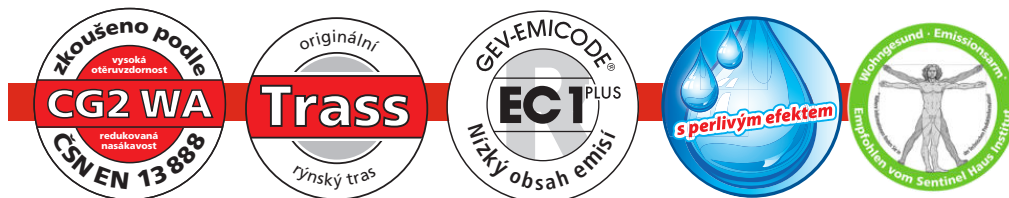


Sopro Saphir® 5

PerlFuge 1–5 mm

910 bílá 10 · 911 světle šedá 16 · 912 stříbřitě šedá 17 · 913 šedá 15 · 914 šedá beton 14 · 927 pískově šedá 18 · 915 manhattan 77 · 918 jasmín 28 · 916 světle béžová 29 · 919 béžová 32 · 917 pergamon 27 · 920 béžová bahama 34 · 921 anemone 35 · 923 hnědá 52 · 924 hnědá balí 59 · 925 anthracit 66 · 9261 černá 90



Cementová, flexibilní, vodu a nečistoty odpuzující spárovací hmota, CG 2 dle DIN EN 13 888, s perlivým efektem. Díky technologii Hydrodur® je spárovací hmota antimikrobiální a snadno čistitelná.

Nízký obsah chromátů podle Směrnice 2003/53/ES.

- pro nasákovou keramiku
- Hydrodur® technologie: *antimikrobiální *snadno čistitelná
- flexibilní
- po zatvrdnutí bez trhlin a skvrn
- jemné a hladké povrchy spár
- pro vytápěné podlahy
- pro spáry šířky 1 - 5 mm
- na stěnu i podlahu, do interiérů i exteriérů
- DGNB: Nejvyšší kvalitová úroveň 4, odstavec 7*
- EMICODE podle GEV: ECI^{PLUS} R velmi nízký obsah emisí^{PLUS}

Ke spárování nasákové pórovité keramiky a obkladů, pro šířky spár od 1 do 5 mm, do interiérů i exteriérů, na stěny a podlahy. Pro vytápěné podlahy a speciálně pro vlhké a mokré prostory.

Pro spárování slabě nasákové keramiky doporučujeme Sopro Brilliant®.

U bazénových prostorů doporučujeme Sopro Titec Fuge® plus, Sopro TitecFuge® breit, Sopro FugenEpoxi, Sopro FugenEpoxi schlank nebo Sopro Topas® DesignFugenEpoxi. Pro nasákovou keramiku (kameninu) použijte Sopro DF 10® nebo Sopro Saphir® 5 PerlFuge

Oblasti použití

Poměr míchání

3,45 – 4,05 lit vody / 15 kg Sopro Saphir® 5 PerlFuge

1,15 – 1,35 lit vody / 5 kg Sopro Saphir® 5 PerlFuge

Barevný odstín bílá:

4,0 – 4,5 lit vody / 15 kg Sopro Saphir® 5 PerlFuge

1,3 – 1,5 lit vody / 5 kg Sopro Saphir® 5 PerlFuge

Lhůta zrání

3 - 5 min

Doba zpracování

cca 2 hod., tuhnoucí malta se nesmí smíchat s vodou ani s čerstvou maltou

Pochozí

po cca 12 hod

Zatížitelné

po cca 48 hod

Časové údaje

se vztahují na běžnou teplotu +23°C a 50% relativní vlhkost vzduchu. Vyšší hodnoty tyto doby zkracují, nižší je prodlužují.

Teplota zpracování

zpracovatelnost od +5°C do max. +30°C (podklad, vzd uch, materiál)

Šířka spáry

1 – 5 mm

Spotřeba

cca 0,22 kg/m² pro obkladačky o rozměrech 30 x 60 cm a cca 3 mm šířky spáry, 10mm hloubky spáry
cca 0,15 kg/m² pro obkladačky o rozměrech 60 x 60 cm a cca 3 mm šířky spáry, 10mm hloubky spáry

Nářadí

el. míchadlo, nerezová zednická lžice, spárovací guma, spárovací špachtle, mycí houba, sada mycích válečků. Nářadí očistěte bezprostředně po použití vodou.

Skladování

15 kg: v uzavřeném originálním obalu v suchu na paletě cca 24 měsíců;

5 kg: v uzavřeném originálním OPP sáčku v suchu na paletě cca 24 měsíců

Balení

pytel 15 kg s nosným poutkem pro všechny standardní odstíny a sanitární odstíny manhattan, světle béžová a pergamon; sáček 5 kg s OPP fólií pro všechny odstíny.

* Pouze odstíny antracit a černá

** V souladu s DGNB směrnici „ENV1.2 Rizika pro životní prostředí“ (2015)

Vlastnosti

Sopro Saphir[®] 5 je hydraulicky tvrdnoucí (cementová), flexibilní, vodu a nečistotu odpuzující spárovací malta CG2 podle DIN EN 13888. Obzvláště dobře vyplňuje spáry a dobře se čistí. Ve spojení s jemným, hladkým, snadno čistitelným povrchem spáry a barevnou stálostí zůstávají spáry po dlouhou dobu vzhledné.

Zpracování

Spáry musí být v celé hloubce před spárováním důkladně vyčištěny od zbytků lepicích hmot. Lepící hmota použité k lepení obkladů/dlažeb musí být vytvrdlé.

Do čisté nádoby nalijte cca 3,45 - 4,0 lit vody (4,0 - 4,5 lit vody pro Sopro Brillant[®] odstín bílá), poté přidejte 15 kg suché směsi, popř. do 1,15 - 1,35 lit vody (1,3 - 1,5 lit vody pro Sopro Brillant[®] odstín bílá) 5 kg suché směsi a elektrickým míchadlem rozmíchejte v homogenní vláčnou maltu. K docílení lepší homogenity doporučujeme nejprve připravit trochu hustší směs a teprve následně přidáním vody upravit na požadovanou konzistenci. Směs nechte ca 3 - 5 min zrát a poté ještě jednou důkladně promíchejte.

Lhůtu zrání nutno bezpodmínečně dodržet!

Sopro Saphir[®] 5 vtačte spárovací gumou nebo gumovou stěrkou do vyškrabaných a čistých, v závislosti na tloušťce a savosti střepe případně mírně navlhčených spár, pod mírným tlakem tak, aby byl průřez spáry zcela zaplněn. Vyplněné spáry v žádném případě nezasypávejte suchou směsí.

Po dostatečné technologické přestávce pro zavadnutí čerstvé malty povrch dlaždic/obkladaček omyjte diagonálně k průřezu spáry, aniž by se vymyl povrch spáry. Povrch spáry se tím vyhladí a velmi dobře utěsní. V průběhu procesu tvrdnutí spárovací hmoty v případě potřeby zvlhčit.

Upozornění:

U keramických obkladových materiálů s profilovaným, drsným a neglazovaným povrchem doporučujeme provést navlhčení a zkušební vyspárování s cílem zjistit, zda lze z povrchu zcela omýt zbytky cementu a pigmentů. Vodu použitou na čištění spár často měňte za čistou.

Čerstvě vyspárovaný povrch je třeba chránit před vlivy narušujícími tuhnutí, jako vysoké teploty, vítr, déšť a mráz.

Průběh tvrdnutí a barevná čistota tvrdnoucí spáry jsou podstatnou měrou závislé na rovnoměrném přísunu vlhkosti během procesu tvrdnutí. Při zpracování velmi silně savých stavebních hmot, jako např. při konvenční pokládce keramických obkladů a dlažeb do silnovrstvého lože, mohou vzniknout rozdíly v barevnosti, jež se však mohou v průběhu vysychání vyrovnat.

Pro zajištění stejného barevného odstínu obzvláště u silně pigmentovaných a tmavých spárovacích malt je důležité dodržovat správné poměry míchání a časy zrání. Při čištění spár pracovat s lehce navlhčenou mycí houbou, často měnit vodu určenou k čištění a nezanést na povrchu spáry žádný vodní film. Suché zatažení očištěných a uzavřených spár minimalizuje vznik výkvětů a napomáhá zvýraznění barevného tónu povrchu spár.

Nevymývané, barevně aktivní přísadové písky při pokládce do silnovrstvého maltového lože nebo barevně aktivní substance navazujících stavebních hmot mohou vést k tvorbě skvrn.

Hydrofobních účinků spárovací hmoty Sopro Saphir[®] 5 je dosaženo po 7 dnech po vyspárování.

Sopro Saphir[®] 5 není vhodná pro trvalý styk s vodou (např. bazény, jímký apod.).

Kyselé čisticí prostředky mohou podle koncentrace narušit cementovou spárovací hmotu. Proto v případě použití těchto prostředků dbejte na pokyny výrobce a používejte správně zředěné. Doporučené prostředky najdete v RK listině. Před čištěním spár kyselými čisticími prostředky je nutné spáry předem navlhčit a po aplikaci omýt důkladně dostatečným množstvím vody.

Osvědčení

EMICODE podle GEV: EC1^{PLUS} R velmi nízký obsah emisí^{PLUS}

Pokyny pro Vaši bezpečnost

Technická univerzita v Mnichově: vodoodpudivost spárovacích hmot dle DIN 4 108 (vydání 08/81), nasákavost Sopro Saphir[®] 5 ≤ 0,5 kg/m²vhod.

Materiál obsahuje cement, reaguje s vlhkostí resp. vodou silně alkalicky.

Přiřazené symboly nebezpečnosti: Xi Dráždivý

Přiřazené R-věty: R 37/38 Dráždí dýchací orgány a kůži. R 41 Nebezpečí vážného poškození očí.

Přiřazené S-věty: S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí. S 22 Nevdechujte prach. S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima. S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc. S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít. S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.

GISCODE ZP1

Nízký obsah chromátů podle Směrnice 2003/53/ES

Údaje obsažené v této informaci jsou popisy výrobku. Představují všeobecné pokyny na základě našich zkušeností a testů a nepřihlíží ke konkrétnímu případu aplikace. Z údajů nelze vyvozovat žádné nároky na náhradu. V případě potřeby se prosím obraťte na náš technický poradenský servis. Nejnovější verzi tohoto technického listu naleznete na cz-cz.sopro.com

Aktualizace 01.06.2014

BS pro s.r.o., Rajmonova 1198/13, Kobylisy, 182 00 Praha,
mobil 775 590 292,
cz-cz.sopro.com, E-mail: info@bs-pro.cz