DEKTHERM STANDARD

DEKTHERM®



LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA

Definice výrobků
Jednosložková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu.

Materiálové složení
Hmota na bázi anorganického pojiva a plniva a modifikujících přísad.

Použití
Hmota je určena pro lepení tepelněizolačních deskových materiálů z expandovaného pěnového polystyrenu (EPS), pěnového polystyrenu s příměsí grafitu (EPS), pěnového polystyrenu s uzavřenou povrchovou strukturou (DEKPERIMETER SD) a minerální vaty (MW) s podélnou a kolmou orientací vláken. Zároveň lze hmotu vyztuženou vhodným typem sklovláknité tkaniny použít pro vytváření základní vrstvy na tepelněizolačních materiálech a minerálních podkladech pod finální omítku. DEKTHERM STANDARD je součástí zateplovacích systémů DEKTHERM STANDARD a DEKTHERM STANDARD MINERAL, pro které byla vydána stavebně--technická osvědčení STO 020-033264 a 020-033267 na vnější tepelněizolační kompozitní systémy (ETICS). Pro výrobek DEKTHERM STANDARD byla vydána technická dokumentace STO č. 020-050867.

Barva
Šedá.

Požadavky na podklad
Podklad musí být pevný, suchý, čistý, zbavený prachu, bez mastnot, výkvětů, nesoudržných vrstev a aktivních trhlin. Mezi běžné podklady patří zdivo z plných nebo svisle děrovaných cihel, beton, pórobeton, vápenopískové cihly, soudržná omítka. Při lepení na tvarově a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi savých podkladů se doporučuje podklad upravit penetračním nátěrem.

Penetrace podkladu
V případě nutnosti penetrace se podklad upraví penetračním nátěrem weber podklad A, ředěným vodou v poměru 1 : 5 až 1 : 8 dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti podkladu se doporučuje provést ještě jednu penetraci. Na první penetraci se doporučuje použít nátěr ředěný v poměru 1 : 8 a na druhou ředěný v poměru 1 : 5.

Klimatické podmínky pro zpracování
Práce spojené s aplikací hmoty se nesmí provádět pod +5 °C a nad +30 °C (vzduch i konstrukce). Nesmí se rovněž provádět aplikace hmoty na přímém slunci, během silného větru a při dešti. Proti uvedeným jevům je nutné hmotu účinně chránit i po celou dobu jejího zrání. Nelze-li zajistit působení uvedených klimatických vlivů při realizaci nebo zrání hmoty, hmotu nepoužívat.

Zpracování hmoty
Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 6,0 l vody pomocí metly s rychlostí otáček max. 300 otáček/minutu. Doba pro rozmíchání hmoty je cca 2–3 minuty. Po rozmíchání se hmota nechá cca 5 minut odstát a poté se ještě jednou krátce promíchá. Po druhém rozmíchání je hmota připravena k aplikaci. Zpracovatelnost lepicí a stěrkové hmoty je cca 40 minut (platí při 20 °C a 50% relativní vlhkosti). Při nižší teplotě nebo vyšší vlhkosti vzduchu se časy přiměřeně prodlužují.

Zpracování hmoty při lepení tepelněizolačních materiálů
Na desky tepelné izolace se nanáší lepicí hmota po obvodu (nepřerušený pás o šířce cca 50 mm) a v ploše desky (3–4 terče velikosti dlaně) tak, aby bylo přilepeno nejméně 40 % plochy desky (doporučujeme nanést hmotu na 50–60 % plochy desky). Povrch podkladu zateplované stěny nesmí vykazovat vyšší nerovnost než 20 mm/m. Tloušťka lepicí hmoty po nanesení na tepelněizolační desky má být v rozmezí cca 10–20 mm. Druhým způsobem lepení tepelněizolačních desek je celoplošné nanesení hmoty na desku (u desek z tužených minerálních desek s kolmou orientací vláken vždy) zubovou stěrkou se zuby 10×10 mm. Povrch podkladu zateplované stěny u této technologie nesmí vykazovat vyšší nerovnost než 10 mm/m.







DEKTHERM STANDARD

Tepelněizolační desky z pěnového polystyrenu nebo tužených minerálních desek s podélnou orientací vláken lze lepit k podkladu tzv. na rámeček nebo celoplošně. Při nanášení lepicí hmoty je nutné dbát na to, aby se lepicí hmota nedostala do spár desek.

Zpracování hmoty na základní vrstvu
Základní vrstva ETICS na povrchu přilepených desek tepelné izolace se vytvoří připravenou hmotou nanesenou nerezovou stěrkou se zuby 10×10 mm v tl. 6–8 mm. Základní vrstva v ploše se nanáší po provedení vyztužení detailů systémovými lištami (vnější rohy, nadpraží apod.).

Pásy výztužné sklovláknité tkaniny svisle orientované se postupně zatlačí nerezovým hladítkem do měkké hmoty směrem od středu ke krajům a důkladně se zahladí tak, aby poloha výztužné vrstvy byla umístěna 1/2–1/3 základní vrstvy, blíže k vnějšímu povrchu a výsledná tloušťka základní vrstvy po zahlazení byla 3–6 mm. Výztužná sklovláknitá tkanina může být ve vrstvě hmoty lehce znatelná, v žádném případě však nesmí vystupovat na povrch. Výztužná sklovláknitá tkanina musí být kryta vrstvou hmoty o min. tloušťce 1 mm, v místech přesahů výztužné tkaniny nejméně 0,5 mm. Úpravu povrchu základní vrstvy dodatečným nanesením stěrkové hmoty je nutné provést v otevřeném čase pro její zpracování. Pokud se v exponovaných místech konstrukcí provádí základní vrstva jako dvouvrstvá, je třeba provést druhou vrstvu do 2 dnů po realizaci první vrstvy.

Technologické přestávky
- lepení izolantu 1 den po penetraci podkladu
- kotvení tepelné izolace 1–3 dny po nalepení izolantu
- penetrace základní vrstvy 3–4 dny po realizaci základní vrstvy

Skladování
6 měsíců od data výroby v originálních uzavřených obalech v suchých krytých skladech. Chránit před vodou, vlhkem a mrazem.

Balení
25kg papírové pytle, 42 ks/paleta.

Likvidace odpadů
Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdat na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobků odkládat na místě k tomu určeném.

Tab. 1 | Technické parametry lepicí a stěrkové hmoty

Vlastnost	Zkušební postup	Hodnota
Faktor difuzního odporu pro vodní páru (μ)	ČSN EN 12 086	max. μ 20
Sypná hmotnost suché směsi	-	cca 1 400 g/m²
Spotřeba záměsové vody na 25kg pytel	-	cca 6,0 l
Zrnitost	-	0–0,5 mm
Doba zpracovatelnosti	-	cca 40 min

Tab. 2 | Přídržnost lepicí a stěrkové hmoty k podkladu dle ETAG 004 čl. 5.1.4.1.1.

Typ podkladu	Počáteční stav (suchý stav)	48h ponoření ve vodě + 2h sušení (23 °C/50 %)	48h ponoření ve vodě + 7 dní sušení (23 °C/50 %)
Beton	≥ 0,25 MPa[1)]	≥ 0,08 MPa[1)]	≥ 0,25 MPa[1)]
Expandovaný polystyren EPS 70F	≥ 0,08 MPa[1)]	≥ 0,03 MPa[1)]	≥ 0,08 MPa[1)]

1) Hodnoty jsou předepsané řídícím pokynem pro evropská technická schválení ETAG 004 – Vnější kontaktní zateplovací systémy

Tab. 3 | Spotřeba lepicí a stěrkové hmoty

Spotřeba směsi	EPS	lepení	3–3,5 kg/m²
		základní vrstva	při tloušťce vyzrálé a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 4–5 kg/m²
	MW	lepení	4 kg/m²
		základní vrstva	při tloušťce vyzrálé a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 6 kg/m²

POZNÁMKY:
Hodnoty spotřeb suché směsi pro lepení a stěrkování jsou uvažovány pro ideálně rovný podklad. Dodatečné přidávání pojiva, plniva a přísad se do hmoty nepovoluje. Suchá směs a prach z ní může dráždit. Po smíchání suché směsi s vodou vzniká alkalická směs, která může dráždit. Po zatvrdnutí je hmota inertní.

Tab. 4 | Přípustná maximální nerovnost podkladu před lepením tepelné izolace/ nanášením omítky

Technologie lepení tepelné izolace	Maximální povolená odchylka nerovnosti podkladu
Lepení na rámeček + tři až čtyři terče v ploše	20 mm/m
Celoplošné lepení tepelné izolace	10 mm/m
Realizace základní vrstvy pod tenkovrstvou omítku	
Rovinnost provedené základní vrstvy	± (zrnitost omítky + 0,5 mm) / m

Upozornění
Smyslem údajů obsažených v tomto technickém listu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov
Beroun
Blansko Pražská
Brno
Brno 2 (voda-topení-sanita)
Břeclav
Bystřice nad Pernštejnem
Česká Lípa
Č. Budějovice Hrdějovice
Č. Budějovice Litvínovice
Český Brod Chrášťany
Dačice
Děčín
Frýdek-Místek
Havířov
Hlinsko
Hodonín
Hořovice
Hradec Králové
Cheb
Chomutov
Chrudim
Jeseník
Jičín
Jihlava
Jindřichův Hradec
Kadaň
Karlovy Vary
Karviná
Kladno
Klatovy
Kolín
Kralupy nad Vltavou
Krnov
Liberec
Louny
Lovosice
Mělník
Mikulov
Mladá Boleslav
Mohelnice
Most
Nehvizdy
Nové Strašecí
Nový Bydžov
Nový Jičín
Nymburk
Olomouc
Opava
Ostrava Hrabová
Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Plzeň Černice
Plzeň Jateční
Praha Hostivař
Praha Kbely
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachatice
Prostějov
Přerov
Příbram
Rakovník Lubná
Sokolov
Staré Město u UH
Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice
Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Tyršova (voda-topení-sanita)
Tišnov
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec
Turnov
Uherské Hradiště (voda-topení-sanita)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valašské Meziříčí
Veselí nad Moravou
Vimperk
Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Žatec
Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum
510 000 100
stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
atelier-dek.cz