

DEKFIX

chemická malta hybridní

Dekfix®



DVOUSLOŽKOVÁ CHEMICKÁ MALTA NA BÁZI HYBRIDNÍ VINYLESTEROVÉ PRYSKYŘICE A ZUŠLECHŤUJÍCÍCH PŘÍSLAD BEZ OBSAHU STYRENU

Charakteristika výrobku

Chemickou reakcí vytvrzující dvousložková malta určená k dodatečnému kotvení závitových tyčí (M8–M30), ocelových závitových pouzder (M6–M16) a armovacích tyčí (M8–M32) bez působení tlaku na okolní materiál. Chemickou maltou je možné použít v podmínkách, kdy na kotevní bod budou působit účinky vibrací a bude vystavena krátkodobě koroznímu namáhání (např. voda s obsahem soli nebo chlóru). Malta má širokou oblast použití včetně kotvení do vlhkého podkladu nebo do otvorů zaplavených vodou. Lze ji použít i pro aplikaci do vertikálních otvorů prováděných nad hlavou. Kotevní prvky mohou být zatíženy tlakem, tahem, smykem a ohybem. Malta v závislosti na podmínkách použití vykazuje požární odolnost až 120 minut.

Použití

Kotvení v rozsahu středního a těžkého zatížení s požadavkem na certifikované lepené kotvení pomocí ocelových svorníků, dodatečně vlepané ocelové výztuže a ocelových pouzder s vnitřním závitem (patky sloupů a regálů, konzoly, nosníky, zábradlí, výtahy apod.).

Vhodné k použití v interiéru a exteriéru.

Univerzální použití v betonu bez trhlin a s trhlinami.

Pracovní postup

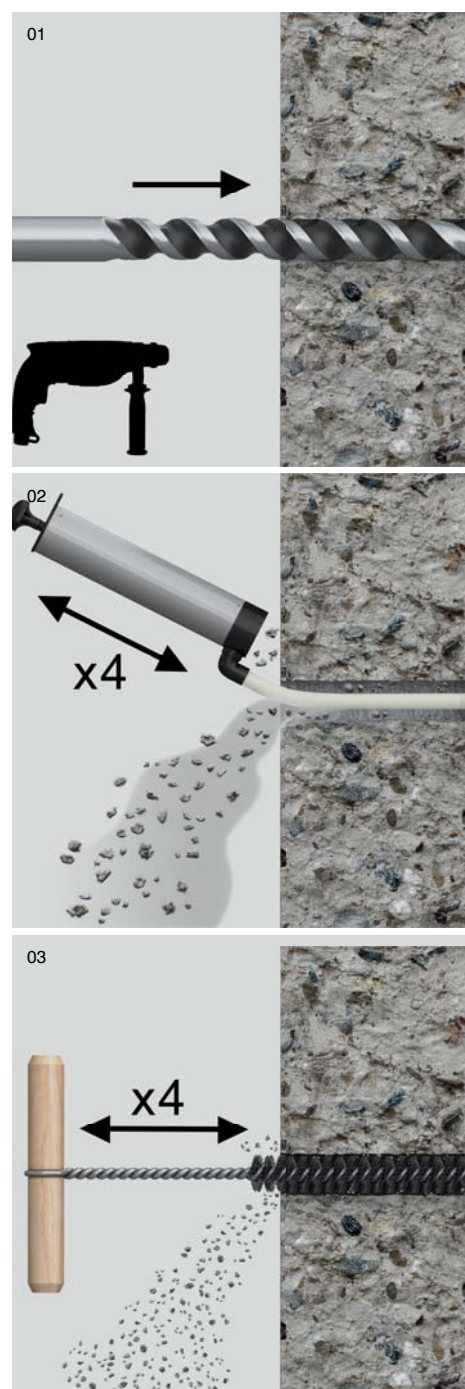
Připravte otvor s doporučenou hloubkou a průměrem podle plánovaného použití, viz Tabulka 02. Vnitřní povrch otvoru musí být odmaštěný a zbavený zbytků prachu. Pro vyplňování otvoru maltou použijte např. standardní ruční vytlačovací pistoli na kartuše. Na kartuši se nasazuje směšovací tryska, která je součástí balení. Složky malty jsou umístěny v samootevřacím obalu. K otevření nepoužité kartuše dojde automaticky vždy při vytlačování malty pomocí pistole. Mimo otvor vždy nejprve vytlačte směs malty (cca 10 cm), než docílíte jednotné barvy vytlačované malty (známka správného promísení obou složek chemické malty). Následně aplikujte maltu do otvoru. Při zasunutí kotevního prvku do otvoru musí dojít k mírnému vytlačení přebytečné chemické malty, která se okamžitě setře nebo po vyztáčení odseká. Kotevní prvek musí být umístěn v předepsané minimální účinné kotevní hloubce, která se určuje na základě průměru kotevního bodu, viz Tab. 02, a statického návrhu.

Do doby plného vyztáčení malty, viz Tab. 01 s kotevním prvkem nemanipulujte a nijak ho nezatěžujte. Kotevní prvky utahujte správným utahovacím momentem a bez účinků rázů, viz Tab. 02.

Tabulka 01 | Tuhnutí a zrání chemické malty

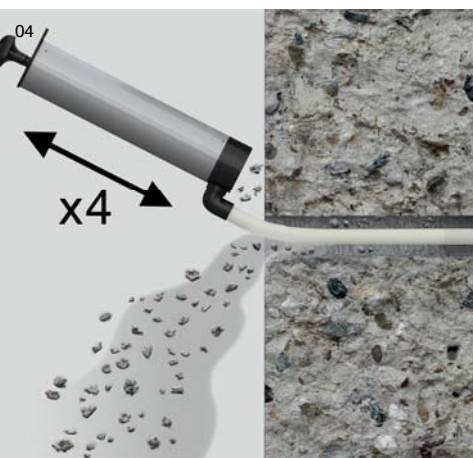
Teplota chemické malty/vzduchu (°C)	Teplota podkladu (°C)	Doba vyztáčení* (h)	Čas montáže nebo korekce nainstalovaného kotevního bodu (min)
5	0	3	30
5	5	1,5	15
10	10	1	8
15	15	1	5
20	20	0,75	2,5
25	30	0,75	2

*Ve vlhkém podkladu je čas pro vyztáčení chemické malty dvojnásobný.



01 | příprava otvoru
02 | vyfoukání vyvrtaného otvoru
03 | vymetení otvoru

DEKFIX chemická malta hybridní



Beton bez trhlin a s trhlinami

Otvor pro kotevní bod je možné připravovat standardními vrtáky do betonu nebo dutými vrtáky s odsáváním (při použití této technologie není nutné otvor čistit). Otvor vždy důkladně vyfoukejte tlakem vzduchu a vyčistěte ocelovým kartáčkem. Připravený otvor následně vyplňte vždy od spodu do cca $\frac{3}{4}$ hloubky. Do čerstvě aplikované malty následně vsuňte za pomalého otáčení vhodný kotevní prvek (ocelová závitová tyč, ocelové pouzdro s vnitřním závitem nebo ocelová výztuž) určený projektem.

Podmínky pro aplikaci

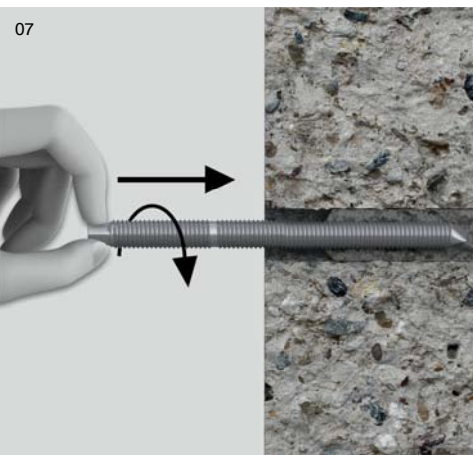
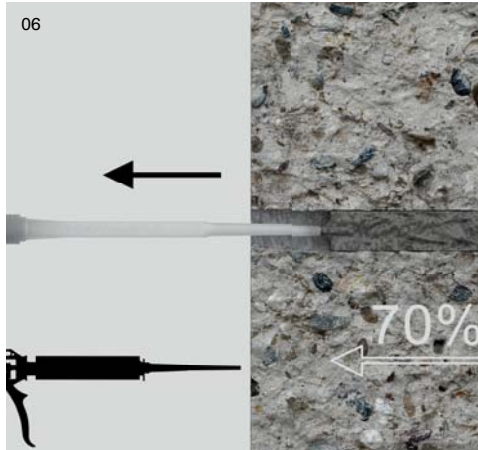
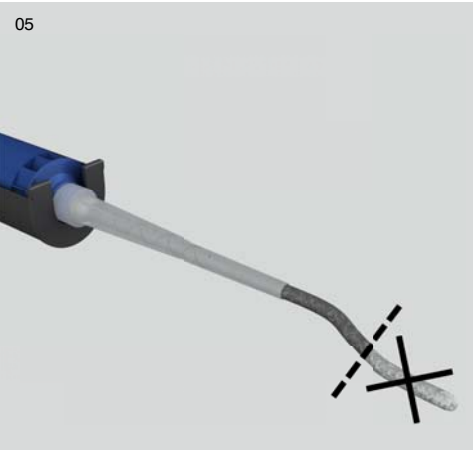
Maltu aplikujte při teplotě od 5 °C do 25 °C. Pokud by aplikace malty měla probíhat při vyšších teplotách, doporučuje se kartuši

skladovat při teplotě do 10 °C a následně ji ihned zpracovávat. V případě aplikace v chladném počasí doporučujeme kartuši skladovat při teplotě 15 °C a následně ji ihned zpracovávat.

Pokud se kartuše uzavře důkladně víčkem tak, aby složky chemické malty A+B nebyly v kontaktu, lze ji opětovně použít po instalaci nové směšovací trysky na kartuši.

Skladovatelnost

V neotevřeném obalu ve svislé poloze při teplotách 5 °C až 25 °C do data uvedeného na obalu. Kartuše skladujte zásadně ve svislé poloze s víčkem nahore. Chraňte před mrazem!



- 04| vyfoukání vyvrtaného otvoru
- 05| kontrola smíchání složek malty
- 06| aplikace malty do otvoru
- 07| instalace kotevního bodu
- 08| instalace břemene na kotevní bod



DEKFIX chemická malta hybridní

Tabulka 02

	Druh betonu													
	Beton bez trhlín (C20/25 – C50/60)							Beton s trhlinami (C20/25 – C50/60)						
Technická data pro použití ocelového svorníku (platí pro třídu oceli 5.8)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Průměr vrtání d_0 (mm)	10	12	14	18	24	28	35	10	12	14	18	24	28	35
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	12	14	16	20	26	30	37	12	14	16	20	26	30	37
Minimální kotevní hloubka $h_{nom, min}$ (mm)	60	60	60	60	80	96	120	60	60	60	60	80	96	120
Minimální hloubka otvoru h_0 (mm)	$h_{nom} + 5 \text{ mm}$							$h_{nom} + 5 \text{ mm}$						
Min. tloušťka základního materiálu h_{min} (mm)	$h_{nom} + 30 \text{ mm}; \geq 100 \text{ mm}$				$h_{nom} + 2 \times d_0$			$h_{nom} + 30 \text{ mm}; \geq 100 \text{ mm}$				$h_{nom} + 2 \times d_0$		
Minimální vzdálenost od okraje c_{min} (mm)	40	40	40	40	40	50	60	40	40	40	40	40	50	60
Minimální osová vzdálenost s_{min} (mm)	40	40	40	40	40	50	60	40	40	40	40	40	50	60
Maximální dovolené namáhání v tahu N_{rec} (kN)	8,57	10,9	10,9	10,9	16,8	22	30,8	7,18	7,62	7,62	7,62	11,7	15,4	21,6
Maximální dovolené namáhání ve smyku V_{rec} (kN)	5,14	8	12	21,8	33,5	44,1	61,6	5,14	8	12	15,2	23,5	30,9	43,1
Maximální dovolené namáhání M_{rec} (Nm)	11	21	37	95	185	321	642	11	21	37	95	185	321	642
Maximální dovolený utahovací moment T_{inst} (Nm)	10	20	40	80	120	160	300	10	20	40	80	120	160	300

	Druh betonu															
	Beton bez trhlín (C20/25 – C50/60)								Beton s trhlinami (C20/25 – C50/60)							
Technická data pro použití ocelové výztuže (třída oceli E.G. 500 B - BS 4449; B 500 B - SS 560)	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	ø20	ø25	ø32	ø8	ø10	ø12	ø14	ø16	ø20	ø25	ø32
Průměr vrtání d_0 (mm)	10	12	14	16	18	24	32	40	10	12	14	16	18	24	32	40
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	12	14	16	18	20	26	34	45	14	16	20	20	24	28	37	42
Minimální kotevní hloubka $h_{nom, min}$ (mm)	60	60	60	60	64	80	100	128	60	60	60	60	64	80	100	128
Minimální hloubka otvoru h_0 (mm)	$h_{nom} + 5 \text{ mm}$								$h_{nom} + 5 \text{ mm}$							
Min. tloušťka základního materiálu h_{min} (mm)	$h_{nom} + 30; \geq 100 \text{ mm}$				$h_{nom} + 2 \times d_0$				$h_{nom} + 30; \geq 100 \text{ mm}$				$h_{nom} + 2 \times d_0$			
Minimální vzdálenost od okraje c_{min} (mm)	40	40	40	40	40	40	50	70	40	40	40	40	40	40	50	70
Minimální osová vzdálenost s_{min} (mm)	40	40	40	40	40	40	50	70	40	40	40	40	40	40	50	70
Maximální dovolené namáhání v tahu N_{rec} (kN)	9,34	10,9	10,9	10,9	12	16,8	23,4	33,9	5,74	7,62	7,62	7,62	8,4	11,7	16,4	21,5
Maximální dovolené namáhání ve smyku V_{rec} (kN)	6,46	10,1	14,5	19,8	24	33,5	46,9	67,9	6,46	10,1	14,5	15,2	16,8	23,5	32,8	42,9

	Druh betonu													
	Beton bez trhlín (C20/25 – C50/60)						Beton s trhlinami (C20/25 – C50/60)							
Technická data pro použití ocelového pouzdra s vnitřním závitem (platí pro třídu oceli 5.8)	M6	M8	M10	M12	M16	M6	M8	M10	M12	M16				
Vnitřní průměr závitu pouzdra d (mm)	6	8	10	12	16	6	8	10	12	16				
Průměr vrtání d_0 (mm)	12	14	20	20	28	12	14	20	20	28				
Doporučený průměr kartáče pro vyčištění otvorů (mm)	16	16	22	22	30	16	16	22	22	30				
Minimální kotevní hloubka $h_{nom, min}$ (mm)	75	75	90	75	100	100	125	75	75	90	75	100	100	125
Minimální hloubka otvoru h_0 (mm)	$h_{nom} + 5 \text{ mm}$						$h_{nom} + 5 \text{ mm}$							
Min. tloušťka základního materiálu h_{min} (mm)	$h_{nom} + 30; \geq 100 \text{ mm}$			$h_{nom} + 2 \times d_0$			$h_{nom} + 30; \geq 100 \text{ mm}$			$h_{nom} + 2 \times d_0$				
Minimální vzdálenost od okraje c_{min} (mm)	40	40	50	40	50	50	70	40	40	50	40	50	50	70
Minimální osová vzdálenost s_{min} (mm)	40	40	50	40	50	50	70	40	40	50	40	50	50	70
Maximální dovolené namáhání v tahu N_{rec} (kN)	4,76	8,57	8,57	13,8	13,8	20	32,7	4,76	8,57	8,57	10,7	13,8	16,4	18
Maximální dovolené namáhání ve smyku V_{rec} (kN)	2,86	5,26	5,26	8,29	8,29	12,1	22,5	2,86	5,26	5,26	8,29	8,29	12,1	22,5
Maximální dovolené namáhání M_{rec} (Nm)	5	11	11	21	21	37	95	5	11	11	21	21	37	95
Maximální dovolený utahovací moment T_{inst} (Nm)	3	5	10	20	40	3	5	10	20	40				

DEKFIX chemická malta hybridní

Tabulka 03 I Spotřeba chemické malty (plné materiály)

Průměr ocelového svorníku, vlepované výztuže a kotvy s vnitřním závitem (mm)	Průměr předvrtaného otvoru (mm)	Kotevní hloubka (mm)					
		100	120	140	160	200	240
		Spotřeba chemické malty (ml) ¹⁾					
8	10	5	6	7	8	9	11
10	12	6	8	9	10	13	15
12	14	8	10	11	13	16	19
16	18	12	14	17	19	24	29
20	24	25	29	34	39	49	59
24	28	32	38	44	50	63	76
30	35	48	57	67	77	96	115

¹⁾ Uváděná spotřeba chemické malty obsahuje rezervu 10–15%. Jedná se především o přebytečné množství hmoty vytlačené z otvoru po instalaci kotevního bodu.


KONTAKTY
DEK
**ATELIER
DEK**

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov
Beroun
Blansko Pražská
Brno
Brno 2
(voda-topení-sanita)
Břeclav
Česká Lipa
Č. Budějovice Hrdějovice
Č. Budějovice Litvinovice
Český Brod Chrástany
Dačice
Děčín
Frýdek-Místek
Havířov
Hlinsko

Hodonín
Hořovice
Hradec Králové
Cheb
Chomutov
Chrudim
Jeseník
Jičín
Jihlava
Jindřichův Hradec
Kadaň
Karlový Vary
Karlův Vary
Karlův Vary
Kladno
Klatovy
Kolín

Krnov
Liberec
Louny
Lovosice
Mělník
Mikulov
Mladá Boleslav
Mohelnice
Most
Nové Strašecí
Nový Bydžov
Nový Jičín
Nymburk
Olomouc
Opava
Ostrava Hrabová

Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Plzeň Černice
Plzeň Jateční
Praha Hostivař
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachatice
Prostějov
Přerov
Příbram
Rakovník Lubná
Sokolov
Staré Město u UH

Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice
Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Týrsova
(voda-topení-sanita)
Třeňov
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec

Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-sanita)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valešské Meziříčí
Veselí nad Moravou
Vimperk
Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Žnojmo
Žatec
Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ **510 000 100**
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz