

Castolin Eutectic® Eutectic Castolin

Návod k obsluze



ZAŘÍZENÍ DODÁVÁNO VČETNĚ NAPÁJECÍHO KABELU A ZÁKLADNÍHO PŘÍSLUŠENSTVÍ

CASTOLIN 85ET

ESC: 764933

Vážený zákazníku firmy Castolin

Děkujeme za Vaši důvěru a gratulujeme k nabytí tohoto po technické stránce vysoce kvalitního produktu. Tento návod Vás naučí používat zařízení, seznámí Vás s hlavními funkcemi a naučí Vás plně využít všechny potenciál této brusky.

Také prosím respektujte bezpečnostní pokyny jak k zajištění zařízení, tak k zajištění bezpečnosti na místě, kde budete zařízení používat. Správná péče o zařízení zajistí na trvalo spolehlivost a vynikající výsledky při svařování. Toto jsou základní požadavky pro vynikající výsledky.

Prosím vyplňte níže uvedenou tabulku, aby Vaše případná identifikace byla snadno přístupná. Název modelu a sériové číslo naleznete na výrobním štítku umístěném na zakoupeném zařízení.

Název modelu: **ET 85**

kód položky: **654933**

Sériové číslo: _____

Datum nákupu: _____

Přečtěte se následující obecné bezpečnostní pokyny a dodržujte je.

POUŽITÍ

Bruska 85ET je určena pro broušení běžných TIG wolframových elektrod. Jakékoliv jiné použití, které není popsáno v této příručce není dovoleno. Přečtěte si pečlivě tyto instrukce před uvedením zařízení do provozu. Pokud nebude odpovídat podmínkám popsaným v tomto návodu, nesmí být uvedeno do provozu. Návod by měl být vždy k dispozici v blízkosti zařízení.

Bezpečnost

Dbejte při použití zařízení vždy na místní bezpečnostní předpisy, především na riziko požáru, elektrického šoku a zranění. Přečtěte si následující specifické bezpečnostní předpisy a obecné bezpečnostní předpisy.

- Neprovozujte stroj v přepravním kufříku
 - Před použitím překontrolujte zařízení, zda nevykazuje zjevné vady nebo poškození
 - Nepoužívejte bez filtrační vložky
 - Filtrační vložku vyměňujte dle návodu (po cca 300 až 500 nábrusech)
 - Broušení provádějte, pouze pokud je držák elektrody zasunut ve vodícím pouzdra držáku
 - Po nabroušení vyjměte držák elektrod z vodícího pouzdra až po uvedení motoru do klidového stavu
 - Případné závady a poškození okamžitě odstraňte
 - Práce na elektrickém zařízení mohou provádět pouze kvalifikované osoby •
- Zařízení nepoužívejte ve vlhkých(mokrých) podmínkách, za deště, apod.
- Používejte pouze originální náhradní díly a příslušenství
 - Před opravou a údržbou, výměnou filtru nebo výměnou brusného kotouče vyjměte napájecí kabel ze sítě
 - Ujistěte se, že vypínač je při vkládání síťové zástrčky do zásuvky, vypnut (aby se zabránilo náhodnému spuštění)
 - Během provozu zařízení používejte vždy ochranné brýle

VLASTNOSTI Brusky 85ET

Zařízení se používá pouze pro broušení WIG – svařovacích elektrod (wolframových elektrod)

- Pro elektrody o průměru od 1,0 mm do 4,0 mm.
- Pro variabilní nastavitelný úhel od 7,5 ° do 90 °.
- Hloubkoměr zajišťuje nízkou spotřebu elektrod, nízký abrazivní prach, nízká spotřeba diamantového kotouče a také krátký brousící čas.
- Standardně pro elektrody délky od 22 mm.
- Optimální a přesné podélné broušení.
- Použitelné jako stolní nebo ruční zařízení.
- vyměnitelný filtr

Rozsah dodávky: 85ET : Brousící hlava komplet s pohonem

Příslušenství: Držák elektrody Upínací kleštiny pro elektrody Ø 1,6/ 2,4/ 3,2 mm

Servisní nářadí: Inbuss klíč 2 mm

Inbuss klíč 4 mm

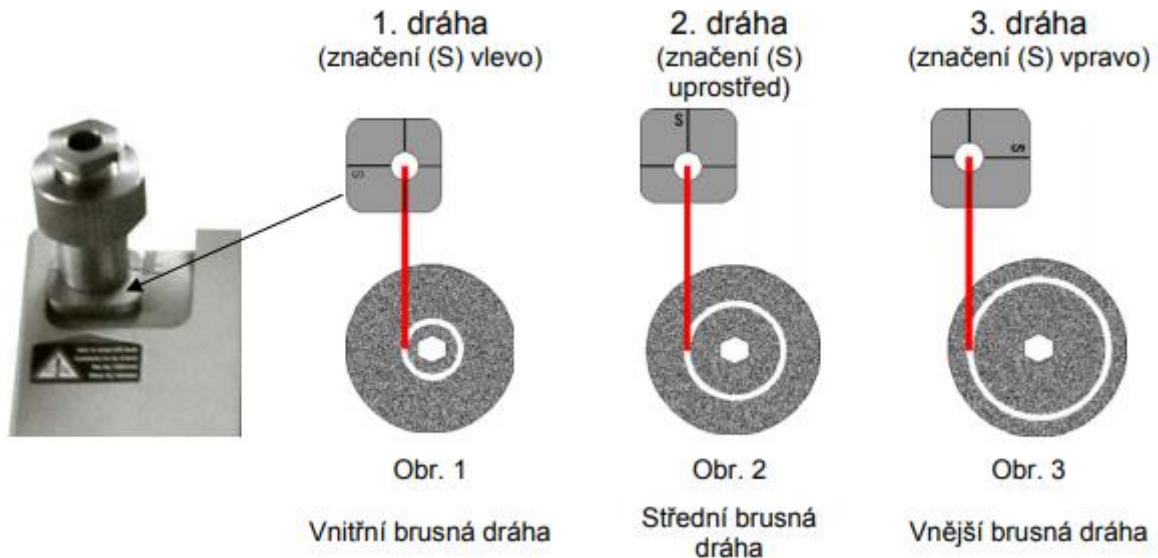
Plochý klíč 13/17

Plochý klíč 13/14

Volba brusné dráhy

Na diamantovém kotouči je možno nastavit tři různé brusné dráhy

- Upínací šroub rukou povolít a nastavit na úhel 180°
- Vodící podložku nadzdvihnout a ve zvoleném směru pootočit a posunout celou vložku na příslušnou brusnou dráhu
- Pak nastavit požadovaný brousící úhel
- Utáhnout rukou upínací šroub Vodící podložka pro nastavení brusných drah



Poznámka: Pro optimální využití brusného kotouče doporučujeme zahájit broušení na vnitřní brusné dráze (obr. 1). Poté používat střední brusnou dráhu (obr. 2) a nakonec vnější brusnou dráhu (obr. 3). (Výchozí nastavení od výrobce je vnitřní brusná dráha (Obr. 1))

PROVOZ

Vždy dodržujte bezpečnostní pokyny a příslušné předpisy. Před uvedením zařízení do provozu se ujistěte, že perforovaná část krytu filtru není nikterak zakryta a filtrace může probíhat rovnoměrně, bez komplikací. Nastavení odbrusitelné délky elektrody (0,3 mm) závisí na nastavení polohy držáku elektrod, upínací kleštiny a hloubkového dorazu. To je jako výchozí nastaveno od výrobce a změnit jej může pouze výrobce nebo vyškolený odborný servis. Broušení provádějte pouze pokud je držák elektrody zasunut ve vodícím pouzdra držáku. Po nabroušení vyjměte držák elektrod z vodícího pouzdra až po uvedení motoru do klidového stavu.

Broušení wolframové elektrody

- držák elektrody veďte za pomalého otáčení a lehkým tlakem k brusnému kotouči. Otáčky volte tak, aby při broušení zářila pouze broušená plocha, nikoliv celý hrot elektrody. Kontrolu procesu provádějte přes kontrolní okénko
- broušení je ukončeno, když držák elektrody se dolehne k dorazu a wolframovou elektrodu brusný kotouč již neovlivňuje
- Vypněte přístroj a nechte ho doběhnout do úplného zastavení
- Držák elektrod vyjměte a vložte jej do hloubkového dorazu. Povolte kleštinu v držáku elektrod a vyjměte wolframovou

Poznámka: Je-li na hrotu elektrody kapka vzniklá z procesu svařování, je nutné ji před broušením odstranit, jinak dochází k zvýšenému opotřebení diamantového brusného kotouče

Tabulka 1 Nastavení otáček v závislosti na průměru elektrody

Průměr elektrody	1,0 mm	1,6 mm	2,0mm	2,4mm	3,2 mm	4,0mm
Pozice nastavení otáček	2 - 3	2 - 3	3 - 4	3 - 4	4 - 5	4 - 5

