

Příručka pro provoz a údržbu

ECSAM03700

D51EXi-24

D51PXi-24

BULDOZER

VÝROBNÍ ČÍSLO

D51EXI-24 - 10597 a vyšší

D51PXI-24 - 10597 a vyšší



VAROVÁNÍ

Nebezpečný způsob používání tohoto stroje může způsobit závažná zranění či dokonce smrt. Operátoři a pracovníci a údržby si tuto příručku musí přečíst předtím, než začnou stroj používat nebo provádět jeho údržbu. Tato příručka by měla být uchovávána v kabině stroje pro případ potřeby a veškerý personál, který se strojem přijde do styku, by ji měl pravidelně studovat.

PŮVODNÍ POKYNY

KOMATSU

PŘEDMLUVA

VAROVÁNÍ

Společnost Komatsu doporučuje, abyste pro údržbu, opravu nebo výměnu systémů omezení emisí používali pouze originální náhradní díly Komatsu nebo společností Komatsu odsouhlasené repasované náhradní díly nebo sestavy nebo jiné náhradní díly stejné kvality a aby byl servis motoru prováděn autorizovaným distributorem Komatsu. Pokud nebudete dodržovat tato doporučení, může to vést k neefektivnímu servisu, poškození produktu nebo bezpečnostním rizikům (včetně poranění osob či usmrcení).

„Inteligentní ovládání stroje“ je...

...systém, který využívá technologii ICT (Information Communication Technology; informační komunikační technologii) při každé činnosti přemístování zeminy, jako je měření, návrh, provoz, dohled, přezkoušení a údržba.

Umožňuje vysoce účinné a přesné přemístování zeminy pomocí informací poskytovaných v každé fázi činnosti. Použití informací získaných při provozu při dalších činnostech umožňuje dosahovat vyšší produktivity a kvality celého provozu.

PŘEČTĚTE SI TUTO PŘÍRUČKU

Před čtením této příručky si přečtěte Příručku pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji (D51EX-24, D51-PX-24).

Tato příručka popisuje pouze speciální zařízení nebo funkci stroje D51EXI-24 a D51PXI-24. Ohledně dalších součástí dále popisovaných v této příručce viz Příručka pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji.

Tato příručka uvádí podrobné pokyny k obsluze, kontrole a údržbě tohoto stroje, které je nutno dodržovat, aby bylo možné stroj bezpečně používat. Většina nehod vzniká v důsledku nedodržení základních bezpečnostních pravidel platných pro provoz a údržbu strojů.

Než začnete stroj používat nebo budete provádět údržbu, prostudujte si, porozumějte a dodržujte všechna bezpečnostní upozornění a varování uvedené v této příručce a na stroji – zabráníte tak případným nehodám. Pokud tak neučiníte, může dojít k těžkému nebo smrtelnému zranění.

Společnost Komatsu nemůže předvídat všechny okolnosti, které mohou znamenat potenciální nebezpečí při používání stroje. Proto nemusí bezpečnostní sdělení v této příručce a na stroji obsahovat všechna možná bezpečnostní upozornění.

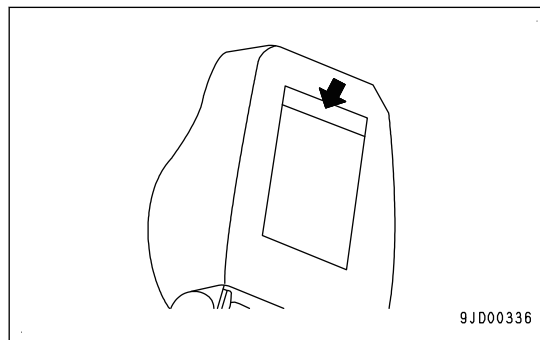
Provádíte-li jakoukoli činnost, prohlídku nebo údržbu za podmínek, které nejsou popsány v této příručce, buďte srozuměni s tím, že odpovídáte za přijetí nezbytných opatření k zajištění bezpečnosti. V žádném případě byste vy ani jiné osoby neměli postupovat způsobem nebo provádět činnosti zakázané a popsané v této příručce. Nesprávný provoz nebo údržba stroje mohou být nebezpečné. Může dojít k těžkému nebo smrtelnému zranění.

Při prodeji stroje zajistěte, aby tato příručka byla předána novému majiteli společně se strojem.

Vždy uchovávejte tuto Příručku pro provoz a údržbu na označeném místě tak, aby ji všechny příslušné osoby mohly kdykoliv použít.

Místo vyhrazené k uložení Příručky pro provoz a údržbu

Nachází se na zadní straně opěradla sedadla operátora.



Pokud dojde ke ztrátě nebo poškození příručky, kontaktujte společnost Komatsu nebo svého distributora Komatsu a sdělte jim název modelu stroje a výrobní číslo. Distributor zařídí dodání náhradní příručky.

Podrobnosti o názvu modelu stroje a výrobním čísle jsou uvedeny na typovém štítku stroje. Chcete-li získat správnou Příručku pro provoz a údržbu, musíte uvést správný název modelu a výrobní číslo.

Tato příručka používá jako jednotky měření mezinárodní soustavu jednotek (SI). Pro informaci jsou dříve používané jednotky uvedeny v závorkách { }.

Vysvětlení, hodnoty a ilustrace v této příručce byly připraveny na základě nejnovějších informací dostupných k datu jejího vydání. Pokračující vylepšování v provedení tohoto stroje může vést k dodatečným změnám, které nejsou uvedeny v této příručce. Máte-li nějakou otázku nebo návrh, obraťte se na svého distributora Komatsu.

Čísla na obrázcích odpovídají číslům v textu uvedeným v závorkách (). (Příklad: 1 → (1))

Společnost Komatsu dodává stroje ve stavu, ve kterém odpovídají všem platným předpisům a standardům dané země, do které byl stroj dovezen. Pokud jste stroj zakoupili v jiné zemi, nemusí být vybaven veškerými bezpečnostními zařízeními a nemusí být zkonstruován podle norem a specifikací, které jsou ve vaší zemi vyžadovány. Máte-li pochybnosti o tom, zda váš stroj splňuje všechny normy a předpisy platné ve vaší zemi, před uvedením stroje do provozu konzultujte tuto problematiku se svým distributorem Komatsu.

ZÁSADY OCHRANY OSOBNÍCH ÚDAJŮ OBSLUHY STROJŮ KOMATSU

Tyto zásady ochrany osobních údajů řídí zpracování osobních údajů, ke kterému dochází, když obsluha v Evropském hospodářském prostoru (EHP), který tvoří EU, Norsko, Lichtenštejnsko či Island, obsluhuje stroje Komatsu vybavené systémy monitorování stroje, např. KOMTRAX, KOMTRAX Plus, K-plus 2, iMC nebo Smart Construction Cloud (dále označováno jako „systémy monitorování stroje“ či „MMS“), tj. systémy, které umožňují vzdálené monitorování strojů Komatsu.

MMS jsou globálně spravovány a udržovány společností Komatsu Limited, japonskou firmou s hlavním místem podnikatelské činnosti na adrese 3-6, Akasaka 2-Chome, Minato-Ku, Tokio, Japonsko („**Komatsu**“). MMS jsou v EHP zpřístupněny společností Komatsu Europe International NV, společností organizovanou a existující na základě zákonů Belgie s místem podnikání na adrese 1800 Vilvoorde, Belgie, Mechelsesteenweg 586, registrovaným v Bruselu pod číslem RPR/CER(0)404.968.268 („**Komatsu Europe**“, spolu s dceřinými společnostmi Komatsu v EHP dále jako „my“ nebo „nás“). Společnost Komatsu Europe jedná v EU s ohledem na MMS jako zástupce společnosti Komatsu.

1. Kdo je odpovědný?

Za zpracování vašich osobních údajů v MMS nese odpovědnost společnost Komatsu, Komatsu Europe, distributoři a prodejci Komatsu a také vlastník stroje a váš zaměstnavatel (pokud zaměstnavatel není vlastníkem).

2. Jak jsou rozděleny odpovědnosti?

Kvůli rozdělení výše uvedené odpovědnosti společnost Komatsu, Komatsu Europe, distributoři, prodejci, vlastníci a váš zaměstnavatel mezi sebou uzavřeli smluvní dohody, které řídí jejich sdílenou odpovědnost.

Základem těchto dohod je, že **své otázky a požadavky** ohledně zpracování vašich osobních údajů (tj. uchování, shromažďování, přenosu atp. všech informací, které se vztahují k vám jako obsluze) můžete vždy směřovat **na tu stranu, se kterou máte nejpřímější vztah**.

To v zásadě znamená, že byste se měli v první řadě obracet na **svého zaměstnavatele (pokud jste zaměstnanec) nebo svého zákazníka (pokud jste nezávislá smluvní strana)**. Společnost Komatsu, Komatsu Europe, distributoři a prodejci Komatsu a také vlastník stroje a váš zaměstnavatel/zákazník (není-li vlastníkem) se vzájemně kontaktují, aby zajistili, že budou řádně zohledněny vaše otázky, požadavky a práva ohledně zpracování vašich osobních údajů.

To znamená:

- Pro personál společnosti Komatsu Europe nebo jiné dceřiné společnosti Komatsu v EHP lze požadavek přímo směřovat na společnost Komatsu Europe prostřednictvím e-mailové adresy PrivacyOffice@komatsu.eu
- Pro personál nebo nezávislou smluvní stranu distributora, prodejce nebo vlastníka, tj. pracujete pro nebo jménem distributora, prodejce nebo vlastníka, máte ohledně svých otázek a požadavků kontaktovat distributora, prodejce nebo vlastníka.
- Pro personál nebo nezávislou smluvní stranu jiné entity, než výše uvedených, máte nejprve kontaktovat svého zaměstnavatele nebo zákazníka.

Pokud nevíte, na koho se obracet, pošlete e-mail společnosti Komatsu Europe na adresu PrivacyOffice@komatsu.eu a uveďte svoje celé jméno, funkci a entitu, pro kterou pracujete, a my váš požadavek předáme vhodné odpovědné straně.

3. Jaký typ osobních údajů je zpracováván?

Když používáte stroj vybavený MMS, shromažďují a zpracovávají se tyto osobní údaje:

- údaje identifikující osobu (např. jména)
- aktuální zaměstnání (např. název pozice nebo podrobnosti o zaměstnavateli)
- podrobnosti týkající se:
 - vašeho používání a obsluhy stroje
 - místa výskytu a polohy stroje
 - časů a statistik využití
 - chybových kódů a četnosti těchto kódů
- obrázků, videí a zvukových záznamů

4. Proč jsou vaše osobní údaje zpracovávány?

Když používáte stroje Komatsu vybavené MMS, vaše osobní údaje jsou zpracovávány z následujících důvodů:

- (a) Bezpečnost
- (b) Záruka
- (c) Prevence zneužití a odcizení
- (d) K poskytnutí školení a tvorbě školicích materiálů
- (e) Ke zvýšení efektivity stroje a provozu
- (f) Ke zlepšení bezpečnosti a efektivity pracoviště
- (g) K zajištění rychlejších a přizpůsobenějších služeb podpory
- (h) K optimalizaci uspořádání na pracovišti, přidělení prostředků stroje a jízdu po trasách
- (i) Ke sledování a správě pracoviště v reálném čase
- (j) Pokud se vztahuje: v rámci smluv o pronájmu
- (k) Ke zlepšení MMS a souvisejících služeb
- (l) K hodnocení, analýze a reportování o používání stroje
- (m) K vyhovění oprávněnému požadavku při vymáhání práva nebo ze strany dalších orgánů

Vaše osobní údaje můžeme rovněž zpracovávat za účelem informování třetích stran v kontextu možné fúze, akvizice či rozpadu fúze danou třetí stranou, i v případě, že se tato třetí strana nenachází v EU.

Vezměte na vědomí, že váš zaměstnavatel může MMS rovněž používat ke zpracování dat pro hodnocení výkonu zaměstnanců, ale i pro další účely; to je však zcela mezi vámi a vaším zaměstnavatelem.

5. Co opravňuje ke zpracování vašich osobních údajů?

Zákony na ochranu osobních údajů vyžadují, abychom vám přesně určili, na základě kterých zákonů je zpracování vašich osobních údajů oprávněné. Objasnění musíme poskytnout pro všechny účely uvedené v části 4 výše.

Pro účely (a) až (l) uvedené v části 4 výše a také pro účely informování třetí strany v kontextu možné fúze, akvizice či oddělení podniků, je zpracování vašich osobních údajů nezbytné pro vaše oprávněné zájmy, které se v tomto případě týkají:

- zajištění bezpečného rozmístění strojů
- prevence zneužití a odcizení
- obchodních zájmů, které zahrnují zpracování záruk, potřebu možnosti zlepšovat MMS, naše stroje a služby a školicí materiály a potřebu možnosti přístupu k firemním transakcím.

Za účelem (m) musíme zpracovávat vaše osobní údaje, abychom splnili naše zákonné povinnosti.

6. Příjemci a převody

Vaše osobní údaje mohou být odeslány následujícím kategoriím či příjemcům:

- vám
- vašemu zaměstnavateli nebo obchodním známým
- společností ze skupiny společností Komatsu včetně našich dceřiných společností a také našim poskytovatelům služeb, kteří nám pomáhají poskytovat MMS
- vládním, soudním a ostatním kompetentním orgánům v případě oprávněného a právně závazného požadavku

Vaše osobní údaje jsou přenášeny do Japonska, pro což byly mezi společnostmi Komatsu a Komatsu Europe zavedeny modelové smluvní doložky na základě rozhodnutí Evropské komise 2004/915/ES.

Ohledně dalších informací zasílejte své dotazy na adresu PrivacyOffice@komatsu.eu

7. Jak dlouho jsou vaše osobní údaje uchovávány?

Vaše osobní údaje jsou zpracovávány pouze po potřebnou dobu k dosažení požadovaných účelů uvedených v části 4 výše. Když vaše osobní údaje již nejsou pro uvedené účely zpracování potřeba, anonymizujeme je, kromě případů kdy:

- existuje převažující zájem společnosti Komatsu, Komatsu Europe nebo kterékoli třetí strany pro uchování vašich osobních údajů identifikovatelných

- existuje zákonná nebo regulační povinnost nebo soudní či úřední příkaz, které nám brání v jejich anonymizaci

8. Jaká máte práva s ohledem na zpracování vašich osobních údajů?

Máte právo požádat o přístup ke všem svým osobním údajům zpracovávaným v MMS, nakolik se vás týkají. Toto právo můžete uplatnit v první řadě přímo prostřednictvím většiny MMS. Vyhrazuje si právo odmítnout více žádostí na zpracování, které jsou zřetelně podány za účelem způsobení nepříjemností nebo škody společnosti Komatsu, Komatsu Europe nebo dalším stranám.

Máte právo požádat, aby veškeré osobní údaje vztahující se k vaší osobě, které jsou nepřesné, byly bezplatně opraveny. Pokud máte přístup na webový portál MMS, můžete některé osobní údaje opravit sami. Pokud je podán požadavek na opravu, musí být tento požadavek podložen důkazem o chybné povaze dat, u nichž je požadována oprava.

Máte právo požádat, aby byly osobní údaje týkající se vaší osoby odstraněny, pokud již nejsou potřeba s ohledem na účely uvedené výše. Nicméně musíte pamatovat, že požadavek na odstranění údajů budeme vyhodnocovat na základě:

- převažujících zájmů společnosti Komatsu, Komatsu Europe nebo kterékoli třetí strany
- zákonných nebo regulačních povinností nebo úředních či soudních příkazů, které mohou dané odstranění vyvracet

Namísto odstranění můžete požádat, abychom omezili zpracování vašich osobních údajů, pokud a když (a) popřete přesnost těchto údajů, (b) zpracování je neoprávněné nebo (c) údaje již nejsou potřeba pro účely uvedené výše, ale potřebujete je ke své obraně v soudních řízeních.

Máte právo nesouhlasit se zpracováním osobních údajů (a) až (l) v části 4, ale musíte vysvětlit své konkrétní důvody zakládající váš nesouhlas.

Jak bylo vysvětleno dříve, pokud chcete podat žádost a uplatnit jedno nebo více svých práv uvedených v této části, musíte se v první řadě obrátit na svého zaměstnavatele. Každou nám adresovanou žádost ohledně všech práv týkajících se údajů můžete poslat e-mailem na adresu PrivacyOffice@komatsu.eu.

E-mail požadující uplatnění práva nebude předkládán jako souhlas se zpracováním vašich osobních údajů kromě toho, nakolik je potřeba pro zpracování dané žádosti. Taková žádost musí jasně uvádět a specifikovat, které právo chcete uplatnit, a s tím související důvody, pokud je požadováno. Rovněž musí být datovaná, podepsaná a doplněná digitálně naskenovanou kopií vašeho platného dokladu totožnosti, který prokazuje vaši totožnost.

Bez předpokladů k rozvržení odpovědností popsaných v části 1 vás budeme obratem informovat o přijetí této žádosti. Pokud se žádost ukáže jako oprávněná, uvědomíme vás, jakmile to bude možné, a to nejpozději třicet (30) dní po přijetí dané žádosti.

V případě jakékoli stížnosti na zpracování vašich osobních údajů společností Komatsu nebo Komatsu Europe pomocí MMS se na nás vždy můžete obracet prostřednictvím e-mailové adresy uvedené v prvním odstavci tohoto dodatku. Pokud vás naše odpověď neuspokojí, můžete podat stížnost u příslušného orgánu pro ochranu osobních údajů.

SBEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Abyste mohli používat stroj bezpečně a zabránili zranění operátorů, pracovníků údržby nebo okolostojících osob, musí se tyto osoby řídit pokyny a varováními uvedenými v této příručce a bezpečnostními značkami upevněnými na stroji.

K identifikaci důležitých bezpečnostních hlášení v příručce a na štítcích stroje jsou použita následující signální slova.

„Bezpečnostní výstražný symbol“ udává důležitá bezpečnostní hlášení na strojích, v příručkách i jinde. Tento symbol vás varuje před rizikem poranění nebo usmrcení osob. Řiďte se instrukcemi v bezpečnostním sdělení.



Toto signální slovo označuje bezprostředně hrozící nebezpečnou situaci, která v případě, že se jí nevyhnete, povede k usmrcení nebo těžkému zranění osob.



Toto signální slovo označuje potenciálně hrozící nebezpečnou situaci, která by v případě, že se jí nevyhnete, mohla vést k usmrcení nebo těžkému zranění osob.



Toto signální slovo upozorňuje na potenciálně rizikové situace, které v případě, kdy se jim nevyhnete, mohou vést k menšímu nebo středně vážnému zranění. Může být také použito k upozornění na nebezpečné postupy, které mohou vést ke hmotným škodám.

Následující výstražná hesla jsou použita, aby vás upozornila na informaci, kterou je třeba dodržet, aby se zabránilo poškození stroje.

UPOZORNĚNÍ

Pokud nejsou dodrženy pokyny, může dojít k poškození stroje nebo se může snížit jeho životnost.

POZNÁMKA

Toto slovo se používá k poskytnutí informací, které je vhodné znát.

ÚVOD

Inteligentní Ovládání stroje

Systém, který využívá technologii ICT (Information Communication Technology; informační komunikační technologii) při každé činnosti přemísťování zeminy, jako je měření, návrh, provoz, dohled, přezkoušení a údržba.

Umožňuje vysoce účinné a přesné přemísťování zeminy pomocí informací poskytovaných v každé fázi činnosti.

Použití informací získaných při provozu při dalších činnostech umožňuje dosahovat vyšší produktivity a kvality celého provozu.

FUNKCE STROJE

U tohoto stroje jsou aktuální informace o poloze získávány pomocí satelitního systému GNSS a základnové stanice. Radlice je automaticky ovládána na základě získaných informací o aktuální poloze a údajů o činnosti při provozu.

Při automatickém ovládní radlice se radlice automaticky pohybuje podél předem nastaveného návrhu povrchu, a to i když operátor nepoužívá ovládací páku radlice. Účinným používáním této funkce můžete snadno vytvořit navrhovaný povrch terénu.

Když vzroste zatížení radlice, radlice se automaticky zdvihne, aby zachovala konstantní cílové zatížení úpravou zdvihaného objemu, dříve než dojde ke stavu, kdy by se stroj nemohl pohybovat dopředu. Proto lze tuto funkci používat nejen pro dokončovací srovnávací práce, ale i pro hnutí a přepravu materiálu.

Tento stroj používejte zejména pro následující činnosti.

- Hnutí
- Srovnávací práce

Podrobnosti jsou uvedeny v části „BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE“.

Tento stroj má funkci reálný stav povrchu, která sleduje povrch terénu pod pásem a zároveň provoz, a zobrazuje je na obrazovce ovládacího panelu. Pomocí této funkce lze na obrazovce ovládacího panelu v reálném čase kontrolovat postup práce.

Chcete-li používat automatické ovládní radlice nebo funkce reálného stavu povrchu, kromě tohoto stroje budete potřebovat také následující zařízení.

- Satelit GNSS (GPS, GLONASS)
Používejte stroj v místech s volným výhledem na oblohu.
- Základnová stanice
Použití vhodné základnové stanice konzultujte nejprve s distributorem Komatsu.
- Provozní údaje
Je nezbytný soubor projektu, který obsahuje všechna data nezbytná pro „inteligentní ovládní stroje“, jako je návrh povrchu, kontrolní bod atd.
O podrobnostech se poraďte předem s distributorem Komatsu.

Poznámky pro použití

- Když je používáno automatické ovládní radlice, radlice se pohybuje, i když operátor nemanipuluje s ovládací pákou radlice.
Před zapnutím automatického ovládní radlice řádně zkontrolujte, že se v okolí stroje nenacházejí žádné osoby ani překážky.
- Když je automatické ovládní radlice v provozu, a pokud operátor manipuluje ovládací pákou radlice, manipulace s pákou radlice má přednost a radlice se pohybuje na základě obsluhy páky operátorem. Když operátor přestane manipulovat pákou, znovu se spustí automatické ovládní radlice.
Když je automatické ovládní radlice v provozu, nespouštějte ruku z ovládací páky radlice, abyste v případě nebezpečí mohli okamžitě reagovat.
- Při provádění kontroly, údržby, přemísťování a nakládání na přívěs a vykládání z přívěsu apod., tj. jiných činnostech, než je obsluha pomocí „inteligentního ovládní stroje“ na pracovišti, vypněte automatické ovládní radlice a vypněte napájení ovládacího panelu.
- Automatické ovládní radlice můžete vypnout přesunutím páky zajištění pracovního vybavení do polohy ZAJIŠTĚNO.

OBSAH

PŘEDMLUVA.....	1-1
PŘEČTĚTE SI TUTO PŘÍRUČKU	1-2
ZÁSADY OCHRANY OSOBNÍCH ÚDAJŮ OBSLUHY STROJŮ KOMATSU	1-3
SBEZPEČNOSTNÍ INFORMACE.....	1-6
ÚVOD	1-7
Inteligentní Ovládání stroje.....	1-7
FUNKCE STROJE	1-7
BEZPEČNOST.....	2-1
OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ SPOLEČNÁ PRO PROVOZ A ÚDRŽBU	2-2
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI NASTUPOVÁNÍ A VYSTUPOVÁNÍ ZE STROJE.....	2-2
VÝSTRAHY PRO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE.....	2-2
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO PROVOZ	2-4
STARTOVÁNÍ MOTORU.....	2-4
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO ÚDRŽBU	2-5
VÝSTRAHY PRO KONTROLU A ÚDRŽBU	2-5
PROVOZ.....	3-1
CELKOVÝ POHLED	3-2
NÁZEV VYBAVENÍ STROJE	3-2
NÁZEV VYBAVENÍ, KTERÉ DOPLŇUJE STROJ	3-2
NÁZVY OVLÁDACÍCH PRVKŮ A MĚŘICÍCH PŘÍSTROJŮ	3-3
POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ.....	3-5
SYSTÉM inteligentního Ovládání stroje	3-5
OSTATNÍ VYBAVENÍ	3-15
FUNKCE STROJE A OVLADAČE.....	3-16
KONTROLY A NASTAVENÍ PŘED STARTOVÁNÍM MOTORU	3-16
POSTUPY A KONTROLY PO NASTARTOVÁNÍ MOTORU	3-17
POSTUP PRO VYPNUTÍ MOTORU.....	3-19
POSTUP POUŽÍVÁNÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE	3-21
PŘEPRAVA.....	3-61
ODEBRÁNÍ KABELU ANTÉNY PŘIJÍMAČE	3-61
BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO DLOUHODOBOU ODSTÁVKU.....	3-62
PŘED DLOUHODOBOU ODSTÁVKOU OTOČTE SPÍNAČEM ODPOJENÍ BATERIE DO POLOHY ODPOJENO	3-62
POTÍŽE A NÁPRAVNÁ OPATŘENÍ.....	3-64
OSTATNÍ PORUCHY	3-64
POUŽÍVÁNÍ ŘÍDICÍ JEDNOTKY	4-1
OBSAH	4-2
ÚVOD	4-5
FUNKCE SPÍNAČŮ	4-5
NASTAVENÍ JASU A HLASITOSTI	4-7
KONTROLKA.....	4-7
FUNKCE KLÁVESNICE.....	4-9
POSTUP ZOBRAZENÍ HLAVNÍ NABÍDKY	4-12
NABÍDKA FILE (SOUBOR).....	4-13
SOUBORY PROJEKTU	4-13
SOUBORY KONTROLNÍHO BODU	4-17
VRSTVY	4-20
DATA BODU	4-22
SOUBOR POVRCHU.....	4-23
AKTIVNÍ SOUBOR.....	4-36
UKONČENÍ APLIKACE 3DMC.....	4-37
NABÍDKA CONTROL (OVLÁDÁNÍ).....	4-38
NASTAVENÍ STROJE	4-38
NASTAVENÍ MOŽNOSTÍ OVLÁDÁNÍ REÁLNÉHO STAVU POVRCHU	4-40
OVLÁDÁNÍ RADLICE	4-44
MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ.....	4-47

NASTAVENÍ VELIKOSTI OPOTŘEBENÍ.....	4-47
NASTAVENÍ HRNUTÍ.....	4-47
ÚPRAVA ELEVACE RADLICE	4-47
KALIBRACE POLOHY RADLICE.....	4-47
NABÍDKA TOOLS (NÁSTROJE).....	4-49
NASTAVENÍ PŘIJÍMAČE	4-49
NASTAVENÍ POLOHY	4-49
NAVIGAČNÍ BODY	4-50
TOPOGRAFICKÝ SNÍMEK PRO TOPOGRAFICKÉ MĚŘENÍ.....	4-52
NASTAVENÍ Sitelink3D	4-58
REŽIM SUPERVIZORA	4-72
NABÍDKA VIEW (NÁHLED)	4-77
ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ.....	4-77
ZOBRAZENÍ V LEVÉM OKNĚ	4-78
ZOBRAZENÍ V PRAVÉM OKNĚ	4-79
ZOBRAZENÍ VE SPODNÍM OKNĚ	4-79
MOŽNOSTI ZOBRAZENÍ.....	4-80
3DMC.....	4-88
ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ.....	4-89
KLÁVESA OVLÁDÁNÍ ELEVACE.....	4-89
KLÁVESA OVLÁDÁNÍ SKLONU	4-90
RYCHLÁ VOLBA NA HLAVNÍM OKNĚ	4-91
POSUN HLAVNÍHO ZOBRAZENÍ MAPY	4-95
POUŽITÍ HLAVNÍ NABÍDKY	4-96
ZOBRAZENÍ INFORMACÍ GNSS.....	4-96
NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ	4-98
POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ INDIKÁTORU SROVNÁVÁNÍ.....	4-99
POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ SVĚTELNÉ LIŠTY	4-100
POUŽITÍ MÍSTNÍ NABÍDKY	4-100
TECHNICKÉ ÚDAJE.....	5-1
TECHNICKÉ ÚDAJE.....	5-2
TECHNICKÉ ÚDAJE: D51EXI-24	5-2
TECHNICKÉ ÚDAJE: D51PXI-24	5-2
REJSTŘÍK	6-1

BEZPEČNOST

VAROVÁNÍ

Tato část popisuje upozornění, kterými je nutné se řídit pro efektivní provoz pomocí „inteligentního ovládání stroje“.

Dodržujte pokyny týkající se bezpečnosti celého stroje uvedené v Příručce pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji.

OBEČNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ SPOLEČNÁ PRO PROVOZ A ÚDRŽBU

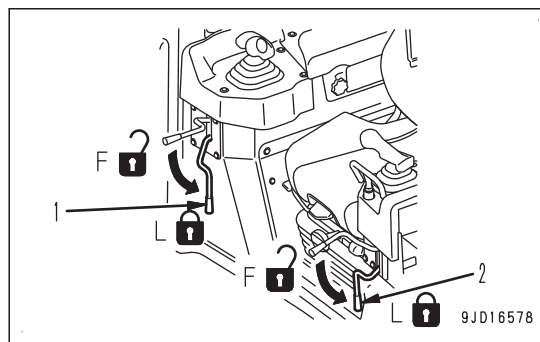
Pochybení při provozu, kontrole nebo údržbě mohou vyústit ve vážná nebo smrtelná zranění. Před provozem, kontrolou či údržbou si vždy pečlivě přečtete část „Bezpečnost“ v Příručce pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji a v této příručce a dbejte všech varování.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PŘI NASTUPOVÁNÍ A VYSTUPOVÁNÍ ZE STROJE

OPATŘENÍ PŘI OPUŠTĚNÍ SEDADLA OPERÁTORA

Než se zvednete ze sedadla operátora, abyste jej nastavili, vždy proveďte dále popsané činnosti. Vypněte automatické ovládání radlice. Spusťte pracovní vybavení na zem, uchopte držadla zajišťovací páky pracovního vybavení a páky parkovací brzdy a nastavte zajišťovací páku pracovního vybavení (1) a páku parkovací brzdy (2) do polohy ZAJIŠTĚNO (L) a pak vypněte motor.

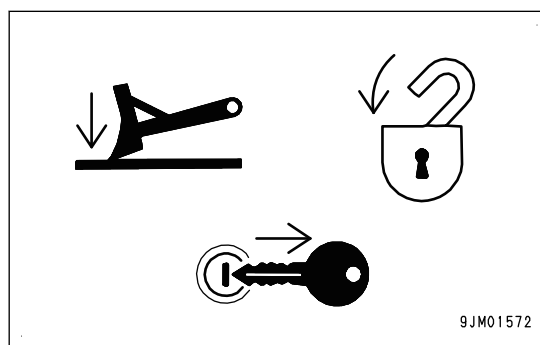
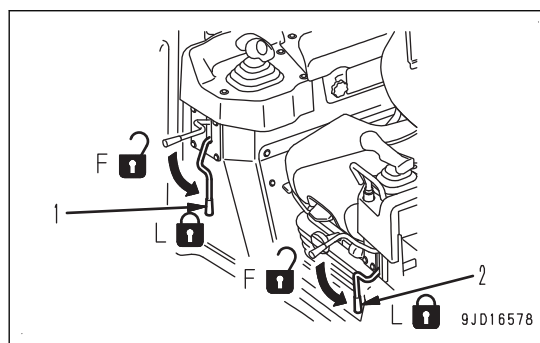
Pokud se omylem dotknete ovládacích pák, hrozí nebezpečí, že se stroj náhle pohne a způsobí vážná nebo smrtelná zranění.



OPATŘENÍ PŘI OPUŠTĚNÍ STROJE

Pokud při parkování stroje nedodržíte správný postup, může se stroj sám od sebe náhle pohnout, což může vést k vážnému nebo smrtelnému zranění. Dbejte na následující.

- Při opuštění stroje vždy vypněte automatické ovládání radlice a pracovní vybavení spusťte na zem. Uchopte páku zajištění pracovního vybavení (1) a páku parkovací brzdy (2) za držadlo a nastavte páky do polohy ZAJIŠTĚNO (L) a vypněte motor.
- Vše uzamkněte, vezměte si klíč s sebou a nechte ho na určeném místě.



VÝSTRAHY PRO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE

- Když je používáno automatické ovládání radlice, radlice se pohybuje, i když operátor nemanipuluje s ovládací pákou radlice. Před ZAPNUTÍM automatického ovládání radlice řádně zkontrolujte, že se v okolí stroje nenacházejí žádné osoby ani překážky.
- Když je automatické ovládání radlice v provozu, a pokud operátor manipuluje ovládací pákou radlice, manipulace s pákou radlice má přednost a radlice se pohybuje na základě obsluhy páky operátorem. Když operátor přestane manipulovat pákou, znovu se spustí automatické ovládání radlice.

Když je automatické ovládání radlice v provozu, nespouštějte ruku z ovládací páky radlice, abyste v případě nebezpečí mohli okamžitě reagovat.

- Při provádění kontroly, údržby, přemísťování a nakládání na přívěs a vykládání z přívěsu apod., tj. jiných činnostech, než je obsluha pomocí „inteligentního ovládání stroje“ na pracovišti, vypněte automatické ovládání radlice a vypněte napájení řídicí jednotky.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO PROVOZ

STARTOVÁNÍ MOTORU

ZA CHLADNÉHO POČASÍ

- Pokud bude pracovní vybavení používáno bez dostatečného zahřátí stroje, jeho odezva na pohyby ovládacích pák bude pomalá a nemusí se pohybovat podle potřeb operátora, proto vždy zajistěte důkladné zahřátí stroje podle všech předepsaných operací. Zvláště v chladných oblastech zkontrolujte, že byl dokončen postup zahřátí.
- Pokud stroj nebude před aktivací automatického ovládání radlice dokonale zahřátý, reakce radlice budou pomalé nebo se radlice bude pohybovat náhle, což by mohlo vést k neočekávaným nehodám. Zvláště v chladných oblastech zkontrolujte, že byl dokončen postup zahřátí.
- Pokud je elektrolyt baterie zamrzlý, nedobíjejte baterii, ani nespustíte motor pomocí jiného zdroje energie. Hrozí nebezpečí, že by se baterie vznítily a způsobily výbuch. Před nabíjením baterie nebo startováním motoru pomocí jiného zdroje energie zajistěte roztátí elektrolytu baterie a před startováním zkontrolujte, jestli elektrolyt neuniká.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO ÚDRŽBU

VÝSTRAHY PRO KONTROLU A ÚDRŽBU

- Při provádění kontroly a údržby stroje vypněte automatické ovládání radlice a vypněte napájení řídicí jednotky.
Pokud kontrolu provádíte, když je řídicí jednotka napájena, a nedopatřením se dotknete spínače automatického/manuálního provozu, může se zapnout automatické ovládání radlice a radlice se může začít pohybovat, což může mít za následek vážná nebo smrtelná zranění.
- Napájení řídicí jednotky zapněte pouze při provádění kontroly a úprav automatického ovládání radlice, poté proveďte kontrolu a seřízení. Ověřte, že se v blízkosti stroje nenachází žádné osoby ani překážky.

VÝSTRAHY PRO ANTÉNU SYSTÉMU GNSS

- Konektor kabelu antény systému GNSS je zkonstruován tak, aby se neuvolňoval. Jeho kontrola není nutná.
- Pokud během provozu nebo přepravy dojde ke styku antény systému GNSS s překážkami a je vyžadována kontrola a výměna, obraťte se na distributora Komatsu.
- Hrozí nebezpečí pádu nebo převrácení s možným následkem vážných či smrtelných úrazů. Nelezte na kabinu za účelem kontroly antény systému GNSS.

PROVOZ

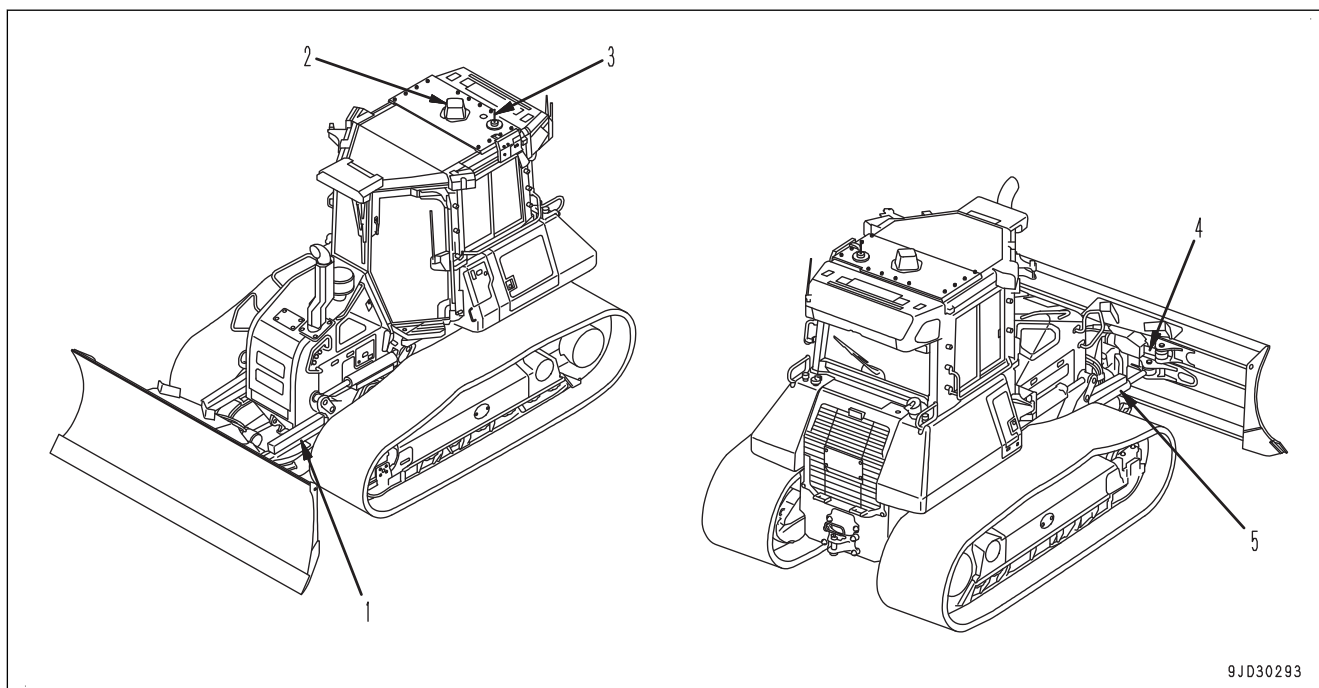
VAROVÁNÍ

Tato část popisuje upozornění, kterými je nutné se řídit pro efektivní provoz pomocí „inteligentního ovládání stroje“.

Dodržujte pokyny, uvedené v Příručce pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji, týkající se provozu stroje.

CELKOVÝ POHLED

NÁZEV VYBAVENÍ STROJE



9JD30293

(1) Válec úhlu radlice (se snímačem zdvihu)

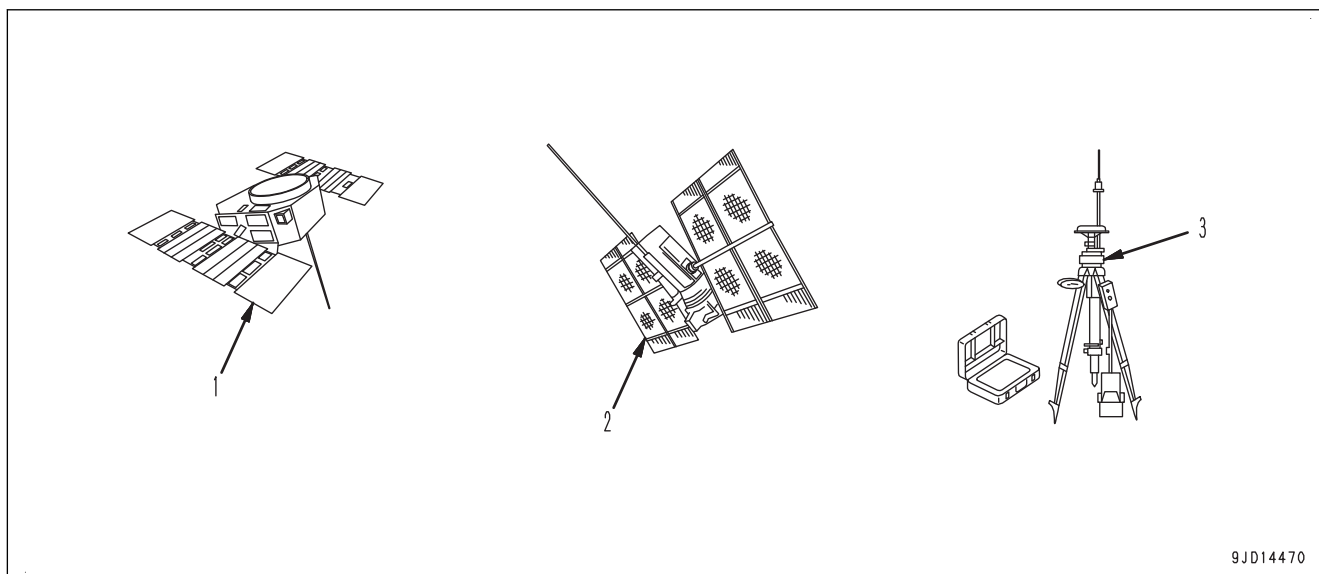
(2) Anténa systému GNSS

(3) Anténa přijímače

(4) Válec náklonu radlice (se snímačem zdvihu)

(5) Válec zdvihání radlice (se snímačem zdvihu)

NÁZEV VYBAVENÍ, KTERÉ DOPLŇUJE STROJ



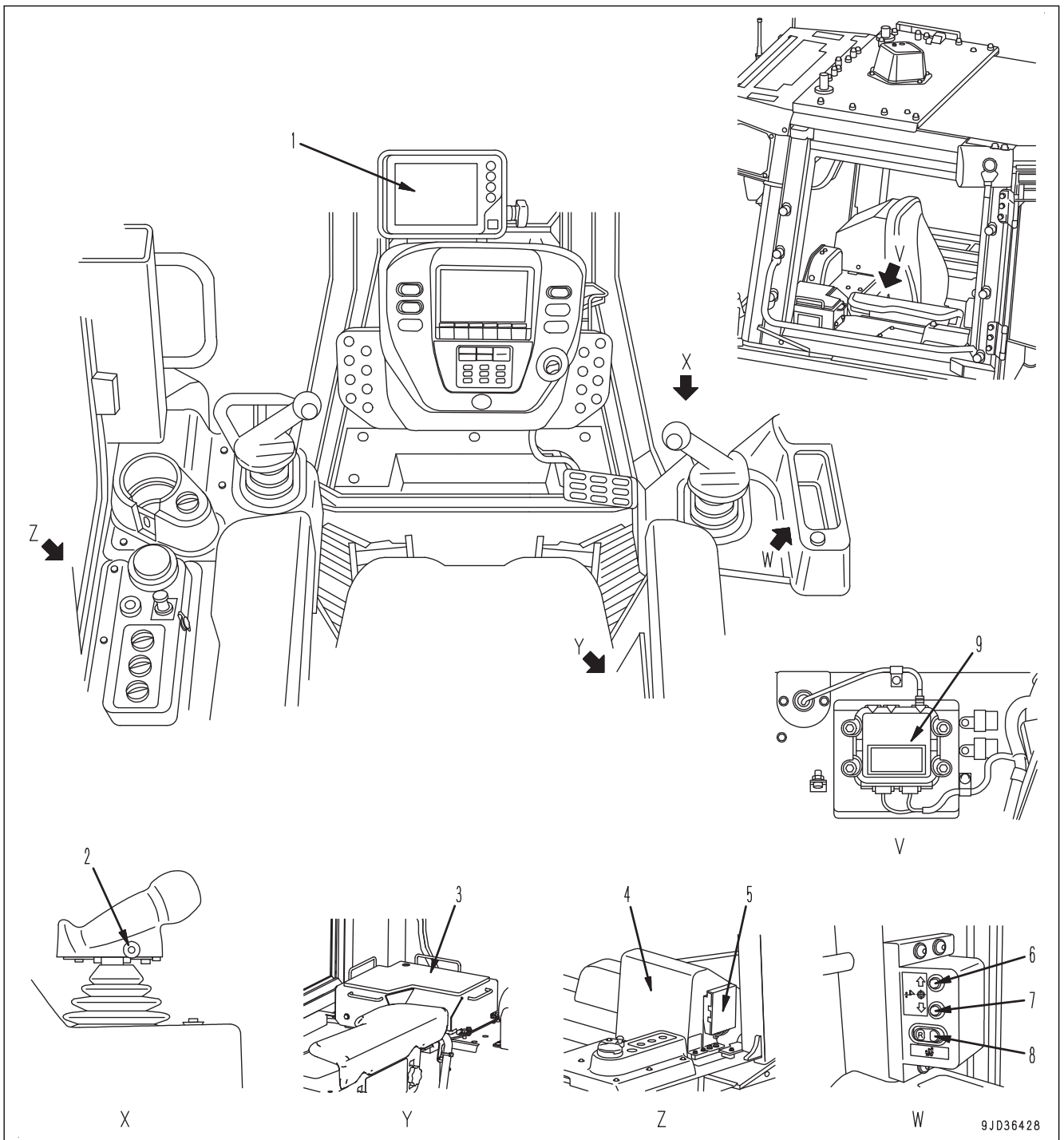
9JD14470

(1) Satelit GNSS (GPS)

(2) Satelit GNSS (GLONASS)

(3) Základnová stanice

NÁZVY OVLÁDACÍCH PRVKŮ A MĚŘICÍCH PŘÍSTROJŮ



(1) Ovládací panel

(2) Spínač automatického/ručního provozu

(3) Řídicí jednotka snímače ICT (za krytem)

(4) Přijímač GNSS (za krytem)

(5) Přijímač systému GNSS

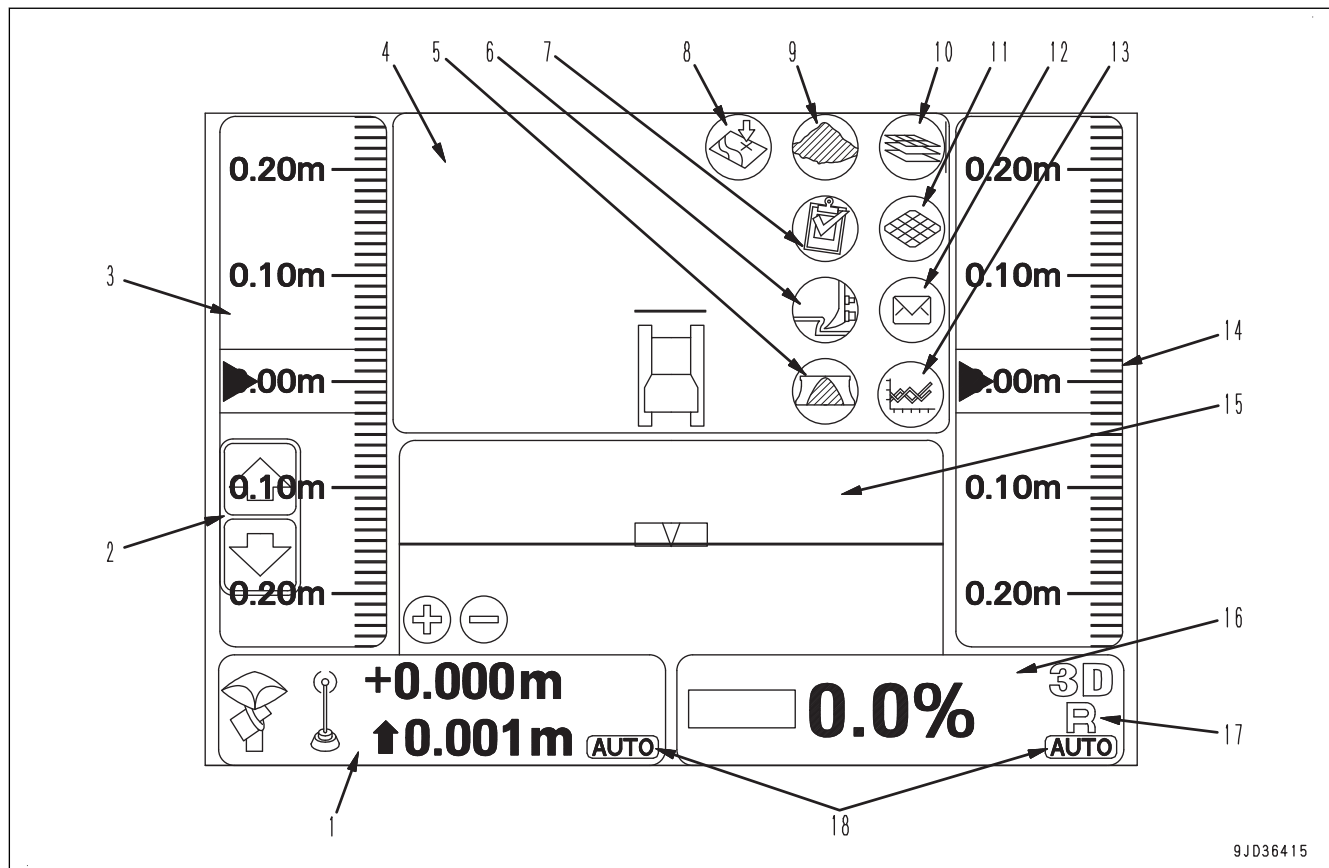
(6) Spínač kompenzace hnutí/zahnutí (nahoru)

(7) Spínač kompenzace hnutí/zahnutí (dolů)

(8) Spínač režimu srovnávání pozadu

(9) Síťový modem (je-li ve výbavě)

NÁZEV OVLÁDACÍHO PANELU



9JD36415

- | | |
|--|--|
| <p>(1) Klávesa ovládnání elevace</p> <p>(2) Kompenzace hnutí/zahrnutí</p> <p>(3) Levé okno</p> <p>(4) Hlavní okno</p> <p>(5) Výběr zatížení radlice</p> <p>(6) Výběr režimu shrnování</p> <p>(7) Podrobnosti úlohy</p> <p>(8) Sejmутí topografického snímku</p> <p>(9) Výběr materiálu</p> <p>(10) Přepínání režimu reálného stavu povrchu</p> | <p>(11) Spuštění/zastavení aktualizací reálného stavu povrchu</p> <p>(12) Zprávy Sitelink3D</p> <p>(13) Aktivity Sitelink3D</p> <p>(14) Pravé okno</p> <p>(15) Spodní okno</p> <p>(16) Klávesa ovládnání sklonu</p> <p>(17) Spínač režimu srovnávání pozadu</p> <p>(18) Indikátor AUTO</p> |
|--|--|

Obrázek představuje typický příklad hlavní obrazovky ovládacího panelu.

Obsah obrazovky závisí na nastavení.

POPIS JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ

Níže je uveden popis zařízení potřebných pro ovládání stroje.

Ke správnému a bezpečnému provádění jednotlivých operací je důležité dokonale porozumět způsobům ovládání zařízení a významům jednotlivých displejů a kontroltek.

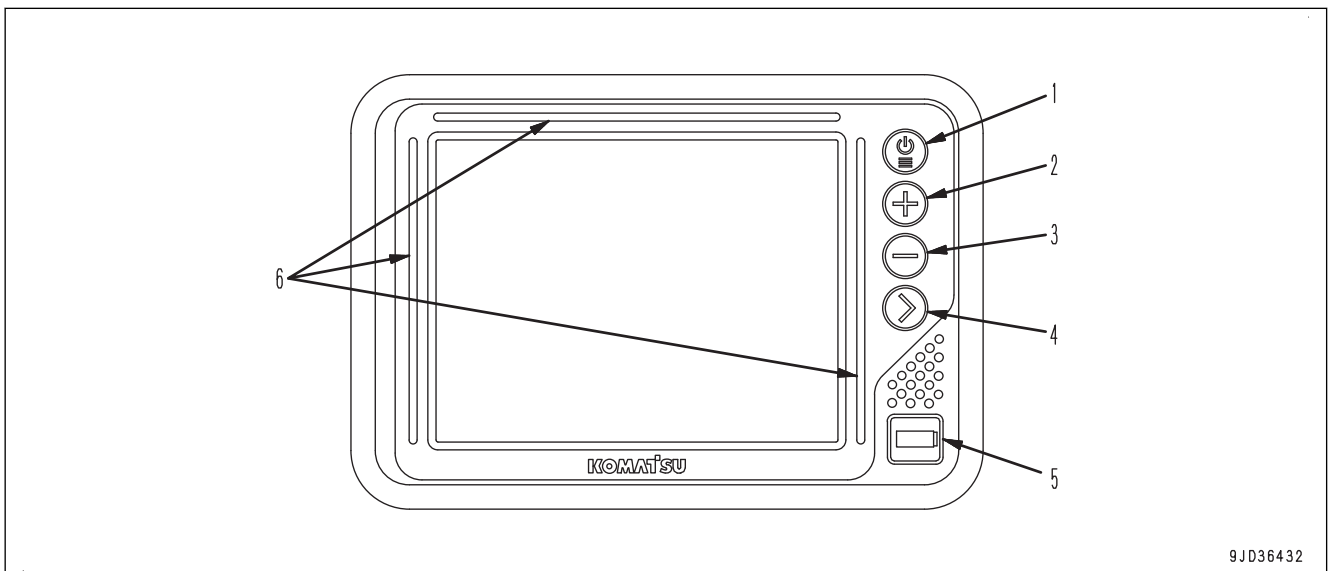
SYSTÉM inteligentního Ovládání stroje

OVLÁDACÍ PANEL

VAROVÁNÍ

Abyste se vyhnuli náhlému pohybu radlice, zapínejte ovládací panel, pouze když provádíte práci v režimu „inteligentního ovládání stroje“.

Ovládací panel má 2 funkce, funkci nastavení/úpravy návrhu povrchu, která se používá pro automatické ovládání radlice, a funkci zobrazení informací ze satelitu GNSS. Ovládací panel se ovládá dotykově přímo na obrazovce.



(1) Vypínač a spínač nabídky

(4) Přepínač hlavního okna

(2) Tlačítko přiblížení

(5) Port USB

(3) Tlačítko oddálení

(6) Kontrolka

- Umístěte stroj na vodorovný povrch s volným výhledem na oblohu, zapněte základnovou stanici a poté zapněte ovládací panel, abyste mohli provést kontrolu.
- Pokud ovládací panel zahájí provoz na svahu s nakloněním (sklon dopředu nebo dozadu) nebo naklopením (sklon doprava nebo doleva) 20 ° nebo více, může dojít k narušení jeho přesnosti. Ovládací panel zapínejte na vodorovném místě.
- Napájení ovládacího panelu není spojeno se spínačem zapalování stroje. Než zahájíte kontrolu nebo práci s „inteligentním ovládáním stroje“, stiskněte vypínač (1), abyste zapnuli napájení ovládacího panelu. Po konci kontroly nebo práce pomocí „inteligentního ovládání stroje“ přidržte stisknutý vypínač a spínač nabídky (1), abyste vypnuli napájení ovládacího panelu.

POZNÁMKA

- Při zapínání/vypínání napájení ovládacího panelu a zapínání/vypínání napájení spínače zapalování stroje nezáleží na pořadí.
- Ovládací panel používá operační systém Windows®.
Po zapnutí napájení ovládacího panelu trvá spuštění systému Windows® a zobrazení hlavní obrazovky přibližně 2 minuty. Stejně tak vypnutí napájení ovládacího panelu, při kterém dojde k ukončení činností na hlavní obrazovce a vypnutí operačního systému Windows®, trvá přibližně 2 minuty.
(Windows je registrovaná ochranná známka společnosti Microsoft v USA nebo dalších zemích.)

SÍŤOVÝ MODEM

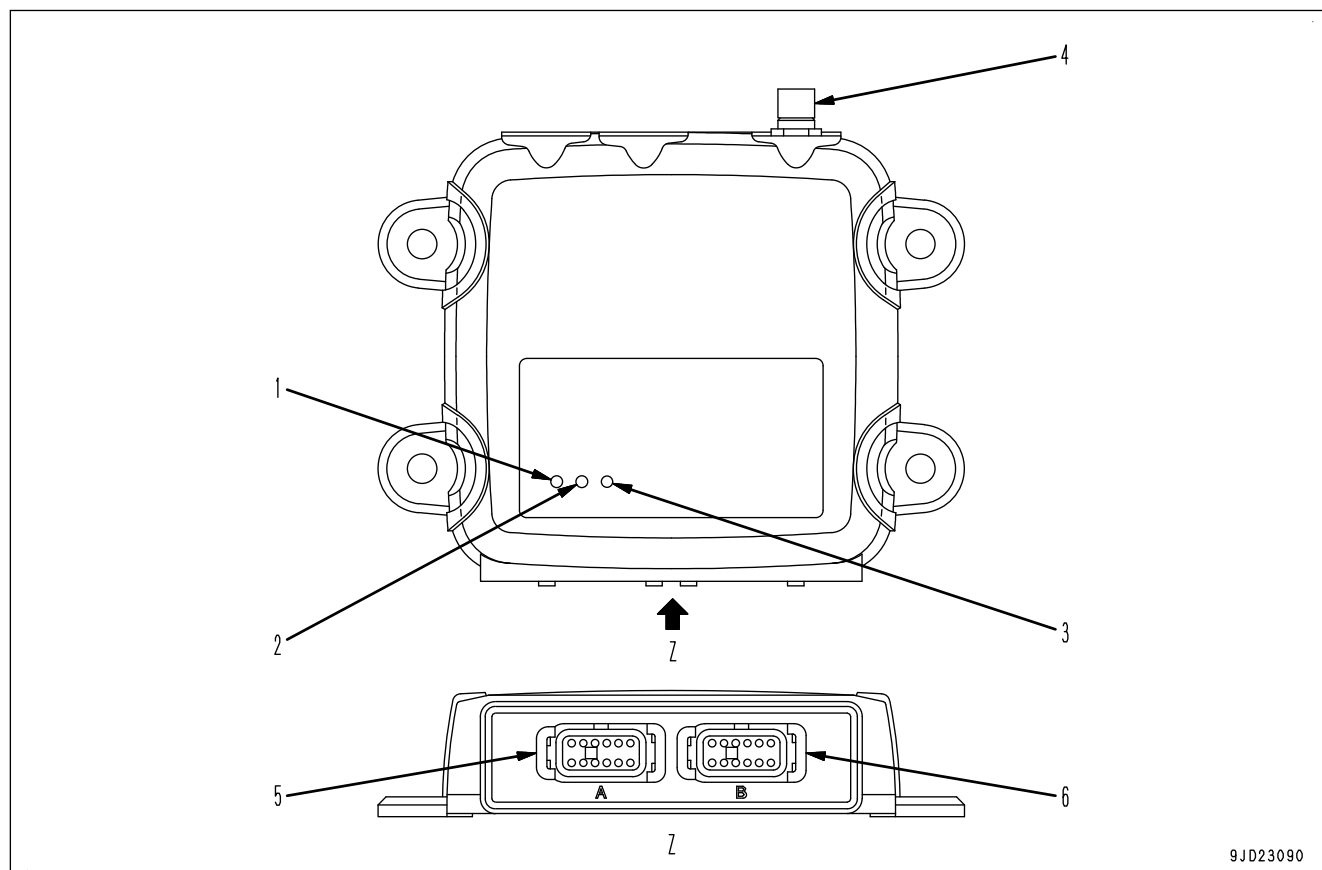
(je-li ve výbavě)

Síťový modem je nezbytný pro 3G komunikaci, aby bylo možné získat kompenzační informace satelitu přes síť a připojit systém řízení stavby, jako je Sitelink3D.

UPOZORNĚNÍ

Pokud používáte síťový modem, společnost Komatsu doporučuje použít originální anténu síťového modemu Komatsu (doplnek).

Pokud je použita jiná než originální anténa Komatsu, může dojít k neshodě s předpisy platnými pro zemi nebo oblast, ve které je stroj používán. To je způsobeno tím, že síťový modem je bezdrátové zařízení používající rádiové vlny.



(1) Kontrolka stavu napájení

(2) Kontrolka stavu komunikace

(3) Kontrolka stavu rozhraní Bluetooth

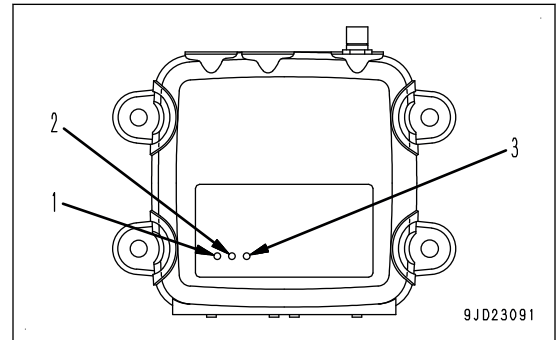
(4) Port připojení antény

(5) Port připojení 1

(6) Port připojení 2

Jak fungují kontrolky stavu

Pokud máte nějaké dotazy ke komunikaci, kontaktujte distributora Komatsu.



Kontrolka (1) stavu napájení

Barva	Stav
Zelená	ZAPNUTO
Nesvítí	NESVÍTÍ

Kontrolka (2) stavu komunikace

Barva	Stav
Nesvítí	VYPNUTO
Žlutá	Probíhá připojování
Bliká zeleně	Není připojení k serveru Sitelink3D. (Nejsou přijímány žádné informace o připojení GPRS)
Zelená	Bylo navázáno spojení se serverem Sitelink3D, ale nejsou přijímány žádné kompenzační informace GNSS.
Zelená, červená (střídavě bliká)	Bylo navázáno spojení se serverem Sitelink3D a nejsou přijímány žádné kompenzační informace GNSS.

Kontrolka (3) stavu rozhraní Bluetooth

Barva	Stav
Nesvítí	Není připojení Bluetooth.

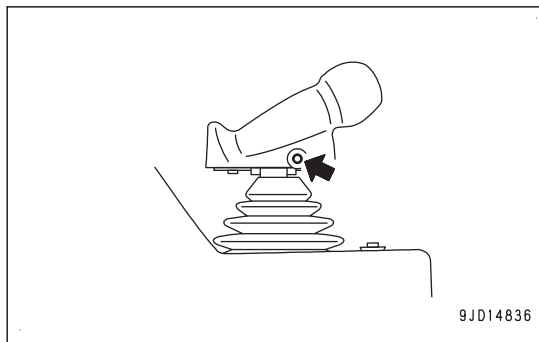
SPÍNAČ AUTOMATICKÉHO/RUČNÍHO PROVOZU

VAROVÁNÍ

- Když je používáno automatické ovládání radlice, radlice se pohybuje, i když operátor nemanipuluje s ovládací pákou radlice.
Než zapnete automatické ovládání radlice, ujistěte se, že se kolem stroje nenacházejí žádné osoby ani překážky.
- Pokud je zapnuto automatické ovládání radlice a operátor pohybuje pákou ovládání radlice, má ovládání pákou přednost. Když operátor přestane manipulovat pákou, znovu se spustí automatické ovládání radlice.
I když je zapnuto automatické ovládání radlice, abyste zabránili nebezpečí, neuvolňujte ruku z páky ovládání radlice okamžitě.
- Pokud provádíte kontrolu, údržbu, najíždíte na návěs, sjíždíte z návěsu nebo jinou operaci na pracovišti než „inteligentní Ovládání stroje“, vypněte automatické ovládání radlice a ovládací panel.
- Automatické ovládání radlice můžete vypnout přesunutím páky zajištění pracovního vybavení do polohy ZAJIŠTĚNO.

Automatické ovládání radlice můžete zapnout nebo vypnout spínačem automatického/ručního ovládání.

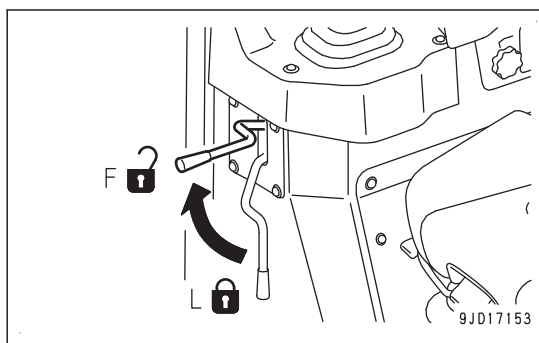
Spínač automatického/ručního ovládání se nachází na ovládací páce radlice.



Zapnutí automatického ovládání radlice

Uchopte páku zajištění pracovního vybavení za držadlo a nastavte páku do polohy UVOLNĚNO (f) a stiskněte jednou spínač automatického/ručního ovládání.

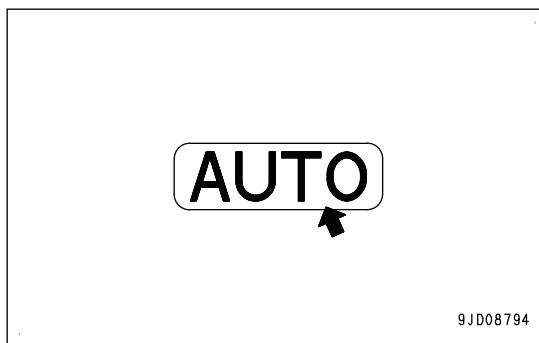
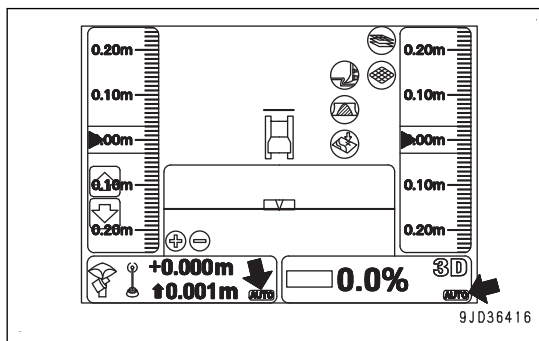
Automatické ovládání radlice se zapne.



Pokud je automatické ovládání zapnuto, na obrazovce ovládacího panelu je zobrazen nápis „AUTO“.

Pokud dojde k nějaké poruše v systému, automatické ovládání se nezapne, i když je stisknut spínač automatického/ručního ovládání.

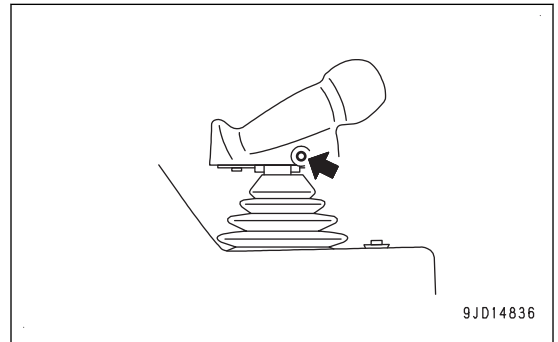
V tomto případě nápis „AUTO“ není na obrazovce ovládacího panelu zobrazen.



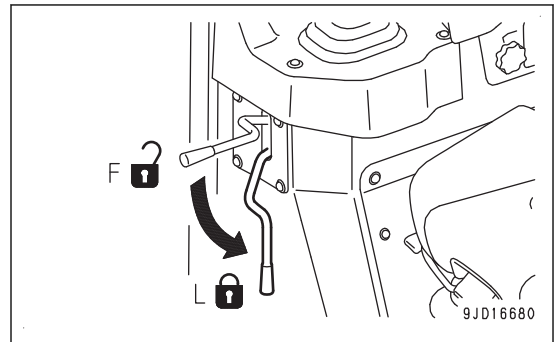
Vypnutí automatického ovládání radlice

Když je automatické ovládání zapnuto, stiskněte spínač automatického/ručního ovládání.

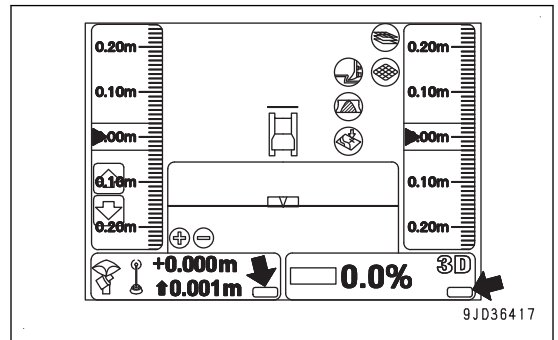
Automatické ovládání radlice se vypne.



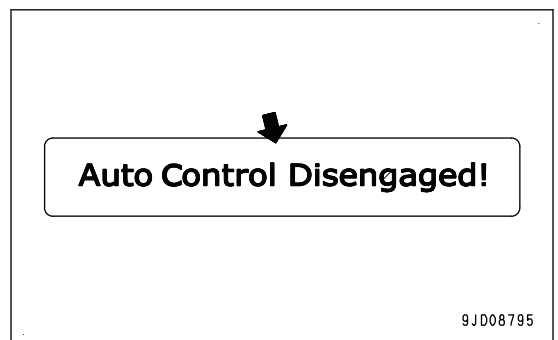
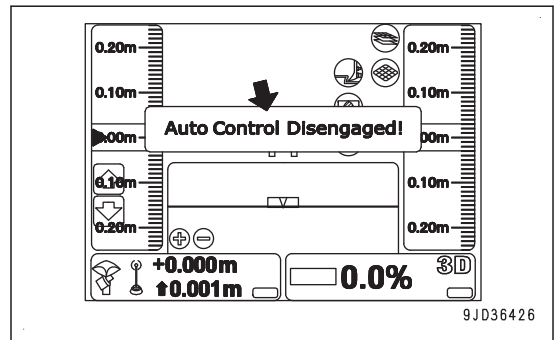
Automatické ovládání se také vypne, když uchopíte páku zajištění pracovního vybavení za držadlo a přesunete do polohy ZAJIŠTĚNO (L).



Pokud je automatické ovládání vypnuto, na obrazovce ovládacího panelu zmizí nápis „AUTO“.



Pokud je automatické ovládání přepnuto ze zapnutého do vypnutého stavu, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí zpráva „Auto Control Disengaged!“ (Automatické ovládání vypnuto!).



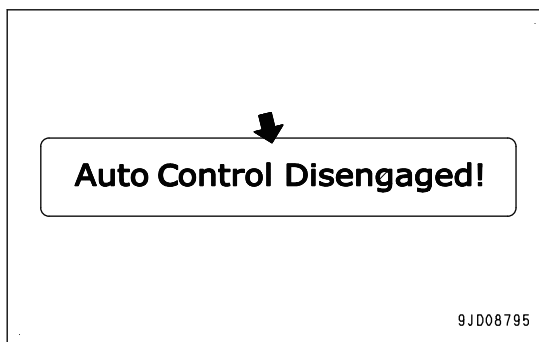
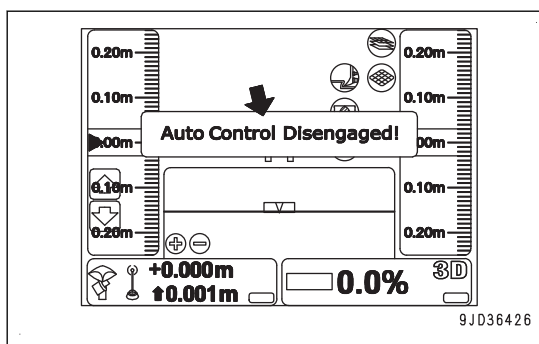
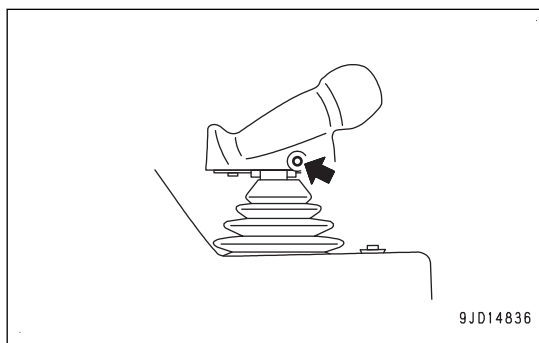
Automatické vypnutí automatického ovládacího panelu

Automatické ovládací panel se automaticky vypne, i když není stisknut spínač automatického/ručního ovládacího panelu v dále popsaných situacích.

- Když je stroj zastaven na 30 sekund nebo déle.
- Když konec radlice pronikne mimo plánovaný rozsah.
- Pokud se sníží počet satelitů, ze kterých může systém přijímat signály
- Pokud nelze přijímat rádiový signál ze základnové stanice
- Když přepnete spínač zapalování stroje do vypnuté polohy
- Pokud dojde k abnormalitě systému, například přerušení obvodu atd.

Pokud je automatické ovládací panel přepnuto ze zapnutého do vypnutého stavu, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí zpráva „Auto Control Disengaged!“ (Automatické ovládací panel vypnuto!) a je slyšet „pípnutí“.

V tuto chvíli také zhasne nápis „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu.



SPÍNAČ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ

Spínače kompenzace hnutí/zahrnutí nastavte kompenzací hnutí/zahrnutí na blízkou hodnotu.

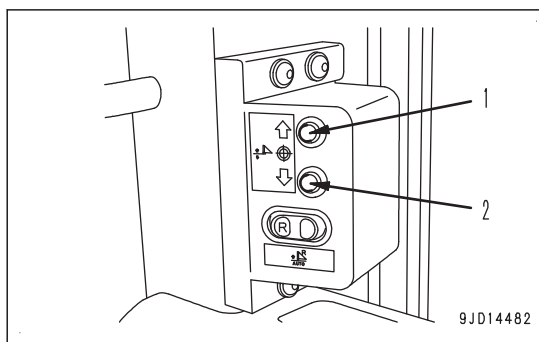
Spínače kompenzace hnutí/zahrnutí se nacházejí na pravé straně ovládací páky radlice.

(1) Spínač kompenzace hnutí/zahrnutí (nahoru)

Stisknutím spínače se kompenzace hnutí/zahrnutí zvyšuje. (Návrh povrchu stoupá.)

(2) Spínač kompenzace hnutí/zahrnutí (dolů)

Stisknutím spínače se kompenzace hnutí/zahrnutí snižuje. (Návrh povrchu klesá.)

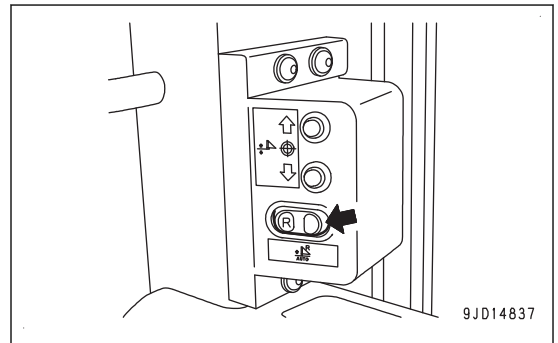


Hodnoty zvýšení či snížení stisknutím spínače kompenzace hnutí/zahrnutí jsou stejné, jako nastavením tlačítka „kompenzace hnutí/zahrnutí“ na obrazovce ovládacího panelu.

SPÍNAČ REŽIMU SROVNÁVÁNÍ POZADU

Stiskněte spínač režimu srovnávání pozadu a vyberte zapnutí nebo vypnutí režimu srovnávání pozadu.

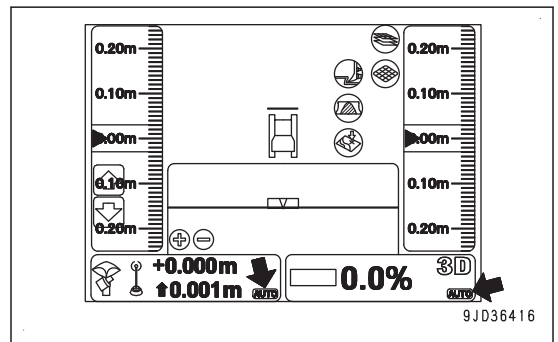
Spínač režimu srovnávání pozadu se nachází na pravé straně ovládací páky radlice.



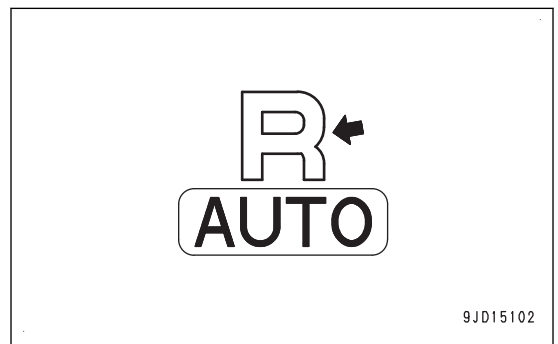
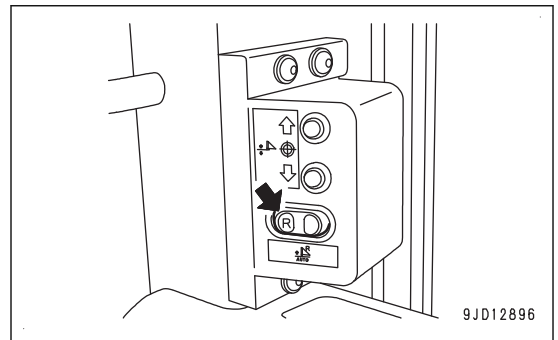
Zapnutí režimu srovnávání pozadu

Když je zapnuto automatické ovládání radlice (na ovládacím panelu je zobrazen nápis „AUTO“), jednou stiskněte spínač režimu srovnávání pozadu.

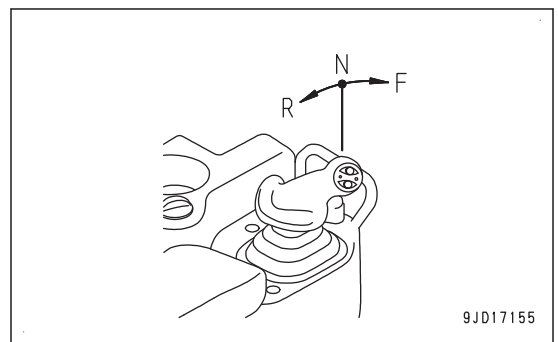
Bzučák dvakrát „pípne“ a režim srovnávání pozadu se zapne.



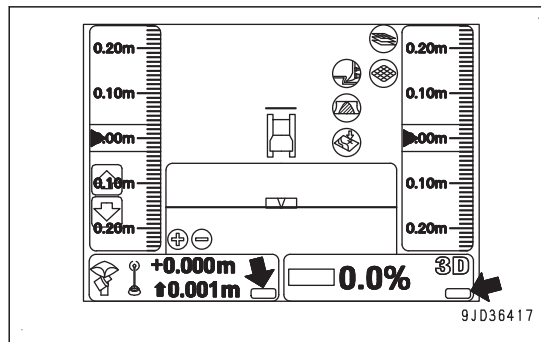
Po zapnutí režimu srovnávání pozadu se rozsvítí kontrolka srovnávání pozadu a nad nápisem „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí indikátor režimu srovnávání pozadu.



Když je na obrazovce ovládacího panelu zobrazen indikátor režimu srovnávání pozadu, můžete ovládat shrnování při pojezdu dopředu nastavením multifunkčního ovladače (páky řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy VPŘED (F). Pokud chcete srovnávat pozadu, přesuňte páku do polohy VZAD (R).



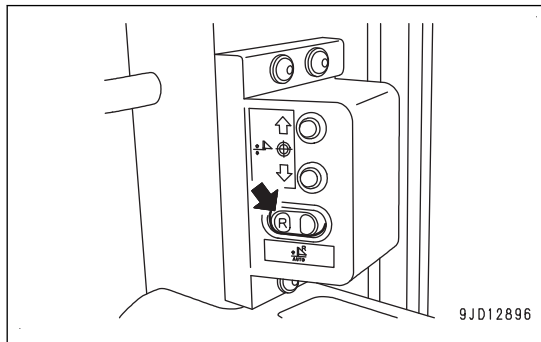
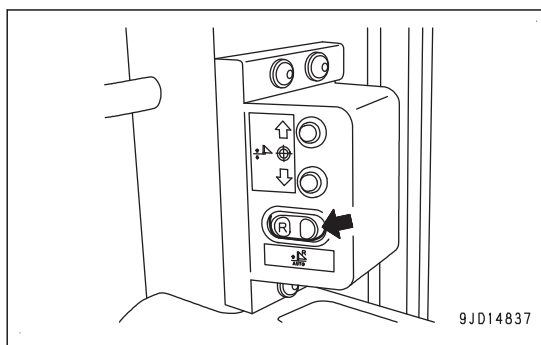
Pokud je automatické ovládání radlice VYPNUTO (na obrazovce ovládacího panelu není zobrazen nápis „AUTO“), režim srovnávání pozadu nefunguje, i když stisknete tlačítko režimu srovnávání pozadu.



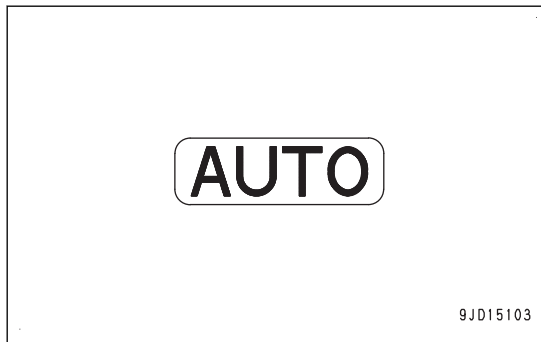
Vypnutí režimu srovnávání pozadu

Když je zapnut režim srovnávání pozadu, stiskněte jednou tlačítko srovnávání pozadu.

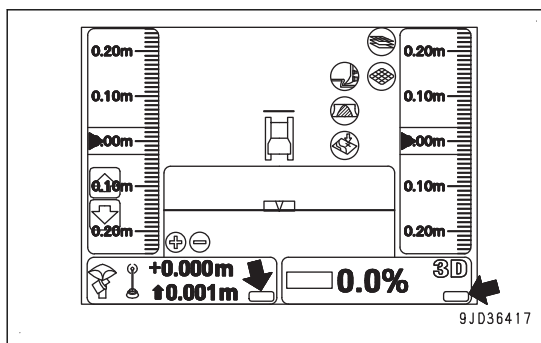
Bzučák jednou „pípne“ a režim srovnávání pozadu se vypne.



Po vypnutí režimu srovnávání pozadu kontrolka srovnávání pozadu zhasne a indikátor režimu srovnávání pozadu na obrazovce ovládacího panelu zhasne.



Pokud je režim srovnávání pozadu zapnutý a vypne se automatické ovládání radlice (nápis „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu zhasne), režim srovnávání pozadu se automaticky vypne.



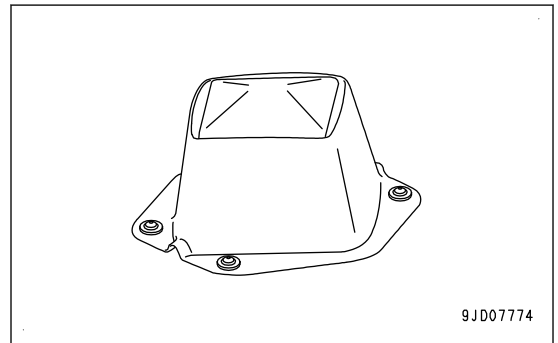
Když je zapnut režim srovnávání pozadu, můžete provádět srovnávací práce při pojezdu vzad, protože automatické ovládání radlice funguje při pojezdu vzad podobně jako při pojezdu vpřed.

ANTÉNA SYSTÉMU GNSS

VAROVÁNÍ

- Konektor kabelu antény systému GNSS je zkonstruován tak, aby se neuvolňoval. Jeho kontrola není nutná.
- Pokud během provozu nebo přepravy dojde ke styku antény systému GNSS s překážkami a je vyžadována kontrola a výměna, obraťte se na distributora Komatsu.
- Hrozí nebezpečí pádu nebo převrácení s možným následkem vážných či smrtelných úrazů. Nelezte na kabinu za účelem kontroly antény systému GNSS.

Anténa systému GNSS je zařízení pro příjem signálu ze satelitů GNSS.



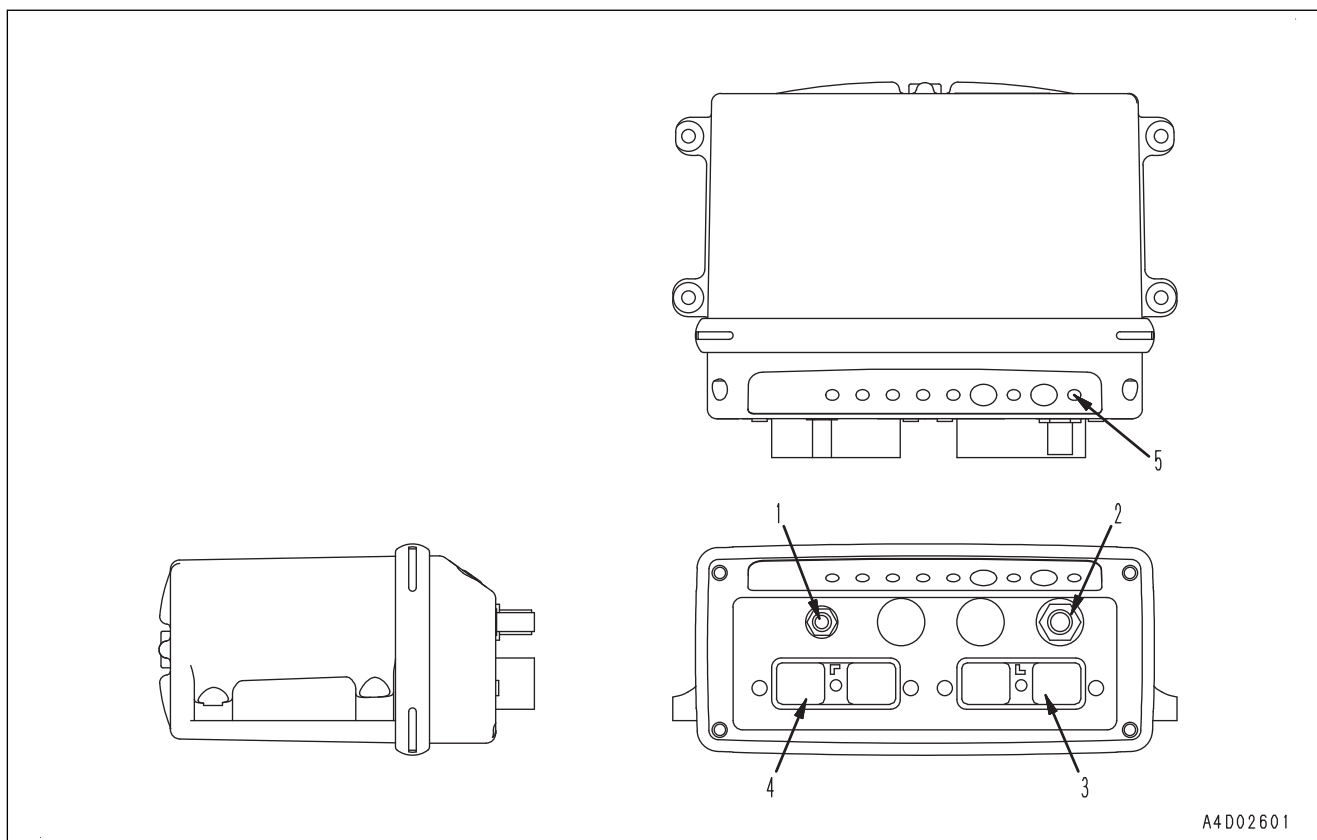
PŘIJÍMAČ SYSTÉMU GNSS

Přijímač systému GNSS je zařízení pro příjem signálu ze základnové stanice.

Nainstalujte přijímač systému GNSS, jehož technické údaje odpovídají signálu základnové stanice.

Ohledně vhodného přijímače systému GNSS se nejprve poradte s distributorem Komatsu. Další informace o zacházení s přijímačem systému GNSS naleznete v návodu k použití přijímače GNSS.

PŘIJÍMAČ GNSS



A4D02601

(1) Místo pro připojení antény přijímače (pouze když je vestavěné rádiové zařízení)

(2) Místo pro připojení antény GNSS

(3) Místo pro připojení kabelového svazku stroje (DR-C26-40P(A))

(4) Místo pro připojení kabelového svazku stroje (DR-C26-40P(B))

(5) Kontrolka příjmu signálu ze satelitu GNSS

Kontrolka příjmu signálu ze satelitu GNSS (5) ukazuje počet satelitů GNSS barvou a číslem nebo blikáním.

- Počet zelených bliknutí: počet zachycených satelitů GPS
- Počet oranžových bliknutí: počet zachycených satelitů GLONASS

Přijímač GNSS má následující funkce:

- Přijímá přes GNSS anténu z GNSS satelitu informace o poloze a tyto informace zpracovává.
- Ze základnové stanice přes anténu přijímače přijímá informace pro korekci polohy GNSS a zpracovává je.
- Přijímá informace ze sítě stroje a informace ze vstupních signálů a zpracovává je.
- Ze získaných informací vypočítává souřadnice, které jsou potřebné pro automatické ovládání radlice, a tyto informace vysílá.

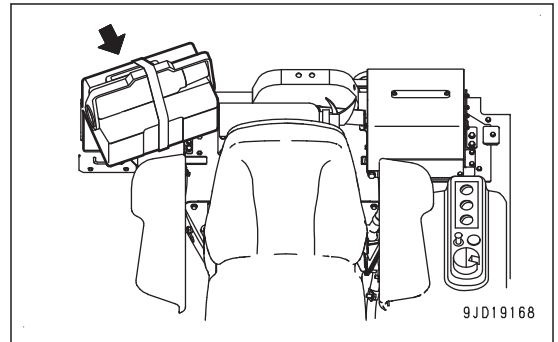
OSTATNÍ VYBAVENÍ

ŘEMEN PRO UPEVNĚNÍ BOXU S OBČERSTVENÍM

Toto je místo pro váš box s občerstvením.

Box s občerstvením upevněte pásem.

Tento prostor lze použít i pro uložení jiných předmětů, než je box se svačinou. Využijte tento prostor.



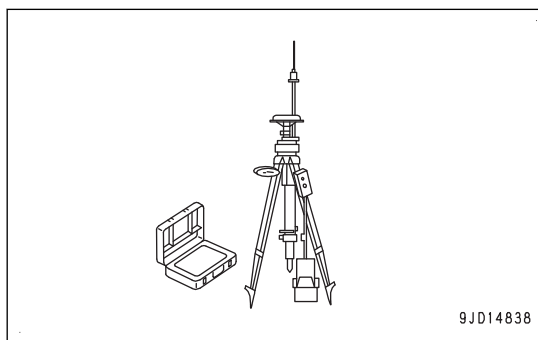
FUNKCE STROJE A OVLADAČE

KONTROLY A NASTAVENÍ PŘED STARTOVÁNÍM MOTORU

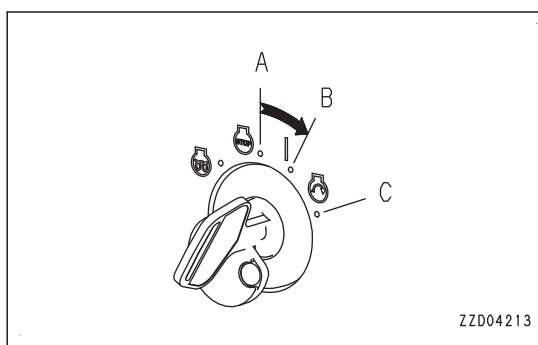
Před zapnutím automatického ovládní radlice proveďte stejnou obchůzku, kontroly před startováním a nastavení, jako u standardního stroje.

Postup kontrol a seřízení je uveden v Příručce pro provoz a údržbu standardního stroje.

1. Nainstalujte základnovou stanici a zapněte napájení.
Další informace o práci se základnovou stanicí naleznete v návodu k obsluze základnové stanice.



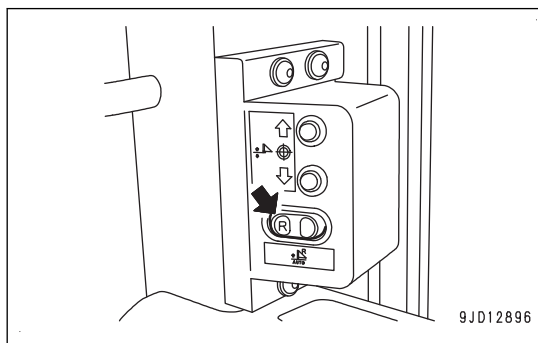
2. Přepněte spínač zapalování do polohy ZAPNUTO (B).



Kontrola spínače režimu srovnávání pozadu se při otočení spínače zapalování do zapnuté polohy rozsvítí na 3 sekundy.

Pokud se nerozsvítí, může se jednat o poruchu, například přerušovaný obvod.

Opravu svěřte distributorovi Komatsu.

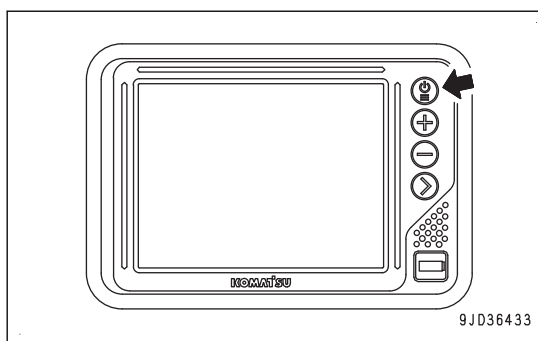


3. Zapněte napájení ovládacího panelu stisknutím a přidržetím vypínače a spínače nabídky.

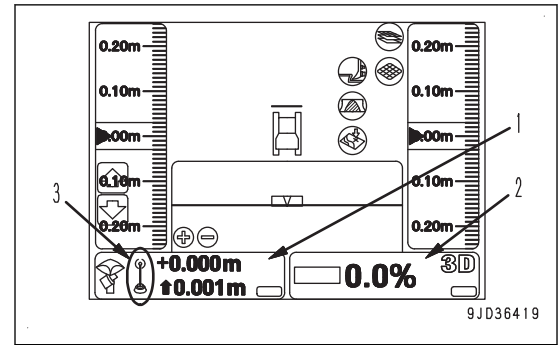
POZNÁMKA

Pokud ovládací panel zahájí provoz na svahu s nakloněním (sklon dopředu nebo dozadu) nebo naklopením (sklon doprava nebo doleva) 20 ° nebo více, může dojít k narušení jeho přesnosti.

Ovládací panel zapínejte na vodorovném místě.



4. Ověřte, že se spouští operační systém Windows® a že se na ovládacím panelu zobrazí hlavní obrazovka.
5. Zkontrolujte barvu „klávesy elevace“ (1) a „klávesy sklonu“ (2).
 - Pokud jsou červené, znamená to nenormální stav. Zkontrolujte zobrazenou zprávu a proveďte potřebné činnosti. Podrobnosti jsou uvedeny v části „KDYŽ JE NA OVLÁDACÍM PANELU ZOBRAZENA ZPRÁVA“.
 - Pokud jsou zelené, je všechno v pořádku.



- Po stisknutí a přidržení vypínače a spínače nabídky trvá asi 2 minuty, než se zobrazí hlavní okno.
- Pokud je „klávesa elevace“ (1) červená a trvale se zobrazuje zpráva „Waiting to Initialize...“ (Čekání na inicializaci...), anténa nepřijímá ze satelitu GNSS dostatečný signál. Zkontrolujte, že se v okolí nenachází žádné překážky, které by blokovaly signály ze satelitů GNSS.
- Počet satelitů GNSS, ze kterých lze přijímat signály, se neustále mění. V závislosti na místě či časovém pásmu musíte počkat na podmínky, kdy bude příjem signálu lepší. Na obrazovce ovládacího panelu můžete zkontrolovat počet satelitů GNSS, ze kterých jsou přijímány signály, a očekávanou přesnost polohy.
- Pokud je na ikoně „stavu přijímače“ (3) zobrazena značka x a „klávesa elevace“ (1) je červená a je zobrazena zpráva „Waiting for radio link...“ (Čekání na rádiové spojení...), signály ze základnové stanice jsou slabé nebo není správně nastaven přijímač. Proveďte konfiguraci přijímače. Podrobnosti jsou uvedeny v části „KONFIGURACE PŘIJÍMAČŮ“.
- Pokud ponecháte spínač zapalování ve vypnuté poloze (A), „klávesa sklonu“ (2) bude červená a zobrazí se zpráva „Komatsu controller not connected!“ (Řídící jednotka Komatsu není připojena!). Otočte spínač zapalování do zapnuté polohy (B), ověřte, že „klávesa sklonu“ (2) zezelená a přejděte k dalšímu kroku.
- Když je „klávesa sklonu“ (2) oranžová a je zobrazena zpráva „Heading Initializing“ (Inicializace směru), je všechno v pořádku. Pokud po nastartování motoru se stroj pohne dopředu nebo dozadu, „klávesa sklonu“ (2) zezelená. Přejděte na další krok.

POSTUPY A KONTROLY PO NASTARTOVÁNÍ MOTORU

Před spuštěním automatického ovládacího panelu proveďte stejnou provozní kontrolu a kontrolu po spuštění motoru jako u standardního stroje.

Způsob provozu a kontroly je uveden v příručce pro provoz a údržbu standardního stroje.

RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE

VAROVÁNÍ

Před resetem konce zdvihu každého válce řádně zkontrolujte, že se v okolí stroje nenacházejí žádné osoby ani překážky.

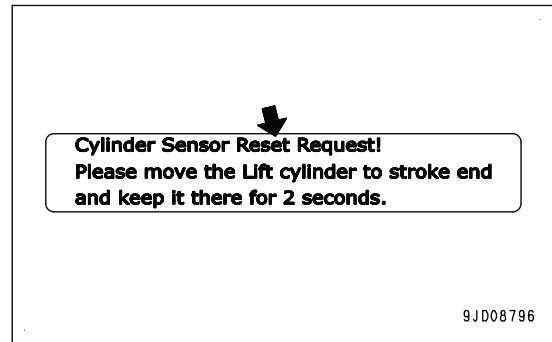
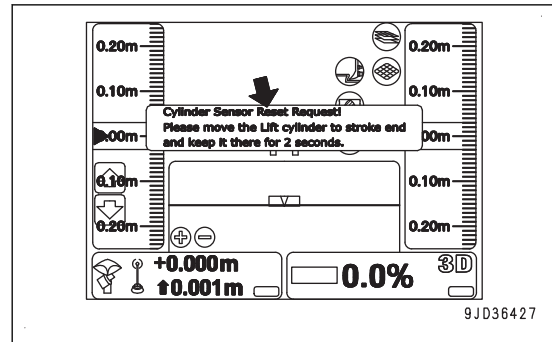
U tohoto stroje je poloha radlice určena pomocí informací ze snímače zdvihu instalovaného na válci.

Reset zdvihu všech válců provádějte nejen okamžitě po spuštění motoru, ale také asi dvakrát denně, abyste zajistili přesné automatické ovládací panel.

- Pokud nebyl proveden reset po otočení spínače zapalování do polohy ZAPNUTO

Na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí zpráva „Cylinder Sensor Reset Request!“ (Vyžadován reset snímače válce!).

Ve zprávě je ještě uvedeno „Lift cylinder“ (Válec zdvihání), „Tilt cylinder“ (Válec náklonu) nebo „Angle cylinder“ (Válec naklopení). Resetujte koncovou polohu válce uvedeného ve zprávě.



- Pokud není zobrazena zpráva Reset zdvihu všech válců byl proveden, takže reset již dále není nezbytný.

RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE ZDVIHÁNÍ

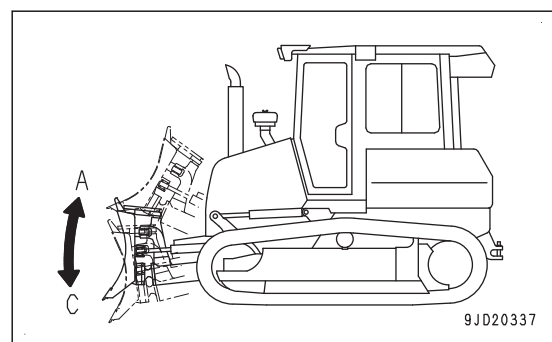
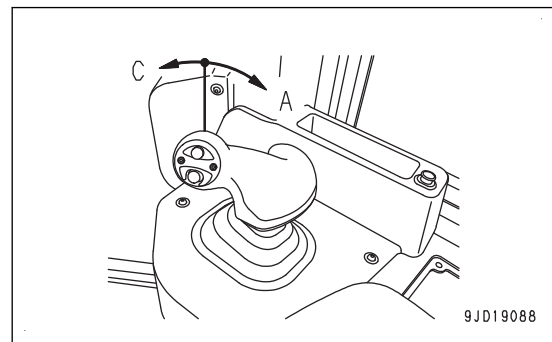
(Když jsou zobrazeny zprávy „Cylinder Sensor Reset Request!“ (Vyžadováno vynulování snímače válce!) a „Lift cylinder“ (Válec zdvihání))

1. Umístěte ovládací páku radlice do polohy ZDVIH-NOUT (A), aby se válec přesunul do koncové polohy, a ponechte ji tak alespoň 2 sekundy.
2. Zkontrolujte zprávu na obrazovce ovládacího panelu.

Když se ve zprávě „Lift cylinder“ (Válec zdvihání) změní na „Tilt cylinder“ (Válec náklonu) nebo „Angle cylinder“ (Válec naklopení), nebo zmizí zpráva „Reset cylinder!“ (Resetujte válec!), reset koncové polohy válce zdvihání byl dokončen.

POZNÁMKA

- Pokud reset koncové polohy válce zdvihání není dokončen, jednou radlici spusťte a znovu zopakujte krok 1. Přesuňte válec určitou rychlostí do koncové polohy.
- Pokud reset koncové polohy válce zdvihání není dokončen ani po několika pokusech, umístěte ovládací páku radlice do DOLNÍ polohy (C), aby se válec posunul do koncové polohy DOLNÍ strany, a ponechte ji tak alespoň 2 sekundy. V tuto chvíli bude stroj zdvihnutý, takže před touto operací zkontrolujte okolí, aby byla operace bezpečná.



RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE NÁKLONU

(Když jsou zobrazeny zprávy „Cylinder Sensor Reset Request!“ (Vyžadován reset snímače válce!) a „Tilt cylinder“ (Válec náklonu))

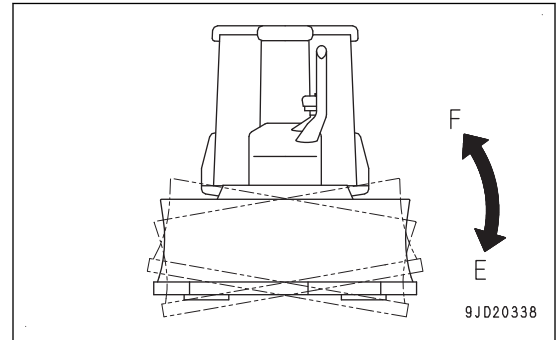
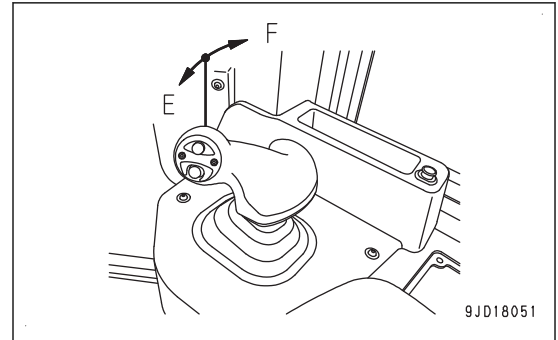
1. Zdvihněte radlici tak, aby bylo možné provést náklon.

2. Umístěte ovládací páku radlice do polohy NAKLONIT (E), aby se válec přesunul do koncové polohy, a ponechte ji tak alespoň 2 sekundy.
3. Zkontrolujte zprávu na obrazovce ovládacího panelu.

Když se „Tilt cylinder“ (Válec náklonu) změní na „Angle cylinder“ (Válec naklopení), nebo zmizí zpráva „Reset cylinder!“ (Reset válce!), reset koncové polohy válce náklonu byl dokončen.

POZNÁMKA

- Pokud reset koncové polohy válce náklonu není dokončen, radlici jednou nakloňte DOPRAVA a znovu zopakujte krok 2. Přesuňte válec určitou rychlostí do koncové polohy.
- Pokud reset koncové polohy válce náklonu není dokončen ani po několika pokusech kroku 2, umístěte ovládací páku radlice do polohy náklonu DOPRAVA (F), aby se válec posunul do koncové polohy náklonu DOPRAVA, a ponechte ji tak alespoň 2 sekundy.



RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE NAKLOPENÍ

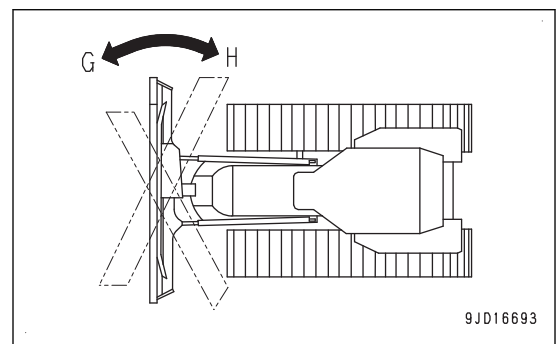
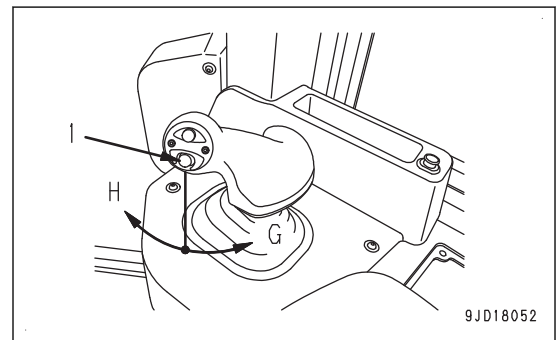
(Když jsou zobrazeny zprávy „Cylinder Sensor Reset Request!“ (Vyžadován reset snímače válce!) a „Angel cylinder“ (Válec naklopení))

1. Zdvihněte radlici a nakloňte ji DOLEVA.
2. Umístěte spínač naklopení (1) do polohy naklopení DOLEVA (G), aby se válec přesunul do koncové polohy, a ponechte jej tak alespoň 2 sekundy.
3. Zkontrolujte zprávu na obrazovce ovládacího panelu.

Když zpráva „Cylinder Sensor Reset Request!“ (Vyžadován reset snímače válce!) zmizí, reset koncové polohy válce naklopení byl dokončen.

POZNÁMKA

- Pokud reset koncové polohy válce naklopení není dokončen, jednou radlici naklopte DOPRAVA a znovu zopakujte krok 2. Přesuňte válec určitou rychlostí do koncové polohy.
- Pokud reset koncové polohy válce naklopení není dokončen ani po několika pokusech kroku 2, umístěte spínač úhlu (1) do polohy naklopení DOPRAVA (H), aby se válec posunul do koncové polohy naklopení DOPRAVA, a ponechte jej tak alespoň 2 sekundy.
- V závislosti na délce polohovacího nosníku je reset koncové polohy válce naklopení možný pouze pro naklopení DOLEVA nebo naklopení DOPRAVA.



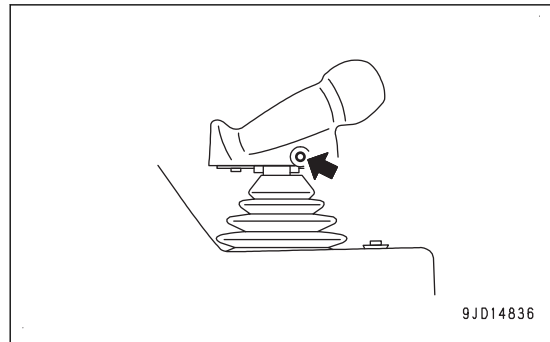
POSTUP PRO VYPNUTÍ MOTORU

UPOZORNĚNÍ

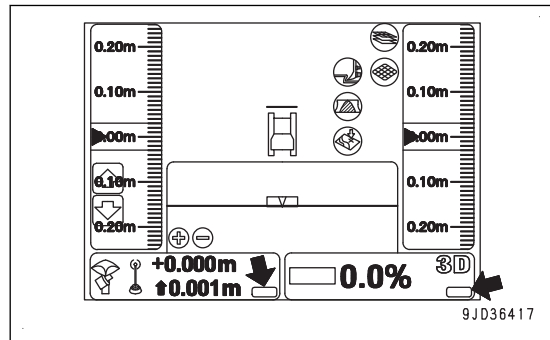
Napájení ovládacího panelu není spojeno se spínačem zapalování stroje. Po dokončení práce stiskněte a přidržte na ovládacím panelu vypínač a spínač nabídky samostatně bez spínače zapalování a vypněte tím napájení ovládacího panelu.

Pokud se nevypne napájení ovládacího panelu, může dojít k vybití baterií.

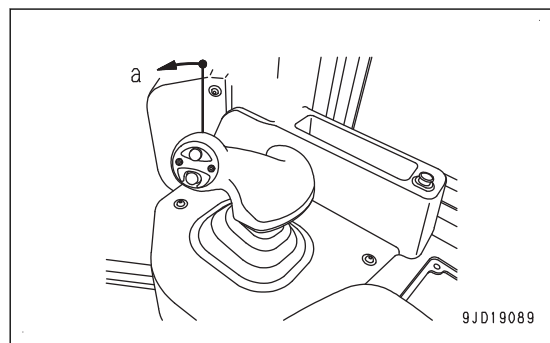
1. Jedním stisknutím spínače automatického/ručního ovládní vypněte automatické ovládní radlice.



2. Zkontrolujte, že zhasne nápis „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu.



3. Umístěte ovládací páku radlice do DOLNÍ polohy (a) a spusťte radlici na zem.

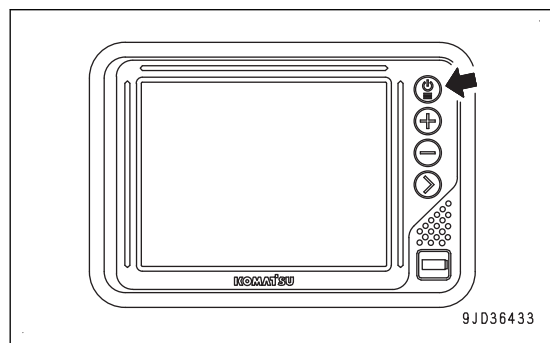


4. Vypněte napájení ovládacího panelu stisknutím a přidržením vypínače a spínače nabídky.

POZNÁMKA

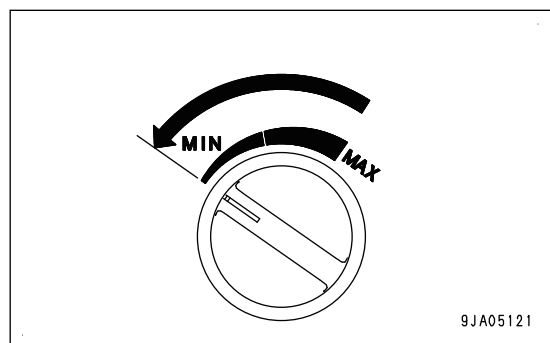
Po stisknutí a přidržení vypínače a spínače nabídky trvá asi 2 minuty, než se software vypne a vypne se operační systém Windows®.

Během této doby můžete otočit spínač zapalování stroje do vypnuté polohy a pokračovat k následujícímu kroku.

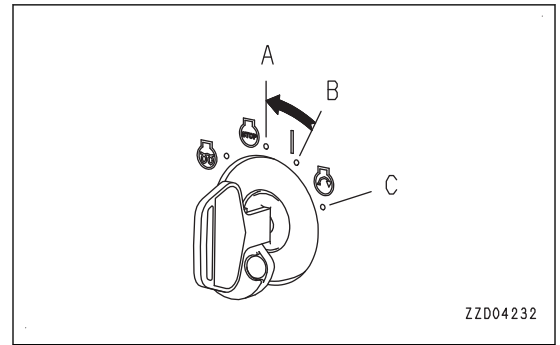


5. Nastavte ovladač plynu na nízké volnoběžné otáčky (MIN) a nechte motor běžet při nízkých volnoběžných otáčkách přibližně 5 minut.

Motor se postupně ochladí.



6. Otočte spínač zapalování do polohy VYPNUTO (A).
Motor se vypne.
7. Vyjměte klíč zapalování.



ZZD04232

POSTUP POUŽÍVÁNÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

PŘÍPRAVY PRO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE

Před zapnutím automatického ovládání radlice připravte nebo nastavte následující:

Přípravy v závislosti na stavu jednotlivého pracoviště

- Nastavení základnové stanice
- Postup konfigurace přijímačů
- Nastavení souboru projektu
- Zadání délky polohovacího nosníku
- Postup zadání opotřebení hrany radlice a pásu
- Nastavení základního bodu pro kontrolu elevace radlice

Kontroly před startováním

- Reset koncové polohy válce
- Kontrola elevace radlice, nastavení
- Výběr aktivního souboru

PŘÍPRAVY V ZÁVISLOSTI NA STAVU JEDNOTLIVÉHO PRACOVIŠTĚ

NASTAVENÍ ZÁKLADNOVÉ STANICE

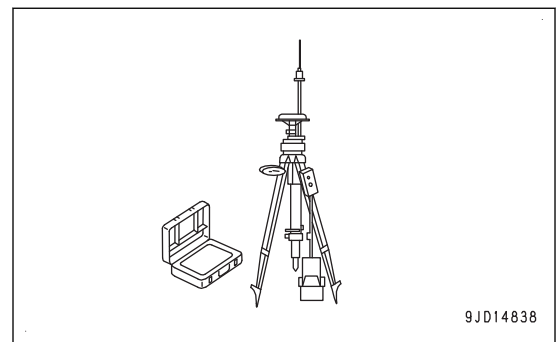
Základnová stanice komunikuje se strojem pomocí přijímače.

Jako místo instalace základnové stanice vyberte takové místo, kde nejsou překážky mezi základnovou stanicí a pracovištěm, aby nebyl stíněn rádiový signál.

Také vyberte místo, které již bylo změřeno a byly určeny jeho souřadnice.

Použití vhodné základnové stanice konzultujte nejprve s distributorem Komatsu.

Další informace o práci se základnovou stanicí naleznete v návodu k obsluze základnové stanice.



9JD14838

KONFIGURACE PŘIJÍMAČŮ

Nastavte přijímače ovládacího panelu vyhovující specifikacím přijímače systému GNSS a nastavení vysílání základnové stanice.

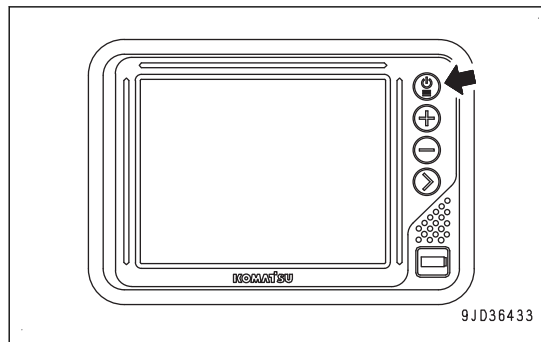
Reset není nezbytný, pokud nedojde ke změně nastavení přijímače systému GNSS a základnové stanice.

POZNÁMKA

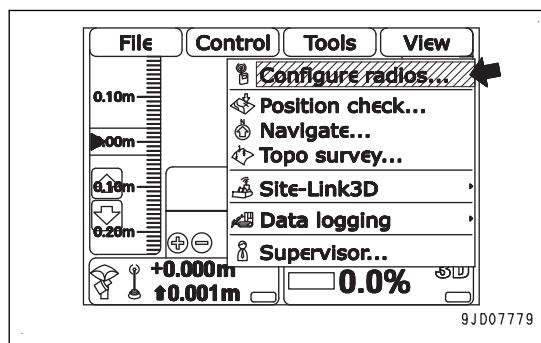
Nainstalujte přijímač systému GNSS, jehož technické údaje odpovídají signálu základnové stanice. Ohledně vhodného přijímače systému GNSS se nejprve poraďte s distributorem Komatsu.

1. Nainstalujte základnovou stanicí a zapněte napájení.

- Zapněte napájení ovládacího panelu stisknutím a přidržetím vypínače a spínače nabídky.
Spínač zapalování stroje může být ve vypnuté poloze.

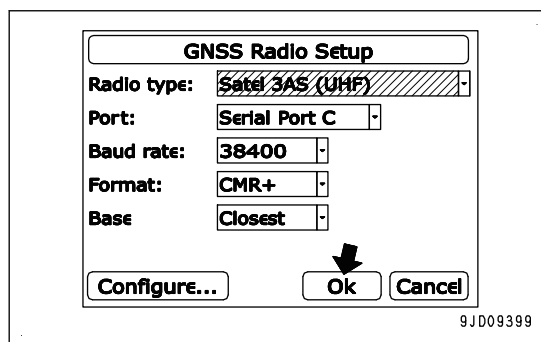


- Zobrazte hlavní okno stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
- V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Configure radios...“ (Konfigurace přijímače) a vyberte.

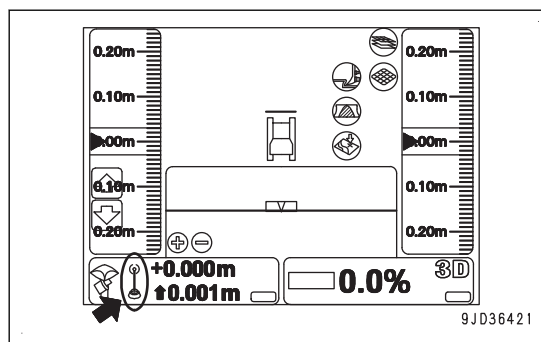


Zobrazí se obrazovka „GNSS Radio Setup“ (Nastavení přijímače systému GNSS).

- Vyberte všechny položky v souladu s technickými údaji přijímače systému GNSS a nastavením vysílání základnové stanice a stiskněte tlačítko „Ok“.
(Příklad nastavení)



- Nastavte přijímač systému GNSS podle nastavení použité základnové stanice.
Nastavení GNSS přijímače je uvedeno v návodu k obsluze instalovaného přijímače systému GNSS.
- Zkontrolujte, že zmizí značka „x“ u „stavu přijímače“ na „klávese ovládání elevace“ a že není zobrazena zpráva „Waiting for radio link...“ (Čekání na rádiové spojení).
Je přijímán signál ze základnové stanice.



NASTAVENÍ SOUBORU PROJEKTU

Soubor projektu je nezbytný pro používání funkce automatického ovládání radlice.

Soubor projektu obsahuje potřebná data pro provoz s použitím „inteligentního ovládání stroje“, jako je návrh povrchu či kontrolní bod apod.

Soubor projektu se vytváří na počítači pomocí softwaru 3D-Office.

Software 3D-Office dodává společnost Topcon Co. Ltd. Tento software je určen pro osobní počítač a pomáhá ovládat stroj. Podrobnosti jsou uvedeny v příručce pro provoz a údržbu 3D-Office. (Další informace najdete v Příručce pro provoz a údržbu.)

Nastavení souboru projektu je popsáno v části „SOUBORY PROJEKTU“.

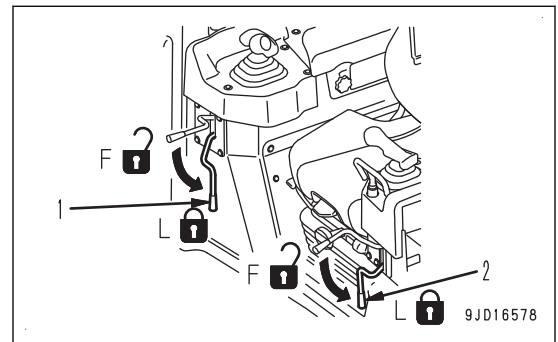
ZADÁNÍ DÉLKY POLOHOVACÍHO NOSNÍKU

Pokud byla upravena poloha hrany radlice, je nutné zadat délku polohovacího nosníku. Změřte délku polohovacího nosníku a zadejte ji.

Pokud je stroj provozován s polohovacím nosníkem nevhodné délky, přesnost automatického ovládní radlice je nižší.

Způsob nastavení úhlu hrany radlice je uveden v Příručce pro provoz a údržbu standardního stroje v části „PROVOZ“, „NASTAVENÍ PRACOVNÍHO VYBAVENÍ“.

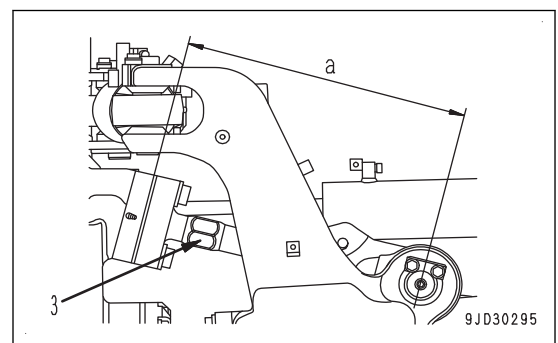
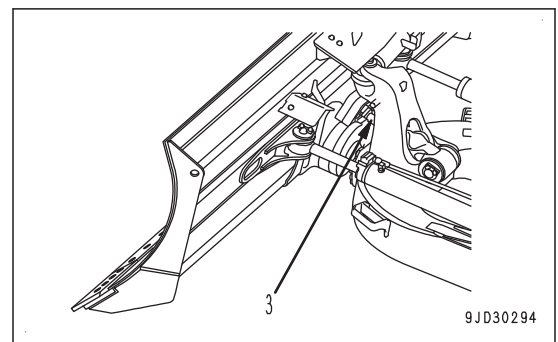
1. Zastavte stroj na rovné ploše.
2. Spustte radlici na zem.
3. Uchopte páku zajištění pracovního vybavení (1) a páku parkovací brzdy (2) za držadlo a nastavte páky do polohy ZAJIŠTĚNO (L).
4. Vypněte motor.



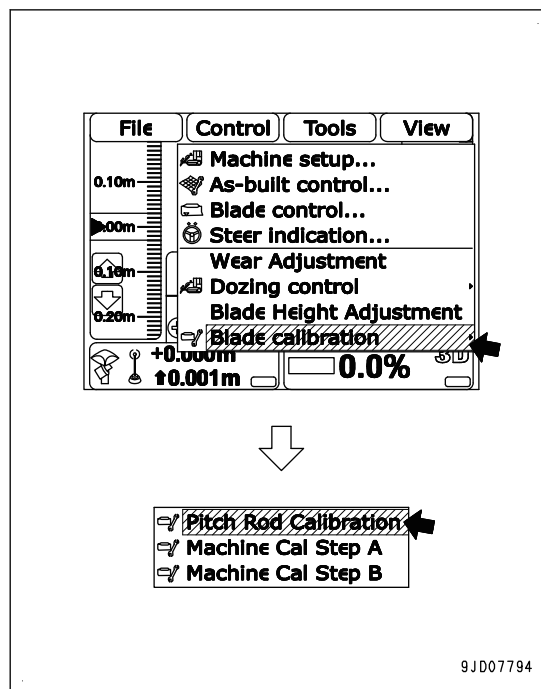
5. Změřte vzdálenost (a) mezi spoji polohovacího nosníku (3).

(Když je použit fixní typ polohovacího nosníku)

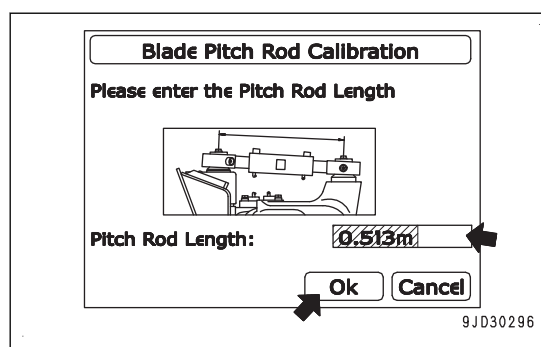
(a) 0,513 m



6. Zapněte napájení ovládacího panelu.
Nevadí, když je napájení základnové stanice a zapalování stroje vypnuto.
7. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
8. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte možnost „Blade calibration“ (Kalibrace radlice) a „Pitch Rod Calibration“ (Kalibrace polohovacího nosníku).



9. Stiskněte místo pro zadání „Pitch Rod Length:“ (Délka polohovacího nosníku:) a zadejte změřenou délku na obrazovce „Blade Pitch Rod Calibration“ (Kalibrace polohovacího nosníku).
10. Stiskněte tlačítko „Ok“.

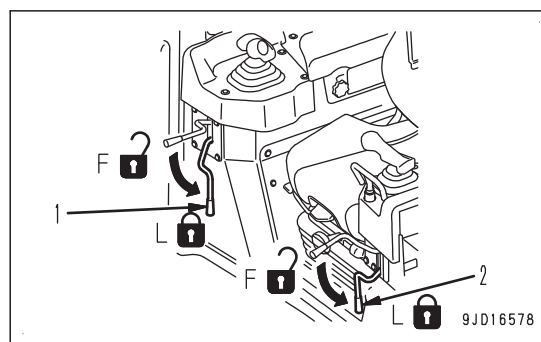


ZADÁNÍ MÍRY OPOTŘEBENÍ HRANY RADLICE A PÁSŮ

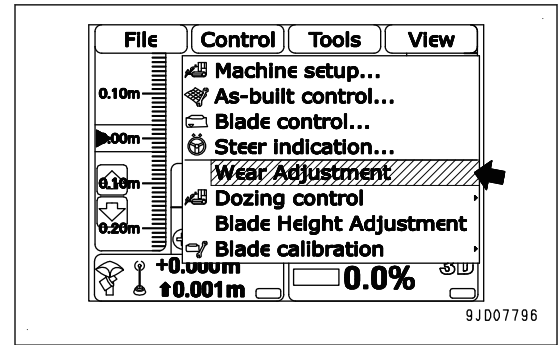
Jak dochází k opotřebení hrany radlice, pojezdových kol pásů a článků pásů, přesnost dokončovacích prací automatického ovládání radlice klesá a aktuální zobrazení terénu obsahuje chybu. Změřte míru opotřebenění a zadejte ji pro kompenzaci této chyby.

Míra opotřebenění se zadává při opotřebenění těchto dílů nebo jejich výměně za nové. Změřte míru opotřebenění a zadejte ji.

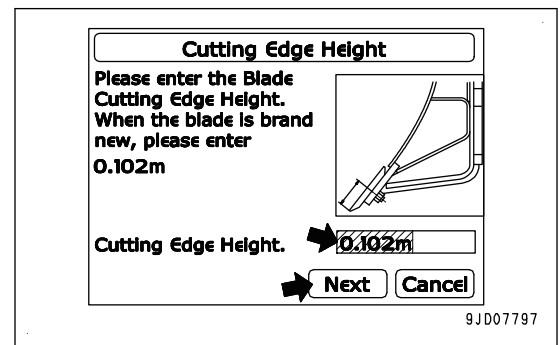
1. Zastavte stroj na rovné ploše.
2. Spusťte radlici na zem.
3. Uchopte páku zajištění pracovního vybavení (1) a páku parkovací brzdy (2) za držadlo a nastavte páky do polohy ZAJIŠTĚNO (L).
4. Vypněte motor.



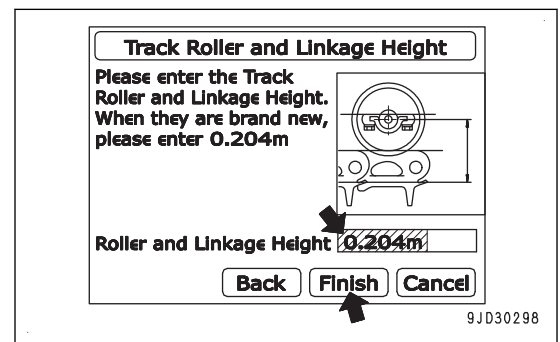
5. Zapněte napájení ovládacího panelu.
Nevadí, když je napájení základnové stanice a zapalování stroje vypnuto.
6. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
7. V nabídce „Control“ (Ovládání) vyberte „Wear Adjustment“ (Nastavení opotřebení).



8. Změřte délku od hrany ke středu upevňovacího šroubu.
9. Na obrazovce „Cutting Edge Height“ (Výška řezné hrany) stiskněte pole pro zadání „Cutting Edge Height“ (Výška řezné hrany) a zadejte naměřenou hodnotu.
10. Stiskněte tlačítko „Next“ (Další).
 - Když je hrana nová, délka je 0,102 m.
 - Pokud neměníte míru opotřebení hrany, stiskněte tlačítko „Next“ (Další).



11. Změřte délku od horní strany pásu ke středu nosného kola pásu.
12. Na obrazovce „Track Roller and Linkage Height“ (Výška nosného kola a spojení) stiskněte pole pro zadání „Roller and Linkage Height“ (Výška kola a spojení) a zadejte naměřenou hodnotu.
13. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).
 - Když jsou nosné kolo a pás nové, délka je 0,204 m.
 - Pokud neměníte míru opotřebení nosného kola a pásu, stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).

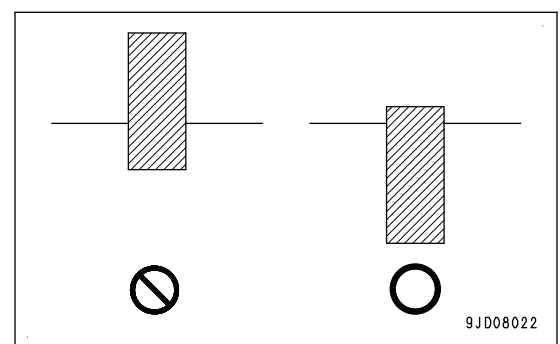


NASTAVENÍ ZÁKLADNÍHO BODU PRO KONTROLU ELEVACE RADLICE

Nastavte základní bod pro kontrolu elevace radlice v blízkosti pracoviště a předem změřte jeho přesnou elevaci.

Základní bod nastavte tak, aby se nevznášel nad terénem na širokém a plochém místě, abyste mohli zkontrolovat elevaci radlice vyrovnaného stroje ve standardní poloze.

Standardní poloha označuje, že je výška konce radlice stejná, jako terén v místě styku s pásem.



KONTROLY PŘED STARTOVÁNÍM

RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE

Další podrobnosti, viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.

KONTROLA ELEVACE RADLICE, NASTAVENÍ

Pro automatické ovládání radlice se používají informace o poloze ze satelitů systému GNSS. Tyto informace o poloze ze satelitů systému GNSS mají jistou míru chyby, takže se výška v závislosti na denní době liší.

Za účelem minimalizace zhoršení přesnosti dokončovacích prací v důsledku této chyby alespoň jednou denně před začátkem práce zkontrolujte a upravte elevaci radlice.

KONTROLA ELEVACE RADLICE

1. Nainstalujte základnovou stanici a zapněte napájení.
2. Zapněte napájení ovládacího panelu.
3. Nastartujte motor.
4. Přesuňte stroj do základního bodu, jehož elevace je známá.
5. Proveďte reset konce zdvihu radlice.

Další podrobnosti viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.

6. Narovnejte nakloněnou nebo naklopenou radlici.
7. Zdvihněte radlici výše, než je základní bod, popojedte k základnímu bodu a zastavte stroj.
8. Nastavte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do NEUTRÁLNÍ polohy.

POZNÁMKA

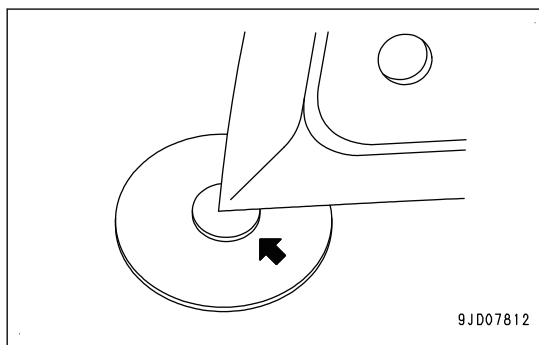
Pokud otočíte stroj (zejména protiběžným otočením), směrová chyba se zvětší a nelze dosáhnout přesného měření. Když stroj otočíte správným směrem, popojedte naráz strojem dozadu asi o 5 m a poté popojedte přímo dopředu.

9. Spusťte radlici, aby pravá nebo levá strana konce radlice odpovídala základnímu bodu.

Zastavte radlici těsně před tím, než se dotkne terénu v místě základního bodu, a nespouštějte radlici na zem.

POZNÁMKA

Místo nastavení základního bodu je nutné určit předem, aby byl nyní stroj vyrovnán se standardní polohou. Standardní poloha označuje, že je výška konce radlice stejná, jako terén v místě styku s pásem.

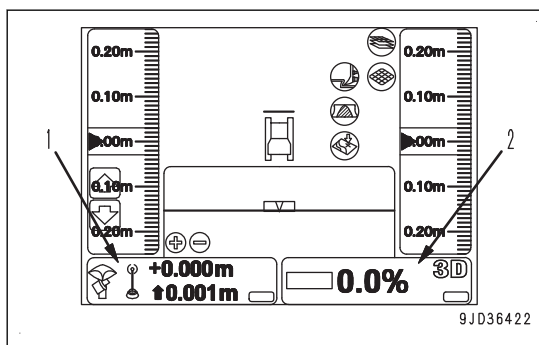


9JD07812

10. Zkontrolujte, že je „klávesa ovládání elevace“ (1) a „klávesa ovládání sklonu“ (2) zelené a směr stroje na obrazovce ovládacího panelu odpovídá aktuálnímu směru stroje.

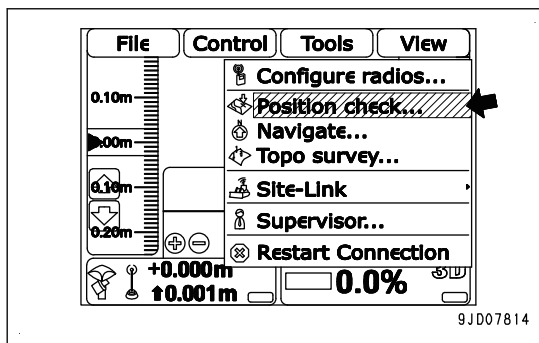
Pokud se zobrazí „Heading Initializing“ (Inicializace směru), opakujte postup od kroku 7.

I když je stroj mimo návrh povrchu a je zobrazena zpráva „Out of design!“ (Mimo oblast návrhu!), není to problém.



9JD36422

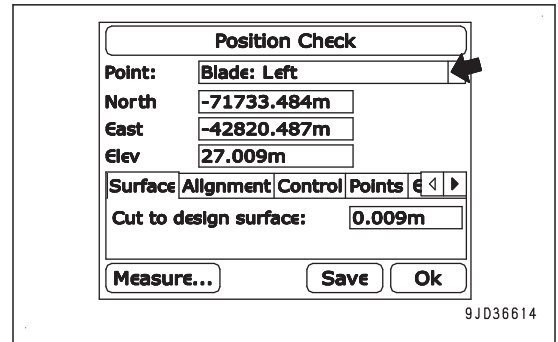
11. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
12. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Position check...“ (Kontrola polohy...) a vyberte.



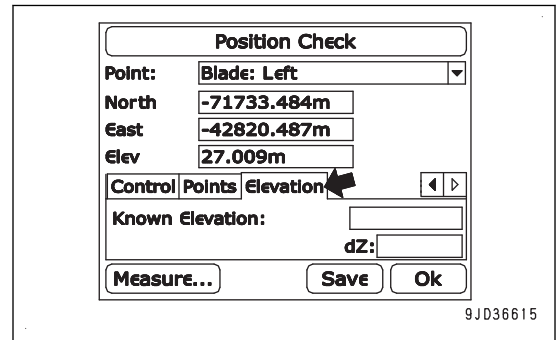
9JD07814

13. Na obrazovce „Position check...“ (Kontrola polohy...) vyberte polohu radlice odpovídající základnímu bodu.

- Když odpovídá levý konec radlice: „Blade“ (Radlice): „Left“ (Vlevo)
- Když odpovídá pravý konec radlice: „Blade“ (Radlice): „Right“ (Vpravo)

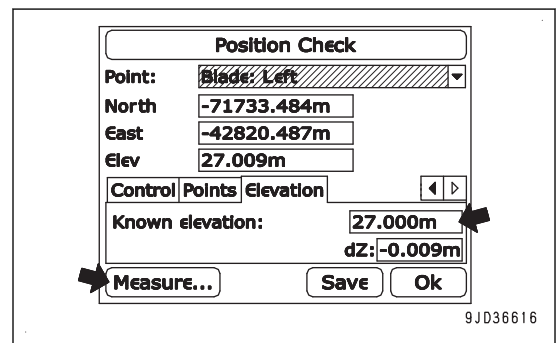


14. Stiskněte kartu „Elevation“ (Elevace) a vyberte.



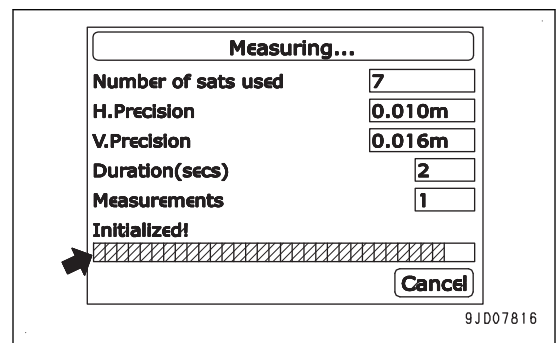
15. Stiskněte místo pro zadání „Known elevation:“ (Známa elevace) a zadejte elevaci základního bodu.

16. Stiskněte tlačítko „Measure...“ (Měření...).



Zobrazí se obrazovka napravo.

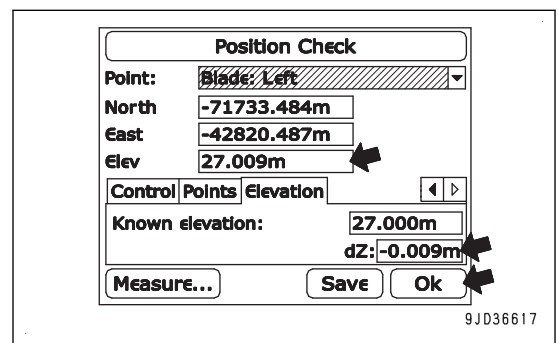
Když čára ve spodní části obrazovky dosáhne pravého konce, obrazovka se vrátí na zobrazení „Position Check“ (Kontrola polohy).



Nadmořská výška rozpoznaná strojem je zobrazena jako „Elev“ (Elevace). Rozdíl mezi výše uvedenou nadmořskou výškou a nadmořskou výškou základního bodu, která je zadána v „Known Elevation:“ (Známa elevace) je zobrazen v „dZ“.

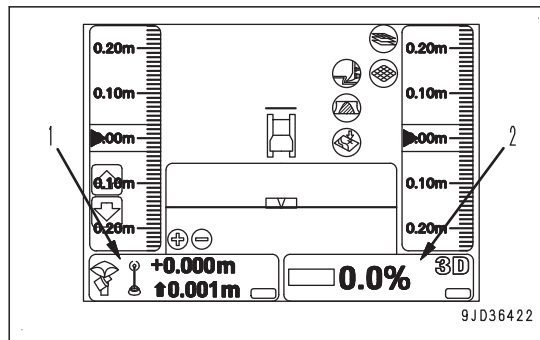
17. Zkontrolujte rozdíl mezi nadmořskou výškou, kterou rozpozná stroj, a nadmořskou výškou základního bodu a stiskněte „Ok“.

Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



18. Zkontrolujte, že je „klávesa ovládání elevace“ (1) a „klávesa ovládání sklonu“ (2) zelené a směr stroje na obrazovce ovládacího panelu odpovídá aktuálnímu směru stroje.

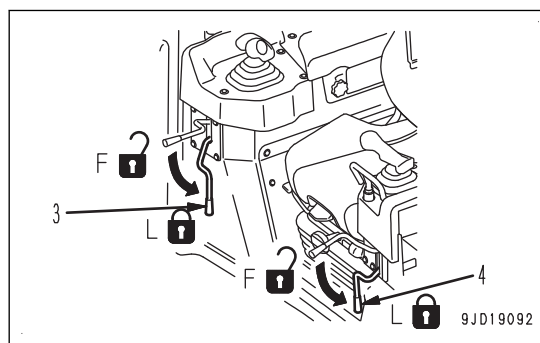
Pokud směr stroje na obrazovce ovládacího panelu neodpovídá skutečnému směru stroje, opakujte postup od kroku 7.



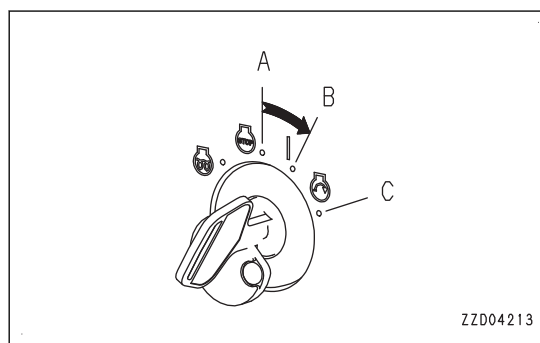
19. Uchopte páku zajištění pracovního vybavení (3) a páku parkovací brzdy (4) za držadlo a nastavte páky do polohy ZAJIŠTĚNO (L)

20. Vypněte motor.

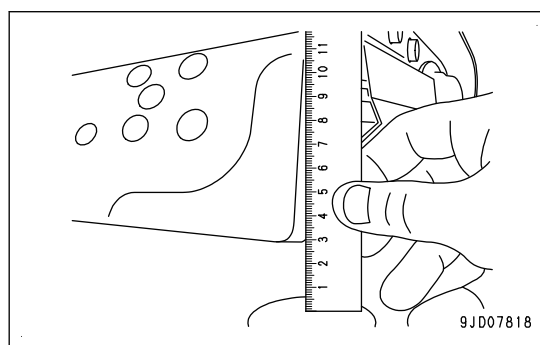
Nyní nevypínejte napájení ovládacího panelu.



21. Po vypnutí motoru přepněte spínač zapalování znovu do zapnuté polohy (B).



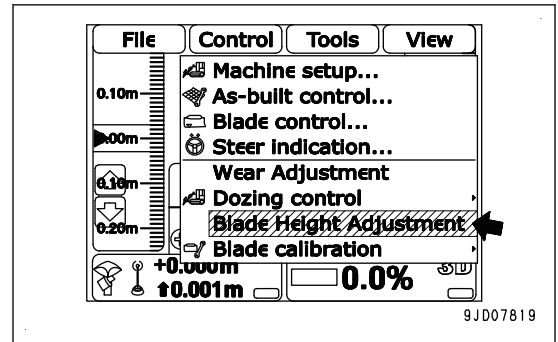
22. Změřte výšku od základního bodu k hraně radlice, přičtěte nadmořskou výšku základního bodu a zkontrolujte, že výsledná hodnota odpovídá hodnotě, kterou stroj rozpoznal v kroku 17.



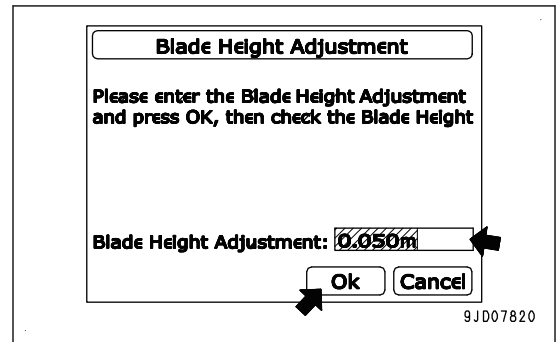
ÚPRAVA ELEVACE RADLICE

Pokud při kontrole elevace radlice elevace rozpoznaná strojem neodpovídá součtu elevace základního bodu a výšky konce radlice od základního bodu, upravte elevaci radlice.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „Blade Height Adjustment“ (Nastavení výšky radlice).



3. Na obrazovce „Blade Height Adjustment“ (Nastavení výšky radlice) zkontrolujte hodnotu elevace radlice před úpravou a vypočítejte hodnotu kompenzace (a) pro zadání.
 - (a) = (b) + (c) + (d)
 - (b) Rozdíl mezi nadmořskou výškou, kterou rozpozná stroj, a nadmořskou výškou základního bodu (hodnota je zobrazena v „dZ“)
 - (c) Výška od základního bodu k hraně radlice
 - (d) Hodnota elevace radlice před úpravou
4. Zadejte vypočítanou hodnotu kompenzace (a) a stiskněte tlačítko „Ok“.
5. Proveďte znovu kontrolu elevace radlice.
 - Pokud není chyba, začněte s prací.
 - Pokud zjistíte chybu, znovu upravte elevaci radlice.



POZNÁMKA

Pokud je u hodnoty kompenzace rozptyl (a), zopakujte výpočet hodnoty kompenzace 5krát až 10krát a použijte průměr vypočítaných hodnot.

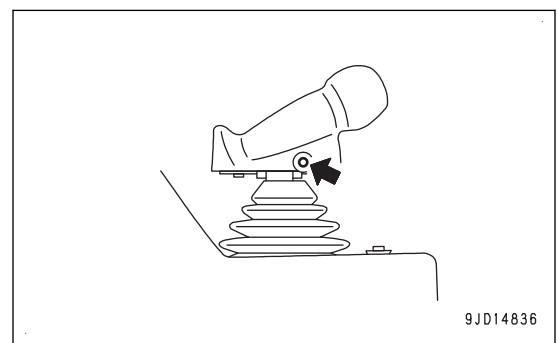
VÝBĚR AKTIVNÍHO SOUBORU

Před spuštěním automatického ovládání radlice vyberte návrh povrchu, který chcete použít. Způsob výběru návrhu povrchu je popsán v části „AKTIVNÍ SOUBOR“.

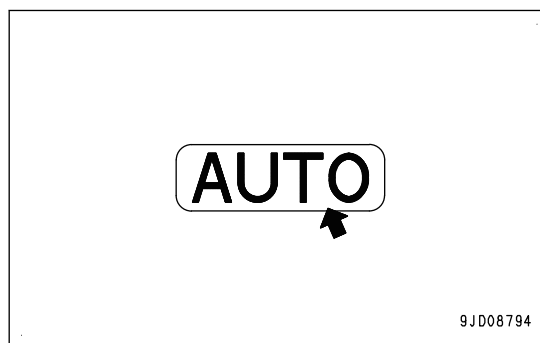
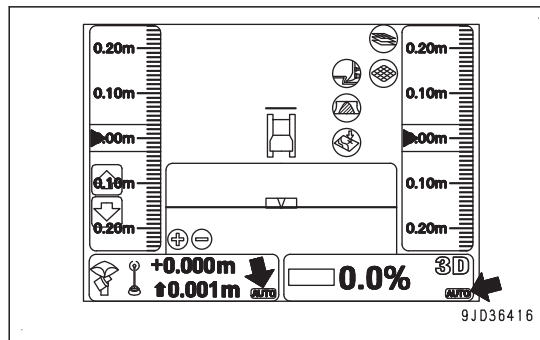
MANIPULACE S AUTOMATICKÝM OVLÁDÁNÍM RADLICE

AKTIVACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

1. Stisknutím spínače automatického/ručního ovládání vypnete automatické ovládání radlice.



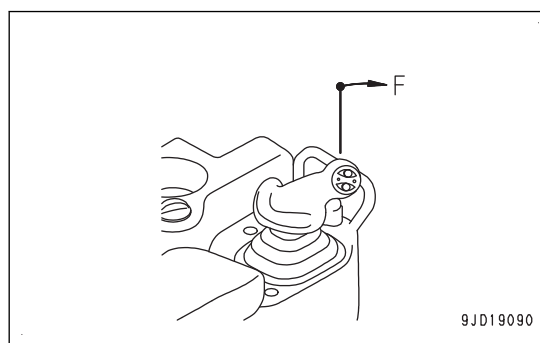
Když se zapne automatické ovládání radlice, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí nápis „AUTO“.



2. Nastavte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy VPŘED (F).

3. Proveďte SPUŠTĚNÍ dolů.

Toto provádějte, když je výška hrany radlice výše než návrh povrchu a výška terénu, kde se pás dotýká země. V tomto případě se automatické ovládání radlice zapne pouze po provedení operace SPUŠTĚNÍ.

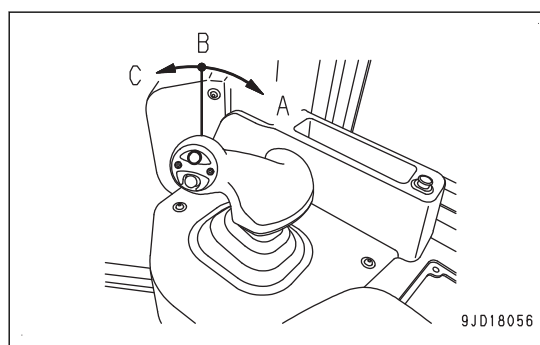


- 1) Posuňte ovládací páku radlice jednou ve směru SPUŠTĚNÍ (C) a vraťte ji do NEUTRÁLNÍ polohy (B).

Radlice se automaticky spustí do výšky návrhu povrchu nebo výšky terénu, ve které se pás dotýká země.

POZNÁMKA

- Operátor nemusí udržovat páku v poloze SPUŠTĚNÍ, dokud radlice nedosáhne návrhu povrchu.
- Když stroj jede nebo je zastaven, radlice se automaticky spouští činností aktivace SPUŠTĚNÍ. Automatické ovládání radlice vypnete přesunutím ovládací páky radlice do ZDVIHNOUT (A).
- Pokud je operace SPUŠTĚNÍ provedena rychle, může páka ovládání radlice vibrovat a může se opakovaně dostat do polohy ZDVIHNOUT (A) a SPUSTIT (C) a pracovní vybavení se může třást.
Pokud páka ovládání vibruje, podržte ji, aby jste utlumili vibrace.



4. Popojed'te se strojem.

Zapne se automatické ovládání radlice.

KDYŽ JE AKTIVOVÁNO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE

Když je v provozu automatické ovládání radlice, i když je ovládací páka radlice ponechána v NEUTRÁLNÍ poloze, radlice se automaticky pohybuje ve směru zdvihání (A) a (C) a ve směru náklonu (E) a (F).

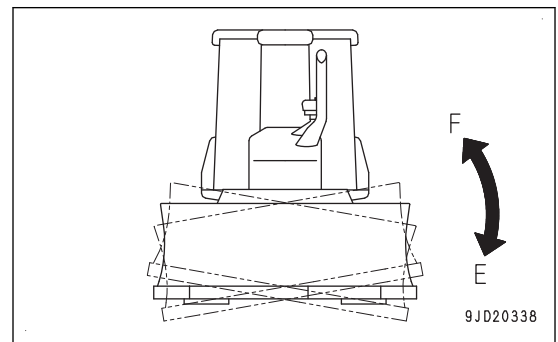
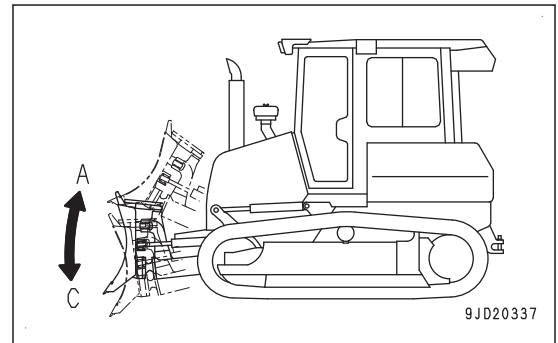
Radlice se pohybuje tak, že se hrana radlice pohybuje podél předem nastaveného návrhu povrchu.

POZNÁMKA

Když se návrh povrchu nachází níže než aktuální úroveň terénu, radlice vyhrne půdu.

Když se návrh povrchu nachází výše než aktuální úroveň terénu, radlice nahrne půdu na terén.

Pomocí těchto 2 činností můžete snadno vytvořit navrhovaný povrch terénu.



Když vzroste zatížení radlice, radlice se automaticky zdvihne, aby zachovala konstantní cílové zatížení úpravou zdvihaného objemu, dříve než dojde ke stavu, kdy by se stroj nemohl pohybovat dopředu.

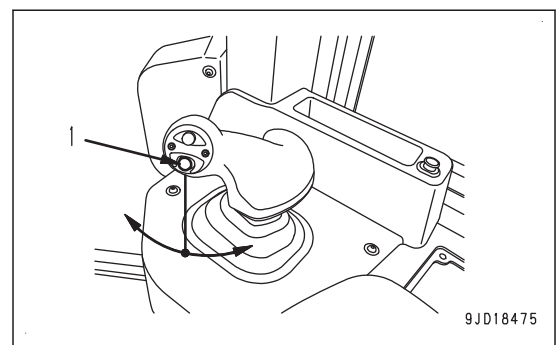
POZNÁMKA

Pokud zůstane nějaké místo výše než návrh povrchu, popojed'te strojem dozadu a několikrát přejeďte přes toto místo, aby bylo dané místo upraveno podle návrhu.

Radlici ovládá operátor, když při zapnutém automatickém ovládaní radlice je použita páka ovládaní radlice.

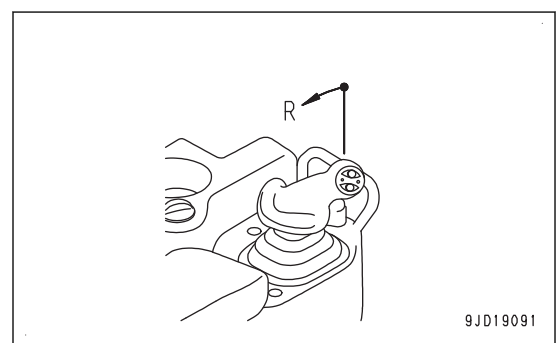
Když operátor přestane pohybovat pákou a vrátí páku do NEUTRÁLNÍ polohy, znovu se spustí automatické ovládaní radlice.

Činnost spínače úhlu (1) je nezávislá na automatickém ovládaní radlice. Když je zapnuté automatické ovládaní radlice, operátor může naklopit radlici a změnit směr hnutí půdy.



POSTUP PRO JÍZDU VZAD PŘI POUŽÍVÁNÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

1. Nastavte multifunkční ovladač (páku řízení, směrového ovládaní a řazení) do polohy VZAD (R).



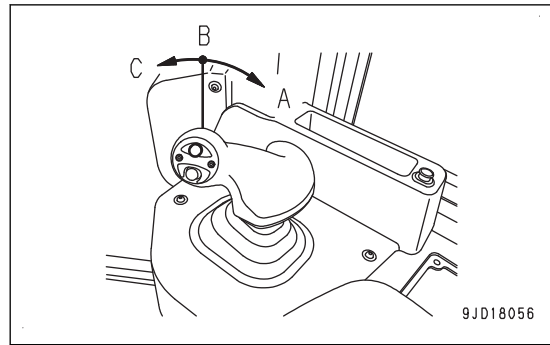
2. Proved'te operaci ZVEDNUTÍ.

- 1) Posuňte ovládací páku radlice jednou ve směru ZVEDNUTÍ (A) a vra'tte ji do NEUTRÁLNÍ polohy (B).

Radlice se automaticky zvedne do určité výšky.

POZNÁMKA

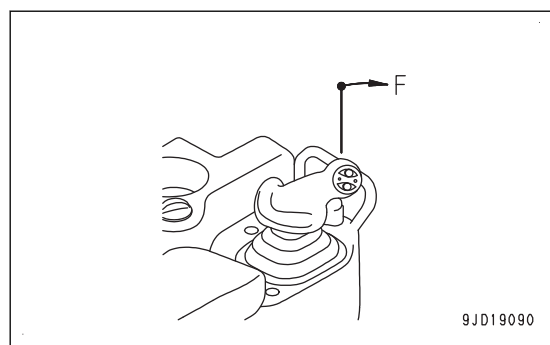
- Když stroj jede nebo je zastaven, radlice se automaticky zvedne činností aktivace ZVEDNUTÍ. Posuňte ovládací páku radlice ve směru SPUŠTĚNÍ (C), tím tuto činnost zrušíte.
- Pokud je zapnut režim pro srovnávání při jízdě vzad, i když je aktivováno ZVEDNUTÍ, radlice se nezvedne na příslušnou výšku automaticky.



9JD18056

3. Přejed'te pozadu strojem na místo, kde se znovu spustí automatické ovládání radlice.

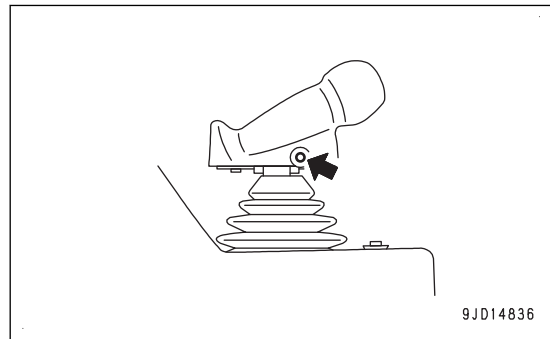
4. Umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy VPŘED (F) a proved'te činnost aktivace SPUŠTĚNÍ.



9JD19090

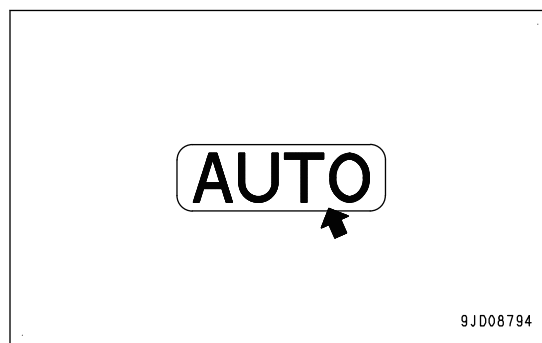
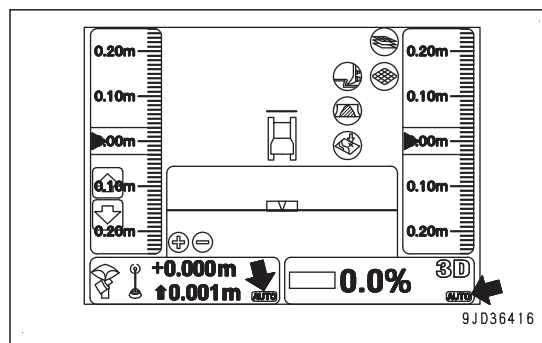
OVLÁDÁNÍ REŽIMU SROVNÁVÁNÍ POZADU

1. Stisknutím spínače automatického/ručního ovládání vypněte automatické ovládání radlice.

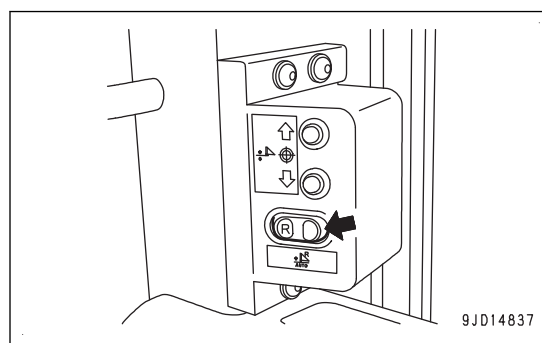


9JD14836

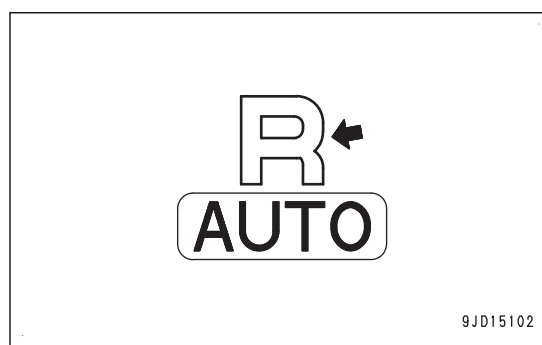
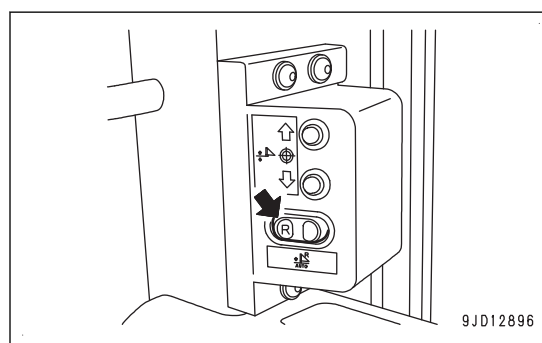
Když se zapne automatické ovládání radlice, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí nápis „AUTO“.



2. Jednou stiskněte spínač režimu srovnávání pozadu. Bzučák dvakrát „pípne“ a režim srovnávání pozadu se zapne.

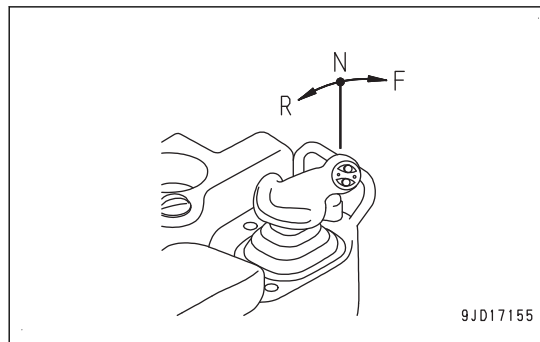


Rozsvítí kontrolka srovnávání pozadu a nad nápisem „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí indikátor režimu srovnávání pozadu.



Když je zapnut režim srovnávání pozadu a multifunkční ovladač (páka řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) je nastaven do polohy pojezdu vzad (R), automatické ovládání radlice funguje podobně, jako když je páka nastavena na pojezd VPŘED (F).

- Automatické ovládání radlice se spouští při pojezdu stroje s činností aktivace SPUŠTĚNÍ a při pojezdu vzad je možné provádět srovnávací práce.
Postup aktivace SPUŠTĚNÍ je popsán v „AKTIVACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE“.
- I při provádění činnosti aktivace ZDVIHNUTÍ se radlice automaticky nezdvihá do požadované výšky. Dejte ovládací páku radlice do polohy ZDVIHNUTÍ, aby se radlice zdvihla.



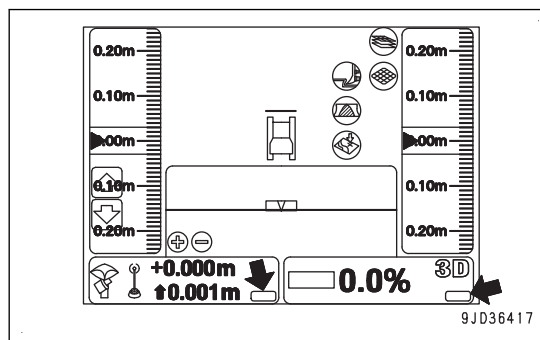
Když stroj jede vzad, nastavení hrany radlice není vhodné pro shrnování. Při nadměrném zatížení radlice působí tlak na radlici a pásky prokluzují.

Tento režim je určen pro dokončovací srovnávací práce, když je odchylka od návrhu povrchu malá.

I když je zapnut režim srovnávání pozadu a multifunkční ovladač (páka řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) je nastaven do polohy pojezdu VPŘED (F), automatické ovládání radlice funguje podobně, jako když je režim srovnávání pozadu vypnut.

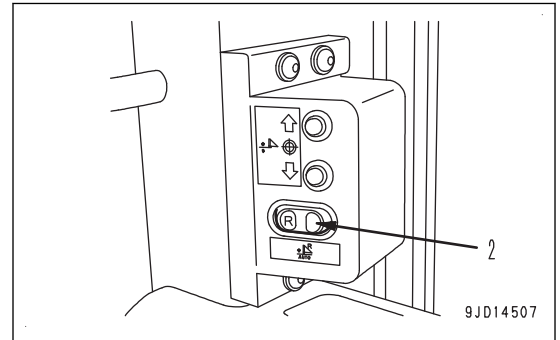
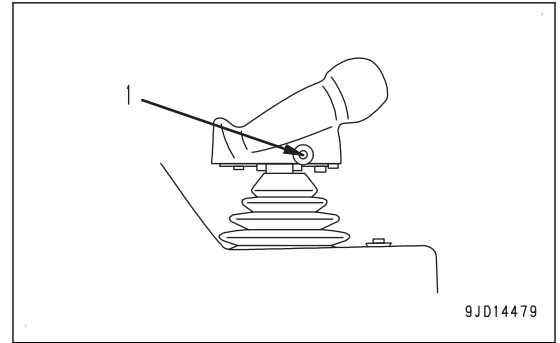
- Při srovnávání směrem dopředu, pohněte strojem dopředu aktivací operace SPUŠTĚNÍ, podobně, jako když je režim srovnávání pozadu vypnut. Zapne se automatické ovládání radlice.
- Pokud neprovádíte srovnávání směrem dopředu, zdvihněte radlici přesunutím páky ovládání radlice do polohy ZDVIHNUTÍ a nastavte multifunkční ovladač (páka řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy pojezdu VPŘED (F). Automatické ovládání radlice se zapne po provedení operace SPUŠTĚNÍ.

Když je automatické ovládání radlice vypnuté (na obrazovce ovládacího panelu zhasne nápis „AUTO“), režim srovnávání pozadu se automaticky vypne.



Při opětovném zapínání režimu srovnávání pozadu, stiskněte spínač automatického/manuálního ovládání (1), zapněte automatické ovládání radlice a stiskněte spínač režimu srovnávání pozadu (2).

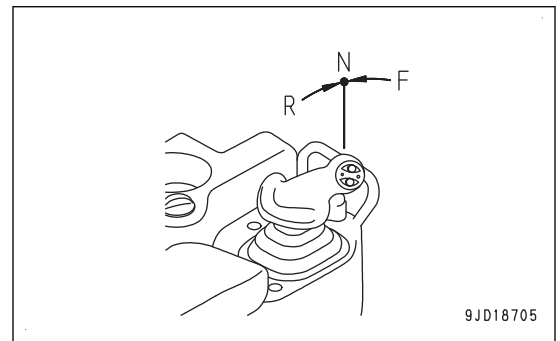
Režim srovnávání pozadu je zapnut.



DEAKTIVACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

Zastavte stroj nebo nastavte multifunkční ovladač (páka řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do NEUTRÁLNÍ polohy (N).

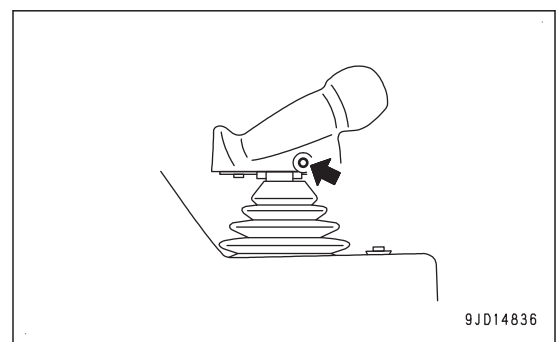
Automatické ovládání radlice se zastaví.



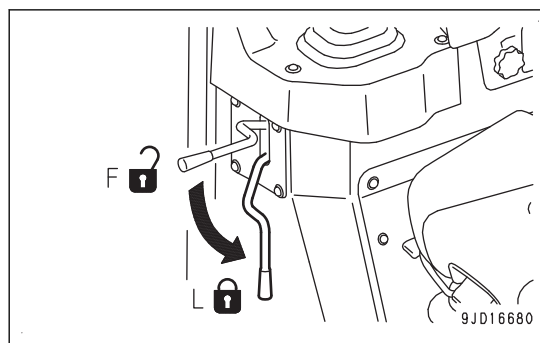
Vypnutí automatického ovládání radlice

Když je automatické ovládání zapnuto, stiskněte spínač automatického/ručního ovládání.

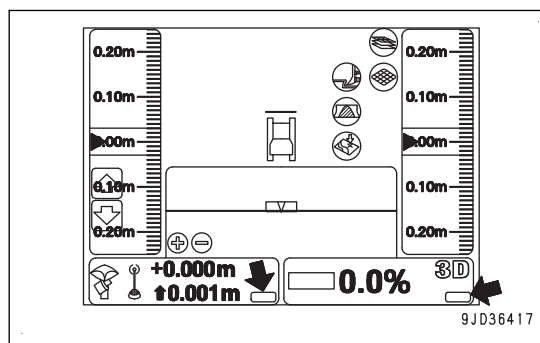
Automatické ovládání radlice se vypne.



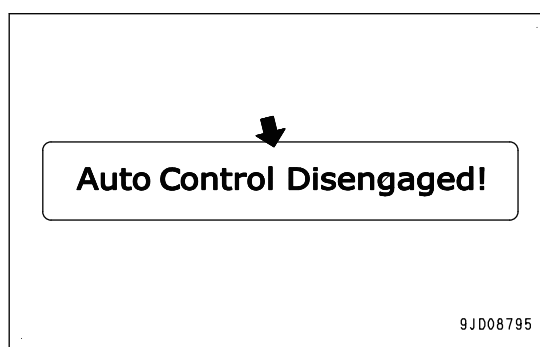
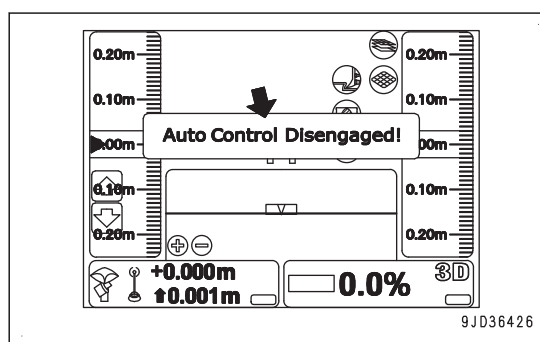
Automatické ovládání se také vypne, když uchopíte páku zajištění pracovního vybavení za držadlo a přesunete do polohy ZAJIŠTĚNO (L).



Pokud je automatické ovládání vypnuto, na obrazovce ovládacího panelu zmizí nápis „AUTO“.



Pokud je automatické ovládání přepnuto ze zapnutého do vypnutého stavu, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí zpráva „Auto Control Disengaged!“ (Automatické ovládání vypnuto!).



POZNÁMKA

Když na obrazovce ovládacího panelu není zobrazena zpráva „AUTO“, automatické ovládání radlice není zapnuto.

Pokud chcete znovu spustit automatické ovládání radlice, stiskněte spínač automatického/manuálního ovládání, aby se na obrazovce ovládacího panelu zobrazil nápis „AUTO“.

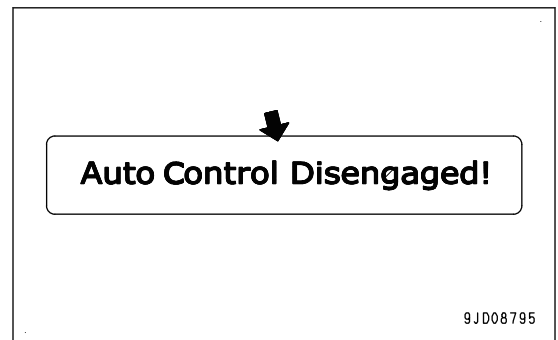
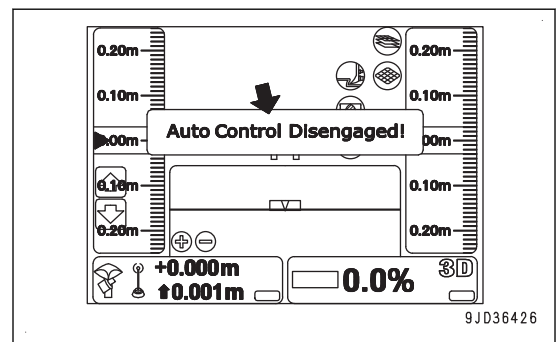
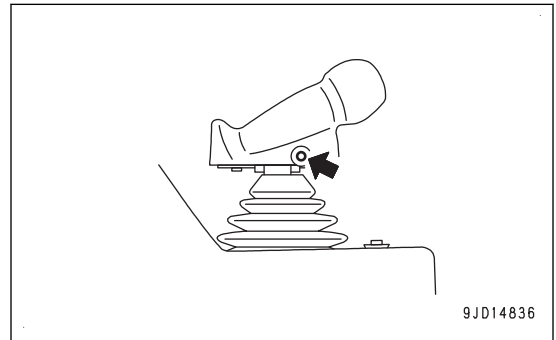
Automatické vypnutí automatického ovládání radlice

Automatické ovládání se automaticky vypne, i když není stisknut spínač automatického/ručního ovládání v dále popsaných situacích.

- Když je stroj zastaven na 30 sekund nebo déle.
- Když konec radlice pronikne mimo plánovaný rozsah.
- Pokud se sníží počet satelitů, ze kterých může systém přijímat signály
- Pokud nelze přijímat rádiový signál ze základnové stanice
- Když přepnete spínač zapalování stroje do vypnuté polohy
- Pokud dojde k abnormalitě systému, například přerušení obvodu atd.

Pokud je automatické ovládání automaticky vypnuto, na obrazovce ovládacího panelu se zobrazí zpráva „Auto Control Disengaged!“ (Automatické ovládání vypnuto!) a je slyšet „pípnutí“.

V tuto chvíli také zhasne nápis „AUTO“ na obrazovce ovládacího panelu.



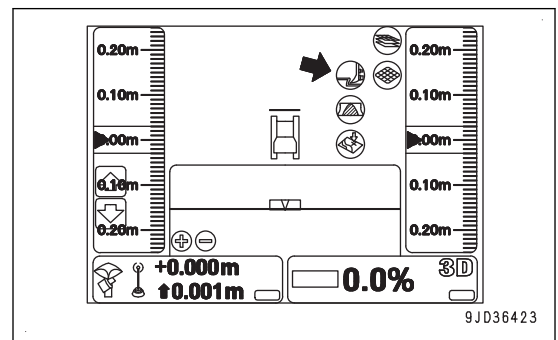
NASTAVENÍ REŽIMU

NASTAVENÍ REŽIMU HRNUTÍ

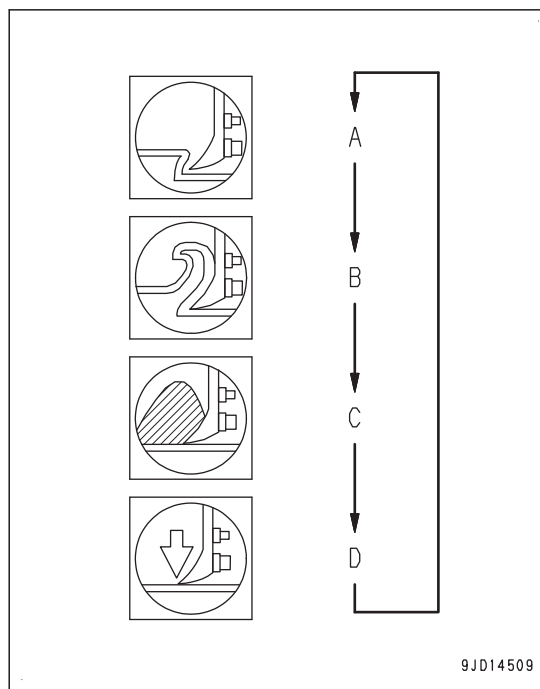
Nastavte režim shrnování terénu podle typu činnosti.

Režim shrnování terénu nabízí 4 režimy.

Při každém stisknutí „Dozing mode selection“ (Výběr režimu hrnutí), se postupně přepínají 4 režimy hrnutí.



	Režim hnutí	Způsob ovládání
(A)	Cutting & Carry (Hnutí a převoz)	Normální hnutí
(B)	Cutting (Hnutí)	Účinné hnutí (způsob hnutí na krátkou vzdálenost)
(C)	Spreading (Rozhrnování)	Rozhrnování nahromaděné zeminy nad úrovní radlice
(D)	Simple Grading (Jednoduché srovnávání terénu)	Operace pro srovnání nerovného terénu, rovné zeminy nebo svahu při pojezdu napříč svahem.



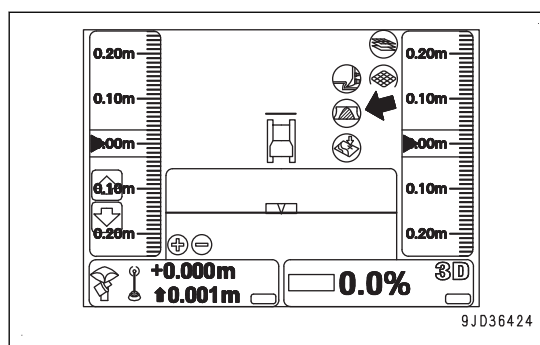
9JD14509

NASTAVENÍ REŽIMU ZATÍŽENÍ RADLICE

Nastavte režim zatížení radlice podle typu zeminy a činnosti na pracovišti.

Při každém stisknutí „výběru režimu zatížení radlice“ se postupně přepínají 3 režimy.

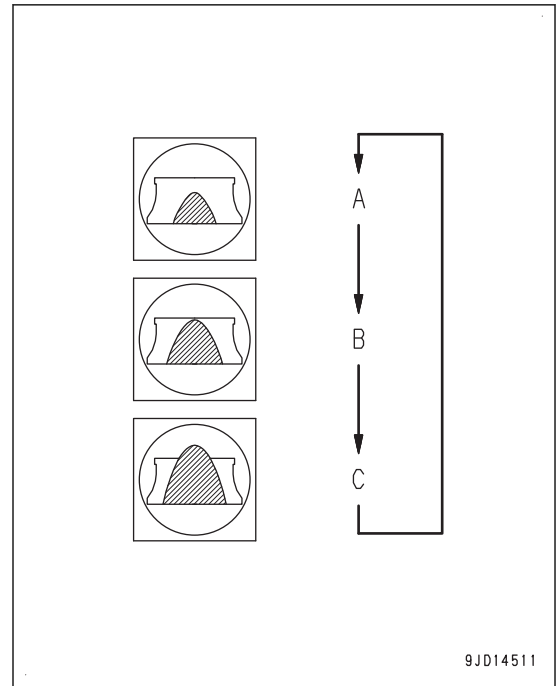
	Režim zatížení radlice	Typ zeminy a činnost na pracovišti
(A)	Lehká	Práce na písku nebo měkkém povrchu, kde snadno dochází k prokluzu pásů
		Při malém množství zeminy na radlici
(B)	Normální	Normální provoz
(C)	Těžká	Práce na těžké půdě, jako je jíla apod.
		Při velkém množství zeminy na radlici



9JD36424

POZNÁMKA

Když je režim shrnování terénu nastaven na „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu), nefunguje řízení zatížením radlice, takže nastavení režimu zatížení radlice nelze provést.



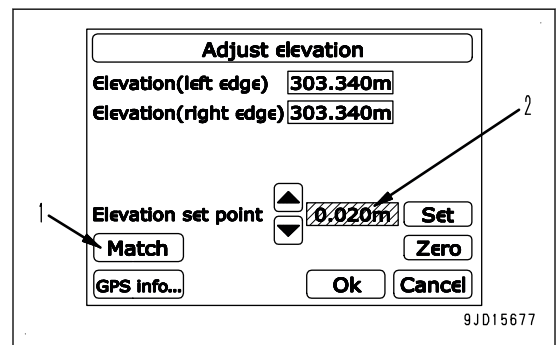
NASTAVENÍ HLOUBKY SEŠKRABÁVÁNÍ Z AKTUÁLNÍHO POVRCHU

Můžete rychle nastavit hloubku seškrabávání na základě aktuálního povrchu pomocí funkce porovnání.

1. Spustíte radlici na zem v současném stavu.
2. Na hlavním okně stisknete „klávesu ovládání elevace“.
3. Na obrazovce „Adjust elevation“ (Nastavení elevace) stisknete „Match“ (Porovnat) (1).

Návrh povrchu je kompenzován k elevaci radlice a hodnota kompenzace je zobrazena ve vstupním poli (2) pro „Elevation set point“ (Bod nastavení elevace).

4. Stisknete pole pro zadání (2) pro „Elevation set point“ (Bod nastavení elevace) a zadejte hodnotu, která vám vyjde odečtením hloubky seškrabávání (300 mm nebo méně) od zobrazené hodnoty kompenzace.



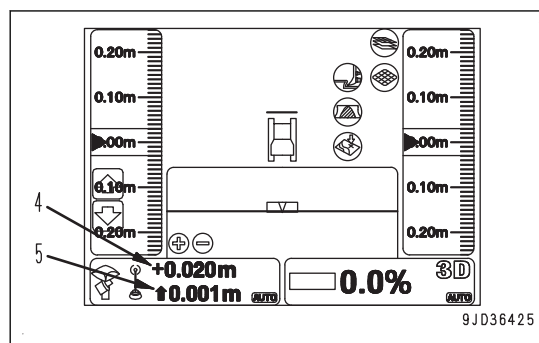
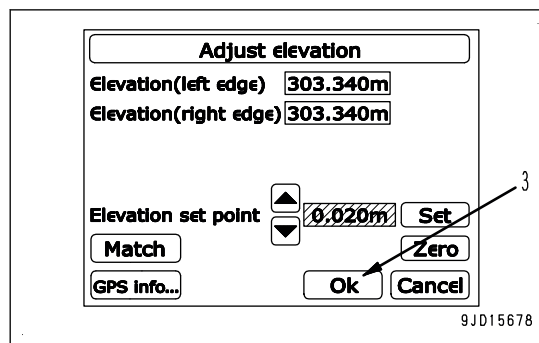
POZNÁMKA

Můžete nastavit hloubku seškrabování v místní nabídce, kterou zobrazíte stisknutím hlavního okna nebo spínači nastavení kompenzace hnutí/zahrnutí.

5. Na obrazovce „Adjust elevation“ (Nastavení elevace) stiskněte „Ok“ (3).

Obrazovka se vrátí na hlavní okno.

Na „klávese ovládání elevace“ se zobrazí „kompenzace hnutí/zahrnutí“ (4) (hodnota zadaná v kroku 4) a „hodnota hnutí/zahrnutí“ (5) (vzdálenost od hrany radlice k návrhu povrchu).



PLYNULÝ ZAČÁTEK

Když je provoz zahájen s automatickým ovládáním radlice, je řízen tak, že tvar po výkopových pracích je plynulý a tvar hnutí je stejný jako přednastavený. Tato funkce se nazývá plynulý začátek (Smooth Start).

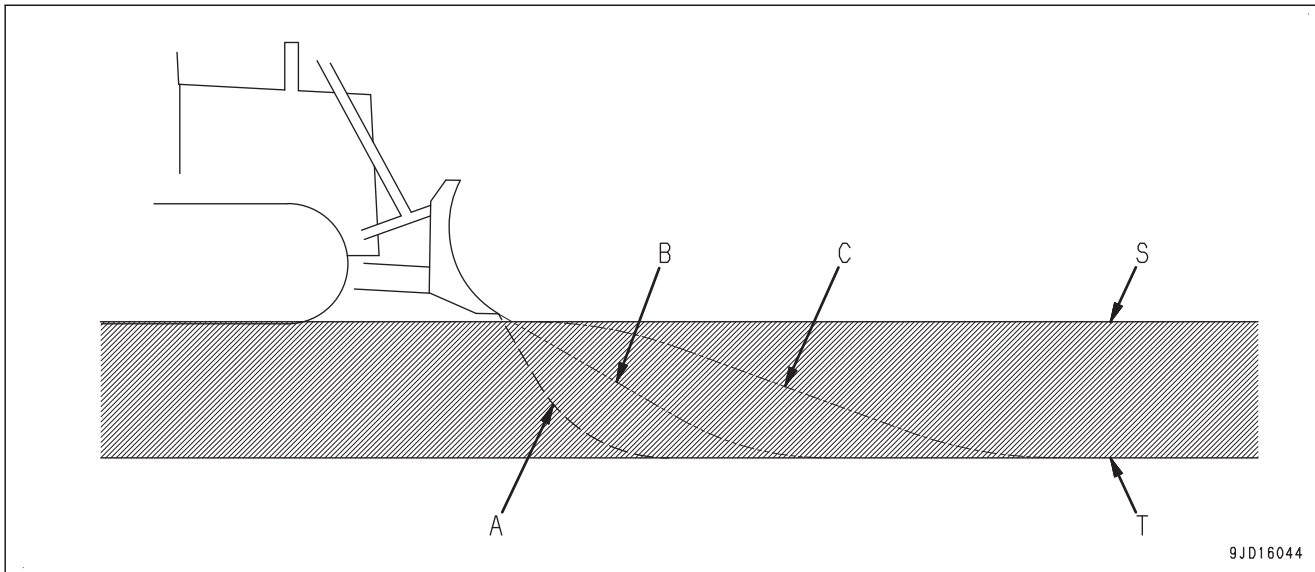
Pokud je tato funkce aktivována, pedálem zpomalovače/brzdy upravte rychlost, když začíná hnutí.

Aktivujte nebo deaktivujte tuto funkci v závislosti na prováděné práci.

Pokud neprobíhá hnutí, ale probíhá rozhrnování nebo na začátku hnutí, zejména při strmém úhlu, funkci plynulého začátku deaktivujte.

POZNÁMKA

- Tvar hnutí funkce plynulý začátek závisí na režimu hnutí terénu. Když je vybráno „Cutting“ (Hnutí), úhel hnutí se stává strmější v porovnání s tím, který je u možnosti „Cutting & Carry“ (Hnutí a převoz) nebo „Spreading“ (Rozhrnování).
- Funkce plynulého začátku není dostupná pro možnost „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu), proto ji nelze vybrat.
- Funkce plynulého začátku je dostupná, pouze když je návrh povrchu (T) níže než konec radlice. Nefunguje, pokud je návrh povrchu (T) výše než hrana radlice.
- Pokud je povolena funkce plynulého začátku, je omezena rychlost pojezdu, i když manipulujete s pákou ovládání radlice.



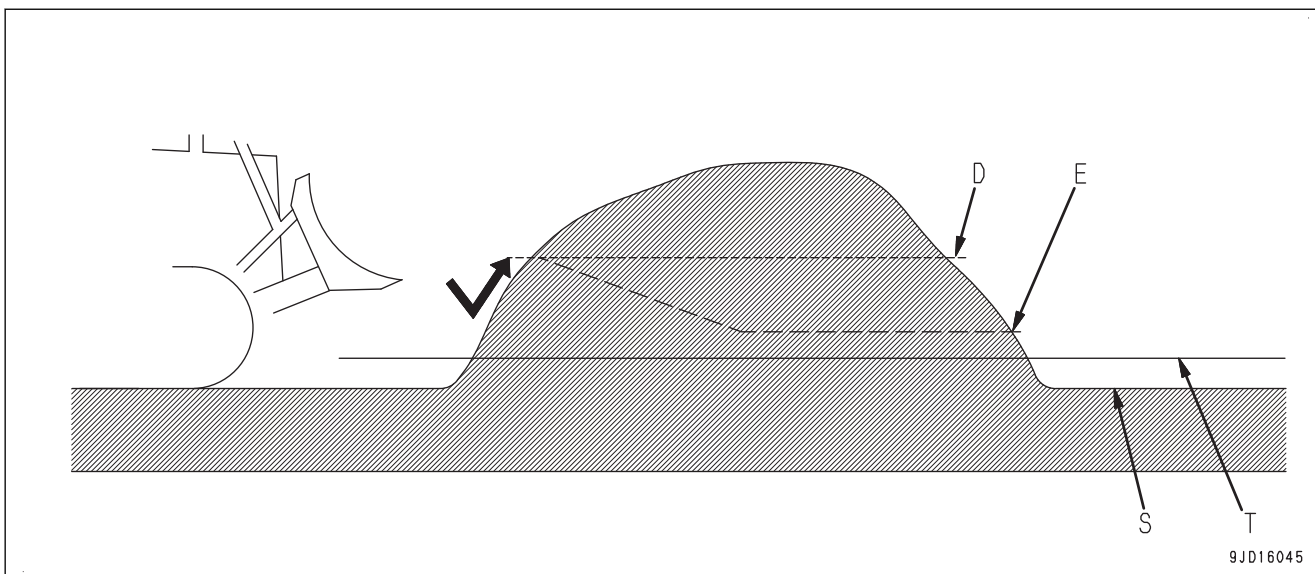
- (S) Aktuální povrch
- (T) Návrh povrchu
- (A) Funkce plynulého začátku deaktivována
- (B) Funkce plynulého začátku aktivována (pro „Cutting“ (Hrnutí))
- (C) Funkce plynulého začátku aktivována (pro „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz) a „Spreading“ (Rozhrnování))

ZMĚNA POLOHY SPODNÍ HRANY RADLICE PŘI ZAŘEZÁVÁNÍ

Když se stroj zařezává a je aktivní funkce Smooth Start (Plynulý začátek), je spodní hrana radlice ve stejné výšce, jako je kontakt pásů stroje s terénem.

Můžete libovolně změnit výšku spodní hrany radlice při zařezávání následujícím způsobem:

1. Umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy VPŘED a proveďte činnost aktivace SPUŠTĚNÍ.
2. Radlice se automaticky posune dolů. Než radlice dosáhne terénu nebo návrhu povrchu, dejte ovládací páku radlice ve směru ZVEDNUTÍ.
3. Vraťte ovládací páku radlice do NEUTRÁLNÍ polohy, když je výška spodní hrany radlice v libovolné výšce.



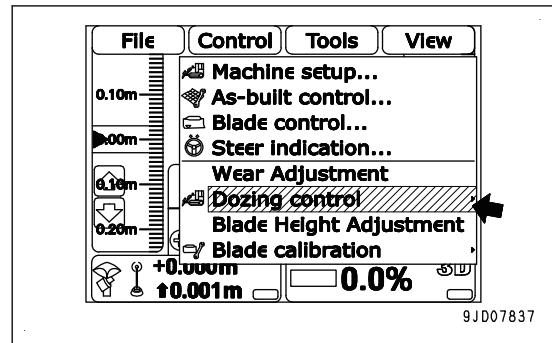
- (S) Aktuální povrch
- (T) Návrh povrchu
- (D) Změněná výška zařezávání v režimu Smooth Start (Plynulý začátek)
- (E) Změněný tvar zařízení

Tato operace může být účinná, pokud se zařezáváte do hromady zeminy z jakékoliv výšky.

Pokud tuto operaci provedete, když před strojem není hromada zeminy, radlice se zastaví ve vzduchu a je držena v této poloze. V tomto případě umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do NEUTRÁLNÍ polohy a znovu zahajte činnost.

POSTUP VÝBĚRU PLYNULÉHO ZAČÁTKU

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) vyberte „Dozing control“ (Ovládání hnutí).

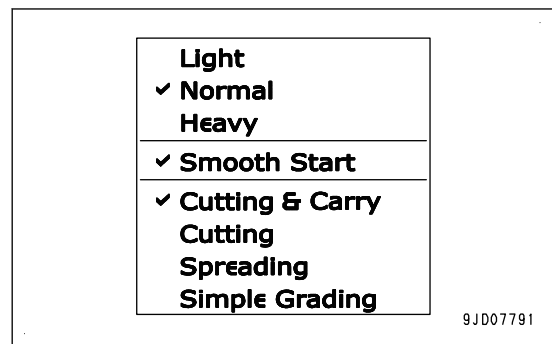


Je zobrazen aktuálně vybraný režim.

Režim se zatržítkem nalevo je vybraný režim.

Funkce „Smooth Start“ (Plynulý začátek) je aktivována, pokud je nalevo od ní zatržítka, a deaktivována, pokud nemá zatržítka.

3. Stiskněte možnost „Smooth Start“ (Plynulý začátek), tím můžete přepínat mezi aktivací a deaktivací.



POZNÁMKA

Stejným postupem lze nastavit režim shrnování terénu a režim zatížení radlice.

FUNKCE SOUVISEJÍCÍ S MONITOROVÁNÍM AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE STROJE

Následující popisy uvádějí funkce související s automatickým ovládáním radlice mezi funkcemi monitorování stroje.

Ohledně dalších funkcí monitorování stroje a způsobu obsluhy viz Příručku pro provoz a údržbu ke standardnímu stroji.

NASTAVENÍ ODEZVY AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

Pokud je rychlost odezvy ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ a naklonění DOPRAVA/DOLEVA během automatického ovládání radlice příliš rychlá nebo příliš pomalá, terén se může po srovnávacích pracích stát vlnitým nebo zvlněným.

Nyní lze odezvu zvedání a naklonění upravit pomocí uživatelské nabídky monitorování stroje.

Odezva znamená nastavení, které určuje rychlost odezvy radlice při automatickém ovládání. Nastavte jej výběrem možnosti „Default“ (Výchozí) nebo „Option A“ (Možnost A).

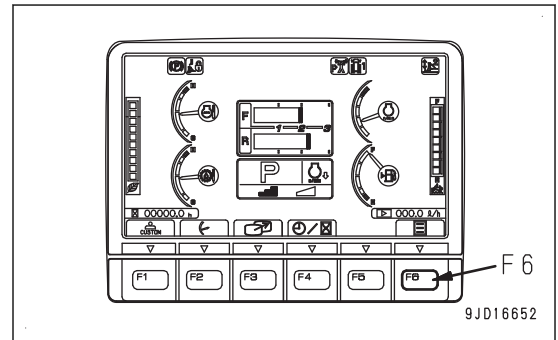
Možnost „Default“ (Výchozí) vyberte pro srovnávací práce nebo shrnování na normálním povrchu.

Možnost „Option A“ (Možnost A) vyberte, pokud je srovnaný terén vlnitý nebo zvlněný při nastavení možnosti „Default“ (Výchozí) a odezvu ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ nebo naklonění DOPRAVA/DOLEVA nastavte individuálně.

ZPŮSOB ÚPRAVY ODEZVY AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

1. Stisknutím spínače F6 na standardní obrazovce monitoru stroje zobrazíte uživatelskou nabídku.

F6: Spínač zobrazení uživatelské nabídky



2. Stiskněte spínače F1 a F2 a posunutím nabídky doprava a doleva zobrazíte obrazovku „Machine Setting“ (Nastavení stroje) (1).

Aktuální nastavení odezvy je zobrazeno na obrazovce „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice) (2).

Na této obrazovce lze pomocí spínačů F1 až F6 provést následující činnosti.

F1: Posun na nabídku vlevo. Pokud je na levém konci, přesune se na pravý konec nabídky.

F2: Posun na nabídku vpravo. Pokud je na pravém konci, přesune se na levý konec nabídky.

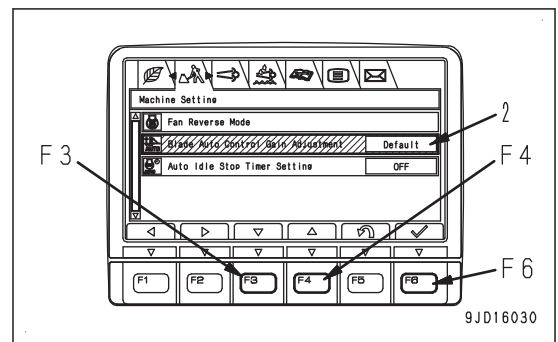
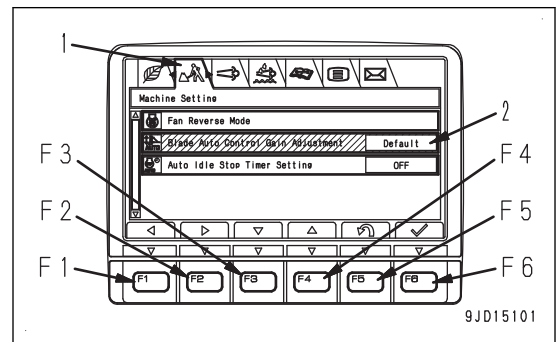
F3: Přejít na další položku (1 řádek dolů). Pokud jste na posledním řádku, přesune se na první řádek.

F4: Přejít na předchozí položku (1 řádek nahoru). Pokud jste na prvním řádku, přesune se na poslední řádek.

F5: Návrat na standardní obrazovku.

F6: Zobrazení obrazovky nastavení zvolené položky.

3. Při změně nastavení odezvy stiskněte spínače F3 a F4, vyberte možnost „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice) (2) a stiskněte spínač F6.



4. Na obrazovce „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice) vyberte „Default“ (Výchozí nastavení) nebo „Option A“ (Možnost A).

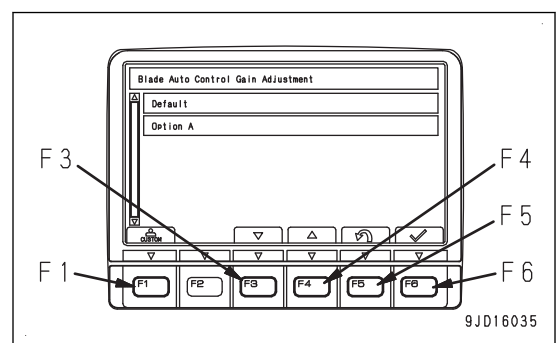
Na této obrazovce lze pomocí spínačů F1, F3 až F6 provést následující činnosti.

F1: Přejít na obrazovku „Option A“ (Možnost A). (Pouze pokud je vybrána možnost „Option A“ (Možnost A).)

F3: Přejít na další položku (1 řádek dolů). Pokud jste na posledním řádku, přesune se na první řádek.

F4: Přejít na předchozí položku (1 řádek nahoru). Pokud jste na prvním řádku, přesune se na poslední řádek.

F5: Zruší změnu nastavení a vrátí zobrazení zpět na obrazovku „Machine Setting“ (Nastavení stroje).

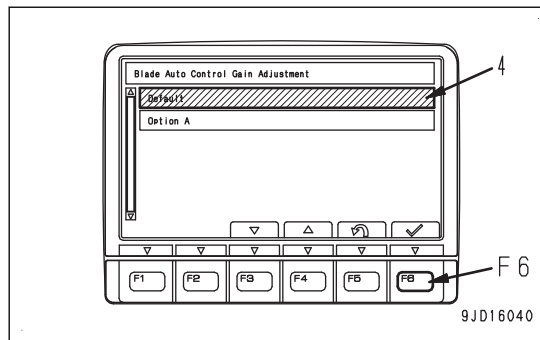


F6: Změní nastavení a vrátí zobrazení zpět na obrazovku „Machine Setting“ (Nastavení stroje).

- Při provádění srovnávacích prací nebo shrnování běžné zeminy

1) Na obrazovce „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice) vyberte možnost „Default“ (Výchozí) (4) a stiskněte spínač F6.

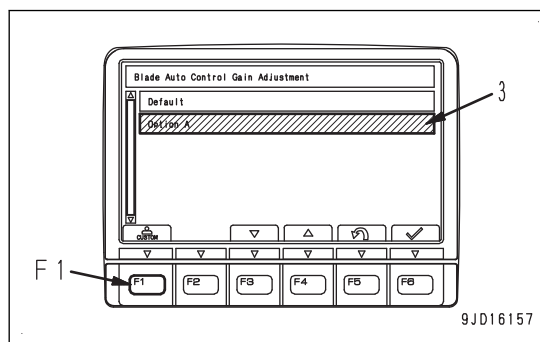
Je nastavena možnost „Default“ (Výchozí).



- Při individuální úpravě odezvy ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ nebo naklonění DOPRAVA/DOLEVA.

1) Na obrazovce „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice) vyberte možnost „Option A“ (Možnost A) (3) a stiskněte spínač F1.

Na obrazovce „Option A“ (Možnost A) jsou hodnoty odezvy pro ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ nebo naklonění DOPRAVA/DOLEVA, které byly nastaveny v „Option A“ (Možnost A).



2) Vyberte položku k úpravě a stiskněte spínač F6.

Na této obrazovce lze pomocí spínačů F1 až F6 provést následující činnosti.

F1: Zobrazí další stranu. Z poslední strany přejde na zobrazení první strany.

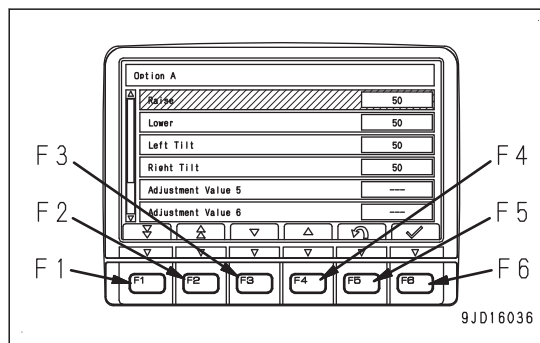
F2: Zobrazí předchozí stranu. Z první strany přejde na zobrazení poslední strany.

F3: Přejede na další položku (1 řádek dolů). Pokud jste na posledním řádku, přesune se na první řádek.

F4: Přejede na předchozí položku (1 řádek nahoru). Pokud jste na prvním řádku, přesune se na poslední řádek.

F5: Zruší výběr a vrátí zobrazení na obrazovku „Blade Auto Control Gain Adjustment“ (Úprava odezvy pro automatické ovládání radlice).

F6: Pro zvolenou položku se zobrazí obrazovka „pro zadání odezvy“.



POZNÁMKA

„Hodnota úpravy 5“ až „Hodnota úpravy 8“ nejsou u tohoto stroje použity. Pokud jsou vybrány a je stisknut spínač F6, nezobrazí se obrazovka „pro zadání odezvy“.

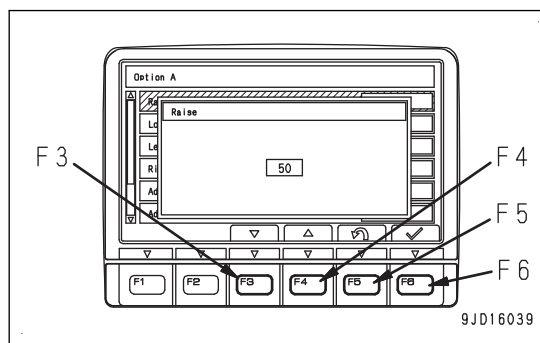
3) Na obrazovce „pro zadání odezvy“ použijte spínače F3 a F4 a zvýšte nebo snižte hodnoty úpravy.

Na této obrazovce lze pomocí spínačů F3 až F6 provést následující činnosti.

F3: Sniží hodnotu úpravy o 1. Při podržení hodnota úpravy klesá plynule.

F4: Zvýší hodnotu úpravy o 1. Při podržení hodnota úpravy roste plynule.

F5: Zruší změnu hodnoty úpravy a vrátí zobrazení na obrazovku „Option A“ (Možnost A).



F6: Změní hodnotu úpravy a vrátí zobrazení na obrazovku „Option A“ (Možnost A).

- 4) Stisknutím spínače F6 přijmete zadávanou hodnotu úpravy.

Přijaté hodnoty úpravy jsou odraženy v automatickém ovládní radlice.

- 5) Proveďte úpravu odezvy při samotném provozu stroje a zkontrolujte, zda se zlepšily výsledky srovnávacích prací.

UPOZORNĚNÍ

Pokud dojde k větší změně hodnoty úpravy, může se radlice pohybovat neočekávaně. Postupně měňte hodnotu úpravy a kontrolujte aktuální pohyb radlice.

- Čím větší je hodnota úpravy, tím rychleji se radlice začíná pohybovat. Čím menší je hodnota úpravy, tím pomaleji se radlice začíná pohybovat.
Pokud začíná být výsledek srovnávacích prací při krátkém cyklu vlnitý, snižte odezvu.
Pokud začíná být výsledek srovnávacích prací při dlouhém cyklu vlnitý, zvyšte odezvu.
Pokud se na srovnaném terénu nachází značné množství nahromaděné zeminy, snižte odezvu ZVEDÁNÍ a zvyšte odezvu SPOUŠTĚNÍ.
Pokud jsou na hraně radlice na srovnaném terénu znatelné známky tlaku, zvyšte odezvu ZVEDÁNÍ a snižte odezvu SPOUŠTĚNÍ.
- Když je hodnota úpravy 50, rychlost odezvy je stejná jako „Default“ (Výchozí).
- Hodnotu úpravy lze změnit v rámci následujícího rozsahu.

ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ: 15 až 100

Naklonění DOPRAVA/DOLEVA: 0 až 100

POZNÁMKA

- U možnosti „Default“ (Výchozí) byla každá odezva již upravena podle jednotlivých typů práce. Vyberte ji pro srovnávací práce nebo shrnování běžné zeminy.
- U možnosti „Option A“ (Možnost A) lze odezvu ZVEDÁNÍ/SPOUŠTĚNÍ nebo naklonění DOPRAVA/DOLEVA upravit jednotlivě.
Možnost „Option A“ (Možnost A) vyberte, pokud je srovnaný terén při použití možnosti „Default“ (Výchozí) vlnitý nebo zvlněný. Odezvu lze upravit přizpůsobením půdních podmínek a pojezdové rychlosti podle aktuálně prováděné práce.
- Po nastavení hodnot úpravy odezvy možnosti „Option A“ (Možnost A) jsou tyto uloženy, i když je později úprava odezvy nastavena na možnost „Default“ (Výchozí). Budou použity, jakmile bude znovu nastavena možnost „Option A“ (Možnost A).

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO AUTOMATICKÉ OVLÁDÁNÍ RADLICE

Jsou práce, při kterých se nedoporučuje použití automatického ovládní radlice a práce, které vyžadují opatrnost. Tyto práce jsou popsány v Příručce pro provoz a údržbu v kapitolách „PROVOZ“ a „DOPORUČENÉ APLIKACE“. Věnujte pozornost následujícím činnostem a opatřením.

Činnost nedoporučená pro automatické ovládní radlice.

Následující činnosti nejsou doporučeny pro automatické ovládní radlice. Vypněte automatické ovládní radlice a ovládejte radlici pomocí ovládací páky radlice.

- Těžba a rýpání v tvrdé nebo zmrzlé zemině
V případě tvrdé zeminy, která při zahájení hnutí vyžaduje naklání radlice a úpravu sklonu konce radlice, nelze používat automatické ovládní radlice.
Rozrušte zeminu radlicí ovládanou pákou ovládní radlice a pákou ovládní rozrývače (je-li ve výbavě) a poté použijte automatické ovládní radlice.
- Těžba stromů a odstraňování pařezů
Při činnostech, jako je těžba stromů nebo odstraňování pařezů či vytahování kamenů, které nesplňují požadavky na návrh povrchu, nelze používat automatické ovládní radlice.
Nejprve odstraňte překážky a teprve poté použijte automatické ovládní radlice.

Opatření při srovnávání měkkého podloží, do kterého se boří pásy

Po vyrovnání radlicí může pás porušit vyrovnaný povrch, který je poté níže než povrch v návrhu.

Použijte automatické ovládání radlice a věnujte pozornost následujícímu:

- Předem zhutněte měkká místa těžkým strojem atd.
- Při hrubém hnutí nechte část horní části povrchu návrhu (asi 50 mm).
- Shrňte zbývající horní část povrchu návrhu (asi 50 mm) na jeden průchod.
(Omezte pokles povrchu dokončením práce jedním průchodem.)
Po kontrole poklesu povrchu upravte hodnotu kompenzace.
- Snižte hrnutý objem při dokončování práce.
(Omezte faktor způsobující snížení povrchu.)
Jako standard nastavte hrnuté množství pod polovinu výšky radlice.

DOPORUČENÉ ZPŮSOBY POUŽITÍ A REŽIMY

POSTUP HRNUTÍ

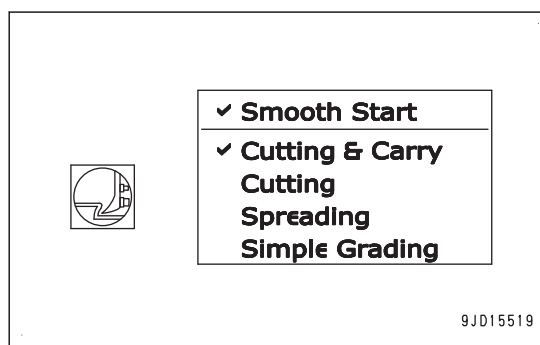
Hrnutí je činnost zarytí radlice do země a snížení povrchu pod aktuální úroveň terénu.

Existují 2 způsoby uvedené níže. Způsob práce vyberte podle stavu.

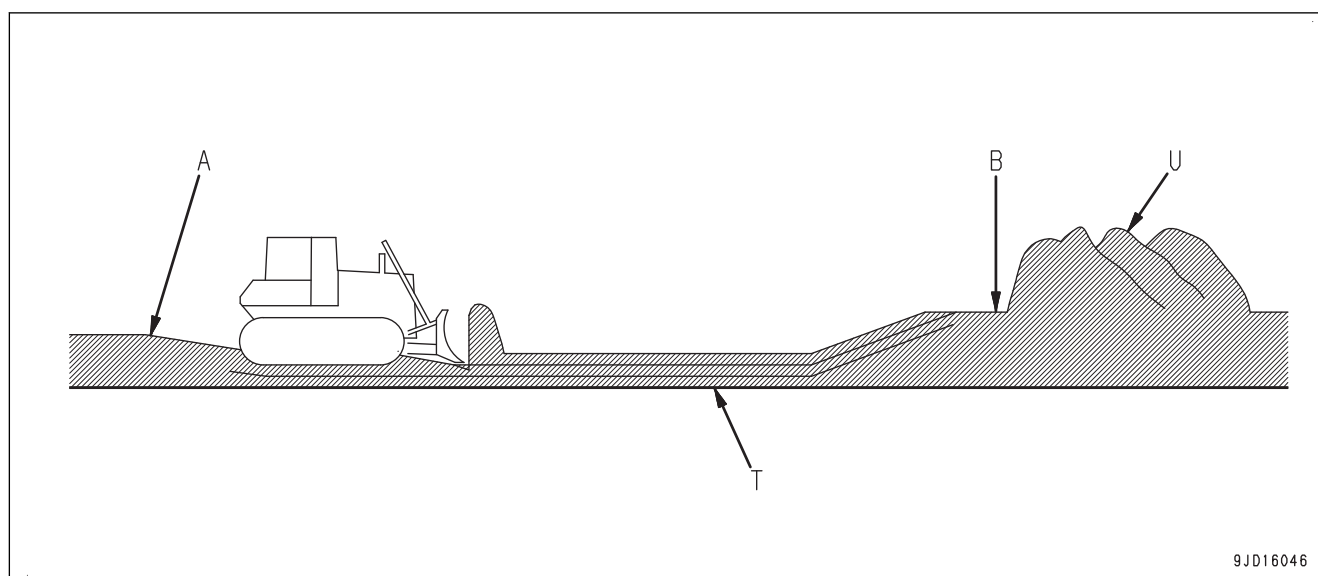
POSTUP SEŠKRABOVÁNÍ DO ROVINY

Jedná se o způsob rýpání terénu v mělké hloubce na dlouhou vzdálenost pro pohodlí operátora a pojezd dozadu.

Povolte možnost „Smooth Start“ (Plynulý začátek) a vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



1. Spusťte automatické ovládání radlice na pozici (A) mimo navržený materiál (U).
Stroj automaticky zahájí hnutí.
2. Po přepravě zeminy na místo nahromadění (B) jedte strojem dozadu.



(T) Návrh povrchu

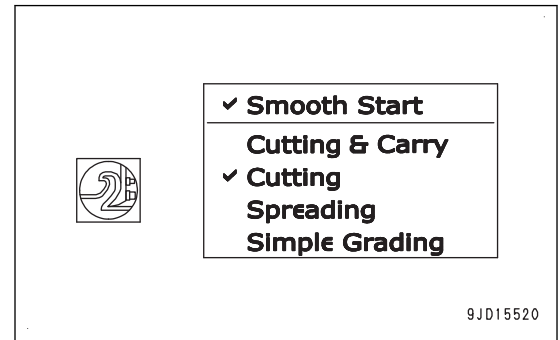
- Pokud zůstane nějaké místo výše než návrh povrchu při prvním hnutí, přejeďte přes toto místo několikrát, aby bylo upraveno podle návrhu.

- Pokud zemina před radlicí zmizí a na radlici v polovině převážení zeminy nepůsobí žádná zátěž, jednou popojeďte strojem dozadu a znovu zajistěte zátěž radlice.
- Když je návrh povrchu hluboký, proveďte kompenzaci návrhu povrchu směrem nahoru a postupně hrňte terén při každém průjezdu o 100 až 200 mm v krocích, můžete pracovat jemněji a stabilněji.

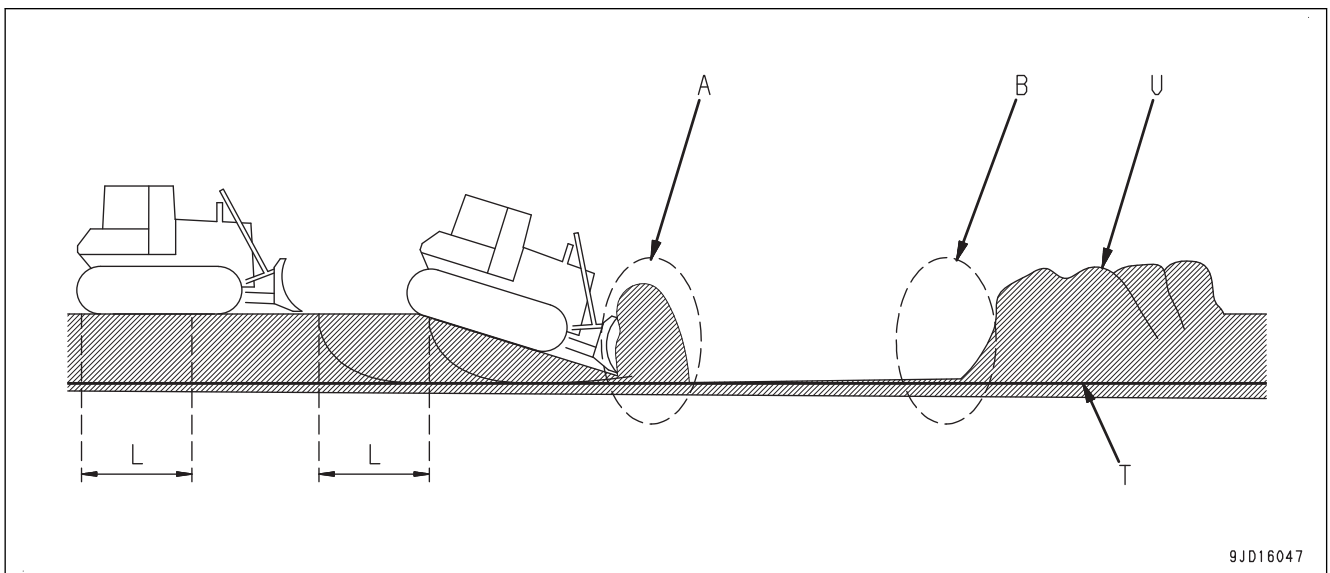
SEŠKRABOVÁNÍ ZEMINY NA KRÁTKOU VZDÁLENOST

U tohoto postupu je vzdálenost přepravy materiálu krátká a práce je účinná.

Povolte možnost „Smooth Start“ (Plynulý začátek) a vyberte možnost „Cutting“ (Hrnutí).



1. Zahajte rýpání pomocí automatického ovládání radlice z polohy blízko místa nahromadění (U).
2. Postupně posunujte zpět počáteční bod rýpání a opakovaně pojeďte dozadu a dopředu.



(T) Návrh povrchu

- Jako standard omezte vzdálenost každé jízdy dozadu na polovinu celkové délky stroje (L) (asi 2 m) a hloubku rýpání na 300 mm. Operátor musí přizpůsobit délku a hloubku rýpání typu zeminy.
- Při pojezdu strojem dozadu na místě, kde se mění úhel hrnutí, může být pohodlí operátora špatné. V takovém případě nastavte hloubku rýpání na 200 mm nebo menší.

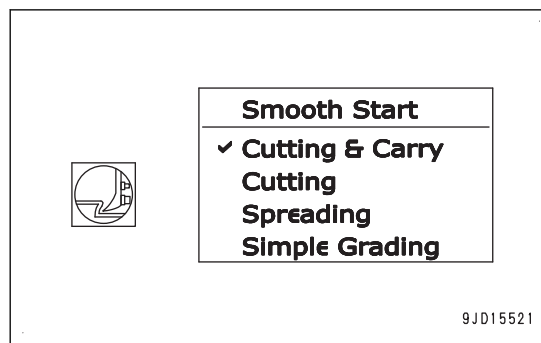
Podrobnosti o nastavení hloubky rýpání jsou uvedeny v „NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ“ a „NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA)“.

- Pokud zemina není homogenní, radlice může v poloze (A), v místě změny směru povrchu ze svahu dolů do horizontálního, rýpat příliš hluboko. Pomocí páky ovládání radlice radlici zvedněte.
- V poloze (B), kde radlice tlačí přepravovanou zeminu na zeminu nahromaděnou předtím, může dojít k prokluzu pásu a poškození povrchu terénu. Pomocí páky ovládání radlice radlici zvedněte.
- Když není nastaven návrh povrchu v rozsahu nahromaděné zeminy, ovládejte radlici pomocí ovládací páky radlice a uvolněte zátěž.

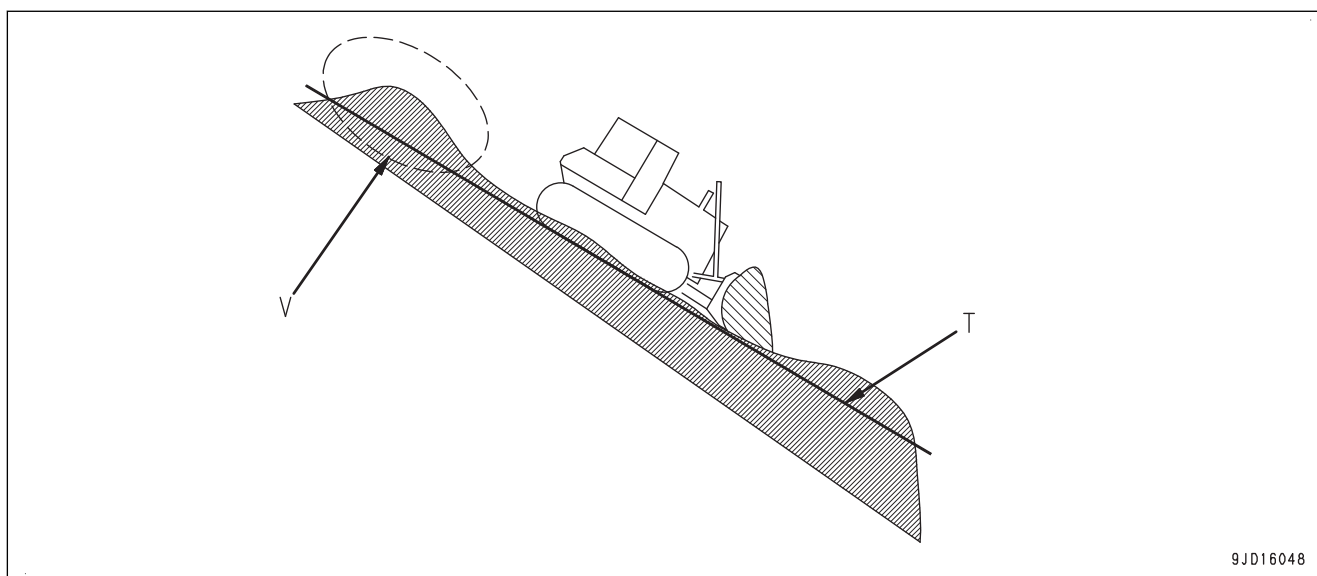
POSTUP SEŠKRABOVÁNÍ ZEMINY

Seškrabování zeminy je činnost s cílem vytvořit nakloněný povrch seškrabováním zeminy na svahu.

Zakažte možnost „Smooth Start“ (Plynulý začátek) a vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



Spusťte automatické ovládání radlice a rozjed'te se se strojem směrem ze svahu. Stroj automaticky zahájí seškrabování.



(T) Návrh povrchu

(V) Nevyhrnutá část

Na svahu se může aktivovat funkce plynulého začátku, pak nedojde k vyhrnutí zeminy na zadní straně, takže zůstává jako nevyhrnutá část. Vypněte funkci plynulého začátku.

HRNUTÍ A PŘEVOZ

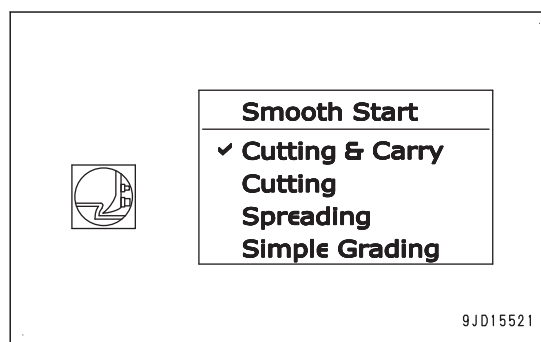
Hrnutí a převoz je činnost pro zaplnění prohlubní pod úrovní návrhu povrchu zeminou.

Existují 2 způsoby uvedené níže. Tyto způsoby použijte podle potřeby hutnění zahrnovaného místa.

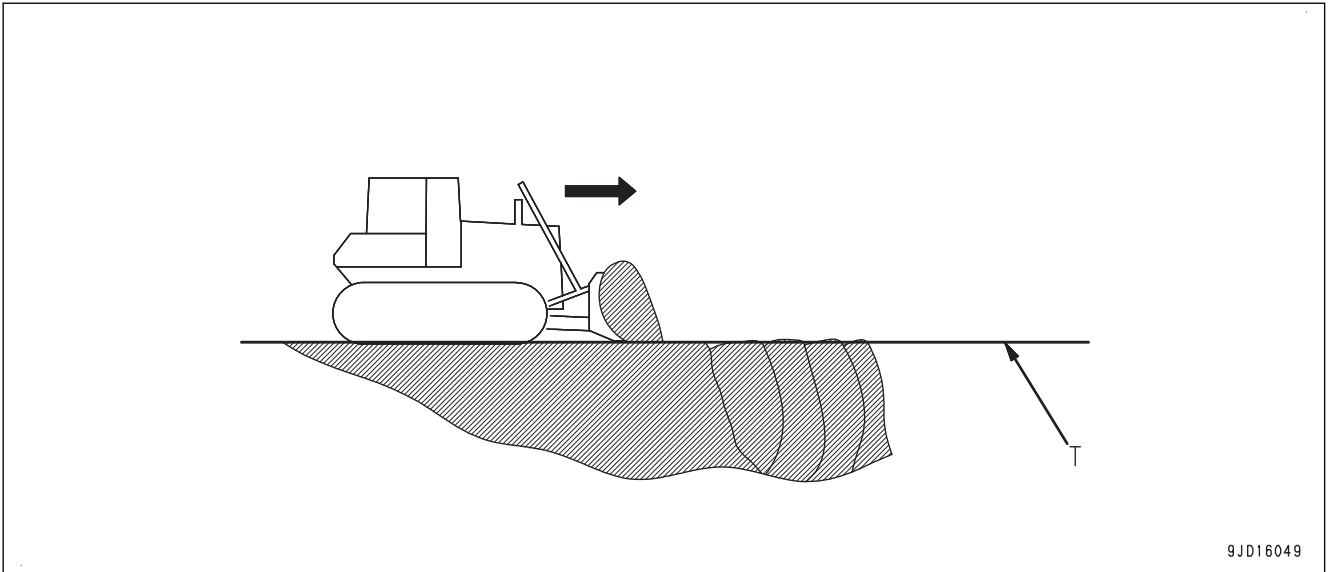
PŘEVOZ ZEMINY DO PROHLUBNĚ

Tento způsob se používá, když není nutné zahrnované místo zhutňovat.

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



1. Automatickým ovládáním radlice přidržte a přesuňte nahromaděnou zeminu k prohlubni.
2. Když se podržená zemina zcela vysype, jed'te strojem dozadu.
Pokud vysypáváte zeminu z vyvýšeného místa, nechte zeminu na hromadě.



9JD16049

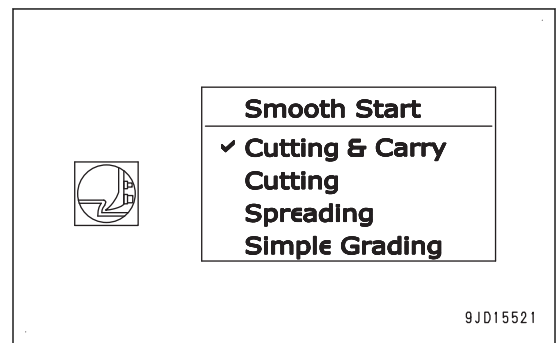
(T) Návrh povrchu

PŘEVÁŽENÍ A ZHUTŇOVÁNÍ ZEMINY

Tento způsob se používá, když je nutné zahrnované místo zhutňovat.

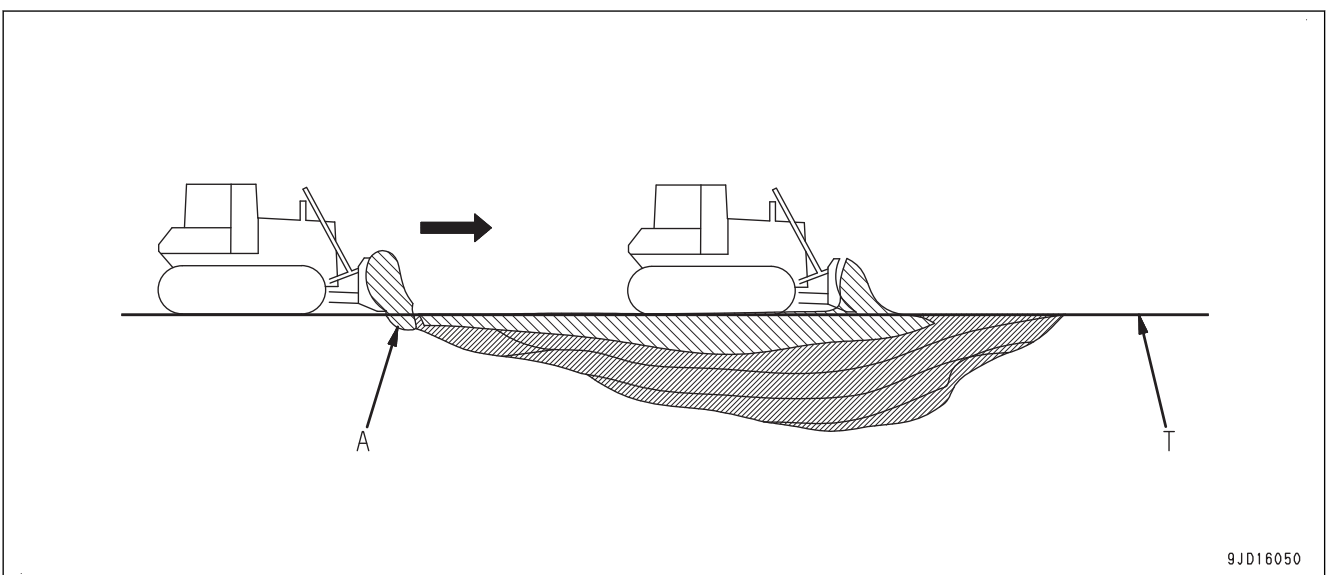
Tento způsob není vhodný pro činnost postupného plnění prohlubně hromaděním zeminy.

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



9JD15521

1. Automatickým ovládáním radlice přidržte a přesuňte nahromaděnou zeminu k prohlubni.
2. Za místem (A), které je níže než návrh povrchu, ovládejte radlici automatickým ovládáním radlice a pákou ovládání radlice.



9JD16050

(T) Návrh povrchu

POZNÁMKA

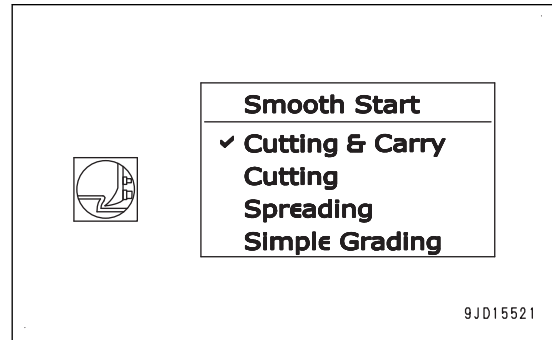
Pokud je při této operaci odchylka od návrhu povrchu do 200 mm, efektivnější je ovládání pákou ovládání radlice.

ROZHRNOVÁNÍ

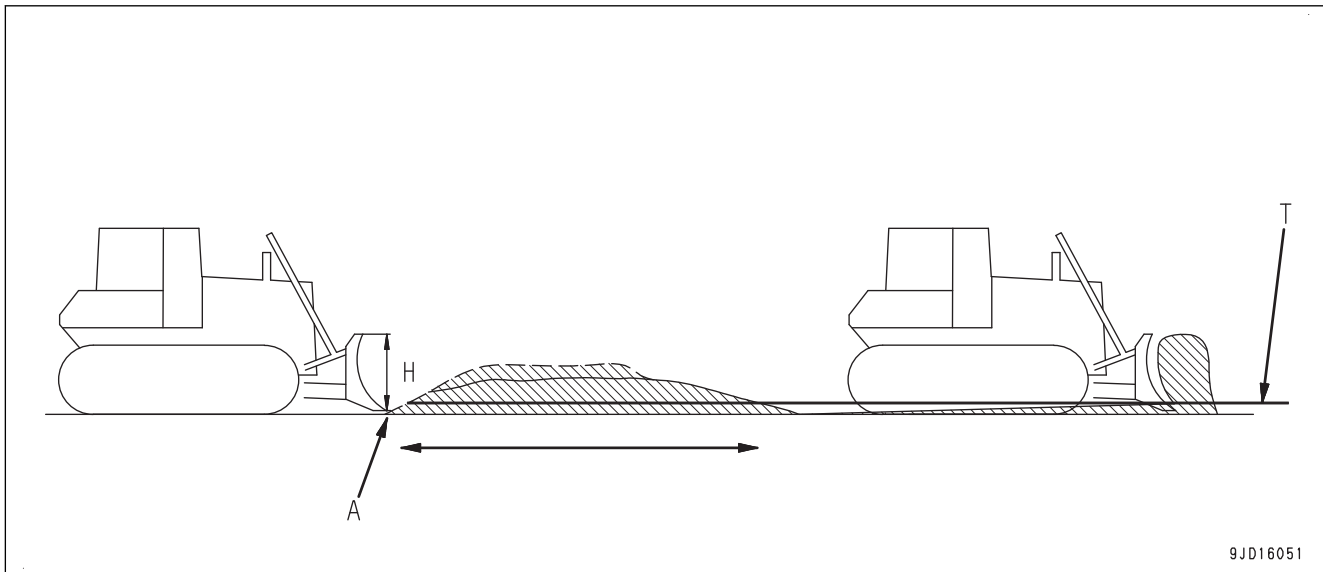
Rozhrnování je činnost rozhrnutí nahromaděné zeminy a zvýšení povrchu nad aktuální úroveň terénu.

ROZHRNOVÁNÍ ZEMINY NA MÍSTA POD ÚROVNÍ HRANY RADLICE

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hnutí a převoz).



1. Nastavte návrh povrchu výše, než je aktuální terén.
2. Spusťte automatické ovládání radlice na pozici (A) před navrženou zeminou. Radlice automaticky drží nahromaděnou zeminu a rozhrnuje ji.
3. Když se podržená zemina zcela vysype, jedte strojem dozadu. Stupňováním návrhu povrchu lze dosáhnout zhutněného vysokého terénu.

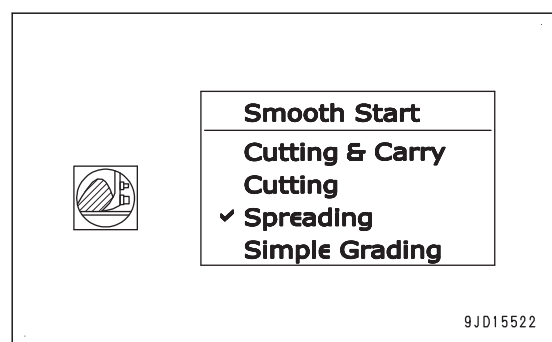


(T) Návrh povrchu

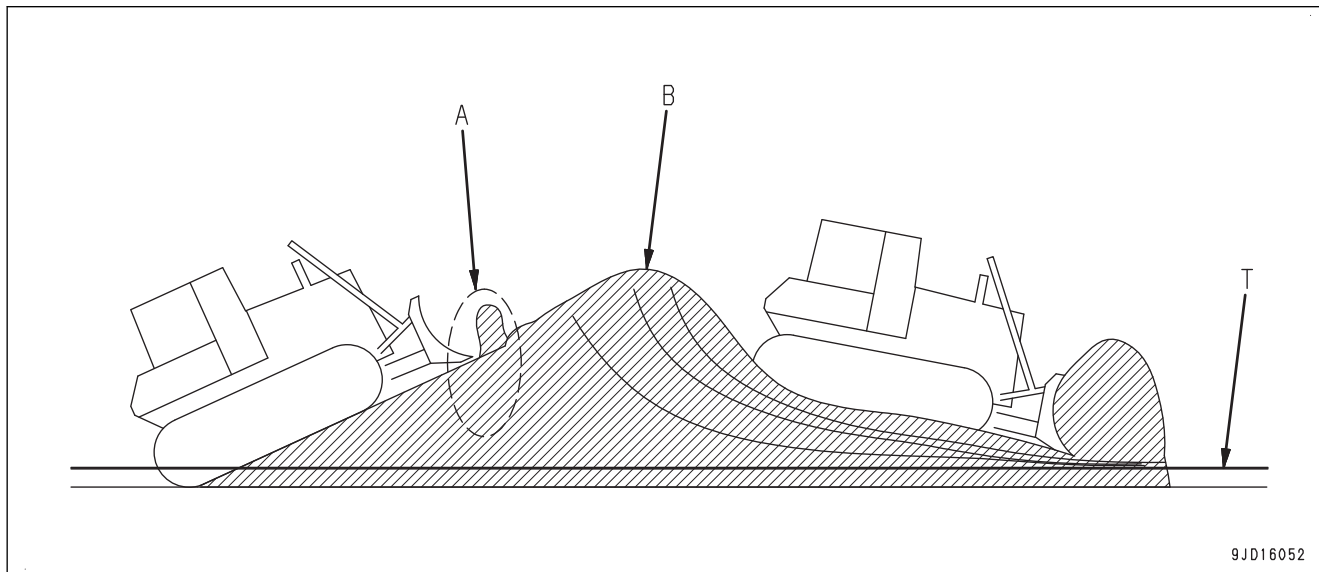
(H) Výška radlice

ROZHRNOVÁNÍ ZEMINY NA MÍSTA NAD ÚROVNÍ HRANY RADLICE

Vyberte možnost „Spreading“ (Rozhrnování).

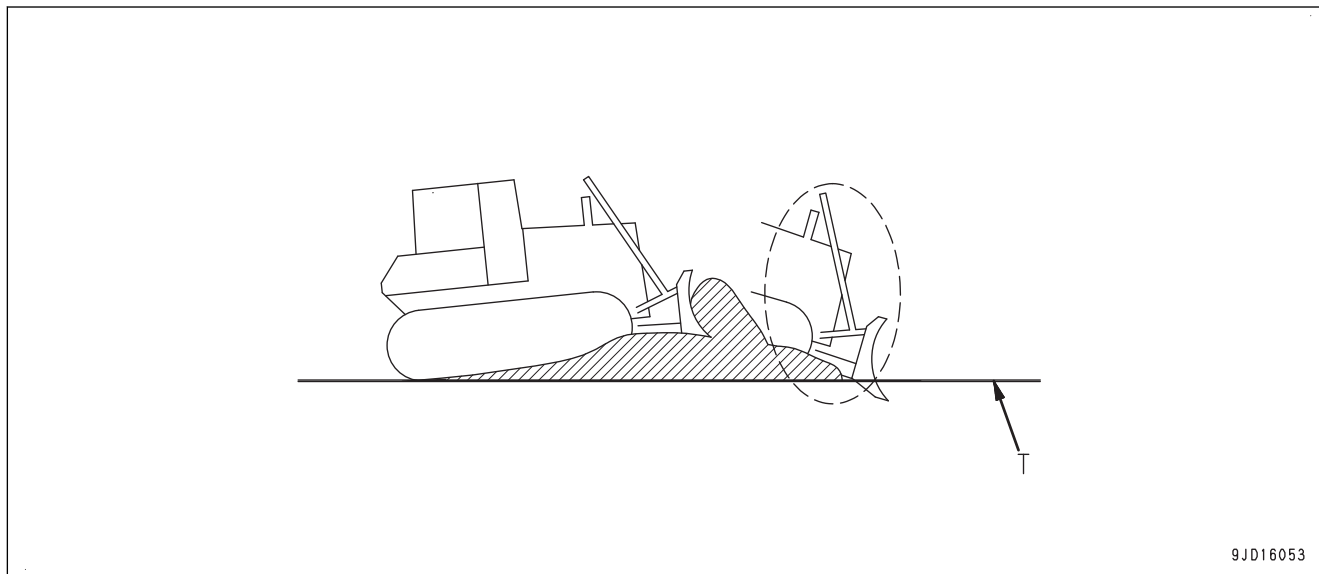


V poloze (A), kde radlice drží nahromaděnou zeminu při shrnování nahoru, upravte držené množství pomocí automatického ovládání radlice i manuálního ovládání radlice pomocí ovládací páky radlice.
Z polohy (B), kde se stroj dostává přes vrchol a jede dolů, je účinné automatické ovládání radlice.



(T) Návrh povrchu

Při jízdě dolů s hlubokým krokem nemusí rychlost radlice při automatickém ovládní stačit rychlosti klesání stroje a v terénu vzniká prohlubeň. Ve chvíli, kdy stroj začíná klesat, zvedněte radlici pomocí ovládací páky radlice.



9JD16053

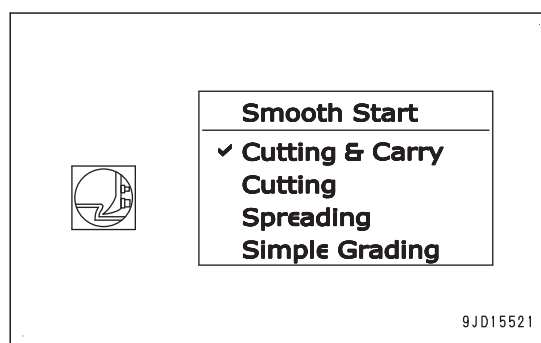
(T) Návrh povrchu

ZVEDÁNÍ ÚROVNĚ TERÉNU (HRNUTÍ ZEMINY NAHORU)

Zvedání úrovně terénu (hrnutí zeminy nahoru) je činnost hrnutí nahromaděné zeminy nahoru na svah.

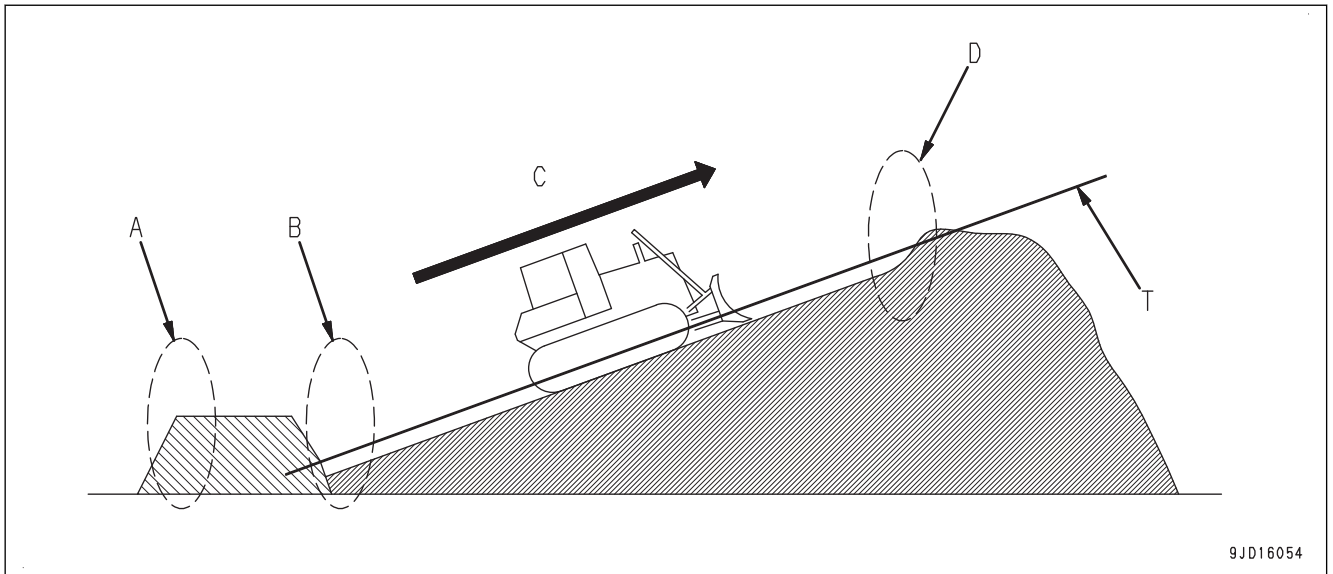
Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).

Když je návrh povrchu horizontální části proveden před svahem a na radlici působí malé zatížení, viz část „DOKONČOVACÍ PRÁCE V MÍSTĚ KONKÁVNÍHO BODU SVISLE“.



9JD15521

1. V místě (A), kde shrnete dolů nahromaděnou zeminu a podržíte ji na radlici, ovládejte radlici pomocí ovládací páky radlice.
2. V místě (B), kde začnete stoupat, rovněž ovládejte radlici pomocí páky ovládní radlice.
3. Shrnijte zeminu nahoru.
 - Místo (C), kde je úhel malý.
Automatické ovládní radlice je účinné.
 - Místo (D), kde je úhel ostrý.
Zatížení radlice se může příliš snížit a úhel může být ostřejší.
Upravte činnost pomocí automatického ovládní radlice i manuálního ovládní radlice pomocí páky ovládní radlice.



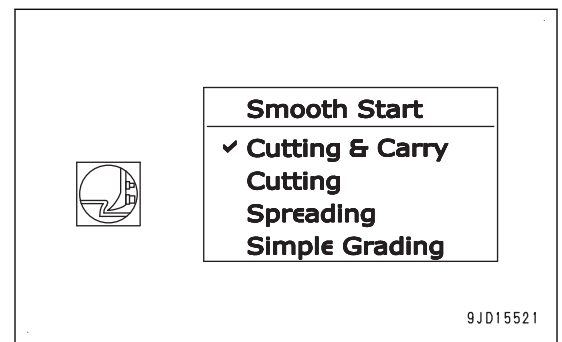
9JD16054

(T) Návrh povrchu

HRNUTÍ A ZATOČENÍ

Hrnutí a zatočení je taková činnost, kdy stroj hrne nahromaděnou zeminu dopředu a rozhrnuje ji, přičemž mění směr.

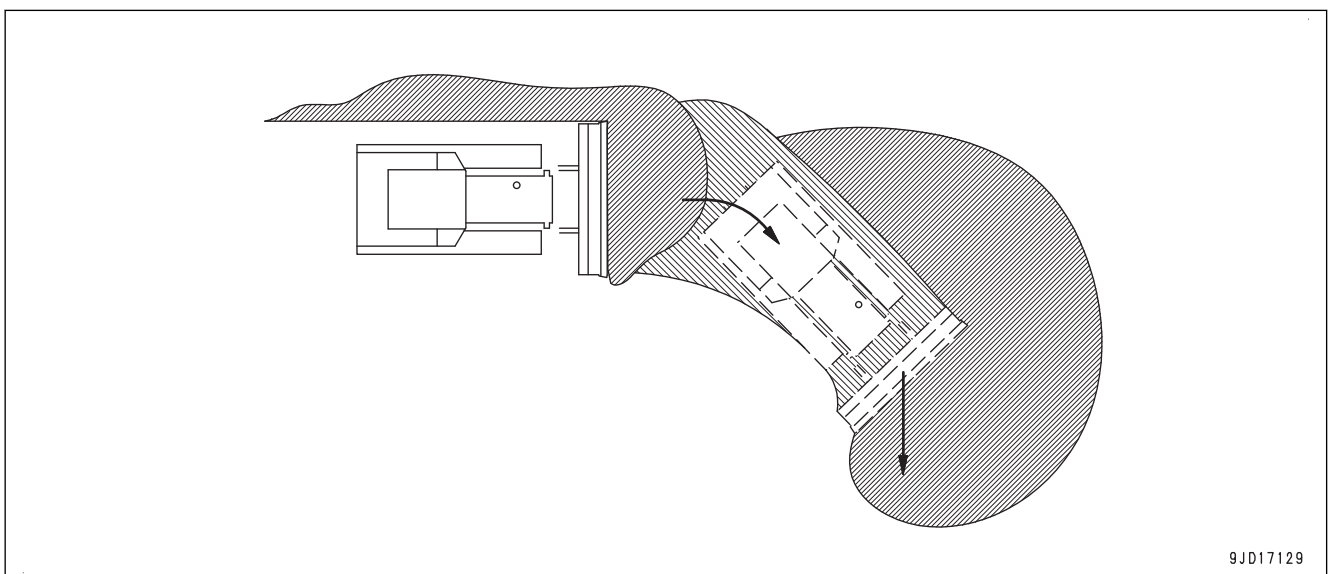
Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



9JD15521

Způsob automatického ovládání radlice je stejný jako při činnosti rozhrnování.

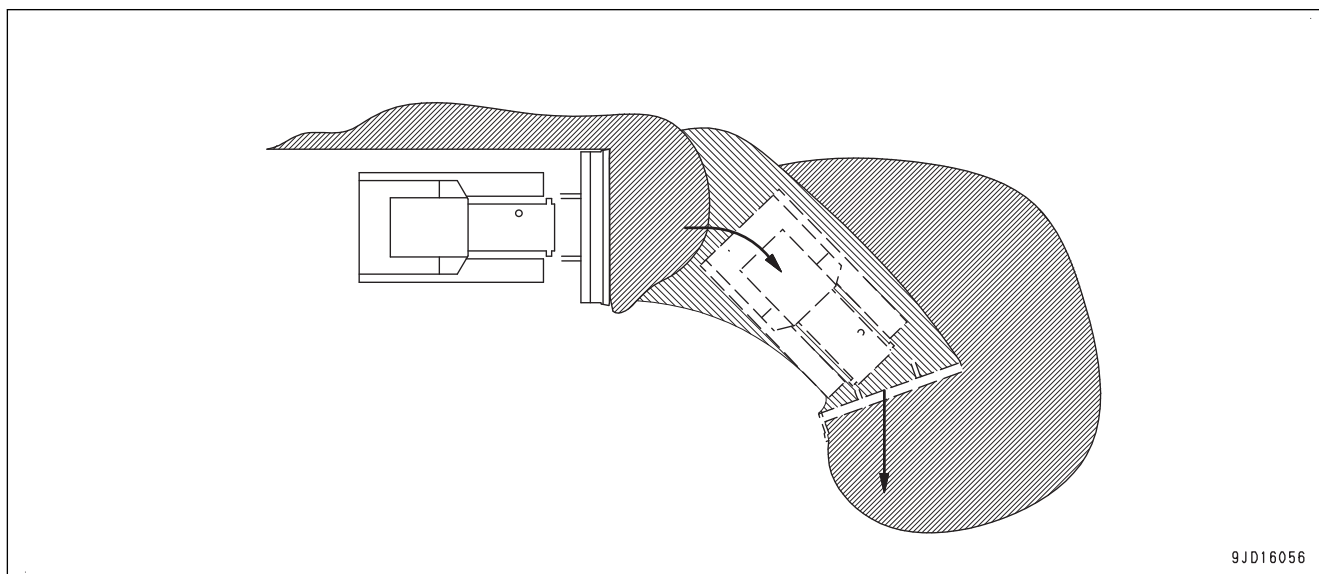
Otočte stroj do směru rozhrnování podle popisu v části „ROZHRNOVÁNÍ“.



9JD17129

Pokud natočíte radlici ve směru zatáčení, bude po stranách radlice unikat méně materiálu.

Změna úhlu není automatická činnost. Ke změně úhlu radlice použijte spínač úhlu.

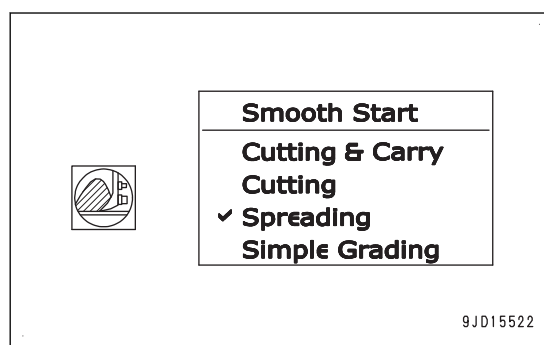


9JD16056

BOČNÍ HRNUTÍ ZEMINY

Boční hrnutí zeminy je činnost shrnování zeminy dolů pomocí jedné strany radlice.

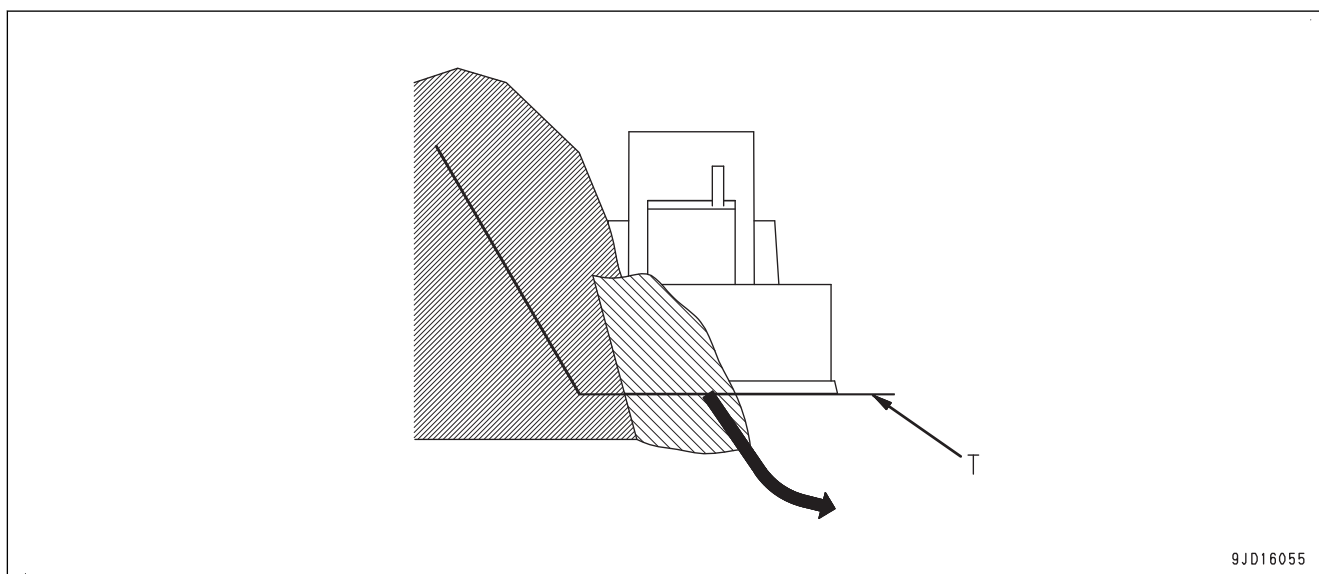
Vyberte možnost „Spreading“ (Rozhrnování).



9JD15522

Při shrnování tvrdé zeminy dolů pomocí automatického ovládání radlice, když zátěž působí pouze na jednu stranu radlice a radlice se příliš zařezává, dojde snadno k prokluzu jednoho pásu.

Upravte činnost pomocí automatického ovládání radlice i manuálního ovládání radlice pomocí páky ovládání radlice.



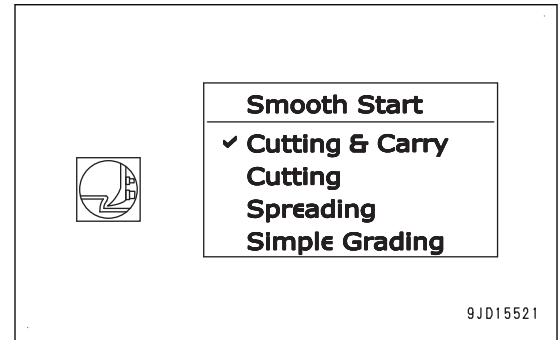
9JD16055

(T) Návrh povrchu

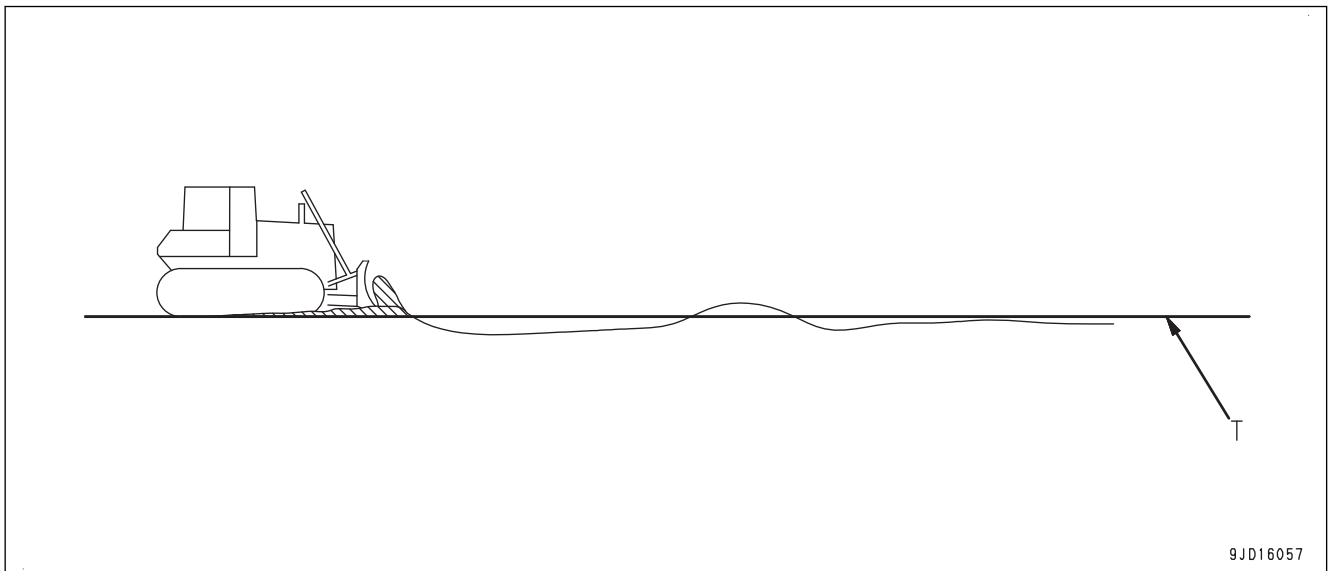
SROVNÁVACÍ PRÁCE

Srovnávací práce je činnost dokončování terénu, když je aktuální terén podobný návrhu povrchu.

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz).



1. Spustíte automatické ovládání radlice a rozjedete se se strojem.
Radlice bude automaticky rovnat terén.
2. Začněte na místě, které je nad úrovní návrhu povrchu, a převezte nahrnutou zeminu na nižší místo, které zahrnete.



(T) Návrh povrchu

- Pokud zůstane nějaké místo výše než návrh povrchu při prvním hrnutí, přejeďte přes toto místo několikrát, aby bylo upraveno podle návrhu.
- V závislosti na typu zeminy a pokud je pojezdová rychlost vysoká, může být srovnaný povrch nerovný. Snižte pojezdovou rychlost.

Když chcete zkontrolovat výšku návrhu povrchu pomocí radlice, umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy DOPŘEDU se sešlápnutým zpomalovacím/brzdovým pedálem a proveďte činnost aktivace SPUŠTĚNÍ.

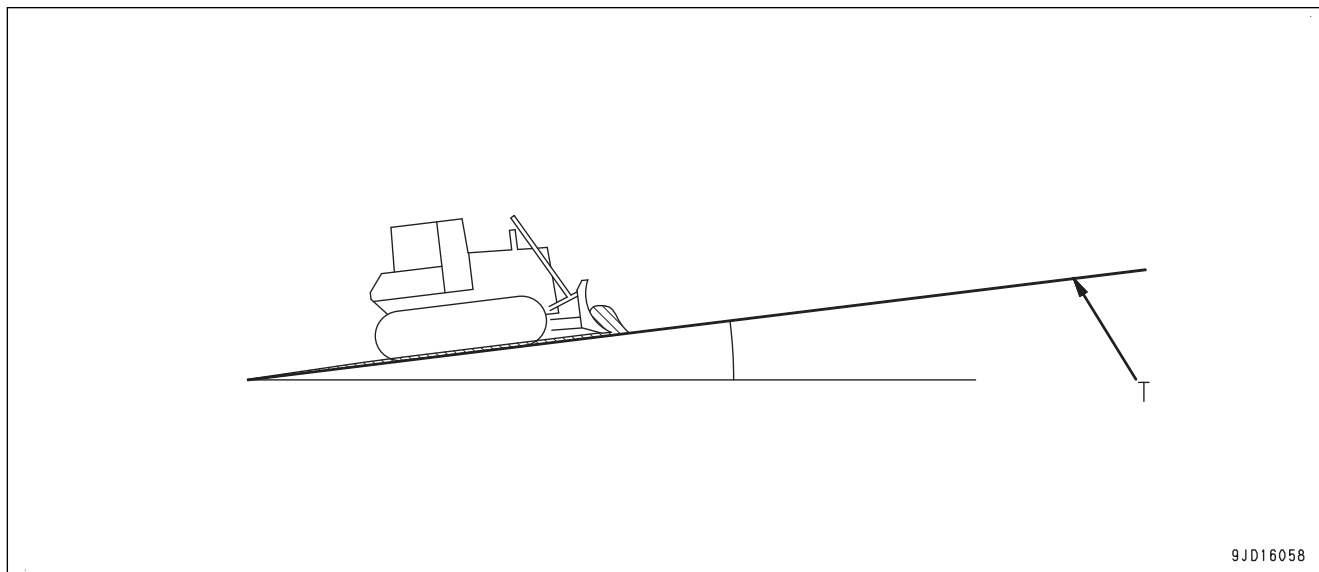
Postup aktivace SPUŠTĚNÍ je popsán v „AKTIVACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE“.

Jelikož radlice půjde automaticky dolů do výšky návrhu povrchu, můžete zachytit vztah mezi strojem a návrhem povrchu. Nicméně, pokud je výška návrhu povrchu níže než terén v místě styku s pásy, radlice nepůjde dolů pod terén.

I u návrhu povrchu, který není horizontální, lze použít automatické ovládání radlice.

Při otáčení stroje při srovnávacích pracích na svahu otáčejte stroj s velkým poloměrem otáčení nebo změňte směr stroje a tlačte zeminu šikmo k přímce, aby byl dokončovaný povrch hladký.

Na příkrém svahu je při srovnávacích pracích účinnější práce po vrstevnici nebo se svahu než práce do svahu.



9JD16058

(T) Návrh povrchu

Pokud při srovnávacích pracích vznikají vlny a srovnaný povrch je hrubý, možné příčiny mohou být následující. Najděte příčinu a proveďte nápravu.

Hlavní příčiny	Řešení
Nízká teplota hydraulického oleje.	Zahřívejte stroj, dokud se ukazatel teploty hydraulického oleje nenachází v zeleném rozsahu.
Činnost není vhodná pro automatické ovládání radlice.	Následující práce nejsou vhodné pro automatické ovládání radlice a mohou snížit reakci radlice. Vypněte automatické ovládání radlice a ovládejte radlici pomocí ovládací páky radlice. <ul style="list-style-type: none"> • Hrnutí nebo rýpání v tvrdé nebo zmrzlé zemině • Práce na místě s nehomogenními půdními podmínkami Srovnaný povrch může být nerovný v místě, kde se mění tvrdost terénu.
Ostré zatočení na svahu	Když stroj ostře zatočí na svahu nebo dojde k náhlé změně jeho směru, například nárazem na kámen, může se snížit přesnost srovnávání. Při otáčení stroje na svahu zvyšte poloměr otáčení.
Příliš vysoká rychlost pojezdu.	V závislosti na typu zeminy a pokud je pojezdová rychlost příliš vysoká, může být srovnaný povrch nerovný. Snižte pojezdovou rychlost.
Chybné nastavení úpravy odezvy pro automatické ovládání radlice	Zkontrolujte, zda je obsah nastavení úpravy odezvy vhodný pro typ zeminy, a dle potřeby znovu upravte. Podrobnosti jsou uvedeny v části „NASTAVENÍ ODEZVY AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE“.
Nedostatečně přijímaný stav ze satelitu GNSS	Zkontrolujte dostatečnou viditelnost antény systému GNSS. Zkontrolujte, že se nevyskytují žádné překážky, např. strom, budova, vozidlo, útes apod., které by blokovaly nebo odrážely signály ze satelitů.

SROVNÁVÁNÍ POZADU

Srovnávací práce v režimu srovnávání pozadu je možné provádět v následujících případech.

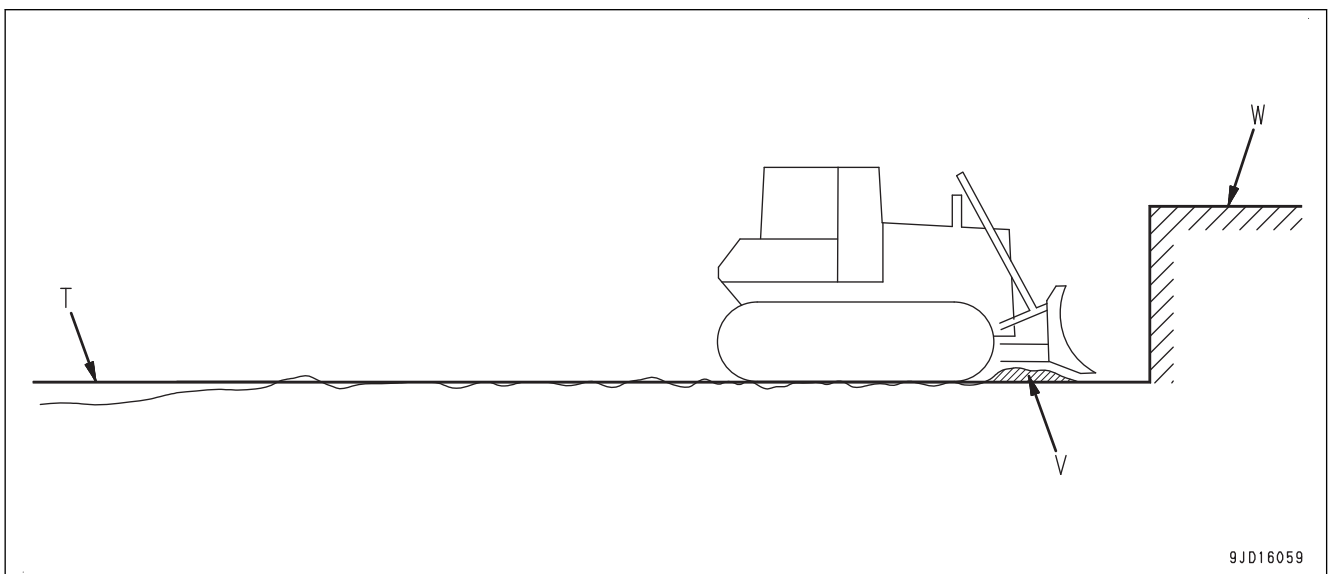
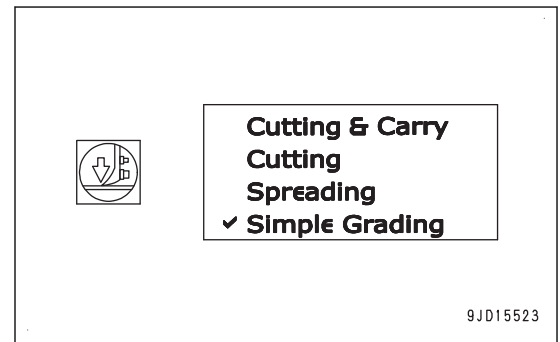
- Při tažení zbývající zeminy u zdi při pojezdu dozadu
- Při zakrývání stop pásů

Vyberte možnost „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu).

POZNÁMKA

Pokud je vybrána možnost „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu), nemůžete nastavit režim Smooth Start (Plynulý začátek) a režim zatížení radlice.

1. Zapněte automatické ovládání radlice a zapněte režim srovnávání pozadu.
Podrobnosti o způsobu výběru režimu srovnávání pozadu naleznete v části „OVLÁDÁNÍ REŽIMU SROVNÁVÁNÍ POZADU“.
2. Zdvihněte radlici pomocí ovládací páky radlice a popojeďte dostatečně dopředu, abyste udrželi zbývající zeminu na zadní straně radlice.
3. Se sešlápnutým zpomalovacím/brzdovým pedálem umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do polohy VZAD a aktivujte SPUŠTĚNÍ.
Postup aktivace SPUŠTĚNÍ je popsán v „AKTIVACE AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE“.
4. Po spuštění radlice dolů se uvolněním pedálu zpomalení/brzdy pomalu rozjeďte směrem vzad.
5. Držte zbývající zeminu na zadní straně radlice, převezte ji na místo pod úrovní návrhu povrchu a stop pásů, které chcete zahrnout.
Při nadměrném zatížení radlice působí tlak na radlici a pásy prokluzují.
Nastavte radlici zdvihnutím nebo „uvolněním“ pákou ovládání radlice.
6. Pokud zbývá nadměrné množství zeminy, několikrát odtáhněte část zeminy ze své strany.



(T) Návrh povrchu

(W) Překážky, např. zdi

(V) Zbývající zemina

Když stroj jede vzad, nastavení hrany radlice není vhodné pro shrnování.

Tento režim je určen pro dokončovací srovnávací práce, když je odchylka od návrhu povrchu malá.

DOKONČOVACÍ PRÁCE NA BŘEHU

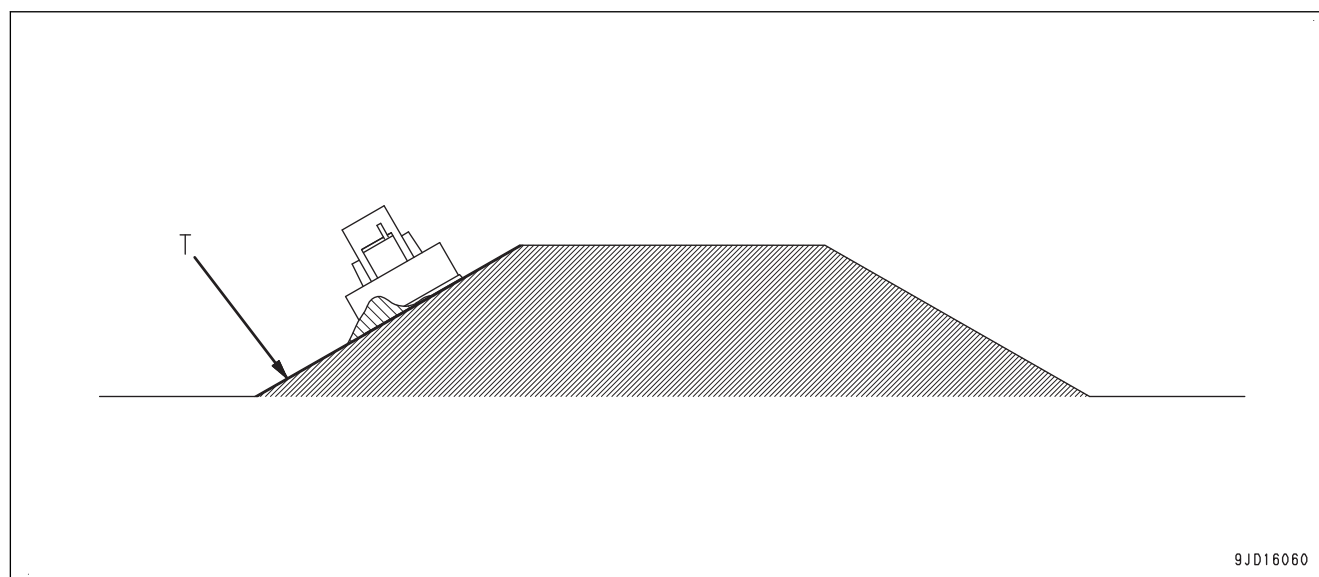
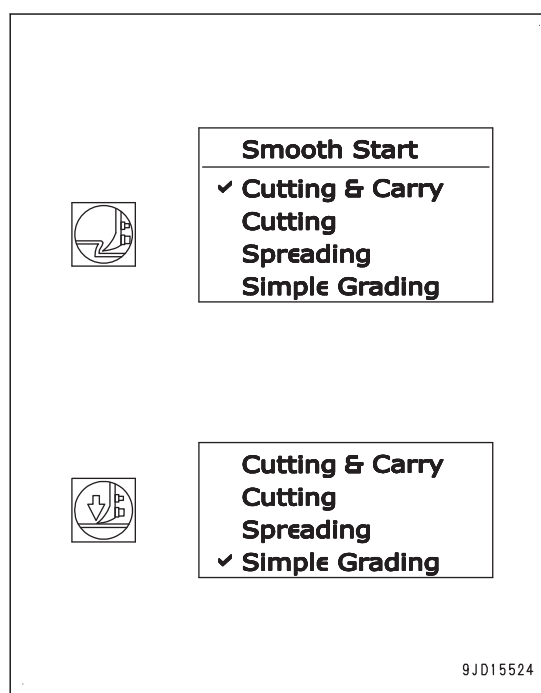
Dokončovací práce na břehu jsou dokončovací práce povrchu břehu.

DOKONČOVACÍ PRÁCE NA SVAHU PŘI JÍZDĚ VODOROVNĚ

Při dokončování břehu pojezdem po vrstevnici svahu pracujte stejně jako při srovnávacích pracích.

Dokončovací práce jsou popsány v části „SROVNÁVACÍ PRÁCE (3-55)“.

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hrnutí a převoz) nebo „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu).



(T) Návrh povrchu

POZNÁMKA

Pokud je potřeba zatáčet, abyste vyvázli z bočního prokluzu stroje při pojezdu po vrstevnici svahu, vyhněte se bočnímu prokluzu následujícím postupem.

- Snižte zatížení na radlici.
Při dokončovacích pracích na svahu při jízdě vodorovně doporučujeme nastavit hloubku hrnutí na 10 až 20 mm.
- Snižte pojezdovou rychlost.
Při jízdě na svahu vodorovně doporučujeme nastavit převod na 1. stupeň.
- Nejezděte se strojem po vrstevnici, ale jezděte po diagonále.

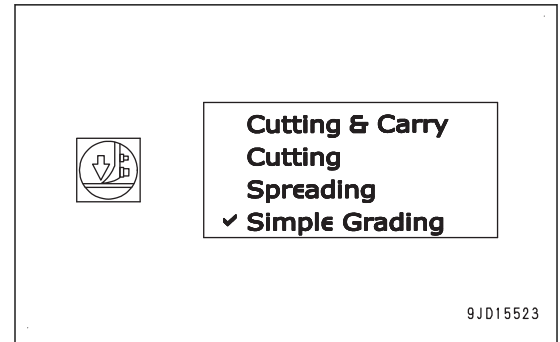
DOKONČOVACÍ PRÁCE V MÍSTĚ KONKÁVNÍHO BODU SVISLE

Jedná se o činnost dokončování břehu přejížděním místa, kde se ostře mění úhel návrhu povrchu.

Vyberte možnost „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu).

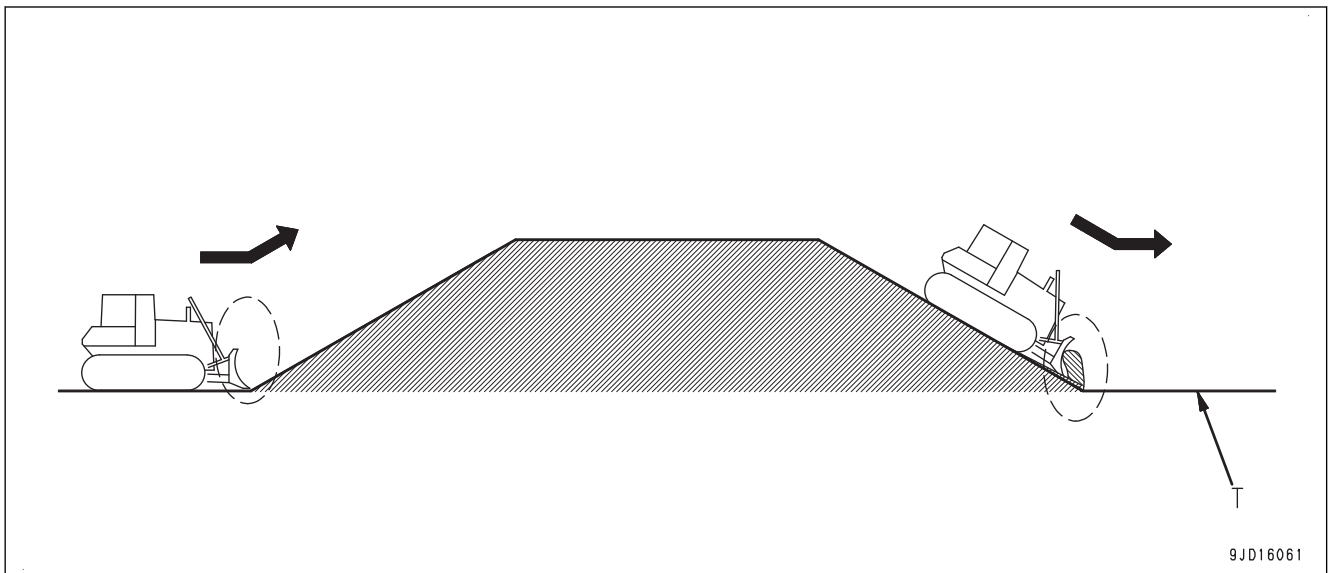
POZNÁMKA

Pokud je vybrána možnost „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání terénu), nemůžete nastavit režim Smooth Start (Plynulý začátek) a režim zatížení radlice.



V místě, kde se ostře mění úhel návrhu povrchu, použijte zpomalovací/brzdový pedál a snižte pojezdovou rychlost.

Pokud je režim hrnutí nastaven na „Simple Grading“ (Jednoduché srovnávání), hrana radlice vždy kopíruje návrh terénu. I když je radlice zatížená, automaticky se nezvedne. Proto použijte pro dokončovací práce při nízkém zatížení tento způsob.



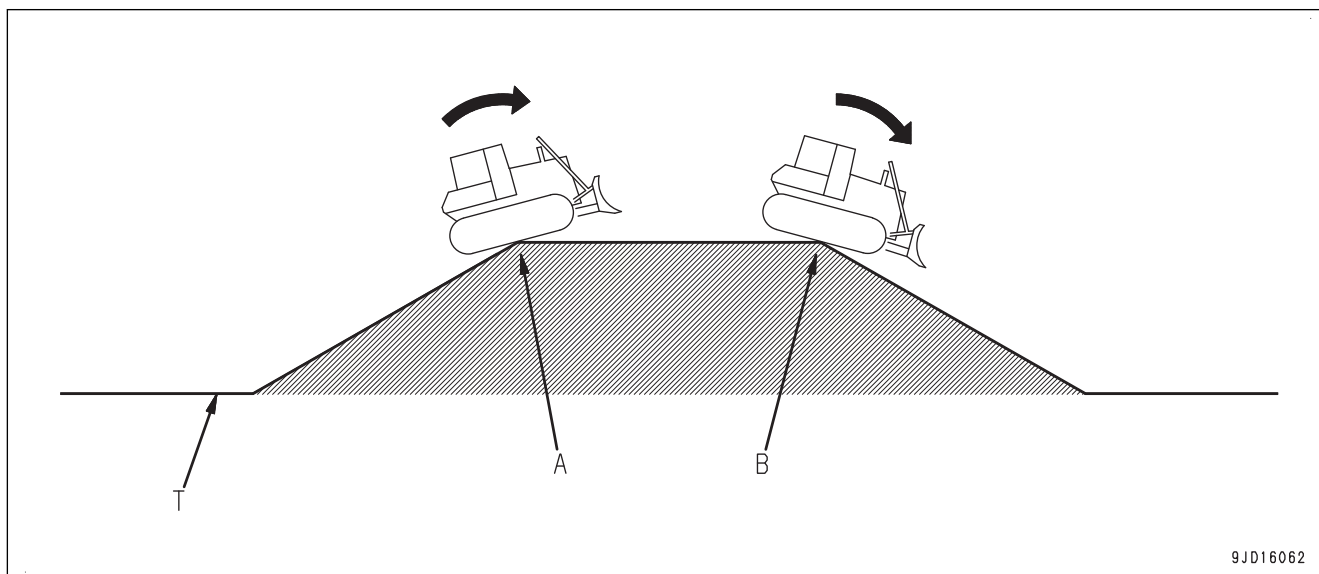
(T) Návrh povrchu

Pokud je délka svahu menší než celková délka stroje, přesnost dokončovacích prací v inflexním konkávním bodě bude horší. V těchto případech postupujte následovně:

- Použijte jak automatické ovládání radlice i ovládání radlice pomocí ovládací páky radlice.
- Změňte směr práce stroje.

DOKONČOVACÍ PRÁCE V MÍSTĚ KONVEXNÍHO BODU

- V konvexních inflexních bodech (A) a (B) použijte při dokončovacích pracích páku ovládání radlice nebo jedte napříč.
- K zachování rychlosti pracovního vybavení je doporučeno používat režim brzdy. Pokud je použit režim brzdy, je rychlost jízdy snížena bez snížení otáček motoru.

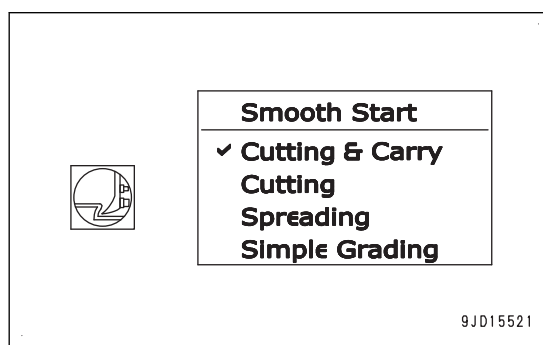


(T) Návrh povrchu

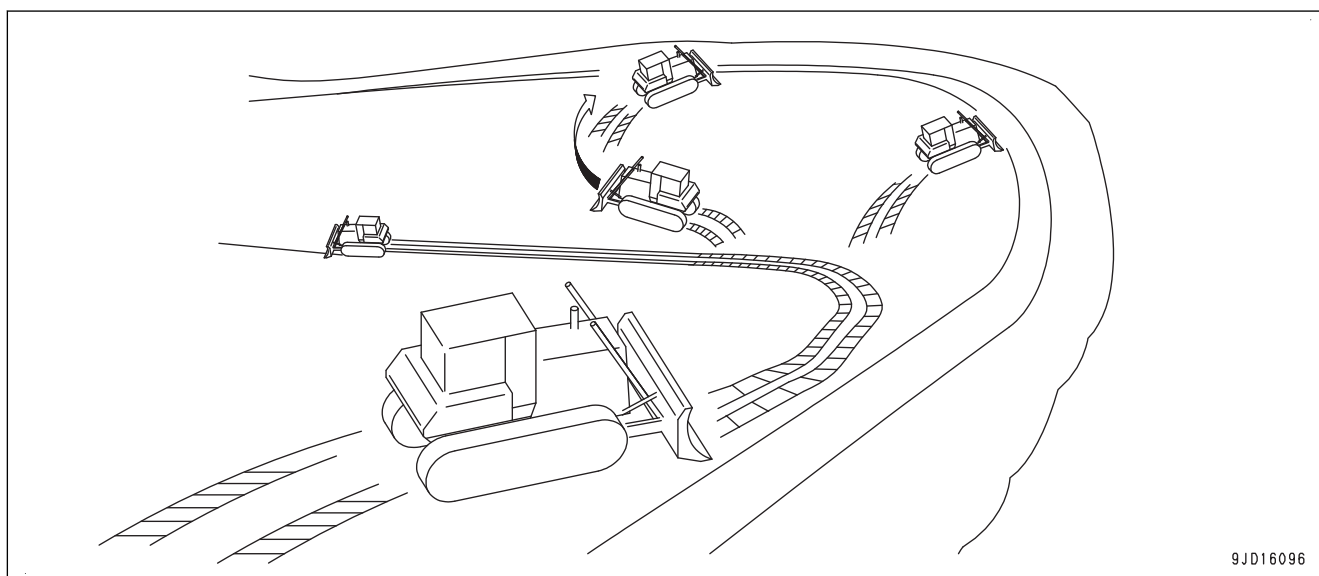
ČINNOST SUPERELEVACE

Činnost superelevace je vytváření navrženého 3D zakřiveného povrchu hrutím.

Vyberte možnost „Cutting & Carry“ (Hnutí a převoz).



Pomocí automatického ovládání radlice vytvořte a dokončete zakřivený povrch, který nemá inflexní bod.



PŘEPRAVA

Přeprava stroje

Pokud budete stroj přepravovat, kontaktujte svého distributora Komatsu.

Celková výška a váha stroje, anténa síťového modemu, držák antény GNSS a snímač zdvihu válce na pracovním vybavení jsou jiné než u stroje bez ICT.

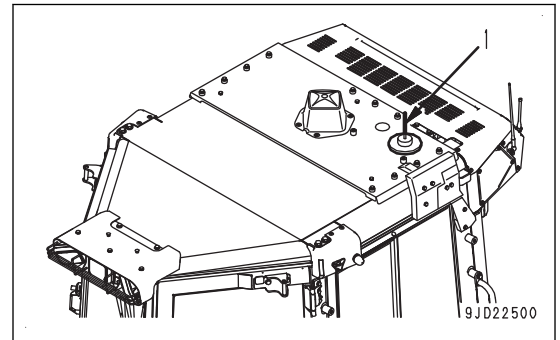
UPOZORNĚNÍ

Pokud není připojeno pracovní vybavení, nenechte válec otáčet. Pokud odebíráte držák antény GNSS, aby se snížila celková výška stroje, nejprve odmontujte anténu přijímače.

ODEBRÁNÍ KABELU ANTÉNY PŘIJÍMAČE

Při přepravě stroje odeberte anténu přijímače (1).

	Celková výška (mm)
Pokud není odebrána anténa přijímače	3370
Pokud je odebrána anténa přijímače	3175



BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO DLOUHODOBOU ODSTÁVKU

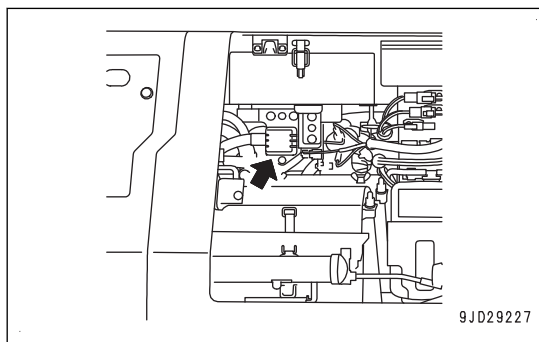
Postup pro dlouhodobou odstávku (1 měsíc a více) je popsán v Příručce pro provoz a údržbu standardního stroje v kapitolách „PROVOZ“ a „BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ PRO DLOUHODOBOU ODSTÁVKU“.

Manipulace se spínačem odpojení baterie tohoto stroje se od standardního stroje liší.

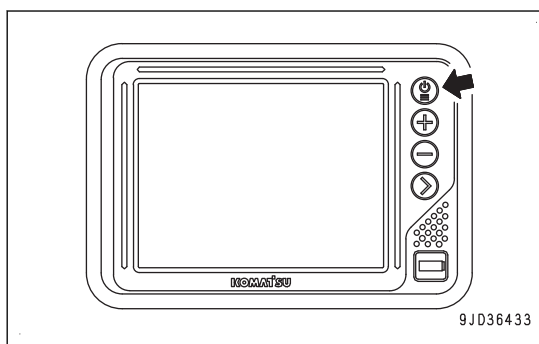
PŘED DLOUHODOBOU ODSTÁVKOU OTOČTE SPÍNAČEM ODPOJENÍ BATERIE DO POLOHY ODPOJENO

Před čtením této části se seznamte s informacemi o „PROVOZU“ a o „SPÍNAČI ODPOJENÍ BATERIE“ v Příručce pro provoz a údržbu standardního stroje.

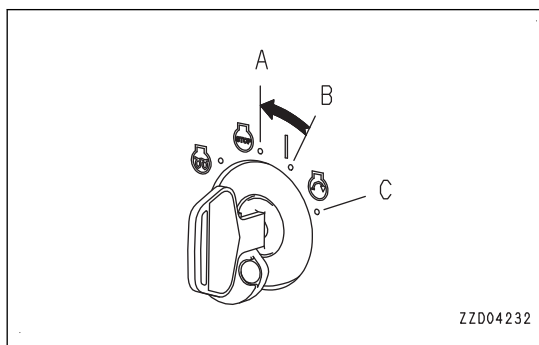
Spínač odpojení baterie je pod krytem pro kontrolu hydraulického oleje na levé straně stroje.



1. Vypněte napájení ovládacího panelu stisknutím a přidržetím vypínače a spínače nabídky.



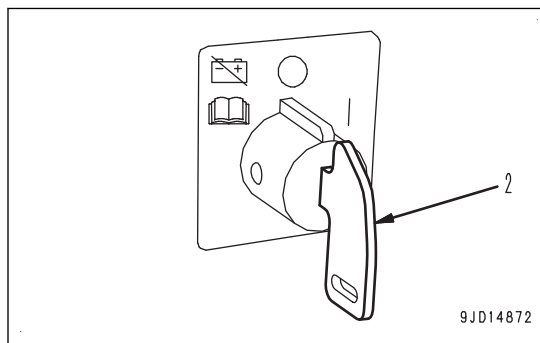
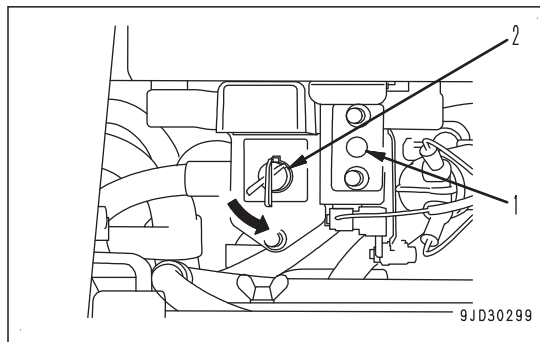
2. Otočte spínač zapalování do polohy VYPNUTO (A).



3. Zkontrolujte, že se operační systém Windows® ovládacího panelu zcela vypnul.
4. Když nesvítí kontrolka systému (1), otočte spínač odpojení baterie (2) do polohy VYPNUTO a vytáhněte klíč.

UPOZORNĚNÍ

Kontrolka provozu systému neodpovídá ovládacímu panelu. Vždy zkontrolujte, že je operační systém Windows® zcela vypnutý, teprve poté manipulujte se spínačem odpojení baterie.



POTÍŽE A NÁPRAVNÁ OPATŘENÍ

OSTATNÍ PORUCHY

PROBLÉMY OVLÁDACÍHO PANELU A JEJICH NÁPRAVA

- U opatření označených v příslušném sloupci (*) kontaktujte svého distributora Komatsu.
- Pokud problémy a řešení nejsou na níže uvedeném seznamu, požádejte distributora Komatsu o opravu problémů.

Problém	Hlavní příčiny	Řešení
Ovládací panel nelze zapnout.	Vadná kabeláž	Zkontrolujte konektor na zadní straně ovládacího panelu, zda není rozpojen, a v případě potřeby opravte (*)
	Příliš krátké stisknutí vypínače a spínače nabídky ovládacího panelu.	Přidržte stisknutý vypínač a spínač nabídky.
	Spálená pojistka	Kontrola, oprava. (*)
	Nedostatečné nabití baterie	Nabití baterie.
	Spínač odpojení baterie je v poloze VYPNUTO.	Otočte jej do polohy ZAPNUTO.
Ovládací panel se zasekává (dotýká obrazovka nereaguje).	Ovládací panel může mít poruchu.	Restartujte ovládací panel.
		Kontrola, výměna. (*)
Obrazovka se automaticky mění na obrazovku operačního systému Windows®.	Ovládací panel může mít poruchu.	Restartujte ovládací panel.
		Kontrola, výměna. (*)
Zpráva o resetu konce zdvihu válce nezmizí.	Postup práce může být chybný.	Resetujte koncovou polohu válce. Další podrobnosti viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.
	Chybný vstup délky polohovacího nosníku	Zadejte správnou délku polohovacího nosníku. Další podrobnosti viz „ZADÁNÍ DÉLKY POLOHOVACÍHO NOSNÍKU“.
	Snímač zdvihu může mít poruchu.	Kontrola, výměna. (*)

Problém	Hlavní příčiny	Řešení
Hodnota kompenzace elevace radlice je vyšší než 50 mm.	Chybný vstup míry opotřebení	Zadejte správnou míru opotřebení. Podrobnosti jsou uvedeny v „ZADÁNÍ MÍRY OPOTŘEBENÍ HRANY RADLICE A PÁSŮ“.
	Chybný vstup délky polohovacího nosníku	Zadejte správnou délku polohovacího nosníku. Další podrobnosti viz „ZADÁNÍ DÉLKY POLOHOVACÍHO NOSNÍKU“.
	Konec zdvihu není resetován.	Resetujte koncovou polohu válce. Další podrobnosti viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.
	Chybné nastavení základnové stanice, základního bodu a kontrolního bodu	Nastavte správně.
	Stroj zatočil při přiblížení k základnímu bodu.	Přiblížení přímým pojezdem.
	Nedostatečně přijímaný stav ze satelitu GNSS	Pracujte v jiném čase. Přemístěte se na místo s otevřeným výhledem na oblohu.
Přesnost dokončování je špatná.	Chybný vstup míry opotřebení	Zadejte správnou míru opotřebení. Podrobnosti jsou uvedeny v „ZADÁNÍ MÍRY OPOTŘEBENÍ HRANY RADLICE A PÁSŮ“.
	Chybný vstup délky polohovacího nosníku	Zadejte správnou délku polohovacího nosníku. Další podrobnosti viz „ZADÁNÍ DÉLKY POLOHOVACÍHO NOSNÍKU“.
	Konec zdvihu není resetován.	Resetujte koncovou polohu válce. Další podrobnosti viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.
	Chybné nastavení základnové stanice, základního bodu a kontrolního bodu	Nastavte správně.
	Stroj zatočil při přiblížení k základnímu bodu.	Přiblížení přímým pojezdem.
	Nedostatečně přijímaný stav ze satelitu GNSS	Pracujte v jiném čase. Přemístěte se na místo s otevřeným výhledem na oblohu.
Na obrazovce ovládacího panelu se nezobrazuje text „AUTO“.	-	Kontrola. Podrobnosti jsou uvedeny v „SPÍNAČ AUTOMATICKÉHO/RUČNÍHO PROVOZU“.
Ovládací panel nereaguje na stisknutí spínače kompenzace hnutí/zahrnutí.	Vadný spínač, vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)
Kontrolka spínače režimu srovnávání pozadu se při otočení spínače zapalování do ZAPNUTÉ polohy nerozsvítí.	Vadný spínač, vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)

Problém	Hlavní příčiny	Řešení
Při stisknutí spínače režimu srovnávání pozadu nezazní bzučák.	Postup práce může být chybný.	Stiskněte spínač režimu srovnávání pozadu, když je zapnuto automatické ovládání radlice (na ovládacím panelu je zobrazen text „AUTO“). Další podrobnosti viz „SPÍNAČ NASTAVENÍ SROVNÁVÁNÍ POZADU“.
	Vadný spínač, vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)

KDYŽ JE NA OVLÁDACÍM PANELU ZOBRAZENA ZPRÁVA

- Pokud je na obrazovce ovládacího panelu zobrazena zpráva, postupujte podle následující tabulky.
- U opatření označených v příslušném sloupci (*) vždy kontaktujte svého distributora Komatsu.
- Při zapínání ovládacího panelu nebo při jeho obnovování po nenormálním stavu, zobrazuje se zpráva po dobu obnovení systému. Vyčkejte několik minut, až dojde k obnovení systému.
- Pokud dojde k jakémukoliv nenormálnímu stavu ovládacího panelu, restartujte jednou jednotku. Poté zkontrolujte, zda došlo k obnovení do normálního stavu.

Zobrazení na obrazovce ovládacího panelu				Hlavní příčiny	Řešení
Klávesa ovládání elevace (Levý dolní roh hlavního okna)		Klávesa ovládání sklonu (Pravý dolní roh hlavního okna)			
GPS receiver not connected! (Přijímač GPS není připojen!)	(Červená)	IMU sensor not connected! (Snímač IMU není připojen!)	(Červená)	System se spouští.	Čekejte.
				Vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)
Waiting for radio link... (Čekání na rádiové spojení)	(Červená)	-	-	System se spouští.	Čekejte.
				Napájení základnové stanice je vypnuté.	Zapněte napájení základnové stanice.
				Slabý rádiový signál.	Přemístěte stroj blíže základnové stanici.
				Nesprávná konfigurace přijímače	Proveďte konfiguraci přijímače. Podrobnosti jsou uvedeny v části „KONFIGURACE PŘIJÍMAČŮ“.
-	-	IMU sensor not connected (Snímač IMU není připojen)	(Červená)	System se spouští.	Čekejte.
				Vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)
				Vadný snímač IMU	Kontrola, výměna. (*)
Waiting for satellites... (Čekání na satelity)	(Červená)	-	-	System se spouští.	Čekejte.
				Nejsou přijímány signály ze satelitů GNSS.	Přemístěte stroj na místo s otevřeným výhledem na oblohu.
				Vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)
-	-	Komatsu controller not connected! (Kontrolér Komatsu není připojen!)	(Červená)	Zapalování stroje je vypnuté.	Otočte spínač zapalování stroje do zapnuté polohy.
				Vadná kabeláž	Kontrola, oprava. (*)
-	-	Cylinder Stroke Reading Abnormal (Abnormální odečet zdvihu válce)	(Červená)	Monitor stroje zobrazuje abnormalitu.	Zkontrolujte podrobnosti na displeji a proveďte opravu. (*)

Zobrazení na obrazovce ovládacího panelu				Hlavní příčiny	Řešení
Klávesa ovládání elevace (Levý dolní roh hlavního okna)	Klávesa ovládání sklonu (Pravý dolní roh hlavního okna)				
-	-	Komatsu CAN Comms Abnormal (Abnormální komunikace CAN Komatsu)	(Červená)	Monitor stroje zobrazuje abnormalitu.	Zkontrolujte podrobnosti na displeji a proveďte opravu. (*)
-	-	Komatsu Machine Trouble (Potíže se strojem Komatsu)	(Červená)	Monitor stroje zobrazuje abnormalitu.	Zkontrolujte podrobnosti na displeji a proveďte opravu. (*)
Waiting to initialize... (Čekání na inicializaci)	(Červená)	-	-	System se spouští.	Čekejte.
				Nedostatečně přijímaný stav ze satelitů GNSS	Přesuňte stroj pod otevřené nebe nebo vyčkejte, až se komunikace se satelitem GNSS zlepšší.
-	-	System Initializing (Inicializace systému)	(Červená)	System se spouští.	Čekejte.
Initializing (Inicializace)	(Červená)	-	-	System se spouští.	Čekejte.
Configuring GPS (Konfigurování GPS)	(Červená)	-	-	System se spouští.	Čekejte.
No GPS localization (Žádné určení polohy pomocí GPS)	(Zelená)	-	-	Ještě není nastaven soubor kontrolních bodů.	Vyberte soubor projektu, který obsahuje kontrolní body. Podrobnosti jsou uvedeny v „IMPORT A NASTAVENÍ SOUBORŮ PROJEKTU“.
					Nastavte soubor kontrolních bodů. Podrobnosti jsou uvedeny v „IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ KONTROLNÍHO BODU“.
Low precisions... (Nízká přesnost)	(Oranžová)	-	-	Přesnost zaměření polohy se stává horší, než je nastavena v „Machine setup...“ (Nastavení stroje...) Podrobnosti jsou uvedeny v části „NASTAVENÍ PŘIPOJENÍ KE STROJI“.	Přesuňte stroj pod otevřené nebe nebo vyčkejte, až se komunikace se satelitem GNSS zlepšší.
					Pokud není přesnost dokončení důležitá, můžete pokračovat v práci.
-	-	Heading Initializing (Inicializace směru)	(Oranžová)	Není znám směr stroje.	Popojedte strojem dozadu a dopředu. Na zastaveném stroji umístěte multifunkční ovladač (páku řízení, jízdy vpřed/vzad a řazení) do NEUTRÁLNÍ polohy.

Zobrazení na obrazovce ovládacího panelu				Hlavní příčiny	Řešení
Klávesa ovládání elevace (Levý dolní roh hlavního okna)	Klávesa ovládání sklonu (Pravý dolní roh hlavního okna)				
Out of design area... (Mimo oblast návrhu)	(Zelená)	Out of design area... (Mimo oblast návrhu)	(Zelená)	Není vybrán soubor projektu.	Vyberte soubor projektu, který obsahuje navržený povrch. Podrobnosti jsou uvedeny v „IMPORT A NASTAVENÍ SOUBORŮ PROJEKTU“.
				Není vybrán návrh povrchu.	Nastavte data návrhu. Podrobnosti jsou uvedeny ve „VÝBĚR SOUBORU AKTIVNÍHO POVRCHU“.
				Mimo rozsah vybraného návrhu povrchu	Přesuňte stroj tak, aby byl umístěn v rámci rozsahu návrhu povrchu.
-	-	1.\$%	(Červená)	Systémová chyba	Postupujte podle dalších zpráv, které se zobrazí současně.

KDYŽ JE NA OVLÁDACÍM PANELU ZOBRAZENA ZPRÁVA V MÍSTNÍM OKNĚ

Zobrazení na obrazovce ovládacího panelu		Hlavní příčiny	Řešení
Zpráva v místním okně (střed obrazovky)			
AUTO Control Disengaged! (Automatické ovládání deaktivováno!)	(Červená)	Automatické ovládání radlice se vypnulo.	Stiskněte spínač automatického/ručního provozu. Podrobnosti jsou uvedeny v „SPÍNAČ AUTOMATICKÉHO/RUČNÍHO PROVOZU“.
Cylinder Sensor Reset Request! (Vyžadován reset snímače válce!) Please move the Lift cylinder to stroke end and keep it there for 2 seconds. (Posuňte válec zdvihání do konce zdvihu a ponechte jej zde 2 sekundy.)	(Šedá)	Reset koncové polohy válce zdvihání není dokončen.	Vynulujte koncovou polohu válce. Další podrobnosti viz „RESET KONCOVÉ POLOHY VÁLCE“.
Cylinder Sensor Reset Request! (Vyžadován reset snímače válce!) Please move the Tilt cylinder to stroke end and keep it there for 2 seconds. (Posuňte válec náklonu do konce zdvihu a ponechte jej zde 2 sekundy.)	(Šedá)	Reset koncové polohy válce náklonu není dokončen.	
Cylinder Sensor Reset Request! (Vyžadován reset snímače válce!) Please move the Angle cylinder to stroke end and keep it there for 2 seconds. (Posuňte válec úhlu do konce zdvihu a ponechte jej zde 2 sekundy.)	(Šedá)	Reset koncové polohy válce úhlu není dokončen.	

KDYŽ JE NA OVLÁDACÍM PANELU ZOBRAZENA ZPRÁVA Sitelink3D

Následující zprávy nejsou chyby, ale postupujte podle obsahu zprávy.

Zobrazení na obrazovce ovládacího panelu	Hlavní příčiny	Řešení
<p>No current "activity" selected! (Není vybrána aktuální aktivita!) Please select an activity from the Sitelink3D menu. (Vyberte aktivitu z nabídky Sitelink3D.)</p>	<p>„Activity“ of „Sitelink3D“ (Aktivita ze Sitelink3D) z nabídky nebyla vybrána.</p>	<p>Stiskněte „Ok“ a zavřete obrazovku se zprávou. Na obrazovce ovládacího panelu stiskněte „Sitelink3D activity“ (Aktivita Sitelink3D) nebo vyberte v nabídce „Sitelink3D“ položku „Activity“. Pokud v rozevíracím seznamu není zobrazena aktivita, zaregistrujte ji z kanceláře. Pokud pracujete bez nastavení aktivity, práci to neovlivní.</p>
<p>Registered name of terminal: (Registrovaný název terminálu:) „Content of message“ (Obsah zprávy)</p>	<p>Je přijata zpráva od zařízení, které je připojeno ke stejné síti Sitelink3D.</p>	<p>Není nutná žádná akce, protože zpráva za chvíli zmizí. Zkontrolujte obsah zprávy na obrazovce ovládacího panelu stisknutím „Sitelink messaging“ (Zprávy Sitelink3D) nebo v nabídce „Sitelink3D“ stisknutím položky „View messages...“ (Zobrazit zprávy...).</p>

POUŽÍVÁNÍ ŘÍDICÍ JEDNOT- KY

OBSAH

ÚVOD	4-5
FUNKCE SPÍNAČŮ	4-5
VYPÍNAČ A SPÍNAČ NABÍDKY	4-5
SPÍNAČ PŘIBLÍŽENÍ	4-5
SPÍNAČ ODDÁLENÍ	4-5
PŘEPÍNAČ HLAVNÍHO OKNA.....	4-6
NASTAVENÍ JASU A HLASITOSTI	4-7
KONTROLKA.....	4-7
FUNKCE KLÁVESNICE	4-9
ZADÁVÁNÍ HODNOT Z ALFANUMERICKÉ KLÁVESNICE.....	4-10
ZADÁVÁNÍ HODNOT Z NUMERICKÉ KLÁVESNICE	4-11
POSTUP ZOBRAZENÍ HLAVNÍ NABÍDKY	4-12
NABÍDKA FILE (SOUBOR).....	4-13
SOUBORY PROJEKTU	4-13
POSTUP IMPORTU A NASTAVENÍ SOUBORŮ PROJEKTU	4-13
POSTUP VYTVOŘENÍ SOUBORU PROJEKTU	4-14
POSTUP EXPORTU SOUBORU PROJEKTU	4-15
SOUBORY KONTROLNÍHO BODU	4-17
IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ KONTROLNÍHO BODU	4-17
VRSTVY	4-20
POSTUP IMPORTOVÁNÍ VRSTVY	4-20
DATA BODU	4-22
POSTUP REGISTRACE DAT BODU	4-22
SOUBOR POVRCHU.....	4-23
IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ POVRCHU	4-23
POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ PLOCHÉHO POVRCHU	4-25
POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU SVAHU.....	4-28
POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU KORUNY SILNICE.....	4-30
POSTUP VYTVÁŘENÍ TROJÚHELNÍKOVÝCH POVRCHŮ ZE SOUBORU TOPOGRAFICKÉHO MĚ- ŘENÍ.....	4-32
VYTVOŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU REFLEKTUJÍCÍ ZVÝŠENÍ NEBO SNÍŽENÍ EXISTUJÍCÍHO PO- VRCHU	4-33
VYTVOŘENÍ SOUBORU VYROVNÁNÍ PODLOŽÍ AKTIVNÍHO VYROVNÁNÍ	4-34
AKTIVNÍ SOUBOR.....	4-36
POSTUP VÝBĚRU AKTIVNÍHO SOUBORU POVRCHU	4-36
VÝBĚR AKTIVNÍHO SOUBORU VYROVNÁNÍ.....	4-36
POSTUP VÝBĚRU ZOBRAZENÍ AKTIVNÍHO REÁLNÉHO STAVU	4-37
UKONČENÍ APLIKACE 3DMC.....	4-37
POSTUP UKONČENÍ APLIKACE 3DMC	4-37
NABÍDKA CONTROL (OVLÁDÁNÍ).....	4-38
NASTAVENÍ STROJE	4-38
NASTAVENÍ PŘIPOJENÍ KE STROJI	4-38
NASTAVENÍ MOŽNOSTÍ OVLÁDÁNÍ REÁLNÉHO STAVU POVRCHU	4-40
ZPŮSOB PŘIDÁNÍ A NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU	4-41
ZPŮSOB ODEBRÁNÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU	4-42
OVLÁDÁNÍ RADLICE	4-44
POUŽITÍ NEJLEPŠÍHO NASTAVENÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE.....	4-44
NASTAVENÍ OVLÁDÁNÍ PODLE JEDNOHO BODU	4-44
MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ.....	4-47
NASTAVENÍ MOŽNOSTÍ INDIKACE ŘÍZENÍ	4-47
NASTAVENÍ VELIKOSTI OPOTŘEBENÍ.....	4-47
NASTAVENÍ HRNUTÍ.....	4-47
ÚPRAVA ELEVACE RADLICE	4-47
KALIBRACE POLOHY RADLICE.....	4-47
NABÍDKA TOOLS (NÁSTROJE).....	4-49
NASTAVENÍ PŘIJÍMAČE	4-49

NASTAVENÍ POLOHY	4-49
KONTROLY ELEVACE RADLICE	4-49
NAVIGAČNÍ BODY	4-50
POSTUP PRO NAVIGAČNÍ BODY	4-50
TOPOGRAFICKÝ SNÍMEK PRO TOPOGRAFICKÉ MĚŘENÍ	4-52
PROVÁDĚNÍ TOPOGRAFICKÝCH MĚŘENÍ	4-52
NASTAVENÍ Sitelink3D	4-58
NASTAVENÍ OBSAHU PODLE NABÍDKY Sitelink3D	4-59
REŽIM SUPERVIZORA	4-72
POUŽITÍ REŽIMU SUPERVIZORA	4-72
ZAMKNUTÍ NABÍDEK, TLAČÍTEK A POLOŽEK OBRAZOVKY	4-73
ZMĚNA HESLA	4-75
POSTUP UKONČENÍ REŽIMU UZAMKNUTÍ	4-76
NABÍDKA VIEW (NÁHLED)	4-77
ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ	4-77
POSTUP ZOBRAZENÍ HLAVNÍHO OKNA	4-77
ZOBRAZENÍ V LEVÉM OKNĚ	4-78
ZOBRAZENÍ LEVÉHO OKNA	4-78
ZOBRAZENÍ V PRAVÉM OKNĚ	4-79
ZOBRAZENÍ PRAVÉHO OKNA	4-79
ZOBRAZENÍ VE SPODNÍM OKNĚ	4-79
ZOBRAZENÍ SPODNÍHO OKNA	4-80
MOŽNOSTI ZOBRAZENÍ	4-80
POSTUP ZOBRAZENÍ MOŽNOSTÍ ZOBRAZENÍ	4-80
ZPŮSOB NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ PRACOVNÍHO POVRCHU	4-81
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ VYROVNÁNÍ	4-82
ZPŮSOB NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU	4-83
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ BODU	4-84
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ RYCHLÝCH VOLEB	4-85
ZPŮSOB NASTAVENÍ BARVY POZADÍ ZOBRAZENÍ	4-86
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZOVANÝCH JEDNOTEK	4-86
POSTUP VOLBY JAZYKA	4-87
3DMC	4-88
POSTUP ZOBRAZENÍ INFORMACÍ 3DMC	4-88
ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ	4-89
KLÁVESA OVLÁDÁNÍ ELEVACE	4-89
KLÁVESA OVLÁDÁNÍ SKLONU	4-90
RYCHLÁ VOLBA NA HLAVNÍM OKNĚ	4-91
PŘEPÍNÁNÍ REŽIMU REÁLNÉHO STAVU POVRCHU	4-91
SPUŠTĚNÍ/ZASTAVENÍ AKTUALIZACÍ REÁLNÉHO STAVU POVRCHU	4-92
VÝBĚR REŽIMU HRNUTÍ	4-93
VÝBĚR ZATÍŽENÍ RADLICE	4-93
SEJMUTÍ TOPOGRAFICKÉHO SNÍMKU	4-93
PODROBNOSTI ÚLOHY	4-94
ZPRÁVY Sitelink3D	4-94
AKTIVITY Sitelink3D	4-94
VÝBĚR MATERIÁLU	4-95
POSUN HLAVNÍHO ZOBRAZENÍ MAPY	4-95
POUŽITÍ HLAVNÍ NABÍDKY	4-96
ZOBRAZENÍ INFORMACÍ GNSS	4-96
NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ	4-98
POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ INDIKÁTORU SROVNÁVÁNÍ	4-99
POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ SKLONU	4-99
POSTUP ZMĚNY SROVNANÉHO POVRCHU	4-99
POSTUP ZMĚNY ROZSAHU	4-100
POSTUP ZMĚNY BARVY ZVÝRAZNĚNÍ	4-100
POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ SVĚTELNÉ LIŠTY	4-100
POUŽITÍ MÍSTNÍ NABÍDKY	4-100

ZOBRAZENÍ ROZŠÍŘENÉHO TEXTU STAVU V PLÁNU/PROFILU/ŘEZU	4-100
NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA)	4-101
POSTUP PRO NAVIGAČNÍ BODY (MÍSTNÍ NABÍDKA).....	4-103
POUŽITÍ LOMENÉ ČÁRY	4-104
PŘESUNUTÍ BODU ŘÍZENÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA).....	4-106
NASTAVENÍ ODDĚLENÉ OBLASTI POVRCHU	4-107

ÚVOD

3DMC je softwarové v ovládacím panelu, které poskytuje rozhraní operátora a součástí stroje.

Můžete vytvářet, aktualizovat, kopírovat a odstraňovat soubory pomocí nabídek, spínačů a kláves. Můžete také změnit zobrazení na zobrazení 2 obrazovek nebo překrývání souborů obrázků.

Informace a soubory, které může potvrdovat a používat operátor, jsou uloženy v interní paměti ovládacího panelu nebo paměťovém zařízení USB a mohou být v případě potřeby aktualizovány.

FUNKCE SPÍNAČŮ

VYPÍNAČ A SPÍNAČ NABÍDKY

Zapněte napájení ovládacího panelu stisknutím a přidržením vypínače a spínače nabídky.

Pokud je při zapnutém ovládacím panelu znovu stisknut vypínač a spínač nabídky, napájení ovládacího panelu se vypne.

Při zobrazení hlavního okna stiskněte současně vypínač a spínač nabídky. Zobrazí se hlavní nabídky („File“ (Soubor), „Control“ (Ovládání), „Tools“ (Nástroje) a „View“ (Zobrazení)).



SPÍNAČ PŘIBLÍŽENÍ

Stisknutím spínače přiblížení se zobrazení v hlavním okně zvětší.



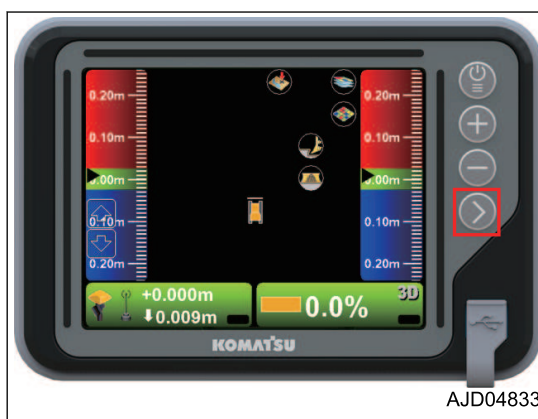
SPÍNAČ ODDÁLENÍ

Stisknutím spínače oddálení se zobrazení v hlavním okně zmenší.



PŘEPÍNAČ HLAVNÍHO OKNA

Na hlavním okně stisknutím přepínače hlavního okna můžete přepínat mezi zobrazením plánu, řezu a profilu.



AJD04833

(Plan view) (Zobrazení plánu)



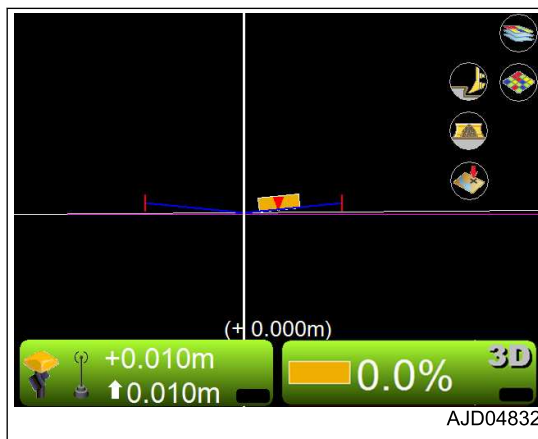
AJD04830

(Profile view) (Zobrazení profilu)



AJD04831

(Section view) (Zobrazení řezu)



AJD04832

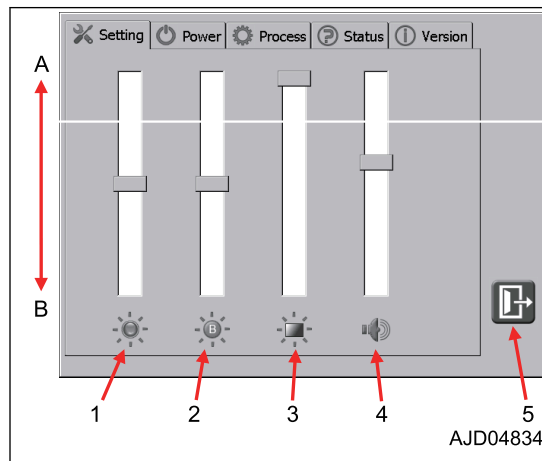
NASTAVENÍ JASU A HLASITOSTI

Přidrže dole přepínač hlavního okna. Tím zobrazíte obrazovku režimu nastavení.

Přidrže stisknutý každý sloupec nastavení a posunutím nahoru a dolů nastavte jas ovládacího panelu a hlasitost.

- (1) Kontrolka nastavení jasu
- (2) Spínače nastavení jasu podsvícení spínačů
- (3) Nastavení jasu obrazovky
- (4) Nastavení hlasitosti
- (5) Tlačítko „NÁVRAT“
- (A) Vysoký jas a velká hlasitost
- (B) Nízký jas a malá hlasitost

Stiskněte tlačítko „NÁVRAT“ (5) a zobrazení se vrátí na hlavní okno.



KONTROLKA

Objem hrnutí/zahrnutí v porovnání s výškou povrchu, příčného svahu a vzdálenosti od řídicí lomené čáry mohou být jednotlivě nastaveny a zobrazeny na kontrolkách umístěných v horní, pravé a levé části obrazovky ovládacího panelu.

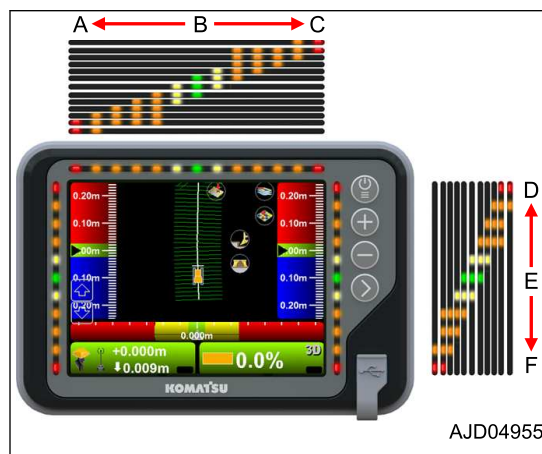
Nastavení přesnosti zobrazení je popsáno v části „NASTAVENÍ PŘIPOJENÍ KE STROJI“.

- (1) Horní kontrolka
- (2) Levá kontrolka
- (3) Pravá kontrolka



Funkce kontrolkek

- Horní kontrolka
 - (A) Odchylka doleva od zarovnání, sklon doleva
 - (B) Srovnáno
 - (C) Odchylka doprava od zarovnání, sklon doprava
- Pravá nebo levá kontrolka
 - (D) Hrnutí, úhel řezu je velký
 - (E) Srovnáno
 - (F) Zahrnutí, úhel řezu je malý



Příklad rozsvícených kontrolkek

Pokud je levá kontrolka nastavena na zobrazení hnutí/zahrnutí, kontrolka se rozsvěcuje následovně (Když je srovnáno)

Když je hrana radlice ve výšce návrhu povrchu, 3 kontrolky (žlutá, zelená, žlutá) svítí uprostřed.



(Pokud je radlice mimo návrh povrchu)

Když je hrana radlice ve mimo výšku návrhu povrchu za nastavenou šířku srovnání, svítí 3 kontrolky (žlutá, zelená, žlutá).

Obrázek zobrazuje příklad, kdy radlice je posunuta ke straně hnutí (hrana radlice je výše než výška návrhu povrchu).

Nastavení zobrazení srovnání je popsáno v části „NASTAVENÍ PŘIPOJENÍ KE STROJI“.



(Pokud je radlice daleko mimo návrh povrchu)

Když je hrana radlice mimo výšku návrhu povrchu za rozsahem, který mohou kontrolky zobrazit, svítí 2 kontrolky (červená, oranžová).

Obrázek zobrazuje příklad, kdy radlice je posunuta daleko ke straně zahrnutí (hrana radlice je níže než výška návrhu povrchu).

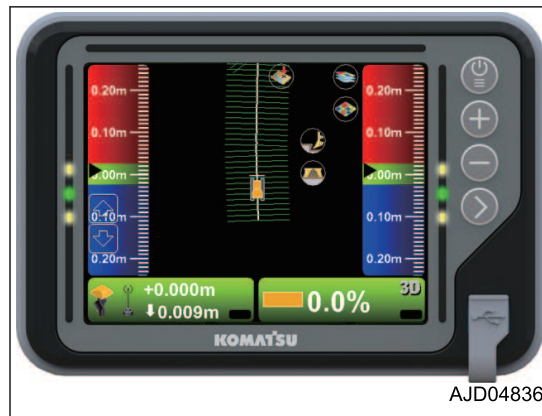


POZNÁMKA

Funkce zobrazení objemu hnutí/zahrnutí nebo vzdálenosti os řídicí lomené čáry je podobná jako zobrazení ukazatele srovnávání na levé a pravé straně obrazovky a světelné lišty v dolní straně obrazovky.

Objem hnutí/zahrnutí lze zobrazit kontrolkami a ukazatelem srovnávání. Můžete potlačit zobrazení ukazatele srovnávání a rozšířit tak hlavní okno. Popis zobrazení ukazatele srovnávání světelné lišty jsou uvedeny v části „NABÍDKA ZOBRAZENÍ“.

(Je zobrazen ukazatel srovnávání)



AJD04836

(Není zobrazen ukazatel srovnávání)



AJD04837

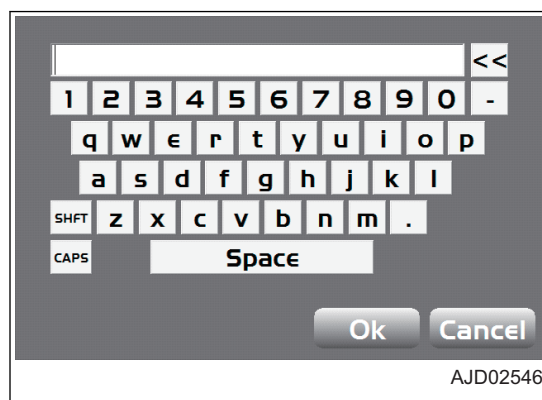
FUNKCE KLÁVESNICE

Po stisknutí pole pro zadání písmen nebo číslic se zobrazí klávesnice. Pomocí této klávesnice zadejte písmena a číslice.

Existují dva typy klávesnice.

Alfanumerická klávesnice

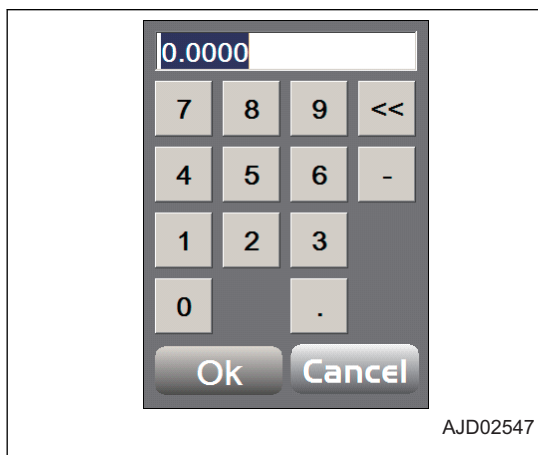
Můžete vkládat písmena a číslice.



AJD02546

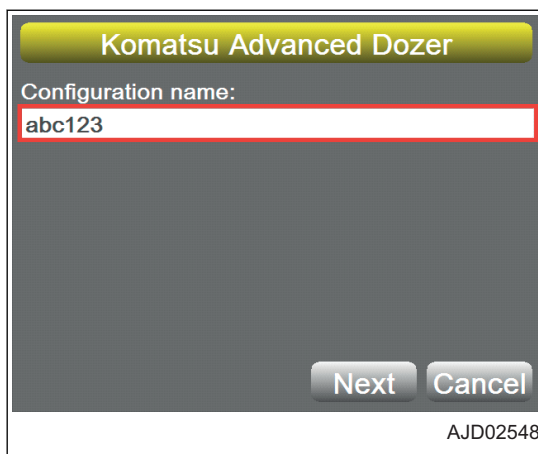
Numerická klávesnice

Můžete zadávat pouze číslice.

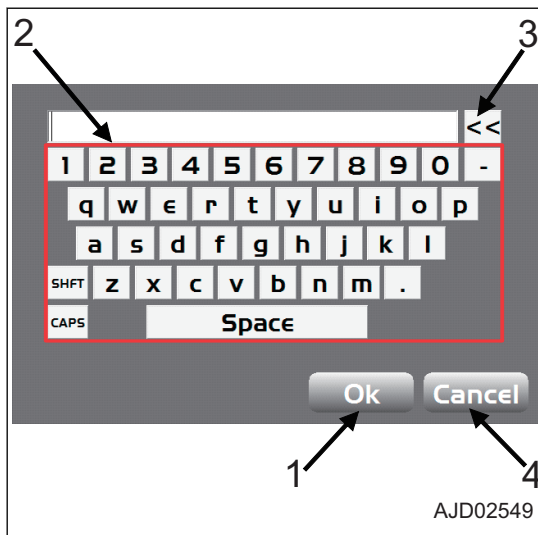


ZADÁVÁNÍ HODNOT Z ALFANUMERICKÉ KLÁVESNICE

1. Stiskněte pole, do kterého budou zadány údaje.
Zobrazí se alfanumerická klávesnice.

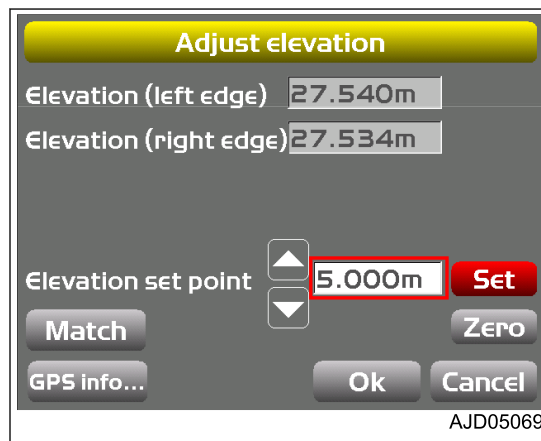


2. Stisknutím kláves na alfanumerické klávesnici zadejte písmena nebo hodnotu.
 - (1) Tlačítko „Ok“
 - (2) Alfnumerické klávesy
 - (3) Klávesa Zpět
 - (4) Tlačítko „Cancel“ (Storno)
3. Po zadání stiskněte „Ok“.
Zadané hodnoty jsou použity a klávesnice zhasne.

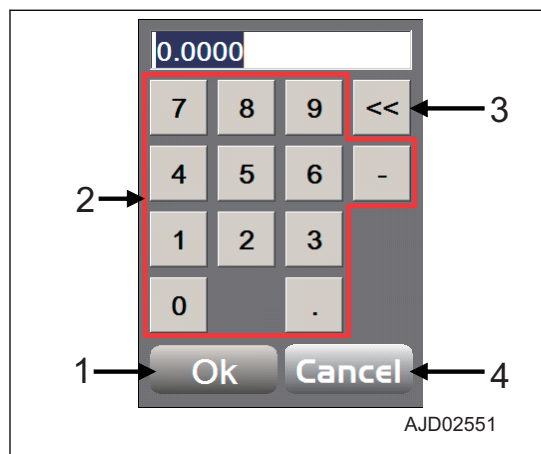


ZADÁVÁNÍ HODNOT Z NUMERICKÉ KLÁVESNICE

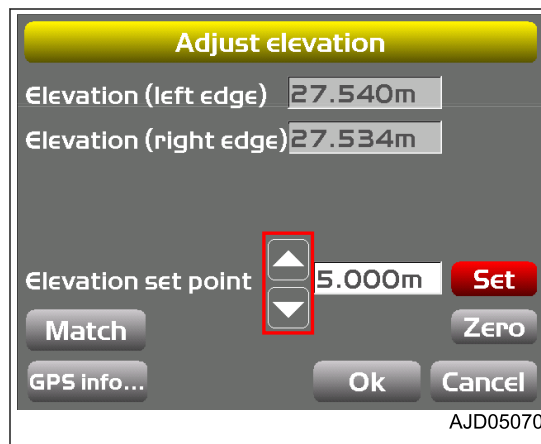
1. Stiskněte pole, do kterého budou zadány údaje.
Zobrazí se numerická klávesnice.



2. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
 - (1) Tlačítko „Ok“
 - (2) Numerické klávesy
 - (3) Klávesa Zpět
 - (4) Tlačítko „Cancel“ (Storno)
3. Po zadání stiskněte „Ok“.
Zadané hodnoty jsou použity a klávesnice zhasne.



Hodnotu můžete také změnit stisknutím „Set“ a poté stisknutím kláves se šipkou nahoru a dolů.

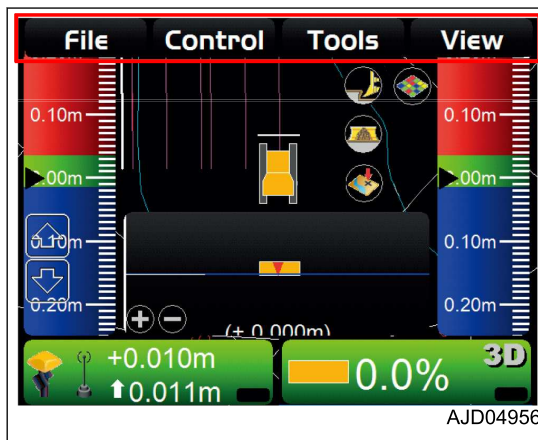


POSTUP ZOBRAZENÍ HLAVNÍ NABÍDKY

Při zobrazení hlavního okna stiskněte současně vypínač a spínač nabídky.



Zobrazí se hlavní nabídka („File“ (Soubor), „Control“ (Ovládání), „Tools“ (Nástroje) a „View“ (Zobrazení)).



NABÍDKA FILE (SOUBOR)

Před zahájením práce je nutné připravit soubor projektu, soubor kontrolního bodu, soubory povrchu, soubor nastavení stroje atd., které jsou vyžadovány pro přesnou práci na pracovišti.

V nabídce „File“ můžete vložit, vyjmout nebo nastavit soubor projektu, soubor kontrolního bodu, vrstvy, soubor dat kontrolního bodu a pracovní data, která používá aplikace 3DMC.

SOUBORY PROJEKTU

Soubor projektu (*.tp3) je soubor popisující pracoviště a obsahuje soubory všech typů, jako je soubor kontrolního bodu, vrstvy, soubor dat bodu, soubor povrchu atd. Soubor je zpracováván systémem 3DMC.

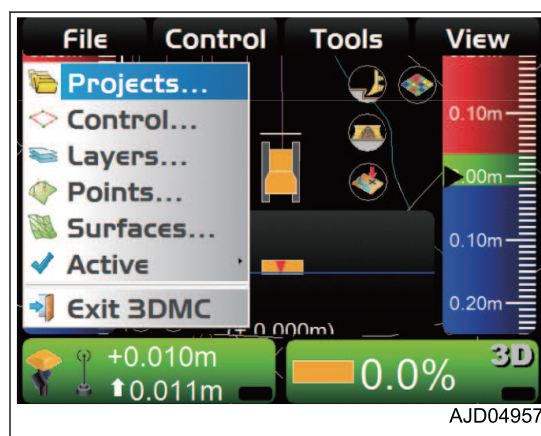
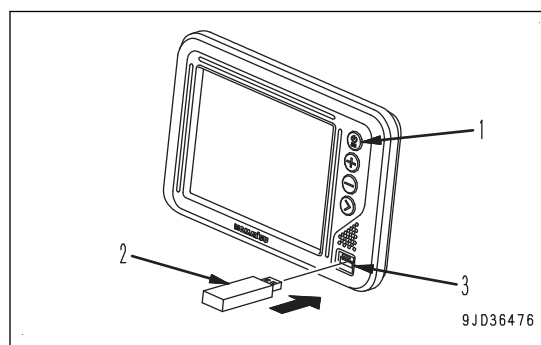
Soubor projektu se používá spolu se softwarem 3D-Office a Pocket-3D od společnosti TOPCON. Můžete také použít stejné nastavení importováním tohoto souboru do interní paměti řídicí jednotky jiného stavebního stroje.

POSTUP IMPORTU A NASTAVENÍ SOUBORŮ PROJEKTU

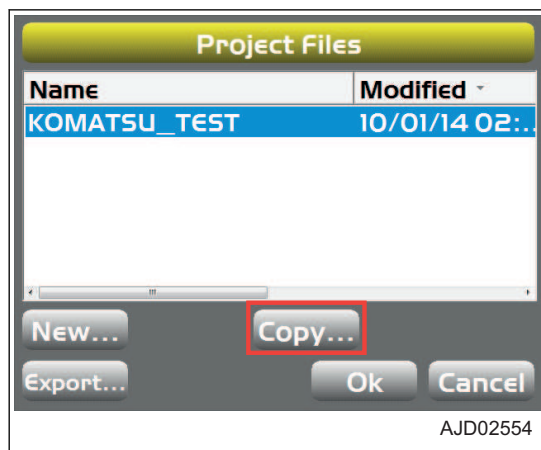
Pokud importujete soubor projektu z paměťového zařízení USB do interní paměti ovládacího panelu a chcete soubor nastavit jako aktuální projekt, postupujte následovně.

Při importování souboru projektu se importují také následující soubory:

- Soubor kontrolního bodu (*.gc3)
 - Soubory povrchu 3D
 - Soubor vyrovnání (*.rd3)
 - Datový soubor TIN (*.tn3)
 - Soubor povrchu plochy (*.pl3)
 - Soubor pracovní linie (*.ln3)
 - Datový soubor bodu (*.pt3)
1. Zapněte ovládací panel stisknutím a přidržení vypínače a spínače nabídky (1).
 2. Vložte paměťové zařízení USB (2), na kterém jsou uloženy soubory projektu do portu USB (3) ovládacího panelu.
 3. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky (1).
 4. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Projects...“ (Projekty) a vyberte.



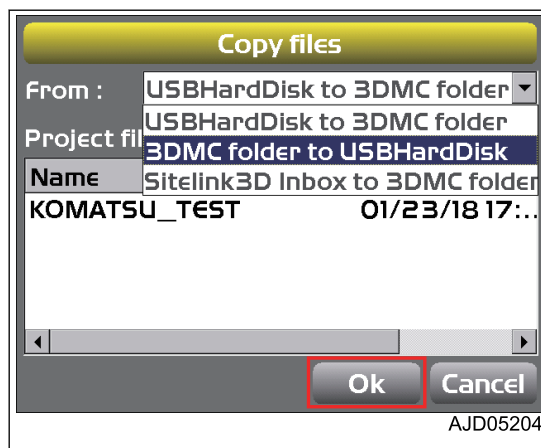
5. Na obrazovce „Project Files“ (Soubory projektu) stiskněte „Copy...“ (Kopírovat).



6. Stiskněte možnost „Copy files“ (Kopírovat soubory) a vyberte možnost „USBHardDisk to 3DMC folder“ (USB disk do složky 3DMC).

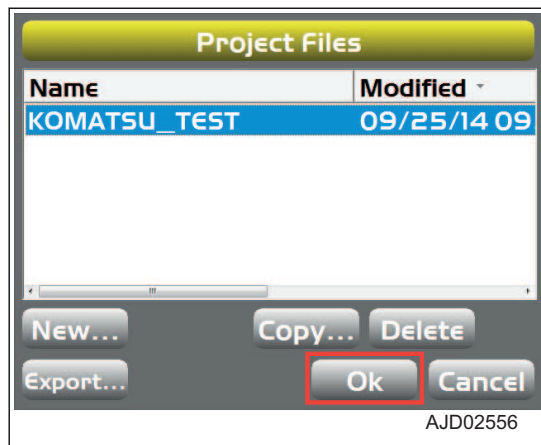
7. Vyberte soubor projektu, který chcete importovat do interní paměti ovládacího panelu, a stiskněte tlačítko „Ok“.

Vybraný soubor projektu je importován do interní paměti ovládacího panelu.



8. Na obrazovce „Project Files“ (Soubory projektu) vyberte importovaný soubor a stiskněte „Ok“.

Importovaný soubor projektu je v ovládacím panelu nastaven jako aktuální projekt.



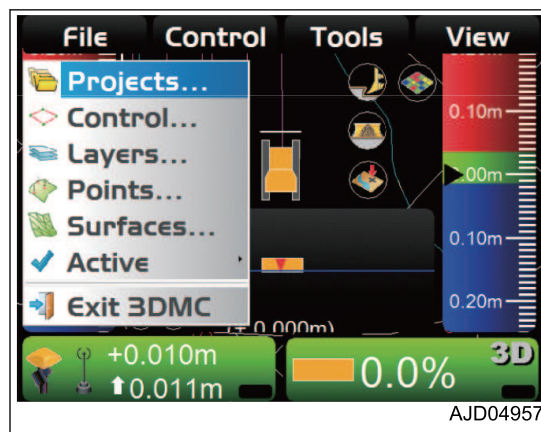
POZNÁMKA

- Pokud je soubor projektu již uložen v interní paměti ovládacího panelu, vyberte jeden ze souborů, který se má použít.
- Při prohlížení souborů projektu získaných ze serveru Sitelink3D stiskněte „Sitelink3D Inbox to 3DMC folder“ (Doručená pošta Sitelink3D do složky 3DMC).

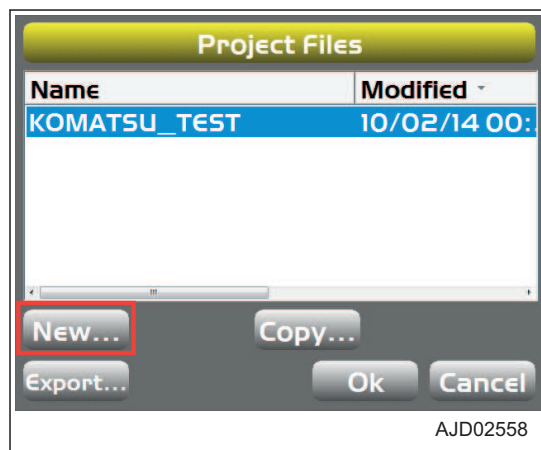
POSTUP VYTVOŘENÍ SOUBORU PROJEKTU

Při vytváření nového souboru projektu postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Projects...“ (Projekty) a vyberte.



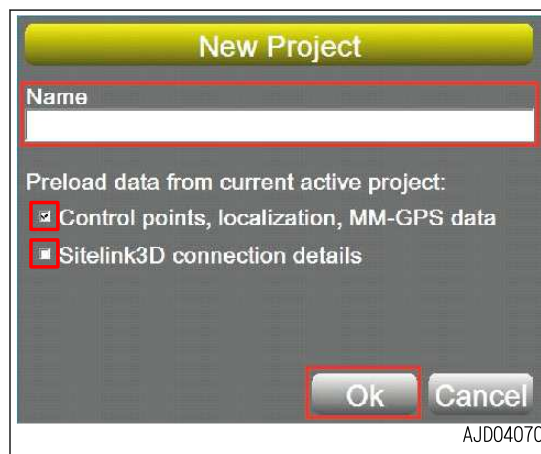
3. Na obrazovce „Project Files“ (Soubory projektu) stiskněte „New...“ (Nový...).



4. Stiskněte oblast pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte „Name“ (Název) projektu.
6. Stiskněte tlačítko „Ok“.

POZNÁMKA

- Pokud přebíráte kontrolní body, místo, MM-GPS data z existujícího projektu, označte „Control points, localization, MM-GPS data“ (Kontrolní body, místo, MM-GPS data).
Tento stroj nepoužívá data mmGPS.
- Pokud z projektu přebíráte nastavení připojení Sitelink3D, označte „Sitelink3D connection details“ (Podrobnosti připojení Sitelink3D).



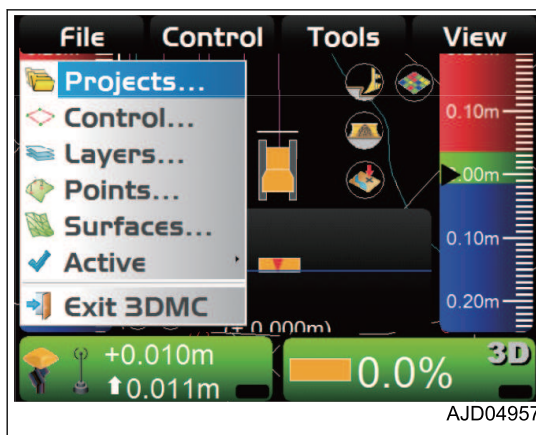
POSTUP EXPORTU SOUBORU PROJEKTU

Pokud používáte soubor projektu používaný pro ovládací panel Pocket-3D nebo jinou aplikaci, exportujte soubor projektu na paměťové zařízení USB nebo interní paměť ovládacího panelu.

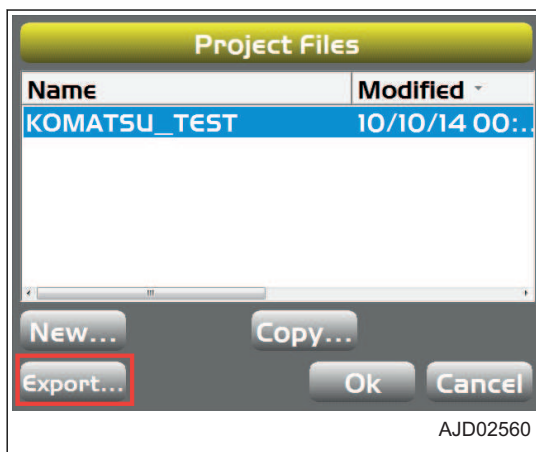
POZNÁMKA

Pocket-3D je aplikační software pro GNSS, které speciálně určené pro geodetické práce. Pokud předem vložíte geodetické body, data návrhu povrchu, data vyrovnání atd., můžete snadněji navigovat ke geodetickým bodům nebo míst hnutí nebo snadno z obrazovky kontrolovat hodnoty hnutí/zahnutí.

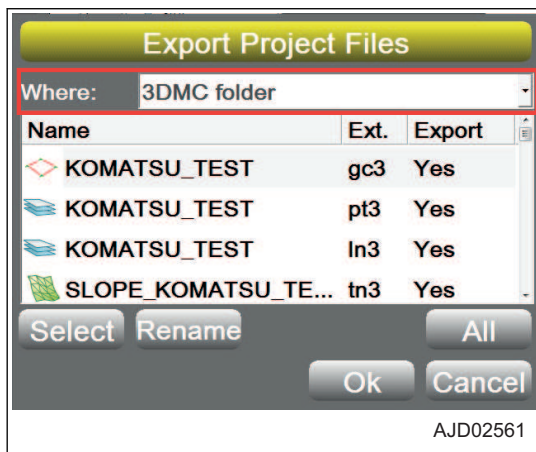
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Projects...“ (Projekty) a vyberte.



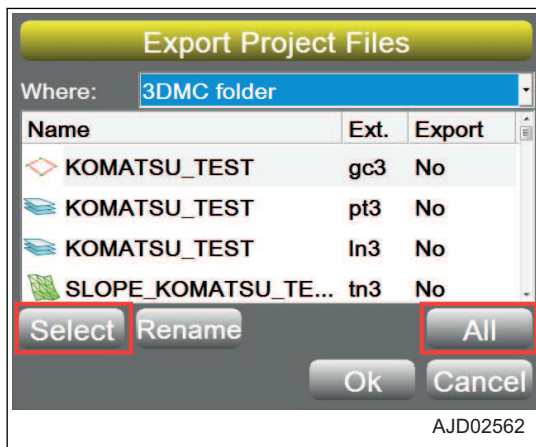
3. Na obrazovce „Project Files“ (Soubory projektu) stiskněte „Export...“ (Exportovat).



4. Na obrazovce „Export Project Files“ (Exportovat soubory projektu) vyberte „Where:“ (Kam:) (Cíl do kterého budete exportovat).

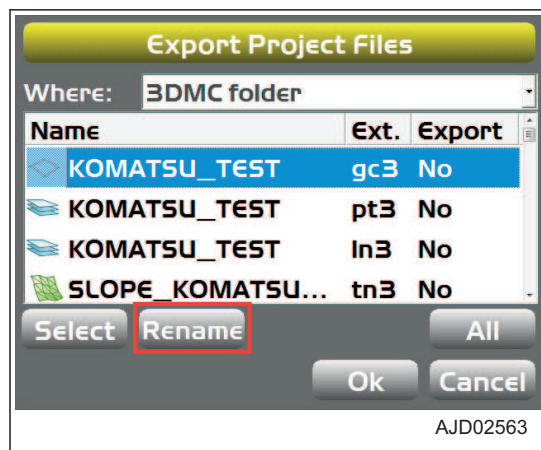


5. Vyberte soubor pro export.
 - Pokud exportujete všechny soubory Vyberte „All“ (Vše).
 - Pokud exportujete jednotlivé soubory Vyberte „Select“ (Výběr).
6. Vyberte „Yes“ (Ano) (bude se exportovat) nebo „No“ (Ne) (nebude se exportovat)

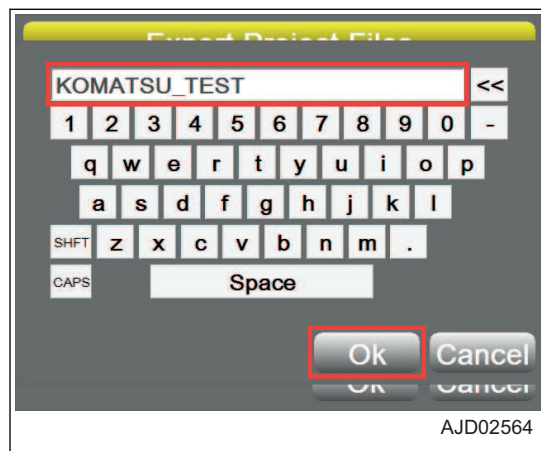


7. Vyberte 1 soubor a stiskněte tlačítko „Rename“ (Přejmenovat).

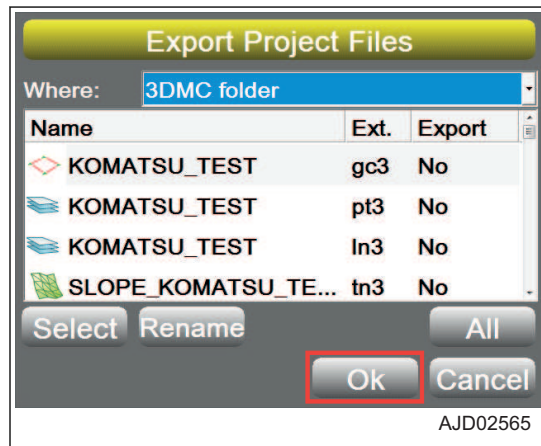
Můžete vybraný soubor přejmenovat a exportovat ho pod jiným názvem.



8. Zadejte nový název a stiskněte tlačítko „Ok“.



9. Stiskněte „Ok“ a exportujte soubor.
Obrazovka se vrátí na „Project Files“ (Soubory projektu).



SOUBORY KONTROLNÍHO BODU

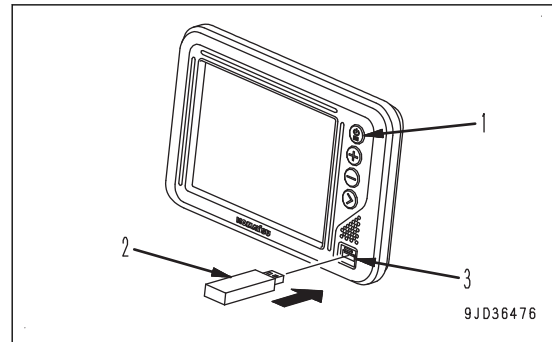
Soubory kontrolního bodu (*.gc3) obsahují kontrolní body (souřadnice N, E a elevaci) a data lokalizace (zeměpisnou délku, šířku a elevaci).

Soubory kontrolních bodů jsou nezbytné pro software 3DMC a zpravidla jsou uloženy v souborech projektu. Soubory kontrolních bodů můžete samostatně načítat z paměťového zařízení USB nebo interní paměti řídicí jednotky do softwaru 3DMC.

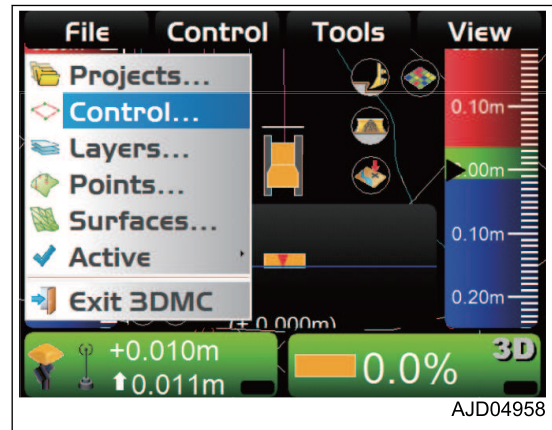
IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ KONTROLNÍHO BODU

Při importování souboru kontrolního bodu postupujte následovně.

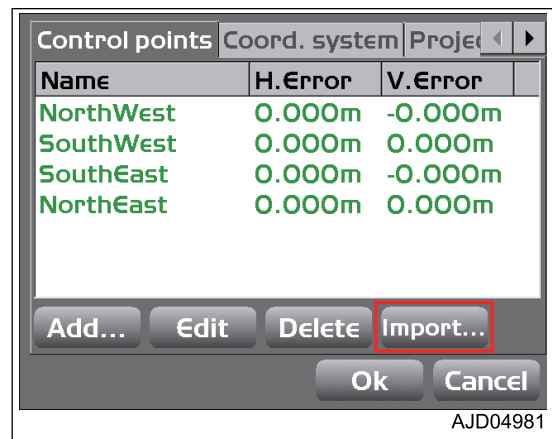
1. Zapněte ovládací panel stisknutím a přidržením vypínače a spínače nabídky (1).
2. Vložte paměťové zařízení USB (2), na kterém jsou uloženy soubory kontrolního bodu, do portu USB (3) ovládacího panelu.



3. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky (1).
4. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Control...“ (Ovládání) a vyberte.



5. Na kartě „Control points“ (Kontrolní body) stiskněte „Import...“ (Importovat).

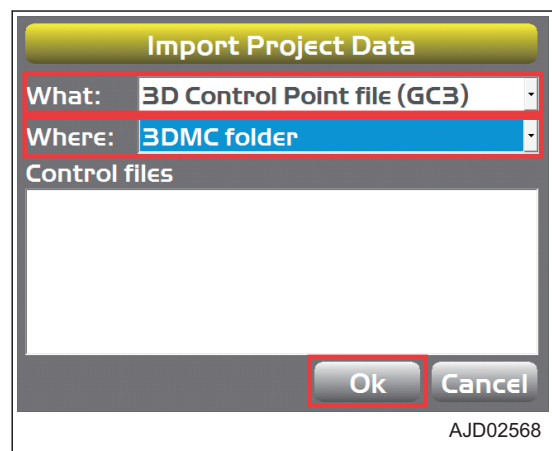


6. Na obrazovce „Import Project Data“ (Import dat projektu) vyberte „What:“ (Co:) a „Where:“ (Kam:).

Jako „What:“ (Co:) vyberte „Control point files (GC3)“ (Soubory kontrolního bodu (GC3) nebo „Control data from project file (TP3)“ (Kontrolní data ze souboru projektu (TP3)).

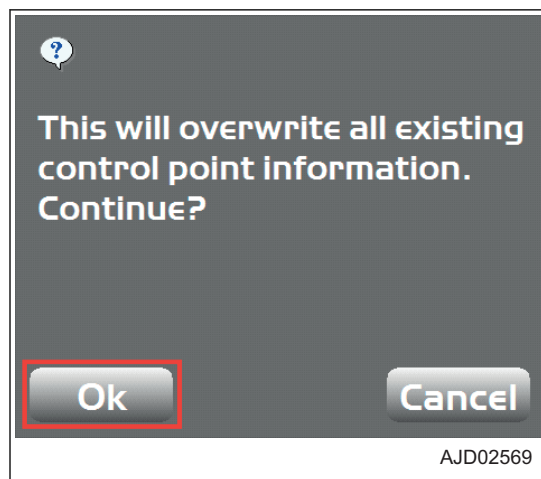
Jako „Where:“ (Kam:) vyberte umístění pro uložení kontrolního souboru.

7. Vyberte název souboru pro import a stiskněte tlačítko „Ok“.

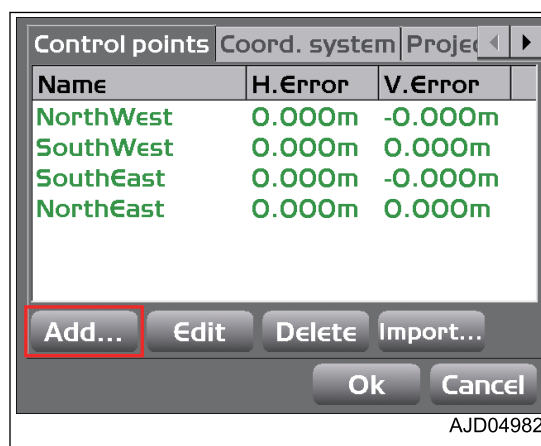


Na obrazovce se zobrazí zpráva.

8. Stisknutím tlačítka „Ok“ se použijí data pro aktuální úlohu.

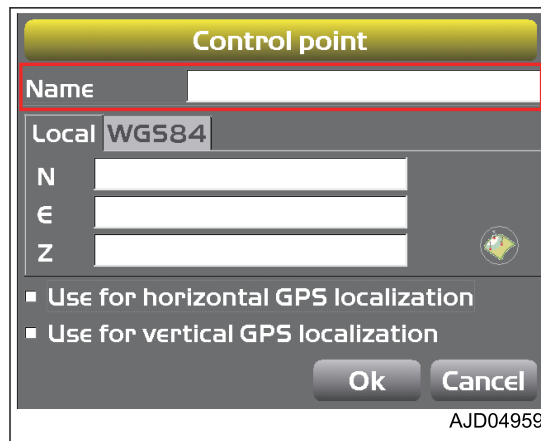


9. Pokud přidáváte nový kontrolní bod, na kartě „Control points“ (Kontrolní body) stiskněte „Add...“ (Přidat).



10. Na obrazovce „Control point“ (Kontrolní bod) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).

11. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název kontrolního bodu.



12. Zadejte informace o kontrolním bodu.

- Karta „Local“ (Místní)
Zadejte „N“ (Severně), „E“ (Východně) a „Z“ (elevace).
- Karta „WGS84“
Pokud jsou k dispozici správné souřadnice GNSS, zadejte „Lat“ (Šířka), „Lon“ (Délka) a „Hgt“ (Elipsoid).
- Volby pro lokalizaci
Zaškrtněte, pokud používáte pro lokalizaci.

13. Stiskněte tlačítko „Ok“.

Návrat na předchozí obrazovku.

Control point

Name

Local **WGS84**

N

E

Z

Use for horizontal GPS localization

Use for vertical GPS localization

Ok **Cancel**

AJD04960

Control point

Name

Local **WGS84**

Lat

Lon

Hgt

Use for horizontal GPS localization

Use for vertical GPS localization

Ok **Cancel**

AJD04961

14. Pokud upravujete kontrolní bod, vyberte tento kontrolní bod na kartě „Control points“ (Kontrolní body) a stiskněte „Edit“ (Upravit).

15. Zadejte nové souřadnice pracoviště nebo souřadnice GNSS a stiskněte „Ok“.

Vrátí zobrazení na obrazovku na obrázku vpravo.

16. Stiskněte tlačítko „Ok“.

Obrazovka se vrátí na hlavní okno.

Control points Coord. system Projek

Name	H. Error	V. Error
NorthWest	0.000m	-0.000m
SouthWest	0.000m	0.000m
SouthEast	0.000m	-0.000m
NorthEast	0.000m	0.000m

Add... **Edit** **Delete** **Import...**

Ok **Cancel**

AJD04983

VRSTVY

Vrstvy jsou atributy dat bodu nebo linie. Vrstvy v 3DMC obsahují data bodu nebo linie.

Při používání souborů vrstev mohou být data bodu a linie seskupeny podle zamýšleného použití (atributů), jako je měření AsBuilt (reálného stavu) a pozadí dat návrhu. Podle jednotky souboru vrstvy lze nastavit barvy zobrazení a zobrazení/nezobrazení.

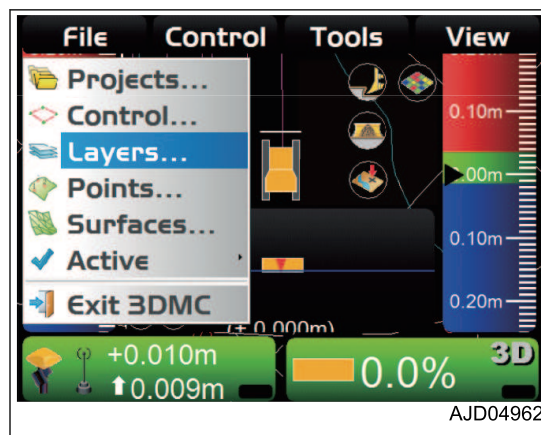
Data pracovní linie (*.In3) jsou souhrnem lomených čar (segmenty čar) a jsou používána pro zobrazení budov, obrubníků, chodníků, hranic atd. pomocí čar a používají se při provozu jako orientační body.

Při používání můžete data pracovní linie převést na plochu.

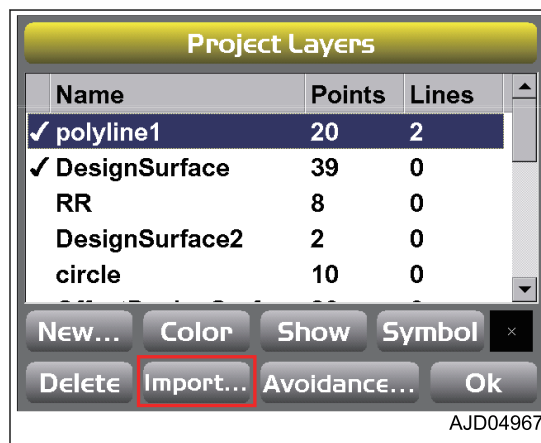
POSTUP IMPORTOVÁNÍ VRSTVY

Obvykle jsou vrstvy uloženy v souborech projektu. Můžete je ale také importovat samostatně z interní paměti ovládacího panelu.

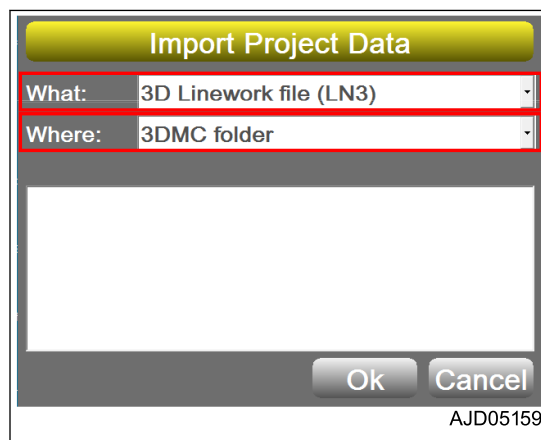
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Layers...“ (Vrstvy) a vyberte.



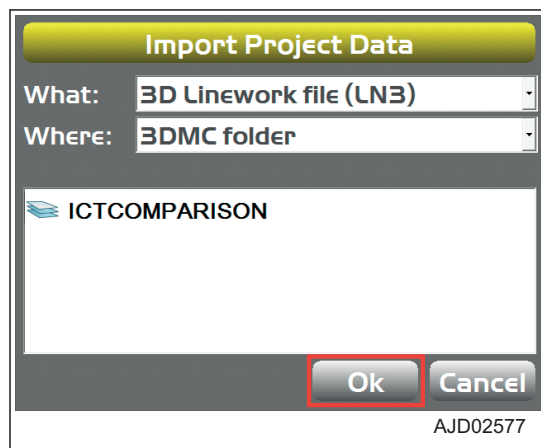
3. Na obrazovce „Project layers“ (Vrstvy projektu) stiskněte „Import...“ (Importovat...).



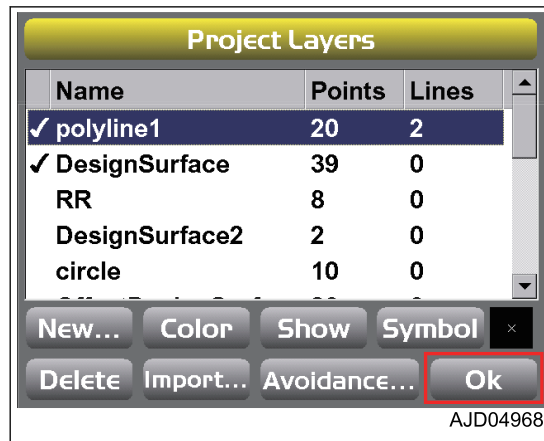
4. Na obrazovce „Import Project Data“ (Import dat projektu) vyberte „What:“ (Co:) (Zadejte soubor, který bude importován) a „Where:“ (Kam:) (Umístění pro uložení souboru).



5. Vyberte soubor pro import a stiskněte tlačítko „Ok“.



6. Na obrazovce „Project layers“ (Vrstvy projektu) vyberte název vrstvy pro bod nebo pracovní linii.
7. Vyberte „Color“ (Barva), „Show“ (Zobrazit) a „Symbol“ (Symbol).
 - „Color“ (Barva)
Určete barvu zobrazené linie.
 - „Show“ (Zobrazit)
Zaškrtnutím (zobrazit) nebo zrušením zaškrtnutí (nezobrazit) vyberte položku pro zobrazení nebo nezobrazení.
 - „Symbol“ (Symbol)
Určete tvar zobrazeného symbolu.
8. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



AJD04968

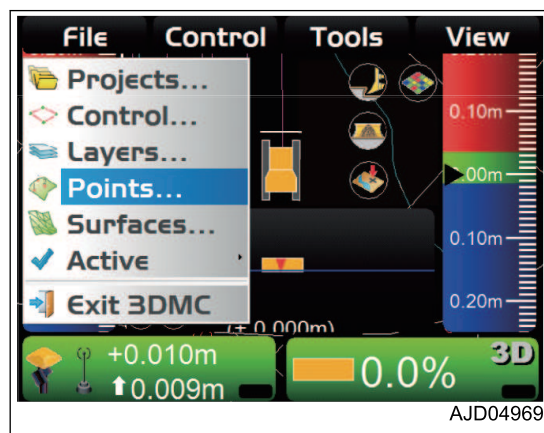
DATA BODU

Soubor dat bodu (*.pt3) se používá pro záznam souřadnic bodů měřených při kontrole polohy nebo záznamu jízdy (topologické měření).

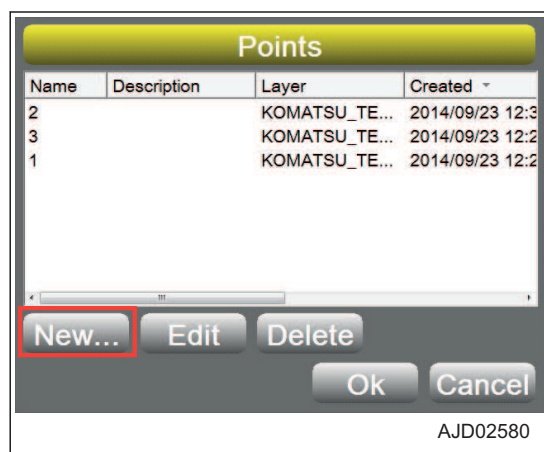
POSTUP REGISTRACE DAT BODU

Pokud registrujete data bodu do 3DMC, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Points...“ (Body) a vyberte.
3. Na obrazovce „Points“ (Body) stiskněte „New...“ (Nový).

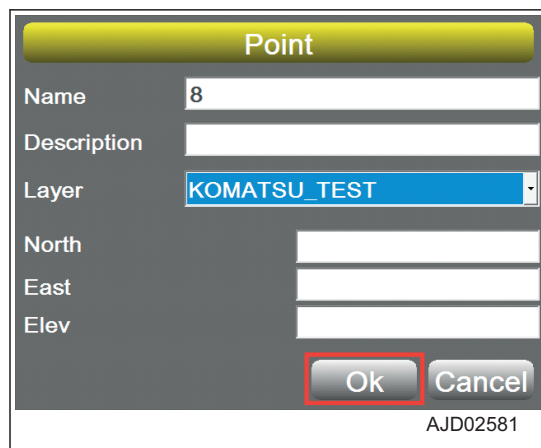


AJD04969






AJD02580

4. Na obrazovce „Point“ (Bod) zadejte informace o bodu.
 - „Name“ (Název)
Zadejte název bodu. (Zadejte pouze číslice.)
 - „Description“ (Popis)
Zadejte vysvětlení bodu.
 - „Layer“ (Vrstva)
Vyberte vrstvu pro bod.
 - „North“ (Severně), „East“ (Východně) a „Elev“ (Elevace).
Zadejte „N“ (Severně), „E“ (Východně) a „Elev“ (Elevace).
5. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na obrazovku „Points“ (Body) v kroku 3.



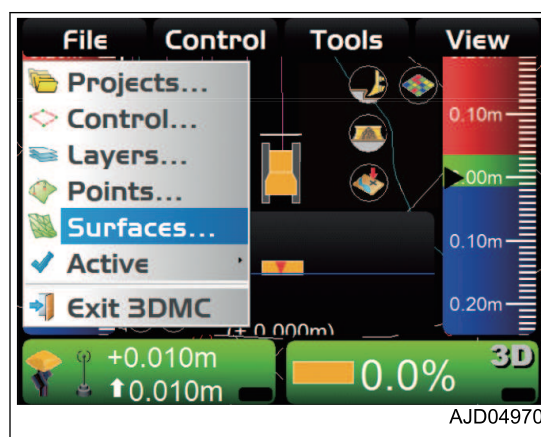
SOUBOR POVRCHU

Typy souborů povrchu

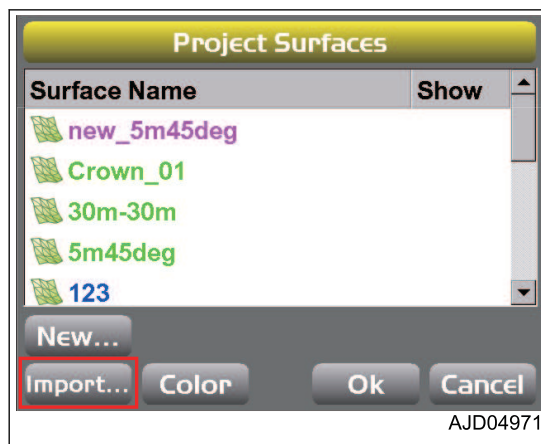
	<p>Soubor povrchu plochy / Soubor povrchu svahu (*.pl3)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soubor povrchu plochy je soubor plochy, kde příčný i podélný sklon je 0 %. • Soubor povrchu svahu je soubor povrchu plochy, která je nakloněná v příčném i podélném směru.
	<p>Soubor povrchu koruny silnice (= soubor vyrovnání) (*.rd3)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soubor povrchu koruny silnice je lineární 3D povrch, který se skládá ze souboru dat plochy středové osy XY, dat podélného řezu a dat příčného řezu pro návrh silnice.
	<p>TIN (soubor trojúhelníkové sítě) (*.tn3)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soubor TIN je soubor 3D povrchu složeného z trojúhelníkových ploch navzájem spojených.

IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ POVRCHU

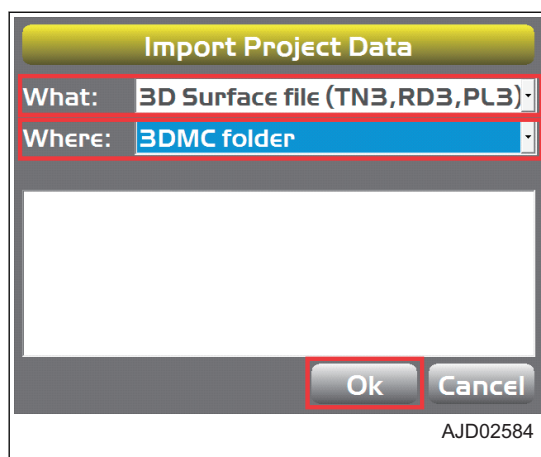
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



- Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „Import...“ (Importovat).



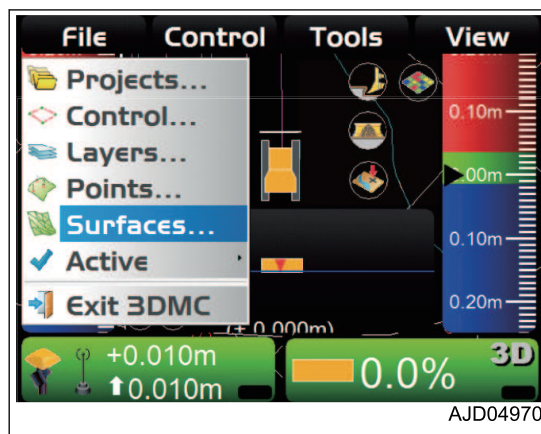
- Na obrazovce „Import Project Data“ (Import dat projektu) vyberte „What:“ (Co:) (Zadejte soubor, který bude importován) a „Where:“ (Kam:) (Umístění pro uložení souboru).
- Vyberte soubor pro import a stiskněte tlačítko „Ok“.



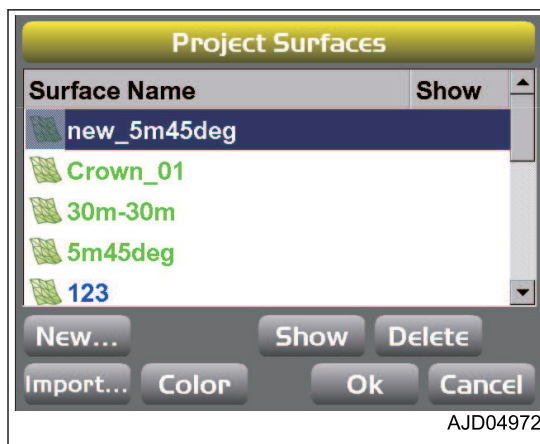
Pokud nemůžete nastavit povrch obsažený v souboru projektu jako aktuální práci, postupujte následovně.

(Příklad) Pokud nastavujete plochý povrch „new_5m45deg“ jako aktuální práci

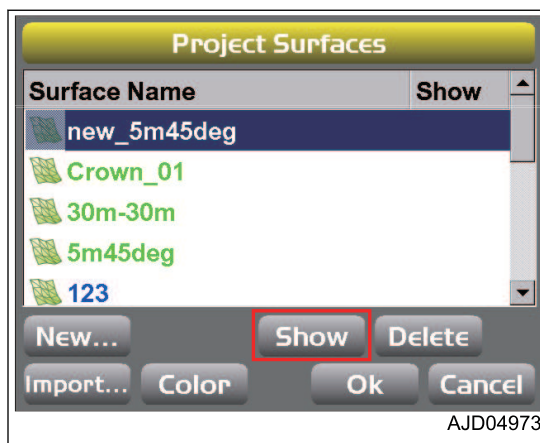
- Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
- V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



- Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) vyberte povrch, který má být nastaven jako aktuální práce.



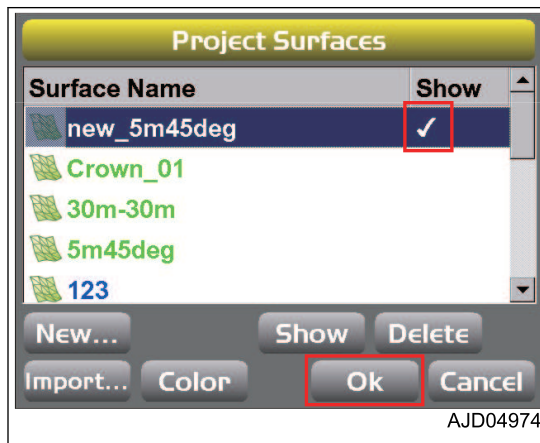
- Stiskněte „Show“ (Zobrazit).



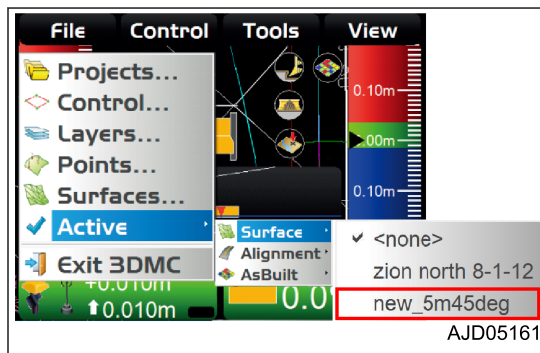
Je zaškrtnuto „Show“ a obsah povrchu se zobrazí v hlavním okně.

Pokud byl povrch nově vytvořen v interní paměti ovládacího panelu, je zaškrtnuto „Show“ (Zobrazit).

- Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



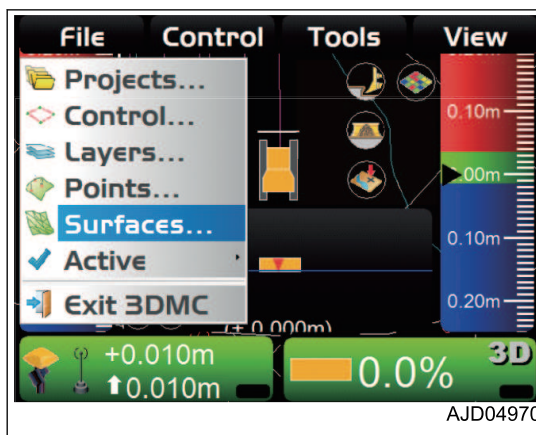
- Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
- V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte možnost „Active“ (Aktivní) a „Surface“ (Povrch) a vyberte.
- Ze seznamu povrchů vyberte povrch, který má být nastaven jako aktuální práce.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



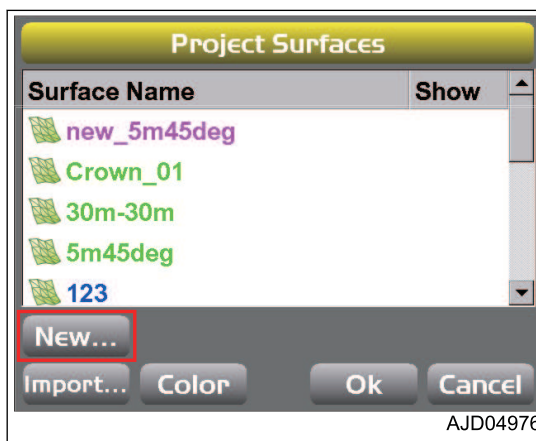
POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ PLOCHÉHO POVRCHU

Při vytváření souboru plochého povrchu postupujte následovně.

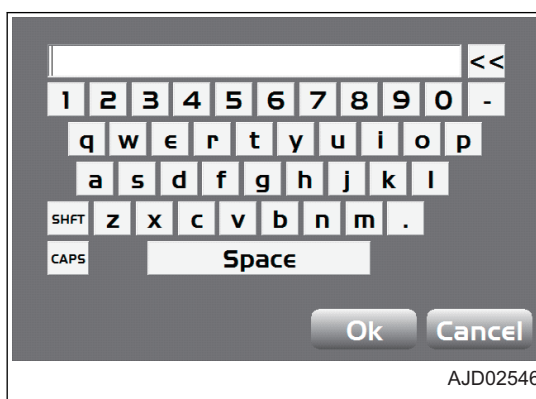
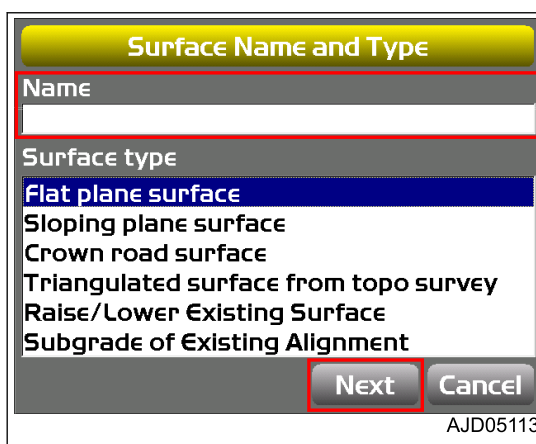
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Flat plane surface“ (Plochý povrch) („Surface type“ (Typ povrchu)) a stiskněte „Next“ (Další).



7. Na obrazovce „Flat Plane Surface“ (Plochý povrch) zadejte hodnoty souřadnic (m) „Point on surface“ bodu na povrchu nebo přesuňte stroj na kontrolní bod, spusťte hranu radlice na zem a „sejměte topografický snímek“.

Flat Plane Surface

Point on surface Grid interval

N 65.617m

E

Z

AJD02592

Measuring...

Number of sats used 0

H.Precision 0.010m

V.Precision 0.010m

Duration (secs) 1

Measurements 1

Initialized !

AJD02593

8. Na obrazovce „Flat plane surface“ (Plochý povrch) zadejte „Grid interval“ (Interval mřížky) a stiskněte „Finish“ (Dokončit).

Flat Plane Surface

Point on surface Grid interval

N 8576.788m 20.000m

E 64269.296m

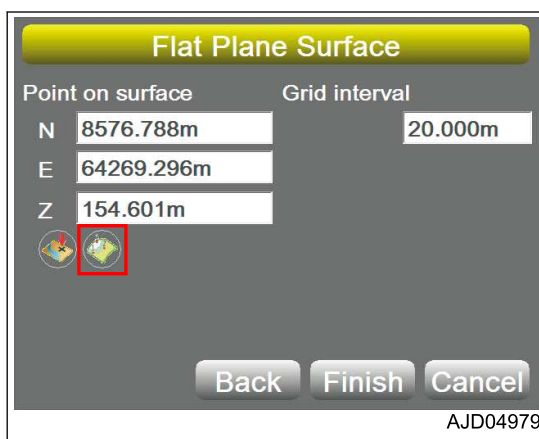
Z 154.601m

AJD02594

POZNÁMKA

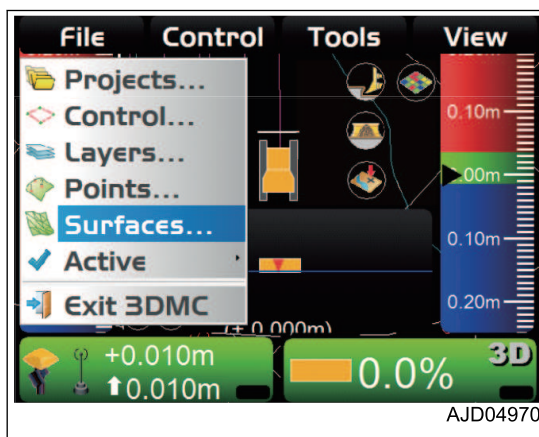
Místo měření kontrolního bodu na obrazovce „Flat Plane Surface“ (Plochý povrch) můžete soubor plochého povrchu vytvořit dále popsanými postupy.

- Postup 1:
Pomocí „Nastavení bodů...“ nastavte bod uložený v interní paměti ovládacího panelu.
- Postup 2:
Zadejte „Point on surface“ (Bod na povrchu).

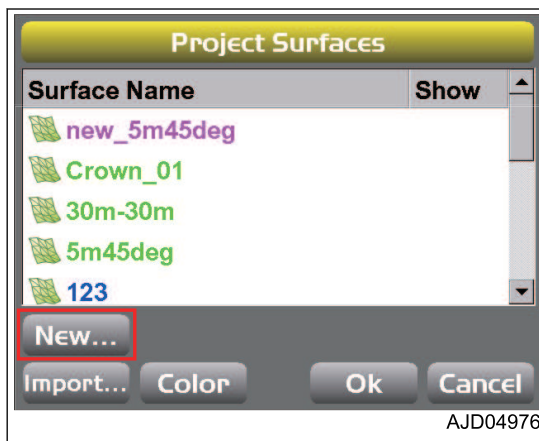
**POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU SVAHU**

Při vytváření souboru povrchu svahu postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Sloping plane surface“ (Povrch svahu) („Surface type“ (Typ povrchu)) a stiskněte „Next“ (Další).

Surface Name and Type

Name

Surface type

- Flat plane surface
- Sloping plane surface**
- Crown road surface
- Triangulated surface from topo survey
- Raise/Lower Existing Surface
- Subgrade of Existing Alignment

Next Cancel

AJD05114

7. Zobrazí se obrazovka „Sloping Plane Surface“ (Povrch svahu).
8. Přesuňte stroj do bodu „A“ a snižte hranu radlice na základní bod.
9. „Vytvořte topografický snímek“ bodu „A“ a změřte bod.
Souřadnice bodu „A“, které stroj rozpoznal, jsou zobrazeny na „N“, „E“ a „Z“ „Point of Surface“ (Bod povrchu).
10. Přesuňte stroj do bodu „B“ a snižte hranu radlice na základní bod.
11. „Vytvořte topografický snímek“ bodu „B“ a změřte bod.
Hodnota, když nakreslíte rovnou čáru z bodu „A“ do bodu „B“ se zobrazí v „Direction“ (Směr), „Grade“ (Sklon) v okně „Mail-fall (A -> B)“ (Hlavní sklon (A -> B)).

Sloping Plane Surface

Point on surface Main-fall (A -> B)

N Direction 0°00'00"

E Grade 0.000%

Z A B

Grid interval Crossfall

65.617m Grade 0.000%

Back Finish Cancel

AJD02596

Measuring...

Number of sats used 0

H.Precision 0.010m

V.Precision 0.010m

Duration (secs) 1

Measurements 1

Initialized !

Cancel

AJD02593

12. Na obrazovce „Sloping Plane Surface“ (Povrch svahu) stiskněte pole pro zadání „Grid interval“ (Interval mřížky) a „Crossfall Grade“ (Příčný sklon).
13. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
14. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).
Obrazovka se vrátí na „Project Surfaces“ (Povrchy projektu).

Sloping Plane Surface

Point on surface Main-fall (A -> B)

N Direction 0°00'00"

E Grade 0.000%

Z A B

Grid interval Crossfall

65.617m Grade 0.000%

Back Finish Cancel

AJD02598

POZNÁMKA

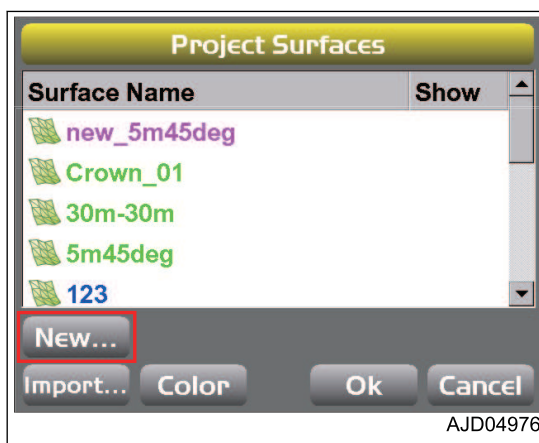
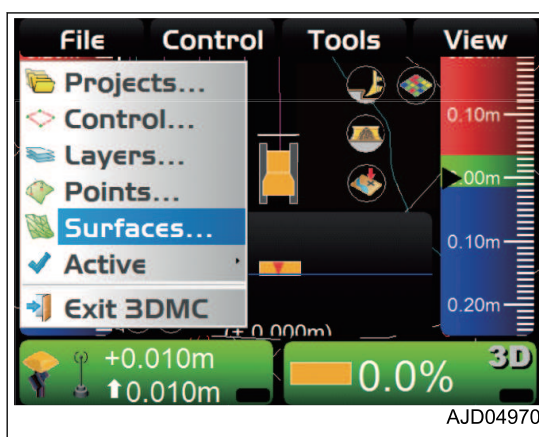
Místo měření bodů „A“ a „B“ můžete povrch svahu také vytvořit na obrazovce „Sloping Plane Surface“ (Povrch svahu).

- Postup 1:
Pomocí „nastavení bodů“ nastavte bod uložený v interní paměti ovládacího panelu jako bod „A“ a „B“.
- Postup 2:
Přímo zadejte „Point on Surface“ (Bod na povrchu) a „Main fall (A ->B)“ (Hlavní spád (A -> B)).
(Kontrolní bod můžete nastavit pomocí „vytvoření topografického snímku“ nebo „nastavení bodů“.)

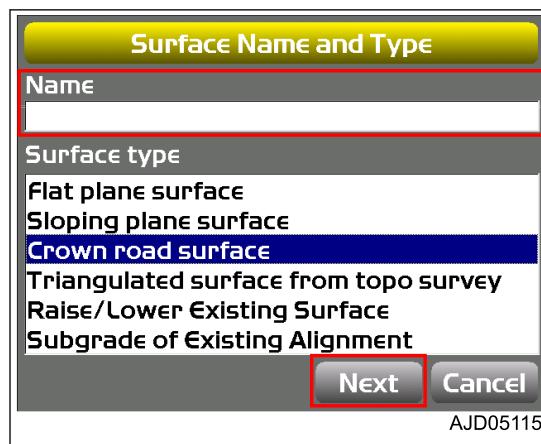
POSTUP VYTVÁŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU KORUNY SILNICE

Při vytváření souboru koruny silnice postupujte následovně:

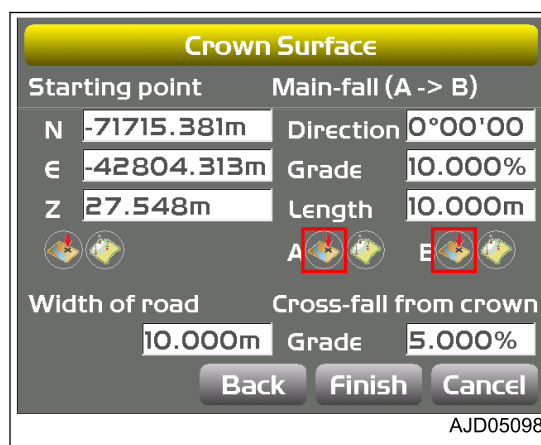
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.
3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



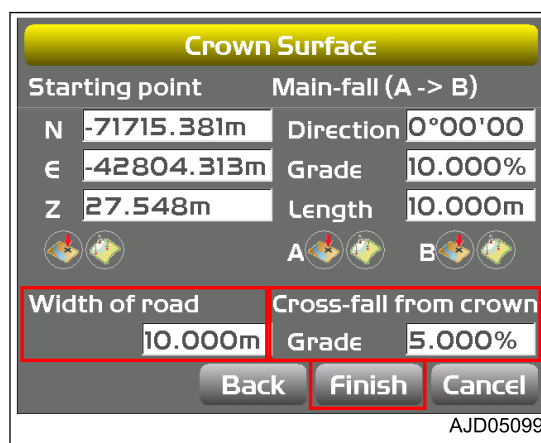
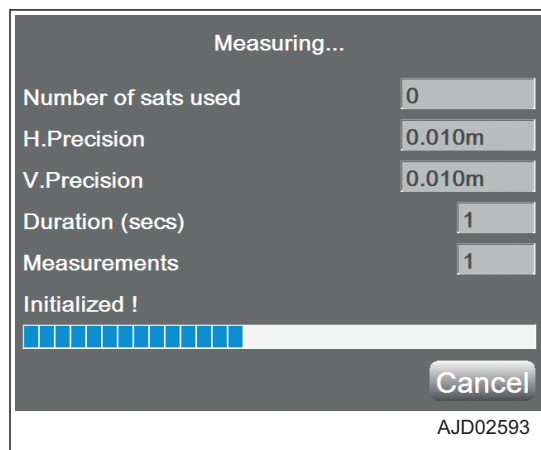
4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Crown road surface“ (Povrch koruny silnice) („Surface type“ (Typ povrchu)) a stiskněte „Next“ (Další).



7. Zkontrolujte, že se zobrazila obrazovka „Crown Surface“ (Povrch koruny).
8. Přesuňte stroj do bodu „A“ a snižte hranu radlice na základní bod.
9. „Vytvořte topografický snímek“ bodu „A“ a změřte bod.
Souřadnice bodu „A“, které stroj rozpoznal jsou zobrazeny na „N“, „E“ a „Z“ „Starting Point“ (Bod počátku).
10. Přesuňte stroj do bodu „B“ a snižte hranu radlice na základní bod.
11. „Vytvořte topografický snímek“ bodu „B“ a změřte bod.
Hodnota, když nakreslíte rovnou čáru z bodu „A“ do bodu „B“ se zobrazí v „Direction“ (Směr), „Grade“ (Sklon) a „Length“ (Délka) v okně „Main-fall (A -> B)“ (Hlavní sklon (A -> B)).



12. Na obrazovce „Crown Surface“ (Povrch koruny) stiskněte vstupní pole „Grade“ (Sklon) v části „Width of road“ (Šířka silnice) a „Cross-fall from crown“ (Příčný sklon z koruny).
13. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
14. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).
Obrazovka se vrátí na „Project Surfaces“ (Povrchy projektu).



POZNÁMKA

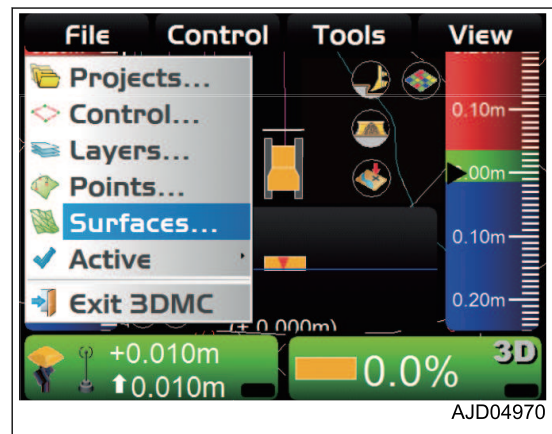
Místo měření bodů „A“ a „B“ na obrazovce „Crown Surface“ (Povrch koruny) můžete povrch koruny silnice také vytvořit dále popsanými postupy.

- Postup 1:
Pomocí „nastavení bodů“ nastavte bod uložený v interní paměti ovládacího panelu jako bod „A“ a „B“.
- Postup 2:
Přímo zadejte „Starting point“ (Bod počátku) a „Main fall (A ->B)“ (Hlavní spád (A ->B)).
(Počáteční bod můžete nastavit pomocí „vytvoření topografického snímku“ nebo „nastavení bodů“.)

POSTUP VYTVÁŘENÍ TROJÚHELNÍKOVÝCH POVRCHŮ ZE SOUBORU TOPOGRAFICKÉHO MĚŘENÍ

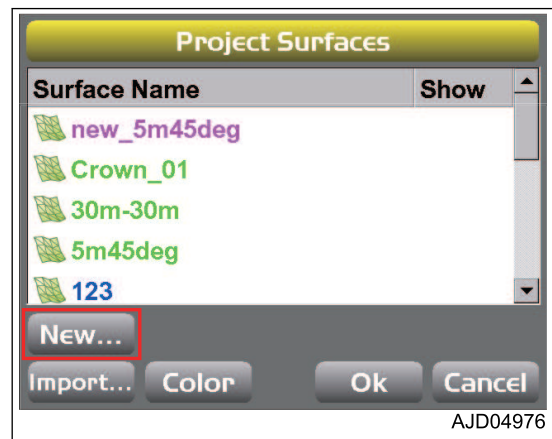
Při vytváření souboru povrchu TIN postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



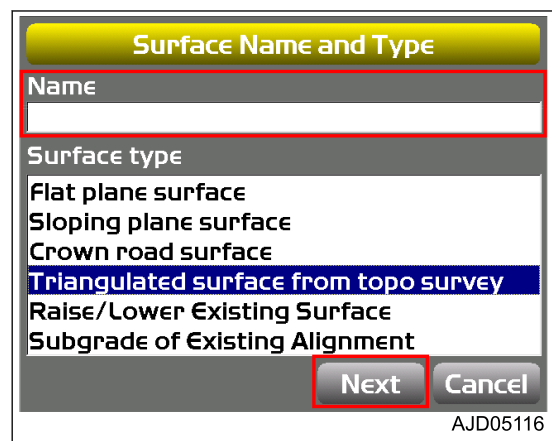
AJD04970

3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



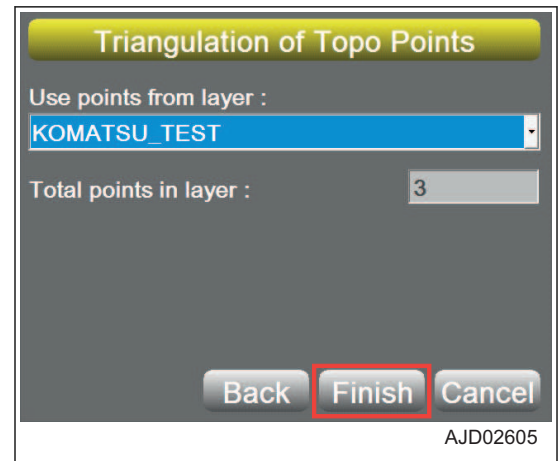
AJD04976

4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Triangulated surface from topo survey“ (Trojúhelníkový povrch z topografického měření) („Surface type“ (Typ povrchu)), a stiskněte „Next“ (Další).



AJD05116

7. V „Triangulation of Topo Points“ (Triangulační topografické body) vyberte data bodu ve vrstvě, kterou použijete z „Use points from layer :“ (Použít body z vrstvy:).
8. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).
Obrazovka se vrátí na „Project Surfaces“ (Povrchy projektu).

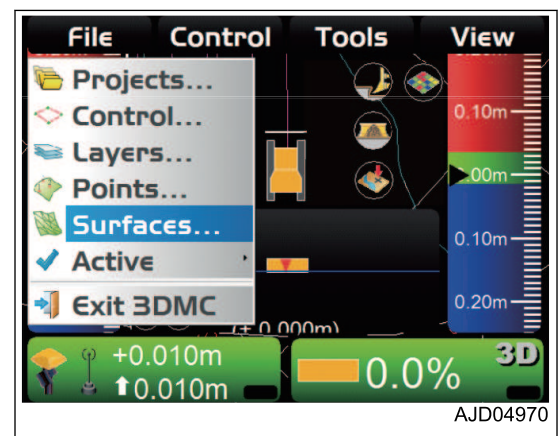


VYTVOŘENÍ SOUBORŮ POVRCHU REFLEKTUJÍCÍ ZVÝŠENÍ NEBO SNÍŽENÍ EXISTUJÍCÍHO POVRCHU

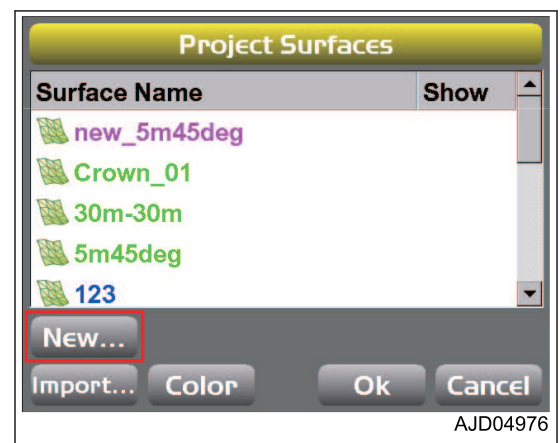
Při vytváření nového povrchu přidáním hodnoty hnutí/zahnutí k existujícímu povrchu („TIN“, „Plane Surface“ (Povrch plochy) a „Alignment“ (Vyrovnání) vybrané z „Active“ (Aktivní)) postupujte následovně.

Postup výběru „Active“ (Aktivní) je uveden v části „VÝBĚR SOUBORU AKTIVNÍHO POVRCHU“.

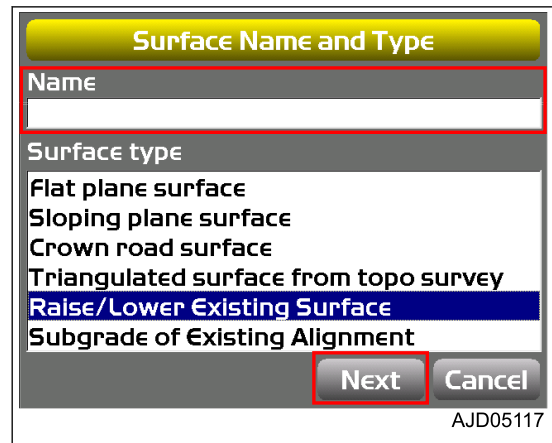
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



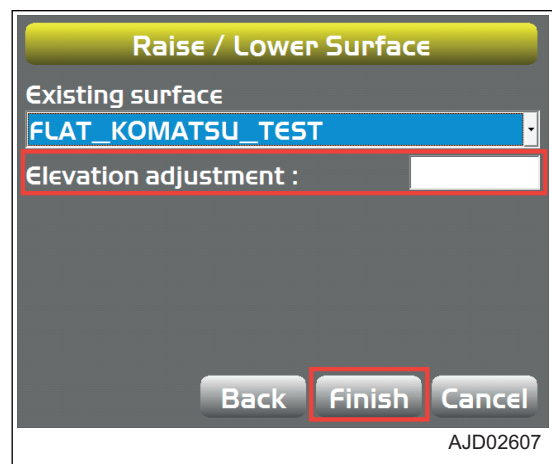
3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Raise/Lower Existing Surface“ (Zdvihnout/Snížit existující povrch) („Surface type“ (Typ povrchu)) a stiskněte „Next“ (Další).



7. Na obrazovce „Raise/Lower Surface“ (Zdvihnout/Snížit povrch) vyberte již existující povrch z „Existing surface:“ (Existující povrch:), ke kterému chcete přidat hodnotu hrnutí/zahrnutí.
8. Stiskněte oblast pro zadání „Elevation adjustment:“ (Úprava elevace:) v existujícím povrchu.
9. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.



- Kladné číslo
Zvyšuje výšku návrhu povrchu od povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
Hodnota se aplikuje na středovou osu povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
- Záporné číslo
Snižuje výšku návrhu povrchu od povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
Hodnota se aplikuje na středovou osu povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.

10. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).

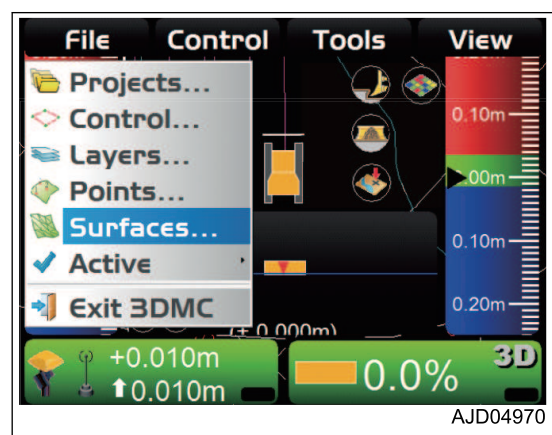
Obrazovka se vrátí na „Project Surfaces“ (Povrchy projektu).

VYTVOŘENÍ SOUBORU VYROVNÁNÍ PODLOŽÍ AKTIVNÍHO VYROVNÁNÍ

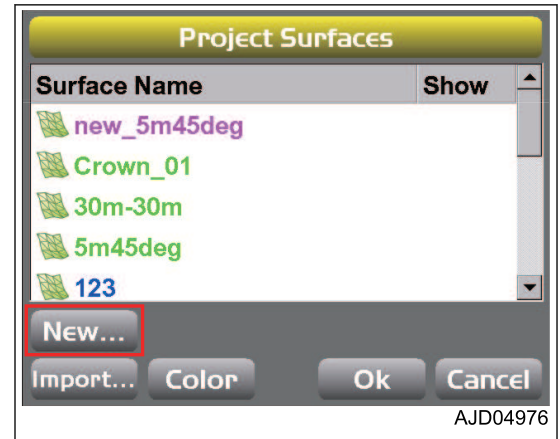
Při vytváření nových dat vyrovnání úpravou existujících dat vyrovnání (v „Active“ (Aktivní) zvoleno „Alignment“ (Vyrovnání)) postupujte následovně.

Postup výběru „Active“ (Aktivní) je uveden v části „VÝBĚR SOUBORU AKTIVNÍHO POVRCHU“.

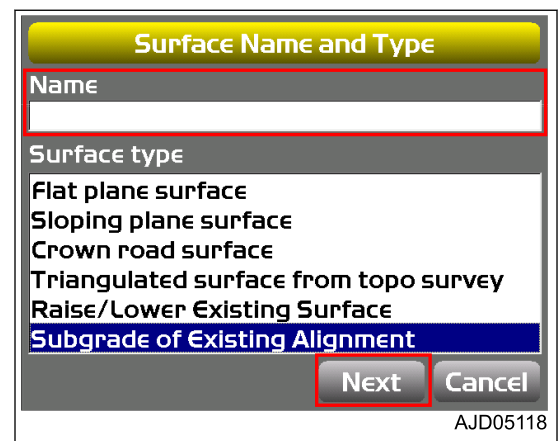
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Surfaces...“ (Povrchy) a vyberte.



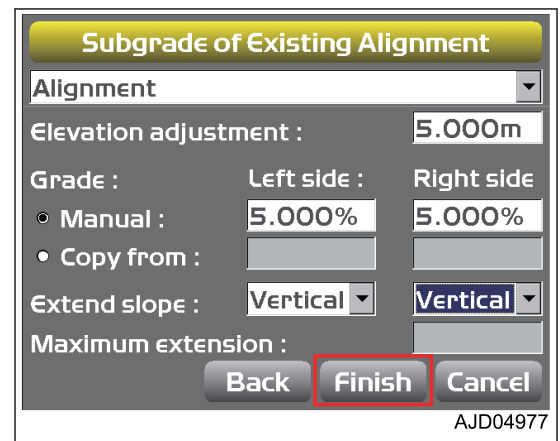
3. Na obrazovce „Project Surfaces“ (Povrchy projektu) stiskněte „New...“ (Nový).



4. Na obrazovce „Surface Name and Type“ (Název a typ povrchu) stiskněte pole pro zadání „Name“ (Název).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název souboru povrchu.
6. Vyberte „Subgrade of Existing Alignment“ (Podloží existujícího vyrovnání) („Surface type“ (Typ povrchu)) a stiskněte „Next“ (Další).



7. Na obrazovce „Subgrade of Existing Alignment“ (Podloží existujícího vyrovnání) vyberte data vyrovnání, ze kterých chcete vytvořit nové vyrovnání.
8. Stiskněte oblast pro zadání „Elevation adjustment“ (Úprava elevace).
9. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
 - Kladné číslo
Zvyšuje výšku středové osy dat vyrovnání z povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
Hodnota se aplikuje na středovou osu povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
 - Záporné číslo
Snižuje výšku středové osy dat vyrovnání z povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.
Hodnota se aplikuje na středovou osu povrchu, na kterém pracujete / na který se odkazujete.



10. Stiskněte oblast pro zadání „Grade:“ (Srovnávání:).
11. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
 - „Manual:“ (Ruční:)
Pokud je aktivní, zadejte svah pravé a levé strany povrchu vozovky v procentech.
 - „Copy from:“ (Kopírovat z:)
Pokud je povoleno, použijte sklon (srovnávání) referenčního průřezového prvku, který odpovídá zadané hodnotě kompenzace (boční kompenzace (m) od středové osy).
Sklon na pravé/levé straně je převzat z referenčního souboru vyrovnání.
12. Vyberte „Extended slope:“ (Rozšířený sklon:).
 - Pokud je vybráno „Vertical“ (Svisle)

Průřez podloží je fixován ve stejné horizontální kompenzaci, jako průřez referenčního souboru vyrovnání.

- Pokud je vybráno „Continue“ (Pokračovat)
Můžete posunout konec povrchu na pravé/levé straně vybrané v „Maximum Extension:“ (Maximální rozšíření:).
Použijte, pokud očekáváte průsečík za koncem průřezu.

13. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).

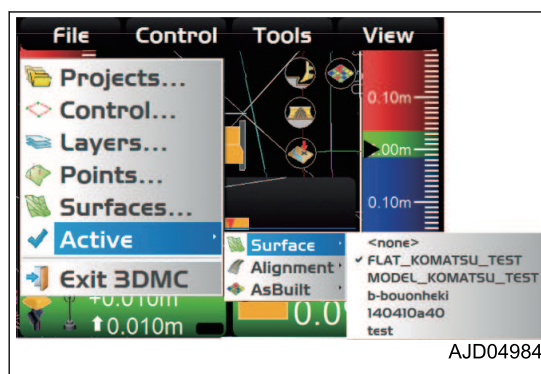
Je uložen nový soubor povrchu.

AKTIVNÍ SOUBOR

POSTUP VÝBĚRU AKTIVNÍHO SOUBORU POVRCHU

Pokud vybíráte soubor povrchu pro ovládání na pracovišti (data TIN, soubor plochy povrchu a soubor vyrovnání), postupuje následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte možnost „Active“ (Aktivní) a „Surface“ (Povrch) a vyberte.
3. V hlavním okně vyberte soubor povrchu, který má být nastaven jako aktivní.



AJD04984

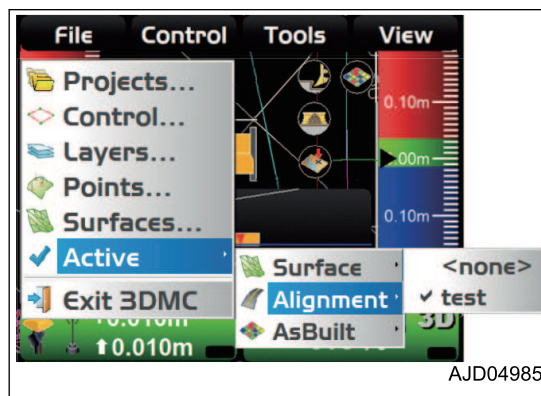
POZNÁMKA

- Nemůžete použít povrch pro ovládání pouhým načtením. Soubor povrchu pro ovládání musí být nastaven jako aktivní.
- Pokud není žádné označení (není zobrazeno) na „Show“ (Zobrazit) souborů povrchu, názvy souborů nejsou uvedeny v „Active“ (Aktivní) a nemůžete je vybrat.
Na „Show“ (Zobrazit) vyberte soubory povrchů, které mají být použity. Postup je popsán v „IMPORTOVÁNÍ SOUBORŮ POVRCHU“.
- Pokud zobrazujete data TIN a soubor vyrovnání a používáte je pro ovládání, vyberte data TIN ze „Surface“ (Povrch) a poté vyberte soubor vyrovnání z „Alignment“ (Vyrovnání).

VÝBĚR AKTIVNÍHO SOUBORU VYROVNÁNÍ

Pokud vybíráte soubor vyrovnání pro ovládání na pracovišti, postupuje následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte možnost „Active“ (Aktivní) a „Alignment“ (Vyrovnání) a vyberte.
3. V hlavním okně vyberte soubor vyrovnání, který má být nastaven jako aktivní.



AJD04985

POZNÁMKA

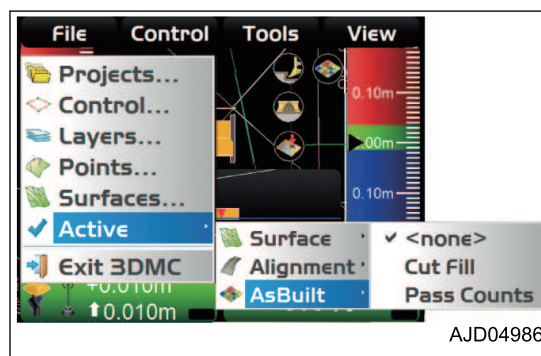
- Pokud nastavíte soubor vyrovnání ze „Surface“ (Povrch) nebo „Alignment“ (Vyrovnání) jako aktivní povrch, můžete použít soubor vyrovnání na obrazovce řízení.
- Pokud vyberete z „Alignment“ (Vyrovnání) soubor vyrovnání, software 3DMC je rozpozná jako soubory povrchů pro Indikaci řízení.
- Pokud jsou vybrány stejné soubory povrchů v „Surface“ (Povrch) a „Alignment“ (Vyrovnání) a pokud zrušíte výběr v „Surface“ (Povrch), zruší se také výběr v „Alignment“ (Vyrovnání).

POSTUP VÝBĚRU ZOBRAZENÍ AKTIVNÍHO REÁLNÉHO STAVU

Při výběru zobrazení aktivního reálného stavu postupujte následovně.

(Můžete také použít rychlou volbu v hlavním okně.)

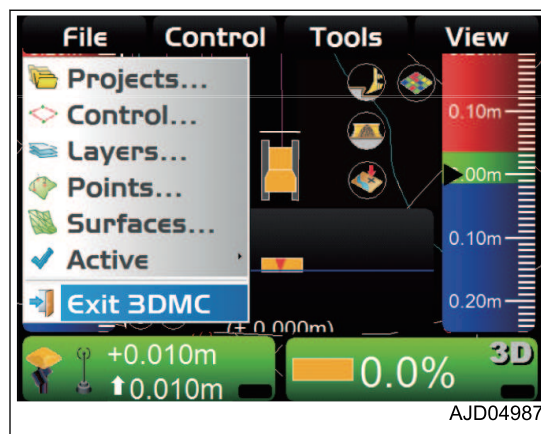
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte možnost „Active“ (Aktivní) a „AsBuilt“ (Reálný stav) a vyberte.
3. V hlavním okně vyberte soubor reálného stavu, který má být nastaven jako aktivní.
 - Je-li vybráno „Cut Fill“ (Hnutí/zahrnutí) Aktuální terén v poloze, kterou stroj projel se zobrazí barevně v závislosti na množství (vzdálenosti) hnutí/zahrnutí od povrchu návrhu. Můžete zkontrolovat místo, kde je potřeba hrnout/zahrnout úroveň podloží.
 - Je-li vybráno „Pass Counts“ (Počet průjezdů) Poloha, kterou stroj projel, se zobrazí barevně v závislosti na počtu průjezdů stroje. Umožňuje zkontrolovat místa a počet zhutnění.



UKONČENÍ APLIKACE 3DMC

POSTUP UKONČENÍ APLIKACE 3DMC

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Exit 3DMC“ (Ukončit 3DMC) a vyberte.
Aplikace 3DMC je ukončena.



NABÍDKA CONTROL (OVLÁDÁNÍ)

V nabídce Control (Ovládání) můžete nastavit konfiguraci stroje, režim reálného stavu povrchu, ovládání radlice a kalibrovat radlici.

Můžete vytvářet, upravovat, kopírovat a odstraňovat soubory konfigurace stroje.

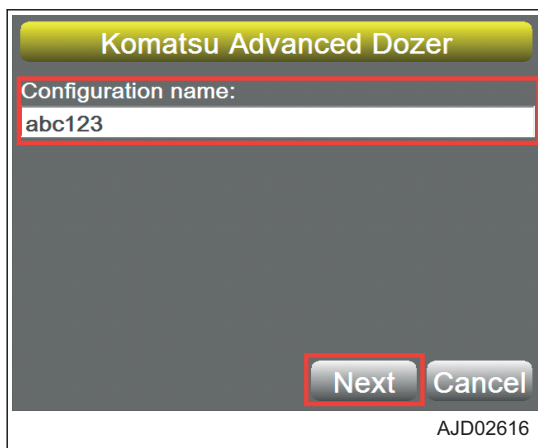
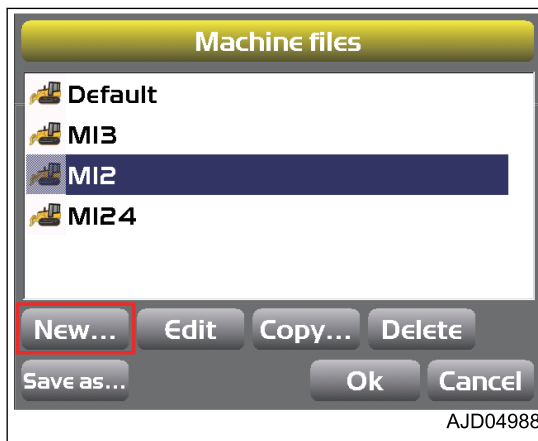
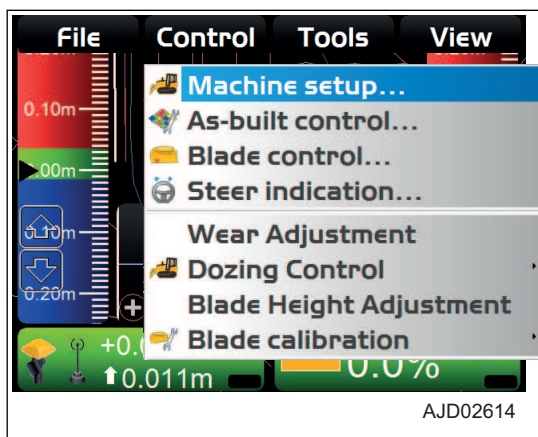
NASTAVENÍ STROJE

V „Machine setup...“ (Nastavení stroje) můžete nastavit configurační soubory stroje, včetně „GPS Comms Configuration“ (Konfigurace komunikace GPS), „GPS Precisions“ (Přesnost GPS), „GPS radio configuration“ (Konfigurace přijímače GPS) a „GX-55 Light Bars“ (Světelné lišty GX-55).

Tato nastavení je nutné měnit, pouze když je vyměněn přijímač GNSS, změní se přesnost GPS nebo se změní nastavení přijímače GNSS nebo základnové stanice.

NASTAVENÍ PŘIPOJENÍ KE STROJI

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „Machine setup...“ (Nastavení stroje) a vyberte.
3. Na obrazovce „Machine files“ (Soubory projektu) stiskněte „New...“ (Nový).
4. Na obrazovce „Komatsu Advanced Dozer“ stiskněte pole pro zadání „Configuration name:“ (Název konfigurace:).
5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název.
6. Stiskněte tlačítko „Next“ (Další).



7. Na obrazovce „GPS Comms Configuration“ (Konfigurace komunikace GPS) nastavte „Connection:“ (Připojení) na „UDP/IP“ a stiskněte „Defaults“ (Výchozí nastavení).
8. Když se zobrazí hodnoty podle obrázku, stiskněte „Next“ (Další).

9. Na obrazovce „GPS Precisions“ (Přesnost GPS) zadejte „Max. GPS errors (roving):“ (Max. počet chyb GPS (procházení)) a „Max. GPS errors (point measurement):“ (Max. počet chyb GPS (měření bodu)) a stiskněte „Next“ (Další).

10. Na obrazovce „GPS radio configuration“ (Konfigurace přijímače GPS) vyberte informace o přijímači a stiskněte „Next“ (Další).
(Příklad nastavení)

11. Na obrazovce „GX-55 Light_Bars“ nastavte zobrazení LED indikátoru..
 - „Top:“ (Nahoře), „Left:“ (Vlevo), „Right:“ (Vpravo)
Můžete nastavit obsah zobrazený na LED indikátorech, které jsou umístěny v horní, pravé a levé části obrazovky ovládacího panelu.
 - „None“ (Žádné)
Nepoužívá se funkce LED indikátorů a žádný LED indikátor nesvítí.
 - „Cut/fill“ (Hrnutí/zahrnutí), „Cut/fill left“ (Hrnutí/zahrnutí vlevo), „Cut/fill right“ (Hrnutí/zahrnutí vpravo)
Zobrazuje se množství (vzdálenost) hrnutí v aktuální výšce radlice proti výšce povrchu.

Pokud bylo nastaveno „Cut/fill“ (Hrnutí/zahrnutí), referenční výška by měla být v souladu s automatickým ovládním nejlepšího nastavení radlice nebo ovládním radlice podle jednoho bodu nastaveného na obrazovce „Blade Control“ (Ovládní radlice).

Automatické ovládní nejlepšího nastavení radlice a ovládní radlice podle jednoho bodu je popsáno v „OVLÁDÁNÍ RADLICE“.

Pokud bylo nastaveno „Cut/fill left“ (Hrnutí/zahrnutí vlevo) nebo „Cut/fill right“ (Hrnutí/zahrnutí vpravo), musí být pro referenční výšku použit levý nebo pravý konec radlice.

- „Cross-slope“ (Napříč svahu)
Zobrazuje se odchylka (úhel) sklonu radlice vůči sklonu povrchu.
Pokud bylo nastaveno „Cross-slope“ referencí je zobrazení řezu (naklonění stroje do boku).
- „Steering x-track“
Zobrazí se vzdálenost od lomené čáry řízení.
Zobrazí se referenční body, funkce a kompenzace, které byly nastaveny na obrazovce „Steer indication“ (Indikace řízení). Nastavení indikace řízení je popsáno v „MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ“.
- „Precision:“ (Přesnost)
Zobrazenou přesnost každého LED indikátoru lze nastavit v 5 krocích (1 až 5). Vztah mezi nastavenou přesností a šířkou zobrazenou On-grade (Srovnáno) (zelená kontrolka LED) je uvedena v následující tabulce.

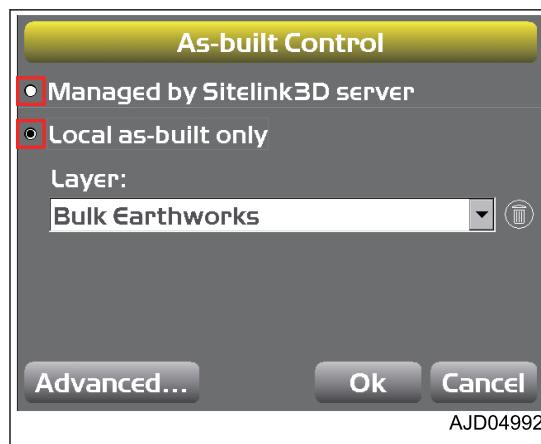
	Jednotka	1 (Přesné)	2	3	4	5 (Hrubé)
Cut/fill (Hrnutí/zahrnutí)	mm	± 7	± 10	± 15	± 25	± 50
Steering x-track						
Cross-slope (Napříč svahu)	%	± 0,5	± 1	± 2	± 3	± 4

12. Po nastavení „GX-55 Light_Bars“ stiskněte „Finish“ (Ukončit).

NASTAVENÍ MOŽNOSTÍ OVLÁDÁNÍ REÁLNÉHO STAVU POVRCHU

Na obrazovce „As-Built Control“ (Ovládní reálného povrchu) můžete provést nastavení ovládní reálného terénu ze serveru/místní a přidat/odstranit soubor ovládní reálného terénu.

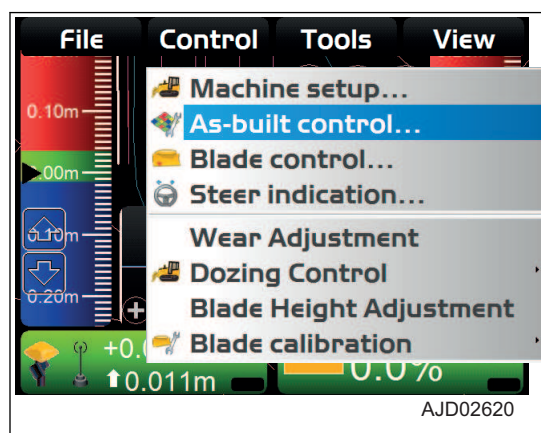
- Pokud vyberete možnost „Managed by Sitelink3D server“ (Spravováno serverem Sitelink3D) Ovládací panel data reálného terénu ze serveru.
- Když vyberete možnost „Local as-built only“ (Pouze místní reálný terén) Ovládací panel sám ovládá reálný terén. V tomto nastavení server data reálného terénu neobnovuje. Můžete provést přidání/odstranění místně spravovaného reálného povrchu terénu.



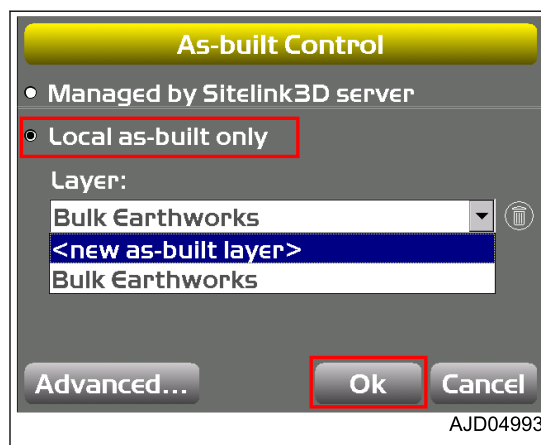
ZPŮSOB PŘIDÁNÍ A NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU

Tato funkce vám umožňuje kontrolovat „Elevation“ (Elevaci) a „Pass Counts“ (Počet průjezdů) reálného povrchu zobrazené z interní paměti serveru nebo ovládacího panelu.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „As-built control...“ (Ovládání reálného povrchu...) a vyberte.



3. Na obrazovce „As-built Control“ (Ovládání reálného povrchu) zkontrolujte, že je vybráno „Local as-built only“ (Pouze místní reálný povrch). „Místní“ znamená interní paměť ovládacího panelu.
4. V „Layer:“ (Vrstva) vyberte „<new as-built layer>“ (nová vrstva reálného povrchu) a stiskněte „Ok“.



5. Na obrazovce „Add As-built Layer“ (Přidat vrstvu reálného povrchu) stiskněte pole pro zadání „Layer name“ (Název vrstvy).
6. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte název vrstvy.
7. Zadejte velikost buňky reálného povrchu a stiskněte „Ok“.

Povrch reálného terénu přidáný do „Layer:“ (Vrstva:) je nastaven.

8. Na obrazovce „As-built Control“ (Ovládání reálného povrchu) stiskněte „Advanced...“ (Rozšířené).

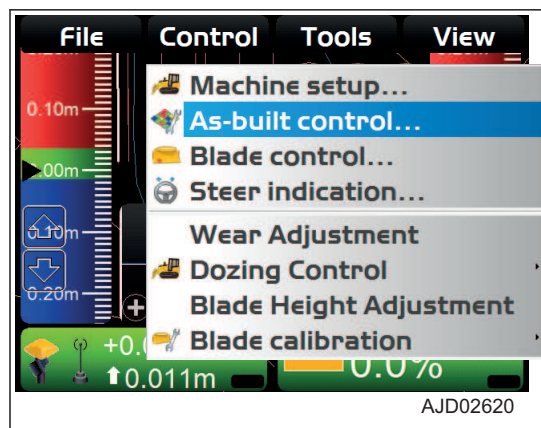
Na obrazovce „Lokal As-Built Data“ (Data místního reálného povrchu) můžete zkontrolovat profil reálného povrchu.

9. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na zobrazení „As-built Control“ (Ovládání reálného povrchu).

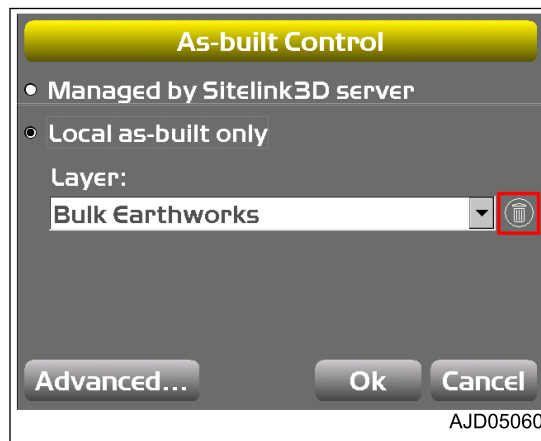
ZPŮSOB ODEBRÁNÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU

Pokud chcete z interní paměti ovládacího panelu odebrat zobrazení reálného povrchu, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „As-built control...“ (Ovládání reálného povrchu...) a vyberte.

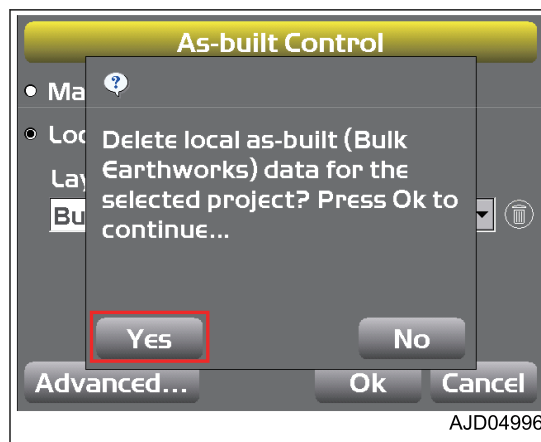


3. Na obrazovce „As-built Control“ (Ovládání reálného povrchu) vyberte reálný povrch, který chcete odebrat a stiskněte „Trash“ (Odstranit).

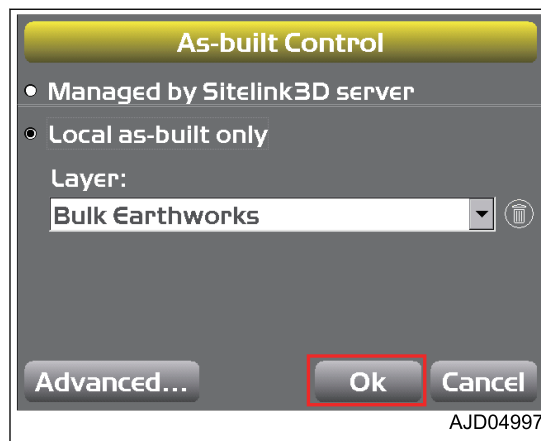


Na obrazovce se zobrazí varování.

4. Stiskněte „Yes“ (Ano).
Obrazovka se vrátí na zobrazení „As-built Control“ (Ovládání reálného povrchu).



5. Na obrazovce „As-bulit Control“ (Ovládání reálného povrchu) stiskněte „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



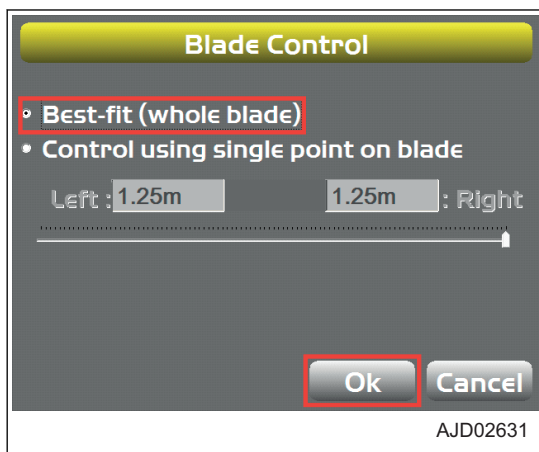
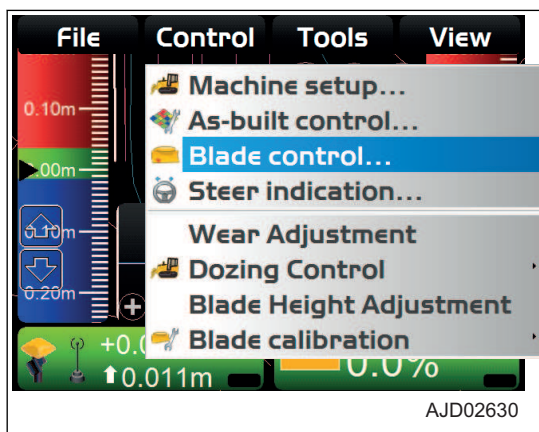
OVLÁDÁNÍ RADLICE

POUŽITÍ NEJLEPŠÍHO NASTAVENÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE

Použití nejlepšího nastavení automatického ovládání radlice umožňuje ovládání radlice a odkaz na elevaci celé radlice.

Pokud je na povrchu zlom (rozbitá část nebo prudká změna v topografii) v datech návrhu, použijte nejlepší automatické ovládání radlice pro ovládání radlice. Tím zabráníte zabořování hrany radlice do povrchu návrhu při provádění jednoduchého srovnávání.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte a vyberte „Blade Control...“ (Ovládání radlice).
3. Na obrazovce „Blade Control“ (Ovládání radlice) vyberte „Best-fit (whole blade)“ (Nejlepší nastavení – celá hrana).
4. Stiskněte tlačítko „OK“.

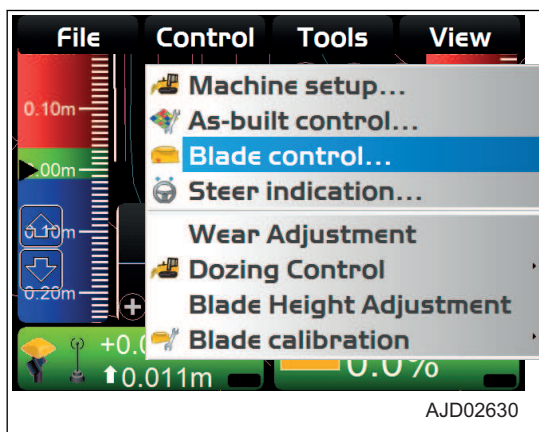


NASTAVENÍ OVLÁDÁNÍ PODLE JEDNOHO BODU

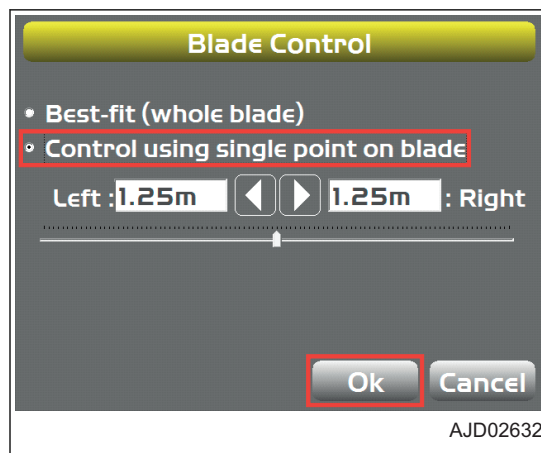
Použití nastavení podle jednoho bodu umožňuje ovládání radlice a odkaz na vybraný bod na radlici.

Když provádíte přesné srovnání povrchu na povrchu, který je menší než šířka radlice, použijte ovládání podle jednoho bodu.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte a vyberte „Blade Control...“ (Ovládání radlice).



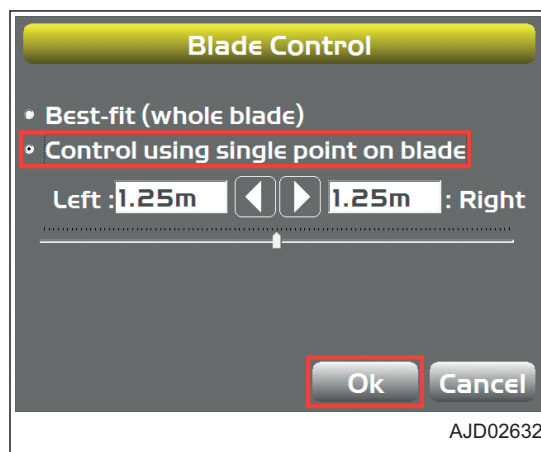
- Na obrazovce „Blade Control“ (Ovládání radlice) zaškrtněte položku „Control using single point on blade“ (Ovládat pomocí jediného bodu na radlici).
- Stiskněte tlačítko „Ok“.



ZMĚNA BODU OVLÁDÁNÍ RADLICE NA OBRAZOVCE OVLÁDÁNÍ RADLICE

Když je vybrána položka „Control using single point on blade“ (Ovládat pomocí jediného bodu na radlici), lze bod ovládání radlice změnit pomocí tlačítka posuvníku nebo šipek doprava a doleva na obrazovce „Blade Control“ (Ovládání radlice).

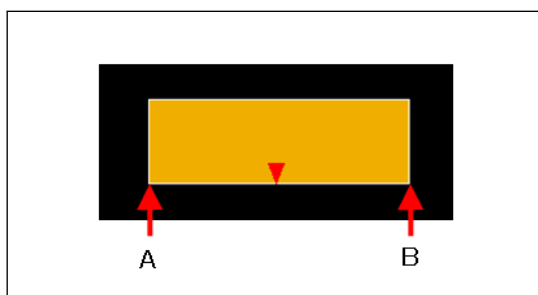
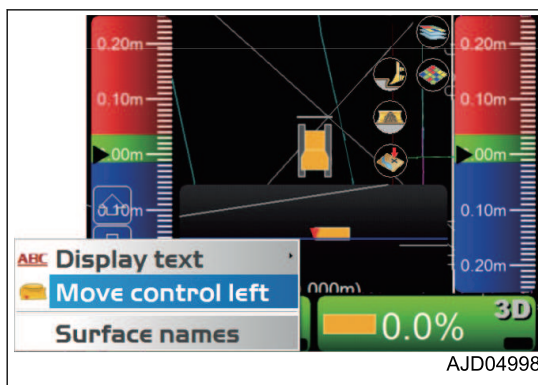
- Na obrazovce „Blade Control“ (Ovládání radlice) zaškrtněte položku „Control using single point on blade“ (Ovládat pomocí jediného bodu na radlici).
- Posunutím posuvníku do stran nebo použitím šipek doleva/doprava vyberte bod na radlici.
- Stiskněte tlačítko „Ok“.
Stroj bude používat vybraný bod ovládání radlice.



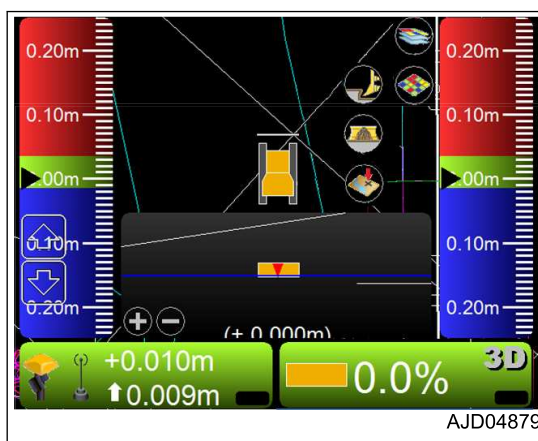
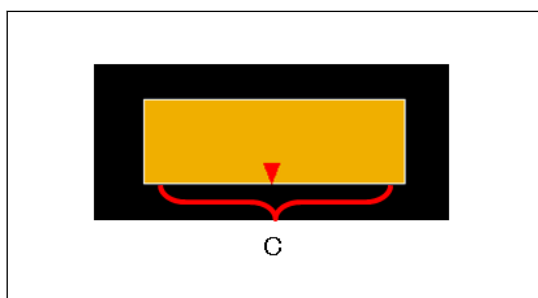
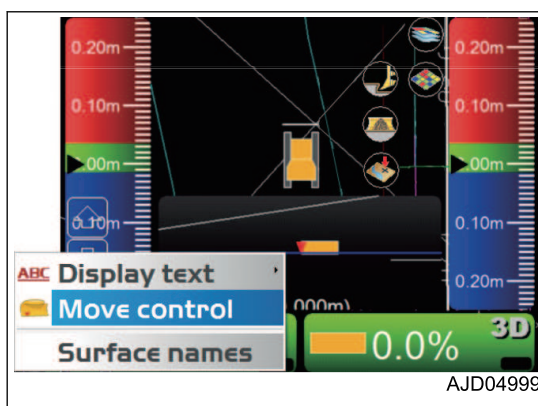
RYCHLÁ ZMĚNA BODU OVLÁDÁNÍ RADLICE

Když je v hlavním okně zobrazen profil, lze rychle změnit bod ovládání radlice.

1. Chcete-li nastavit bod ovládání radlice na levou (nebo pravou) stranu hrany radlice, stiskněte levou (A) (nebo pravou (B)) stranu hrany radlice na horní straně obrazovky.
2. Stiskněte položku „Move control left“ (Posunout ovládání doleva) (nebo „Move control right“ (Posunout ovládání doprava)).



3. Chcete-li nastavit bod ovládání radlice na kterýkoli bod hrany radlice, stiskněte kterýkoli bod hrany radlice (v rozsahu (C)) na horní straně obrazovky.
4. Stiskněte položku „Move control“ (Posunout ovládání).



MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ

NASTAVENÍ MOŽNOSTÍ INDIKACE ŘÍZENÍ

Se softwarem 3DMC mohou být použity lomené čáry jako vodítko pro zobrazení trasy, kterou má stroj jet nebo pro ovládání radlice za provozu. Obecně se pro řízení pojezdu používá soubor vyrovnání.

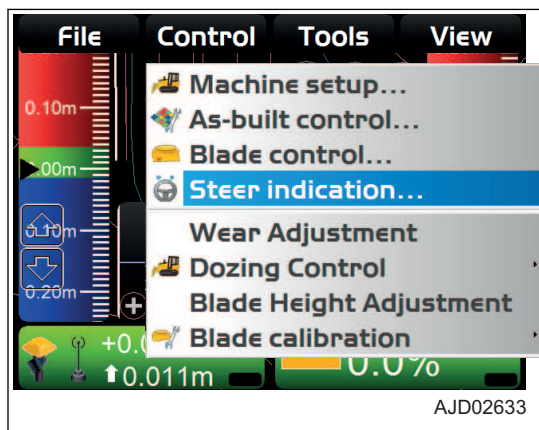
Lomené čáry se používají pro zobrazení vlastností materiálů, jako jsou základy budov, obrubníky, vrcholky a základny svahů, hranice projektů atd. Také se používají pro zobrazení středové osy dat vyrovnání. Pokud je každému bodu lomené čáry přiřazena třírozměrná informace, lze jej vybrat na hlavní obrazovce. Výběr lomených čar je popsán v části „POUŽITÍ LOMENÉ ČÁRY“. Vybrané lomené čáry jsou používány jako data vyrovnání pro řízení stroje nebo jako elevace návrhu pro ovládání radlice.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „Steer indication...“ (Indikace řízení) a vyberte.

POZNÁMKA

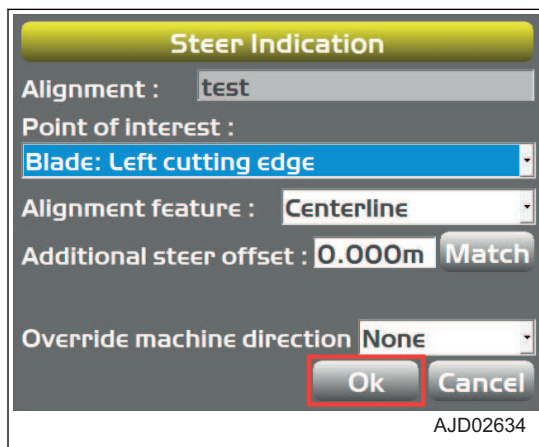
Nabídka „Steer indication...“ (Indikace řízení) se zobrazí, pouze když je vybrán soubor vyrovnání.

Postup výběru způsobu vyrovnání je uveden v části „VÝBĚR AKTIVNÍHO SOUBORU VYROVNÁNÍ“.



AJD02633

3. V dialogovém okně „Steer Indication“ (Indikace řízení) vyberte nebo zadejte následující parametry.
 - „Point of interest :“ (Bod zájmu)
Vyberte polohu hrany radlice pro indikaci řízení.
 - „Alignment feature :“ (Vlastnost vyrovnání)
Vyberte polohu, kde je lomená čára jako orientační bod, pro indikaci řízení v datech vyrovnání.
 - „Additional steer offset :“ (Doplňující kompenzace řízení)
Zadejte vzdálenost pro odsazení cílové polohy, která byla nastavena v „Alignment feature :“ (Vlastnost vyrovnání).
 - „Override machine direction“ (Přepsat směr stroje)
Tato funkce je pro tento stroj deaktivována. Vyberte možnost „None“ (žádné).



AJD02634

4. Stiskněte tlačítko „Ok“.

NASTAVENÍ VELIKOSTI OPOTŘEBENÍ

Postup nastavení opotřebení radlice je uveden v „ZADÁNÍ MÍRY OPOTŘEBENÍ HRANY RADLICE A PÁSŮ“.

NASTAVENÍ HRNUTÍ

Více o nastavení hrnutí viz „NASTAVENÍ REŽIMU HRNUTÍ“.

ÚPRAVA ELEVACE RADLICE

Úprava nastavení elevace radlice je popsána v „ÚPRAVA ELEVACE RADLICE“.

KALIBRACE POLOHY RADLICE

Proveďte kalibraci související s radlicí.

Kalibrace polohovacího nosníku

Další podrobnosti viz „ZADÁNÍ DÉLKY POLOHOVACÍHO NOSNÍKU“.

Kalibrace stroje krok A

Pro krok A kalibrace stroje kontaktujte svého distributora Komatsu.

Pokud tuto kalibraci vyberete, stiskněte tlačítko „Cancel“ a vraťte se na hlavní okno.

Kalibrace stroje krok B

Pro krok B kalibrace stroje kontaktujte svého distributora Komatsu.

Pokud tuto kalibraci vyberete, stiskněte tlačítko „Cancel“ a vraťte se na hlavní okno.

NABÍDKA TOOLS (NÁSTROJE)

V nabídce „Tools“ (Nástroje) můžete měřit souřadnice polohy radlice nebo konfigurovat rádio.

NASTAVENÍ PŘIJÍMAČE

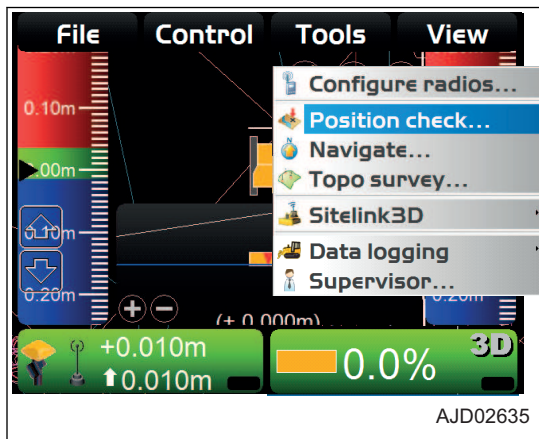
Nastavení přijímače je popsáno v části „KONFIGURACE PŘIJÍMAČŮ“.

NASTAVENÍ POLOHY

KONTROLY ELEVACE RADLICE

Pokud chcete zkontrolovat elevaci radlice, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Position check...“ (Kontrola polohy...) a vyberte.



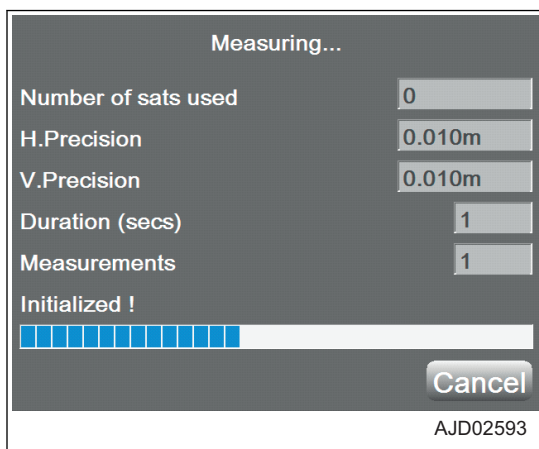
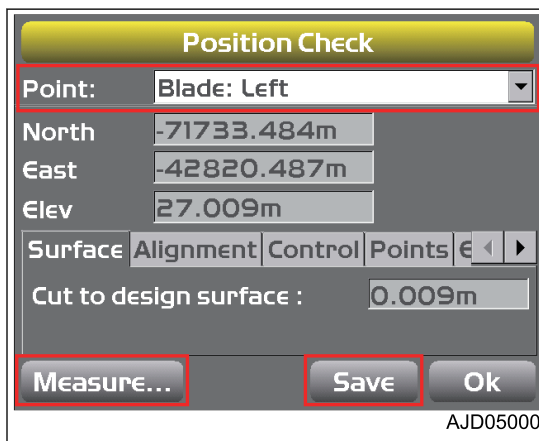
3. Na obrazovce „Position Check“ (Kontrola polohy) vyberte „Point:“ (Bod:).

Vyberte polohu nastavení radlice z „Blade:“ (Radlice:) „Left“ (Vlevo), „Blade:“ (Radlice:), „Middle“ (Střed) a „Blade:“ (Radlice:), „Right“ (Vpravo).

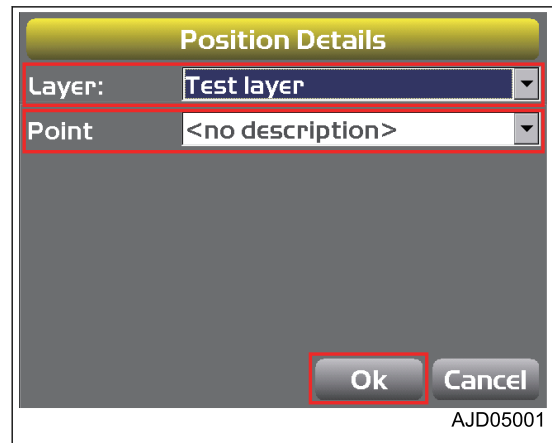
4. Stiskněte tlačítko „Measure...“ (Měření...).

Po dokončení měření jsou souřadnice měřeného bodu na hraně radlice zobrazeny v „Position Check“ (Kontrola polohy).

5. Stiskněte „Save“ (Uložit).



6. Na obrazovce „Position Details“ (Podrobnosti polohy) vyberte „Layer:“ (Vrstva:) (název vrstvy, která bude použita) a „Point description:“ (Popis bodu:) (vysvětlení bodu).
 - Když vyberete „<new description>“ (nový popis) jako „Point description:“ (Popis bodu:), můžete nastavit popis bodu pomocí alfanumerické klávesnice.
 - Pokud nemůžete změnit vrstvu na obrazovce „Position details“ (Podrobnosti polohy), zakažte funkci Topo survey (Topografické měření). Další podrobnosti viz „PROVÁDĚNÍ TOPOGRAFICKÝCH MĚŘENÍ“.
7. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na obrazovku „Positon Check“ (Kontrola polohy).
8. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



NAVIGAČNÍ BODY

Můžete vybrat navigační/geodetický bod a navigovat stroj k tomuto bodu.

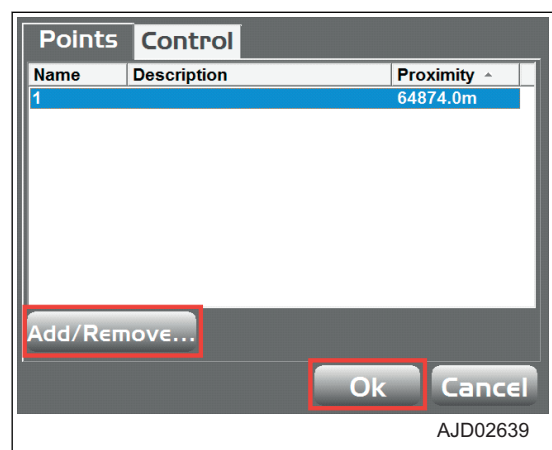
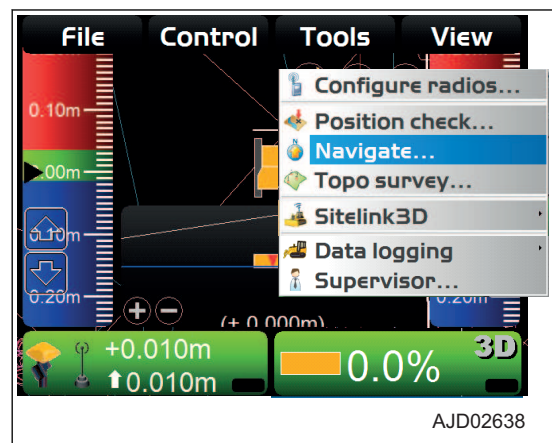
Jako navigační/geodetický bod můžete vybrat jakékoliv vrstvy v souboru projektu.

POSTUP PRO NAVIGAČNÍ BODY

K bodům můžete navigovat i pomocí místní nabídky.

Použití místní nabídky je popsáno v části „POSTUP PRO NAVIGAČNÍ BODY (MÍSTNÍ NABÍDKA)“.

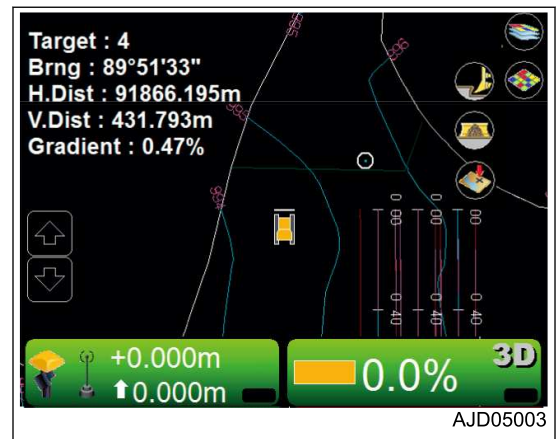
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Navigate...“ (Navigovat...) a vyberte.
3. Stiskněte „Add/Remove...“ (Přidat/Odebrat...).
Bod je přidán/odebrán ze seznamu.
4. Vyberte bod
5. Stiskněte tlačítko „Ok“.



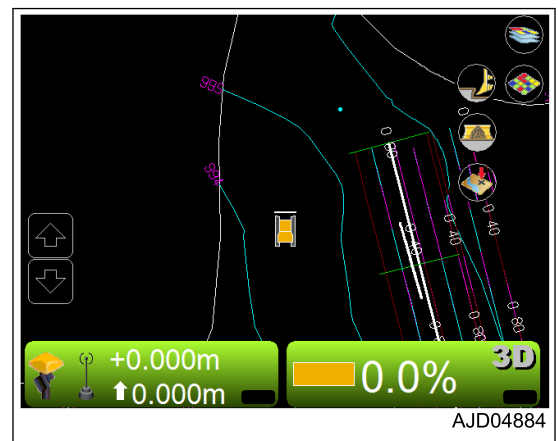
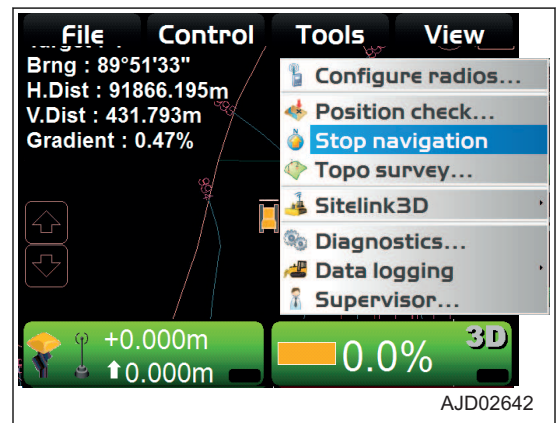
V hlavním okně se zobrazí informace o geodetickém bodu.
Stroj je spolu se šipkou přetažen tak, aby navigoval k referenčnímu bodu.



Když jsou bod pro navigaci a stroj zobrazeny na stejné obrazovce, šipka zmizí.



6. Pokud chcete zrušit navigaci k bodu, stiskněte v hlavní nabídce na hlavním okně položku „Tools“ (Nástroje) a „Stop navigation“ (Zastavit navigaci) a vyberte.
Navigace k bodu je zastavena.



POZNÁMKA

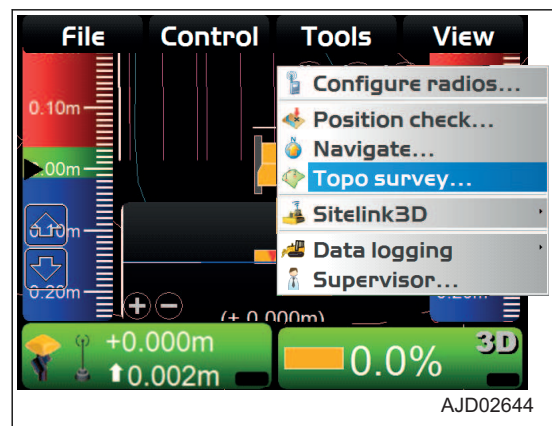
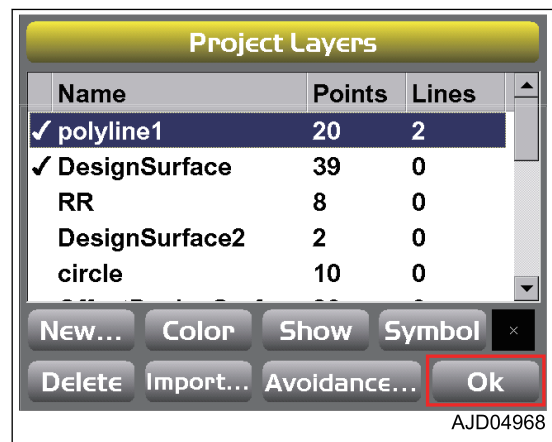
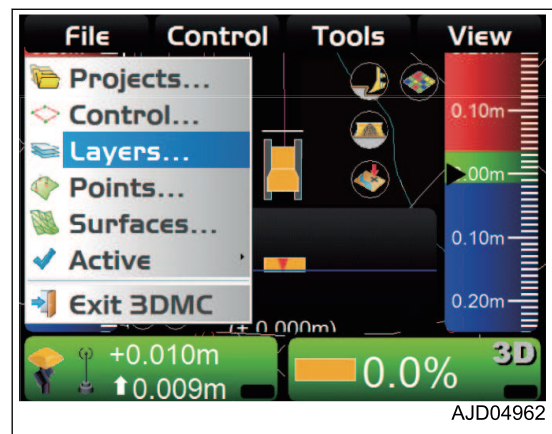
Pokud provádíte „navigaci k bodu“ používá se jako referenční bod nastavený na obrazovce „Steer Indication“ (Indikace řízení) v položce „Point of interest:“ (Bod zájmu:) buď levý konec nebo střed nebo pravý konec radlice. Popis nastavení nebo změny referenčního bodu pro navigaci je uveden v části „možnosti indikace řízení“ nebo „POUŽITÍ MÍSTNÍ NABÍDKY“.

TOPOGRAFICKÝ SNÍMEK PRO TOPOGRAFICKÉ MĚŘENÍ**PROVÁDĚNÍ TOPOGRAFICKÝCH MĚŘENÍ**

Souřadnice polohy radlice lze měřit a zaznamenávat souvisle ve stanovených intervalech nebo ve zvoleném čase.

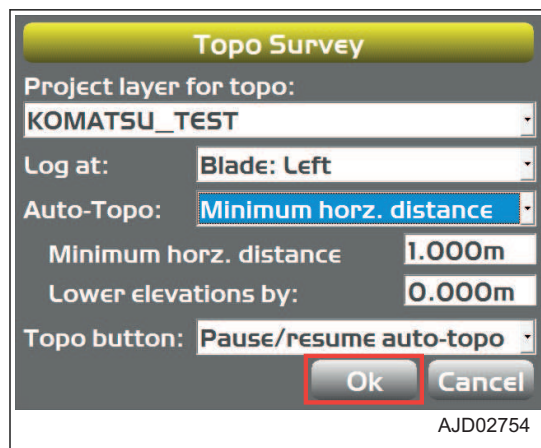
SEJMUTÍ TOPOGRAFICKÉHO SNÍMKU ELEVACE RADLICE PRO TOPOGRAFICKÉ MĚŘENÍ VE STANOVENÉM INTERVALU

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „File“ (Soubor) stiskněte „Layers...“ (Vrstvy) a vyberte.
3. Na obrazovce „Project Layers“ (Vrstvy projektu) vytvořte novou vrstvu pro topografické měření.
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.
5. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
6. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Topo survey...“ (Topografické měření) a vyberte.



7. Na obrazovce „Topo Survey“ (Topografické měření) zadejte informace.

- „Project layer for topo:“ (Vrstva projektu pro topografické měření)
Vyberte vrstvu pro záznam topografického měření.
- „Log at:“ (Zaznamenat v:)
Vyberte polohu radlice, ve které zaznamenáte topografické měření.
- „Auto-Topo:“ (Automatické topografické měření:)
Vyberte „Minimum horz. distance“ (Minimální vodorovná vzdálenost).
- „Minimum horz. distance“ (Minimální vodorovná vzdálenost).
Stiskněte pole pro zadání „Minimum horz. distance“ (Minimální vodorovná vzdálenost) a poté z numerické klávesnice zadejte „Minimum horz. distance“ (Minimální vodorovná vzdálenost).
- „Lower elevations by:“ (Snížit elevaci o:)
Stiskněte pole pro zadání „Lower elevations by:“ (Snížit elevaci o:) a poté z numerické klávesnice zadejte kompenzaci elevace.
Souřadnic elevace hrany lžice můžete kompenzovat (tato poloha je naměřena a uložena) a data uložit.
- „Topo button:“ (Tlačítko Topo:)
Vyberte „Pause/resume auto-topo“ (Přerušit/pokračovat v automatickém topografickém měření).

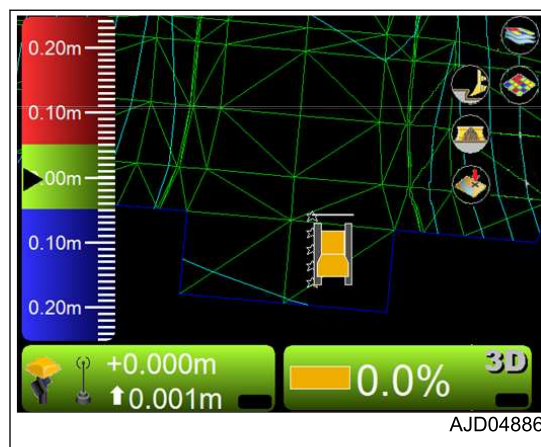


8. Stiskněte tlačítko „Ok“.

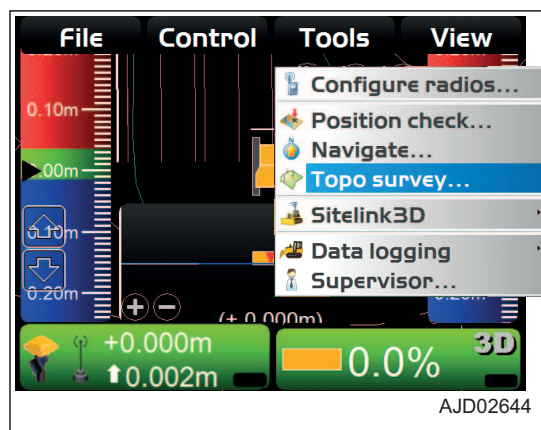
Zobrazení se vrátí na hlavní okno a spustí se funkce záznamu topografického měření.

Když se stroj začne pohybovat, zobrazí se záznam topografického měření.

(Příklad) Značka ☆ na hlavním okně



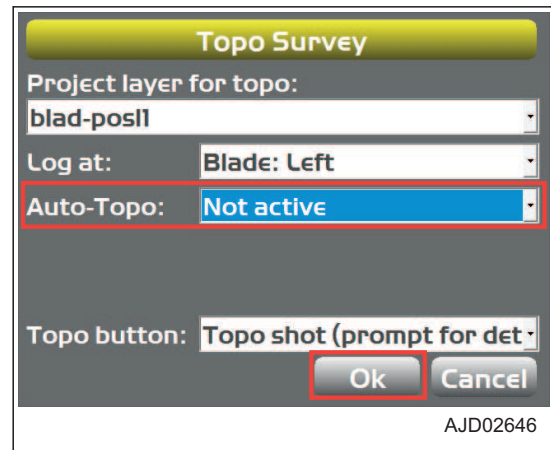
9. Pokud chcete zrušit topografické měření, stiskněte v hlavní nabídce na hlavním okně položku „Tools“ (Nástroje) a „Topo survey“ (Topografické měření) a vyberte.



10. Na obrazovce „Topo Survey“ (Topografické měření) vyberte pro „Auto-Topo“ (Automatické topografické měření) „Not active“ (Neaktivní).

11. Stiskněte tlačítko „Ok“.

3DMC pokračuje v topografickém měření, dokud není pro „Auto-topo“ (Automatické topografické měření) vybráno „Not active“ (Neaktivní)



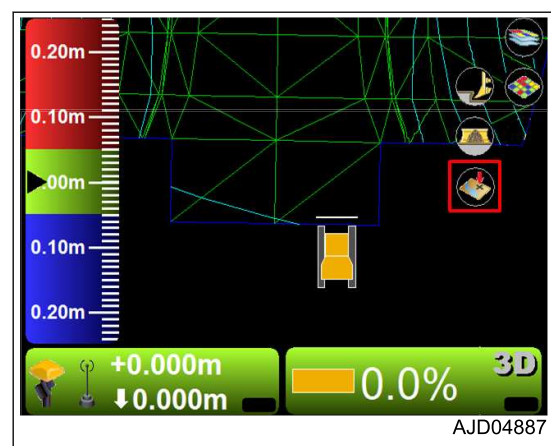
POZNÁMKA

Existují 2 typy záznamu topografického měření.

- Záznam topografického měření podle minimální vodorovné vzdálenosti
Toto je vhodné pro záznam polohy radlice.
- Záznam topografického měření v pevných (časových) intervalech.
Toto je vhodné pro souvislý záznam polohy hrany radlice pro zachycení rozptylu polohy radlice na základě zjištění polohy ze satelitu.
(Záznam polohy radlice je podobný jako záznam podle minimální vodorovné vzdálenosti.)

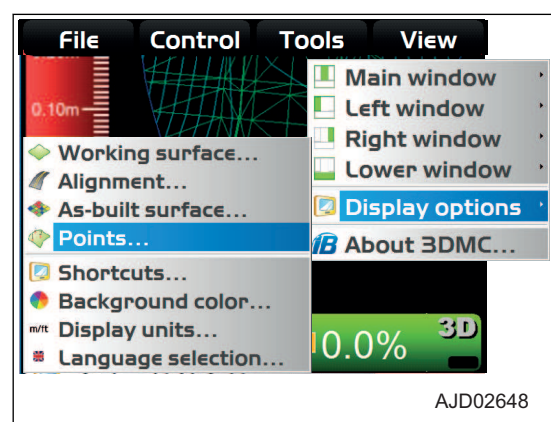
POZNÁMKA

- Můžete přerušit/znovu spustit topografické měření stisknutím „Sejmout topografický snímek“.
- Pokud nejsou zobrazeny snímky bodů po stisknutí „sejmout topografický snímek“ a přerušení/znovu spuštění je přepnuto, přejděte na „PRÁCE BEZ ZOBRAZENÝCH BODŮ Z TOPOGRAFICKÉHO MĚŘENÍ“.

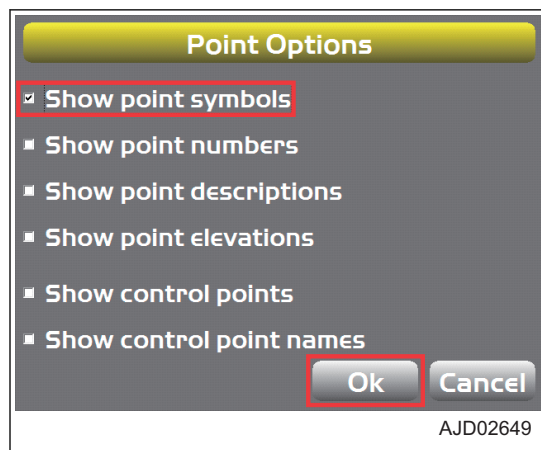


PRÁCE BEZ ZOBRAZENÝCH BODŮ Z TOPOLOGICKÉHO MĚŘENÍ

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Display options“ (Možnosti zobrazení) stiskněte a vyberte „Points...“ (Body).



3. Na obrazovce „Point options“ (Možnosti bodů) vyberte „Show point symbols“ (Zobrazit symboly bodů).
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.

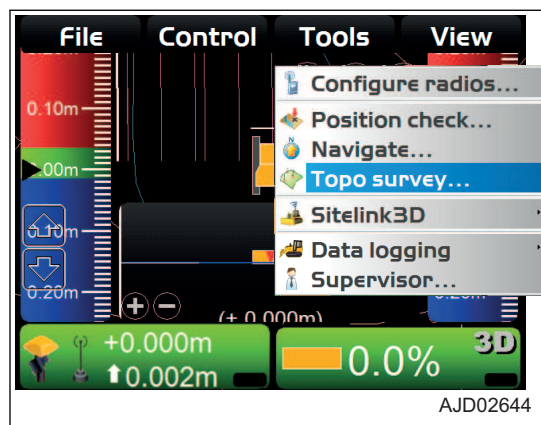


SEJMUTÍ TOPOGRAFICKÉHO SNÍMKU ELEVACE RADLICE PRO TOPOGRAFICKÉ MĚŘENÍ VE VHODNÉM ČASE

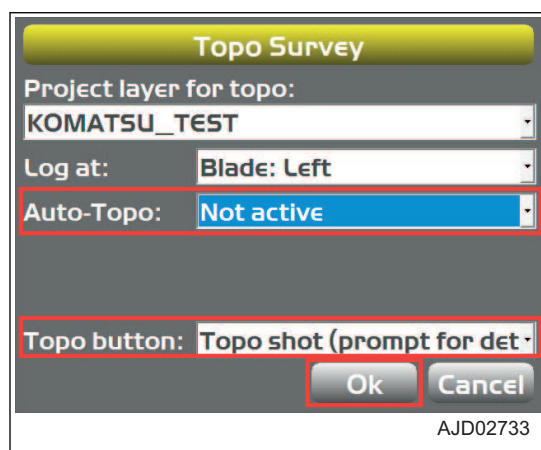
Na obrazovce „Topo Survey“ (Topografické měření) můžete tlačítkem „Topo button:“ (Tlačítko topografického snímku) vybrat „Topo shot (prompt for details)“ (Topografický snímek (vyžádat podrobnosti)) nebo „Topo shot (no prompt)“ (Topografický snímek (nevyžadovat podrobnosti)).

POKUD JE VYBRÁNO VYŽÁDÁNÍ PODROBNOSTÍ

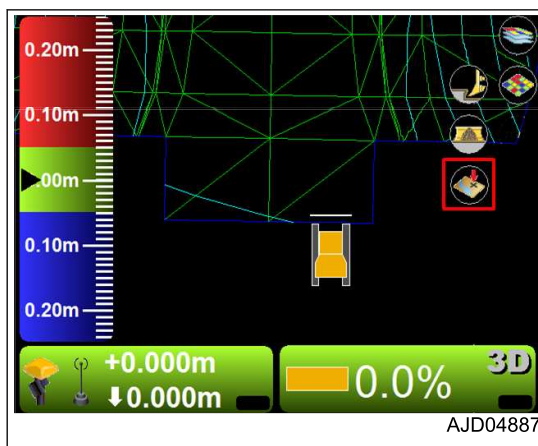
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Topo survey...“ (Topografické měření) a vyberte.



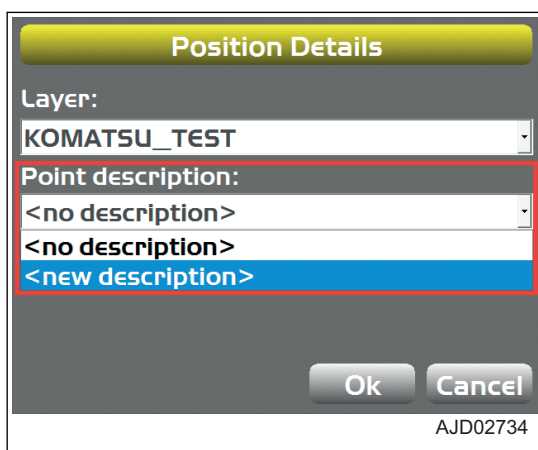
3. Na obrazovce „Topo Survey“ (Topografické měření) vyberte pro „Auto-Topo“ (Automatické topografické měření) „Not active“ (Neaktivní).
4. Tlačítkem „Topo Button“ (Tlačítko topografického snímku) vyberte „Topo shot (prompt for details)“ (Topografický snímek (vyžádat podrobnosti)).
5. Stiskněte tlačítko „Ok“.



6. Na hlavním okně stiskněte „sejmout topografický snímek“.



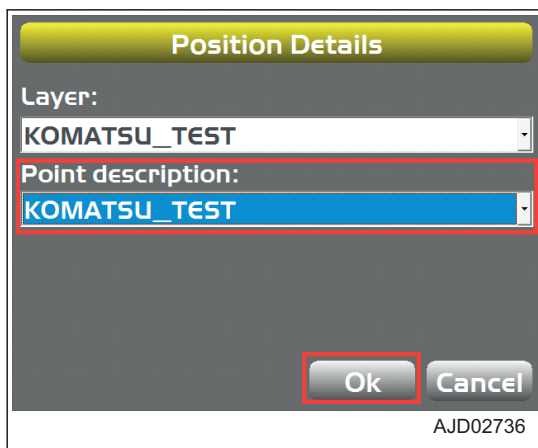
7. Na obrazovce „Position Details“ (Podrobnosti polohy) vyberte pro „Point description:“ (Popis bodu) „<new description>“ (nový popis).



8. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte informace o bodu.
9. Stiskněte tlačítko „Ok“.

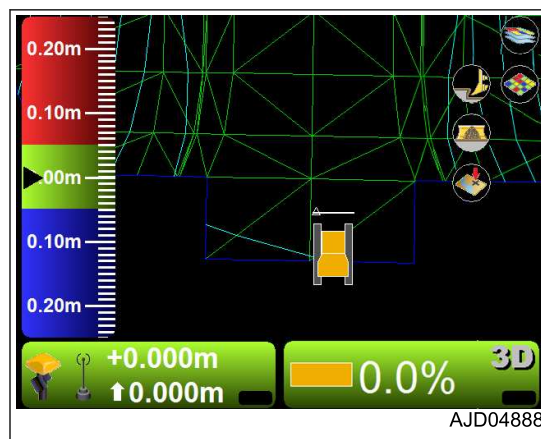


10. Zkontrolujte informace zadané pro „Point description:“ (Popis bodu:) a stiskněte „Ok“.

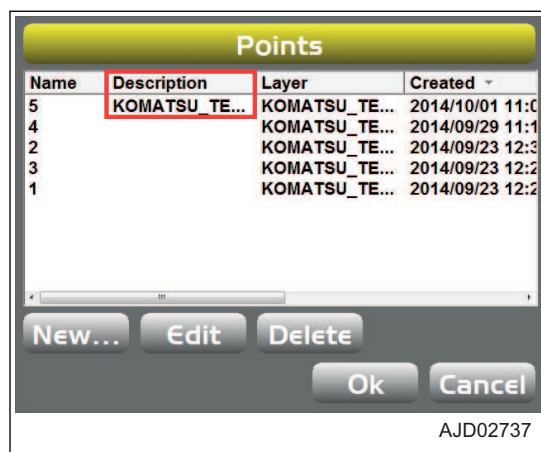


Zobrazí se záznam topografického měření.

(Příklad) Značka Δ na levém konci radlice na hlavním okně.

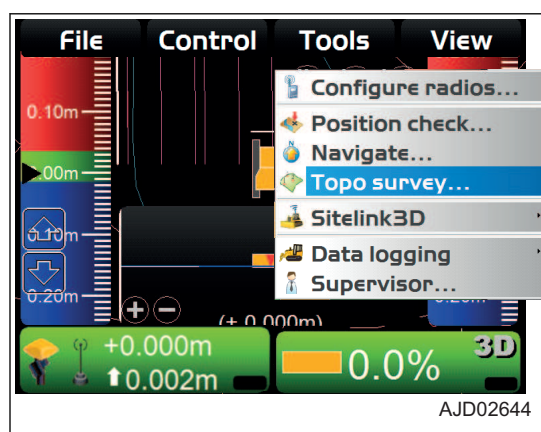


- Při každém stisknutí „Take a topo shot“ (sejmutí topografického snímku) se změří a uloží souřadnice polohy radlice. Pokaždé zadejte informace pro „Position details“ (Podrobnosti polohy).
- Na obrazovce „Points“ (Body) můžete kontrolovat obsah „Points description:“ (Popis bodů:) podle „Description“ (Popis). Pokud chcete zobrazit obrazovku „Points“ (Body), stiskněte v hlavní nabídce v hlavním okně „File“ (Soubor) a „Points“ (Body).
- Pro zadání „Name“ (Název) bodu použijte pouze číslice. Informace o bodu zadejte do pole „Description“ (Popis).
- Pokaždé, když je stisknuto „Take a topo shot“ (Sejmou topografický snímek), zobrazí se „Position Details“ (Podrobnosti polohy). Pokaždé můžete změnit „Point description:“ (Popis bodu).

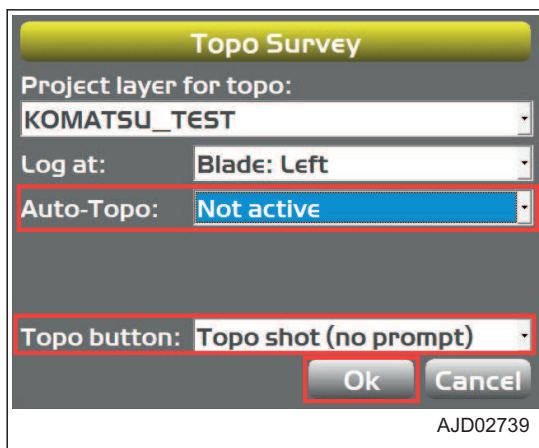


POKUD JE VYBRÁNO NEVYŽADOVAT PODROBNOSTI

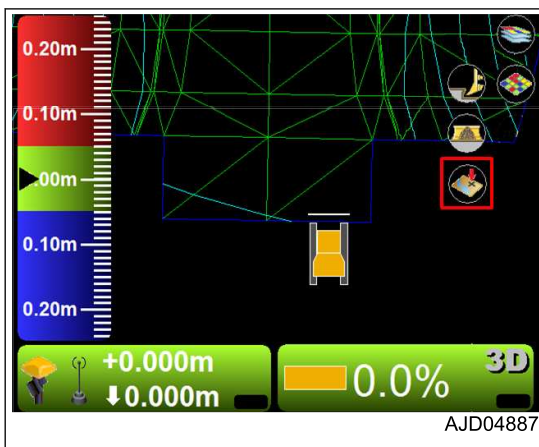
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Topo survey...“ (Topografické měření) a vyberte.



- Na obrazovce „Topo Survey“ (Topografické měření) vyberte pro „Auto-Topo“ (Automatické topografické měření) „Not active“ (Neaktivní).
- Tlačítkem „Topo button:“ (Tlačítko topografického snímku) vyberte „Topo shot (no prompt)“ (Topografický snímek (nevyžadovat podrobnosti)).
- Stiskněte tlačítko „Ok“.




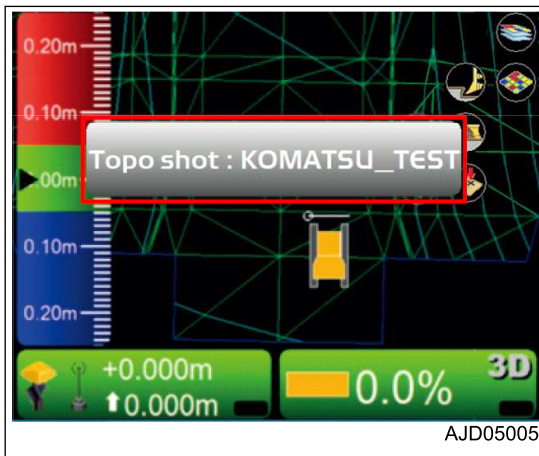
- Na hlavním okně stiskněte „sejmout topografický snímek“.



„Auto-Topo:“ (Automatické topografické měření:) Zobrazí se (informace nastavené na obrazovce podrobností polohy) a záznam topografického měření.

Další informace o obrazovce „Position Details“ (Podrobnosti polohy) jsou uvedeny v části „POKUD JE VYBRÁNO VYŽÁDÁNÍ PODROBNOSTÍ“.

(Příklad) Značka  na levém konci radlice na hlavním okně.



NASTAVENÍ Sitelink3D

Se službou „Sitelink3D“ můžete nastavit připojení do sítě, operátora, aktivitu, prodlevu, materiál, export dat a zpráv.

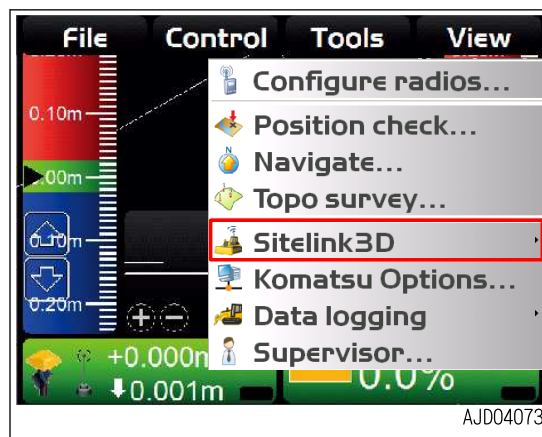
Aby bylo možné používat nabídku „Sitelink3D“, musí být ovládací panel připojen k internetu.

Dále je nutné vytvořit web, který poskytne jednorázový registrační kód Sitelink3D, a na webovém portálu vytvořit úlohu Sitelink3D, která je úlohou systému správy stavby Topcon. Podrobnosti o používání webového portálu naleznete v dokumentaci společnosti Topcon.

POZNÁMKA

Pokud jsou v ovládacím panelu uloženy velké soubory a pevný disk je zaplněn, nemusí ovládací panel řádně fungovat. Často odstraňujte nepotřebná data.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Sitelink3D“ a vyberte.
Zobrazí se nabídka „Sitelink3D“.



NASTAVENÍ OBSAHU PODLE NABÍDKY Sitelink3D

V nabídce „Sitelink3D“ můžete nastavit následující položky.

- (1) „Network Connection...“ (Síťové připojení)

Umožňuje nastavit připojení ovládacího panelu k Sitelink3D.

- (2) „Operator“ (Operátor) (*)

Umožňuje vybrat operátora.

- (3) „Activity“ (Aktivita) (*)

Umožňuje vybrat název aktivity.

- (4) „Delay“ (Zpoždění) (*)

Umožňuje vybrat informace o zpoždění.

- (5) „Material“ (Materiál) (*)

Umožňuje vybrat informace o typu materiálu.

- (6) „Export Data...“ (Export dat)

Umožňuje po síti odeslat soubor povrchu do zařízení (ovládací panel, 3D-Office apod.) připojených k Sitelink3D.

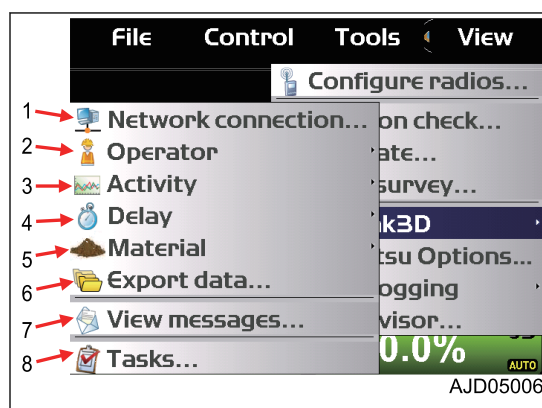
- (7) „View messages...“ (Zobrazit zprávy)

Můžete zobrazit nebo odstranit zprávy.

- (8) „Tasks...“ (Úlohy)

Umožňuje otevřít nabídku úlohy v Sitelink3D.

(*): Zobrazí se seznam nastavených informací na webovém portálu. Vyberte položku z následujícího seznamu. U položek, které nejsou vybrány na webovém portálu, je zobrazena hodnota „<none>“ (<žádné>).



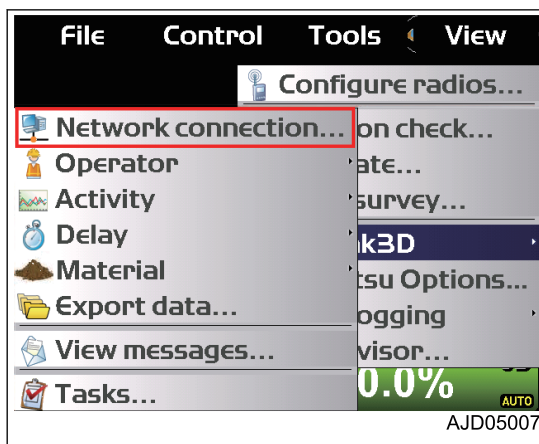
REGISTRACE V SYSTÉMU Sitelink3D

Před tím, než provedete dále popsany postup, musíte připojit modem sítě k webovému portálu Sitelink3D. Podrobnosti zjistíte u svého distributora Komatsu.

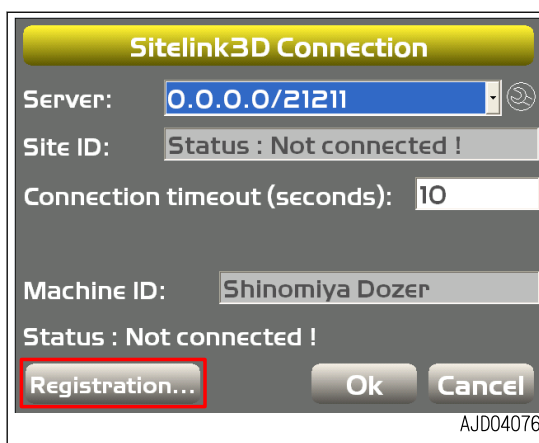
Chcete-li se registrovat v systému Sitelink3D, vydejte jednorázový registrační kód s webovým portálem Sitelink3D předem.

Po vydání jednorázového registračního kódu následujícím postupem zaregistrujte ovládací panel v systému Sitelink3D.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „Network connection...“ (Připojení do sítě).

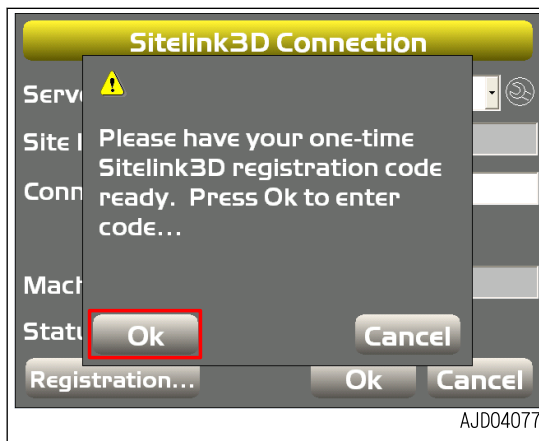


3. Na obrazovce „Sitelink3D Connection“ (Připojení Sitelink3D) stiskněte „Registration...“ (Registrace).



Zobrazí se zpráva „Please have your one-time Sitelink3D registration code ready.“ (Připravte si jednorázový registrační kód SiteLink3D), „Zobrazí se „Press Ok to enter code...“ (Pro zadání kódu stiskněte OK...).

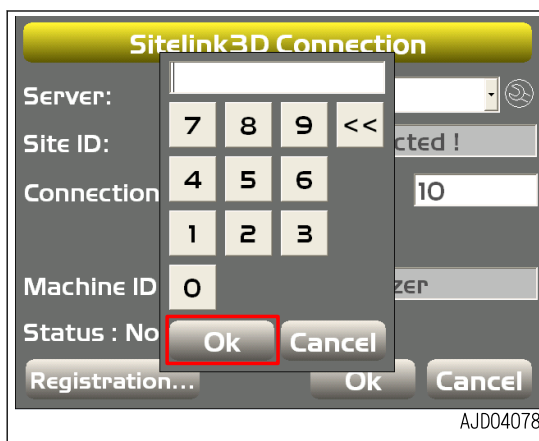
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.



5. Na numerické klávesnici zadejte jednorázový registrační kód vydaný webovým portálem systému Sitelink3D a klepněte na tlačítko „Ok“.

- Pokud je registrační kód úspěšně zadán
Zobrazí se zpráva potvrzující úspěšnost registrace.
- Pokud je registrační kód zadán nesprávně
Zobrazí se chybová zpráva.
Zkontrolujte jednorázový registrační kód a stiskněte znovu „Ok“.

6. Po dokončení registrace vypněte ovládací panel současným stisknutím a přidržením vypínače a spínače nabídky. Poté restartujte ovládací panel současným stisknutím a přidržením vypínače a spínače nabídky.



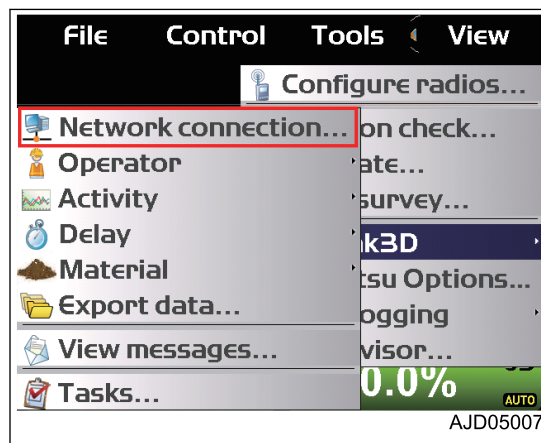
Registrovaná nastavení začnou platit.

PŘIPOJENÍ K Sitelink3D

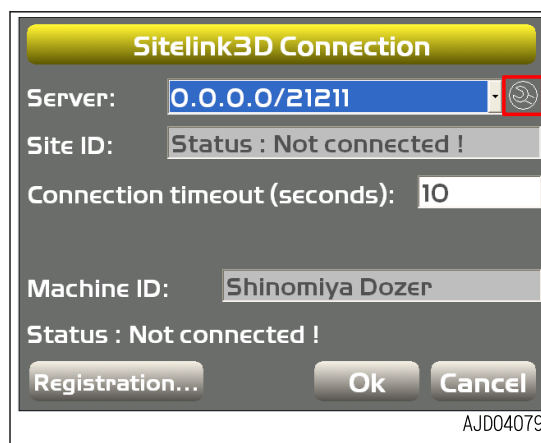
Pokud se chcete připojit k Sitelink3D, musí být dokončena registrace ovládacího panelu v Sitelink3D.

Navíc předem zapište adresu a číslo serveru pracoviště serveru s webovým portálem Sitelink3D. (Příklad: 172.30.0.10/21251)

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „Network connection...“ (Připojení do sítě).



3. Na obrazovce „Sitelink3D Connection“ (Připojení Sitelink3D) stiskněte tlačítko „klíče“.

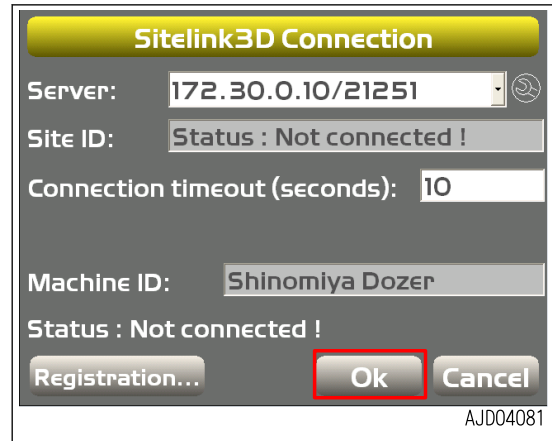


4. Zadejte adresu serveru a číslo pracoviště, které bylo získáno z webového portálu a stiskněte „Ok“.

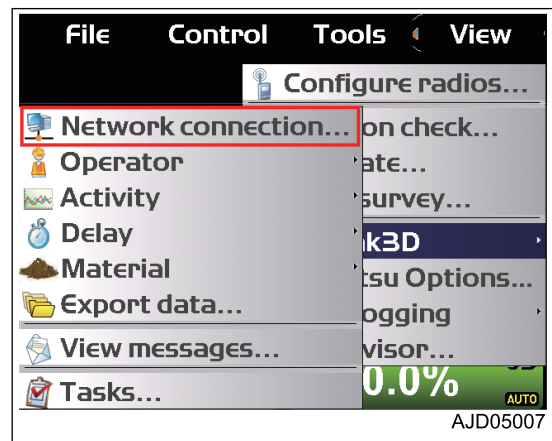


5. Na obrazovce „Sitelink3D Connection“ (Připojení Sitelink3D) stiskněte „Ok“.

Ovládací panel je připojen k Sitelink3D a zobrazení se vrátí na hlavní okno.



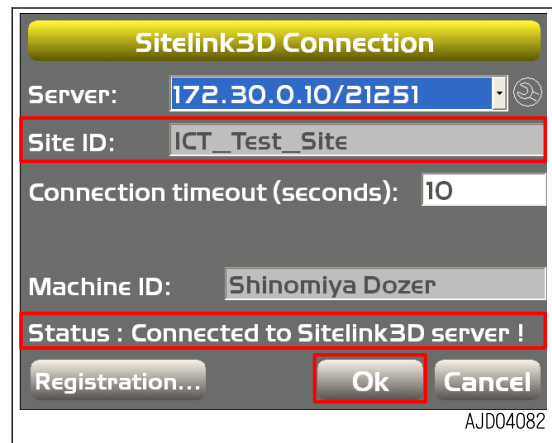
6. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
7. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „Network connection...“ (Připojení do sítě).



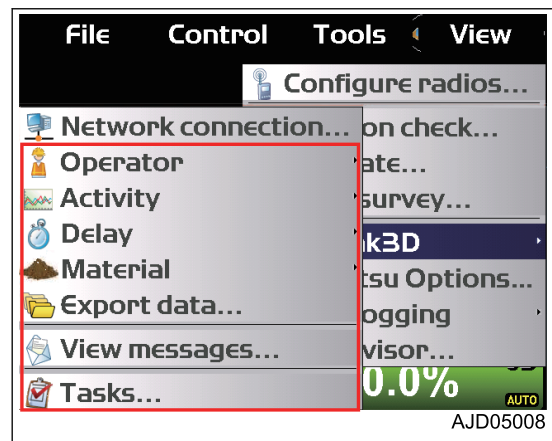
8. Na obrazovce „Sitelink3D Connection“ (Připojení Sitelink3D) zkontrolujte, že je ovládací panel připojen k Sitelink3D.

Když je ovládací panel připojen k Sitelink3D, „Status:“ (Stav:) se změní na „Connected to Sitelink3D!“ (Připojeno k Sitelink3D!) a zobrazí se „Site ID:“ (ID pracoviště).

9. Stiskněte tlačítko „Ok“.



Každá z položek nastavení v nabídce „Sitelink3D“ bude aktivní.



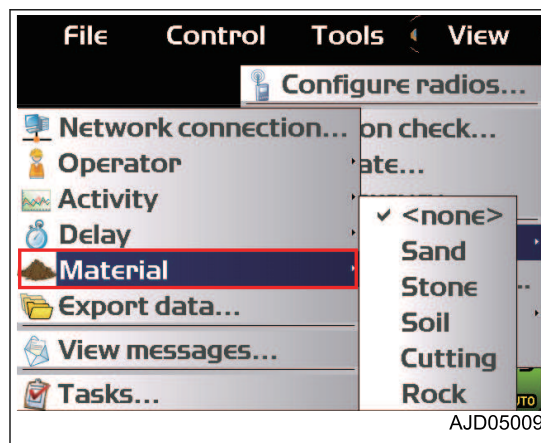
NASTAVENÍ INFORMACÍ O STAVBĚ

Jakmile nastavíte informace o stavbě (operátor, činnost, prodleva, materiál), v kanceláři jsou zkontrolovány stávající informace o stavbě.

Chcete-li povolit nastavení informací o stavbě, musí být ovládací panel připojen k systému Sitelink3D.

Kromě toho musí být nastavení informací o stavbě dokončeno na webovém portálu systému Sitelink3D.

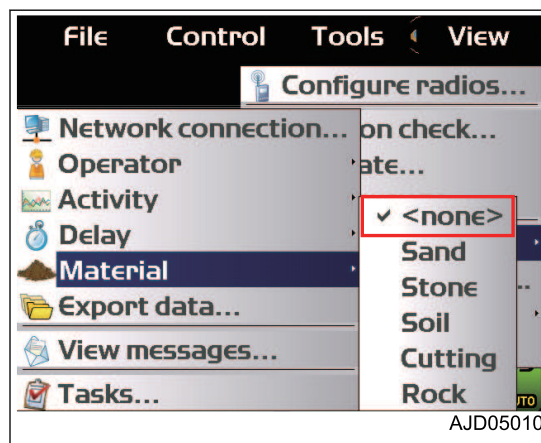
1. Připojte se k Sitelink3D.
2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Sitelink3D“ a vyberte.
4. Stiskněte „Operator“ (Operátor), „Activity“ (Aktivita), „Delay“ (Prodleva) nebo „Material“ (Materiál) a vyberte.
Zobrazí se seznam výběru. Stisknutím vyberete položku.



POZNÁMKA

Informace o stavbě, které jsou nastaveny na webovém portálu systému Sitelink3D, jsou zobrazeny v seznamu a lze je vybrat.

Pro položku bez nastavení informací o stavbě se zobrazuje pouze „<none>“ (žádná).

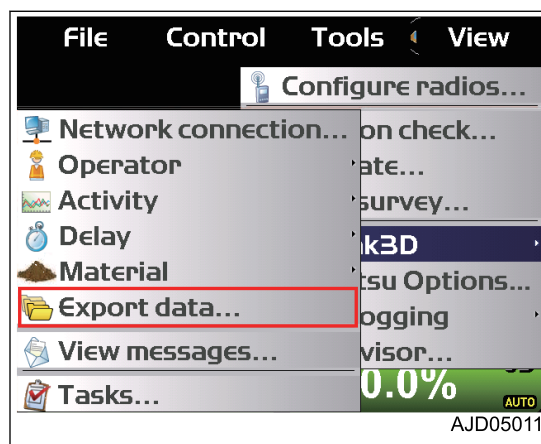


ODESLÁNÍ DAT NA VÝSTUP

Potřebné informace si můžete vybrat v aktivním souboru projektu a exportovat soubor návrhu povrchu do různých zařízení (ovládací panel, 3D-Office atd.) připojených ke stejnému pracovišti systému Sitelink3D.

Export dat je možný v případě, že je ovládací panel připojen k systému Sitelink3D.

1. Připojte se k Sitelink3D.
2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „Export data...“ (Export dat).



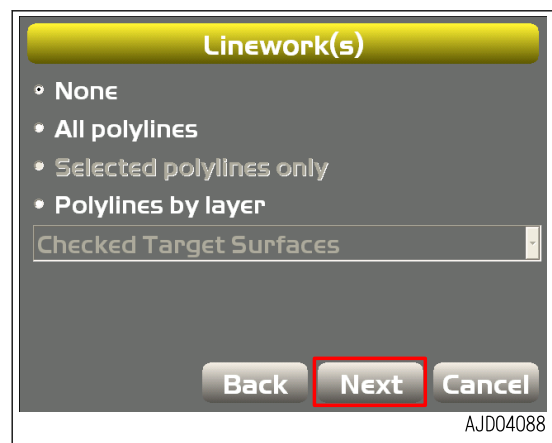
4. Na obrazovce „Surface(s)“ (Povrchy) vyberte všechny povrchy, které mají být exportovány a stiskněte tlačítko „Next“ (Další).

Na obrazovce „Surface(s)“ (Povrchy) se zobrazí seznam povrchů v souborech aktivního projektu.



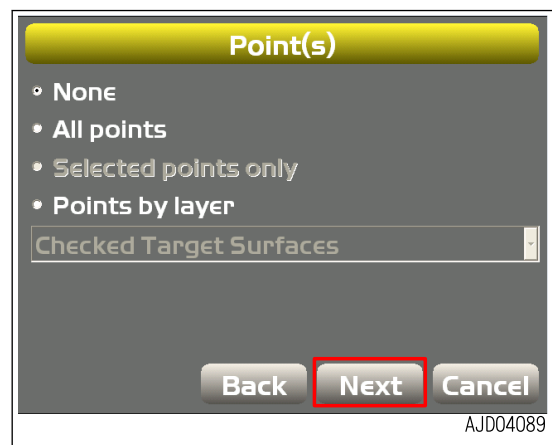
5. Na obrazovce „Linework(s)“ (Pracovní linie) vyberte způsob exportu pracovních linií zahrnutých v aktivním souboru projektu a klepněte na tlačítko „Next“ (Další).

- „None“ (Žádný): Neexportovat žádný.
- „All polylines“ (Všechny lomené čáry): Exportovat všechny lomené čáry.
- „Selected polylines only“ (Pouze vybrané lomené čáry): Exportuje vybrané lomené čáry.
- „Polylines by layer“ (Lomené čáry podle vrstvy): Exportuje lomené čáry, které jsou zahrnuty ve vybrané vrstvě.



6. Na obrazovce „Point(s)“ (Body) vyberte způsob exportu bodů zahrnutých v aktivním souboru projektu a klepněte na tlačítko „Next“ (Další).

- „None“ (Žádný): Neexportovat žádný.
- „All points“ (Všechny body): Exportovat všechny body.
- „Selected points only“ (Pouze vybrané body): Exportuje vybrané body.
- „Points by layer“ (Body podle vrstvy): Exportuje body, které jsou zahrnuty ve vybrané vrstvě.



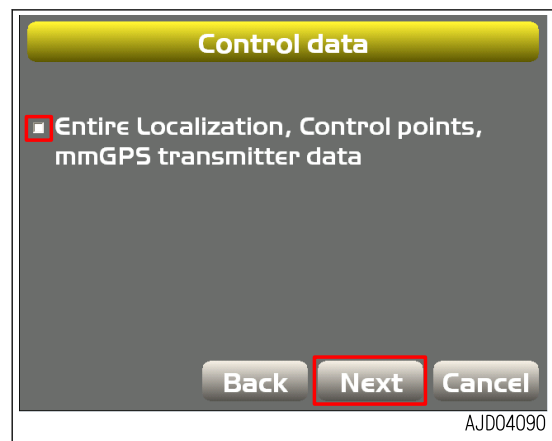
Zobrazí se obrazovka „Control Data“ (Kontrolní data).

7. Chcete-li exportovat Control Data (Kontrolní data) zahrnutá v aktivním souboru projektu, klepněte na zaškrťovací pole a vložte tak do něj symbol zaškrtnutí, pak klepněte na tlačítko „Next“ (Další).

UPOZORNĚNÍ

Když exportujete Control Data (Kontrolní data), jsou exportována všechna data polohy, kontrolních bodů a mmGPS.

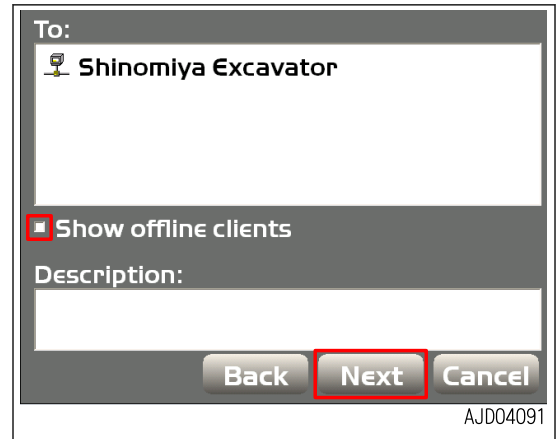
Kromě toho je aktivní projekt u příjemců přepsán kontrolními daty.



8. Vyberte zařízení příjemců a klepněte na tlačítko „Next“ (Další).

POZNÁMKA

Klepněte na zaškrťovací pole „Show offline clients“ (Zobrazit offline klienty) a zaškrtněte jej, čímž zobrazíte všechna zařízení, která jsou právě v režimu offline.



9. Vyberte, zda chcete importovat exportovaná data do aktivního povrchu u příjemců dat, pak stiskněte tlačítko „Next“ (Další).

(1) „Import into recipients current active project“ (Importovat do aktivního projektu u příjemců dat)

Data exportovaná do aktivního projektu u příjemců jsou importována.

(2) „Overwrite surface w. same name“ (Přepsat povrch se stejným názvem)

Povrch se stejným názvem je přepsán.

(3) „Replace all lines in layer w. the same name“ (Nahradiť všechny čáry ve vrstvě se stejným názvem)

Všechny čáry ve vrstvě se stejným názvem jsou nahrazeny.

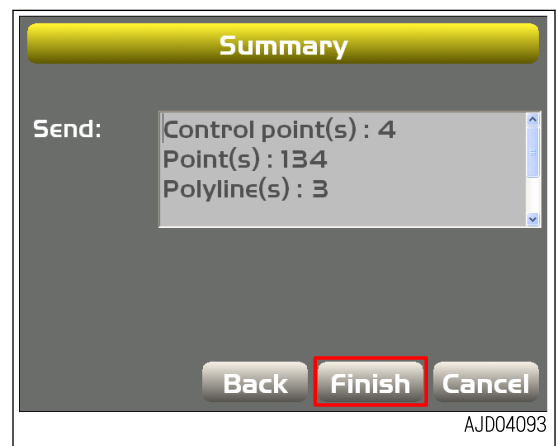
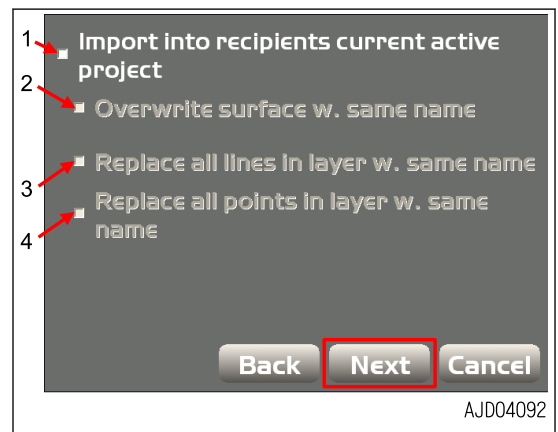
(4) „Replace all points in layer w. same name“ (Nahradiť všechny body ve vrstvě se stejným názvem)

Všechny body ve vrstvě se stejným názvem jsou nahrazeny.

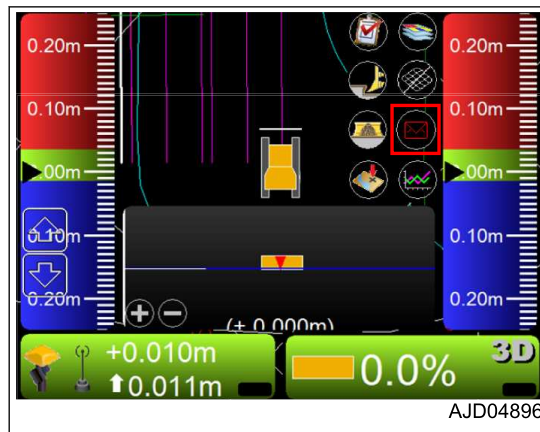
Zobrazí se „Summary“ (Souhrn) nastavení exportovaných dat.

10. Stiskněte tlačítko „Finish“ (Dokončit).

Export dat se spustí.



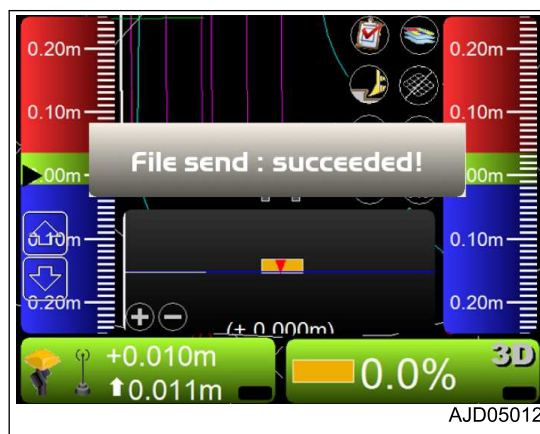
Současně znak „Sitelink3D messaging“ (Zprávy Sitelink3D) v hlavním okně svítí červeně.



Po dokončení exportu dat se zobrazí zpráva „File send: succeeded!“ (Úspěšné odeslání dat) a barva „Sitelink3D messaging“ (Zprávy Sitelink3D) se vrátí na původní barvu.

UPOZORNĚNÍ

Během přenosu/příjmu dat, neměňte nastavení souboru projektu nebo systému Sitelink3D.



ODESÍLÁNÍ ZPRÁVY

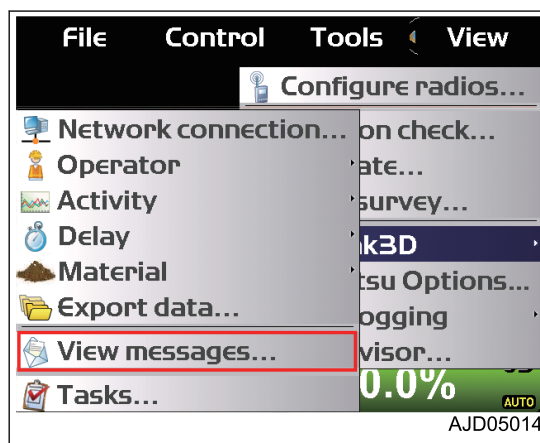
Do zařízení (ovládací panel, 3D-Office atd.) připojených ke stejnému pracovišti systému Sitelink3D můžete odeslat zprávu.

Odeslání zprávy je možné v případě, že je ovládací panel připojen k systému Sitelink3D.

1. Připojte se k Sitelink3D.
2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „View messages...“ (Zobrazit zprávy).

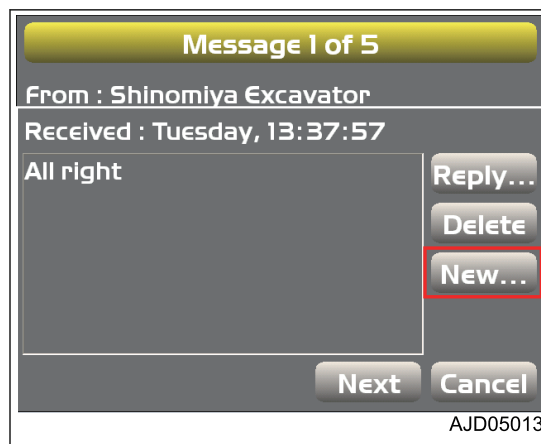
POZNÁMKA

Pokud je stisknuto „View messages...“ (Zobrazit zprávy) v době, kdy není žádná přijatá zpráva, obrazovka přijetí zprávy se nezobrazí. V takovém případě zobrazte obrazovku pro odeslání zprávy stisknutím „Sitelink3D messaging“ (Zprávy Sitelink3D) v hlavním okně.



Zobrazí se obrazovka pro přijetí zprávy.

4. Stiskněte tlačítko „New...“ (Nová).



Zobrazí se obrazovka odeslání zprávy.

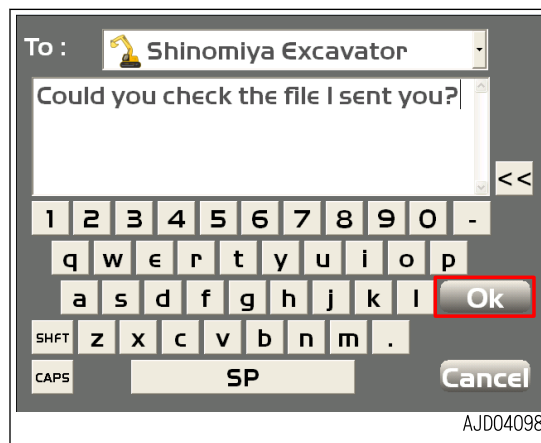
5. Stiskněte místní nabídku vedle „To:“ (Komu:) a vyberte název zařízení pro adresu zprávy.

V místní nabídce je zobrazen seznam aktuálně připojených zařízení na stejném pracovišti.



6. Pomocí alfanumerické klávesnice napište zprávu a stiskněte tlačítko „Ok“.

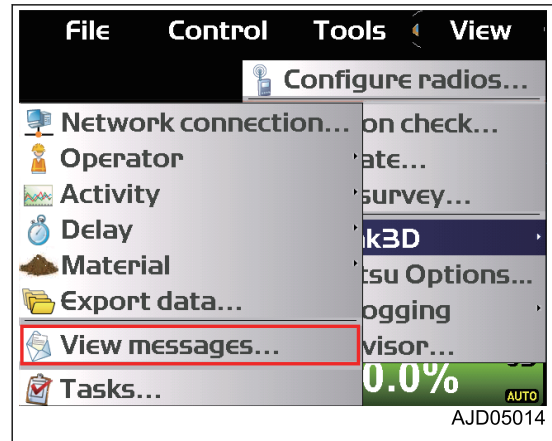
Zpráva bude odeslána.



KONTROLA PŘIJATÉ ZPRÁVY

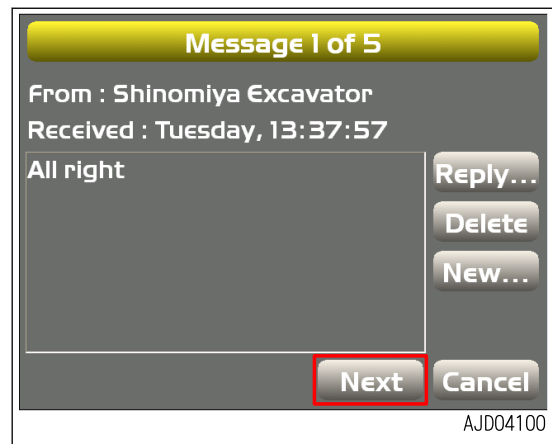
1. Připojte se k Sitelink3D.

2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „View messages...“ (Zobrazit zprávy).



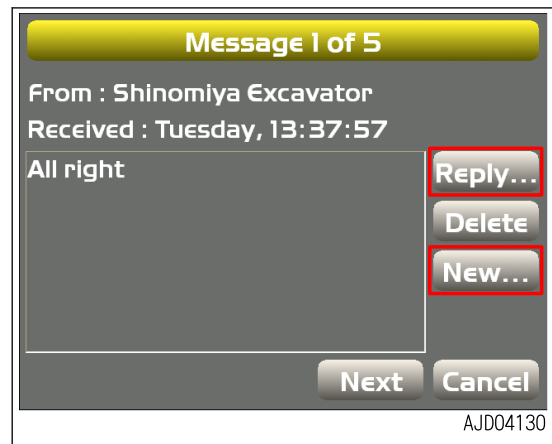
Zobrazí se přijatá zpráva.

4. Zkontrolujte přijatou zprávu.
5. Když kontrolujete další zprávy, stiskněte „Next“ (Další).



POZNÁMKA

Po stisknutí „Reply...“ (Odpověď) nebo „New...“ (Nová) se zobrazí obrazovka pro posílání zprávy a můžete poslat zprávu. Pokud stisknete „Reply...“ (Odpověď), adresátem posílané zprávy bude odesílatel přijaté zprávy.

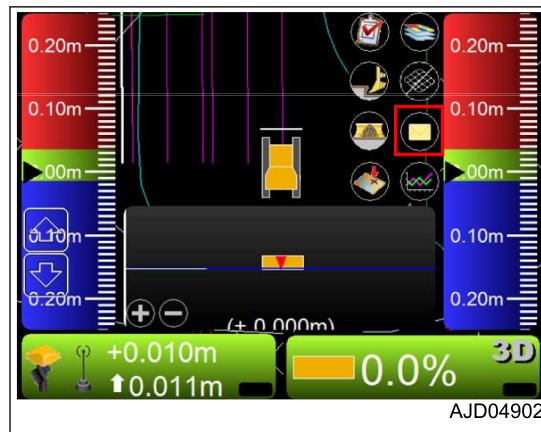


Pokud jsou zprávy posílány z jiných zařízení, přijaté zprávy se zobrazí v hlavním okně.



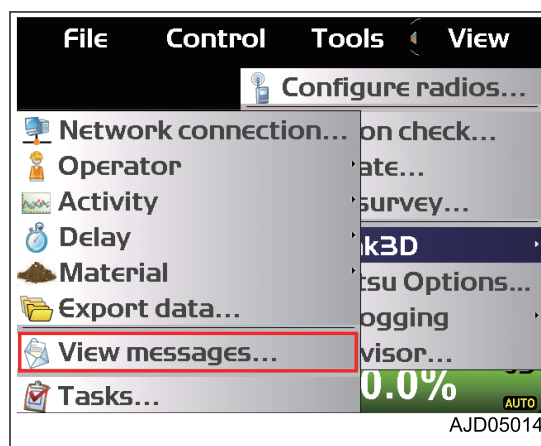
Současně nadpis „Sitelink3D messaging“ (Zprávy Sitelink3D) v hlavním okně svítí žlutě.

Po stisknutí „Sitelink3D messaging“ (Zprávy Sitelink3D) se zobrazí přijatá zpráva.



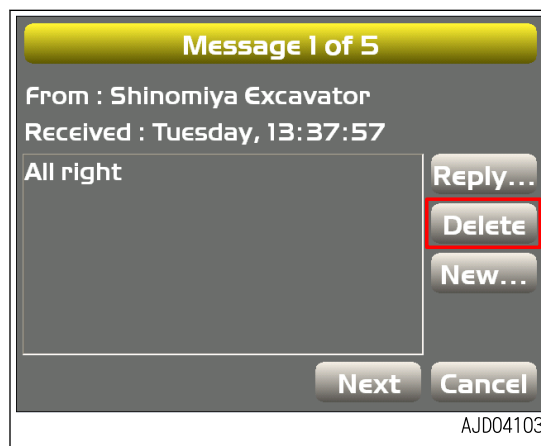
ODSTRANĚNÍ PŘIJATÉ ZPRÁVY

1. Připojte se k Sitelink3D.
2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte postupně možnosti „Sitelink3D“ a „View messages...“ (Zobrazit zprávy).



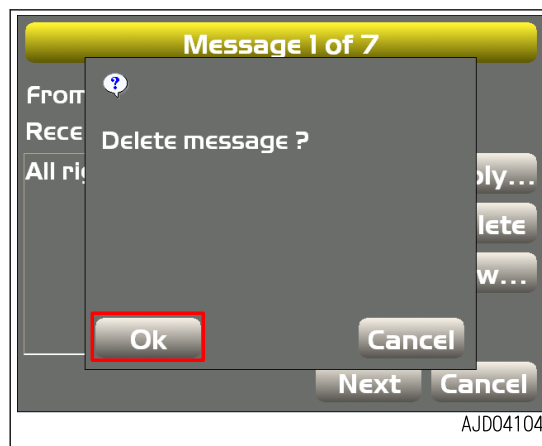
Zobrazí se přijatá zpráva.

4. Zobrazte zprávu, která má být odstraněna, a klepněte na tlačítko „Delete“ (Odstranit).



Zobrazí se obrazovka pro potvrzení.

5. Stiskněte tlačítko „Ok“.
Zpráva bude odstraněna.



NABÍDKA ÚLOHY

Nabídka úlohy umožňuje provést kontrolu informací úlohy, kontrolu průběhu úlohy, kontrolu produktivity úlohy a kontrolu stavu úlohy.

(1) Název vybrané úlohy

Zobrazí se název aktuálně vybrané úlohy.

(2) Seznam úloh

Zobrazí se seznam úloh, ze kterého lze vybrat.

(3) Tlačítko „Select task“/„Deselect task“ (Vybrat úlohu / Zrušit výběr úlohy).

Umožňuje vybrat úlohu nebo zrušit výběr úlohy.

Poloha (1) zobrazuje název úlohy, která byla vybrána.

(4) Tlačítko „Ok“

Uloží nastavení, které bylo provedeno v nabídce úlohy.

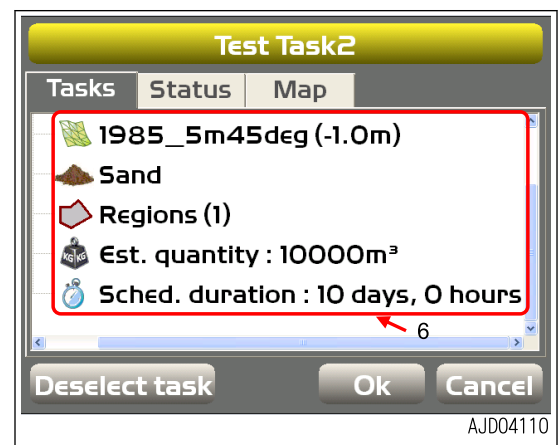
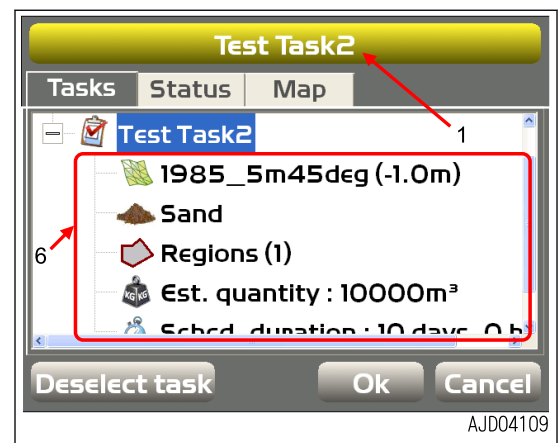
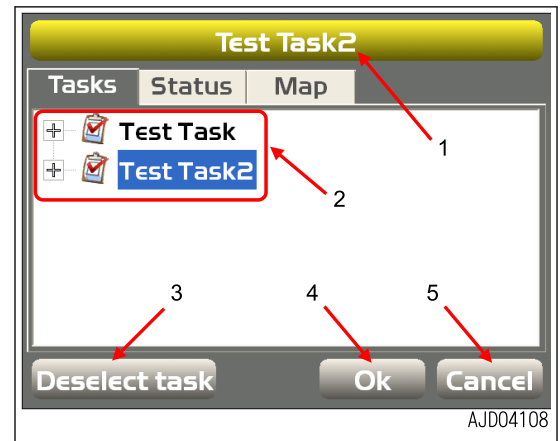
(5) Tlačítko „Cancel“ (Storno)

Ukončí nabídku úlohy.

(6) Zobrazení informací úlohy

Při stisknutí tlačítka „+“ se zobrazí informace v levé části úlohy.

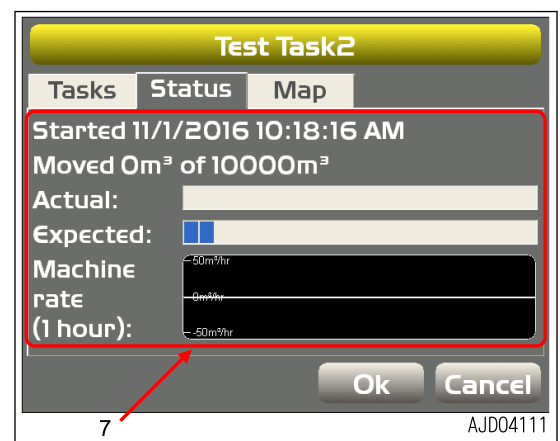
- Informace o ploše úlohy
- Typ materiálu
- Počet regionů úlohy
- Množství materiálu přiřazeného úloze
- Trvání úlohy



(7) Zobrazení stavu úlohy

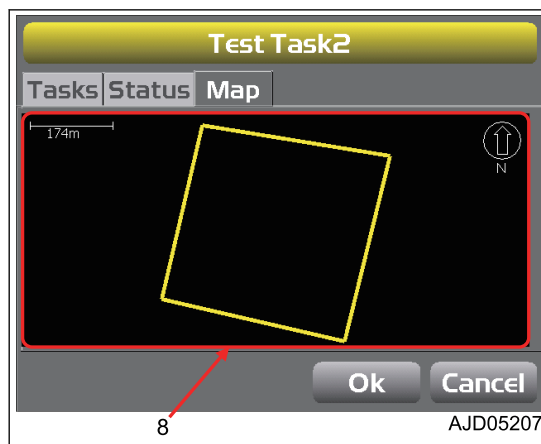
Při stisknutí karty „Status“ (Stav) se zobrazí stav aktuální úlohy.

- Čas počátku úlohy
- Množství zpracovaného materiálu v úloze
- Postup úlohy
- Vzdálenost od cíle úlohy
- Produktivita stroje



(8) Kontrola regionů úlohy

Když je stisknuta karta „Map“ (Mapa), můžete zkontrolovat velikost regionu úlohy na mapě ve zmenšeném měřítku.



REŽIM SUPERVIZORA

V režimu supervizora lze operátorovi povolit nebo zakázat přístup k nabídkám, tlačítkům a hlavní obrazovce.

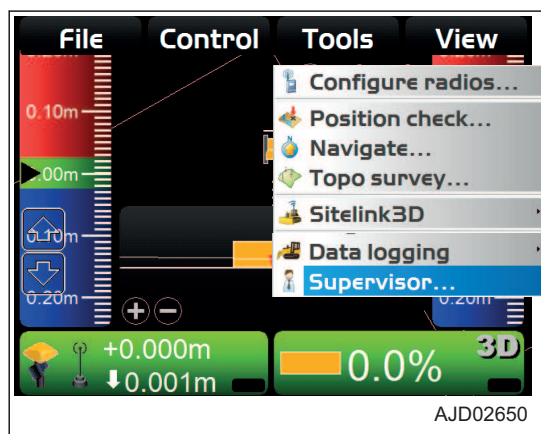
Vstup do režimu supervizora vyžaduje heslo.

Heslo se liší v závislosti na případě.

Výchozí nastavení hesla: topcon.

POUŽITÍ REŽIMU SUPERVIZORA

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte a vyberte „Supervisor...“ (Supervisor).

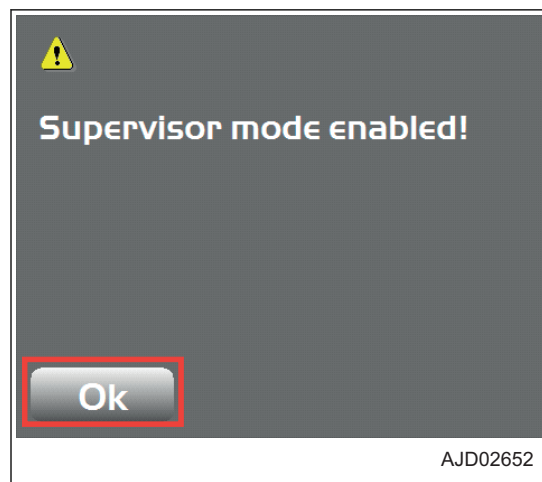


3. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte heslo.
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.



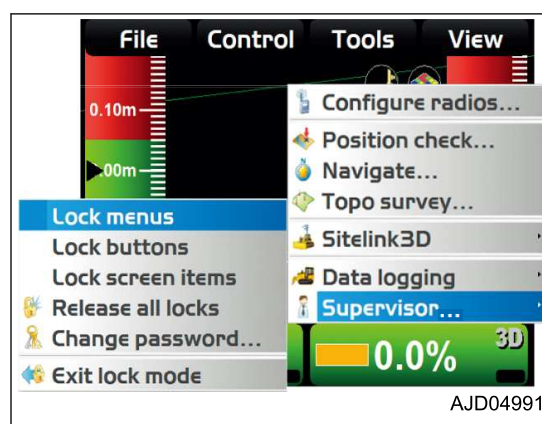
Na obrazovce se zobrazí zpráva.

5. Stiskněte tlačítko „Ok“.



6. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.

7. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Supervisor...“ (Supervisor) a vyberte nabídku.



ZAMKNUTÍ NABÍDEK, TLAČÍTEK A POLOŽEK OBRAZOVKY

Můžete zamknout nabídky, tlačítka a položky na obrazovce aplikace 3DMC, takže nejdou používat.

- Nabídka
Nabídky vybrané z „File“ (Soubor), „Control“ (Ovládání), „Tools“ (Nástroje) a „View“ (Náhled)
- Tlačítko
Tlačítka zobrazená na různých obrazovkách
(Příklad) Tlačítko „Edit“ (Upravit), které je zobrazeno na obrazovce „Machine files“ (Soubory stroje)
- Položky na obrazovce
Pole pro zadání hodnot nebo rozevírací nabídka

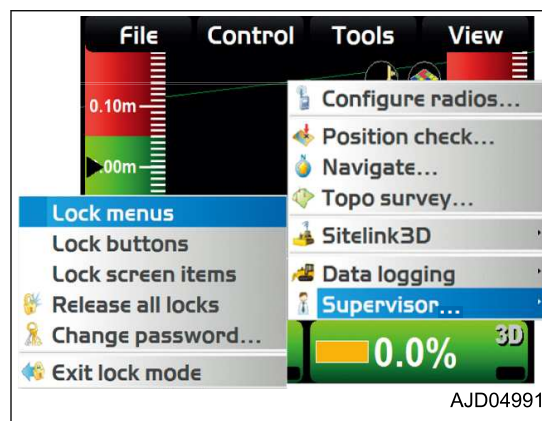
1. Aktivujte režim supervizora.

Aktivace režimu supervizora je popsána v části „POUŽITÍ REŽIMU SUPERVIZORA“.

2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.

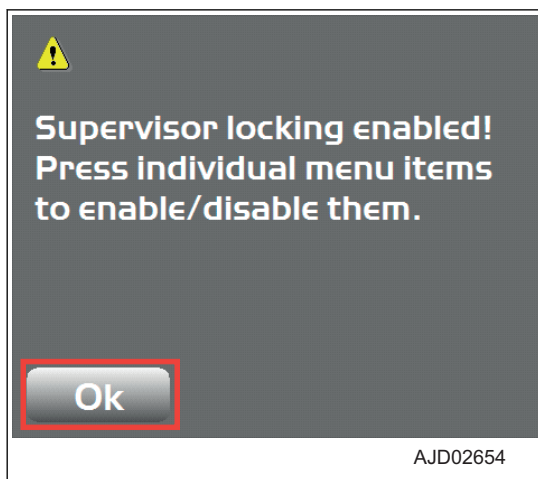
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte „Supervisor...“ (Supervisor).

4. Stiskněte a vyberte položku, kterou chcete zamknout („Lock menus“ (Zamknout nabídky), „Lock buttons“ (Zamknout tlačítka) nebo „Lock screen items“ (Zamknout položky na obrazovce)).



Na obrazovce se zobrazí zpráva.

5. Stiskněte tlačítko „Ok“.

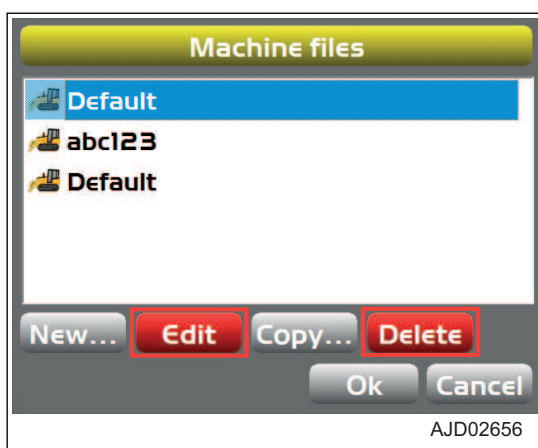
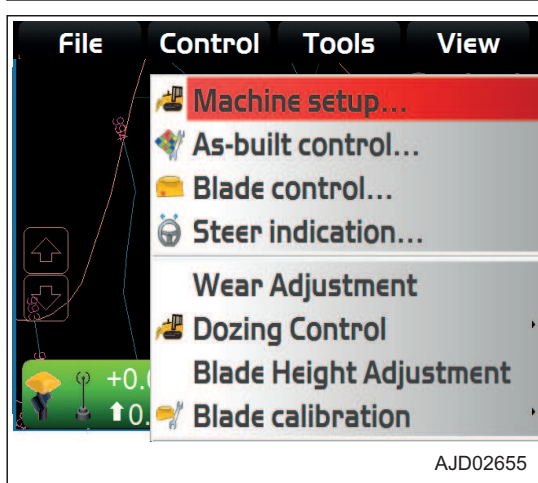


6. Stiskněte položku, kterou chcete zamknout (nabídku, tlačítko, položku na obrazovce).

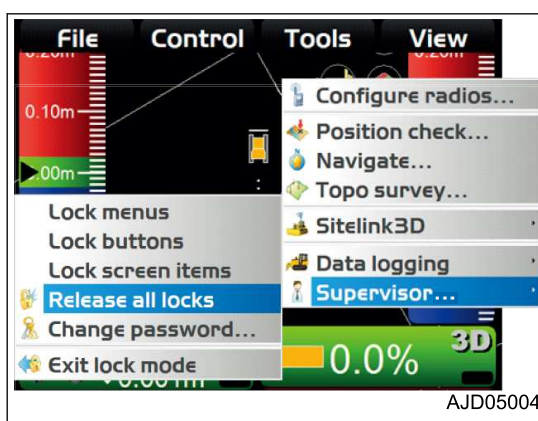
Zamknutá položka se označí červeně.

7. Pokud chcete položku odemknout, stiskněte znovu zamknutou položku.

Červené označení položky zmizí.

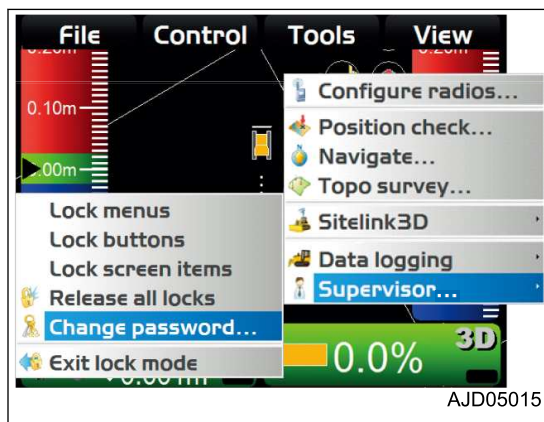


Volbou „Release all locks“ (Odemknout všechny zámky) můžete zrušit zamknutí všech zamknutých položek.



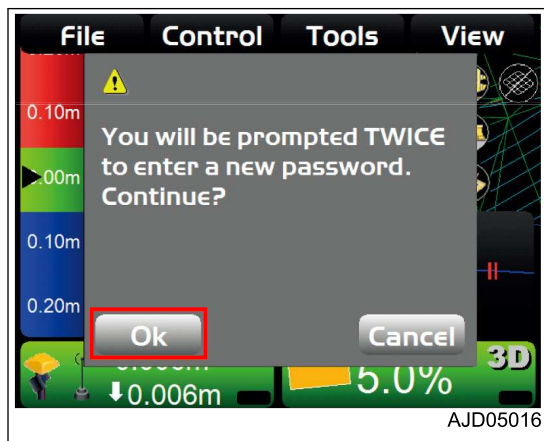
ZMĚNA HESLA

1. Aktivujte režim supervizora.
Aktivace režimu supervizora je popsána v části „POUŽITÍ REŽIMU SUPERVIZORA“.
2. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
3. V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte možnost „Supervisor“ (Supervizor) a „Change password...“ (Změna hesla) a vyberte.



Na obrazovce se zobrazí zpráva.

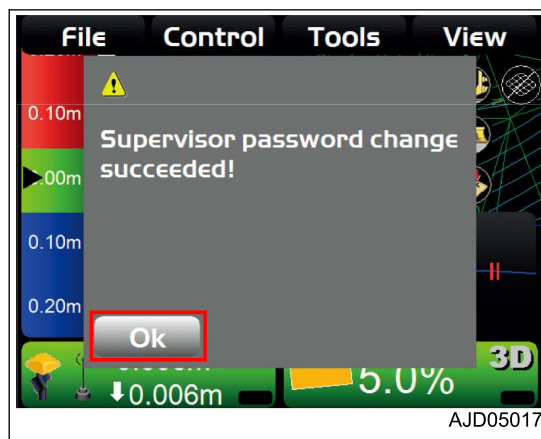
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.



5. Pomocí alfanumerické klávesnice zadejte dvakrát nové heslo.
6. Stiskněte tlačítko „Ok“.



- Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.

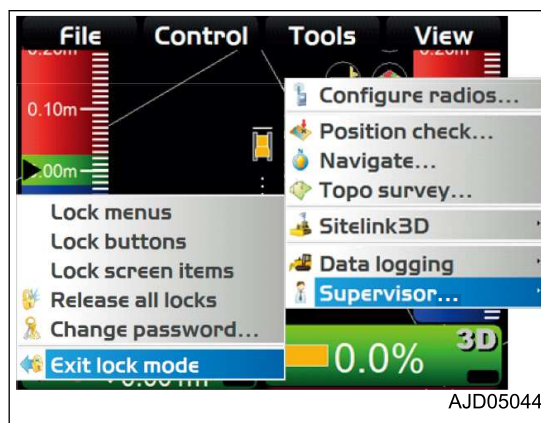


POSTUP UKONČENÍ REŽIMU UZAMKNUTÍ

Pokud končíte používání režimu supervizora, ukončete režim uzamknutí

- Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
- V nabídce „Tools“ (Nástroje) stiskněte možnost „Supervisor“ (Supervizor) a „Exit lock mode“ (Ukončit režim uzamknutí).

Režim uzamknutí se ukončí.



NABÍDKA VIEW (NÁHLED)

Systém 3DMC zobrazuje různé typy obrazovek. Každá z nich obsahuje užitečné informace.

Na hlavním okně vyberte v hlavní nabídce „View“ (Náhled) a můžete pracovat se zobrazením.

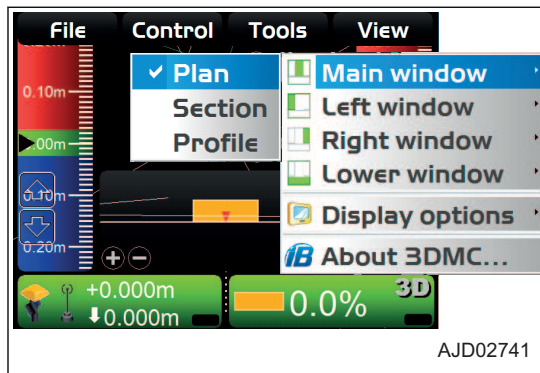
ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ

V okně „Main window“ (Hlavní okno) můžete zobrazit „Plan“ (Plán), „Section“ (Řez) nebo „Profile“ (Profil).

POSTUP ZOBRAZENÍ HLAVNÍHO OKNA

Pokud chcete zobrazit hlavní okno, postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Main window“ (Hlavní okno).
3. Stiskněte a vyberte potřebné zobrazení.
Značka u každého ze zobrazení znamená, že je toto zobrazení zobrazeno.



AJD02741

(Plan view) (Zobrazení plánu)

Zobrazí se obrázek stroje a vybraného povrchu z bočního pohledu na stroj.



AJD04905

(Section view) (Zobrazení řezu)

Zobrazení zadní strany radlice a boční řez vybraného povrchu.



AJD04906

(Profile view) (Zobrazení profilu)

Zobrazí se obrázek podélného obrysu stroje při pohledu z boku.



ZOBRAZENÍ V LEVÉM OKNĚ

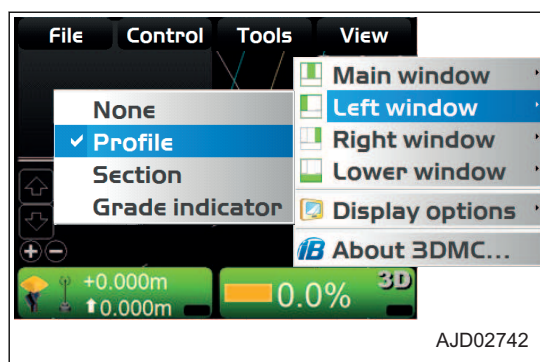
V okně „Left window“ (Levé okno) můžete zobrazit „Profile“ (Profil), „Section“ (Řez) nebo „Grade indicator“ (Ukazatel srovnávání).

ZOBRAZENÍ LEVÉHO OKNA

Pokud chcete zobrazit levé okno, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Left window“ (Levé okno).
3. Stiskněte a vyberte potřebné zobrazení.

Značka u každého ze zobrazení znamená, že je toto zobrazení zobrazeno.



(Profile view) (Zobrazení profilu)

Zobrazí se obrázek podélného obrysu stroje při pohledu z boku.



(Section view) (Zobrazení řezu)

Zobrazení zadní strany radlice a boční řez vybraného povrchu.



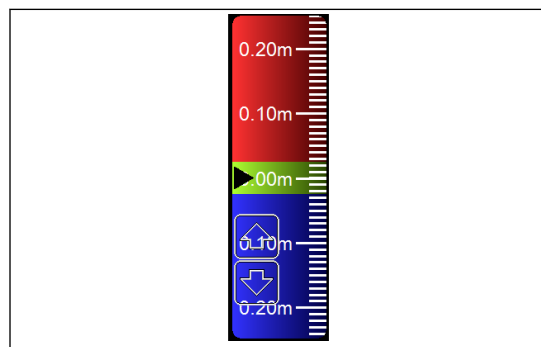
(Grade indicator) (Ukazatel srovnávání)

Na sloupcovém indikátoru se zobrazí hodnota zahrnutí (modrá), srovnání (zelená) a hnutí (červená).

Pokud použijete volbu „Invert colors“ (Zaměnit barvy), je hodnota zahrnutí červená a hodnota hnutí modrá.

Postup změny „Invert colors“ (Převrátit barvy) je uveden ve „ZMĚNA BARVY ZVÝRAZNĚNÍ“.

Informace o změně zobrazení indikátoru srovnávání jsou uvedeny v části „ZMĚNA INDIKÁTORU SROVNÁVÁNÍ“.



ZOBRAZENÍ V PRAVÉM OKNĚ

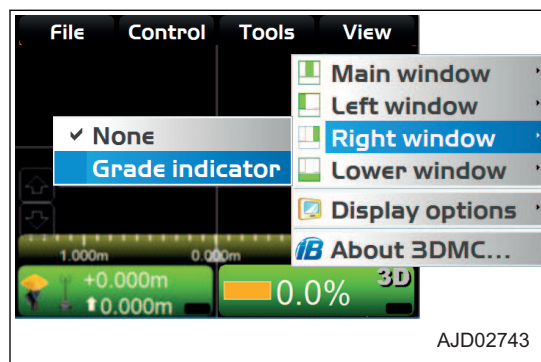
„Grade indicator“ (Indikátor srovnávání) můžete zobrazit v „Right window“ (Pravé okno).

ZOBRAZENÍ PRAVÉHO OKNA

Pokud chcete zobrazit pravé okno, postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Right window“ (Pravé okno).
3. Stiskněte „Grade indicator“ (Indikátor srovnávání) a vyberte.

Zobrazí se indikátor srovnávání.

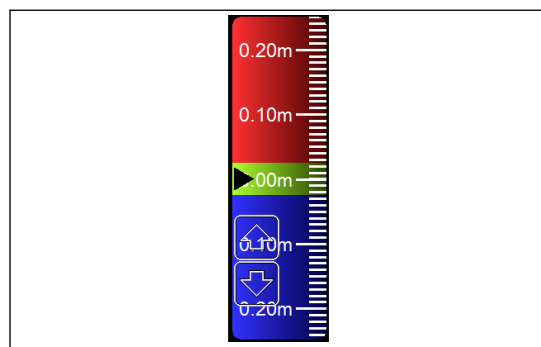


Na sloupcovém indikátoru se zobrazí hodnota zahrnutí (modrá), srovnání (zelená) a hnutí (červená).

Pokud použijete volbu „Invert colors“ (Zaměnit barvy), je hodnota zahrnutí červená a hodnota hnutí modrá.

Postup změny „Invert colors“ (Převrátit barvy) je uveden ve „ZMĚNA BARVY ZVÝRAZNĚNÍ“.

Informace o změně zobrazení indikátoru srovnávání jsou uvedeny v části „ZMĚNA INDIKÁTORU SROVNÁVÁNÍ“.



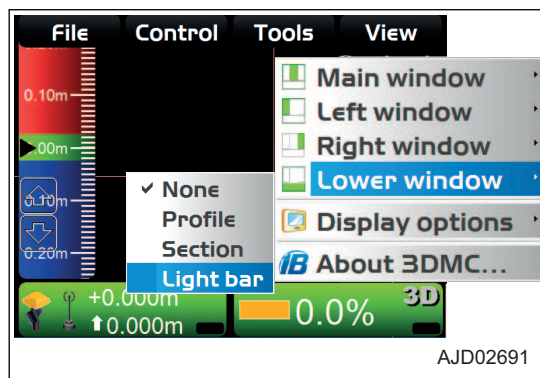
ZOBRAZENÍ VE SPODNÍM OKNĚ

V okně „Lower window“ (Spodní okno) můžete zobrazit „Profile“ (Profil), „Section“ (Řez) nebo „Light bar“ (Světelná lišta).

ZOBRAZENÍ SPODNÍHO OKNA

Pokud chcete zobrazit spodní okno, postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Lower window“ (Spodní okno).
3. Stiskněte a vyberte potřebné zobrazení.
Značka u každého ze zobrazení znamená, že je toto zobrazení zobrazeno.



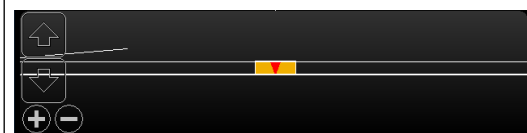
(Profile view) (Zobrazení profilu)

Zobrazí se obrázek podélného obrysu stroje při pohledu z boku.



(Section view) (Zobrazení řezu)

Zobrazení zadní strany radlice a boční řez vybraného povrchu.



(Light bar) (Světelná lišta)

Indikuje pravou a levou stranu stroje.

Informace o změně indikace světelné lišty jsou uvedeny v části „ZMĚNA ZOBRAZENÍ SVĚTELNÉ LIŠTY“.



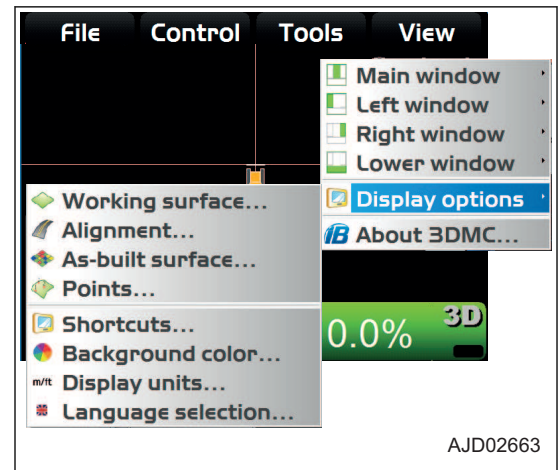
MOŽNOSTI ZOBRAZENÍ

V „Display options“ (Možnosti zobrazení) můžete vybrat různé způsoby zobrazení dat v závislosti na vybraném souboru pro zobrazení.

POSTUP ZOBRAZENÍ MOŽNOSTÍ ZOBRAZENÍ

Při zobrazení dostupných možností zobrazení postupujte následovně.

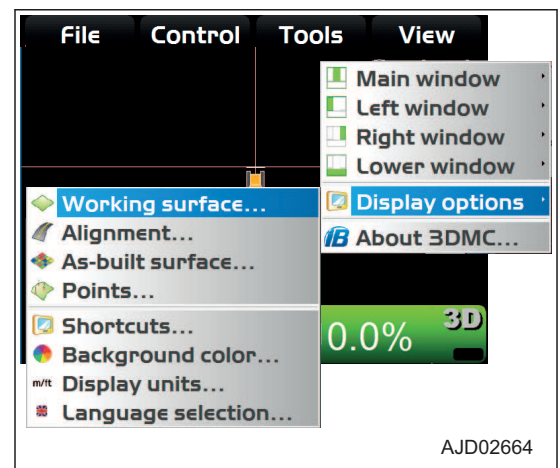
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Display options“ (Možnosti zobrazení) a vyberte.
3. Stiskněte příslušnou nabídku.



ZPŮSOB NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ PRACOVNÍHO POVRCHU

Pokud používáte soubor povrchu, postupujte následovně:

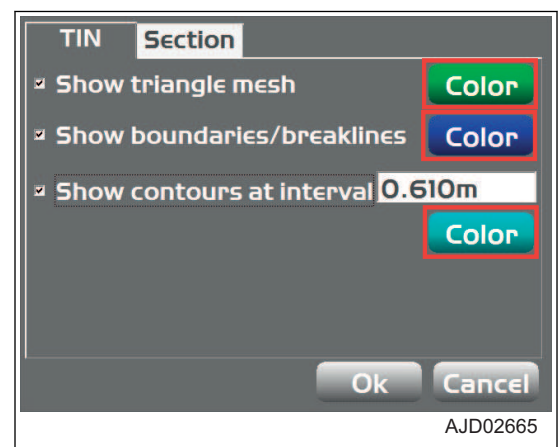
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Working surface...“ (Pracovní povrch).



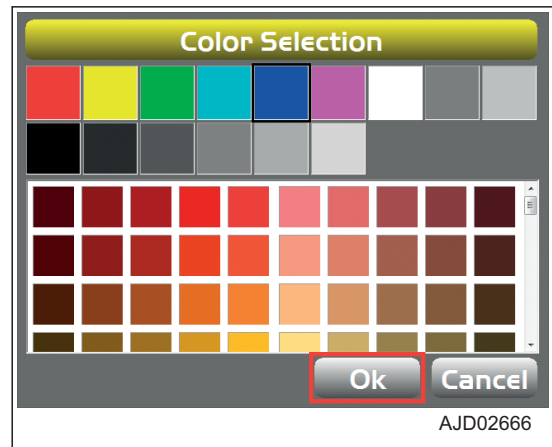
3. Na kartě „TIN“ stiskněte „Color“ (Barva) a změňte „Show triangle mesh“ (Zobrazit trojúhelníkovou síť), „Show boundaries/breaklines“ (Zobrazit hranice/přerušeni) nebo „Show contours at interval“ (Zobrazit kontury v intervalu).

Můžete jednotlivě změnit barvu linií.

Můžete nastavit zobrazení/nezobrazení linií vybráním nebo zrušením vybrání.



4. Na obrazovce „Color Selection“ (Výběr barvy) vyberte barvu a stiskněte „Ok“.

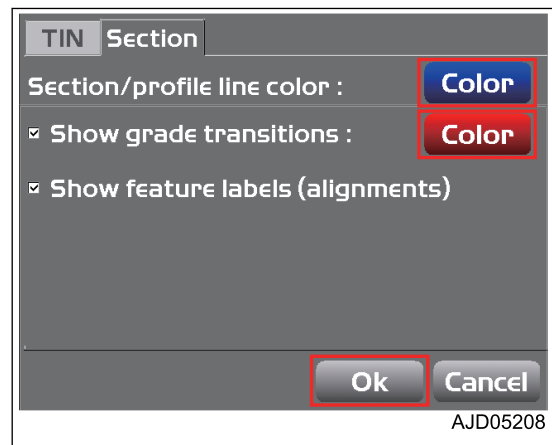


5. Na kartě „Section“ (Řez) stiskněte „Color“ (Barva) a změňte „Section/Profile line color:“ (Barva linie řezu/profilu) nebo „Show grade transitions:“ (Zobrazit přechody srovnávání).

Můžete jednotlivě změnit barvu linií a bodů.

Můžete nastavit zobrazení/nezobrazení značky bodu změny sklonu zobrazené v náhledu řezu a profilu a funkční štítky zatržením nebo nezatržením políčka.

6. Stiskněte tlačítko „Ok“.



POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ VYROVNÁNÍ

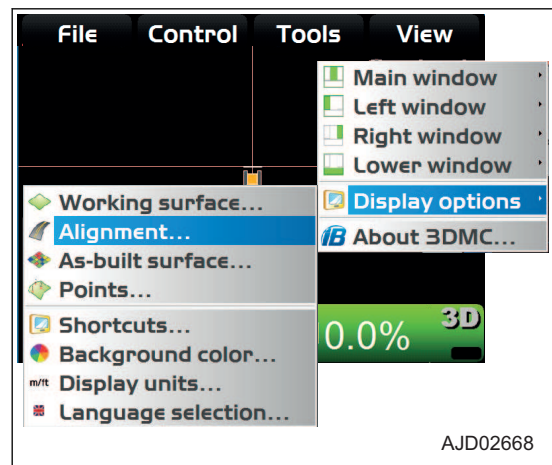
Pokud používáte soubor vyrovnání, postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Alignment...“ (Vyrovnání).

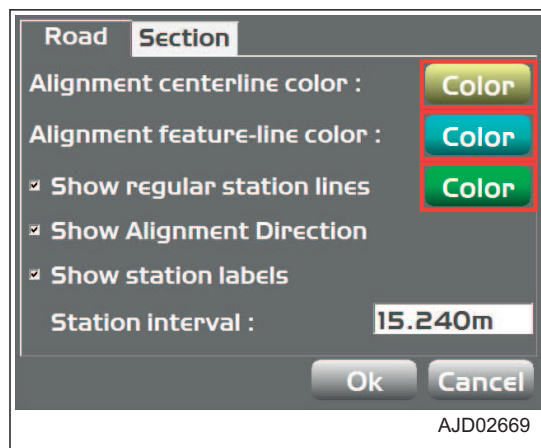
POZNÁMKA

Nabídka „Alignment...“ (Vyrovnání) se zobrazí, pouze když je vybrán soubor vyrovnání.

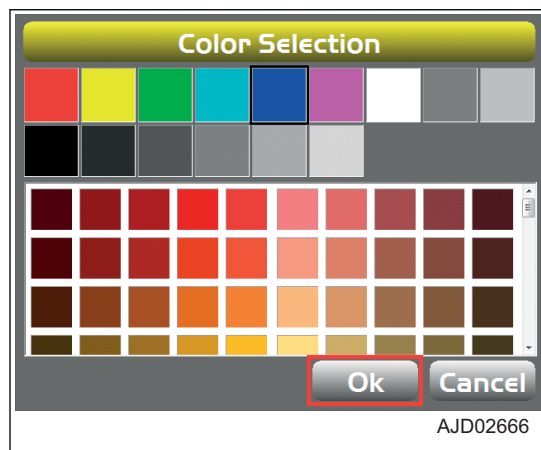
Postup výběru způsobu vyrovnání je uveden v části „VÝBĚR AKTIVNÍHO SOUBORU VYROVNÁNÍ“.



3. Na kartě „Road“ (Silnice) stiskněte „Color“ (Barva) a změňte „Alignment centerline color:“ (Barva středové osy), „Alignment feature-line color:“ (Barva linie profilu) a „Show regular station lines:“ (Zobrazit linie stanice).



4. Na obrazovce „Color Selection“ (Výběr barvy) vyberte barvu a stiskněte „Ok“.

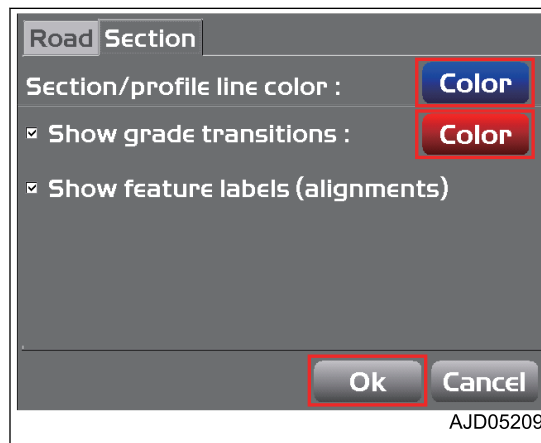


5. Na kartě „Section“ (Řez) stiskněte „Color“ (Barva) a změňte „Section/Profile line color:“ (Barva linie řezu/profilu) nebo „Show grade transitions:“ (Zobrazit přechody srovnávání).

Můžete jednotlivě změnit barvu linií a bodů.

Můžete nastavit zobrazení/nezobrazení značky bodu změny sklonu zobrazené v náhledu řezu a profilu a funkční štítky zatržením nebo nezatržením políčka.

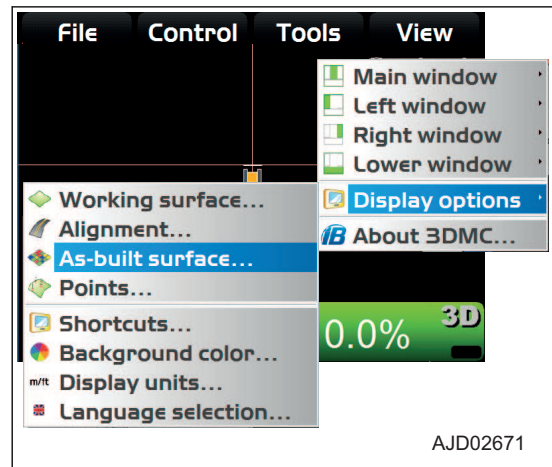
6. Stiskněte tlačítko „Ok“.



ZPŮSOB NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ REÁLNÉHO POVRCHU

Když měníte nastavení zobrazení reálného povrchu, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „As-built surface...“ (Reálný povrch).

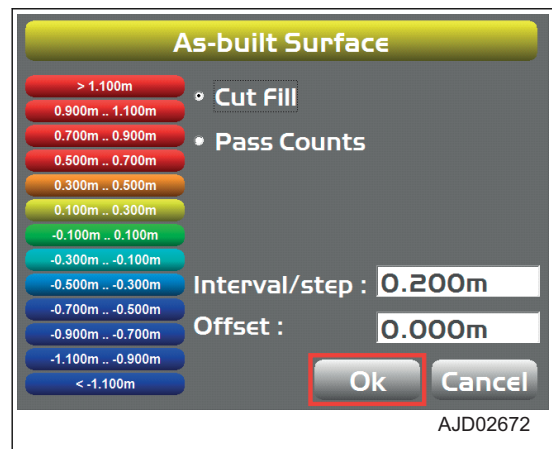


3. Vyberte nebo zadejte potřebné možnosti na obrazovce „As-built Surface“ (Reálný povrch) a stiskněte „Ok“.
4. Stiskněte libovolné tlačítko „intervalu“ a změňte barvy.

POZNÁMKA

Pro operaci hrnutí/zahrnutí a počet průjezdů můžete použít celkem 13 barev.

5. Stiskněte tlačítko „Ok“.



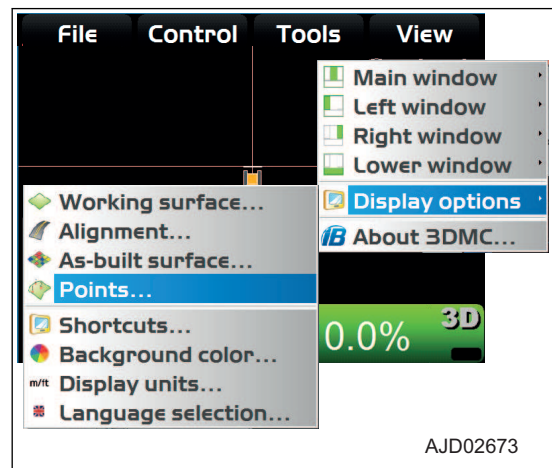
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ BODU

Když měníte nastavení zobrazení bodu, postupujte následovně.

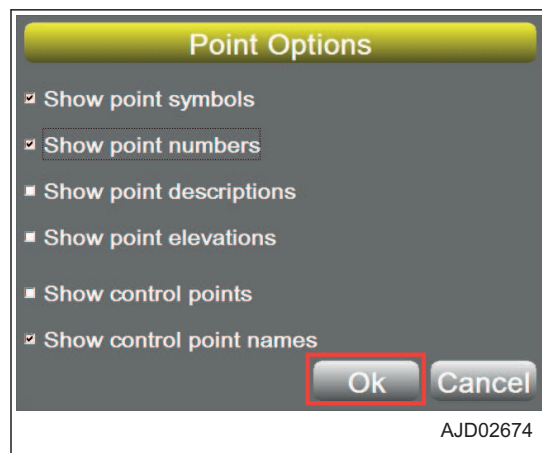
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Points...“ (Body).

Můžete nastavit zobrazení bodů a kontrolního bodu.

(Příklad) V průběhu topografického měření můžete zobrazit symbol nebo číslo.



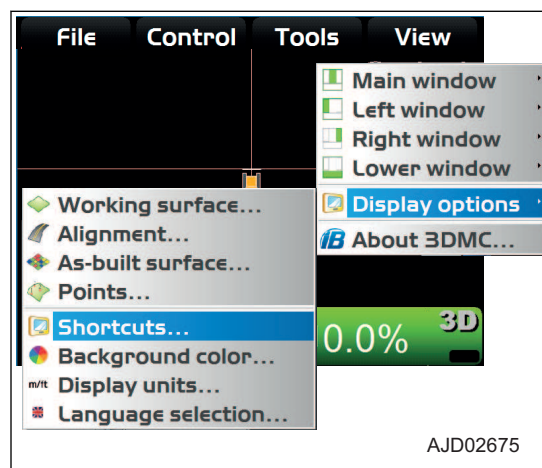
3. Na obrazovce „Point options“ (Možnosti bodu) proveďte potřebné výběry a stiskněte „Ok“.



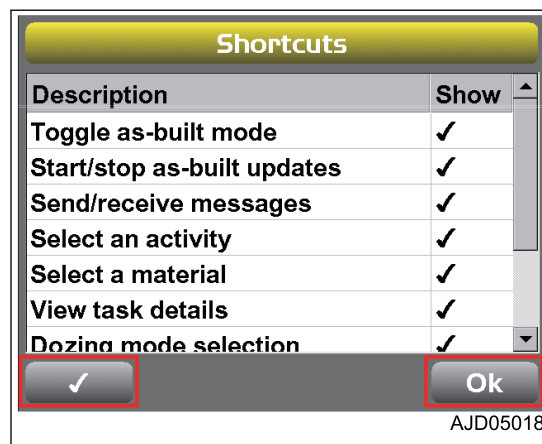
POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZENÍ RYCHLÝCH VOLEB

Můžete zobrazit rychlé volby v hlavním okně.

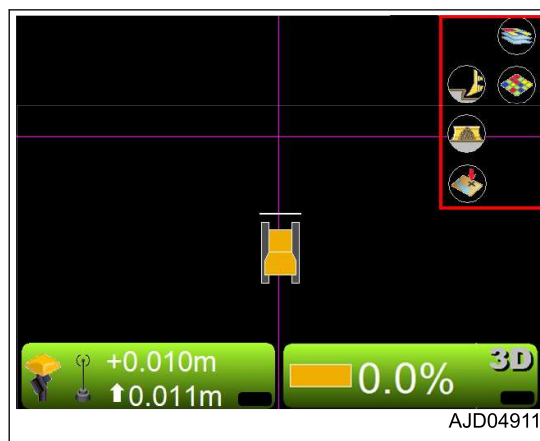
1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Shortcuts...“ (Rychlé volby).



3. Na obrazovce „Shortcuts“ (Rychlé volby) vyberte položku „Description“ (Popis) a stiskněte tlačítko „zaškrtnutí“.
 - Je zaškrtnuto „Show“ a rychlá volba se zobrazí v hlavním okně.
 - Pokud není zaškrtnuto „Show“, v hlavním okně se nezobrazí žádná rychlá volba.
 4. Stiskněte tlačítko „Ok“.
- Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



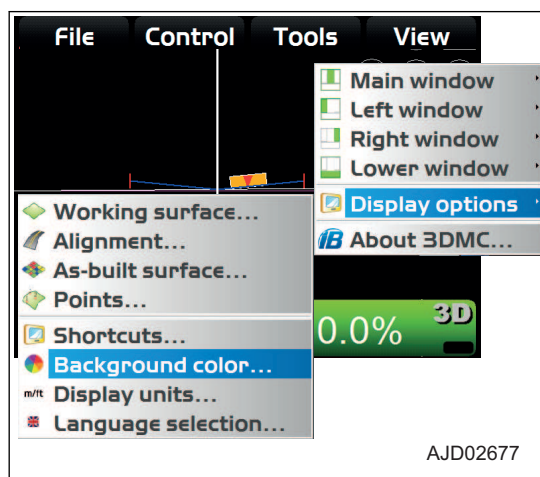
5. Zkontrolujte rychlou volbu v hlavním okně.



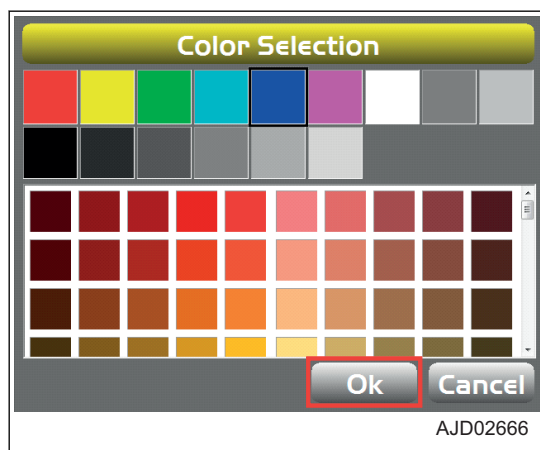
ZPŮSOB NASTAVENÍ BARVY POZADÍ ZOBRAZENÍ

Když měníte barvu pozadí hlavního okna, postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Background color...“ (Barva pozadí).



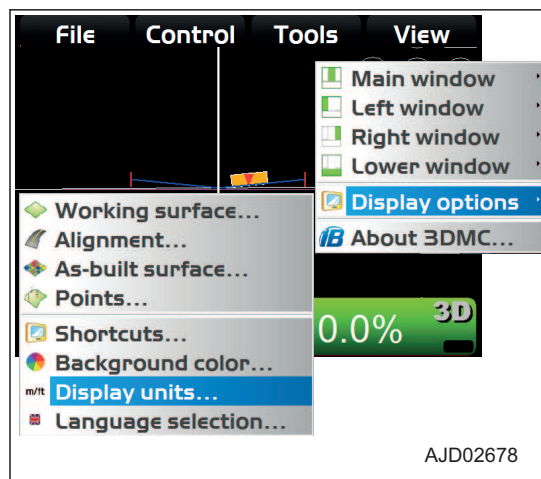
3. Na obrazovce „Color Selection“ (Výběr barvy) vyberte barvu a stiskněte „Ok“.



POSTUP NASTAVENÍ ZOBRAZOVANÝCH JEDNOTEK

Při nastavování zobrazovaných jednotek postupujte následovně:

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Display units...“ (Zobrazované jednotky).

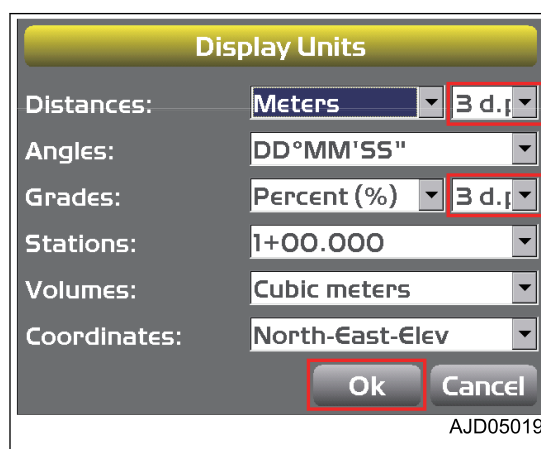


AJD02678

3. Na obrazovce „Display Units“ (Zobrazované jednotky) vyberte jednotky pro zobrazení a stiskněte „Ok“.

POZNÁMKA

Pokud měníte počet desetinných míst vztahující se ke vzdálenostem nebo sklonu, změňte „*d.p“ v „Distances“ (Vzdálenosti) nebo „Grades“ (Sklony).

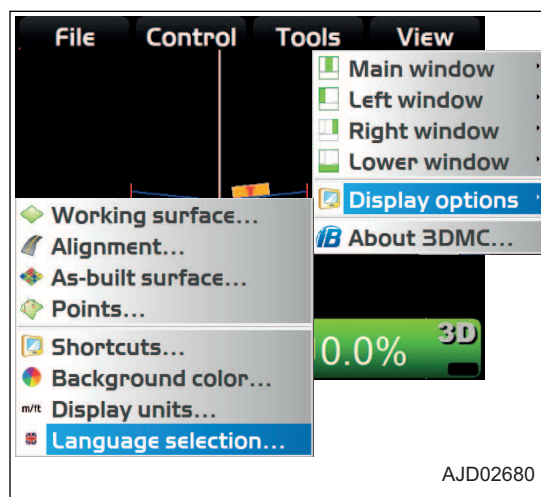


AJD05019

POSTUP VOLBY JAZYKA

Pokud jazyk, ve kterém jsou zobrazení na ovládacím panelu, není ten, který chcete používat, postupujte následovně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Display options“ (Možnosti zobrazení) a „Language Selection...“ (Výběr jazyka).



AJD02680

- Na obrazovce „Language Selection“ (Výběr jazyka) vyberte jazyk pro zobrazení a stiskněte „Ok“.
(Když je vybrána angličtina.)



- Ukončete aplikaci 3DMC a poté ji znovu spusťte.
Po změně jazyka načtěte do 3DMC vybraný jazyk.

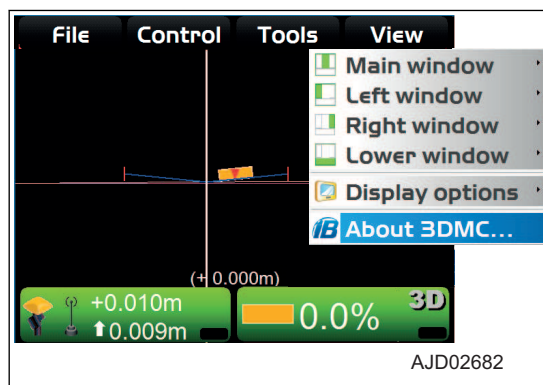
3DMC

Informace o softwaru 3DMC zobrazíte v „About 3DMC...“ (O 3 DMC).

POSTUP ZOBRAZENÍ INFORMACÍ 3DMC

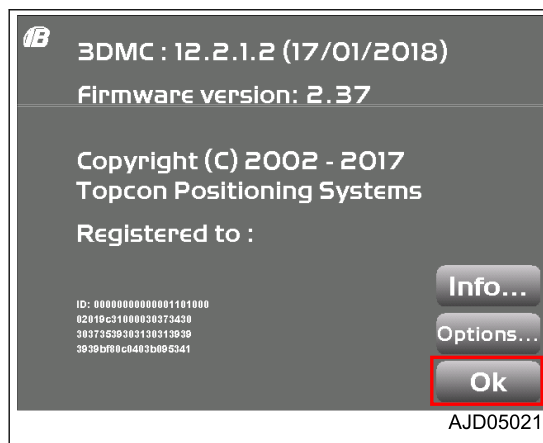
Pokud zobrazujete informace vztahující se k 3DMC, postupujte následovně.

- Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
- V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „About 3DMC...“ (O aplikaci 3DMC...) a vyberte.



Zobrazí se informace vztahující se k 3DMC.

- Stiskněte tlačítko „Ok“.
Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



ZOBRAZENÍ V HLAVNÍM OKNĚ

Na obrazovce ovládacího panelu je zobrazeno následující.

- Hlavní okno (závisí na vybraném souboru a volbách zobrazení)
- Tlačítko zkratk (ikony často používaných funkcí)
- Místní nabídky různých funkcí (závisí na typu otevřeného souboru a vybraných informacích)

KLÁVESY OVLÁDÁNÍ ELEVACE

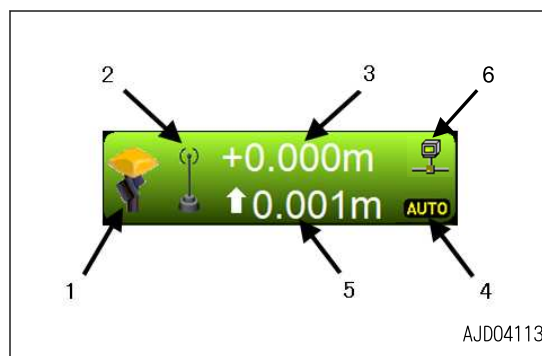
„Klávesa ovládání elevace“ zobrazuje „kompenzaci hnutí/zahrnutí“ a „hodnoty hnutí/zahrnutí“ elevace radlice.

„Klávesa ovládání elevace“ rovněž indikuje stav připojeného snímače pomocí grafiky, informačních zpráv a barev.

- (1) Stav GNSS
- (2) Stav signálu
- (3) Kompenzace hnutí/zahrnutí (*1)
- (4) Indikátor AUTO
- (5) Hodnota hnutí/zahrnutí
- (6) Indikátor Sitelink3D (*2)

*1: „Kompenzace hnutí/zahrnutí“ je velikost kompenzace elevace povrchu ve směru hnutí/zahrnutí.

Elevaci povrchu lze jemně a dočasně upravit a výsledek je stejný jako při zadání hodnoty do pole „Elevation set point“ (Nastavení elevace).



- „Kompenzace hnutí/zahrnutí“ (3) ukazuje aktuální nastavení kompenzace hnutí/zahrnutí a tuto hodnotu můžete kdykoliv změnit. Pokud stroj nemůže hrnout na navrženou elevaci, operátor upraví nastavení hodnoty hnutí/zahrnutí a změní elevaci návrhu tak, aby stroj mohl provést hnutí/zahrnutí.
- „Hodnota hnutí/zahrnutí“ (5) ukazuje aktuální hodnotu hnutí/zahrnutí. „Hodnota hnutí/zahrnutí“ (5) je průběžně aktualizována podle rozdílu mezi elevací radlice a aktuální elevací povrchu (výška).

POZNÁMKA

Hodnota hnutí/zahrnutí je vzdálenost mezi aktuální elevací radlice a aktuální elevací návrhu (výška povrchu návrhu upravená podle nastavení kompenzace hnutí/zahrnutí).

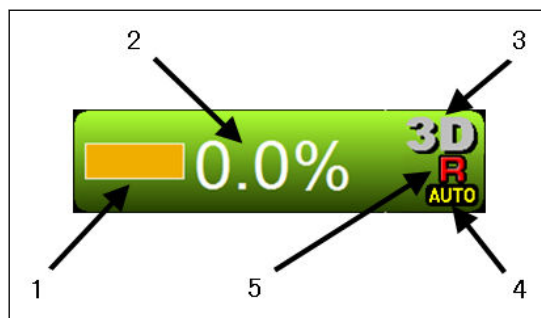
- Barva pozadí „tlačítka ovládání elevace“ ukazuje stav snímače.
 - Zelená: znamená optimální stav snímače pro srovnávání.
 - Červená: znamená chybový stav, při kterém je automatické ovládání vypnuto.
 - Oranžová: znamená, že přesnost GNSS je nízká.
- Stav ikony
 - Značky X na „stavu GNSS“ (1) a „stav signálu“ (2) znamenají, že příslušné snímače nebo přijímače jsou nefunkční.
 - Pokud „stav GNSS“ (1) a „stav signálu“ (2) bliká, znamená to, že byl proveden pokus o rádiové spojení po dobu 3 až 10 sekund. (Rádiový signál je slabý.)

*2: Pokud není aktivní funkce Sitelink3D, je zobrazen znak „X“.

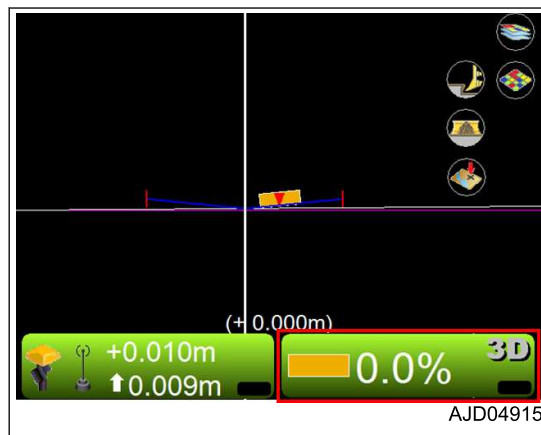
KLÁVESA OVLÁDÁNÍ SKLONU

- (1) Úhel radlice
- (2) Design napříč svahem (*)
- (3) Typ ovládání
- (4) Indikátor AUTO
- (5) Spínač režimu srovnávání pozadu

*: Boční úhel povrchu proti směru jízdy stroje.



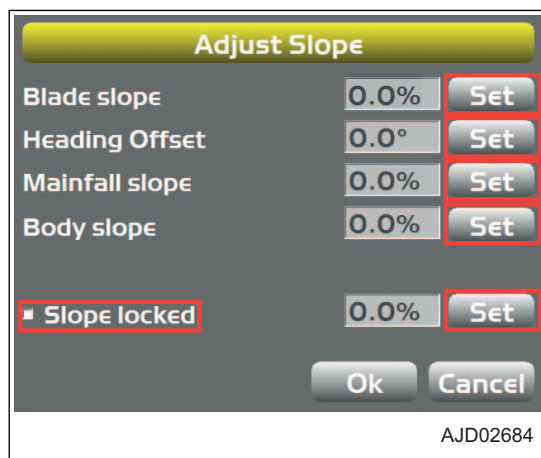
Když je stisknuta „klávesa ovládání sklonu“, zobrazí se obrazovka „Adjust Slope“ (Nastavit sklon).



Hodnota „Blade slope“ (Sklon radlice), „Heading Offset“ (Kompenzace směru), „Mainfall slope“ (Sklon spádu) a „Body slope“ (Sklon stroje) byly upraveny podle stroje, když byl stroj dodán ze závodu.

Tyto hodnoty neměřte. Pokud se hodnota změní, přesné automatické ovládání radlice nebude dostupné.

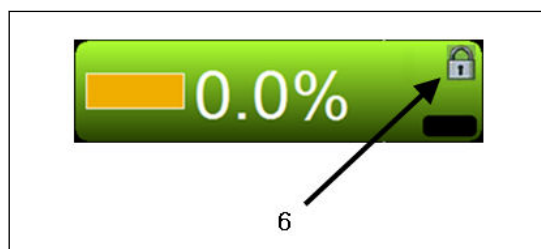
- „Blade slope“ (Sklon radlice)
Sklon radlice doprava a doleva (sklon stroje + úhel náklonu radlice))
- „Heading Offset“ (Kompenzace směru)
Hodnota kompenzace směru stroje (úhel zatáčení)
- „Mainfall slope“ (Sklon spádu)
Sklon podélného sklonu stroje (úhel naklonění)
- „Body slope“ (Sklon stroje)
Sklon stroje příčném směru (úhel naklonění)



Pokud je vyžadováno, aby se udržel náklon radlice, použijte funkci fixování spádu bez ohledu na sklon povrchu. Stiskněte tlačítko „Set“ (Nastavit) napravo od možnosti „Slope locked“ (Sklon zajištěn) a zadejte úhel sklonu, který chcete pevně nastavit.

Zaškrtněte pole „Slope locked“ (Sklon zajištěn) a „Slope locked“ (Sklon zajištěn) se stane účinným.

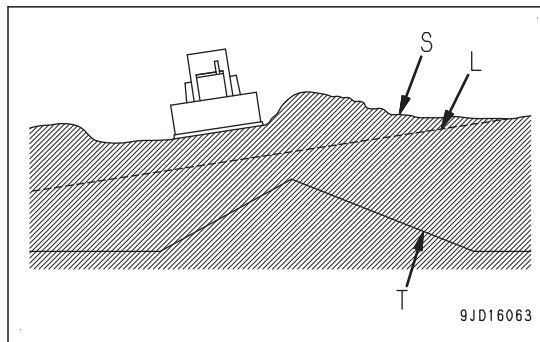
Nyní je „značka zámku“ (6) zobrazena na „klávese ovládání sklonu“.



POZNÁMKA

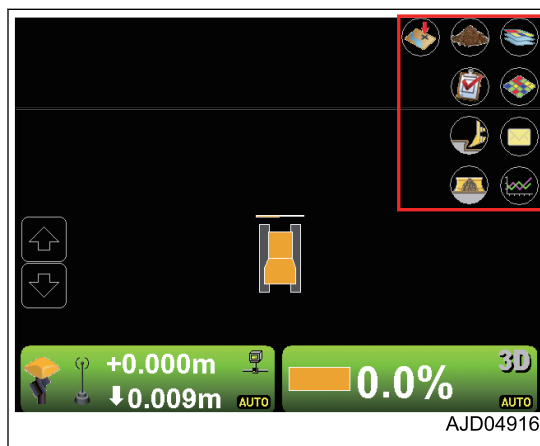
Když je aktuální povrch (S) mimo návrh povrchu (T) a při rýpání chcete hrubě hrnout, je vhodné použít tuto funkci.

(L) Příčný sklon nastavený v 3DMC, když je použita funkce zajištění sklonu.



RYCHLÁ VOLBA NA HLAVNÍM OKNĚ

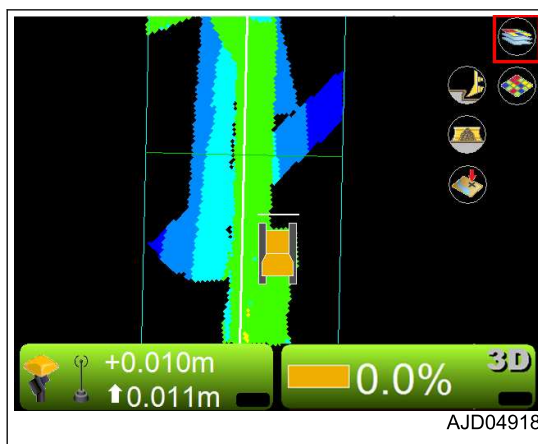
	„Přepínání režimu reálného stavu povrchu“
	„Spuštění/zastavení aktualizací reálného stavu povrchu“
	„Výběr režimu hrnutí“
	„Výběr zatížení radlice“
	„Sejmutí topografického snímku“
	„Podrobnosti úlohy“
	„Zprávy Sitelink3D“
	„Aktivity Sitelink3D“
	„Výběr materiálu“



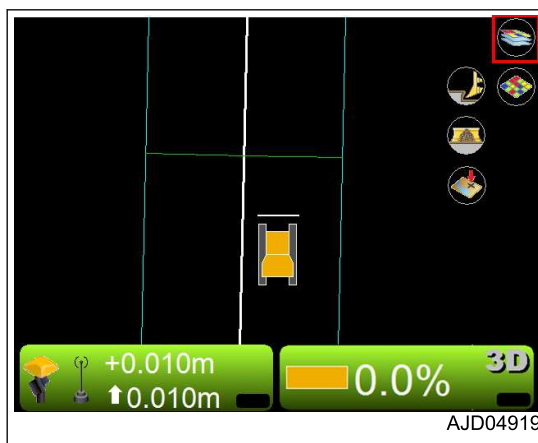
PŘEPÍNÁNÍ REŽIMU REÁLNÉHO STAVU POVRCHU

Stisknutím „Přepnutí režimu reálného stavu“ můžete zobrazení reálného stavu povrchu přepínat z „Cut Fill“ (Hrnutí Zahnutí), „Pass Counts“ (Počet průjezdů) nebo „<none>“ (žádné).

(Zobrazení „As-Built:“ (Reálný stav), „Cut Fill“ (Hrnutí Zahrnutí) nebo „As-Built:“ (Reálný stav), „Pass Counts“ (Počet průjezdů))





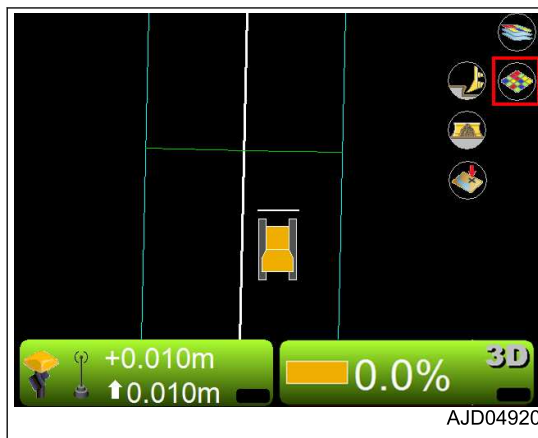
(Zobrazení „As-Built:“ (Reálný stav), „None“ (Žádný))



SPUŠTĚNÍ/ZASTAVENÍ AKTUALIZACÍ REÁLNÉHO STAVU POVRCHU

Aktualizace reálného stavu povrchu můžete spustit nebo zastavit stisknutím „Spuštění/zastavení aktualizací reálného povrchu“.

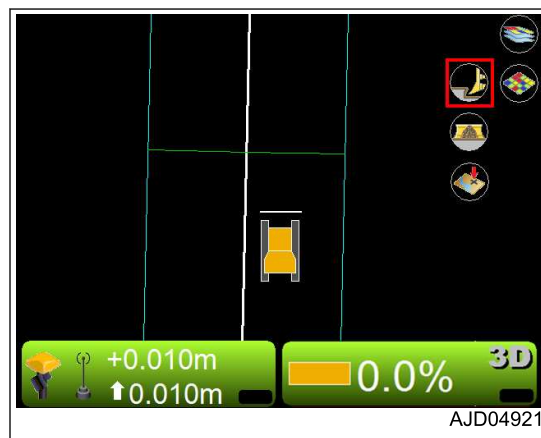
	Spuštění aktualizací reálného povrchu
	Zastavení aktualizací reálného povrchu



VÝBĚR REŽIMU HRNUTÍ

Režim hrnutí můžete nastavit stisknutím možnosti „Dozing mode selection“ (Výběr režimu hrnutí) v hlavním okně.

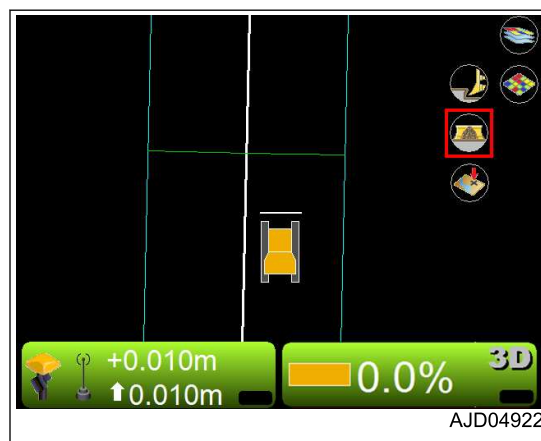
Podrobnosti jsou uvedeny v „NASTAVENÍ REŽIMU HRNUTÍ“.



VÝBĚR ZATÍŽENÍ RADLICE

Režim zatížení radlice vyberte stisknutím „výběru zatížení radlice“ v hlavním okně.

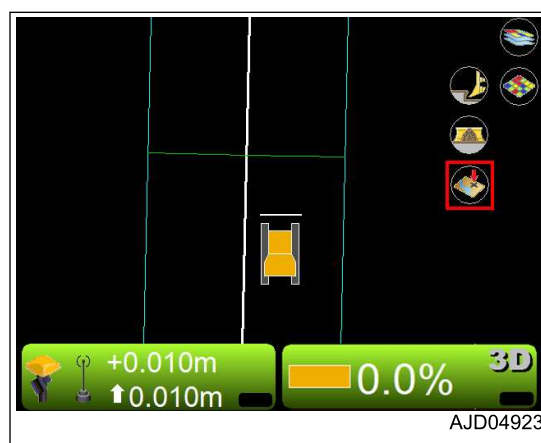
Další podrobnosti viz „NASTAVENÍ REŽIMU ZATÍŽENÍ RADLICE“.



SEJMUTÍ TOPOGRAFICKÉHO SNÍMKU

Na hlavním okně můžete nastavit topografické měření tlačítkem „Sejmout topografický snímek“.

Další podrobnosti viz „PROVÁDĚNÍ TOPOGRAFICKÝCH MĚŘENÍ“.



PODROBNOSTI ÚLOHY

Na hlavním okně stisknutím „Podrobnosti úlohy“ můžete zkontrolovat úlohy Sitelink3D.

Podrobnosti jsou uvedeny v části „NASTAVENÍ Sitelink3D“ a „NABÍDKA ÚLOHY“.



ZPRÁVY Sitelink3D

Na hlavním okně stisknutím „Zprávy Sitelink3D“ můžete vytvořit a zobrazit zprávy Sitelink3D.

Podrobnosti jsou uvedeny v „NASTAVENÍ Sitelink3D“, „POSÍLÁNÍ ZPRÁV“ nebo „KONTROLA PŘIJATÉ ZPRÁVY“.



AKTIVITY Sitelink3D

Na hlavním okně stisknutím „Aktivity Sitelink3D“ můžete nastavit aktivitu Sitelink3D.

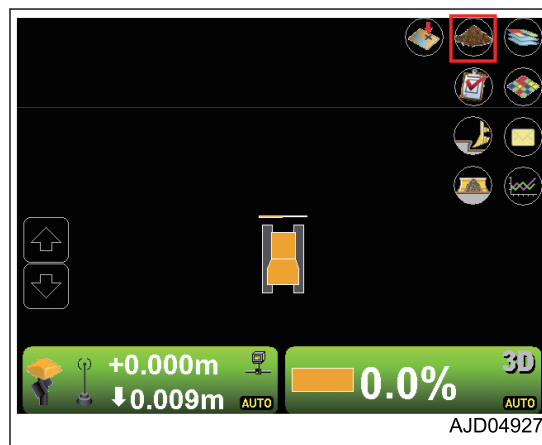
Podrobnosti jsou uvedeny v „NASTAVENÍ Sitelink3D“, „NASTAVENÍ INFORMACÍ O STAVBĚ“.



VÝBĚR MATERIÁLU

V hlavním okně stiskněte „Material selection“ (Výběr materiálu).
Můžete nastavit a zkontrolovat stav půdy Sitelink3D.

Podrobnosti jsou uvedeny v „NASTAVENÍ Sitelink3D“, „NASTAVENÍ INFORMACÍ O STAVBĚ“.



POSUN HLAVNÍHO ZOBRAZENÍ MAPY

S touto funkcí posunutí můžete stisknutím posunout hlavní okno. Pomocí této funkce můžete vidět některá místa, která jsou daleko od stroje, aniž by se snížil rozsah zobrazení.

Můžete tuto funkci použít, když je vybrán „Plan“ (Plán).

POUŽITÍ HLAVNÍ NABÍDKY

ZOBRAZENÍ INFORMACÍ GNSS

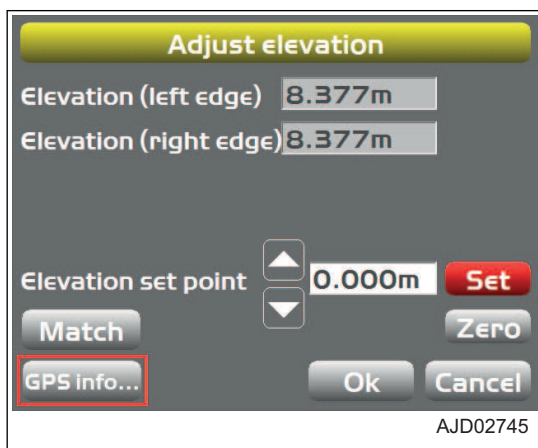
Pokud chcete zobrazit informace GNSS, postupujte následovně.

1. Na hlavním okně stiskněte „klávesu ovládání elevace“.

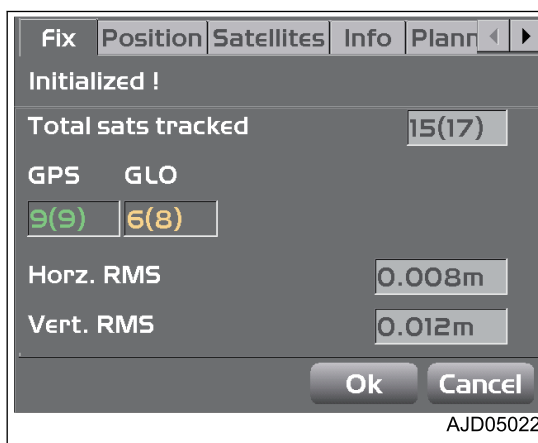


2. Na obrazovce „Adjust elevation“ (Úprava elevace) stiskněte možnost „GPS info...“ (Informace GPS)

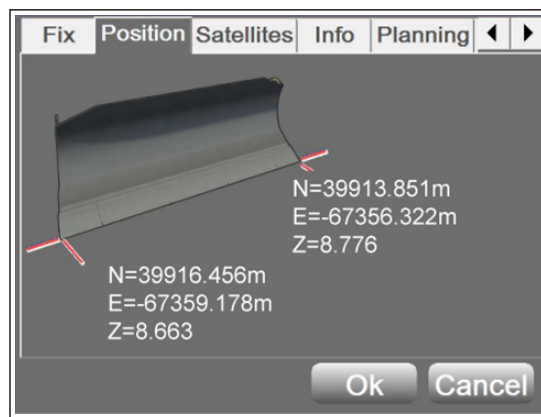
Zobrazí se následující karty.



- Karta „Fix“ (Fixní) (Stav a kvalita GNSS)

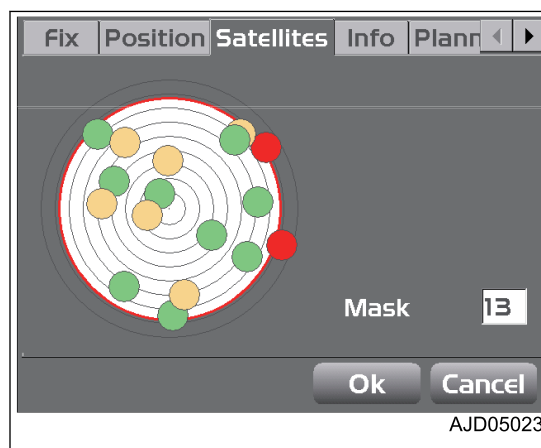


- Karta „Position“ (Poloha) (Poloha hrany radlice)

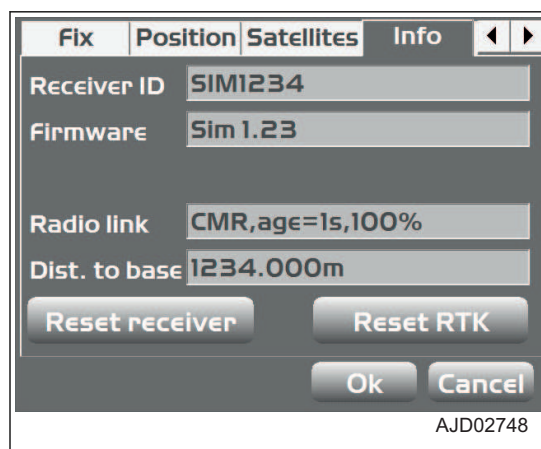


- „Satellites“ (Satelity) (Příjem ze satelitů a zadání úhlu masky)

Zelený kroužek označuje satelit GPS, žlutý kroužek označuje satelit GLONASS a červený kroužek označuje satelit, který se nepoužívá, pro příjem informací o místě.



- Karta „Info“ (Informace) (Zobrazení informací o přijímači nebo resetování přijímače)



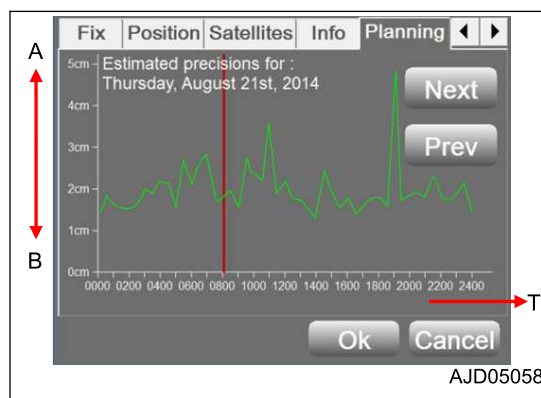
- Karta „Planning“ (Plánování) (Informace o plánu polohy satelitu)

Červená svislá čára označuje aktuální čas.

(A) Chyba je velká (malá přesnost)

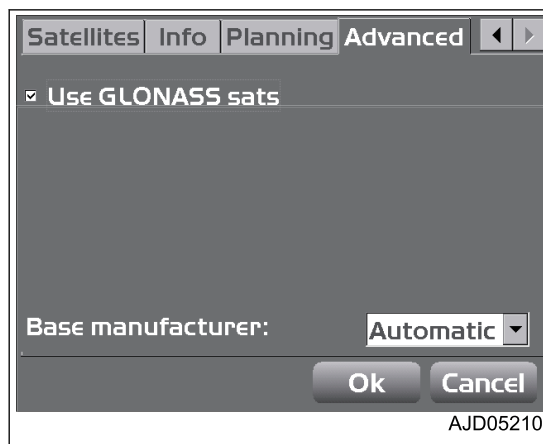
(B) Chyba je malá (velká přesnost)

(T) Čas



- Karta „Advanced“ (Rozšířená) (Rozšířené možnosti GLONASS)

Tímto nastavením si můžete vybrat, zda budete používat satelit systému GLONASS, nebo nikoliv. Tato možnost ovlivňuje všechny satelity systému GLONASS, nikoliv jednotlivé satelity.



Pokud stroj i základnová stanice používají GLONASS a základnová stanice není vyrobena společností Topcon, vyberte výrobce použité základnové stanice (např. Sokkia, Trimble atd.) v seznamu „Base manufacturer“ (Výrobce základnové stanice).

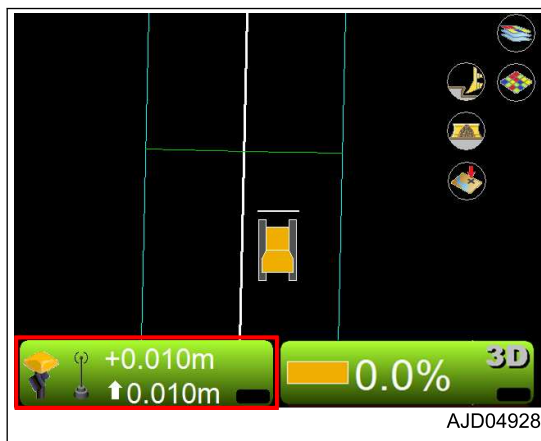
NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ

Při úpravě hodnot kompenzace hrnutí/zahrnutí postupujte následovně.

Pomocí místní nabídky můžete rychle také upravit hodnoty kompenzace hrnutí/zahrnutí.

Použití místní nabídky je popsáno v části „NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA)“.

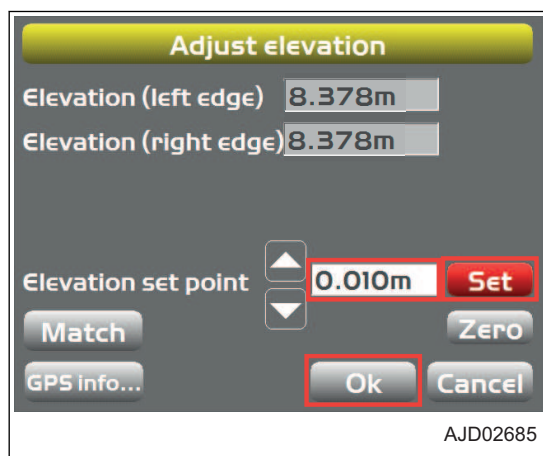
1. Na hlavním okně stiskněte „klávesu ovládání elevace“.



Zobrazí se obrazovka „Adjust elevation“ (Úprava elevace).

(„Set“ (Nastavit) se zobrazí červeně.)

2. Stiskněte oblast pro zadání „Elevation set point“ (Bod nastavení elevace).
3. Z numerické klávesnice zadejte hodnotu.
4. Stiskněte „Set“ (Nastavit) a uzamkněte „Elevation set point“ (Bod nastavení elevace) (nastavení kompenzace hrnutí/zahrnutí).
5. Stiskněte tlačítko „Ok“.



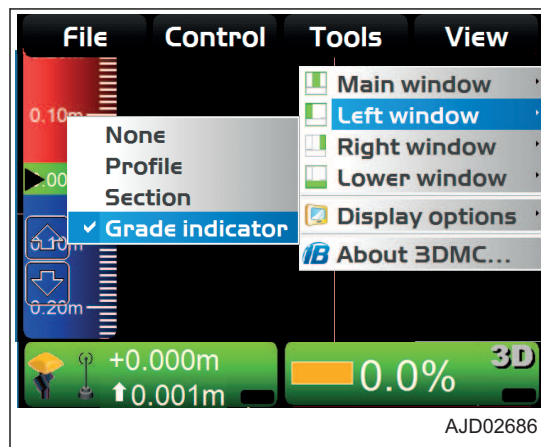
POZNÁMKA

- Při zadávání hodnoty „Elevation set point“ (Bod nastavení elevace) můžete také použít klávesy se šipkou nahoru a dolů.
- Pomocí funkce porovnání můžete rychle kompenzovat Návrh povrchu do výšky hrany radlice. Postup je popsán v částech „POUŽÍVÁNÍ AUTOMATICKÉHO OVLÁDÁNÍ RADLICE“ a „NASTAVENÍ HLOUBKY SEŠKRABÁVÁNÍ Z AKTUÁLNÍHO POVRCHU“.

POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ INDIKÁTORU SROVNÁVÁNÍ

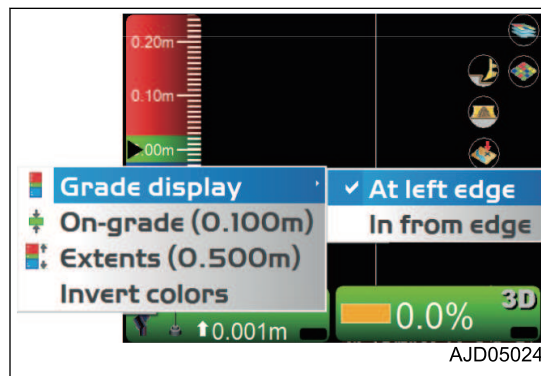
Indikátor srovnávání můžete zobrazit v levém okně nebo pravém okně.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte „Left window“ (Levé okno) (nebo „Right window“ (Pravé okno)) a „Grade indicator“ (Indikátor srovnávání) a vyberte.

**POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ SKLONU**

Můžete nastavit kontrolní bod kompenzace hrnutí/zahnutí výběrem „Grade display“ (Zobrazení srovnávání) a výběrem jednoho bodu na hraně radlice.

1. Přidržte stisknutý indikátor srovnávání a zobrazte tak nabídku indikátoru srovnávání.
2. Stiskněte „Grade display“ (Zobrazení sklonu) a stiskněte „At left edge“ (Na levé straně) („At right edge“ (Na pravé straně)) nebo „In from edge“ (Od hrany).
 - „At left edge“ (Na levé straně) („At right edge“ (Na pravé straně))
Pro indikátor srovnávání se použije levý konec (pravý konec) radlice.
 - „In from edge“ (Od hrany)
Pro indikátor srovnávání se použije bod ve vzdálenosti od levého konce (pravého konce) radlice.

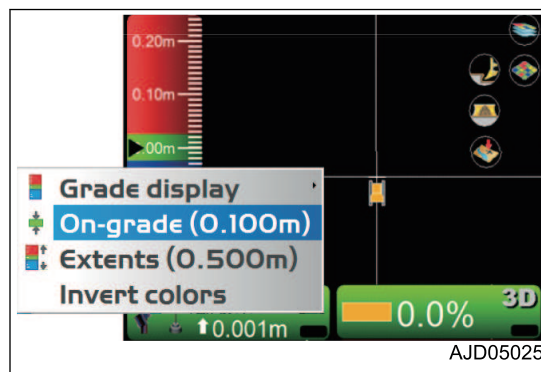


Pomocí numerické klávesnice zadejte vzdálenost od levého konce (pravého konce) radlice.

POSTUP ZMĚNY SROVNANÉHO POVRCHU

„On-grade“ (Srovnáno) (** m) – zobrazuje aktuální šířku srovnaného povrchu (zelená oblast).

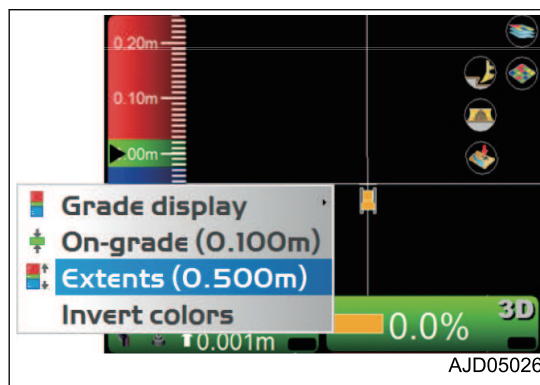
1. Přidržte stisknutý indikátor srovnávání a zobrazte tak nabídku indikátoru srovnávání.
2. Stiskněte „On-grade“ (Srovnáno) (** m).
3. Zobrazí se numerická klávesnice. Zadejte šířku srovnaného povrchu.



POSTUP ZMĚNY ROZSAHU

„Extents“ (Rozsahy) (** m) – zobrazuje aktuální měřítko (vzdálenost jednotek) indikátoru srovnávání.

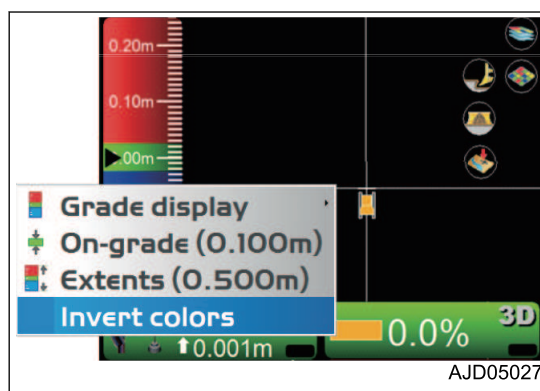
1. Přidržte stisknutý indikátor srovnávání a zobrazte tak nabídku indikátoru srovnávání.
2. Stiskněte „Extens“ (Rozsahy) (** m).
3. Zobrazí se numerická klávesnice a můžete změnit intervaly srovnávání.



POSTUP ZMĚNY BARVY ZVÝRAZNĚNÍ

Můžete indikátor srovnávání zvýraznit barvou výběrem možnosti „Invert colors“ (Zaměnit barvy).

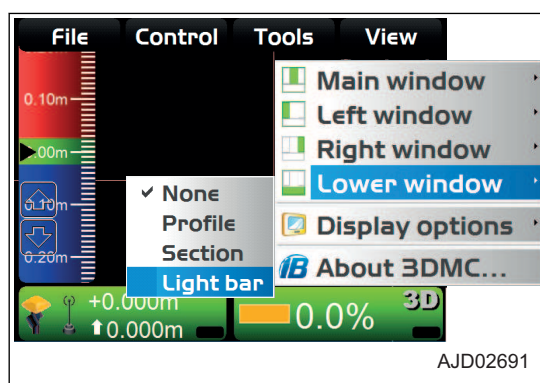
1. Přidržte stisknutý indikátor srovnávání a zobrazte tak nabídku indikátoru srovnávání.
2. Stiskněte „Invert colors“ (Zaměnit barvy).
Změní se barva zvýraznění indikátoru srovnávání.



POSTUP ZMĚNY ZOBRAZENÍ SVĚTELNÉ LIŠTY

Můžete změnit nastavení světelné lišty.

1. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
2. V nabídce „View“ (Náhled) stiskněte možnost „Lower window“ (Spodní okno) a „Light bar“ (Světelná lišta).
Zobrazí se světelná lišta.
3. Stisknutím světelné lišty zobrazíte nabídku světelné lišty.
4. Stiskněte „Green“ (Zelená), „Yellow“ (Žlutá) nebo „Extents“ (Rozšíření) a změňte barvu a rozsah světelné lišty.



POUŽITÍ MÍSTNÍ NABÍDKY

ZOBRAZENÍ ROZŠÍŘENÉHO TEXTU STAVU V PLÁNU/PROFILU/ŘEZU

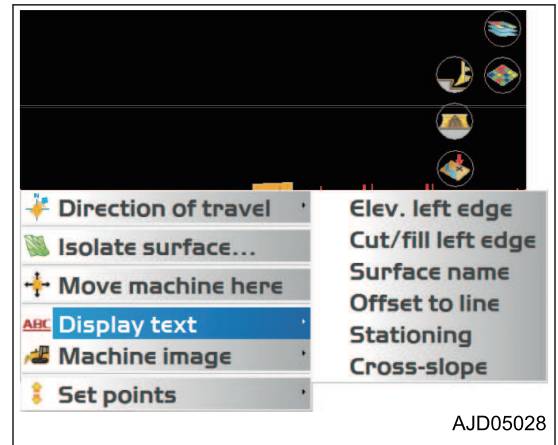
Přidržte volbu Main window (Hlavní okno). Zobrazí se nabídky. Na každé obrazovce můžete nastavit rozšířené funkce.

V nabídce „Display text“ (Zobrazený text) se zobrazí podřízené nabídky vztahující se ke stisknuté obrazovce a stisknuté části obrazovky.

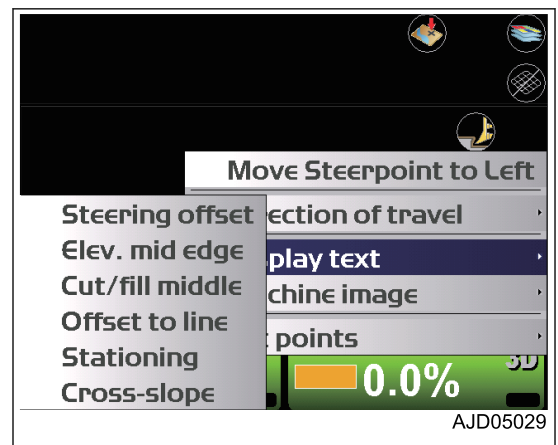
Vyberte nabídku. Její informace se zobrazí v příslušné části obrazovky.

(Příklad) Pokud nastavíte hlavní okno na zobrazení řezu a přidržíte levou stranu, střed nebo pravou stranu obrazovky, zobrazí se následující nabídky.

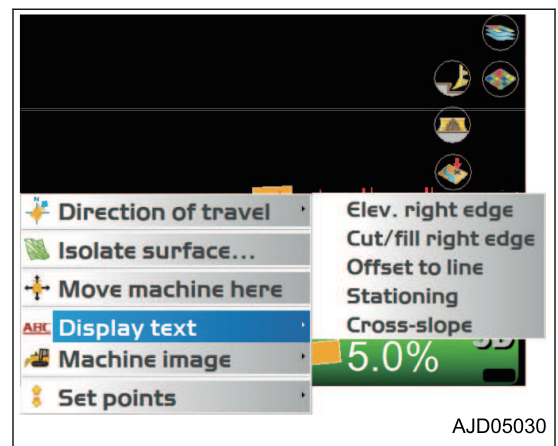
- Pokud přidržíte levou stranu hlavního okna, na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku vpravo.



- Pokud přidržíte střed hlavního okna, na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku vpravo.



- Pokud přidržíte pravou stranu hlavního okna, na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku vpravo.



POZNÁMKA

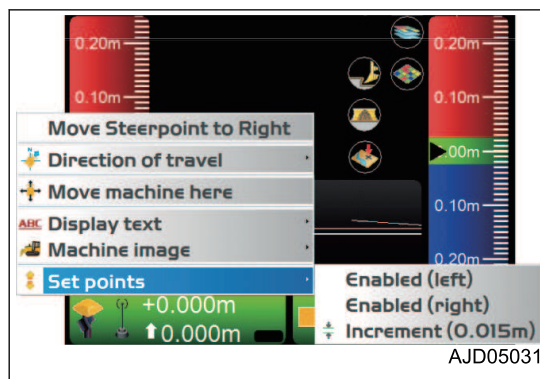
Při výběru zobrazení na šířku nebo na výšku v okně nalevo nebo v dolním okně odpovídajícím způsobem se změní zobrazení nabídek.

NASTAVENÍ KOMPENZACE HRNUTÍ/ZAHRNUTÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA)

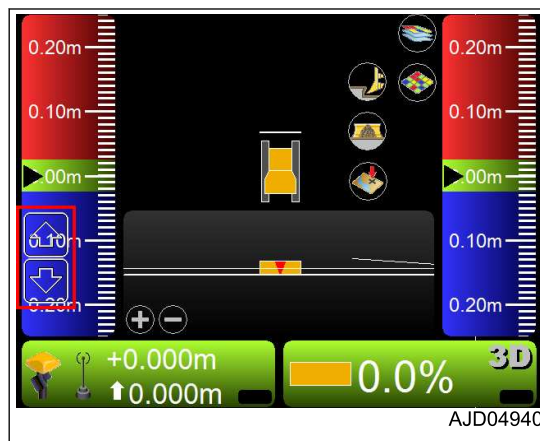
Pomocí místní nabídky můžete rychle upravit hodnoty kompenzace hrnutí/zahrnutí z hlavního okna.

1. Stiskněte jakýkoliv bod na hlavním okně.
2. V nabídce „Set points“ (Nastavit body) stiskněte „Enabled (left)“ (Povoleno (vlevo)).

V na obrazovce vlevo dole se zobrazí „kompenzace hnutí/zahrnutí“.

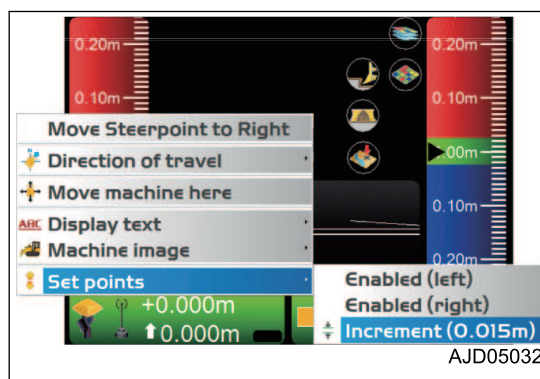


3. Stiskněte „kompenzace hnutí/zahrnutí“, změňte nastavené kompenzace a upravte hodnotu kompenzace.



4. Stiskněte jakýkoliv bod na hlavním okně.
5. V „Set Points“ (Nastavit body) stiskněte „Increment“ (Přírůstek) (** m).

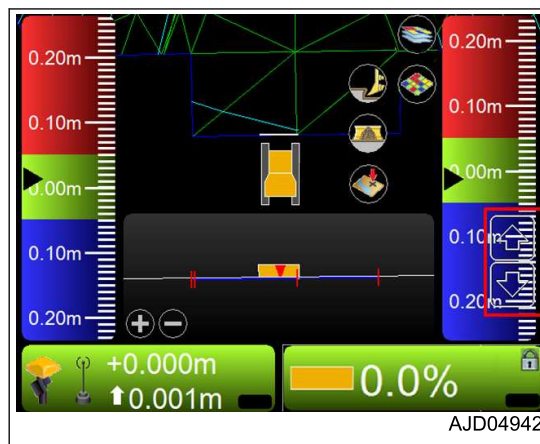
Pomocí numerické klávesnice můžete nastavit přírůstky zvýšení/snížení pokaždé, když je stisknuta „kompenzace hnutí/zahrnutí“.



POZNÁMKA

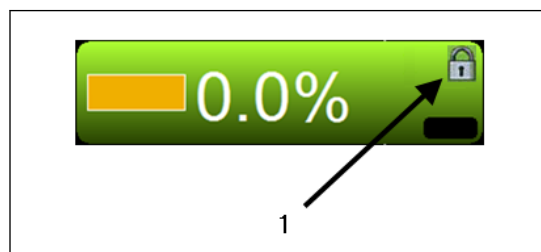
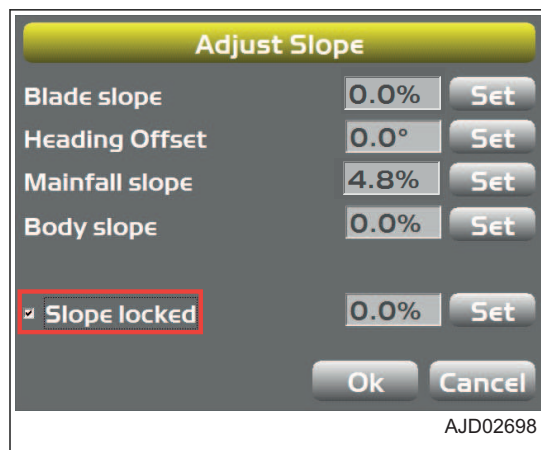
Pokud v „Set points“ (Nastavit body) stisknete „Enable (right)“ (Povolit (vpravo)), zobrazí se „úprava nastavení napříč svahem“.

Stisknutím „úpravy nastavení napříč svahem“ můžete volně nastavit boční úhel povrchu na určitý úhel.



Upozorňujeme, že při úpravě bočního úhlu povrchu musíte použít funkce fixování svahu.

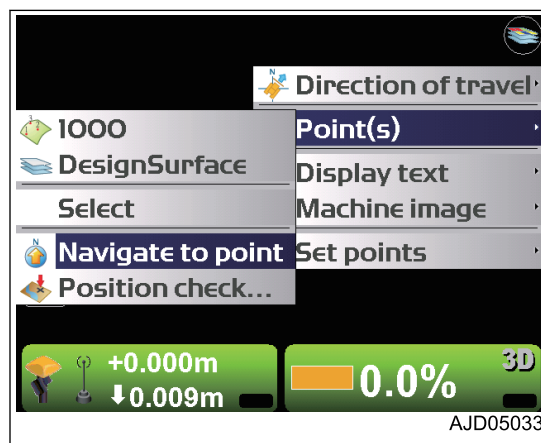
Na obrazovce „Adjust Slope“ (Upravit sklon) zkontrolujte, že je vybraná možnost „Slope locked“ (Sklon uzamčen) a je zobrazen „znak zámku“ (1) na „klávese ovládání sklonu“.



POSTUP PRO NAVIGAČNÍ BODY (MÍSTNÍ NABÍDKA)

Stiskněte bod v hlavním okně a zobrazte místní nabídku a můžete navigovat stroj k tomuto bodu.

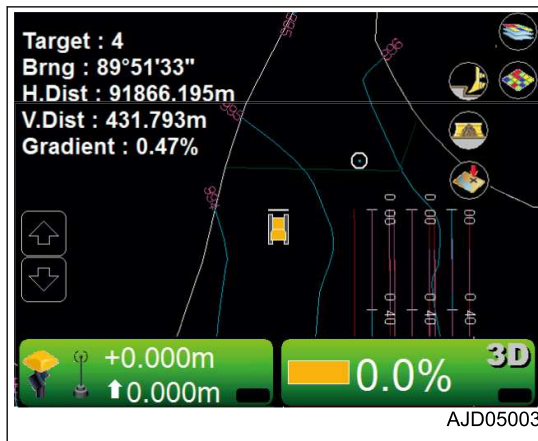
1. V hlavním okně přidrže cílový bod a zobrazte nabídku.
2. Z „Point(s)“ (Bod(y))stiskněte „Navigate to point“ (Navigovat k bodu) a vyberte cílový bod.



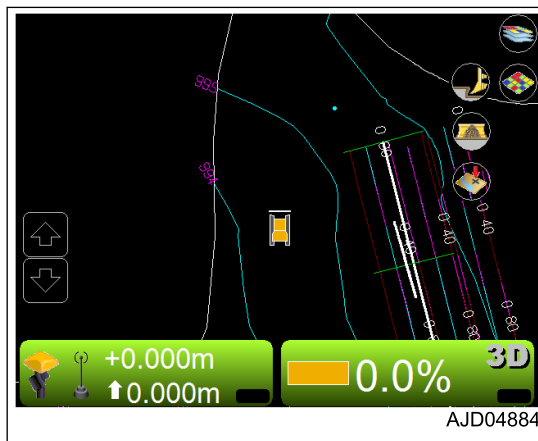
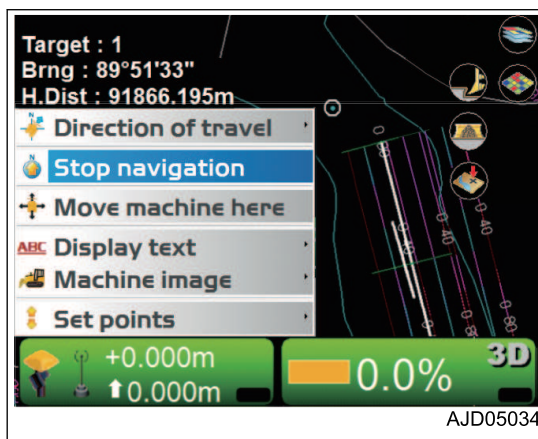
Výsledek navigace k bodu se zobrazí v hlavním okně.



Když jsou bod pro navigaci a stroj zobrazeny na stejné obrazovce, šipka zmizí.



3. Pokud chcete zastavit navigaci k bodu, stiskněte na hlavním okně místo, kde není žárný bod, a zobrazte nabídku.
4. Stiskněte „Stop navigation“ (Zastavit navigaci).
Navigace k bodu je zastavena.



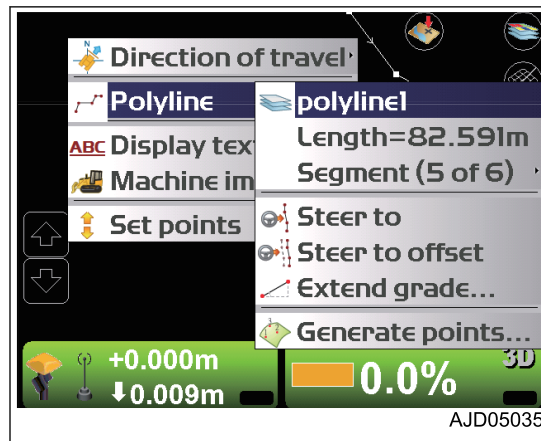
POUŽITÍ LOMENÉ ČÁRY

Vysvětlení funkce a použití lomené čáry je popsán v „MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ“.

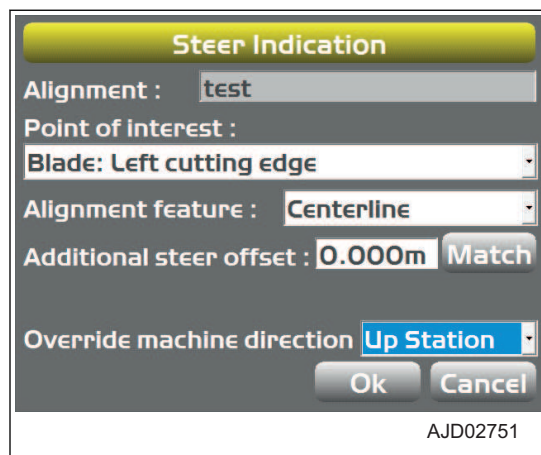
ŘÍZENÍ K LOMENÉ ČÁŘE

Pokud používáte pro řízení lomenou čáru, postupujte následovně:

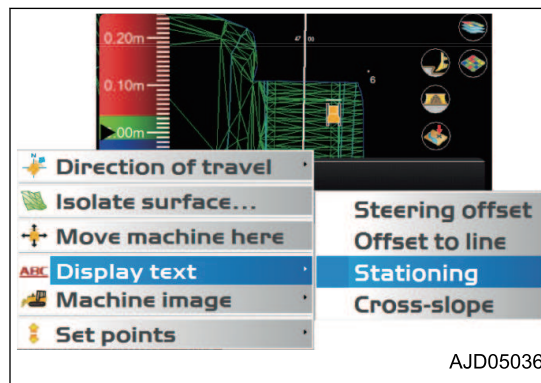
1. Na hlavním okně přidržte lomenou čáru. Zobrazí se nabídka.
2. Stiskněte „Polyline“ (Lomená čára).
Zobrazí se vodorovná čára kolmá k vybrané lomené čáře.



3. Zobrazte hlavní nabídku stisknutím vypínače a tlačítka nabídky.
4. V nabídce „Control“ (Ovládání) stiskněte „Steer indication...“ (Indikace řízení) a vyberte.
Nastavení indikace řízení lze měnit.
Podrobnosti jsou uvedeny v „MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ“.

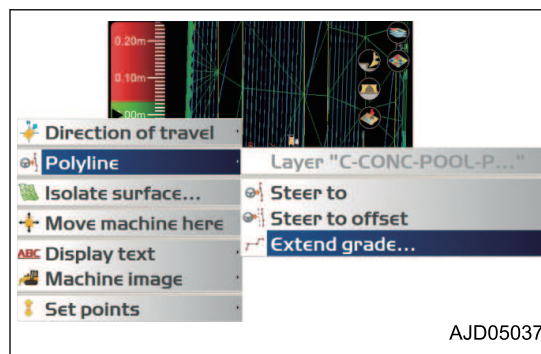


5. Podržte stisknutou obrazovku zobrazení řezu, aby se zobrazila nabídka.
6. Stiskněte položku „Display text“ (Zobrazit text).
Můžete zobrazit další informace na obrazovce zobrazení řezu.



STAVNÁVÁNÍ TERÉNU K LOMENÉ ČÁŘE

1. V hlavním okně přidržte možnost Polyline (Lomená čára) pro jednoduché srovnávání a zobrazte nabídku.
2. V nabídce „Polyline“ (Lomená čára) stiskněte možnost „Extend grade...“ (Rozšířit srovnávání...).
3. Pomocí numerické klávesnice zadejte sklon srovnávané plochy.
Na obrazovce zobrazení řezu se zobrazí povrch srovnávané plochy (řez), který má zadaný svah a je zobrazena vodorovná čára kolmá k lomené čáře Zobrazení plánu.



4. Spustíte jednoduché srovnávání.
Pro další lomené čáry opakujte krok 1.

PŘESUNUTÍ BODU ŘÍZENÍ (MÍSTNÍ NABÍDKA)

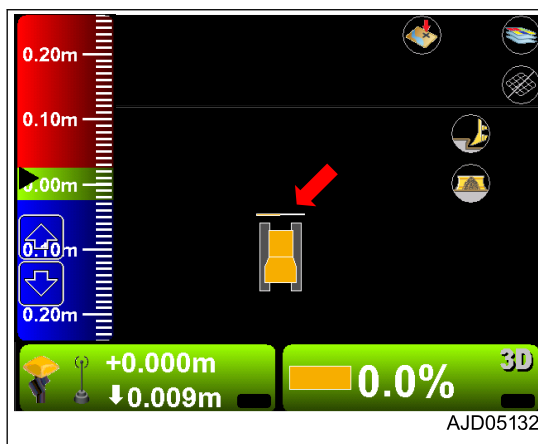
V místní nabídce můžete posunout bod řízení: referenční bod při použití „indikace řízení“ nebo „navigace k bodu“.

1. Na hlavním okně zobrazte „Plan view“ (Zobrazení plánu) a stiskněte poblíž radlice zobrazené na obrázku.

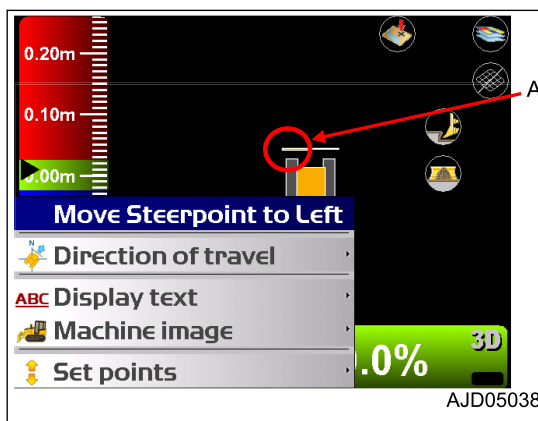
Zobrazí se místní nabídka příslušná k místu, které bylo stisknuto.

2. Stiskněte „Move Steerpoint to Left“ (Posunout bod řízení doleva) nebo „Move Steerpoint to Mid“ (Posunout bod řízení do středu) nebo „Move Steerpoint to Right“ (Posunout bod řízení doprava).

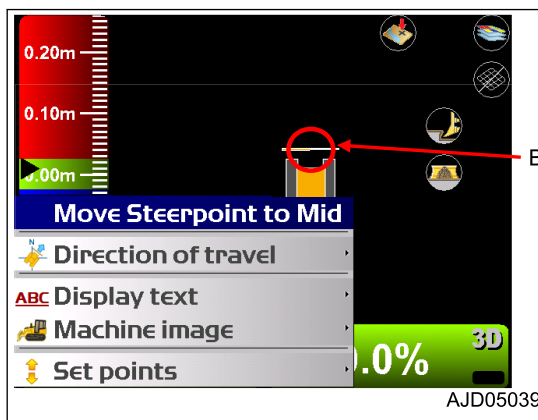
Pod řízení se posune k vybrané poloze hrany radlice a nastavení je dokončeno.



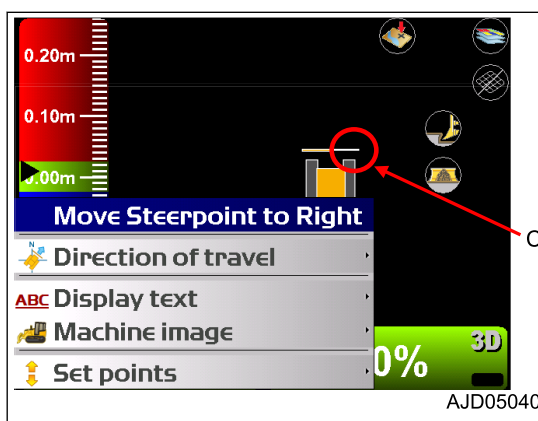
- Pokud stisknete poblíž levé strany radlice (A), na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku.



- Pokud stisknete poblíž středu radlice (B), na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku.



- Pokud stisknete poblíž pravé strany radlice (C), na obrazovce bude zobrazení uvedené na obrázku.



POZNÁMKA

Bod řízení můžete také nastavit na obrazovce „Steer Indication“ (Indikace řízení).

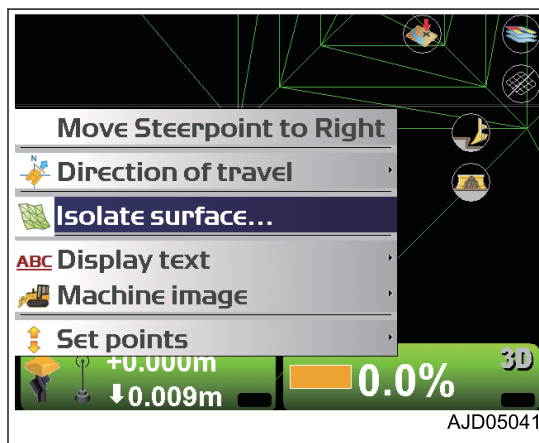
V položce „Point of interest:“ (Bod zájmu) na obrazovce „Steer Indication“ (Indikace řízení) vyberte polohu na hraně radlice, kterou chcete nastavit jako bod řízení.

Nastavení indikace řízení je popsáno v „MOŽNOSTI INDIKACE ŘÍZENÍ“.

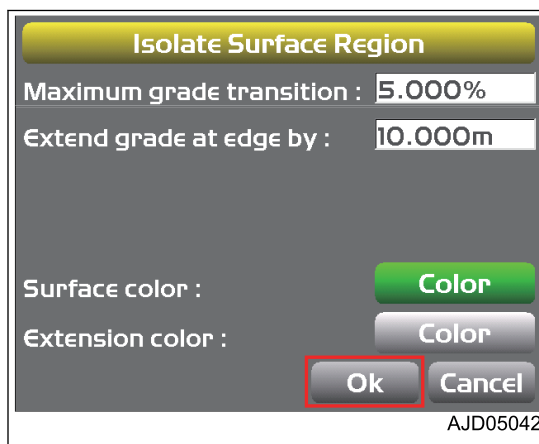
NASTAVENÍ ODDĚLENÉ OBLASTI POVRCHU

Za základě trojúhelníkové sítě a aktivních dat TIN, můžete oddělit oblast trojúhelníkové sítě, která má určitý sklon, a nastavit ji jako oblast, která bude kontrolována. Trojúhelníková síť mimo vyznačenou oblast bude ignorována, jako by byla mimo oblast návrhu. Můžete volně měnit a zvětšovat oblast trojúhelníkové sítě.

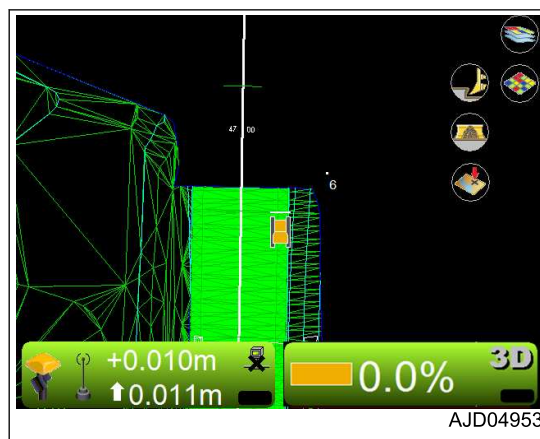
1. Na hlavním okně stiskněte trojúhelníkovou síť, která má být vybrána z dat TIN, a zobrazte nabídku.
2. Vyberte „Isolate surface...“ (Oddělit povrch).



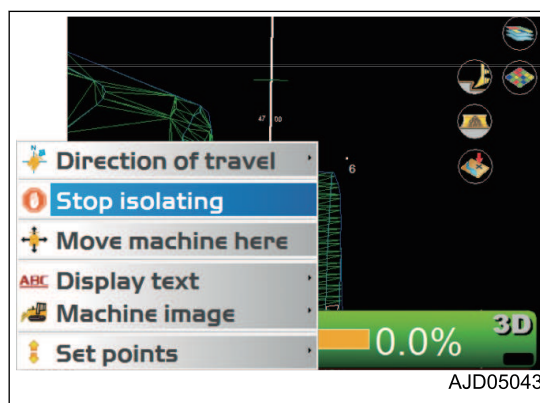
3. Na obrazovce „Isolate Surface Region“ (Oddělit část povrchu) nastavte trojúhelníkovou síť oblasti, která má být oddělena od aktivních dat TIN.
 - „Maximum grade transition :“ (Maximální přechod srovnávání)
Za základě trojúhelníkové sítě, která je přidržena dole, vyberte oblast trojúhelníkové sítě, která má sklon v zadaném rozsahu.
 - „Extend grade at edge by :“ (Rozšířit srovnávání na hraně o)
Zvětšíte oblast, která má být kontrolována, vloženou šířkou od vnějšího okraje oddělené oblasti trojúhelníkové sítě.
 - „Surface color :“ (Barva povrchu)
Nastavte barvu oddělené oblasti trojúhelníkové sítě.
 - „Extension color :“ (Barva rozšíření)
Nastavte barvu rozšířené oblasti, která se má kontrolovat.
4. Stiskněte tlačítko „Ok“.



Obrazovka se vrátí na hlavní okno.



5. Po dokončení práce stiskněte hlavní okno a zobrazte nabídku.
6. Vyberte „Stop isolating“ (Zastavit izolování).



TECHNICKÉ ÚDAJE

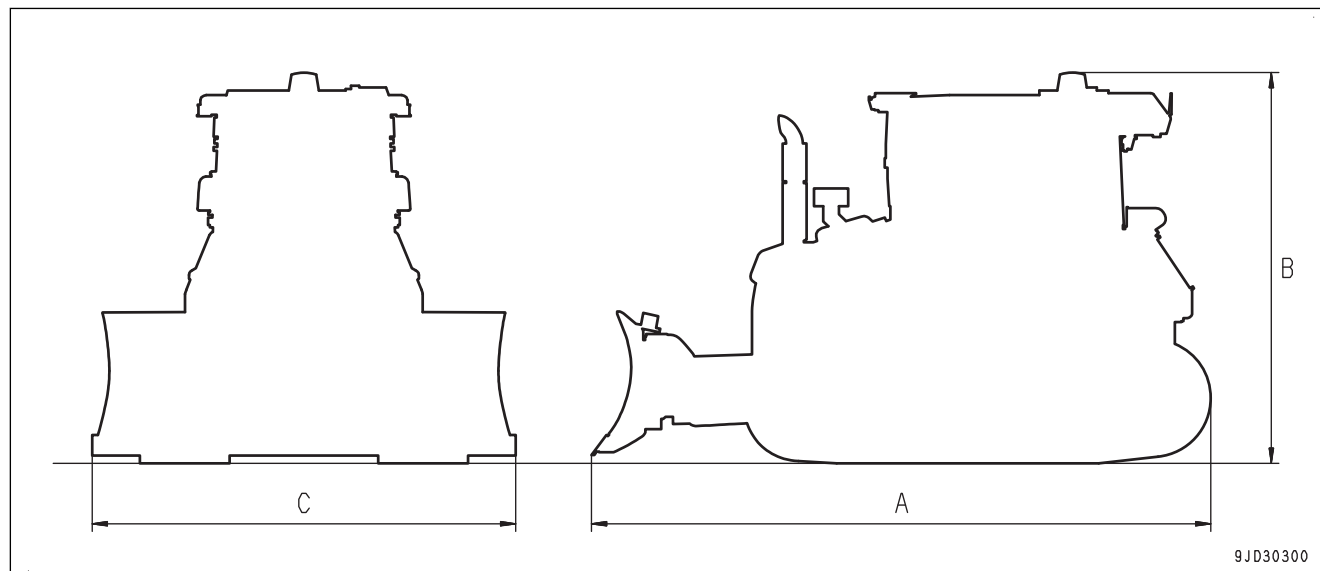
TECHNICKÉ ÚDAJE

TECHNICKÉ ÚDAJE: D51EXI-24

Dozer s úhlově stavitelnou radlicí a náklonem s kabinou vybavenou konstrukcí ROPS

Položka		Jednotka	D51EXI-24
Hmotnost stroje		kg	13700 [13760]
Model motoru		-	Vznětový motor Komatsu SAA4D107E-3
Jmenovitý výkon	SAE J1995 (hrubý)	kW/ min ⁻¹	99,2 / 2200
	ISO 14396		99,2 / 2200
	ISO 9249/SAE J1349 (čistý)		97,6 / 2200
A	Celková délka	mm	4800
B	Celková výška (včetně antény GNSS)	mm	3175
C	Celková šířka	mm	3045 [3350]
Rychlost pojezdu (Režim rychlého řazení)	Vpřed (1./2./3.)	km/h	3,4/5,6/9,0
	Vzad (1./2./3.)	km/h	4,1/6,5/9,0
Rychlost pojezdu (Režim proměnlivého řazení)	Vpřed	km/h	0,8 až 9,0
	Vzad	km/h	0,8 až 9,0

[]: Když je namontována široká radlice.



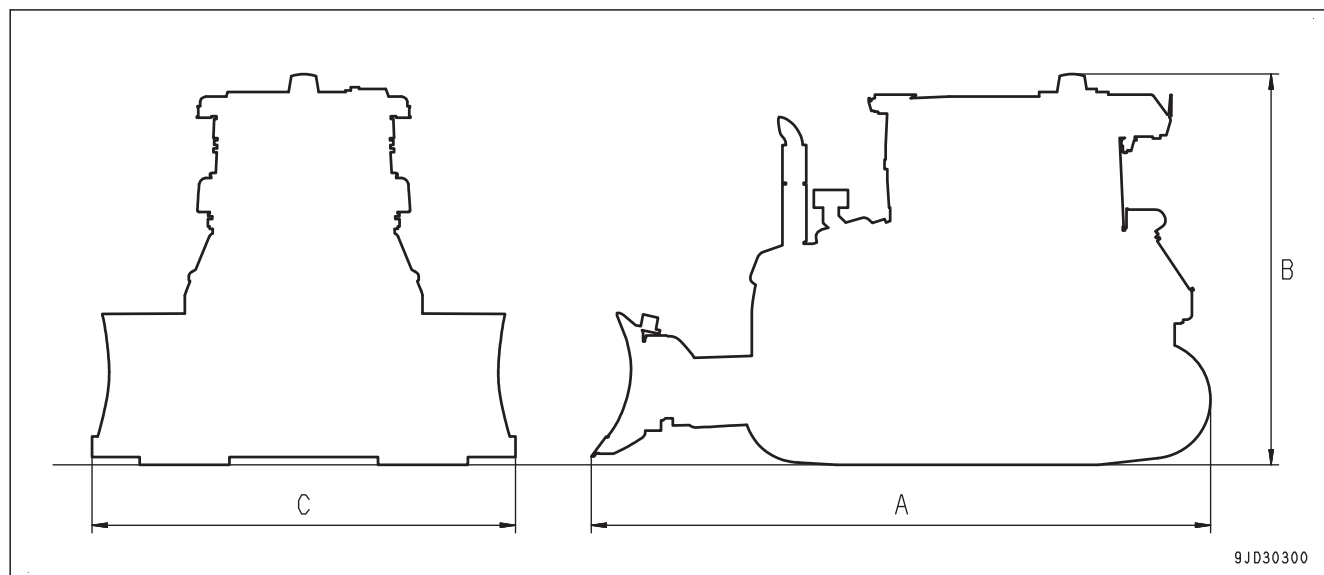
TECHNICKÉ ÚDAJE: D51PXI-24

Dozer s úhlově stavitelnou radlicí a náklonem s kabinou vybavenou konstrukcí ROPS

Položka		Jednotka	D51PXI-24
Hmotnost stroje		kg	14120 [14180]
Model motoru		-	Vznětový motor Komatsu SAA4D107E-3

	Položka		Jednotka	D51PXI-24
Jmenovitý výkon	SAE J1995 (hrubý)		kW/ min ⁻¹	99,2 / 2200
	ISO 14396			99,2 / 2200
	ISO 9249/SAE J1349 (čistý)			97,6 / 2200
A	Celková délka		mm	4800 [4850]
B	Celková výška (včetně antény GNSS)		mm	3175
C	Celková šířka		mm	3350
Rychlost pojezdu (Režim rychlého řazení)	Vpřed (1./2./3.)		km/h	3,4/5,6/9,0
	Vzad (1./2./3.)		km/h	4,1/6,5/9,0
Rychlost pojezdu (Režim proměnlivého řazení)	Vpřed		km/h	0,8 až 9,0
	Vzad		km/h	0,8 až 9,0

[]: Když je namontována velkokapacitní radlice.



REJSTŘÍK

Symboly

3DMC.....	4-88
3DMC – ukončení.....	4-37

A

Aktivity Sitelink3D.....	4-94
Aktivní soubor.....	4-36
Aktivní soubor povrchu – výběr.....	4-36
Aktivní soubor vyrovnání – výběr.....	4-36
Anténa přijímače – odebrání.....	3-61
Anténa systému GNSS.....	3-13
Automatické ovládání radlice – Přípravy.....	3-21

B

Barva zvýraznění – změna.....	4-100
Bezpečnostní opatření pro automatické ovládání radlice.....	3-45
Bezpečnostní opatření pro dlouhodobou odstávku.....	3-62
Bezpečnostní opatření pro provoz.....	2-4
Bezpečnostní opatření pro údržbu.....	2-5
Bezpečnostní opatření při nastupování a vystupování ze stroje.....	2-2
Boční hnutí zeminy.....	3-54
Bod řízení – přesunutí (místní nabídka).....	4-106
Body – navigace.....	4-50
Body – navigace (místní nabídka).....	4-103

C

Celkový pohled.....	3-2
---------------------	-----

Č

Činnost superelevace.....	3-60
---------------------------	------

D

Data – odeslání na výstup.....	4-63
Data bodu.....	4-22
Data bodu – registrace.....	4-22
Dokončovací práce na břehu.....	3-57
Dokončovací práce na svahu při jízdě vodorovně.....	3-58
Dokončovací práce v místě konkávního bodu svisle.....	3-58
Dokončovací práce v místě konvexního bodu.....	3-59
Doporučené způsoby použití a režimy.....	3-46

E

Elevace radlice – kontrola.....	4-49
---------------------------------	------

F

Funkce klávesnice.....	4-9
Funkce související s monitorováním automatického ovládání radlice.....	3-42
Funkce stroje.....	1-7
Funkce stroje a ovladače.....	3-16

H

Heslo – změna.....	4-75
Hlavní nabídka – zobrazení.....	4-12
Hlavní okno – zobrazení.....	4-77
Hloubka seškrabávání – nastavení z aktuálního povrchu.....	3-39
Hrana radlice – sejmutí topografického snímku elevace radlice pro topografické měření ve stanoveném intervalu.....	4-52
Hrana radlice – sejmutí topografického snímku elevace radlice pro topografické měření ve vhodném čase.....	4-55
Hrana radlice a pás – zadání míry opotřebení.....	3-24
Hrnutí a převoz.....	3-48
Hrnutí a zatočení.....	3-53

I

Informace 3DMC – zobrazení.....	4-88
Informace GNSS – zobrazení.....	4-96
Informace o stavbě – nastavení.....	4-63
Inteligentní Ovládání stroje.....	1-7

J

Jazyk – výběr.....	4-87
--------------------	------

K

Kalibrace radlice.....	4-47
Když je aktivováno automatické ovládání radlice.....	3-31
Když je na ovládacím panelu zobrazena zpráva – akce.....	3-66
Když je na ovládacím panelu zobrazena zpráva Sitelink3D.....	3-68
Když je na ovládacím panelu zobrazena zpráva v místním okně – akce.....	3-68
Klávesa ovládání elevace.....	4-89
Klávesa ovládání sklonu.....	4-90
Kompenzace hrnutí/zahrnutí – nastavení.....	4-98
Kompenzace hrnutí/zahrnutí – nastavení (místní nabídka).....	4-101
Kontrolka.....	4-7
Kontroly a nastavení před startováním motoru.....	3-16
Kontroly před startováním.....	3-25

L		Ovládání podle jednoho bodu – nastavení.....	4-44
Lomená čára – použití.....	4-104	Ovládání radlice.....	4-44
M		P	
Motor – vypnutí.....	3-19	Plynulý začátek.....	3-40
Možnosti indikace řízení.....	4-47	Plynulý začátek – výběr.....	3-42
Možnosti indikace řízení – nastavení.....	4-47	Podloží existujícího vyrovnání – vytvoření.....	4-34
Možnosti ovládání reálného povrchu – nastavení.....	4-40	Podrobnosti úlohy.....	4-94
Možnosti zobrazení.....	4-80	Pokud je vybráno nevyžadovat podrobnosti.....	4-57
Možnosti zobrazení – displej.....	4-80	Pokud je vybráno vyžádání podrobností.....	4-55
N		Polohovací nosník – zadání délky.....	3-23
Nabídka Control (Ovládání).....	4-38	Popis jednotlivých prvků.....	3-5
Nabídka File (Soubor).....	4-13	Postup ukončení režimu uzamknutí.....	4-76
Nabídka Tools (Nástroje).....	4-49	Postupy a kontroly po nastartování motoru.....	3-17
Nabídka úlohy.....	4-70	Posun hlavního zobrazení mapy.....	4-95
Nabídka View (Náhled).....	4-77	Potíže a nápravná opatření.....	3-64
Nabídky, tlačítka a položky obrazovky – zamknutí.....	4-73	Použití hlavní nabídky.....	4-96
Nastavení hrnutí.....	4-47	Použití místní nabídky.....	4-100
Nastavení jasu a hlasitosti.....	4-7	Používání řídicí jednotky.....	4-1
Nastavení obsahu podle nabídky Sitelink3D.....	4-59	Práce bez zobrazeného bodu z topologického měření.....	4-54
Nastavení polohy.....	4-49	Provádění topografických měření.....	4-52
Nastavení přijímače.....	4-49	Před čtením této příručky.....	1-2
Nastavení souboru projektu.....	3-22	Přepínač hlavního okna.....	4-6
Nastavení stroje.....	4-38	Přepínání režimu reálného stavu povrchu.....	4-91
Nastavení velikosti opotřebené radlice.....	4-47	Přeprava.....	3-61
Nastavení základního bodu pro kontrolu elevace radlice.....	3-25	Převážení a zhutňování zeminy.....	3-49
Nastavení základnové stanice.....	3-21	Převoz zeminy do prohlubně.....	3-48
Navigační body.....	4-50	Přijatá zpráva – kontrola.....	4-67
Název ovládacího panelu.....	3-4	Přijatá zpráva – odstranění.....	4-69
Název vybavení stroje.....	3-2	Přijímač – Konfigurace.....	3-21
Název vybavení, které doplňuje stroj.....	3-2	Přijímač GNSS.....	3-14
Názvy ovládacích prvků a měřicích přístrojů.....	3-3	Přijímač systému GNSS.....	3-13
Nejlepší nastavení automatického ovládání radlice – nastavení.....	4-44	Přípravy v závislosti na stavu jednotlivého pracoviště.....	3-21
Numerická klávesnice – zadávání hodnot.....	4-11	R	
O		Radlice – aktivace automatického ovládání.....	3-29
Obecná bezpečnostní opatření společná pro provoz a údržbu.....	2-2	Radlice – Automatické ovládání.....	3-21
Oddělená oblast povrchu – nastavení.....	4-107	Radlice – Jízda dozadu s automatickým ovládáním.....	3-31
Odezva automatického ovládání radlice – nastavení.....	3-42	Radlice – kontrola elevace.....	3-26
Odezva automatického ovládání radlice – Nastavení.....	3-43	Radlice – Kontrola/Nastavení elevace.....	3-26
Opatření pro chladné počasí.....	2-4	Radlice – Manipulace s automatickým ovládáním.....	3-29
Opatření při opuštění sedadla operátora.....	2-2	Radlice – nastavení režimu hrnutí.....	3-37
Opatření při opuštění stroje.....	2-2	Radlice – nastavení režimu zatížení.....	3-38
Ostatní poruchy.....	3-64	Radlice – úprava elevace.....	3-28
Ostatní vybavení.....	3-15	Radlice – vypnutí automatického ovládání.....	3-35
Ovládací panel.....	3-5	Režim – Nastavení.....	3-37
Ovládací panel – nastavení připojení ke stroji.....	4-38	Režim srovnávání pozadu – ovládání.....	3-32
Ovládací panel – problémy a náprava.....	3-64	Režim supervizora.....	4-72
		Režim supervizora – použití.....	4-72
		Rozhrnování.....	3-50
		Rozhrnování zeminy na místa nad úrovní hrany radlice.....	3-50

Rozhrnování zeminy na místa pod úrovní hrany radlice.....	3-50
Rozsah – změna.....	4-100
Rychlá volba na hlavním okně.....	4-91
Rychlá změna bodu ovládání radlice.....	4-45
Ř	
Řemen pro upevnění boxu s občerstvením.....	3-15
Řízení k lomené čáře.....	4-104
S	
Sbezpečnostní Informace.....	1-6
Sejmutí topografického snímku.....	4-93
Sitelink3D – nastavení.....	4-58
Sitelink3D – připojení.....	4-61
Sitelink3D – registrace.....	4-59
Síťový modem.....	3-6
Soubor povrchu.....	4-23
Soubor projektu – export.....	4-15
Soubor projektu – vytvoření.....	4-14
Soubory kontrolního bodu.....	4-17
Soubory kontrolního bodu – import.....	4-17
Soubory koruny silnice – vytvoření.....	4-30
Soubory plochého povrchu – vytvoření.....	4-25
Soubory povrchu – importování.....	4-23
Soubory povrchu – vytvoření po reflektování zvýšení nebo snížení existujícího povrchu.....	4-33
Soubory povrchu svahu – Vytvoření.....	4-28
Soubory projektu.....	4-13
Soubory projektu – import/nastavení.....	4-13
Spínač automatického/ručního provozu.....	3-7
Spínač kompenzace hnutí/zahrnutí.....	3-10
Spínač oddálení.....	4-5
Spínač odpojení baterie – před dlouhodobou odstávkou otočte do polohy odpojeno.....	3-62
Spínač přiblížení.....	4-5
Spínač režimu srovnávání pozadu.....	3-11
Spínače – funkce.....	4-5
Spuštění nebo zastavení aktualizací reálného stavu povrchu.....	4-92
Srovnaný povrch – změna.....	4-99
Srovnávací práce.....	3-55
Srovnávání pozadu.....	3-57
Srovnávání terénu k lomené čáře.....	4-105
Startování motoru.....	2-4
Stroj – Hnutí.....	3-46
Stroj – seškrabování do roviny.....	3-46
Stroj – seškrabování zeminy.....	3-47
Stroj – seškrabování zeminy na krátkou vzdálenost.....	3-47
Systém inteligentního ovládání stroje.....	3-5
T	
Technické údaje.....	5-2
Technické údaje – D51EXI-24.....	5-2
Technické údaje – D51PXI-24.....	5-2
Topografický snímek pro topografické měření.....	4-52
Trojúhelníkové povrchy – vytvoření ze souboru topografického měření.....	4-32
U	
Ukončení aplikace 3DMC.....	4-37
Ú	
Úprava elevace radlice.....	4-47
Úvod.....	1-7,4-5
V	
Válec – reset konce zdvihu.....	3-17,3-25
Válec náklonu – reset koncové polohy.....	3-18
Válec naklonění – reset koncové polohy.....	3-19
Válec zdvihání – reset koncové polohy.....	3-18
Vrstvy.....	4-20
Vrstvy – Importování.....	4-20
Výběr aktivního souboru.....	3-29
Výběr materiálu.....	4-95
Výběr režimu hnutí.....	4-93
Výběr zatížení radlice.....	4-93
Vypínač a spínač nabídky.....	4-5
Výstrahy pro anténu systému GNSS.....	2-5
Výstrahy pro automatické ovládání radlice.....	2-2
Výstrahy pro kontrolu a údržbu.....	2-5
Z	
Zadávání hodnot z alfanumerické klávesnice.....	4-10
Zásady ochrany osobních údajů obsluhy strojů Komatsu.....	1-3
Změna bodu ovládání radlice na obrazovce ovládání radlice.....	4-45
Změna polohy spodní hrany radlice při zařezávání.....	3-41
Zobrazení aktivního reálného stavu – výběr.....	4-37
Zobrazení barvy pozadí – nastavení.....	4-86
Zobrazení bodu – nastavení.....	4-84
Zobrazení indikátoru srovnávání – změna.....	4-99
Zobrazení pracovního povrchu – nastavení.....	4-81
Zobrazení pravého okna – zobrazení.....	4-79
Zobrazení reálného povrchu – nastavení.....	4-83
Zobrazení reálného povrchu – odebrání.....	4-42
Zobrazení reálného povrchu – přidání.....	4-41
Zobrazení rozšířeného textu stavu v plánu/profilu/řezu.....	4-100
Zobrazení rychlé volby – nastavení.....	4-85
Zobrazení sklonu – změna.....	4-99
Zobrazení světelné lišty – změna.....	4-100
Zobrazení v hlavním okně.....	4-77,4-89
Zobrazení v levém okně.....	4-78
Zobrazení v levém okně – zobrazení.....	4-78
Zobrazení v pravém okně.....	4-79
Zobrazení ve spodním okně.....	4-79
Zobrazení ve spodním okně – zobrazení.....	4-80

Zobrazení vyrovnání – nastavení.....	4-82
Zobrazované jednotky – nastavení.....	4-86
Zpráva – odeslání.....	4-66
Zprávy Sitelink3D.....	4-94
Zvedání úrovně terénu (hrnutí zeminy nahoru).....	3-52

D51EXi-24, D51PXi-24 BULDOZER

Dokument číslo ECSAM03700

©2019 KOMATSU
Všechna práva vyhrazena
Vytisknuto v Belgii 03-2019
