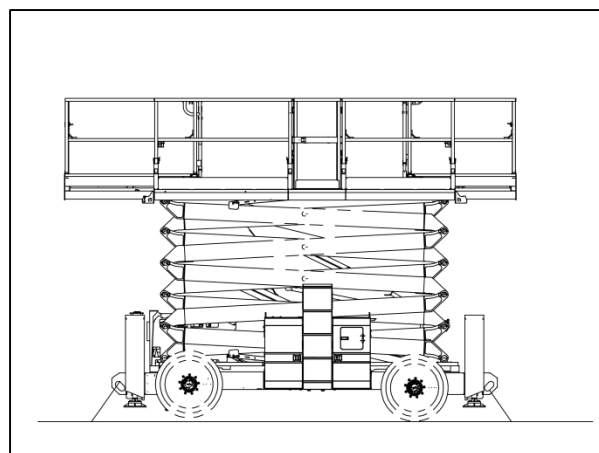
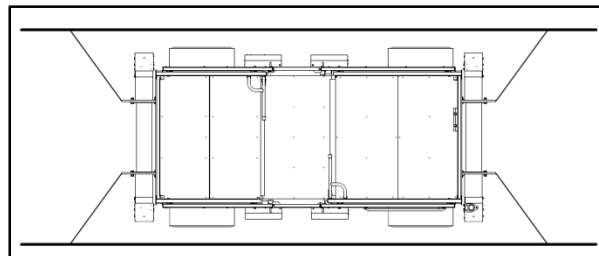
10.2 Zajištění na nákladních vozidlech nebo přívěsech během přepravy

- 1) Při přípravě stroje k přepravě vždy zajištěte kola plošiny.
- 2) Zajištěte stroj na přepravní ploše pomocí připevňovacích bodů na podvozku.
- 3) Použijte nejméně čtyři řetězy nebo vázací popruhy. Zajistěte, aby každý řetěz nebo popruh měly dostatečnou nosnost.
- 4) Před přepravou stroje otočte klíčový spínač

do polohy „VYPNUTO“ (OFF) a vytáhněte klíč.

10.3 Zajištění bezpečnosti přepravy

- 1) Při přípravě stroje k přepravě vždy zajištěte kola plošiny.



- 2) Zasuňte a zajištěte výsuvnou plošinu.
- 3) Před přepravou stroje otočte klíčový spínač do polohy „VYPNUTO“ (OFF) a vytáhněte klíč.
- 4) Pečlivě zkontrolujte, zda se na stroji nenachází volné nebo nezajištěné součásti.
- 5) Zajistěte stroj na přepravní ploše pomocí připevňovacích bodů na podvozku.
- 6) Použijte nejméně čtyři řetězy nebo vázací popruhy.
- 7) Zajistěte, aby každý použitý řetěz nebo popruh měly dostatečnou nosnost.
- 8) Pokud je zábradlí složené, zajištěte ho před přepravou pomocí popruhu.

Dodržujte

- 1) Uvazovat smyčky a zvedat plošinu smí pouze personál kvalifikovaný jako vazač břemen.

- 2) 2) Zajistěte, aby nosnost jeřábu, ložná plocha, popruh nebo lano byly dostatečné, aby unesly hmotnost stroje. Hmotnost stroje je uvedena na typovém štítku.

10.4 Pokyny pro zvedání

- 1) Spustte plošinu úplně dolů. Zajistěte, aby výsuvná plošina, řídicí jednotka a podvozek byly bezpečně a pevně zajištěny. Odstraňte z plošiny všechny volné součásti.
- 2) Zdvíhací smyčku upevňujte pouze k určenému zvedacímu bodu plošiny.
- 3) Upravte zdvíhací smyčku, aby nedošlo k poškození plošiny, a udržujte plošinu ve vodorovné poloze.

