



# AirJet 670 // 1100

řezání plazmou



*Průkopník udržitelného rozvoje*

# AirJet 670 1100

Plazmové řezací stroje AirJet poskytují efektivní řešení pro řezání jakéhokoli kovu a děrovaného plechu. Elektronické řízení a přesnost inverterové technologie zajišťují správné nastavení řezných parametrů pro vynikající výsledky řezání podle tloušťky materiálu a druhu kovového materiálu.

Výkonné, robustní a kompaktní, AirJet 670 a AirJet 1100 zaručují vysokou produktivitu v nejnáročnějších řezných operacích bez kompromisů: Řezy jsou vždy přesné a zajišťují nejvyšší výsledky řezání pro všechny aplikace.

Špičková kvalita řezání při vysoké rychlosti díky technologii HPC High Performance Cutting nových hořáků CastoCut, která nabízí výkonné a koncentrované řezání obloukem. Funkce Smart Start Transfer a Smart End Cutting umožňují optimálně provést počáteční a poslední fázi řezání v jednom kroku.

Modulární konstrukce hořákového systému CastoCut nabízí zcela nové možnosti. Flexibilní vybavení, rukojeť s kloubem nakloněným o 15 nebo 75 stupňů. Strojní hořák, svazky hadic v různých délkách, spotřební materiál v závislosti na nastavení výkonu/proudu pro optimální řez.

## Drážkování plazmou

Plazmové drážkování je rychlý a ekonomický způsob odstraňování kovu. Ve srovnání s tradičním drážkováním uhlíkovou elektrodou má následující výhody:

- Jednoduchý design
- Nevyžaduje vyškolenou a kvalifikovanou obsluhu
- Umožňuje jasně vidět oblast drážkování
- Snížené emise kouře a hluku na pracovišti

Typické aplikace pro plazmové drážkování jsou:

- ocelové konstrukce, potrubí a armatury- Příprava okrajů- úkosování
- Odstranění vadných svarů a převarů
- Odstranění trhlin
- Opravy ocelových, hliníkových a nerezových nádrží
- Údržba a opravy vozidel



technická data		AirJet 670	AirJet 1100
napájení		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
síťová pojistka		16 A	16 A
řezací proud- rozsah		20 – 70 A	20 – 100 A
zatěžovatel (40°C)*	40%	70 A	100 A
	60%	65 A	90 A
	100%	55 A	70 A
tloušťka řezu <sup>1)</sup>	max. dělicí řez	30 mm	40 mm
		25 mm	35 mm
		15 mm	20 mm
účinník cosφ		0,87/0,99	0,90/0,99
stupeň krytí		IP23S	IP23S
spotřeba vzduchu		180 – 210 l/min	280 – 330 l/min
tlak vzduchu		5,0 – 5,5 bar	5,0 – 6,0 bar
rozměry D x Š x V v mm		595 x 185 x 390	595 x 185 x 390
váha		23 kg	24 kg

\* 10 min cyklus, 40°C, dle normy EN 60974-1

<sup>1)</sup> Maximální řezné tloušťky jsou pouze orientační hodnoty a závisí na požadované kvalitě řezu, druhu kovu a řezné rychlosti

položky	
ESC	popis
770099	AirJet 670 včetně zemního kabelu 4m, 16mm <sup>2</sup>
770100	AirJet 1100 včetně zemního kabelu 4m, 16mm <sup>2</sup>
770098	dálkové ovládání
770249	CastoCut 70 ruční hořák Set 6m
770250	CastoCut 110 ruční hořák set 6m
770251	CastoCut 110M strojní hořák set 6m
770252	CastoCut rukojeť hořáku 75°
770253	CastoCut rukojeť hořáku 15°
770254	CastoCut tělo hořáku strojní
770255	CastoCut svazek hadic 6m
770256	CastoCut svazek hadic 12m
770489	Krabička s náhradními díly CastoCut 70
770490	Krabička s náhradními díly CastoCut 110
770257	kružítka
770258	úkosovací vodící set

