

DEK THERM ELASTIK



LEPICÍ A STĚRKOVÁ HMOTA S VYŠŠÍM OBSAHEM DISPERZE A MODIFIKUJÍCÍCH PŘÍSAĐ

Definice výrobků

Jednosložková lepicí a stěrková hmota na bázi cementu

Materiálové složení

Hmota na bázi anorganického pojiva a plniva a modifikujících přísad.

Použití

Hmota je určena pro lepení tepelněizolačních deskových materiálů z expandovaného pěnového polystyrenu (EPS), pěnového polystyrenu s příměsí grafitu (EPS), extrudovaného polystyrenu (XPS), pěnového polystyrenu s uzavřenou povrchovou strukturou a minerální vaty (MW) s podélnou a kolmou orientací vláken. Zároveň lze hmotu vyztuženou vhodným typem sklovláknité tkaniny použít pro vytváření základní vrstvy na tepelněizolačních materiálech pod finální omítku. DEK THERM ELASTIK je součástí zateplovacích systémů DEK THERM ELASTIK E a DEK THERM ELASTIK E MINERAL, které splňují Evropské technické schválení ETA-14/0270, ETA – 14/0252 pro vnější tepelněizolační kompozitní systémy (ETICS).

DEK THERM ELASTIK je součástí zateplovacích systémů DEK THERM ELASTIK E a DEK THERM ELASTIK E MINERAL, které splňují požadavky na kvalitativní třídu A podle TP CZB 05-2007.

Barva

Šedá.

Požadavky na podklad

Podklad musí být pevný, suchý, čistý, zbavený prachu, bez mastnot, výkvětů, nesoudržných vrstev a aktivních trhlin. Mezi běžné podklady patří zdvo z plných nebo svíse děrovaných cihel, beton, pórobeton, vápenopískové cihly, soudržná omítky. Při lepení na tvarově a objemově nestabilní podklady se postupuje dle konkrétních podmínek. V případě velmi savých podkladů se doporučuje podklad upravit penetračním nátěrem.

Penetrace podkladu

V případě nutnosti penetrace se podklad

upraví penetračním nátěrem weber podklad A, ředěným vodou v poměru 1 : 5 až 1 : 8 dle savosti podkladu. V případě vyšší savosti podkladu se doporučuje provést ještě jednu penetraci. Na první penetraci se doporučuje použít nátěr ředěný v poměru 1 : 8 a na druhou ředěný v poměru 1 : 5.

Klimatické podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací hmoty se nesmí provádět pod +5 °C a nad +30 °C (vzduch i konstrukce). Nesmí se rovněž provádět aplikace hmoty na přímém slunci, během silného větru a při dešti. Proti uvedeným jevům je nutné hmotu účinně chránit i po celou dobu jejího zrání. Nelze-li zajistit působení uvedených klimatických vlivů při realizaci nebo zrání hmoty, hmotu nepoužívat.

Zpracování hmoty

Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle suché směsi (25 kg) do cca 6,3 l vody pomocí metly s rychlostí otáček max. 300 otáček/minutu. Doba pro rozmíchání hmoty je cca 2–3 minuty. Po rozmíchání se hmota nechá cca 5 minut odstát a poté se ještě jednou krátce promíchá. Po druhém rozmíchání je hmota připravena k aplikaci. Zpracovatelnost lepicí a stěrkové hmoty je cca 60 minut (platí při 20 °C a 50% relativní vlhkosti). Při nižší teplotě nebo vyšší vlhkosti vzduchu se časy přiměřeně prodlužují.

Zpracování hmoty pro přilepení tepelněizolačních materiálů

Na desky tepelné izolace se nanáší lepicí hmota po obvodu (nepřerušovaný pás o šířce cca 50 mm) a v ploše desky (3–4 terče velikosti dlaně) tak, aby bylo přilepeno nejméně 40 % plochy desky (doporučujeme nanést hmotu na 50–60 % plochy desky). Tloušťka lepicí hmoty po nanesení na tepelněizolační desky má být v rozmezí cca 10–30 mm. Druhým způsobem lepení tepelněizolačních desek je celoplošné nanesení hmoty na desku (u desek z tužených minerálních vláken s kolmou orientací vláken vždy) zubovou stěrkou se zuby 10×10 mm. Tepelněizolační desky z pěnového polystyrenu nebo tužených minerálních vláken



DEK THERM ELASTIK

s podélnou orientací vláken lze lepit k podkladu tzv. na rámeček nebo celoplošně. Při nanášení lepicí hmoty je nutné dbát na to, aby se lepicí hmota nedostala do spár desek.

Zpracování hmoty na základní vrstvu

Základní vrstva ETICS na povrchu přilepených desek tepelné izolace se vytvoří připravenou hmotou nanesenou nerezovou stěrkou se zuby 10×10 mm v tl. 6–8 mm. Základní vrstva v ploše se nanáší po provedení výztužení detailů systémovými lištami (vnější rohy, nadpraží apod.). Pásky výztužné sklovláknité tkaniny orientované se postupně zatlačí nerezovým hladítkem do měkké hmoty směrem od středu ke krajům a důkladně se zahladí tak, aby poloha výztužné vrstvy byla umístěna 1/2–1/3 základní vrstvy, blíže k vnějšímu povrchu a výsledná tloušťka základní vrstvy po zahlázení byla 3–6 mm. Výztužná sklovláknitá tkanina může být ve vrstvě hmoty lehce znetelná, v žádném případě však nesmí vystupovat na povrch. Výztužná sklovláknitá tkanina musí být kryta vrstvou hmoty o min. tloušťce 1 mm, v místech přesahů výztužné tkaniny nejméně 0,5 mm. Úpravu povrchu základní vrstvy dodatečným nanášením stěrkové hmoty je nutné provést v otevřeném čase pro její zpracování. Pokud se v exponovaných místech konstrukcí provádí základní vrstva jako dvouvrstvá, je třeba provést druhou vrstvu do 2 dnů po realizaci první vrstvy.

Technologické přestávky

- lepení izolantu 1 den po penetraci podkladu
- kotvení tepelné izolace 1–3 dny po nalepení izolantu
- penetrace základní vrstvy 3–4 dny po realizaci základní vrstvy

Skladování

6 měsíců od data výroby v originálních uzavřených obalech v suchých krytých skladech. Chránit před vodou, vlhkem a mrazem. Provádění finální omítky 1 den po penetraci základní vrstvy.

Balení

25 kg papírové pytle, 42 ks/paleta.

Likvidace odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdat na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobků odkládat na místě k tomu určeném.

Tab. 1 | Technické parametry lepicí a stěrkové hmoty

Vlastnost	Zkušební postup	Hodnota
Faktor difuzního odporu pro vodní páru (μ)	ČSN EN 12 086	max. μ 20
Sypná hmotnost suché směsi	-	cca 1 400 g/m ²
Spotřeba záměsové vody na 25 kg pytel	-	cca 6,3 l
Zrnitost	-	0–0,5 mm
Doba zpracovatelnosti	-	cca 60 min

Tab. 2 | Přídržnost lepicí a stěrkové hmoty k podkladu dle ETAG 004 čl. 5.1.4.1.1.

Typ podkladu	Počáteční stav (suchý stav)	48h ponoření ve vodě + 2h sušení (23 °C/50 %)	48h ponoření ve vodě + 7 dní sušení (23 °C/50 %)
Beton	$\geq 0,25$ MPa ¹⁾	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾	$\geq 0,25$ MPa ¹⁾
Expandovaný polystyren EPS 70F	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾	$\geq 0,03$ MPa ¹⁾	$\geq 0,08$ MPa ¹⁾

1) Hodnoty jsou předepsané řídicím pokynem pro evropská technická schválení ETAG 004 – Vnější kontaktní zateplovací systémy

Tab. 3 | Spotřeba lepicí a stěrkové hmoty

Spotřeba směsi	EPS	lepení	3–3,5 kg/m ²
		základní vrstva	při tloušťce vyztužené a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 4–5 kg/m ²
	MW	lepení	4 kg/m ²
		základní vrstva	při tloušťce vyztužené a vyschlé základní vrstvy 4 mm cca 6 kg/m ²

POZNÁMKY:

Hodnoty spotřeb směsi pro lepení a stěrkování jsou uvažovány pro ideálně rovný podklad. Dodatečné přidávání pojiva, plniva a přísad se do hmoty nepovoluje. Suchá směs a prach z ní může dráždit. Po smíchání suché směsi s vodou vzniká alkalická směs, která může dráždit. Po zatvrdnutí je hmota inertní.

Upozornění

Smyslem údajů obsažených v tomto technickém listu je poskytnout informaci odpovídající současným technickým znalostem. Je třeba příslušným způsobem respektovat ochranná práva výrobců. Z materiálu nelze odvozovat právní závaznost.

KONTAKTY

DEK

ATELIER
DEK

Informace jsou platné k datu vydání dokumentu.
AKTUÁLNÍ VERZE DOKUMENTU JE VYSTAVENA NA WWW.DEK.CZ

Stavebniny DEK – prodejny a technická podpora

Benešov
Beroun
Blansko Pražská
Brno
Brno 2 (voda-topení-plyn)
Břeclav
Česká Lipa
Č. Budějovice Hrdějovice
Č. Budějovice Litvínovice
Dačice
Děčín
Frýdek-Místek
Havířov
Hlinsko
Hodonín
Hořovice

Hradec Králové
Cheb
Chomutov
Chrudim
Jeseník
Jičín
Jihlava
Jindřichův Hradec
Kadaň
Karlovy Vary
Kavíná
Kladno
Kolín
Krnov
Liberec
Louny

Lovosice
Mělník
Mikulov
Mladá Boleslav
Mohelnice
Most
Nový Jičín
Opava
Ostrava Hrabová
Ostrava Hrušov
Pardubice
Pelhřimov
Písek
Píseň
Píseň Černice

Píseň Jateční
Praha Hostivař
Praha Stodůlky
Praha Vestec
Prachovice
Prostějov
Přerov
Příbram
Sokolov
Staré Město u UH
Strakonice
Sušice
Svitavy Olbrachtova
Svitavy Olomoucká
Šumperk
Tábor Čekanice

Tábor Soběslavská
Tachov
Teplice Hřbitovní
Teplice Týršova
(voda-topení-plyn)
Trhové Sviny
Trutnov
Třebíč
Třinec
Turnov
Uherské Hradiště
(voda-topení-plyn)
Ústí nad Labem
Ústí nad Orlicí
Valešské Meziříčí
Veselí nad Moravou

Vyškov
Zlín Louky
Zlín Příluky
Znojmo
Žatec
Žďár nad Sázavou

Stavebniny DEK – Zákaznické centrum

☎ 510 000 100
✉ stavebniny@dek.cz

ATELIER DEK – technická podpora

Tiskařská 257/10
108 00 Praha 10
tel.: 234 054 284
www.atelier-dek.cz