



ENARCO, S.A.

PEVNÉ A ROZŠÍŘITELNÉ VIBRAČNÍ LIŠTY



CZ

Příručka k obsluze a údržbě



OBSAH

1	ÚVOD	2
2	TECHNICKÉ PARAMETRY	3
3	POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ	4
4	OBSLUHA A ÚDRŽBA	6
4.1	ZAČÁTEK PRÁCE SE ZAŘÍZENÍM	6
4.2	PRODLUŽOVACÍ KABELY	6
4.3	PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA	7
4.4	SKLADOVÁNÍ	8
4.5	PŘEPRAVA	8
5	ELEKTRICKÉ SCHÉMA	8
6	VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD	9
7	POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ	10
7.1	POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ	10
7.2	INFORMACE O ZÁRUKÁCH	10
8	POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ	11

CZ



1 ÚVOD

Děkujeme za důvěru, kterou vkládáte do výrobků **ENAR**.

Pro dosahování maximální výkonnosti Vašeho zařízení, doporučujeme pečlivě pročíst pokyny pro bezpečnou práci, údržbu a používání uvedené v tomto návodu.

Poškozené díly by měly být vyměněny co nejdříve, aby se předešlo závažnějšímu poškození zařízení.

Dodržováním pokynů uvedených v tomto návodu dosáhnete delší životnosti zařízení.

Veškeré Vaše dotazy a názory na naše zařízení uvítáme.



2 TECHNICKÉ PARAMETRY

Vibrační lišty jsou zařízení používaná ve stavebnictví při konečné úpravě povrchů z betonu a železobetonu. Vibrační lišty se používají jednoduché a dvojité. U dvojitých lišt první lišta beton zhušťuje a druhá vytváří konečný povrch, jejich hloubka zhuštění je 15 - 25 cm.

U silnějších vrstev betonové směsi doporučujeme předzhuštnění ponornými vibrátory.

Vibrace vytváří excentrické závaží ve vibrační jednotce poháněné spalovacím benzínovým motorem. Pro dosažení dobré kvality výsledného povrchu je důležité na obou stranách správně nastavit vodící kolejnice. Ovládací držadlo je namontováno na silentblocích, které snižují množství vibrací přenášených na ruce obsluhy.

Typ	Rozšiřitelné dvojité vibrační lišty				Pevné dvojité vibrační lišty		
	QGH 25/45	QG 25/45	QP 25/45	QPM 25/45	QG 6 QGH	QP	QPM
Délka (m)	2,5 až 4,5	2,5 až 4,5	2,5 až 4,5	2,5 až 4,5	1,5 až 6	1,5 až 6	1,5 až 6
Motor	Benzín. Honda (3,5 ks)	Benzín. B & S (3,5 ks)	Elektrický 3fázový (1,5 ks)	Elektrický 1 fázový (1,5 ks)	Benzín. Honda	Elektrický 3 fázový (1,5 ks)	Elektrický 1 fázový (1,5 ks)
Vzdálenost lišt (mm)	270	270	270	270	310	310	310
Frekvence (vibr./min)	7000	7000	6000	6000	7000	6000	6000
Hmotnost vibrační jednotky (kg)	55	55	56	56	55	55	58
Hmotnost ocelové lišty (kg)	50	50	50	50	6 kg/m	8 kg/m	8 kg/m
Hmotnost hliníkové lišty (kg)	30	30	30	30	5,6 kg/m	5,6 kg/m	5,6 kg/m
Maximální odstředivá síla (kg)	300	300	280	280	300	280	280



3 POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

3.1 VÝSTRAHA! PŘEČTĚTE SI VŠECHNY BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A UJISTĚTE SE, ŽE JIM ROZUMÍTE.

PRACOVÍŠTĚ

MĚJTE pracoviště čisté a dobře osvětlené. Nedostatečné osvětlení a nepořádek mohou být příčinou úrazů.

NEPOUŽÍVEJTE elektrické nářadí ve výbušném prostředí, ani v prostředí, kde jsou přítomny hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.

Při práci s elektrickým nářadím VYKAŽTE všechny nepovolané osoby, děti a návštěvníky z pracovního prostoru. Vyrušování a rozptylování může být příčinou ztráty kontroly nad nářadím.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PŘI PRÁCI ELEKTRICKÝM NÁŘADÍM

UZEMNĚNÉ ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ SMÍ BÝT ZAPOJOVÁNO výhradně do zásuvky, která je zapojena a uzemněna v souladu s příslušnými předpisy a normami.

NIKDY NEODSTRAŇUJTE zemnicí kolík, ani žádným způsobem neupravujte zásuvku.

NEPOUŽÍVEJTE rozdvojky.

Pokud si nejste jisti, ZKONTROLUJTE s pomocí kvalifikovaného elektrikáře, zda je zásuvka správně uzemněna.

VYHNĚTE SE tělesným dotykům s uzemněnými díly, jako jsou trubky, topná tělesa, sporáky a ledničky.

NEVYSTAVUJTE elektrické nářadí dešti ani vlhkosti.

CHOVEJTE SE OHLEDUPLNĚ k přívodnímu kabelu. Přívodní kabel NIKDY NEPOUŽÍVEJTE k přenášení nářadí. NIKDY NEVYTAHUJTE zástrčku ze zásuvky taháním za přívodní kabel. Přívodní kabel CHRAŇTE před horkem, olejem, ostrými hranami a kontaktem s pohybujícími se díly.

Poškozený přívodní kabel nechte neprodleně VYMĚNIT. Poškozený přívodní kabel zvyšuje nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

POKUD PRACUJETE VENKU, používejte pouze prodlužovací kabely, které jsou označeny značkami "W-A", "W" nebo "H07RN-F".

OSOBNÍ BEZPEČNOST

Při práci s elektrickým nářadím BUĎTE VE STŘEHU, soustředte se a řiďte se zdravým rozumem.

NEPRACUJTE s nářadím pokud jste unaveni, pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.

Na práci s elektrickým nářadím se VHODNĚ OBLÉKNĚTE.

NENOSTE volné oděvy a šperky.

Dlouhé vlasy CHRAŇTE sítkou nebo čepicí.

NENECHTE své vlasy, oděvy nebo rukavice zachytit pohyblivými částmi nářadí.

PŘEDCHÁZEJTE náhodnému spuštění nářadí.

Před zapojením nářadí do zásuvky SE UJISTĚTE, že je vypínač v poloze vypnuto. Přenášení nářadí s prstem na vypínači nebo zapojování zapnutého nářadí do zásuvky může být příčinou úrazu.

Před zapnutím nářadí VYJMĚTE jakékoliv seřizovací přípravky nebo klíče.

Během práce se NEVYKLÁNĚJTE.

Stále si UDRŽUJTE pevný postoj a stabilitu.

POUŽÍVEJTE osobní ochranné pomůcky

Vždy NOSTE ochranné brýle. V případě potřeby používejte další ochranné pomůcky, jako jsou: respirátor, neklouzavá pracovní obuv, přilba, chrániče sluchu.



POUŽÍVÁNÍ A PÉČE O ELEKTRICKÉ NÁŘADÍ

Použitím svorek nebo jiným vhodným způsobem PŘIPEVNĚTE předmět na kterém pracujete ke stabilnímu podkladu.

Nářadí NEPŘETĚŽUJTE.

Pro Vaši práci POUŽIJTE výkonově vhodné nářadí. Vaše práce bude snazší a bezpečnější ve výkonovém rozsahu, pro který bylo nářadí navrženo.

Pokud spouštěcí spínač nefunguje správně, nářadí NEPOUŽÍVEJTE.

Před jakýmkoliv seřizováním, výměnou příslušenství nebo skladováním ODPOJTE elektrické nářadí od zdroje napájení.

Pokud elektrické nářadí právě nepoužíváte, ULOŽTE ho mimo dosah dětí nebo osob, které nejsou seznámeny s jeho používáním.

O své nářadí dobře PEČUJTE. Vždy udržujte Vaše nástroje ostré a čisté.

ZKONTROLUJTE pohyblivé části, zda jsou správně a pevně uloženy. Zkontrolujte celkový stav částí, zda nejsou poškozeny i s ohledem na další vlivy, které mohou mít vliv na činnost nářadí.

Pokud je nářadí poškozeno, NECHTE ho před použitím opravit.

POUŽÍVEJTE pouze příslušenství výrobcem doporučené pro Váš typ nářadí.

SERVIS

Nechte své elektrické nářadí OPRAVOVAT výhradně kvalifikovanými pracovníky.

Při opravách MUSEJÍ být používány výhradně totožné originální náhradní díly.

DODRŽUJTE pokyny uvedené v kapitole Údržba tohoto návodu k obsluze.

ZVLÁŠTNÍ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Pro osobní bezpečnost svou, jakož i ostatních a aby nedošlo k poškození tohoto zařízení si pečlivě **pročtěte následující pokyny**:

- 1.- Pro bezchybnou funkci zařízení je nutné, aby byla obsluha ještě před začátkem práce seznámena s pokyny uvedenými v tomto návodu.
- 2.- Vibrační lišta SMÍ BYT POUŽÍVÁNA výhradně k činnostem, ke kterým je určena a v souladu s těmito bezpečnostními pokyny.
- 3.- Za běhu motoru se nedotýkejte žádných součástí vibračního mechanismu.
- 4.- Nepracujte v prostředí, kde jsou přítomny hořlavé kapaliny, plyny nebo prach.
- 5.- NENECHTE zařízení obsluhovat osobami, které nebyly seznámeny s jeho používáním.
- 6.- Vibrační lištu udržujte stále čistou a suchou.
- 7.- Před začátkem práce se ujistěte, že jsou všechny šroubové spoje dostatečně utaženy.
- 8.- Vibrační lištu nezastavujte, dokud není betonová směs úplně ztuhlá.
- 9.- Zjistíte-li na vibrační liště závadu (i malou), nepoužívejte ji.
- 10.- Při práci s lištou osazenou spalovacím motorem:
 - Před začátkem práce si přečtěte příručku od výrobce motoru.
 - Nepracujte v uzavřených místnostech, výfukové plyny jsou jedovaté.
 - Před doplňováním paliva počkejte 2 minuty, než motor zchladne.
- 11.- Při práci s lištou osazenou elektromotorem:
 - Před připojením motoru ke zdroji napájení se přesvědčte, že napětí a frekvence zdroje napájení odpovídají hodnotám uvedeným na typovém štítku zařízení.
 - Ujistěte se, že kabely mají správný průřez vodičů a jsou v dobrém stavu.
 - Pokud je vibrační lišta napájena generátorem, ujistěte se, že jeho výstupní výkon a napětí odpovídají hodnotám uvedeným na typovém štítku zařízení. Napětí a frekvence zdroje napájení nesmí kolísat o více než 5%.
 - Vstupní ventilační otvory motoru udržujte čisté a průchozí, zajistíte tím bezproblémový provoz.
- 12.- Hladina akustického výkonu tohoto stroje dosahuje 92 dB (akustický tlak je 85,5 dB). Používejte vhodné chrániče sluchu.

OBSLUHA MUSÍ NAVÍC PŘI PRÁCI SE ZAŘÍZENÍM DODRŽOVAT I DALŠÍ PLATNÉ PŘEDPISY



4 OBSLUHA A ÚDRŽBA

4.1 ZAČÁTEK PRÁCE SE ZAŘÍZENÍM

- 1.- Před začátkem práce se ujistěte, že všechny bezpečnostní jsou v dobrém stavu a bezvadně fungují.
- 2.- **LIŠTA SE SPALOVACÍM MOTOREM:**

Přečtěte si příručku od výrobce motoru.
Nepracujte ve špatně větraných prostorách.
Zkontrolujte, zda se v okolí výfuku nevyskytuje nějaký hořlavý materiál.
Zkontrolujte hladinu paliva v nádrži (u dvoudobého motoru použijte výhradně směs 4% oleje a bezolovnatého benzínu).
Zkontrolujte hladinu motorového oleje čtyřdobého motoru (viz příručka k motoru) (SAE10W40).
- 3.- **S ELEKTROMOTOREM:**

Před začátkem práce přepněte vypínač na držadle do polohy vypnuto.
Zkontrolujte elektrické parametry zdroje napájení.
Zkontrolujte, zda jsou kabely v dobrém stavu.
Ujistěte se, že je zdroj napájení uzemněn.
V případě, že budete používat prodlužovací kabely si přečtěte kapitolu "3.4.1".
- 4.- Zkontrolujte správné utažení všech šroubových spojů.
- 5.- Spusťte motor, páčkou ovládání otáček (spalovací motor) nastavte otáčky, dokud zařízení nedosáhne požadovaných vibrací.
- 6.- Taháním za držadlo vibrační lišty plochu hutněte.
- 7.- Vždy po ukončení práce odstraňte z lišty i motoru nalepený čerstvý beton, ještě před tím než zaschne.
- 8.- Pokud zjistíte poruchu nebo špatnou funkci, ať už ohrožujících bezpečnost práce nebo ne, přestaňte s lištou pracovat a proveďte příslušnou opravu nebo údržbu. Předejete tím možnému nebezpečí nebo závažnějšímu poškození.

4.2 PRODLUŽOVACÍ KABELY

Ujistěte se, že je vibrační lišta uzemněna, obsluha tak bude chráněna před zásahem elektrickým proudem.

Motor je připojen třívodičovým kabelem (2 fáze a nulový vodič) s odpovídající zástrčkou, která bude zapojena do odpovídající zásuvky.

Nepoužívejte poškozené nebo opotřebené prodlužovací kabely.

Na kabely nestavte těžké předměty.

Pro určení potřebného průřezu vodičů prodlužovacích kabelů použijte následující postup.



POSTUP PRO URČENÍ POTŘEBNÉHO PRŮŘEZU PRODLUŽOVACÍCH KABELŮ

Provedte ověření podle postupů v následujících dvou bodech a vyberte vyšší hodnotu průřezu:

1.- Podle ohmického odporu a indukčnosti kabelu při kolísání napětí do 2%, $\cos \varphi = 0,8$, odečtěte průřez z křivky podle napětí, frekvence a dalších parametrů.

Příklad: Jmenovité napětí: 1- 230 V, 50 Hz
 Jmenovitý proud: 10 A
 Délka kabelu: 100 m

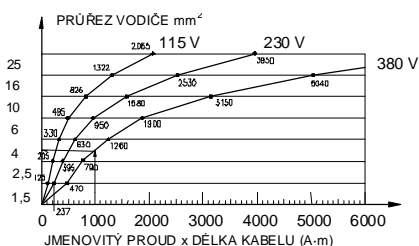
Na osu x vyneste součin: Proud x Délka = 10 x 100 = 1000 A.m.

Podle příslušné křivky odečteme na ose y průřez vodiče 4 mm².

2.- Podle dovoleného zahřívání kabelu podle normy VDE (je vyžadován minimální průřez).

Příklad: Při proudu 10 A získáme v tabulce podle řádku 15 A a méně průřez 1 mm².

Takže zvolený průřez kabelu bude 4 mm². Ze obou hodnot vždy vybereme tu větší.



Minimální průřez podle směrníc VDE		
Průřez (mm ²)	Max. proud (A)	Max. pojistka (A)
1	15	10
1,5	18	10/3-16/1-
2,5	26	20
4	34	25
6	44	35
10	61	50
16	82	63
25	108	80

4.3 PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

4.3.1 ÚDRŽBA VIBRAČNÍ LIŠTY SE SPALOVACÍM MOTOREM

- Denně (po 8 hodinách).**
Vyčistěte motor i lištu, zkontrolujte šroubové spoje, zkontrolujte hladinu motorového oleje, v případě potřeby olej doplňte.
- Týdně (po 50 hodinách).**
Vyměňte motorový olej (po prvních 20 hodinách), vyčistěte zapalovací svíčku a vzduchový filtr.
- Měsíčně (po 200 hodinách).**
Vyčistěte olejový filtr, vyčistěte zapalovací svíčku a nastavte vzdálenost elektrod.
- Každých 500 hodin.**
Vyčistěte a seřídte karburátor, vyčistěte hlavu válce, nastavte vůli ventilů.
- Při všech úkonech údržby používejte originální náhradní díly.
- Bezpečnostní úchyty musejí být kontrolovány po každé údržbě.
- Každých 12 měsíců** nebo častěji v závislosti na intenzitě používání, musí být vibrační lišta odeslána na servisní prohlídku do autorizovaného servisu.
- Při doplňování paliva se v blízkosti nesmí kouřit, ani se nesmí vyskytovat otevřený oheň.
Při doplňování paliva uzavřete palivový kohout, používejte bezolovnatý benzín, očistěte víčko palivové nádrže.
- Volnoběžné otáčky motoru nesmí překračovat 3000 ot/min (standardní nastavení).
Při každé údržbě by měly být zkontrolovány volnoběžné otáčky a nastaveny na 3000 ot/min.
Více informací o nastavování otáček, spouštění a zastavování motoru viz příručka k motoru.



4.3.2 ÚDRŽBA VIBRAČNÍ LIŠTY S ELEKTROMOTOREM

- 1.- Opravy elektrických součástí smí provádět pouze odborník.
- 2.- Během údržby musí být zařízení odpojeno od zdroje napájení.
- 3.- Při všech úkonech údržby používejte originální náhradní díly.
- 4.- Ložiska elektromotoru nevyžadují pravidelnou údržbu.
- 5.- Po každých 100 hodinách zkontrolujte zástrčku a kabel.
- 6.- Pravidelně čistěte kryt motoru, předejdete tím jeho přehřívání.
- 7.- Bezpečnostní úchyty musejí být kontrolovány po každé údržbě.
- 8.- **Každých 12 měsíců** nebo častěji v závislosti na intenzitě používání, musí být vibrační lišta odeslána na servisní prohlídku do autorizovaného servisu.

Šroubové spoje dotahujte každý den.

Hladinu oleje ve vibrátoru kontrolujte každých 100 hodin (používejte nepěňivý olej 10W40).

4.4 SKLADOVÁNÍ

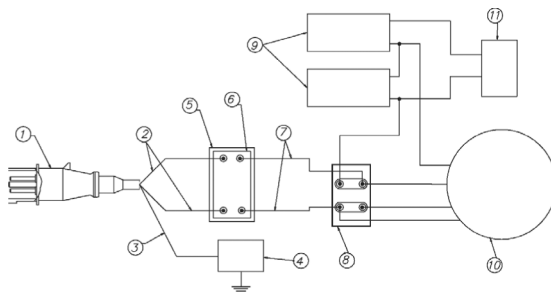
Pokud nebude vibrační lišta delší dobu používána, měla by být uložena na čistém, suchém a zabezpečeném místě.

4.5 PŘEPRAVA

Při přepravě vozidlem zajistěte vibrační lištu tak, aby se nemohla pohybovat, převrátit, spadnout nebo se poškodit jiným způsobem.

5 ELEKTRICKÉ SCHÉMA

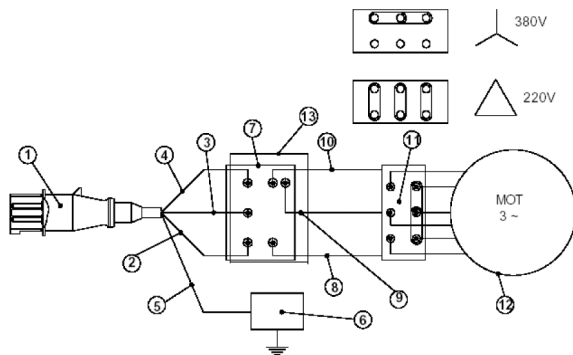
Na obrázku je schéma zapojení jednofázového motoru s provozním napětím 220 V (QPM).



- | | |
|--|---|
| 1. Zástrčka 2P+Zem (103704) | 2. Vodič k vypínači průřezu 2,5 mm ² |
| 3. Zemnicí vodič (žlutozelený) průřezu 2,5 mm ² | 4. Zemnicí bod |
| 5. Svorkovnice vypínače (103739) | 6. Vypínač (103718) |
| 7. Vodič od vypínače k motoru průřezu 2,5 mm ² | 8. Svorkovnice |
| 9. Kondenzátor 30 μF / 450 V | 10. Motor (104221) |
| 11. Odstředivá spojka | |



Na obrázku je schéma zapojení třífázového motoru s provozním napětím 380 V (QP).



- | | |
|---|---|
| 1. Zástrčka 3P+Zem (103727) | 2. Vodič k vypínači 2,5 mm ² |
| 3. Vodič k vypínači 2,5 mm ² | 4. Vodič k vypínači 2,5 mm ² |
| 5. Zemnicí vodič (žlutozelený) | 6. Zemnicí bod |
| 7. Vypínač (103718) | 8. Vodič od vypínače k motoru 2,5 mm ² |
| 9. Vnitřní vodič k motoru 2,5 mm ² | 10. Vnitřní vodič k motoru 2,5 mm ² |
| 11. Svorkovnice | 12. Motor (104232) |
| 13. Svorkovnice vypínače (103739) | |

6 VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

ZÁVADA	PŘÍČINA/ŘEŠENÍ
Motor nepracuje	Zkontrolujte množství paliva
	Zkontrolujte, zda je palivový kohout otevřen.
	Zkontrolujte polohu ovládače sytiče (spalovací motor).
Lišta nevíbruje	Zkontrolujte zdroj napájení (elektromotor).
	Zkontrolujte kabel, vypínač a zástrčku (elektromotor).
	Zkontrolujte hladinu oleje ve vibračním mechanismu
Elektromotor se přehřívá	Zkontrolujte řemen pohonu vibrátoru.
	Vyčistěte ventilační otvory motoru (vstupní i výstupní)
	Zkontrolujte parametry zdroje napájení.

K vibrační jednotce se používají vibrační lišty vyrobené z oceli nebo hliníku délek 2,6 rozšiřitelné až na 4,5 metru. K prodloužení odšroubujte koncovky a nasuňte prodlužovací díly.

Prodlužovací díl se skládá také z rámu (vibračního mechanismu), který je k lištám připojen čtyřmi sponami.

Na rámu, který umožňuje montáž spalovacích nebo elektrických motorů, je poháněcí jednotka připevněna na čtyřech silentblocích, které snižují množství přenášených vibrací.

Vibrační mechanismus namontovaný na rámu je uložený ve dvou ložiscích. Celý mechanismus je uložený v oleji. Energie motoru je přenášena na vibrační mechanismus klínovým řemenem.

Na rámu je upevněno držadlo sloužící k ovládání vibrační lišty, které je kvůli tlumení vibrací upevněno na čtyřech silentblocích.



7 POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

7.1 POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

1. - Všechny objednávky náhradních dílů musejí obsahovat ČÍSLO DÍLU (PART CODE NUMBER) TAK, JAK JE UVEDENO V SEZNAMU DÍLŮ (PART LIST). Doporučujeme uvést i VÝROBNÍ ČÍSLO STROJE (MACHINE SERIAL NUMBER).
2. - Typový štítek s výrobním číslem a typovým označením je umístěn na horní straně ochranného rámu motoru. Převod a vibrátor mají čísla vyrytá na svém povrchu.
3. - Sdělte nám správné zasílací informace včetně způsobu dopravy a adresy s celým názvem příjemce.
4. - Nepošílejte díly zpět bez schválení, posláni zpět je zpoplatněno.

7.2 INFORMACE O ZÁRUKÁCH

1. - Záruka platí jeden rok od zakoupení zařízení. Záruka pokrývá výrobní vady dílů. V žádném případě záruka nepokrývá závady způsobené nesprávným používáním zařízení. Práci a dopravu vždy platí zákazník.
2. - Zařízení na záruční opravy MUSEJÍ BÝT VŽDY ZASLÁNA FIRMĚ ENARCO, S.A. nebo do AUTORIZOVANÉHO SERVISU, s uvedenou celou adresou včetně jména adresáta.
3. - Oddělení technické pomoci Vás neprodleně uvědomí, zda byla záruka uznána, v případě požadavku zašle technickou zprávu.
4. - Pokud s jakoukoli částí zařízení manipulovala osoba mimo zaměstnanců firmy ENARCO, S.A. nebo autorizovaného servisu, záruka je neplatná.

Dodatek: ENARCO, S.A. si vyhrazuje právo změnit kteroukoli část tohoto návodu bez předchozího upozornění.



8 POKYNY PRO POUŽÍVÁNÍ

Vibrační lišta je určena ke zhutňování a dokončování vodorovných ploch z betonových směsí. Tato činnost může být prováděna přímo na povrchu za použití vodítek. Před začátkem práce musejí být vodítka nastavena. Ocelová konstrukce se položí na povrch betonové směsi. Vibrační lišta se položí na vodítka a může začít pracovat (k obsluze jsou zapotřebí 1 až 3 pracovníci). Díky své hmotnosti a výkonným vibracím je lišta ideálním nástrojem pro rychlé a snadné uhlazení betonových podlah (s tloušťkami přes 15 cm).

U vrstev silnějších než 30 cm doporučujeme před konečnou úpravou povrchu provést předzhuťnění vhodným zařízením.

Pro dosažení co nejlepší kvality betonového povrchu doporučujeme dodržovat následující pokyny:

- 1.- Po nalití betonové směsi do bednění je nutné ji rozhrnout do vodorovné plochy. Pro dosažení správného zhutnění je možné použít také ponorný vibrátor. Je vhodné nadělat si značky a těch se při srovnávání držet, snadněji tak dosáhnete skutečně vodorovné plochy. Stopy od bot nebo nástrojů zmizí po posledním přejetí vibrační lištou. Vibrace buzené lištou dosáhnou, v závislosti na typu betonové směsi, až do hloubky 18 cm.
- 2.- Poté co je plocha srovnána, položte na ní vibrační lištu se zapnutým motorem a nastavenými maximálními provozními otáčkami. Držadlo držte lehce, aby lišta po povrchu neskákala a nedělala "vlny" nebo nezanechávala stopy svými konci. Nepřetržitě přitahujte lištu k sobě a odtlačujte ji od sebe. Lišta musí po povrchu klouzat bez odporu. Rychlost posouvání lišty závisí na tloušťce vrstvy a konzistenci betonové směsi.
- 3.- Kvalitu zhutnění poznáte podle toho, že stopy bot a nástroje zmizí. Pokud není povrch hladký, předchozí postup zopakujte.
- 4.- Potom se na povrchu objeví směs nazývaná "mléko" (je to 3 až 4 mm silná vrstva, která se skládá z vody, cementu a malých zrněk písku).
- 5.- Po rychlém odpaření vody se povrch stane matným. Hladká vrstva nazývaná "mléko" funguje jako savý papír a zabraňuje "pocení" betonu. Voda, která zůstala pod touto vrstvou, ji postupně zvlhčuje.
- 6.- Po několika hodinách je beton připraven na další dokončovací operaci. Můžete použít hladičku (jedno nebo dvourotorovou) nebo dohutňovací zařízení (dvoububnový válec s vestavěným vibrátorem). Ošetření těmito stroji zvýší odolnost povrchu proti opotřebení, ale není nutné u všech typů podlah.



ENARCO, S.A.

S VEŠKERÝMI POŽADAVKY TÝKAJÍCÍMI SE DÍLŮ A SEZNAMU DÍLŮ NAŠICH STROJŮ
SE OBRAŤTE NA WEBOVÉ STRÁNKY

Web: <https://www.enar.es/>

CZ

