



PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH
Declaration of performance

č. 110021

1. Jedinečný identifikační kód typu výrobku: **DEK RKS**
2. Typ, série, sériové číslo pro identifikaci výrobku:
- Zlepšené, deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavaznutí C2 TE S1
 - 45263
 - datum výrobku – uveden na obalu výrobku ve tvaru: dd.mm.rr (den, měsíc, rok)
3. Zamýšlené použití stavebního výrobku: **FLEXIBILNÍ LEPIDLO A STĚRKA NA ZATEPLOVACÍ SYSTÉM**
Pro lepení a stěrkování zateplovacích systémů, lepení obkladových a dlažebních prvků z přírodního i umělého kamene, keramiky i betonu, cihelných pásků na zdivo i zateplovací systémy.
4. Jméno a kontaktní adresa výrobce: **quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG**
Mühlenschweg 6; D-49090 Osnabrück
+ 49 541 601 01
+ 49 541 601 853
www.quick-mix.de
- Výrobní závody:
- quick-mix k.s.**, Vinohradská 82, 618 00 Brno, CZ;
tel: +420 515 500 815; Fax: +420 239 017 726
www.quick-mix.cz
- quick-mix SK s.r.o.**, Mostová 3476, 932 01 Veľký Meder, SK;
tel.: +421 315 552 405; FAX: +421 376 510 235
www.quick-mix.sk
5. Jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce: Ivana Miklíková
i.miklikova@quick-mix.cz
+420 775 763 753
6. Systém/y posuzování a ověřování stálosti stavebního výrobku: **Systém 3**

strana 1/2

7. Pro výrobek, na který se vztahuje harmonizovaná norma:

EN 12004:2007+A1:2012

Posouzení shody bylo realizované podle EN 12004:2007+A1:2012 příloha ZA. Výrobek splňuje základní požadavky normy EN 12004:2007+A1:2012.

Notifikovaná osoba číslo **1020 – Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.**

- provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby
- vydala protokol o počáteční zkoušce typu č. 1020 – CPD – 010027733

8. Deklarované vlastnosti:

č.	Základní charakteristiky	Vlastnost	Harmonizované technické specifikace
1	Reakce na oheň	Třída A1	EN 12004:2007+A1:2012
2	Uvolňování nebezpečných látek	viz MSDS *	
3	Pevnost spoje, vyjádřená jako:		
	- počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²	
4	Trvalá odolnost:		
	- tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²	
	- tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²	
	- tahová přídržnost po cyklech zmrazení-rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²	
5	Skluž	≤ 0,5 mm	
6	Doba zavadnutí/tahová přídržnost	30 min./ ≥ 0,5 N/mm ²	

* MSDS - Bezpečnostní list materiálu (Material Safety Data Sheet)

9. Vlastnosti výrobku uvedeného v bodě 1 a 2 jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v bodě 8. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Brno, 03.09.2018



quick mix k.s.
IČO: 255 22 523
Vinohradská 82
618 00 BRNO

Ivana Miklíková
vedoucí kontroly kvality

strana 2/2