

PROHLÁŠENÍ O SOULADU S NAŘÍZENÍMI ES

My: Podnik výroby a služeb “AGRO-WIKT” Sp. z o.o.

26-300 Opoczno, ul. Zakątna 4

s plnou odpovědností prohlašujeme, že výrobek:

Spádová míchačka

Typ BWJ 160

.....rok výroby.....

Symbol PKWiU (Polská klasifikace výrobků a služeb): 29.52.40-50.90-00

Symbol SWW (Systematický seznam výrobků): 0812-21

napájená elektromotorem je určena pro výrobu betonu a zdících malt.

Výše popsany výrobek je ve shodě s následujícími normami:

PN-EN-12151/2008

PN-EN-ISO 13857/2008

PN-EN-60204/2006

PN-EN-60335-1/2002

PN-EN-55014/1998/2006

PN-EN-ISO-12100-2/2008

Deklarujeme shodu s následujícími standardy:

Nařízení 2006/42/ES

Nařízení 2006/95/ES

Nařízení 2004/108/ES

Nařízení 2000/14/ES/ 2005/88/ES

Nařízení 2011/65/ES

Technická dokumentace se nachází v sídle „AGRO-WIKT” Sp. z o.o. Bukowiec Opoczyński 27 u hlavního konstruktéra.

Místo a datum vydání



Opoczno 15. 1. 2018

Podpis
Wojciech Wiktorowicz

PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH

v souladu s nařízením 2000/14/ES, dle procedury M/0096/00/Už
MGPI PS ze dne 02. 07. 2003
Byla použita procedura posouzení shody
Příloha V

My:	Podnik výroby a služeb AGRO – WIKT Sp. z o.o.
Dodavatel:	AGRO – WIKT Sp. z o.o.
Adresa:	26-300 Opoczno, ul. Zakątna 4

Prohlašujeme, že akustický tlak spádové míchačky typ BWJ-160 je:

změřená hladina akustického tlaku **LpA =83 dB (A)**

garantovaná hladina akustického tlaku **LpA ≤87 dB(A)**

Deklarovaný akustický tlak je založen na výzkumu provedeném **Průmyslovým institutem stavebních strojů** – Výzkumně-projekční středisko ve shodě s normou PN-EN ISO 3744:1999

Zpráva ze zkoušek hladiny akustického výkonu č. S/1010/06/Už ze dne 12. 06. 2006

Místo a datum vydání



Opoczno 15. 1. 2018

Podpis
Wojciech Wiktorowicz

ÚVOD

Návod k obsluze „Spádové míchačky“ série BWJ patří k základnímu vybavení stroje. Ve snaze vycházet vstříc požadavkům stavebních firem a malým a středním investorům jsme zahájili výrobu nového typu spádové míchačky s vysokými užitnými přednostmi, vynikající pevností a estetickým vzhledem.

Před uvedením zařízení do chodu si pozorně přečtěte návod k obsluze. Při práci postupujte v souladu s bezpečnostními pokyny a zásadami uvedenými v návodu. Pokud informace obsažené v návodu budou pro vás nesrozumitelné, můžete požádat o pomoc prodejce nebo výrobce.

URČENÍ

Spádová míchačka série BWJ je nezbytným zařízením na menších stavbách bytových, investorských, komerčních objektů atp. Je to zařízení, které slouží pro míchání složek jako cement, šutr, písek, struska, voda atp. v krátkém provozním cyklu za účelem přípravy betonové směsi a malty. Míchačka slouží také pro míchání tekutých a tvárných směsí.

BEZPEČNOST PŘI POUŽÍVÁNÍ

Míchačku smí obsluhovat dospělá osoba pečlivě seznámená s tímto návodem k obsluze a se zásadami bezpečnosti práce při obsluze.




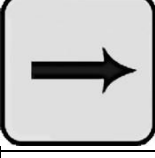

Během provozu míchačky:

- zakazuje se uvádět do chodu míchačku bez ochrany proti úrazu elektrickým proudem – nebezpečí úrazu elektrickým proudem,
- zakazuje se používat míchačku se sejmutými kryty – nebezpečí invalidity,
- zakazuje se připojovat míchačku k elektrické síti kabelem, na němž vznikla předřetí nebo poškození vnější izolace elektrických vodičů – nebezpečí úrazu elektrickým proudem,
- zakazuje se provádět napnutí klínového řemene během provozu míchačky – nebezpečí invalidity (během provádění napnutí je třeba míchačku odpojit od elektrické sítě),
- zakazuje se směřovat proud vody na kabeláž během provozu a čištění míchačky – nebezpečí úrazu elektrickým proudem,
- míchačka se nesmí přemísťovat během provozu nebo pod elektrickým napětím – nebezpečí invalidity a úrazu elektrickým proudem,
- práce související s opravou, údržbou a technickou obsluhou mohou být prováděny pouze po odpojení míchačky od sítě tj. po vytažení zástrčky

napájecího kabelu ze zásuvky elektrické sítě – nebezpečí úrazu elektrickým proudem,

- veškeré opravy a připojení kabeláže míchačky může provádět pouze oprávněný elektrikář,
- zakazuje se vkládat ruce do bubnu míchačky během provozu – nebezpečí invalidity,
- při odstávce nebo uskladnění míchačky se musí vytáhnout zástrčka napájecího kabelu ze síťové zásuvky,
- nedotýkat se otáčejících se dílů zařízení během provozu, zvláště ozubeného a pásového převodu.

Bezpečnostní značky umístěné na krytu pohonu míchačky musí být vždy čisté a čitelné. V případě jejich zničení nebo ztráty je třeba nahradit je novými. Informují o:

1 – Přečtěte si návod k obsluze	
2 – Zákaz obsluhy míchačky dětmi	
3 – Nepřipojujte zařízení k síti v případě poškození napájecího kabelu a zásuvky	
4 – Směr otáčení bubnu	
5 – Veškeré práce spojené s opravou, údržbou a technickou obsluhou provádějte bezpodmínečně po odpojení kabeláže míchačky (vytažením zástrčky ze zásuvky)	

Výkonový štítek je umístěn na viditelném místě na krytu motoru. Udává: typ míchačky, výkon a napětí, zn. motoru, objem, hmotnost, frekvenci proudu, stupeň ochrany, tovární číslo a rok výroby.

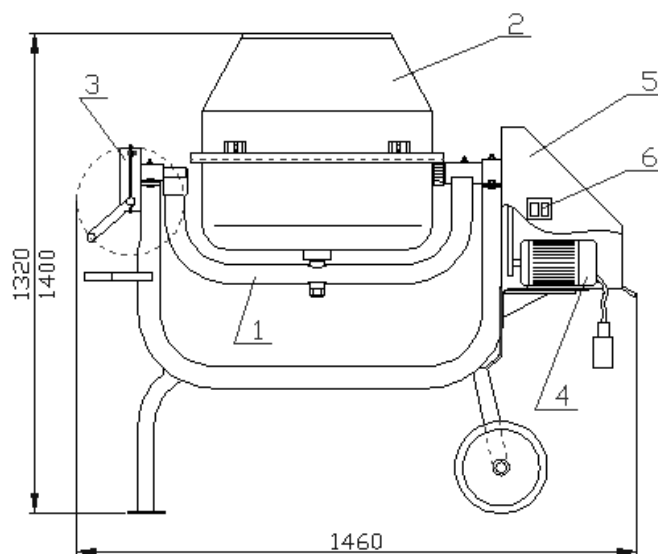
Výstražné informační značky lze zakoupit u výrobce nebo prodejce.

KONSTRUKCE A PRINCIP FUNGOVÁNÍ

Spádová míchačka se vyznačuje jednoduchou konstrukcí a snadnou obsluhou. Skládá se z následujících podsestav:

- hlavního rámu s podpěrou (obr. 1 položka 1), ke kterému jsou v zadní části připevněna dvě pojízdná celogumová kolečka,
- míchacího bubnu (obr. 1 položka 2) uloženého v ložiskách hlavního rámu stojanu,
- vyklápěcího mechanismu bubnu (obr. 1 položka 3), jehož fungování umožňuje šnekový převod s klikou ručního pohonu,
- pohonu míchačky získávaného z elektromotoru (obr. 1 položka 4) přes pásový převod a ozubený převod,
- krytu pohonu s pásovým převodem (obr. 1 položka 5) vyrobeného z ocelových plechů,
- spínače zapínajícího a vypínajícího míchačku (obr. 1 položka 6).

Ovládací zařízení míchačky typ TRIPUS je připevněno na krytu motoru (obr. 1 položka 6). Pro zapnutí slouží černé tlačítko a pro vypnutí červené tlačítko.



Obr. 1 Spádová míchačka typ BWJ

Označení: 1 – hlavní rám, 2 – buben míchačky, 3 – vyklápěcí mechanismus,
4 – pohon míchačky, 5 – kryt pohonu, 6 – spínač.

Kabeláž

Spádová míchačka BWJ 160, BWJ 130 je napájena z elektrické sítě 230 V. Motor je chráněn před přetížením automatickým spínačem s termobimetalovou pojistkou v rozsahu 4,0–6,3A s nastavením na 6A.

Protizkratovou ochranu zhotoví uživatel takovým způsobem, že na silové obvody elektrické sítě použije rychlotavné pojistky max. 10 A

Před připojením míchačky k elektrické síti nutně proveďte kontrolu vnější kabeláže a věnujte pozornost jejímu technickému stavu.

Napájecí kabel míchačky ved'te tak, aby nebyl vystaven mechanickému poškození. Alespoň jednou v roce proveďte kontrolu technického stavu napájecích a ovládacích prvků míchačky spočívající v:

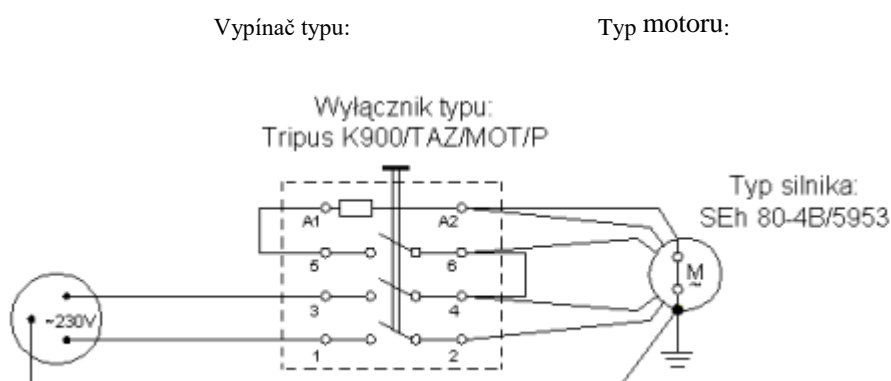
1. Kontrole stavu izolace vnější kabeláže.
2. Kontrole technického stavu elektrické výbavy (krytů, tlačítek, těsnících ucpávek, zda nejsou povoleny šroubové spoje kabelových koncovek).
3. Kontrole spojitosti ochranných obvodů.
4. Provedení měření rezistence ochranného obvodu.
5. Kontrole technického stavu elektromotoru.

V případě zjištění poškození závadu ihned odstraňte. Periodické kontroly celé kabeláže včetně motoru provádějte alespoň jednou za půl roku.

Pravidelnou prohlídku celé elektrické kabeláže společně s motorem provádějte alespoň jednou za dva měsíce.

POZNÁMKA!

Kontrolu, jakož i veškeré opravy kabeláže může provádět pouze oprávněný elektrikář.



Obr. 2 Schéma kabeláže 230 V

NÁVOD K OBSLUZE

Příprava k práci

Před uvedením spádové míchačky do chodu je třeba:

- zkontrolovat technický stav a úplnost krytů chránících pohon s pásovým převodem
- zkontrolovat kabeláž v souladu s bodem 4.1 tohoto návodu
- míchačku postavit na rovný vodorovný podklad
- buben míchačky nastavit do provozní polohy pro naplnění otočením kliky šnekové převodovky
- zkontrolovat směr otáčení bubnu míchačky, který musí být shodný se šipkou umístěnou na vnější straně bubnu

Uvedení míchačky do chodu následuje po stisknutí (zeleného tlačítka) spínače (obr. 1 položka 6). Čas míchání jedné dávky je asi 50–80 sekund.

Hotovou směs je třeba vysypávat při zapnuté míchačce a příslušném překlopení bubnu otočením kliky šnekového převodu. Vypnutí míchačky následuje po stisknutí červeného tlačítka.

Po vyprázdnění hmoty z bubnu odpojit napájení (vytáhnout kolíkovou zástrčku ze zásuvky) a buben důkladně umýt.

Mazání a údržba

Na spádové míchačce jsou mazací místa mazána mazivy pro valivá ložiska LT-43. Místa, způsob a četnost mazání uvádí tabulka č. 1.

Tabulka č. 1. Mazání

P. č.	Mazací místo	Způsob mazání	Četnost mazání
1.	Podepření ramene bubnu z obou stran	Mazivo vtlačovat mazničkou	Každých 100 h provozu
2.	Šnekový převod vyklápěcího mechanismu bubnu	Mazivo nanášet lopatkou	Každých 200 h provozu
3.	Ložiska hnací hřídele	Mazivo vtlačovat mazničkou	Každých 100 h provozu
4.	Ložiska míchacího bubnu	Mazivo nanášet lopatkou	Každých 200 h provozu
5.	Hlavy jízdnicích kol	Mazivo nanášet lopatkou	Každých 100 h provozu

Ukončení práce

Po ukončení práce míchačky je třeba:

- vytáhnout zástrčku ze síťové zásuvky,
- míchačku očistit od zbytků míchaných materiálů,
- místa, na kterých se poškodil lakovaný povlak, je třeba po předchozím očištění a odmaštění opětovně natřít základní barvou a vrchním lakem,
- v případě zjištění poškození kterékoliv části vyměnit ji za novou.

Výměna dílů

K nejrychleji opotřebovávaným dílům, na které se nevztahuje záruka, patří:

ozubené kolo pohánějící věnec, ozubený věnec, šnekové kolo, klínový řemen, těsnicí kroužky, ložiska.

V případě delších provozních přestávek míchačky (např. zimní období) před jejím opětovným uvedením do chodu je třeba zkontrolovat správnost připojení nulového vodiče v kolíkových zásuvkách a zástrčkách.

Opravy

Účelem provedení opravy míchačky je znovuuvedení do technického stavu stanoveného výrobcem:

- běžná oprava je oprava v rozsahu stanoveném individuálně, která spočívá v odstranění závad a drobných poškození jednotlivých dílů míchačky zjištěných během denní technické prohlídky nebo periodické technické prohlídky. Běžnou opravu lze provést na místě provozu míchačky.
- generální oprava je plánovaná oprava spočívající ve znovuuvedení míchačky do technického stavu stanoveného výrobcem pro zachování provozuschopnosti v dalším období mezi opravami. První generální opravu a následné generální opravy je třeba provést po asi 5000 hodinách provozu. Rozsah činností generální opravy zahrnuje: úplnou demontáž, čištění dílů, kontrolu dílů a provedení roztrídění na díly pro výměnu, opravu nebo znovupoužití v dosavadním stavu, opravu poškozených dílů, smontování míchačky, seřízení, nanesení stanovených ochranných vrstev, mazání míst určených v tabulce č. 1 a provedení zkoušek po opravě.

USKLADNĚNÍ

Spádovou míchačku je třeba uskladnit za podmínek chránících proti korozi a znemožňujících poškození. Hlavní pozornost je třeba věnovat ochraně motoru a elektrického příslušenství proti atmosférickým vlivům.

PŘEPRAVA

Spádová míchačka má pojezdový systém a úchyt umožňující přemísťování na krátké vzdálenosti v okruhu provozního místa.

Na delší vzdálenost je třeba míchačku přepravovat v prostoru libovolného dopravního prostředku. Po dobu přepravy je třeba míchačku zajistit proti posunu a mechanickému poškození.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Specifikace	BWJ 160	BWJ-130	j.m.
Obrysová rozměry: – výška (H), – šířka (S), – délka max. (D _e)	1400 750 1460	1320 750 1460	mm mm mm
Výška naplnění	1080	1030	mm
Výška vyprázdnění	500	530	mm
Provozní objem	110	80	dm ³
Vnější průměr bubnu	600	600	mm
Průměr plnicího otvoru	350	350	mm
Otáčky bubnu míchačky	28	28	ot/min
Kapacita	1,5	1,0	m ³ /h
Vlastní hmotnost			kg
Elektromotor: – typ – výkon – otáčky – napětí	SEh80-4B 1,1 1415 230	SEh80-4B 1,1 1415 230	 kW ot/min V
Délka napájecího kabelu.: – od motoru ke spínači: – od spínače po zástrčku:	0,4 1	0,4 1	m m

MOŽNÉ ZÁVADY A JEJICH ODSTRAŇOVÁNÍ

<i>Druh závady</i>	Způsob odstraňování
Motor se nezapíná	- zkontrolovat správnost zapojení kabeláže - fólie na vypínači obepíná vypínač – je ji třeba uvolnit
Vůle převodu vyklápění	- dotáhnout šrouby M8 spojující kryt s převodem
Vůle bubnu	- dotáhnout na doraz korunovou maticí M24 a zajistit - výměna ložisek na hřídeli bubnu
Kolo Z-15 nezapadá do věnce	- spustit ozubený věnec Z-122, tak aby zapadal do $\frac{3}{4}$ výšky ozubení
Volný klínový řemen	- napnutí klínového řemene

DEMONTÁŽ A LIKVIDACE

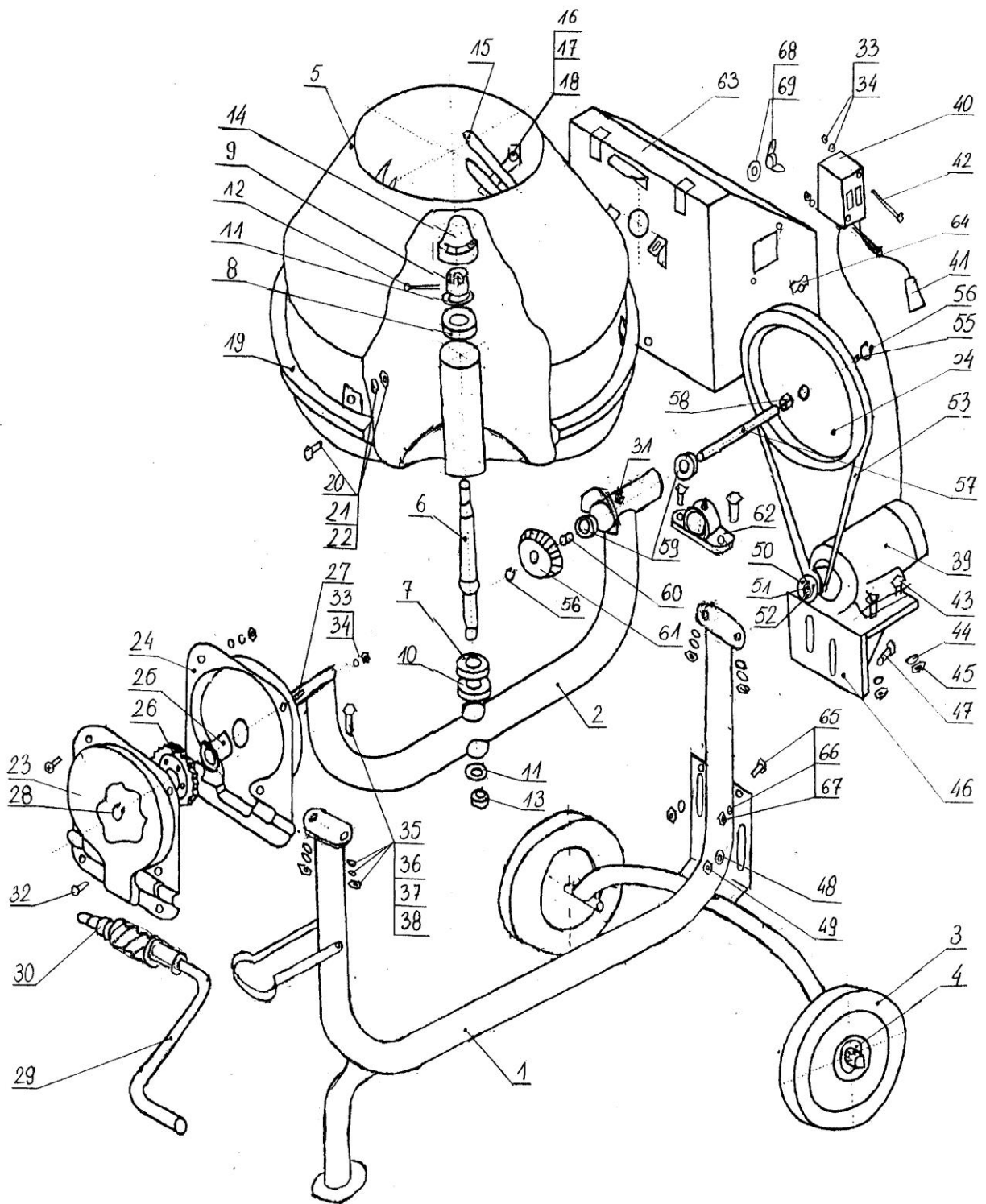
Demontáž míchačky spočívá v odstranění spojovacích prvků ze zařízení tj. šroubů, závlaček, podložek až do získání prvořadů. Opotřebené díly nevhodné pro opravy je třeba odvézt do kovošrotu a díly z plastické hmoty do sběrných surovin, kde jsou likvidovány v souladu se zásadami ochrany životního prostředí. Po demontáži a likvidaci je třeba dávat pozor, aby těžké součásti zařízení neupadly na končetiny, postupovat s co největší opatrností.

SOUPIS DÍLŮ

P.č.	Název dílu	č. KTM nebo č. normy	Počet kusů	
			BWJ-130	BWJ-160
1	Hlavní rám	M.L.110-02-00-00	1	1
2	Hlavní rám	M.L.110-01-01-00	1	1
3	Pojízdné kolo	M.P.N-02.06	2	2
4	Pojistná podložka	M.L.110-02-00-01	2	2
5	Plášť bubnu kpl s nábojem	M.L.110-03-00-00	1	1
6	Hřídel bubnu	M.L.110-03-03-00	1	1
7	Kuželíkové ložisko 32206A	Kat. CX	1	1

8	Kuželíkové ložisko M84249/10	Kat. CX	1	1
9	Korunková matice M20	PN/M-82148	1	1
10	Těsnicí kroužek A ϕ 40x62x7	PN/M-86960	1	1
11	Podložka ϕ 21	PN/M-82005	2	2
12	Závlačka S-Zn-5 50	PN/M-82005	1	1
13	Matice s polyamidovou vložkou M20	PN/M-82175	1	1
14	Matice hlavy	M.150-2.03	1	1
15	Míchací lopata kpl	M.L.110-03-10-00	2	2
16	Šroub M10x25	PN/M-82105	4	4
17	Podložka kulatá 10,5	PN/M-82005	4	4
18	Matice M10	PN/M-82144	4	4
19	Ozubené kolo Z-135	M.80-5.07	1	1
20	Šroub M10x30	PN/M-82105	4	4
21	Podložka kulatá 10,5	PN/M-82030	8	8
22	Matice M10	PN/M-82144	4	4
23	Převodová skříňka (přední část)	M.L.110-04-01-01	1	1
24	Převodová skříňka (zadní část kpl)	M.L.110-04-02-00	1	1
25	Polyamidové pouzdro hřídele překlopení	M.L.110-04-03-03	1	1
26	Šnekové kolo z-28	M.L.110-04-03-04	1	1
27	Klín 8x8x35	M.L.110-04-03-05	1	1
28	Vzpěrné pouzdro Z28	PN/M-58111	1	1
29	Klika vyklápění se šnekem	M.L.110-04-04-00	1	1
30	Polyamidové pouzdro šneku	M.L.110-04-04-03	1	1
31	Jednoduchá maznička m10x1		3	3
32	Šroub M6x20	PN/M-82105	6	6
33	Podložka pružná 6,1	PN/M-82008	8	8
34	Matice M6	PN/M-82144	8	8
35	Šroub M10x30	PN/M-82105	2	2
36	Podložka kulatá 10,5	PN/M-82005	2	2
37	Matice M10	PN/M-82144	2	2
38	Podložka pružná 10,2	PN/M-82008	2	2
39	Motor		1	1
40	Spínač TRIPUS	PN/E-06150	1	1
41	Napájecí kabel se zástrčkou	Art. 3126-337	1	1
42	Šroub M6x100	PN/M-80101	2	2
43	Šroub M10x30	PN/M-8215	4	4
44	Podložka kulatá plošná 10,5	PN/M-82030	4	4
45	Matice M10	PN/M-82144	4	4
46	Základna motoru kpl	M.L.110-05-02-01	1	1
47	Šroub M12x25	PN/M-82105	2	2
48	Podložka kulatá 13	PN/M-82005	4	4
49	Matice M12	PN/M-82144	2	2
50	Řemenice motoru	M.150-5.06	1	1
51	Klín 6x6x40	PN/M-82144	1	1
52	Vzpěrný kroužek Z19	PN/M-85111	1	1

53	Klínový řemen A-950		1	1
54	Řemenice velká $\phi 320$ hlava $\phi 20$	M.L.110-05-03-00	1	1
55	Klín 6x6x24		1	1
56	Vzpěrný kroužek Z20	PN/M-85111	1	1
57	Hnací hřídel	M.L.110-05-01-01	1	1
58	Distanční pouzdro $\phi 21$ velké	M.L.110-05-01-04	1	1
59	Kuličkové ložisko obyčejné rad. 6204Z	Kat. CX	2	2
60	Distanční pouzdro $\phi 21$ malé	M.L.110-05-01-05	1	1
61	Ozubené kolo Z12 $\phi 20$	M.L.110-05-01-03	1	1
62	Kluzné ložisko	M.L.110-02-10-00	1	1
63	Ochranný kryt motoru	M.L.110-08-00-00	1	1
64	Kabelový úchyt	M.150-8.11	1	1
65	Šroub M6x15	PN/M-82105	3	3
66	Podložka 6,3	PN/M-82005	3	3
67	Matice M6	PN/M-82144	3	3
68	Křídlová matice M8	PN/M-82439	1	1
69	Podložka kulatá plošná 8,4	PN/M-82030	1	1



Obr. 3 Seznam dílů spádové míchačky série BWJ