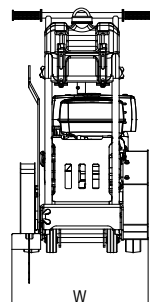
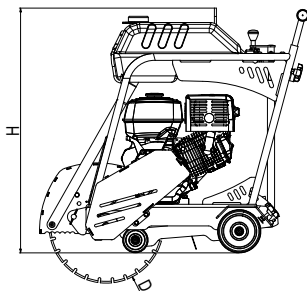


Tyto stroje byly vyvinuty pro nasazení do těch nejnáročnějších podmínek, do prostředí půjčoven. Řezače spár řady Pro jsou vysoce funkční a odolné stroje té nejjednodušší možné konstrukce.





TYP STROJE		Rozměry stroje (mm)				
RZ 200	H _{MIN}	H _{MAX}	W	D _{MIN}	D _{MAX}	
	950	1250	540	500	520	

VÝBAVA
Rámová konstrukce
Závěsné oko
Ruční brzda
Integrovaný systém skrápění
Utěsněná ložiska pojezdových kol

TECHNICKÉ PARAMETRY

PROVOZNÍ PARAMETRY		
Provozní hmotnost	[kg]	110
Maximální hloubka řezu	[mm]	190/200
Průměr kotouče	[mm]	500 (520)
Upínání kotouče	[mm]	25,4
Otáčky nezatíženého vřetene	[ot/min]	2500
Typ pojezdu	[-]	Ruční
Elektrický startér	[-]	Ne

VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

Počítadlo motohodin	<input type="checkbox"/>
Páka plynu na panelu ovládání	<input type="checkbox"/>
Řezný kotouč na asfalt	<input type="checkbox"/>
Řezný kotouč na beton a armovaný beton	<input type="checkbox"/>

MOTOR		
Výrobce a typ	Honda	GX 390
Palivo	[-]	Benzín
Jmenovitý výkon (3600 ot/min)	[kW]	8,7
Cyklonový filtr	[-]	Ne
Emisní třída	[-]	EU Stage V

PROVOZNÍ KAPALINY		
Objem vodní nádrže (skrápění)	[l]	20
Objem palivové nádrže (benzín)	[l]	6,1
Objem motorového oleje (10W30)	[l]	1,1

HYGIENICKÉ PARAMETRY		
Hluk L _{pA,d}	[dB]	92
Hluk L _{WA,G}	[dB]	101+4
Vibrace a _{hvd}	[m/s ²]	5,22+2,09