

# Sopro FKM<sup>®</sup> XL

## MultiFlexKleber eXtra Light

### FKM XL 444



Extrémně vydatná cementová, extra lehká, multifunkční flexibilní lepící malta s redukovanou prašností a vysokým podílem suchých disperzí pro pokládku keramických obkladů a dlažeb a na zbarvení nenáchylného přírodního kamene na všechny druhy podkladu. Zvlášť vhodná pro velkoformátovou slinutou keramiku na stěny i podlahy. Vhodná pro vytápěné podlahové konstrukce na alternativních hydroizolacích. Konzistence malty je variabilně nastaviteľná pro tenkovrstvě, středněvrstvě a tekuté maltové lože.

- Interiér i exteriér, na stěnu i podlahu
- C2: Adhezní pevnost  $\geq 1,0 \text{ N} / \text{mm}^2$
- T: vysoká stabilita díky speciální výztuze vláken
- univerzálně použitelná pro tenkovrstvě, středněvrstvě a tekuté maltové lože; stěrkovatelná až do 10 mm tl. vrstvy
- použitelná na mnoho druhů podkladů bez penetrace
- Vysoce tvarově stálá pro velkoformátové desky
- Mimořádně lehký a mimořádně úsporný (až o 60% úspornější)
- Snížená prašnost
- Schváleno jako jediný produkt pro použití při stavbě lodí
- Nízký obsah chromátů podle nařízení (ES) č. 1907/2006
- DGNB: nejvyšší úroveň kvality 4, řádek 8 (podle kritéria DGNB „ENV1.2 Rizika pro životní prostředí „Verze 2018)

**Spotřeba:** cca 0,7 kg / m<sup>2</sup> na mm tloušťky vrstvy



Balení	Kontejner/paleta	Kg na paletě
Pytel	600 kg	1
Pytel	300 kg	1
Pytel s úchytným poutkem	15 kg	40

**Oblasti použití**

Pro lepení a pokládku obkladů a dlažeb z keramiky póravité, hutné a slinuté, keramických tvarovek, cihelné dlažby, mozaiky, skla, skleněných a slinutých skleněných mozaik, přírodního kamene nenáhylného na zbarvení, dlažby Cotto, umělého (betonového) kamene. Obytné prostory, průmyslové a výrobní objekty, vlhké a mokré prostory, plavecké bazény, operační sály, únikové cesty, balkony, terasy a fasády. V interiéru i exteriéru. Pro pokládku dlaždic a desek na alternativní hydroizolace. Pro stěrkování a vyrovnání nerovností na stěnách a podlahách do tloušťky vrstvy 10 mm. Tmelové asfaltové potery až do maximální tloušťky vrstvy 5 mm. Zvlášť vhodná pro velkoformátové a těžké desky na stěnách a podlahách díky extrémní tvarové stálosti.

**Vlastnosti**

Receptura s redukovanou prašností až o cca 90% než běžné tenkovrstvé lepící malty. Velmi dobrá přilnavost, vynikající tvarová stálost zvlášť pro velkoformátové hmotné desky na stěny a podlahy. Variabilně nastavitelná konzistence pro pokládku do tenkovrstvého, středněvrstvého (zubová stérka se zuby 20/15 mm) a tekutého lože s vysokou úrovní smáčení rubové stěny. Pro téměř úplně plné pokládání podlah bez mezer, stejně jako konzistence výplně pro částečně výplně do 10mm. Vysoká vodoopudivost, vodostálost, mrazuvzdornost, vláčná až krémová zpracovatelnost, vysoká vydatnost a tepelně izolační vlastnosti v důsledku lehkých přísad, dlouhá lhůta lepivosti.

**Vhodné podklady**

Min. 3 měsíce starý beton, lehký beton, cementové potery, potery ze síranu vápenatého (Anhydritové a anhydritové potery), lité asfaltové potery (uvnitř), suché potery, vytápěné podlahové konstrukce (potery z cementu a síranu vápenatého), staré a pevné obklady z keramiky, přírodního kamene, terazza nebo umělého kamene, sádrokarton, sádrokartonové a sádrovláknité desky, plně spárované zdvo (bez smíšeného zdvo), omítky ze sádry a stěn, cementové omítky, vápennocementové omítky, sádrové omítky. Panely z tvrdé pěny, pevné panely OSB a kovové podklady (pouze v interiéru), stejně jako pevně přilnavé PVC krytiny. V zásadě musí být každý podklad stabilní a tvarově stálý. Obecně platí prohlášení DIN 18157. Sopro SurfaceDicht flexibilní, Sopro TurboDichtSchlämme 2-K, Sopro DichtSchlämme Flex 2-K, Sopro DichtSchlämme Flex 1-K, Sopro DichtSchlämme Flex RS, ZR Turbo XXL, Sopro AEB a Sopro plus.

**Příprava podkladu**

Podklady musí být čisté, pevné, stabilní, rozměrově stabilní a bez látek snižujících adhezi. Existující trhliny v poteru pomocí třepací pryskyřice Sopro Schüttelharz. Drsné nerovnosti se Sopro RAM 3 nebo Sopro ReparaturSpachtel. Opravte výplň v podlahové ploše pomocí Sopro FS 15 plus, Sopro VarioFreeSpachtel ® nebo Sopro FS 5. Cementové potery musí být suché a stáří 28 dnů. Na potery vyrobené ze Sopro Rapidur B1 lze pokládat dlaždice již po 12 hodinách. Síranovápenaté (anhydritové) potery musí mít obsah vlhkosti <0,5 CM-% a musí být dostatečně obroušené, odsáté a napenetrovány. Lité asfalty musí být zapísánky. Vytápěné cementové a síranovápenaté potery je nutno před pokládkou zahrát: cementové potery musí mít obsah vlhkosti < 2,0 CM-%, síranovápenaté (anhydritové) potery < 0,3 CM-%. Nevytápěné cementové potery lze položit dlažbou již při vlhkosti < 3,0 CM-%. OSB desky a kovové podklady jsou přípustné pouze v interiéru. Sádrové omítky musí být suché, jednovrstvé, nesmí být zahlazené a filcovány. Platí příslušné normy, směrnice a doporučení, jakož i obecně uznávaná technická pravidla.

**Základní nátěry/penetrace** Sopro FKM XL je možno díky vysokému nasycení disperzemi a „zabudovanou“ penetrací na běžné cementové minerální podklady klást bez penetrace.

Pro další podklady doporučujeme:

Sopro Grundierung GD 749: anhydritové potěry a anhydritové samonivelační potěry; suché potěry; sádrové stěnové panely; sádrokarton/styčné spáry a stěrky; sádrovláknité desky; silně nebo různě savý pórabeton (interiéry), cementová a vápenocementová omítka, zdíci a omítková pojiva, plně vyspárované zdivo.

Sopro Haftprimer S: hladké podklady s uzavřenými póry, např.: staré povrchy z dlaždic a obkladaček, teracových dlaždic, z opracovaného přírodního kamene, betonových tvarovek, staré zbytky lepidla z podlah z PVC nebo koberce. OSB desky nebo kovové podklady.

## Zpracování

Nalijte příslušné množství vody do čisté míchací nádoby a míchejte Sopro FKM XL intenzivně tak, aby vznikla směs bez hrudek, dokud nedosáhnete maltové konzistence vhodné ke zpracování. Po lhůtě zrání cca 3 - 5 min ještě jednou důkladně promíchejte. Silným tlakem naneste kontaktní vrstvu a následně vhodnou zubovou stěrkou natáhněte zubové lože (úhel nástroje 45–60°). Naneste si na plochu pouze tolik lepidla, na kterou jste schopni do 30 min položit obklad/dlažbu. Dříve, než se na lepidle vytvoří škraloup, dlaždici položte, přitlačte ji, sesadte a vyrovnajte, spáry před vytvrdením malty vyškrábejte a povrch dlažby omyjte. Nerovnosti podkladu nebo potřebné spády mohou být stěrkovány až do tloušťky 10 mm.

Množství	15 kg	300 kg	600 kg
Tenkovrstvé lože	7,5 l - 8,5 l	150 l - 170,01 l	300 l - 340,02 l
Středněvrstvé lože	7,7 l - 8,25 l	154,08 l - 165 l	308,16 l - 330 l
Tekuté lože	9,5 l - 10 l	189,99 l - 200,01 l	379,98 l - 400,02 l
Stěrkování	7,5 l - 8 l	150 l - 159,99 l	300 l - 319,98 l

## Pochází/spárovatelná

po cca 12 hod, popř. po vytvrdení malty; provést opatření pro roznášení zatížení

## Pružné

Odolný po přibližně 3 dnech; komerční nemovitosti po cca 14 dnech, oblasti s vysokou mokou expoziční po přibližně 7 dnech, podvodní oblast po přibližně 21 dnech, zeď a podlahové topení po cca 14 dnech

## Lhůta lepivosti

Cca 30 minut

## Skladování

v neporušeném originálním obalu a v suchu na paletě max. 12 měsíců

## Doba zrání

3 - 5 minut

## Podvodní oblasti

Vhodné

## Teplota zpracování

zpracovatelnost od +5°C do max. +30°C, v chladných ročních obdobích doporučujeme použít do exteriérů rychle tvrdnoucí tenkovrstvé lepící malty Sopro

## Doba zpracování

cca 90 min; zatuhlá malta se nesmí aktivovat ani vodou ani čerstvou směsí

**Tabulka spotřeby**

Ozubení (mm)	4	6	8	10	12	20
Spotřeba kg / m <sup>2</sup>	0,7	1,1	1,4	1,8	2,1	2,7

Všechny uvedené hodnoty spotřeby závisí na úhlu sklonu zubové stěrky, stejně jako typ a rovnomořnost podpovrchu. 20 mm ozubení odpovídá TKB ozubení M1 (půlkruhové ozubení).

<b>Nástenné a podlahové topení</b>	Vhodné
<b>Nářadí</b>	el. míchadlo, zubová stěrka - zuby max. 12 mm.
<b>Čištění nástrojů</b>	Ihned po použití očistěte nářadí vodou
<b>Časové údaje</b>	se vztahují na běžnou teplotu +23°C a 50% relativní vlhkost vzduchu. Vyšší teploty tyto doby zkracují, nižší prodlužují tyto lhůty
<b>Testovací certifikáty</b>	DIN EN 12004: C2 TE S1 DIN EN 14891: FKM XL 444 ve spojení s DSF 423, DSF 523, DSF RS 623, TDS 823 a GD 749 splňuje požadavky, včetně požadavků na přilnavost, skladování chlorované vody. PG-AIV-F: Obecné osvědčení o zkoušce stavebního úřadu (abP) pro těsnící systémy v lepené v kombinaci s obklady a deskami pro hydroizolaci budov s DSF 523, DSF RS 623, DSF 423, TDS 823, ZR 618, FDF 525/527 a dalšími komponenty Sopro. PG-AIV-B: Obecné osvědčení o zkoušce stavebního úřadu (abP) pro těsnící systémy v kombinaci s obklady a deskovými obklady pro hydroizolaci budov v Kombinace s AEB 640, AEB plus 639 a dalšími komponenty Sopro. ETAG: Evropské technické schválení ETZ: Systémová součást ETA č. 13/0155 podle ETAG 022 T.1 a ETA č. 13/0154 podle ETAG 022 T.2 BG Verkehr: Schválení pro stavbu lodí jako systémovou součást s HPS 673 a FEP: MED schválení č. 118222-02 (stěna) a 124096-02 (podlaha), schválení USCG č. 164.112 / EC0736 / 118222-02 (stěna) a 164.117 / EC0736 / 124096-02 (podlaha) BG Verkehr: Schválení pro stavbu lodí jako systémovou součást s HPS 673 a FEP plus: MED schválení č. 118,405 (stěna) a 124,126 (podlaha), schválení USCG č. 164.112 / EC0736 / 118,405 (stěna) a 164,117 / EC0736 / 124,126 (podlaha) BG Verkehr: Schválení pro stavbu lodí jako systémovou součást s HPS 673, FAS 551 a TF+: MED schválení č. 124.125, USCG schválení č. 164.117 / EC0736 / 124.125 (Přízemní) BG Verkehr: Schválení pro stavbu lodí jako jediného produktu: MED schválení č. 118220-02 (stěna a podlaha)

## FKM XL 444 tenkovrstvé lože, středněvrstvé lože, tekuté lože a stěrkování:



1.1 FKM XL MultiFlex lepidlo eXtra Light

### Položení velkoformátového kamene na tenkovrstvé lože



1. Naneste vrstvu lepidla zubovou stěrkou na stěnu s připraveným povrchem.



2. Pokládejte velkoformátové obklady, přebytečné lepidlo odstraňte než zatvrdne.



3. Spojení povrchu spárovací hmotou Sopro (např. Sopro DF 10 DesignFuge Flex, Sopro Brilliant Perlauge)

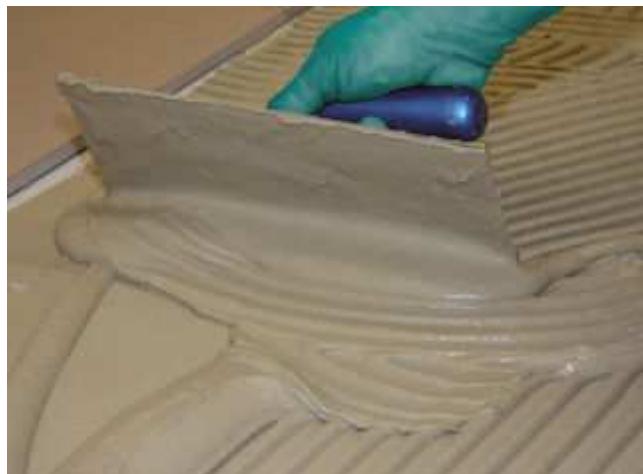


4. Po pečlivém umytí dlaždic naneste inktážní maltu Sopro pro delší životnost.

## Pokládání velkoformátového obkladu v tekuté loži:



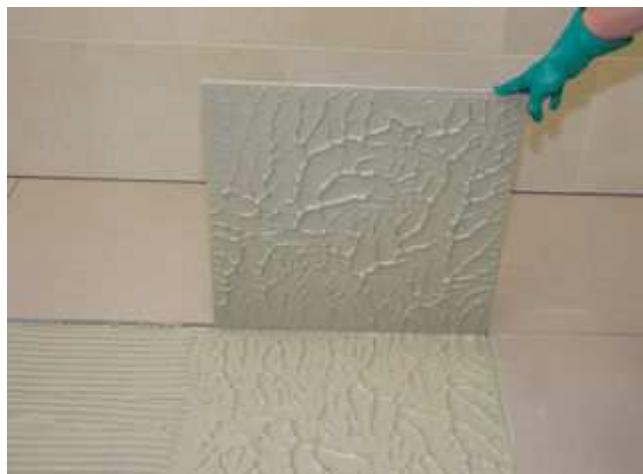
1. Nalijte vrstvu FKM XL v tekuté konzistenci na připravený podpovrch.



2. Použijte zubovou stěrku pro rovnoměrné rozprostření lepidla.



3. Vložte s rovnoměrně pokládejte velkoformátové obklady.



4. Optimální instalace téměř bez bublin je se Sopro FKM XL možná.



5 Spojování povrchu spárovací hmotou Sopro (např.Sopro DF 10 DesignFuge Flex, Sopro Brillant Perlfuge).



6. Po pečlivém umytí dlaždic naneste injektážní maltu Sopro pro delší životnost.

Pokládka desek z přírodního kamene necitlivých na změnu barvy ve střední loži:



1. Rozetřete Sopro FKM XL v požadované konzistenci střední lože zednickou lžící na připravenou kontaktní vrstvu.



2. Pokládejte rovnoměrně desky z přírodního kamene. Odstraňte přebytečné lepidlo.



3. Poklepáním na desky zajistěte rovnomořnost.



4 Sopro FKM XL je určen pro silnější vrstvy malty do 10mm, lze zpracovat také stěrkou.



5. Spojování povrchu přírodního kamene Sopro spárovací hmotou (např. Sopro DF 10 DesignFuge Flex,Sopro Brilliant Perlauge).



6 Po dostatečném opláchnutí obkladů z přírodního kamene naneste injektážní maltu Sopro pro delší životnost.

## Sopro FKM® XL

### Použití při stěrkování:



1. Pro aplikaci částečného gradientového plniva nejprve naneste kontaktní vrstvu pomocí Sopro FKM XL.



2 Poté naneste Sopro FKM XL ve stěrkové konzistenci na nanesený podklad ...



3 ... a sklon až do tloušťky výplně 10 mm, připravte se na následné utěsnění spár.

**Ředitel společnosti**  
Ing. Stanislav Březina  
jednatel  
Mob +420 775 590 291  
Mail s.brezina@bs-pro.cz

**Sídlo společnosti**  
Rajmonova 1198/13  
182 00 Praha 8

**BS pro s.r.o.**  
Kristýna Gárská  
Office Manager  
+420 775 590 293  
E-mail: k.garska@bs-pro.cz

**Prodej Praha - Střední Čechy**  
Ing. Stanislav Březina  
jednatel  
+420 775 590 291  
E-mail: s.brezina@bs-pro.cz

**Prodej Ostrava - Východní Čechy**  
Jaroslav Matloch  
regionální zástupce  
+420 775 590 296  
E-mail: j.matloch@bs-pro.cz



**feinste Bauchemie**