

# BEST

KANALIZAČNÍ ŠACHTY  
ULIČNÍ VPUSTI  
DRENÁŽNÍ ŠACHTICE  
DÍLCE PRO STUDNY  
ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY  
NÁDRŽE  
ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK  
LAPÁKY TUKŮ



## PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍŤ

2024



# Ekologický proces výroby

Systém výroby šachtových den pomocí polystyrenových kynet je ekologicky a ekonomicky velmi náročný. Pro výrobu jednoho takového šachtového dna je potřeba polotovar polystyrenu v objemu až 0,5 m<sup>3</sup>. Vezmeme-li v úvahu počet šachtových den vyrobených v České republice za jediný rok, může být spotřeba polystyrenu až 30 tisíc m<sup>3</sup>, což odpovídá například zateplení cca 1 000 rodinných domů.

Samotná výroba šachtových den s použitím polystyrenu spočívá v tom, že je nutné polystyrenový blok upravit frézováním do požadovaného tvaru kynety šachtového dna, následně opatřit vyfrézovaný polystyren nátěrem vyrovnávacího vosku a provést vytvrzení tohoto vosku v UV peci. Následně se takto připravený polotovar opatřuje odformovací olej a vkládá se do samostatné formy pro zalití betonem. Po vytvrzení betonu se polystyren z šachtového dna odstraní a musí se provést jeho likvidace. Problém je, že použitý polystyren z výroby šachet není možné dále využívat, protože je znečištěný voskem a zbytky betonu, proto se likviduje jako odpad.

**Právě tato ekologicky a ekonomicky náročná výroba nás přivedla k inovativní technologii, k výrobě šachet pomocí frézování betonového polotovaru technologií PRINZING – PRIMUSS. Umíme být výrazně efektivnější v nákladech na výrobu, nepodílíme se na zatěžení životního prostředí použitím polystyrenu a výsledný produkt našeho šachtového dna splní všechny požadavky na jejich provedení, včetně prokazatelné eliminace emisí CO<sub>2</sub>.**

- ✓ bez použití pomocných polystyrenových materiálů
- ✓ beton pouze z přírodních surovin
- ✓ recyklace betonu
- ✓ výroba bez úniku prchavých látek
- ✓ konstantní náklady na suroviny a energie
- ✓ bez zatěžení životního prostředí
- ✓ prokazatelná eliminace emisí CO<sub>2</sub>



# Obsah:

<b>TOP PRODUKTY</b>	4
<b>TECHNOLOGIE PRINZING</b>	5
<b>BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M</b> splaškové kanalizační revizní šachty	11
<b>BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M</b> splaškové kanalizační šachty	15
<b>BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M</b> splaškové kanalizační revizní šachty	19
<b>BEST KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M</b> splaškové kanalizační revizní šachty — PRAŽSKÝ STANDARD	22
<b>BEST ULIČNÍ VPUSTI</b>	25
<b>BEST ŠACHTOVÉ POKLOPY</b>	29
<b>BEST DÍLCE PRO STUDNY</b>	30
<b>BEST ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY</b>	31
<b>BEST VSAKOVACÍ SYSTÉM</b>	32
<b>BEST DRENÁŽNÍ ŠACHTICE</b>	33
<b>BEST NÁDRŽE</b>	34
<b>BEST DOPLŇKOVÝ SORTIMENT</b>	38
<b>BEST ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK</b>	39
<b>BEST LAPÁKY TUKŮ</b>	45
<b>TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ</b> <b>VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST</b>	50
<b>KÓDY BEST PRVKŮ PRO PODZEMNÍ SÍŤ</b> <b>V CENOVÉ SOUSTAVĚ ÚRS</b>	57



# Top produkty BEST pro podzemní sítě

## Kanalizační revizní šachty pro splaškové vody DN 1000 M, DN 1200 M, DN 1500 M, PRAŽSKÝ STANDARD

- vnitřní průměry šachty 800 mm, 1000 mm, 1200 mm nebo 1500 mm
- vodotěsné zámky s meziskružovým elastomerovým těsněním
- tloušťka stěny skruží a kónusů 120 mm a 140 mm



## Dílce pro studny

- vnitřní průměry 1000 mm nebo 800 mm
- meziskružové zámky nejsou vodotěsné
- skruže dodávány bez stupadel nebo se stupadly
- v nabídce studniční betonové poklopy půlené, celé nebo se zámkem



## Vsakovací systém

- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1 000 mm se mezi sebou dají vzájemně kombinovat
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky



## Uliční vpusti

- vnitřní průměr skruží 450 mm nebo 500 mm
- slouží k odvádění dešťové vody z komunikací
- vpusti lze doplnit vtokovými mřížemi, kalovým košem a dnem s kalovou prohlubní pro zachycování usazenin



## Nádrže a retenční jímky

- kruhový půdorys s vnitřními průměry 1200 mm, 1500 mm nebo 2000 mm
- k jímání dešťových a odpadních vod
- využití i pro vodoměrné šachty a čerpací stanice
- vhodné i v případech s výtlačkem spodní vodou



## Železobetonové trouby

- vnitřní průměry od 400 do 1250 mm
- vysoká nosnost, možnost pojezdu
- bez hrdlového zámku, montáž na sraz
- slouží jako propustek, pro zatrubnění vod



# High-tech výroba Prinzing – Primuss

Revizní šachty a šachtová dna tvoří důležitou součást našeho výrobního portfolia. Již více než deset let vyrábíme v našich závodech Mohelnice a Lučice šachtová dna pomocí unikátní a ojedinělé robotické technologie Prinzing – Primuss.

Spočívá ve výrobě polotovaru šachtového dna vibrolisováním jemnozrnného betonu a následným vyfrézováním kynety a vstupů do šachty, a to s milimetrovou přesností. Výroba ze zavlhělého betonu s nízkým vodním součinitelem zcela eliminuje vznik hydratačních a smršťovacích trhlin. Jedná se zároveň o absolutně

ekologickou a bezodpadovou výrobu. Stavební prvky jsou vyráběny jako zcela homogenní, vysoce pevnostní kusy, umožňující širokou škálu řešení geometrie stokového žlabu a trubního napojení.

Pro výrobu těchto prvků stačí zadat do systému frézovacího robota standardní požadavky zákazníka, jakými jsou například průměr potrubí, napojení potrubí v úhlu a spádu a typ potrubí dle výrobce a únosnosti. Chyby ve výrobě jsou prakticky vyloučené. Každá šachta BEST PRIMUSS má svůj rodný list se zdokumentovanými objednávacími parametry.





Vibrolis Prinzing/Atlas – strojní zařízení pro výrobu polotovaru šachtového dna



Plnění formy jemnozrnným betonem s nízkým vodním součinitelem



Proces výroby polotovaru systémem vibrolisování



Hotový vibrolisovaný polotovar šachtového dna – výroba v obrácené poloze



Rychlý nárůst počátečních pevností umožňuje beton frézovat v řádu jednotek hodin po výrobě



Samotné frézování kynety a vstupu do šachty proběhne v řádu jednotek minut

## INOVOVANÁ TECHNOLOGIE

Při výrobě druhé generace našich šachtových den jsme provedli celou řadou inovací, které zvýšily jejich kvalitu i funkčnost.

Zjemněním frakce použitého štěrku dosahujeme při výrobě mnohem jemnější struktury výrobků. Díky tomu šachtová dna mnohem lépe odolávají podmínkám, kterým jsou vystavovány.

Barevný nátěr žlabu šachtového dna snižuje nasákavost betonu, má výbornou odolnost proti otěru a tím zvyšuje průtok odpadních vod šachtou. Jeho dlouhá životnost je ověřena našimi pozitivními zkušenostmi.

Otvory pro napojení potrubí jsou vyfrézovány s vysokou přesností. Pro pevné napojení potrubí již elastomerovou manžetu do vnitřního otvoru nevkládáme, ale lepíme. Nedochozí tak k nechtěným pohybům manžety a je dosaženo dokonalé těsnosti spoje.

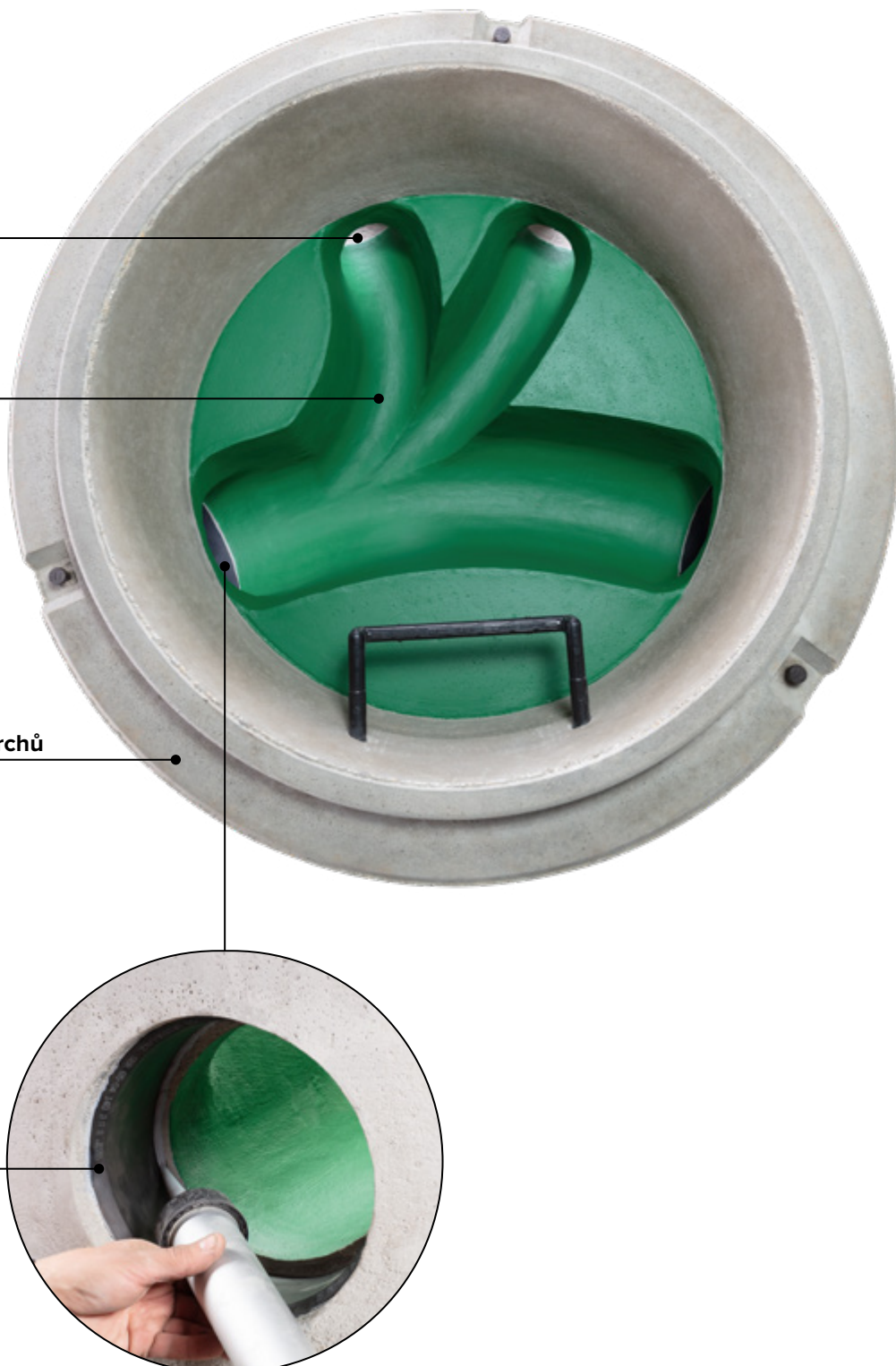
Výroba šachtových den probíhá bez nutnosti použití polystyrenových šablon, tím dosahujeme nezanedbatelného environmentálního přínosu.

**přesnější frézování  
otvoru na všechny druhy  
potrubních systémů**

**sekundární nátěr  
zvyšující průtočnost  
žlabu šachtového dna**

**vysoce hutněný jemnozrnný  
beton dosahuje vysokých  
pevností a rovnoměrných povrchů**

**detail lepení elastomerové  
manžety pro napojení  
korugovaného PVC potrubí**



# PROČ SI VYBRAT ŠACHTY BEST?

## 1. Přesné a pevné připojení potrubí

Jednou z klíčových funkcí šachty je pevné a těsné napojení potrubí do vstupu šachty. Připojení trubních systémů do šachtových den BEST PRIMUSS se provádí přes pevně usazené těsnění ve vstupech do šachet. Každé těsnění je připraveno na míru konkrétnímu materiálu, rozměru a zatížení potrubí. Instalace potrubí do šachtových den na stavbě je proto komplexní a jednoduchá. Výsledkem je bezpečně napojené potrubí s garantovanou těsností.

Základem výroby je znalost přesného rozměru napojovaného potrubí, nastavení frézovacího robota na tuto hodnotu, kontrola rozměru vstupu po vyfrézování a nakonec pevné a přesné vlepení těsnění. Lepení těsnění do vstupů je bezpečnější varianta než jeho volné vložení, jak to nabízejí ostatní výrobci.



## 2. Dokonalá hydraulika průtoku

Díky programovému řízení je frézování šachtových den vysoce variabilní a umožňuje plynulé vytvoření průtoků a sklonu všech vstupů. Výsledkem jsou optimální hydraulické křivky kynet pro ustálené rovnoměrné proudění. Zanášení kynet usazeninami a nežádoucí turbulence průtočného média jsou eliminovány.



## 3. Univerzální použití

Šachtová dna BEST PRIMUSS jsou použitelná pro všechny dostupné typy trubních systémů a všechny průměry potrubí. Použití je lze od běžné kanalizace dešťové přes kanalizaci splaškovou až po průmyslovou. Při výrobě používáme pouze čistý beton, proto je naše výroba udržitelná a šetrná k životnímu prostředí.





#### 4. Trvalá hodnota kvality

Monolitická šachtová dna BEST PRIMUSS jsou frézována z vysoce hutného jemnozrnného betonu, díky kterému je dosahováno vysoké pevnosti a rovnoměrného povrchu. Zhutnění pomocí vibračního procesu umožňuje vyrábět beton s velmi nízkou hodnotou vodního součinitele, což vede k rychlému nárůstu počáteční pevnosti a je tak maximálně efektivní z hlediska výrobního výkonu a kvality výroby.



#### 5. Rychlá výroba a rychlé dodání

Vzhledem k promyšlenému způsobu výroby šachet BEST PRIMUSS garantujeme rychlý proces dodání šachty od její specifikace přes výrobu až k dodání na místo stavby. Proces programování a elektronického přenosu dat rychle a přesně předává informace výrobní robotické technologii. Frézování šachty BEST PRIMUSS trvá dle složitosti od 5 do 25 minut.



#### 6. Nižší ceny

Naše výroba frézovaných šachet vychází z jemnozrnné receptury a ze standardních vstupních materiálů, což je základní výhoda udržitelnosti nákladů výroby. Ceny surovin a energií se průběžně vyvíjí v rámci celého trhu a lze je proto predikovat s dostatečným předstihem.

To, že dokážeme cenu šachtového dna garantovat na delší časové období, je dáno tím, že pro výrobu nepoužíváme další materiály, jako například polystyren nebo sklolaminát. A to je také důvod, proč jsou naše šachtová dna pro zákazníka ekonomicky zajímavější.



## VNITŘNÍ PŘÍKRYTÍ ŠACHTOVÝCH DENŮ

Standardní požadavky na šachtová dna jsou v provedení žlabu a nástupnice z betonu. Pokud se v kanalizacích používají další trubní materiály jako je beton, kamenina, čedič, obkládají se šachtová dna stejným materiálem, tedy kameninou a čedičem. Tyto materiály mají obecně větší deklarovanou životnost a jsou určeny do ztížených podmínek v kanalizacích.

Pro vytvoření žlabu z těchto materiálů se používají půlžlaby nebo obkladové pásy a pro vytvoření nástupnice potom dlaždice v běžném nebo protiskluzovém provedení.

Lepení a spárování obkladových materiálů, kameniny a čediče se provádí pouze z doporučených hmot daného výrobce.

Obklady se používají nejen pro šachtová dna, ale také pro celé revizní šachty. Použití takových šachet je především pro spadiště, což je zpevněná část stoky pod stupněm, kam přepadá tekoucí voda. Účelem stupňů je zmenšit přímý spád stoky v místech, kde by rychlost proudící vody byla příliš velká. Spadiště se též používají k propojení stok s různou výškovou úrovní.



Kameninové dlaždice v běžném provedení



Čedičové dlaždice v protiskluzovém provedení



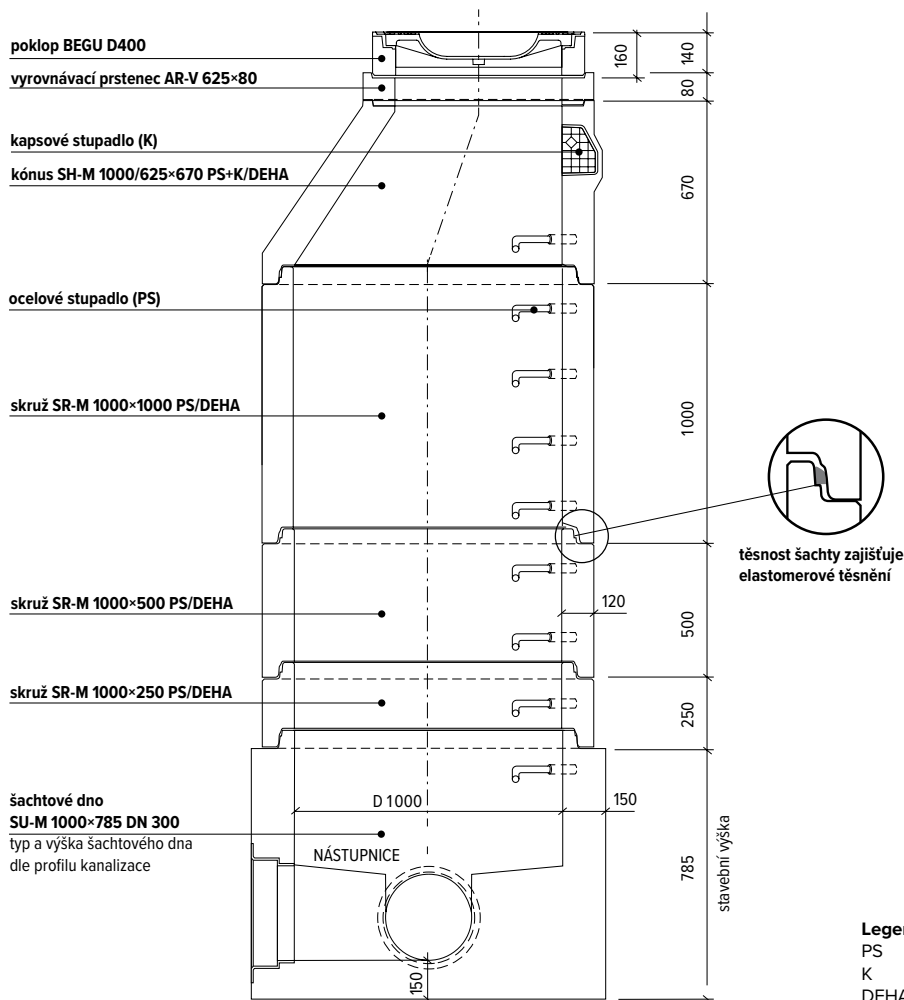
Vnitřní obklad spadištvé šachty čedičem

## KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M

splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- na šachtové dna lze napojit kanalizační potrubí od DN 150 do DN 600; napojení potrubí se provádí do vyfrézovaného vstupního nebo výstupního otvoru, ve kterém je vlepeno pryžové těsnění
- při použití těsnicího profilu splňuje tvar spoje nejnáročnější požadavky na těsnost spojů
- do šachtového dna i následujících dílců je možné dle požadavku vrtáním vytvořit otvory o průměrech 40, 55, 80, 110, 160, 170, 210, 270, 310, 341, 350, 380, 400, 426, 550, 650 mm
- u šachtového dna je možné dle požadavku upravovat osové výšky, úhly (odklonění osy přívodu od osy vývodu v rozpětí od 90° do 270°) a počet přívodů
- pro manipulaci se skružemi a šachtovými dny jsou používány DEHA závěsy (2,5 t), které jsou umístěny u skružových dílců shora v 1/3 výšky dílce, u šachtových den na horní dosedací ploše
- šachtová dna je možné dodat se šikmým vstupem a výstupem (dle tabulky na str. 9)
- kanalizační šachty včetně šachtových den jsou opatřeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- nástupnice (kyneta) u šachtového dna je standardně prováděna do 1/1 výšky nebo po dohodě do 1/2 výšky vývodu dle DIN 4034
- výška šachtového dna se odvíjí od průměru připojovaného potrubí a rozdílu mezi vývodem a přívodem
- každou zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit – viz objednávkový list (ke stažení na [www.best.cz](http://www.best.cz))
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- lícni plocha kynety je navíc opatřena tenkovrstvým flexibilním tmelem a superjemnou stěrkou
- šachtová dna DN 1000 M se používají i pro systémy kanalizačních šachet DN 1000 F (DIN 4034/II)
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice**

### PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M

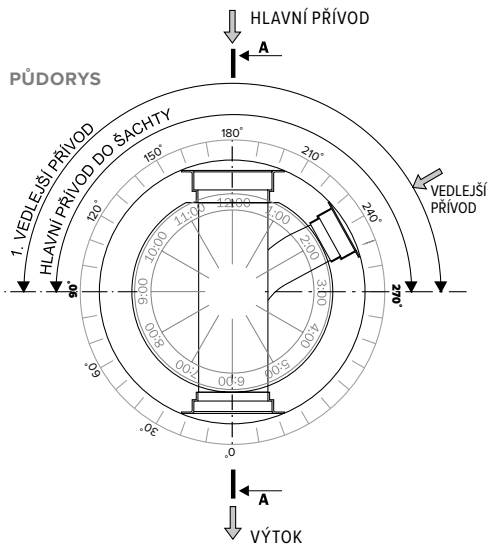
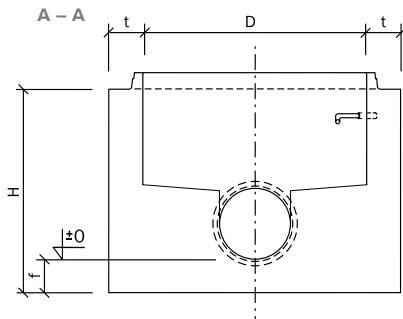


# ŠACHTOVÁ DNA DN 1000 M

EKOLOGICKÝ  
PROCES  
VÝROBY

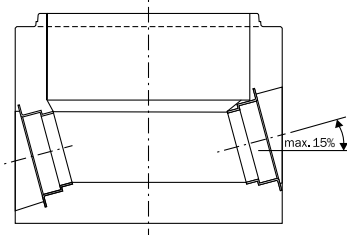
- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řadu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

VERTIKÁLNÍ ŘEZ



systém naklonění otvorů

ŘEZ A - A



DN (mm)	vyklonění otvorů od vertikální osy
150-400	0-15 %
500-600	0-8 %

## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	H	t	f	ks	ks		
SU-M 1000×585 DN 150 BB	1000	585	150	150	1123	14		
SU-M 1000×635 DN 200 BB	1000	635	150	150	1363	14		
SU-M 1000×685 DN 250 BB	1000	685	150	150	1463	14		
SU-M 1000×785 DN 300 BB	1000	785	150	150	1614	14		
SU-M 1000×885 DN 400 BB	1000	885	230	150	2 417	9		
SU-M 1000×985 DN 500 BB	1000	985	230	150	2 566	9		
SU-M 1000×1085 DN 600 BB	1000	1085	230	150	2 661	8		
SU-M-D 1000×685 PS	1000	685	150	150	1160	14		
SU-M-D 1000×1085 PS	1000	1085	150	150	1640	14		

Legenda: D – rovné dno, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

Příklad značení výrobků: SU-M 1000×635 DN 200 BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1000mm, výškou 635 mm, žlabem a nástupnicí z betonu

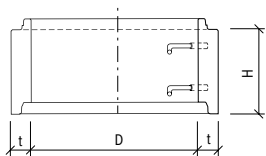
Ceniková cena je stanovena na šachtové dno s jedním příívodem. Podle požadavku zákazníka je k základní ceně přičten příplatek na druhý a každý další příívod. Ceniková cena šachtových den nezahrnuje cenu šachtového těsnění, tato bude dokalkulována individuálně dle požadovaného typu potrubí.

loženo na paletách

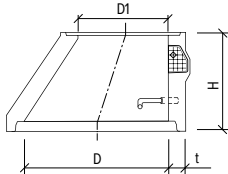
# SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, kónusů, přechodových desek a prstenců 120 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 35)

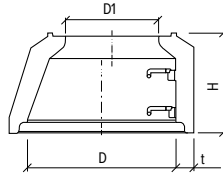
skruž  
SR-M 1000×500 PS/DEHA



kónus  
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA



kónus  
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA



## TECHNICKÉ ÚDAJE

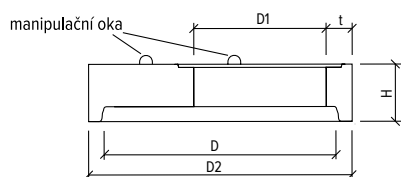
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks) paleta	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t ks	výrobní závod		poznámka
	D	H	t		ks	paleta		ks	Mohelnice	
<b>skruže</b>										
SR-M 1000×250 PS/DEHA	1000	250	120	4	254	1046	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×500 PS/DEHA	1000	500	120	2	506	1042	40	✓	✓	
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	1000	1000	120	1	1013	1043	20	✓	✓	
<b>kónusy</b>										
	D/D1	H	t	paleta	ks	paleta	ks			
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 1000/625×670 PS/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20	-	✓	

Legenda: DEHA – kotvy pro snadnou manipulaci pomocí kulové spojky DEHA, PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo



## PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny 3 kusy manipulačních ok



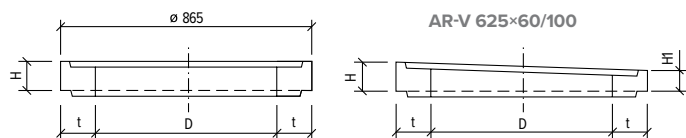
### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg) ks	tonáž max. do 24t ks	poznámka
	D	D1	D2	H	t			
AP-M 1000/625×270 ZE	1000	625	1240	270	120	453	18	loženo na paletách

Legenda: ZE – zesílené zatížení

## VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



### TECHNICKÉ ÚDAJE

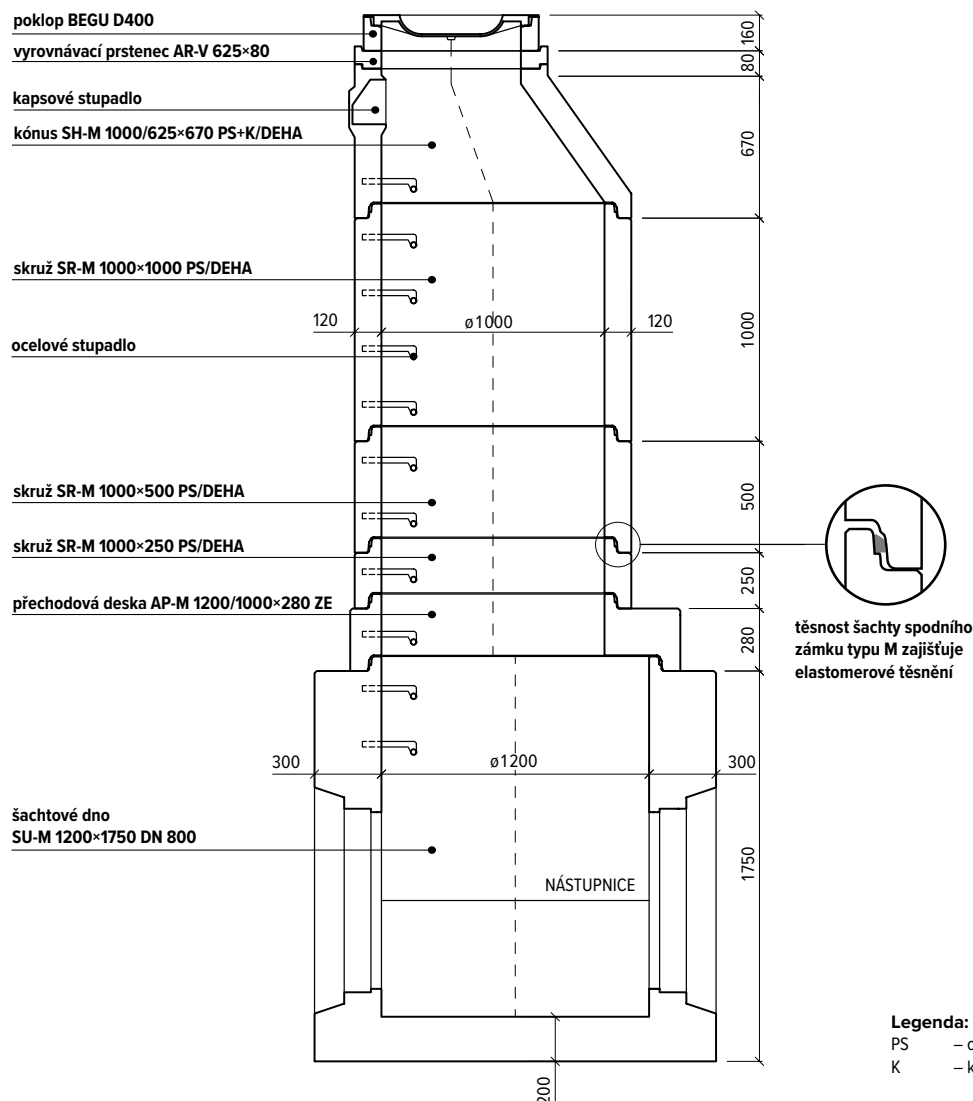
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks) balení	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t		ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	loženo bez palet
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	

## KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1200 M

### splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řadu
- při použití těsnicího profilu splňuje tvar spoje nejnáročnější požadavky na těsnost spojů vertikálních dílců kanalizačního řadu
- na šachtové dna lze napojit kanalizační potrubí DN 600, 700 a 800
- úhly napojení do šachtového dna jsou v rozmezí od 90° do 270°
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží a přechodových desek DN 1200 mm je manipulace prováděna pomocí lanových smyček šroubovaných do zabudovaných závitnic RD 16
- kanalizační šachty včetně šachtových den jsou opatřeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- nástupnice (kyneta) u šachtového dna je standardně prováděna do 1/2 výšky vývodu, na přání zákazníka ji lze provést ve 2/3 nebo 1/1 výšky žlabu
- standardní převýšení přítoku je 10 mm, jiné převýšení dle individuální zakázky
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- každou zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit, viz objednávkový list (ke stažení na [www.best.cz](http://www.best.cz))
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

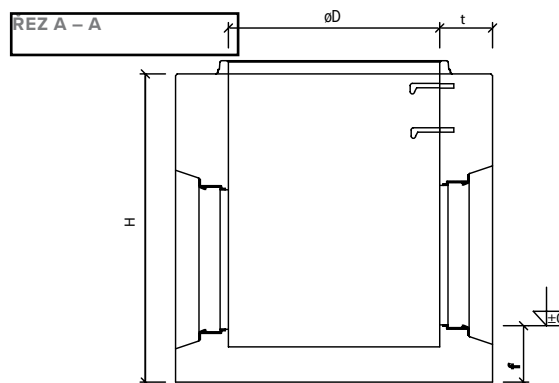
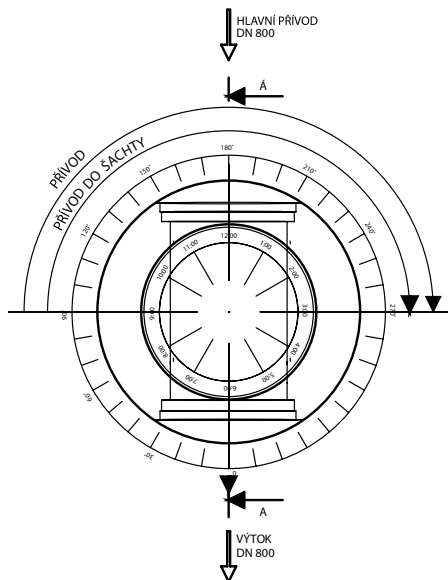
#### PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1200 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M



# ŠACHTOVÁ DNA DN 1200 M

EKOLOGICKÝ  
PROCES  
VÝROBY

- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič



název	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H	t	f	ks	ks			
<b>skruže</b>									
SU-M 1200×1750 DN BB	1200	1750	300	300	5 400		4	Ceníková cena je stanovena na šachtové dno s jedním přívodem. Podle požadavku zákazníka je k základní ceně přičten příplatek na druhý a každý další přívod. Ceníková cena šachtových den nezahrnuje cenu šachtových vložek, tato bude dokalkulována individuálně dle požadovaného typu vložek. loženo na paletách	
SU-M-D 1200×1750	1200	1750	300	300	5 800		4		

Legenda: D – rovné dno

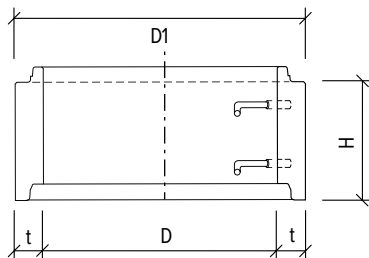
Příklad značení výrobků: SU-M 1200×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1200 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu



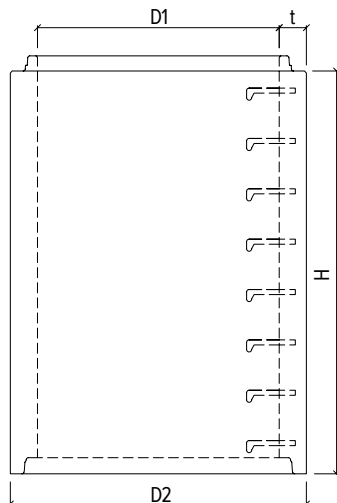
# SKRUŽE DN 1200 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skruží, přechodových desek 120 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 35)

skruž  
SR-M 1200×500 PS



skruž  
SR-M 1200×2000 PS



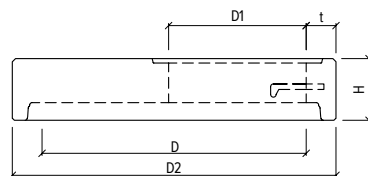
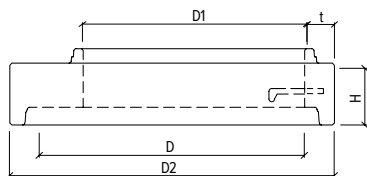
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)		poznámka
	D	H	t	D1	ks	ks	
<b>skruže</b>							
SR-M 1200×250 PS	1200	250	135	1470	318	24	
SR-M 1200×500 PS	1200	500	135	1470	644	12	loženo na paletách
SR-M 1200×1000 PS	1200	1000	135	1470	1317	6	
SR-M 1200×1500 PS	1200	1500	135	1470	1950	6	
SR-M 1200×2000 PS	1200	2000	135	1470	2600	9	

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

## PŘECHODOVÉ DESKY DN 1200 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba změna průměru na DN 1000 nebo DN 625 mm
- pro snazší manipulaci se používají lanové úchyty zašroubované do závitnice RD16



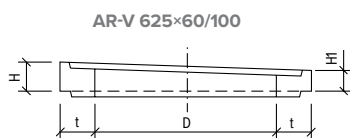
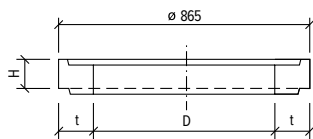
### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t
	D	D1	D2	H	t	ks	ks
AP-M 1200/625×280 ZE	1200	625	1470	280	135	710	12
AP-MM 1200/1000×280 ZE	1200	1000	1470	280	135	520	12

Legenda: ZE – zesílené zatížení

## VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



### TECHNICKÉ ÚDAJE

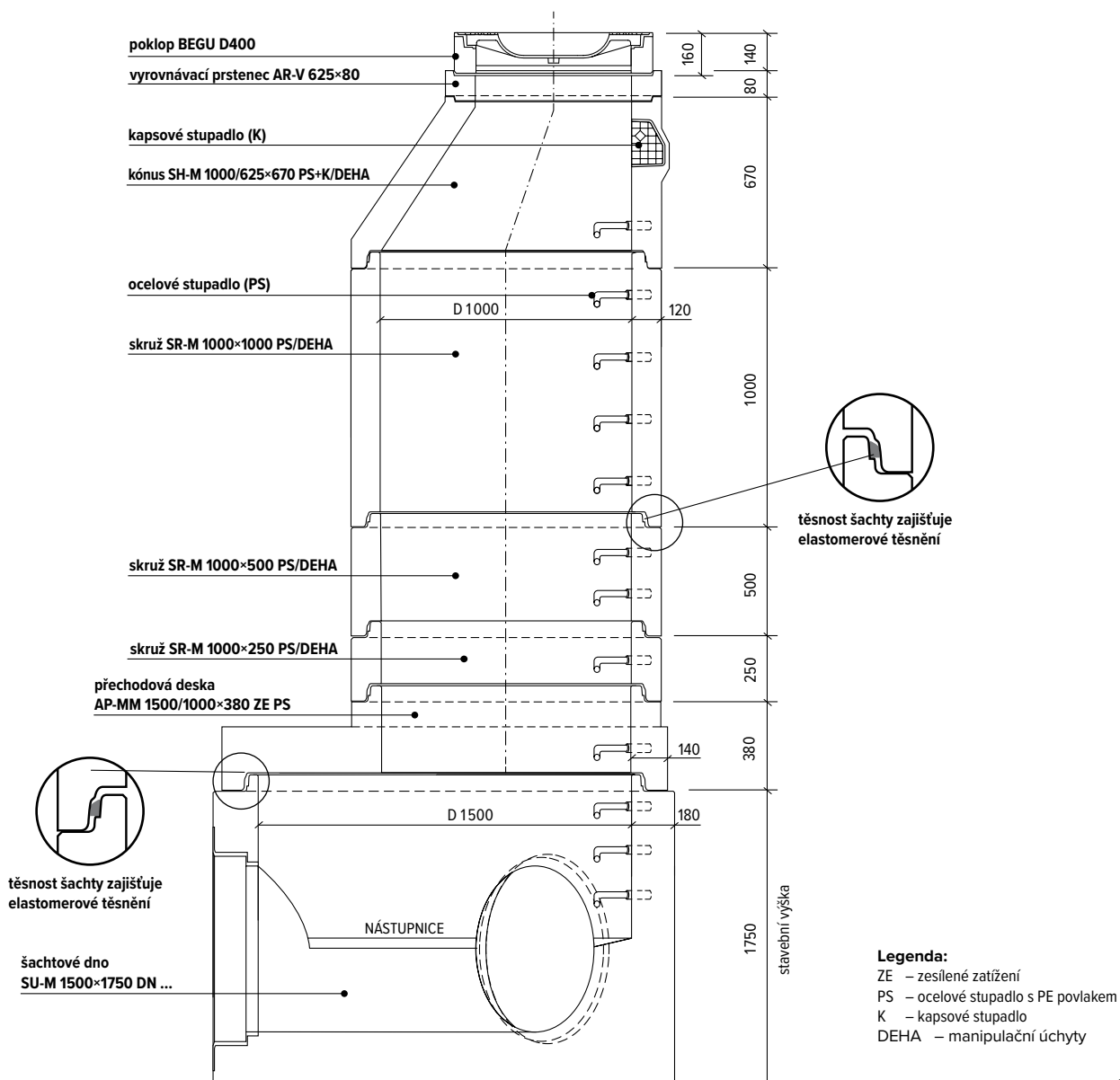
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	loženo bez palet

## KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M

### splaškové kanalizační revizní šachty

- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- při použití těsnicího profilu splňuje tvar spoje nejnáročnější požadavky na těsnost spojů vertikálních dílců kanalizačního řádu
- na šachtová dna lze napojit kanalizační potrubí DN 700, 800, 900, 1000, 1100 a 1200
- úhly napojení do šachtového dna jsou v rozmezí od 120° do 240°, stupňované po pěti stupních
- manipulace šachtových den se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží a přechodových desek je manipulace prováděna pomocí lanových smyček šroubovaných do zabudovaných závitnic RD 16
- kanalizační šachty včetně šachtových den jsou opatřeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- nástupnice (kyneta) u šachtového dna je prováděna dle specifikace zákazníka na výšku 1/2 nebo 2/3 nebo 1/1 profilu připojovaného potrubí
- max. převýšení přítoku je dáno průměrem připojovaného potrubí
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- každou zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit, viz objednávkový list (ke stažení na [www.best.cz](http://www.best.cz))
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice

### PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1500 M, ŠACHTOVÉ DNO DN 1500 M S PŘECHODEM NA DN 1000 M

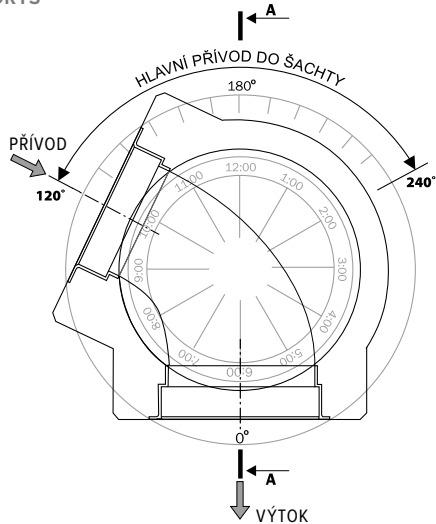


# ŠACHTOVÁ DNA DN 1500 M

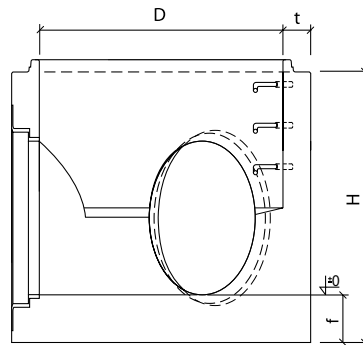


- prefabrikovaná šachtová dna jsou určena ke stavbě vodotěsných vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- žlab i nástupnice v provedení beton-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-beton
- žlab i nástupnice v provedení kamenina-kamenina
- žlab i nástupnice v provedení čedič-čedič

PŮDORYS



ŘEZ A – A



## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				orientační hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t	poznámka
	D	H	t	f	ks	ks	
SU-M 1500×1750 DN BB	1500	1750	180	300	4800	4	Ceníková cena je stanovena na šachtové dno s jedním přívodem. Podle požadavku zákazníka je k základní ceně přičten příplatek na druhý a každý další přívod. Ceníková cena šachtových den nezahrnuje cenu šachtových vložek, tato bude dokalkulována individuálně dle požadovaného typu vložek.
SU-M-D 1500×1750	1500	1750	180	300	4800	4	

loženo na paletách

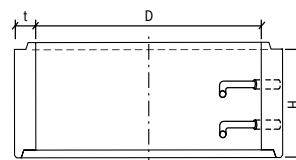
Legenda: D – rovné dno

Příklad značení výrobků: SU-M 1500×1750 DN BB = prvek s názvem SU-M, vnitřním průměrem 1500 mm, výškou 1750 mm, žlabem a nástupnicí z betonu



## SKRUŽE DN 1500 M

- skruže jsou určeny pro stavbu kanalizačních vodotěsných šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí a pro stavbu jímek
- tloušťka stěny skružových dílců a přechodových desek 140 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 35)



### TECHNICKÉ ÚDAJE

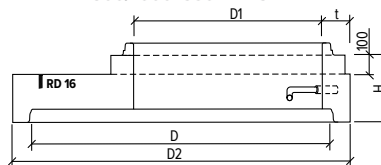
název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H	t	ks	ks	ks	ks	
SR-M 1500×250 PS	1500	250	140	504	24			
SR-M 1500×500 PS	1500	500	140	1008	12			
SR-M 1500×1000 PS	1500	1000	140	1884	6			loženo na paletách
SR-M 1500×1880 PS	1500	1880	140	3400	6			

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem

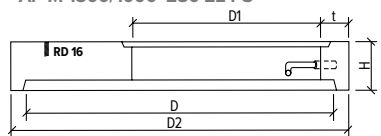
## PŘECHODOVÉ DESKY DN 1500 M

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, kde je potřeba zúžení na DN 1000, 800, 625 mm
- pro manipulaci jsou zabudovány závitnice RD 16, do kterých se šroubují lanové úchyty

AP-MM 1500/1000×380 ZE PS



AP-M 1500/1000×280 ZE PS



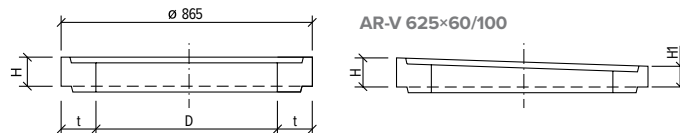
### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	D1	D2	H	t	ks	ks	ks	ks	
AP-M 1500/600×900/×280 ZE	1500	600×900	1780	280	140	1050	12			
AP-M 1500/625×280 ZE	1500	625	1780	280	140	1083	12			
AP-M 1500/800×280 ZE PS	1500	800	1780	280	140	990	12			
AP-M 1500/1000×280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	890	12			loženo na paletách
AP-MM 1500/1000×380 ZE PS	1500	1000	1780	380	140	1050	6			
AP-MM 1500/1000×380 ZE PS ST	1500	1000	1780	380	140	1050	6			

Legenda: ZE – zesílené zatížení PS – ocelové stupadlo s PE povlakem ST – otvor umístěn ve středu desky

## VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

- vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



### TECHNICKÉ ÚDAJE

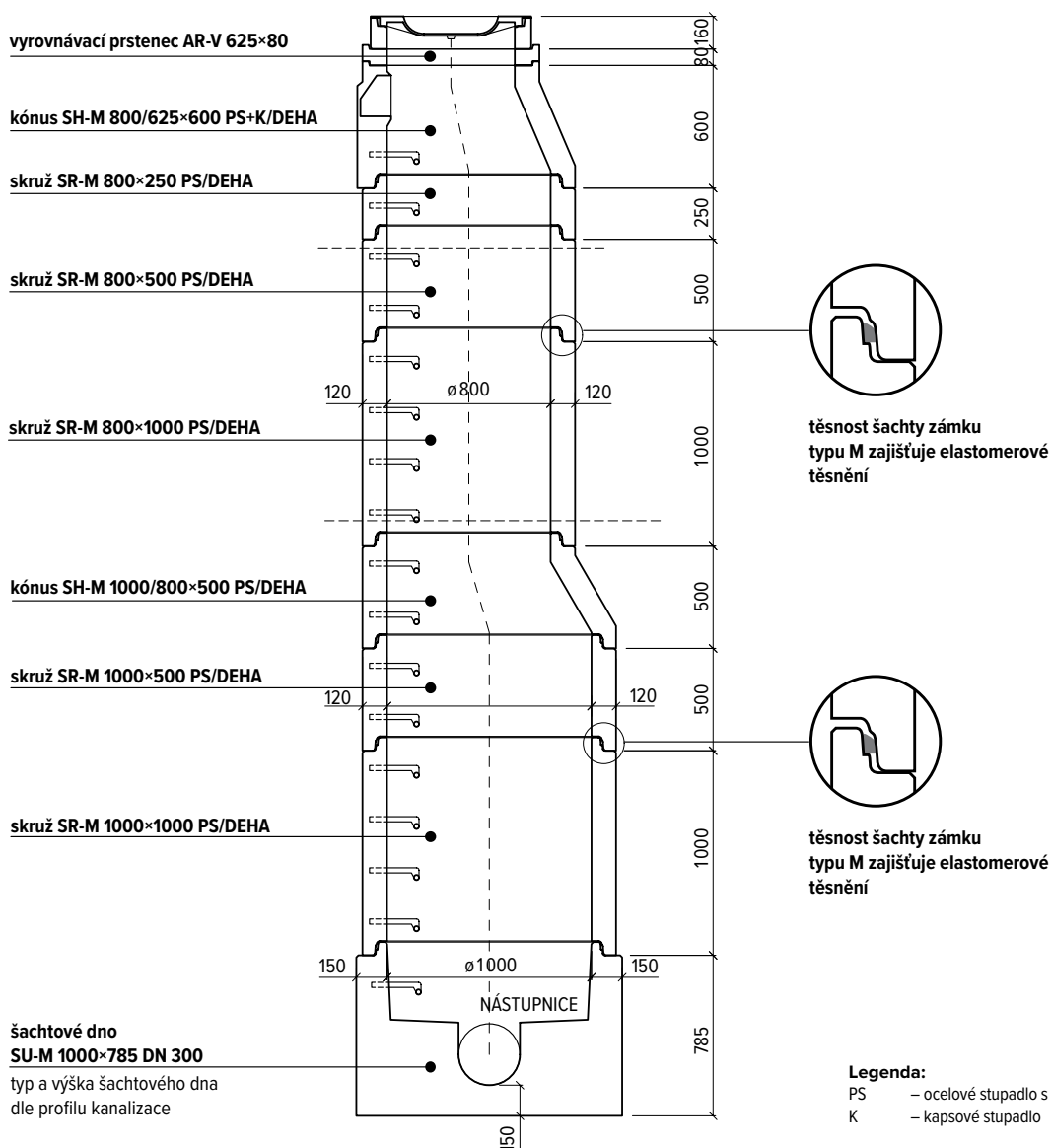
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks		
AR-V 625×40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867		
AR-V 625×60	625	60	120	18	40,0	720	33	594		
AR-V 625×80	625	80	120	14	54,0	756	32	448		
AR-V 625×100	625	100	120	11	68,0	748	32	352		
AR-V 625×120	625	120	120	9	81,0	729	33	297		
AR-V 625×60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320		loženo bez palet

k odběru do 2–4 týdnů ze závodu Mohelnice

## KANALIZAČNÍ ŠACHTY DN 1000 M, DN 800 M splaškové kanalizační revizní šachty (STANDARD PRAHA)

- kanalizační šachty jsou určeny ke stavbě vstupních a revizních šachet na kanalizačním řádu
- na šachtové dna lze napojit kanalizační potrubí používané v kanalizačních systémech od DN 150 do DN 600
- u šachtového dna je možné dle požadavku upravovat osové výšky, úhly (odklonění osy přívodu od osy vývodu v rozpětí od 90° do 270°) a počet přívodů
- šachtová dna je možné dodat se šikmým vstupem a výstupem (dle tabulky na str. 14)
- kanalizační šachty včetně šachtových den jsou opatřeny ocelovými stupadly s PE povlakem
- nástupnice (kyneta) u šachtového dna je standardně prováděna do 1/1 výšky vývodu dle DIN 4034, na základě požadavku lze provést výšku nástupnice do 1/2 profilu potrubí
- těsnost spoje mezi šachtovým dnem, skružovými dílci a přechodovými dílci zajišťuje elastomerové těsnění
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C40/50 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XA3 a XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- každou zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit, viz objednávkový list (ke stažení na [www.best.cz](http://www.best.cz))
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Lučice

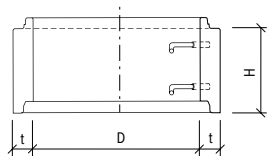
### PŘÍKLAD SESTAVY KANALIZAČNÍ ŠACHTY, ŠACHTOVÉ DNO DN 1000 M, SKRUŽE DN 1000 M S PŘECHODEM NA DN 800 M



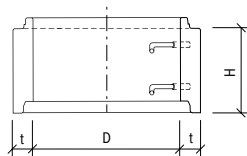
# SKRUŽE A KÓNUSY DN 1000 M, DN 800 M

- skruže a kónusy (přechodové skruže) jsou určeny pro stavbu kanalizačních šachet k podzemnímu vedení inženýrských sítí
- tloušťka stěny skruží, kónusů a přechodových desek 120 mm

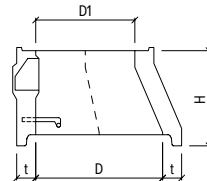
skruž  
SR-M 1000×500 PS/DEHA



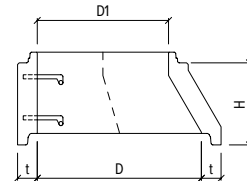
skruž  
SR-M 800×500 PS/DEHA



kónus  
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA



kónus  
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA



## TECHNICKÉ ÚDAJE

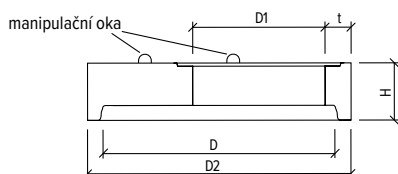
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks) paleta	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		výrobní závod		poznámka
	D	H	t		ks	paleta	ks	paleta	Mohelnice	Lučice	
<b>skruže</b>											
SR-M 1000×250 PS/DEHA	1000	250	120	4	254	1046	80		✓	✓	
SR-M 1000×500 PS/DEHA	1000	500	120	2	506	1042	40		✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 1000×1000 PS/DEHA	1000	1000	120	1	1013	1043	20		✓	✓	
SR-M 800×250 PS/DEHA	800	250	120	4	215	890	80		-	✓	
SR-M 800×500 PS/DEHA	800	500	120	2	430	890	40		-	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SR-M 800×1000 PS/DEHA	800	1000	120	1	845	875	20		-	✓	
<b>kónusy</b>											
SH-M 1000/625×670 PS+K/DEHA	1000/625	670	120	1	570	600	20		✓	✓	
SH-M 1000/800×500 PS/DEHA	1000/800	500	120	1	470	500	20		-	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
SH-M 800/625×600 PS+K/DEHA	800/625	600	120	1	480	510	20		-	✓	

Legenda: PS – ocelové stupadlo s PE povlakem, K – kapsové stupadlo

## PŘECHODOVÉ DESKY DN 1000 M, DN 800 M

### CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

- přechodové desky se používají u kanalizační šachty, u které není možné z důvodu celkové nízké stavební výšky použít kónusu (přechodové skruže)
- pro snazší manipulaci jsou desky osazeny 3 kusy manipulačních ok



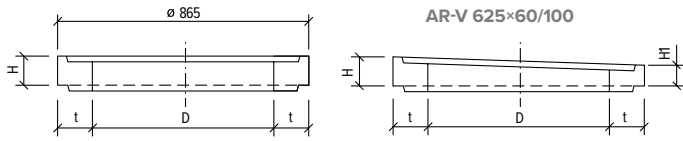
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					počet (ks) paleta	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	D1	D2	H	t		ks	paleta	palet	ks	
AP-M 1000/625×270 ZE	1000	625	1240	270	120	2	453	936	18	36	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)
AP-M 800/625×270 ZE	800	625	1040	270	120	2	340	710	18	36	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)

Legenda: ZE – zesílené zatížení

# VYROVNÁVACÍ PRSTENCE

— vyrovnávací prstence slouží k vyrovnání stavebních výšek kanalizačních šachet na úroveň terénu nebo vozovky



## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)	hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	H/H1	t	balení	ks	balení	balení	ks	
AR-V 625x40	625	40	120	17	27,5	467,5	51	867	
AR-V 625x60	625	60	120	18	40,0	720	33	594	
AR-V 625x80	625	80	120	14	54,0	756	32	448	
AR-V 625x100	625	100	120	11	68,0	748	32	352	
AR-V 625x120	625	120	120	9	81,0	729	33	297	
AR-V 625x60/100	625	100/60	120	10	53,0	530	32	320	loženo bez palet



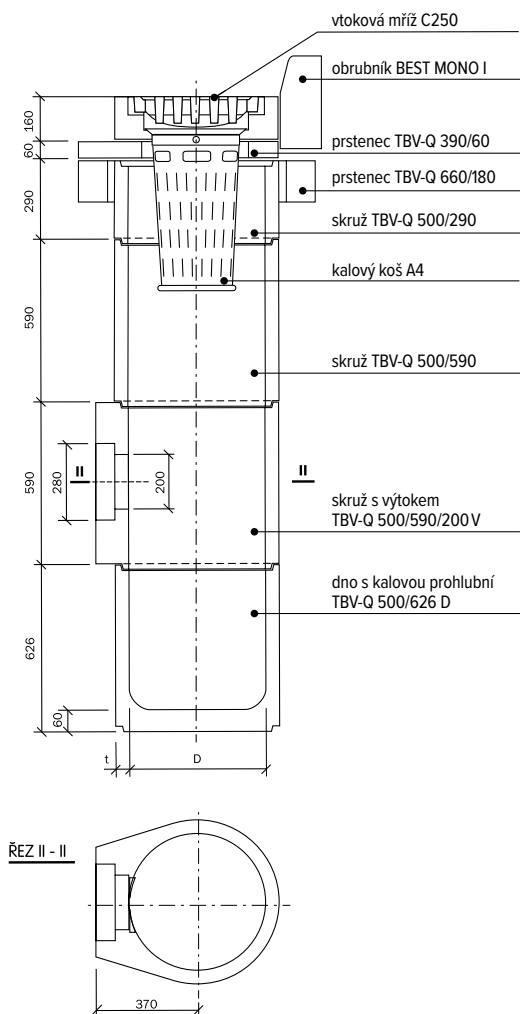


## ULIČNÍ VPUSTI

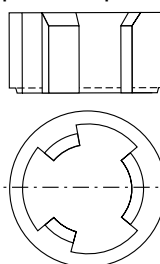
- uliční vpusti jsou určeny pro stavbu objektů na zachycování a odvádění dešťových vod z pozemních komunikací nebo z jiných veřejných prostranství do stokové sítě
- uliční dešťová vpust' může být osazena lapačem nečistot (kalovým košem) s kalovou prohlubní nebo s odtokem ve spodní části

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C35/45, dle normy ČSN EN 1917:2004, složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)

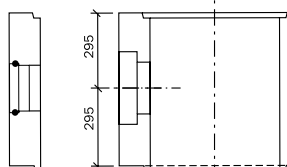
### PŘÍKLAD SESTAVY ULIČNÍ VPUSTI DN 500



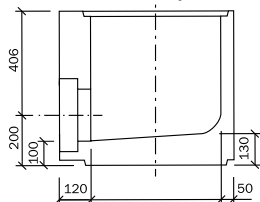
skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny



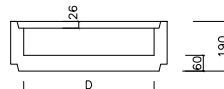
skruž s výtokem a vložkou



dno s odtokem ve spodní části



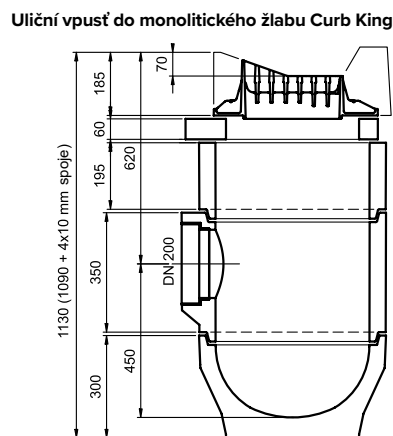
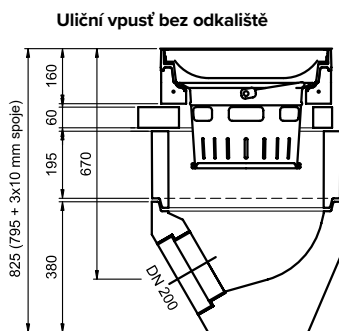
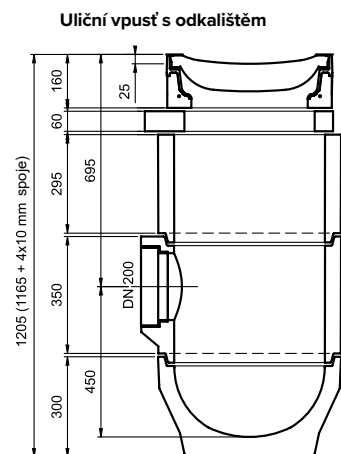
dno s kalovou prohlubní TBV-Q 500/190 D



#### Legenda:

- D — rovné dno
- VD — dno s výtokem (bez vložky)
- 150 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VVD — dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- V — skruž s výtokem (bez vložky)
- 150 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
- 200 VV — skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
- S — vyrovnávací prstenec šikmý
- K — skruž s osazením na kalový koš pro těžké naplaveniny

## PRÍKLADY SESTAV ULIČNÍCH VPUSTÍ DN 450

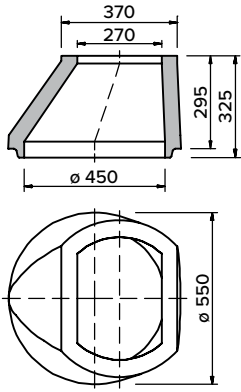


## DNA, SKRUŽE, PRSTENCE

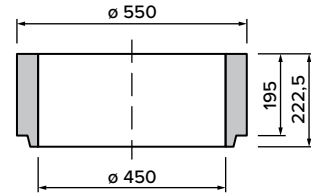
### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	počet (ks) paleta	poznámka
	D	H	t	ks	ks	
<b>dna DN 450</b>						
TBV-Q 1a/450/330 dno s výt. DN 150 PVC	450	330	-	83	16	
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 PVC	450	380	-	87	12	loženo na paletách
TBV-Q 1d/450/380 dno s výt. DN 200 bez vložky	450	380	-	84	12	
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní	450	300	-	71	16	
<b>dna DN 500</b>						
TBV-Q 500/190 D	500	190	50	78	-	
TBV-Q 500/626 D	500	626	50	175	-	
TBV-Q 500/626/200 VD	500	626	50	232	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/626/150 VVD	500	626	50	232	-	
TBV-Q 500/626/200 VVD	500	626	50	232	-	
<b>skruže DN 450</b>						
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní	450	195	50	38	20	
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní	450	295	50	57	16	
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní	450	570	50	105	8	
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová	450	195	50	38	24	
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová	450	295	50	56	16	
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová	450	570	50	105	8	
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC	450	350	50	75	16	loženo na paletách
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC	450	350	50	70	16	
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky	450	450	50	90	8	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC	450	550	50	180	4	
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC	450	550	50	190	4	
TBV-Q 11/325 kónus	450/270	325	50	60	12	
<b>skruže DN 500</b>						
TBV-Q 500/590/200 V	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/590/150 VV	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/590/200 VV	500	590	50	170	-	
TBV-Q 500/190	500	190	50	40	-	loženo bez palet
TBV-Q 500/290	500	290	50	60	-	
TBV-Q 500/590	500	590	50	120	-	
TBV-Q 500/290 K	500	290	50	87	-	
<b>prstence DN 450</b>						
TBV-Q 10a/627/390/60	390	60	-	23	15	loženo na paletách
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60	400/270	60	-	8	50	
<b>prstence DN 500</b>						
TBV-Q 390/60	390	60	235/85	64	12	loženo na paletách
TBV-Q 660/180	660	180	100	103	-	loženo bez palet
TBV-Q 660/180/111 S	660	180/111	100	85	-	
<b>poklop pro DN 500</b>						
TBN-Q 500/C	625	50	-	31	10	loženo na paletách

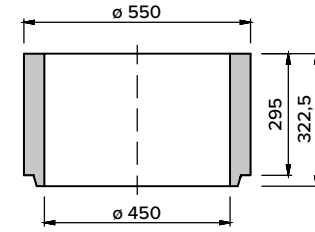
TBV-Q 11/325 kónus



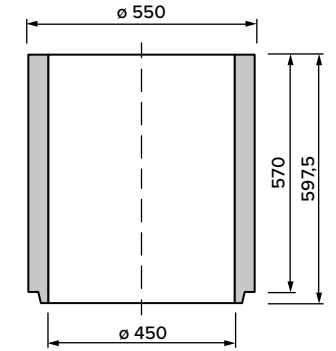
TBV-Q 5c/450/195 skruž horní



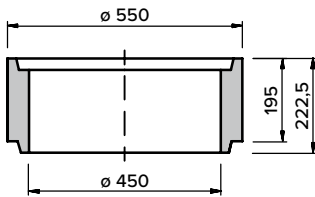
TBV-Q 5b/450/295 skruž horní



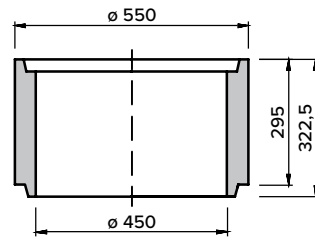
TBV-Q 5d/450/570 skruž horní



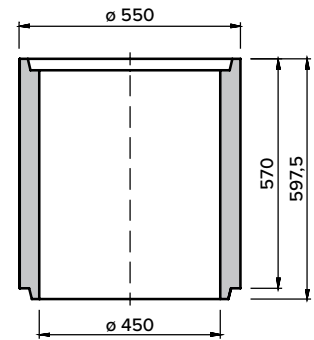
TBV-Q 6b/450/195 skruž středová



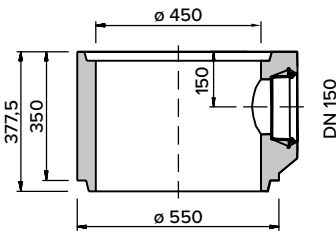
TBV-Q 6a/450/295 skruž středová



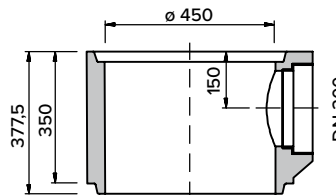
TBV-Q 6d/450/570 skruž středová



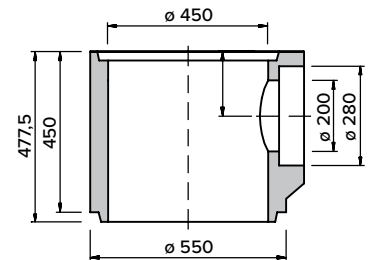
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 150 PVC



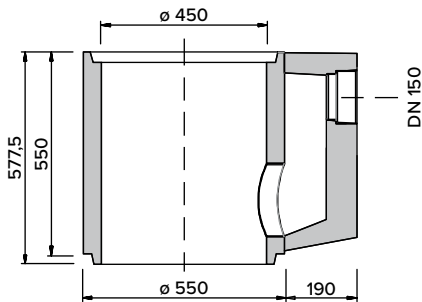
TBV-Q 3a/450/350 skruž s výtokem DN 200 PVC



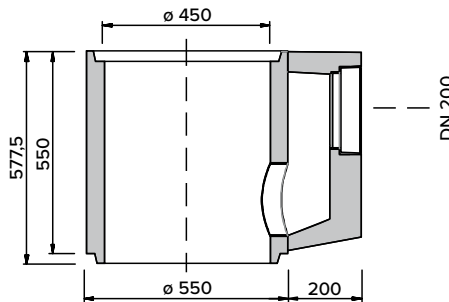
TBV-Q 3d/450/450 skruž s výtokem DN 200 bez vložky



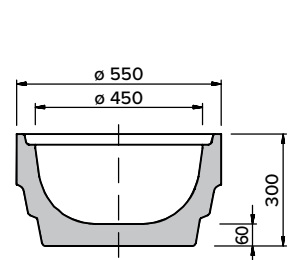
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 150 PVC



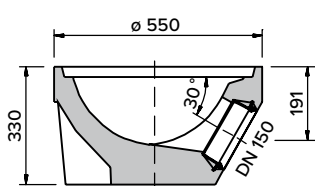
TBV-Q S/450/550 skruž se zápachovou uzávěrou DN 200 PVC



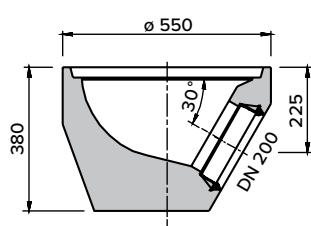
TBV-Q 2a/450/300 dno s kalovou prohlubní



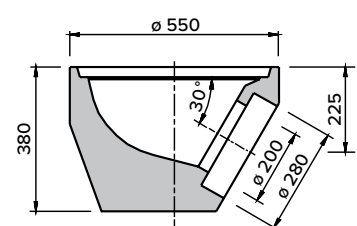
TBV-Q 1a/450/330 dno s výtokem DN 150 PVC



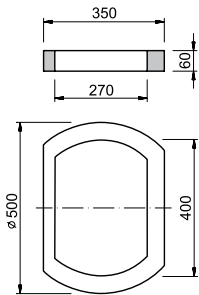
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 PVC



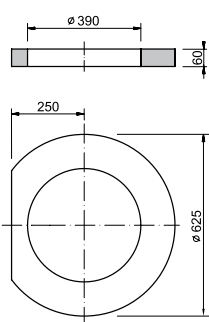
TBV-Q 1d/450/380 dno s výtokem DN 200 bez vložky



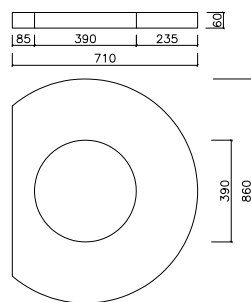
TBV-Q 10b/500×350/400×270/60 prstenec



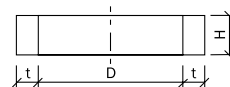
TBV-Q 10a/627/390/60 prstenec



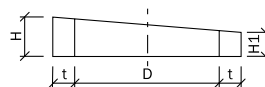
vyrovnávací prstenec TBV-Q 390/60



TBV-Q 660/180



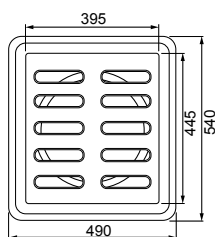
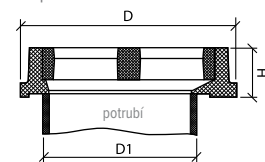
TBV-Q 660/180/111 S prstenec



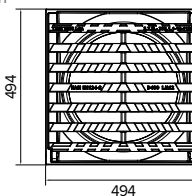
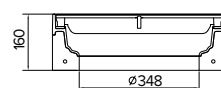
## VTOKOVÉ MŘÍŽE A POKLOPY

- celolitinový rošt
- rám v provedení kombinace litiny a betonu
- k dodání také mříž z kompozitního plastu

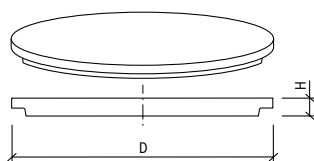
kompozitní vtoková mříž + rám D400  
kompozitní vtoková mříž + rám B125



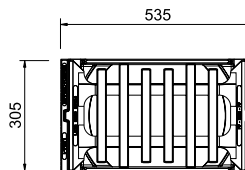
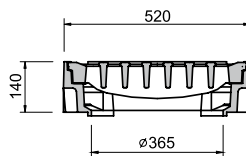
rám a rošt M1 D400, DIN 19583-13  
rám a rošt M2 C250, DIN 19583-11  
rám a rošt KM12P D400



TBN-Q 500/C



mříž+rám KM23 D400

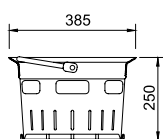


## TECHNICKÉ ÚDAJE

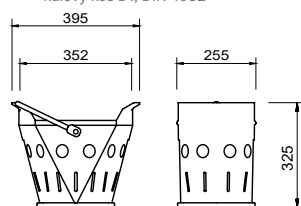
název	výrobní rozměry (mm)		vtokový průřez	počet (ks)	hmotnost (kg)		poznámka
	D/D1	H	cm <sup>2</sup>	paleta	ks	paleta	
rám + rošt M1 D400, DIN 19583-13	504×504/348	160	910	12	97	1164	
rám + rošt M2 C250, DIN 19583-11	504×504/348	160	910	12	85	1020	
kompozitní vtoková mříž + rám B125	490×540/360	120	-	volné	26	-	
kompozitní vtoková mříž + rám D400	490×540/360	120	-	volné	37	-	loženo na paletách
mříž + rám KM12P s pantem D400	500×500	160	1300	16	70	1120	
mříž + rám KM23 D400	535×305	140	558	24	58	1392	
TBN-Q 500/C	625	50	-	10	31	340	

## KALOVÉ KOŠE

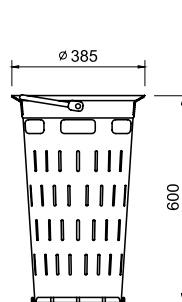
kalový koš B1, DIN 4052



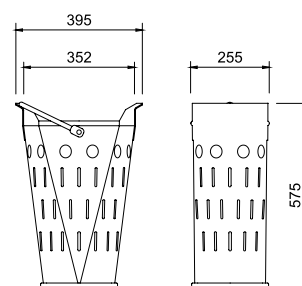
kalový koš D1, DIN 4052



kalový koš A4, DIN 4052



kalový koš C3, DIN 4052



## TECHNICKÉ ÚDAJE

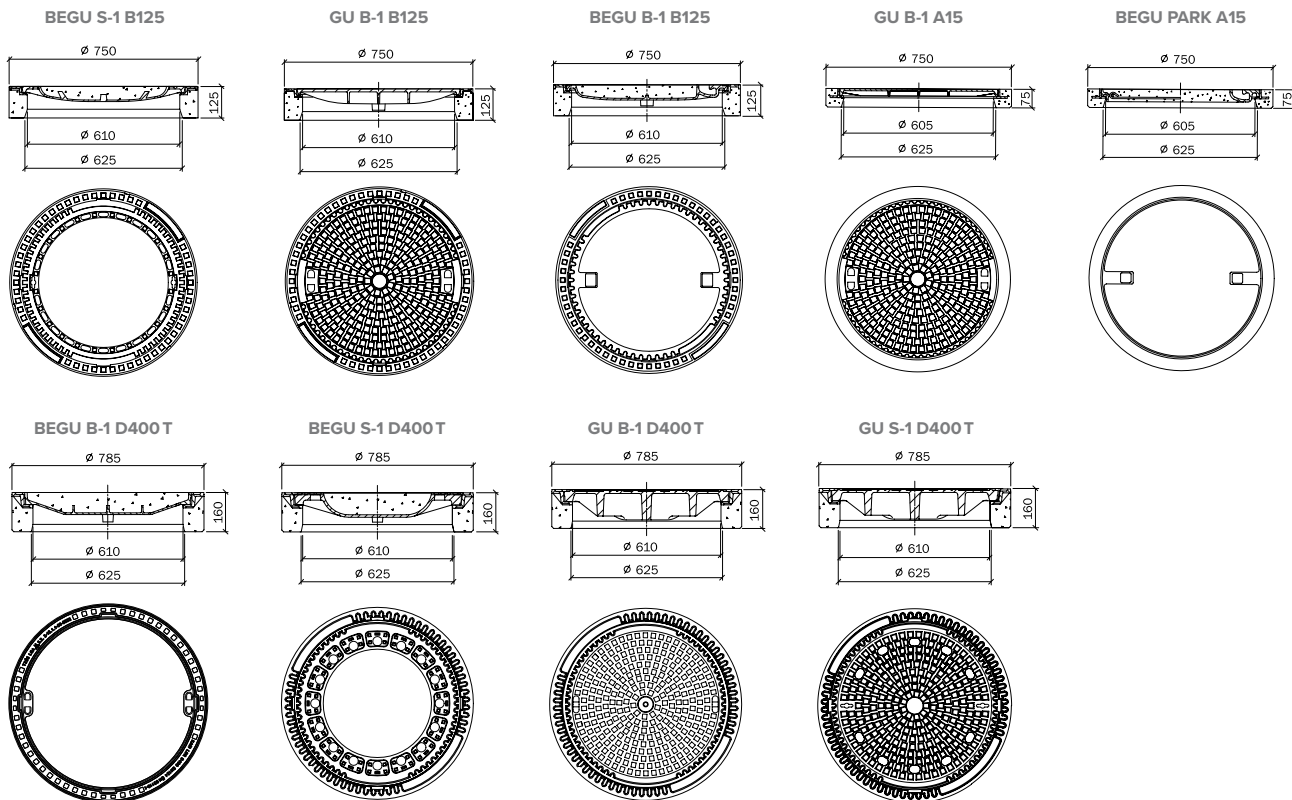
název	výrobní rozměry (mm)		hmotnost (kg)	poznámka
	D	H	ks	
kalový koš A4, DIN 4052	385	600	4	pozink
kalový koš B1, DIN 4052	385	260	2	
kalový koš C3, DIN 4052	395×255	575	4	loženo na paletách
kalový koš D1, DIN 4052	395×255	325	2	

## ŠACHTOVÉ POKLOPY

- šachtové poklopy v provedení litina (GU), nebo v kombinaci litiny a betonu (BEGU)
- vybrané šachtové poklopy doplněny tlumicí vložkou
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodů Mohelnice a Lučice

### místo použití:

- A15 plochy používané výlučně cyklisty a chodci a plochy podobné (např. zatravněné)
- B125 chodníky, pěší zóny, plochy pro stání a parkování osobních automobilů
- D400 vozovky pozemních komunikací, zpevněné krajnice a parkovací plochy přístupné pro všechny druhy silničních vozidel



### TECHNICKÉ ÚDAJE

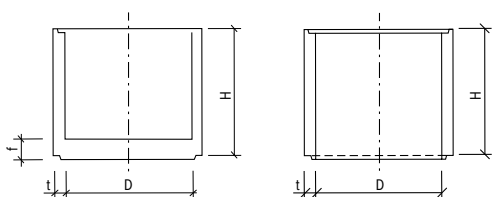
název	výrobní rozměry (mm)		počet (ks)	hmotnost (kg)		poznámka
	D/D1	H		ks	paleta	
rám + víko BEGU PARK A15	750/605	75	16	73	1168	
rám + víko GU-B-1 A15	750/605	75	16	50	800	
rám + víko BEGU B-1 B125	750/610	125	12	99	1188	bez odvětrávání
rám + víko GU-B-1 B125	750/610	125	12	69	828	
rám + víko BEGU S-1 B125	750/610	125	12	94	1128	s odvětráváním
rám + víko BEGU-B-1 D400 T	785/610	160	8	156	1248	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko BEGU-S-1 D400 T	785/610	160	8	154	1232	s odvětráváním, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-B-1 D400 T	785/610	160	8	154	1232	bez odvětrávání, s tlumicí vložkou
rám + víko GU-S-1 D400 T	785/610	160	8	153	1224	s odvětráváním, s tlumicí vložkou

## DÍLCE PRO STUDNY DN 1000 F, DN 800 F

- dílce pro studny se používají pro stavbu studní s vnitřním průměrem DN 1000 a DN 800
- použití pro stavbu studní a jímek na vodu
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C35/45 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- studniční skruže splňují hygienické požadavky na styk s pitnou vodou

- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice
- studniční skruže bez stupadel DN 1000 s výškou 250, 500 a 1000 mm jsou dostupné ve všech závodech BEST
- poklopy na studny s označením TBN-Q 1000/RP nebo TBN-Q 800/RP jsou dostupné ve všech závodech BEST

### DÍLCE PRO STUDNY

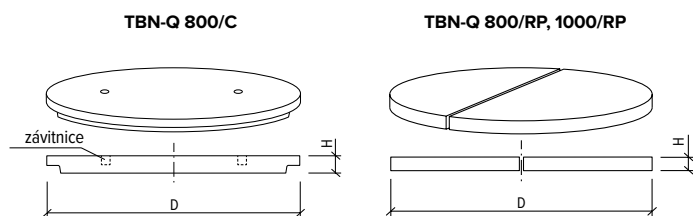


#### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				počet (ks)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		výrobní závod		poznámka
	D	H	t	f	paleta	ks	paleta	ks	Mohelnice	Lučice			
<b>dna</b>													
SR-F 1000×1030/D	1000	1030	90	80	-	940	970	20	✓	-	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)		
SR-F 800×1030/D	800	1030	90	80	-	797	-	22	✓	-	loženo bez palet		
<b>skruže</b>													
SR-F 1000×250	1000	250	90	-	4	185	770	80	✓	✓	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)		
SR-F 1000×500	1000	500	90	-	2	370	770	40	✓	✓			
SR-F 1000×1000	1000	1000	90	-	1	740	770	20	✓	✓			
SR-F 800×250	800	250	90	-	-	160	-	96	✓	-	loženo bez palet		
SR-F 800×500	800	500	90	-	-	331	-	48	✓	-			
SR-F 800×1000	800	1000	90	-	-	696	-	24	✓	-			

Legenda: D – rovné dno

### POKLOPY NA STUDNY



#### TECHNICKÉ ÚDAJE

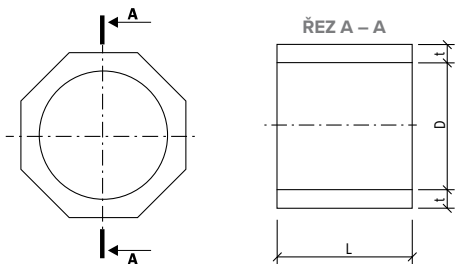
název	výrobní rozměry (mm)			počet (ks)		hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		výrobní závod		poznámka
	D	H	paleta	ks	paleta	palet	ks	Mohelnice	Lučice			
TBN-Q 800/C	950	150	4	259	1066	18	72	✓	-	loženo na paletách (hmotnost palety 30 kg započtena)		
TBN-Q 800/RP	1100	80	3	163	519	20	60	✓	-			
TBN-Q 1000/RP	1300	80	3	228	714	20	60	✓	✓			

Legenda: C – celistvý poklop, RP – rovný půlený poklop – sesazení na sraz (bez zámků)

## ŽELEZOBETONOVÉ TROUBY

— železobetonové trouby jsou určeny pro vyšší vrcholová zatížení a k odvádění vod bez vnitřního přetlaku, a to dešťových, čistých neagresivních vod a kapalin a neagresivních vod podzemních

- prvky se vyrábějí z betonu třídy C35/45 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice
- loženo bez palet



### TECHNICKÉ ÚDAJE

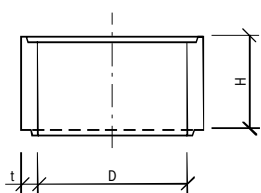
název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t	poznámka
	D	L	t	ks	ks		
TZP-Q 400/1000	400	1000	80	335	60		
TZP-Q 600/1000	600	1000	80	490	40		
TZP-Q 800/1000	800	1000	100	815	28		
TZP-Q 1000/1000	1000	1000	120	1225	18		
TZP-Q 1250/1000	1250	1000	150	1910	12		



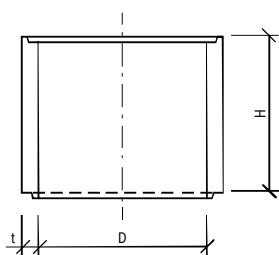
## VSAKOVACÍ SYSTÉM

- stavební dílce z pórovitého betonu o vnitřních průměrech DN 500, 600, 800 a 1000 mm
- stavební dílce TBX-Q 600/590 VSAK s vnitřním průměrem 600 mm a s vnějším osmihranným tvarem je možno použít pro liniové sestavení
- robustní, staticky odolná konstrukce
- zřízení obsypu hrubým kamenivem
- malá hloubka překrytí zeminou
- dlouhá životnost
- nízké pořizovací náklady
- velká variabilita provedení
- vysoká odolnost vůči kolmataci
- jednoduchá možnost vysokotlakého čištění
- vsakovací dílce BEST jsou vyráběny v souladu se všemi platnými zákony a předpisy, jsou vysoce kvalitní, a navíc ve své kategorii ekologičtější než ostatní obdobné výrobky

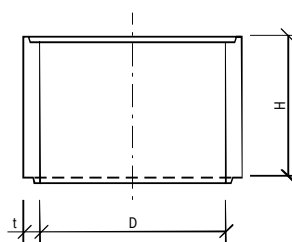
TBV-Q 500/290 VSAK



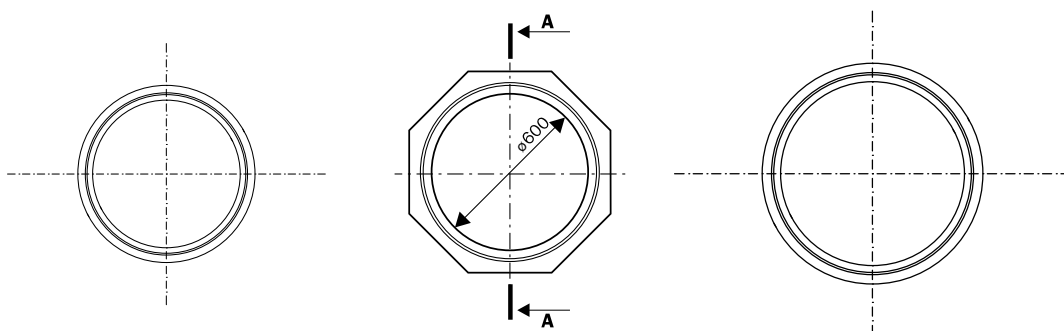
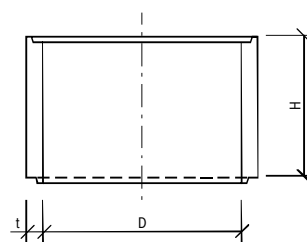
TBX-Q 600/590 VSAK



SR-F 800×500 VSAK



SR-F 1000×500 VSAK



### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)
	D	H	t	ks
TBV-Q 500/290 VSAK	500	290	50	60
TBX-Q 600/590 VSAK	600	590	80	258
SR-F 800×500 VSAK	800	500	90	330
SR-F 1000×500 VSAK	1000	500	90	350

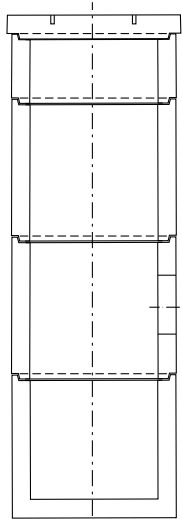




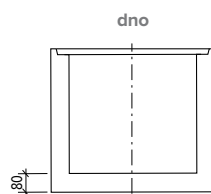
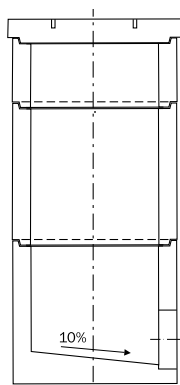
## DRENÁŽNÍ ŠACHTICE

- drenážní šachtičky slouží k odvedení vod ze silnic a železničních násypů
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C35/45 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- s použitím horního šikmého dílce TBX-Q 600/180/110 S může být šachtička použita do koruny vozovky či svahu podél komunikace
- tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice
- loženo bez palet

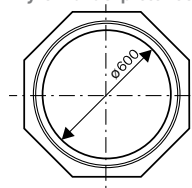
příklad sestavy s kalovou prohlubní



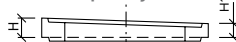
příklad sestavy se spodním výtokem



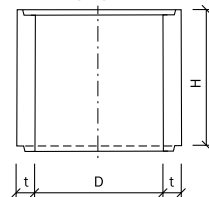
vyrovnávací prsteneček



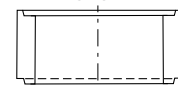
půdorys



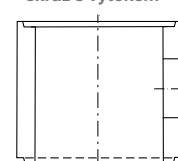
skruž



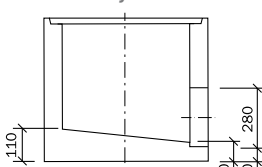
skruž



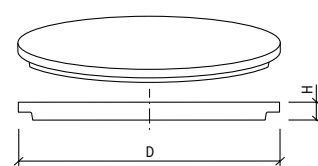
skruž s výtokem



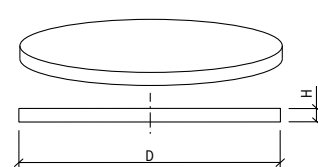
dno s výtokem



TBN-Q 600/C  
TZN-Q 600/C



TZN-Q 625/C



### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)	tonáž max. do 24 t		poznámka
	D	H	t	ks	ks		
<b>dno</b>							
TBX-Q 600/610 D	600	610	80	322	60		
TBX-Q 600/610/280 VD	600	610	80	290	60		
TBX-Q 600/610/150 VVD	600	610	80	290	60		loženo bez palet
TBX-Q 600/610/200 VVD	600	610	80	290	60		
<b>skruže</b>							
TBX-Q 600/590/280 V	600	590	80	243	60		
TBX-Q 600/590/150 VV	600	590	80	245	60		
TBX-Q 600/590/200 VV	600	590	80	244	60		
TBX-Q 600/590	600	590	80	258	60		loženo bez palet
TBX-Q 600/290	600	290	80	122	120		
TBX-Q 600/180	600	180	80	80	160		
<b>vyrovnávací prstence</b>							
TBX-Q 600/180/110 S	600	180/110	80	53	160		loženo bez palet
<b>poklopy</b>							
TBN-Q 600/C	835	85	-	89	100		
TZN-Q 600/C	790	140	-	188	100		loženo na paletách (5 ks na paletě)
TZN-Q 625/C	800	100	-	120	140		

Legenda:

D	– rovné dno	280 V	– skruž s výtokem (bez vložky) DN 280
280 VD	– dno s výtokem (bez vložky) DN 280	150 VV	– skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150
150 VVD	– dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 150	200 VV	– skruž s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200
200 VVD	– dno s výtokem se zabudovanou vložkou PVC DN 200	S	– vyrovnávací prsteneček šikmý

## NÁDRŽE DN 2000 M, DN 1500 M, DN 1200 M

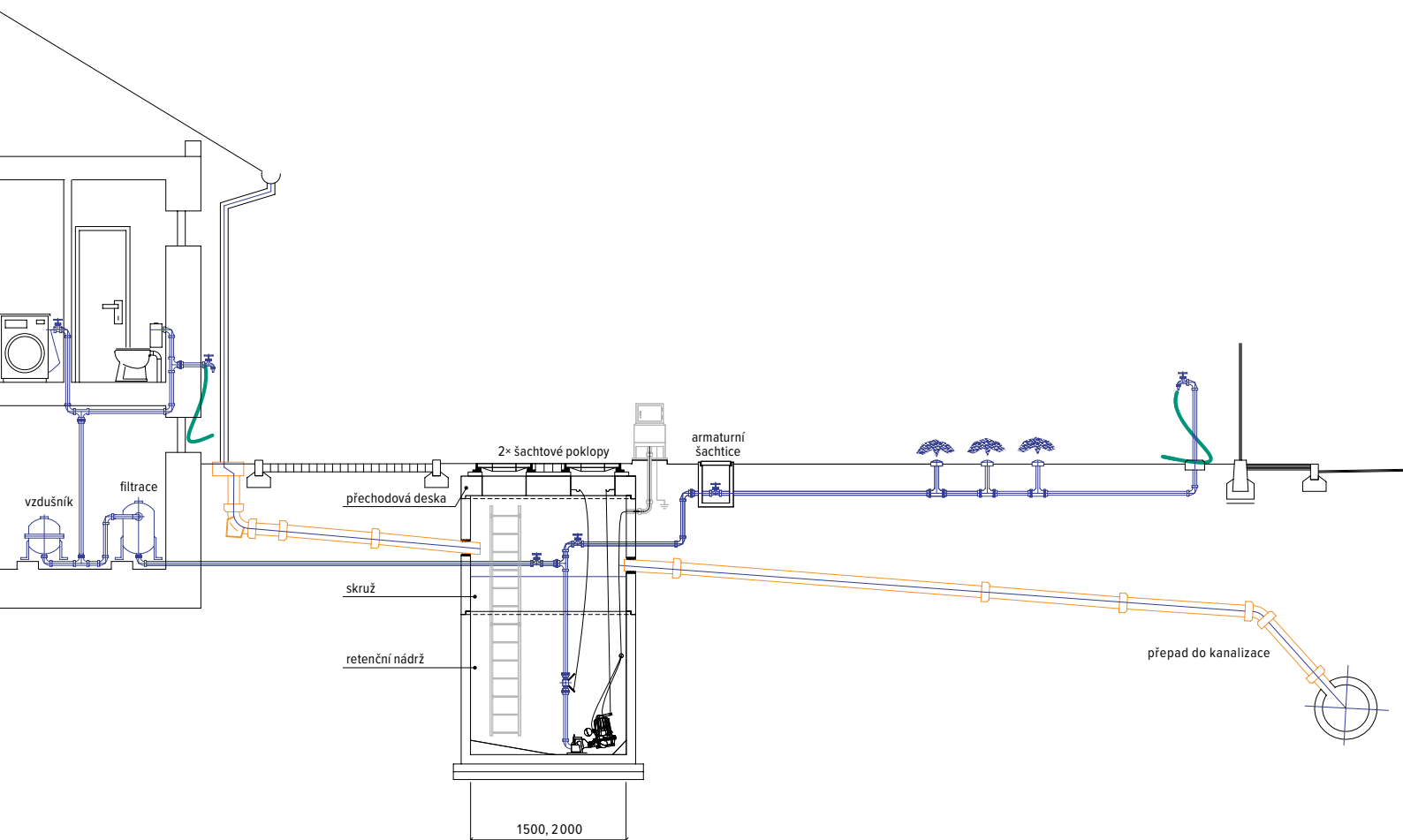
- nádrže jsou určeny ke skladování a jímání čistých i odpadních vod s možností dodatečného vybavení technologií pro odlučování ropných látek, odlučovačů tuků, fekálií, případně jako čerpací stanice
- pro použití čerpacích stanic je možno připravit otvory dle požadavku
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se zašroubují do zabudovaných závitnic RD 30
- u skruží typu SU-M-D 1500 a SU-M-D 1200 je manipulace prováděna pomocí lanových smyček zabudovaných do závitnic RD 16
- v případě dílců průměru DN 2000, DN 1500 a DN 1200 je možné opatřit tyto prvky za příplatek vnějším ochranným nátěrem
- prvky se vyrábějí z betonu třídy C35/45 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- objem nádrží se zvýší nastavením nádrže skružemi
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice**

### PROČ AKUMULOVAT?

V nepříznivých geologických a pedologických podmínkách, kdy geologická (skalní podloží), hydrogeologická (vysoká hladina podzemní vody) nebo pedologická (jíly) stavba území neumožňuje vsakování přebytečné dešťové vody, je retence jedinou možností, jak uspokojivě vyřešit podmínky stavebního zákona pro zadržení vody. Při vhodném řešení může být retence i ekonomicky výhodnou. Cena veřejně distribuované vody bude neustále stoupat a využití akumulované vody ať už pro údržbu zahrady, mytí aut a techniky či použití (po úpravě) pro praní a splachování WC bude stále více ekonomicky akceptovatelným řešením. Při průměrném srážkovém úhrnu 660 mm za rok a při obvyklé ploše střechy cca 200 m<sup>2</sup> bude možno při normovém koeficientu odtoku ze střechy (průměr = 0,95) akumulovat cca 120 m<sup>3</sup> dešťové vody.

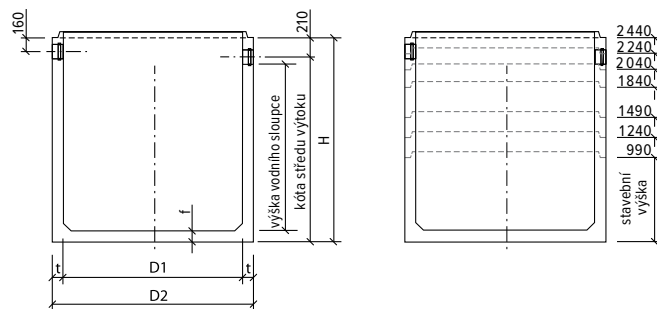
### VÝHODY RETENČNÍCH NÁDRŽÍ Z BETONU:

- **robustní staticky odolná konstrukce**
- **malá hloubka překrytí zemí a tím zaručený velmi dobrý přístup pro čištění a dezinfekci**
- **dlouhá životnost**
- **nízké pořizovací náklady**
- **velká variabilita provedení**



# NÁDRŽE, RETENČNÍ NÁDRŽE

— nádrže typu SU-M-D jsou bez výtoku

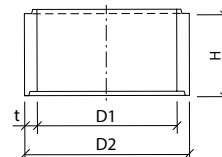


## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					osa výtoku mm	obsah (u SU-M po výtoku) l	výška vodního sloupce (u SU-M po výtoku) mm	obsah m <sup>3</sup>	hmotnost (kg)	tonáž max. do 24t ks	poznámka
	D1	D2	H	t	f							
SU-M 2000×990 DN 150	2000	2240	990	120	130	780	1806	575	1,80	3000	4	
SU-M 2000×990 DN 200	2000	2240	990	120	130	780	1727	550	1,73	3000	4	
SU-M 2000×1240 DN 150	2000	2240	1240	120	130	1030	2591	825	2,59	3498	4	
SU-M 2000×1240 DN 200	2000	2240	1240	120	130	1030	2512	800	2,59	3498	4	
SU-M 2000×1490 DN 150	2000	2240	1490	120	130	1280	3376	1075	3,37	3998	4	
SU-M 2000×1490 DN 200	2000	2240	1490	120	130	1280	3297	1050	3,29	3998	4	
SU-M 2000×1840 DN 150	2000	2240	1840	120	130	1630	4476	1425	4,47	4698	4	
SU-M 2000×1840 DN 200	2000	2240	1840	120	130	1630	4396	1400	4,39	4698	4	
SU-M 2000×2040 DN 150	2000	2240	2040	120	130	1830	5103	1625	5,10	5098	4	
SU-M 2000×2040 DN 200	2000	2240	2040	120	130	1830	5024	1600	5,02	5098	4	
SU-M 2000×2240 DN 150	2000	2240	2240	120	130	2030	5731	1825	5,73	5558	4	
SU-M 2000×2240 DN 200	2000	2240	2240	120	130	2030	5652	1800	5,65	5558	4	
SU-M 2000×2440 DN 150	2000	2240	2440	120	130	2230	6356	2025	6,36	5895	4	
SU-M 2000×2440 DN 200	2000	2240	2440	120	130	2230	6280	2000	6,28	5895	4	loženo na paletách
SU-M-D 2000×990	2000	2240	990	120	130	-	2700	860	2,70	3000	4	
SU-M-D 2000×1240	2000	2240	1240	120	130	-	3485	1110	3,48	3498	4	
SU-M-D 2000×1490	2000	2240	1490	120	130	-	4270	1360	4,27	3998	4	
SU-M-D 2000×1840	2000	2240	1840	120	130	-	5369	1710	5,37	4698	4	
SU-M-D 2000×2040	2000	2240	2040	120	130	-	5997	1910	5,98	5098	4	
SU-M-D 2000×2240	2000	2240	2240	120	130	-	6625	2110	6,62	5558	4	
SU-M-D 2000×2440	2000	2240	2440	120	130	-	7253	2310	7,25	5895	4	
SU-M-D 1500×630	1500	1780	630	140	200	-	759	430	0,76	1845	6	
SU-M-D 1500×1130	1500	1780	1130	140	200	-	1642	930	1,64	2745	6	
SU-M-D 1500×2000	1500	1780	1950	140	200	-	3179	1800	3,18	3979	6	
SU-M-D 1200×2000	1200	1470	2000	135	150	-	2113	2075	2,34	3300	6	
SU-M-D 1200×1000	1200	1470	1000	135	150	-	983	1075	1,21	1980	12	

## SKRUŽE

- skruže se používají pro sestavování šachet nebo nádrží
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16 u skruží DN 1500 a do závitnic RD 30 u skruží DN 2000
- tloušťka stěny skruže 120 mm, 135 mm a 140 mm
- pryžové těsnění není součástí výrobku, nutno zakoupit samostatně dle počtu spojů (nabídka na str. 35)

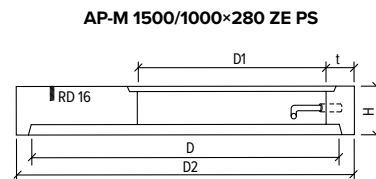
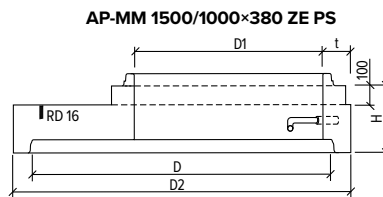
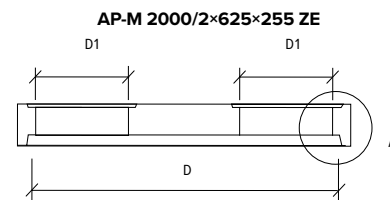
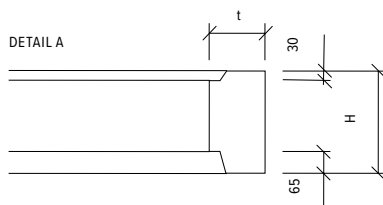


## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)				hmotnost (kg)		poznámka
	D1	D2	H	t	ks	tonáž max. do 24 t ks	
SR-M 2000×1500	2000	2240	1500	120	3123	4	
SR-M 2000×1000	2000	2240	1000	120	2123	4	
SR-M 2000×500	1500	1780	500	140	1008	12	
SR-M 1500×1880	1500	1780	1880	140	3400	6	
SR-M 1500×1000	1500	1780	1000	140	1884	6	
SR-M 1500×500	1500	1780	500	140	1008	12	
SR-M 1500×250	1500	1780	250	140	504	24	loženo na paletách
SR-M 1200×2000	1200	1470	2000	135	2600	6	
SR-M 1200×1500	1200	1470	1500	135	1950	6	
SR-M 1200×1000	1200	1470	1000	135	1317	6	
SR-M 1200×500	1200	1470	500	135	644	12	
SR-M 1200×250	1200	1470	250	135	318	12	

# PŘECHODOVÉ A ZÁKRYTOVÉ DESKY

- přechodové desky se používají k pokrytí šachet a nádrží s vnitřním průměrem 1200, 1500, 2000 mm
- manipulace se provádí pomocí lanových smyček, které se šroubují do zabudovaných závitnic RD 16



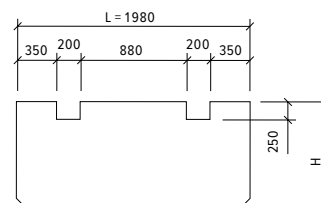
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg)		tonáž max. do 24t		poznámka
	D	D1	D2	H	t	ks	ks	ks		
AP-M 2000/625x255	2000	625	2240	255	120	1790	8			
AP-M 2000/625x255 ZE	2000	625	2240	255	120	1790	8			
AP-M 2000/2x625x255	2000	625/625	2240	255	120	1648	8			
AP-M 2000/2x625x255 ZE	2000	625/625	2240	255	120	1648	8			
AP-M 2000/2x625/700x355 ZE	2000	625/625/700	2240	355	120	1828	8			
AP-M 2000/1000x255 ZE KR	2000	1000	2240	255	120	1565	8			
AP-M 2000/1000x255 ZE ST	2000	1000	2240	255	120	1565	8			
AP-M 2000/600x900/625x255 ZE	2000	600x900/625	2240	255	120	1500	8			
AP-M 2000/600x900/600x600x255 ZE	2000	600x900/600x600	2240	255	120	1900	8			
AP-M 2000/1000x625x255 ZE	2000	1000/625	2240	255	120	1420	8			
AP-M 1500/625x280 ZE	1500	625	1780	280	140	1083	12		loženy na paletách	
AP-M 1500/800x280 ZE PS	1500	800	1780	280	140	990	12			
AP-M 1500/600x900x280 ZE	1500	600x900	1780	280	140	1050	12			
AP-M 1500/1000x280 ZE PS	1500	1000	1780	280	140	890	12			
AP-MM 2000/1000x355 ZE KR	2000	1000	2240	355	120	2148	4			
AP-MM 2000/1000x355 ZE ST	2000	1000	2240	355	120	2148	4			
AP-MM 1500/1000x380 ZE PS	1500	1000	1780	380	140	1050	6			
AP-MM 1500/1000x380 ZE PS ST	1500	1000	1780	380	140	1050	6			
AP-M 1200/625x280 ZE	1200	625	1470	280	135	710	12			
AP-MM 1200/1000x280 ZE	1200	1000	1470	280	135	520	12			

LEGENDA: ZE – zesílené zatížení ST – otvor umístěn ve středu desky KR – otvor umístěn u kraje desky

## DĚLICÍ DESKY

- dělicí deska nádrže je železobetonový dílec s průtočnými otvory, které zabezpečují přechod z odkalovací do koalescenční části nádrže
- velikost otvoru ovlivňuje požadovaný maximální průtok (l/s)
- pouze pro nádrže DN 2000 M



## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg)		poznámka
	L	tloušťka	H	ks	ks	
DDN 1980/1100/80-4	1980	80	1100	415		
DDN 1980/1350/80-6	1980	80	1350	515		
DDN 1980/1700/80-8	1980	80	1700	653		
DDN 1980/1900/80-10	1980	80	1900	733		
DDN 1980/2300/80-12	1980	80	2300	890		

po domluvě lze dělicí stěny osadit do nádrže

### MEZISKRUŽOVÉ TĚSNĚNÍ

#### pryžová těsnění:

- nasazují se na dřív betonových šachet a skruží určených pro odvod odpadní vody
- používají se ke spojení všech dílců mimo vyrovnávacích prstenců
- jsou konstruována na výrobní rozměry zámků stavebních dílců DN 1000M, DN 1200M, DN 1500M, DN 2000M
- procházejí zkouškou následujících parametrů: tvrdost, pevnost v tahu, deformace v tlaku a odolnost proti stárnutí a měnícím se teplotám
- NBR = zvýšená odolnost proti ropným látkám
- osazování provádějí minimálně dva pracovníci
- po osazení těsnění je nutné provést nátěr vhodným kluzným prostředkem (např. přípravkem Gleitmittel), a to samotného těsnění i spodní části osazovaného betonového prvku
- je zakázáno použití motorových olejů a tuků

#### těsnicí pěna:

- určena k vytvoření vodotěsných spojů mezi betonovými stavebními dílci s typem zámků F
- vhodná pro sestavu studní a jímek na vodu
- zatěsnění spojů betonových skruží pro max. přetlak 0,06 MPa
- při aplikaci těsnicí pěny je nutno dodržet technologický postup navržený výrobcem
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice a vybrané prvky i ze závodu Lučice**

### PŘÍPRAVKY PRO MANIPULACI

#### závěsné kleště:

- určeny k manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- zvedací závěsné kleště jsou samosvorné
- na řetězech jsou svěrky typu ZS
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice**

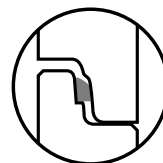
#### kulové spojky DEHA a lanové smyčky:

- určeny pro zvedání a manipulaci s betonovými prefabrikovanými výrobky
- splňují požadavky konkretizované v návodech na použití pro jednotlivé typy zdviháků vydané jednotlivými výrobci
- **tyto výrobky jsou expedovány ze závodu Mohelnice, kulové spojky i ze závodu Lučice**

### VRTÁNÍ DIAMANTOVÝMI KORUNKAMI

- dle požadavku je možné vrtáním vytvořit otvory o průměrech 40, 55, 80, 110, 160, 170, 210, 270, 276, 310, 341, 350, 380, 400, 426, 550, 650 mm
- vrtání se provádí v závodě Mohelnice a v závodě Lučice

detail utěsnění spoje  
skružových dílců



název	výrobní závod	
	Mohelnice	Lučice
těsnění DN 2000	✓	-
těsnění DN 1500	✓	-
těsnění DN 1200	✓	✓
těsnění DN 1000	✓	✓
těsnění DN 2000 NBR	✓	-
těsnění DN 1500 NBR	✓	-
těsnicí pěna "A" (balení 750 ml)	✓	✓
mazací prostředek (balení 5 kg)	✓	✓

název	výrobní závod	
	Mohelnice	Lučice
závěsné kleště ZS 90-150/2,5t	✓	-
závěsné kleště ZS 85-125/1,5t	✓	-
lanová smyčka se závitěm RD 30	✓	-
lanová smyčka se závitěm RD 16	✓	-
kulová spojka DEHA 6102-1,5/2,5	✓	✓

## ODLUČOVAČE ROPNÝCH LÁTEK

- **odlučovače fungující na principu gravitace a koalescence**
- stálá účinnost odlučovačů po celou dobu životnosti stavebního díla
- mrazuvzdorné a vodotěsné jímky odlučovačů
- součástí jsou vnitřní a vnější ochranné nátěry proti působení ropných látek
- jednoduchá údržba – koalescenční vložku lze čistit, není nutná její výměna
- vystrojení s koalescenčním filtrem v rozmezí od 1 do 5 mg NEL/l
- lze přidat sorpční filtr, kde se garantuje obsah nepolárních látek v rozmezí od 0,2 do 0,5 mg NEL/l
- maximální mocnost 10 cm
- min. hloubka zabudování 800 mm
- uzavření lze provést pomocí kónusu včetně těsnění, vyrovnávacích prstenců a šachtových poklopů
- ceny sestav BEST SEPURÁTOR jsou v ceníku uvedeny bez plovákového uzávěru, jeho cena se stanovuje dle požadavku
- **sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice**

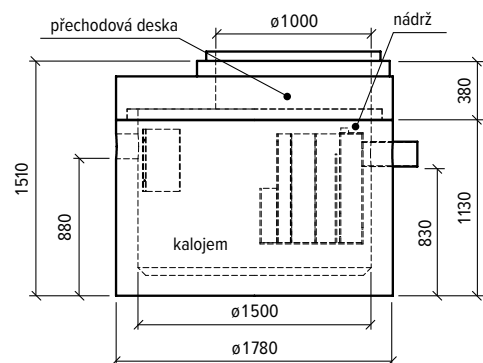
### POVINNOSTI PROVOZOVATELE

Provozovatel je povinen prostřednictvím určené proškolené osoby nebo odborné firmy:

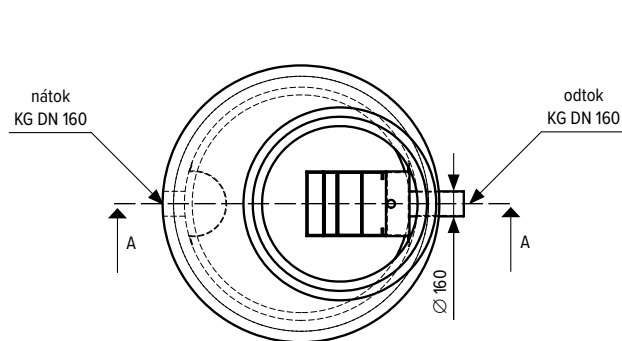
- vykonávat předepsané kontroly dle provozního řádu
- udržovat odlučovač ropných látek ve funkčním stavu a vykonávat jeho údržbu
- vést provozní deník a zaznamenávat vykonané úkony
- dodržovat pokyny a požadavky rozhodnutí vodohospodářského orgánu

### BEST SEPURÁTOR 5

ŘEZ A – A



PŮDORYS

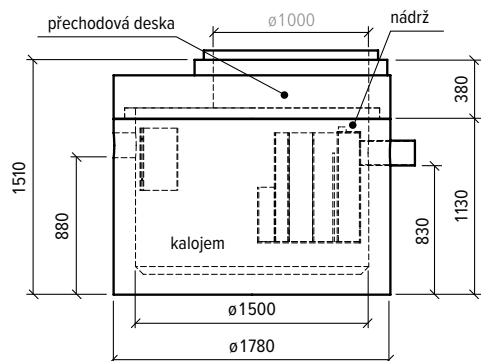


### TECHNICKÉ ÚDAJE

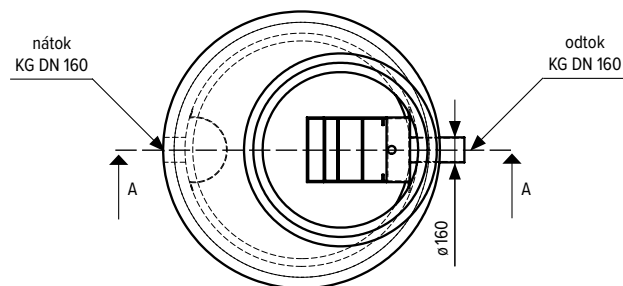
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 1500×1130 DN 150	1	1500	1130	140	2745	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 1500/1000×380 ZE	1	1500/1000	380	140	1050	objem kalojemu 0,5 m <sup>3</sup> , jmenovitý průtok 5 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m <sup>2</sup>
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S5
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 5	1	-	-	-	-	

# BEST SEPURÁTOR 10

ŘEZ A - A



PŮDORYS

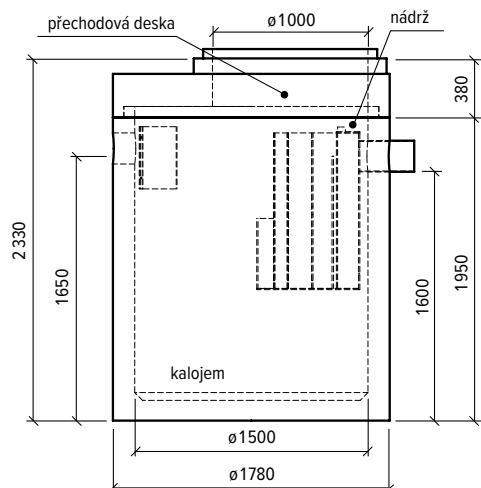


## TECHNICKÉ ÚDAJE

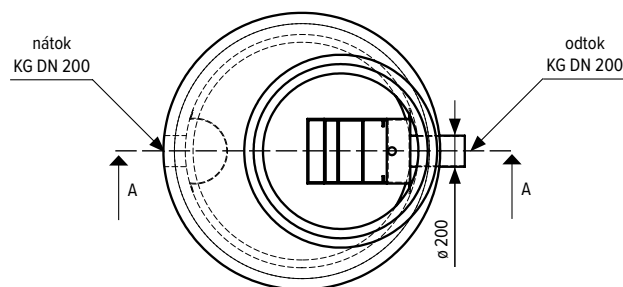
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 1500×1130 DN 150	1	1500	1130	140	2745	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 1500/1000×380 ZE	1	1500/1000	380	140	1050	objem kalojemu 1 m <sup>3</sup> , jmenovitý průtok 10 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m <sup>2</sup>
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S10
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 10	1	-	-	-	-	

# BEST SEPURÁTOR 15

ŘEZ A - A



PŮDORYS



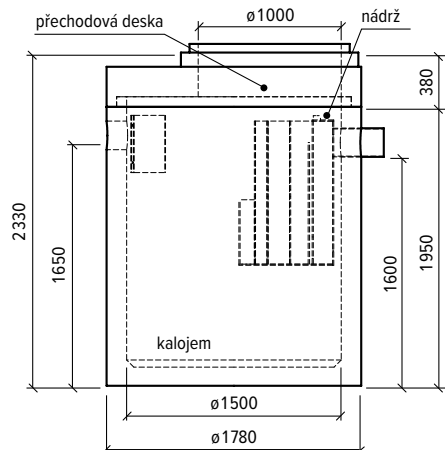
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 1500×2000 DN 200	1	1500	1950	140	3979	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 1500/1000×380 ZE	1	1500/1000	380	140	1050	objem kalojemu 1,5 m <sup>3</sup> , jmenovitý průtok 15 l/s, odvodňená plocha 700–1400 m <sup>2</sup>
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S15
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 15	1	-	-	-	-	

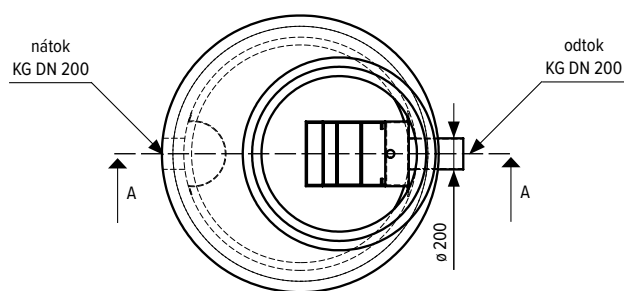


# BEST SEPURÁTOR 20

ŘEZ A - A



PŮDORYS

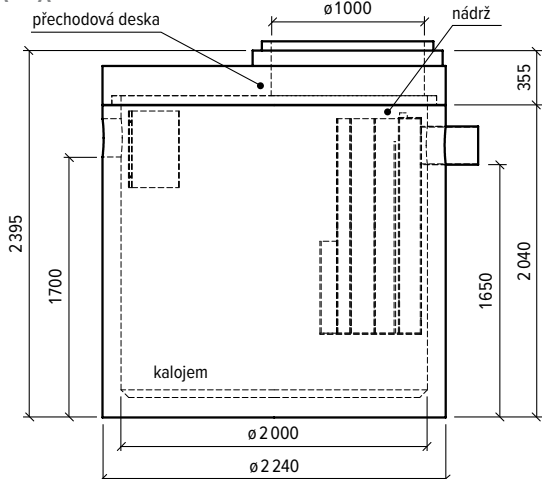


## TECHNICKÉ ÚDAJE

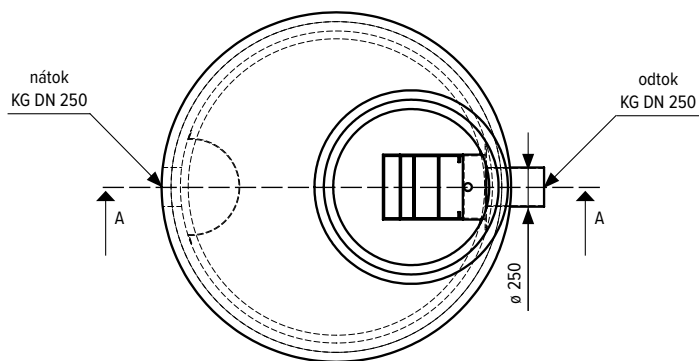
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 1500×2000 DN 200	1	1500	1950	140	3979	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 1500/1000×380 ZE	1	1500/1000	380	140	1050	
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S20
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 20	1	-	-	-	-	

# BEST SEPURÁTOR 30

ŘEZ A - A



PŮDORYS

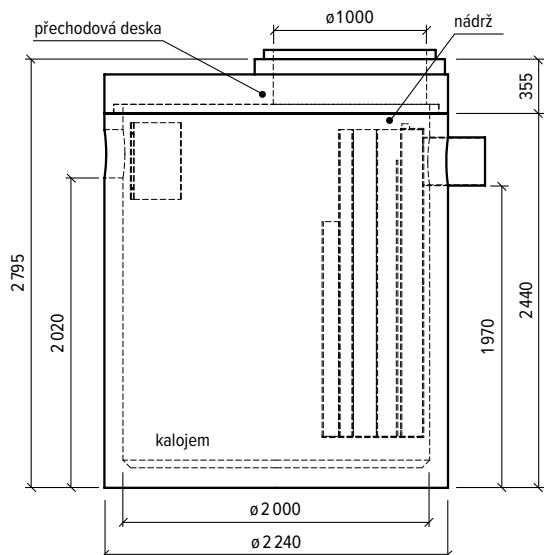


## TECHNICKÉ ÚDAJE

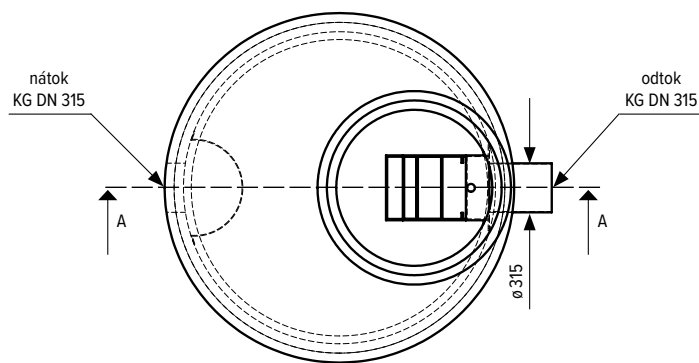
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 2000×2040 DN 250	1	2000	2040	120	5098	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 2000/1000×355 ZE KR	1	2000/1000	355	120	2148	
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S30
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 30	1	-	-	-	-	

# BEST SEPURÁTOR 40

ŘEZ A - A



PŮDORYS

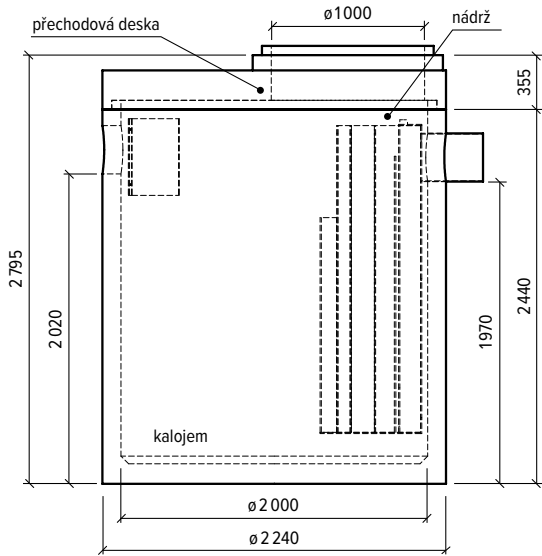


## TECHNICKÉ ÚDAJE

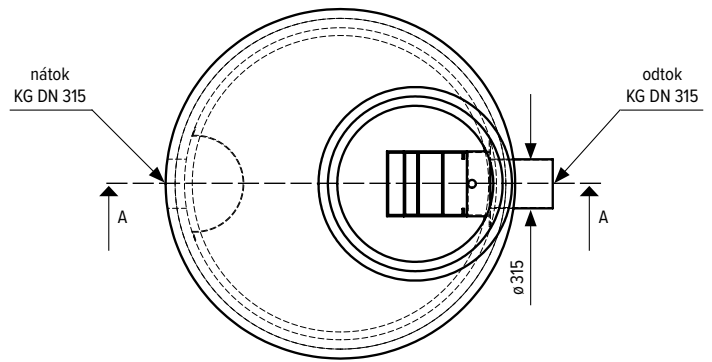
název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 2000×2440 DN 300	1	2000	2440	120	5895	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 2000/1000×355 ZE KR	1	2000/1000	355	120	2148	objem kalojemu 4 m <sup>3</sup> , jmenovitý průtok 40 l/s, odvodňená plocha 1400–2500 m <sup>2</sup>
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S40
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 40	1	-	-	-	-	

# BEST SEPURÁTOR 50

ŘEZ A – A



PŮDORYS



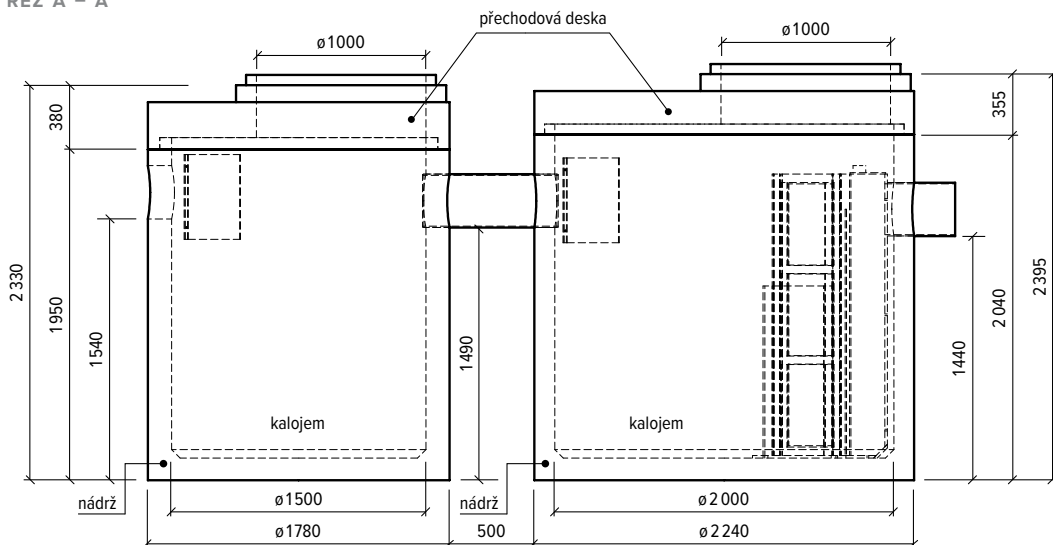
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádrž</b>						
SU-M 2000×2440 DN 300	1	2 000	2 440	120	5 895	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 2000/1000×355 ZE KR	1	2 000/1000	355	120	2 148	
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S50
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 50	1	-	-	-	-	

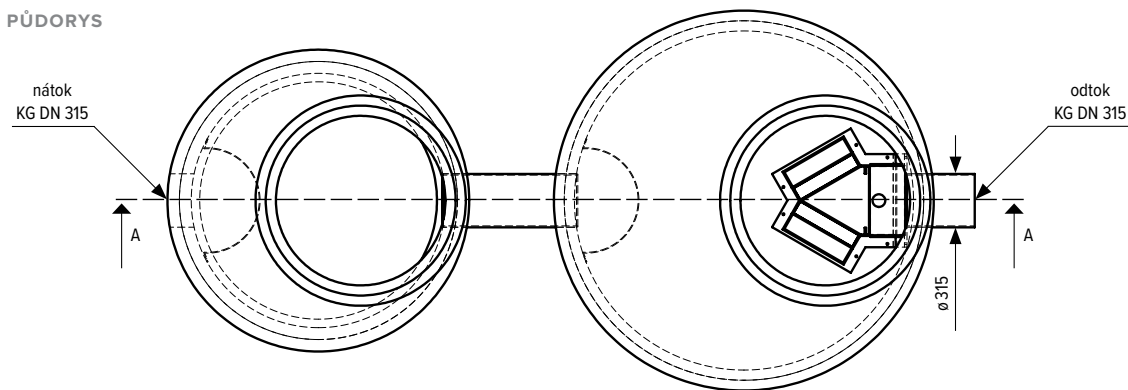
objem kalojemu 5 m<sup>3</sup>, jmenovitý průtok 50 l/s, odvodňná plocha 1700–3300 m<sup>2</sup>

# BEST SEPURÁTOR 65

ŘEZ A - A



PŮDORYS



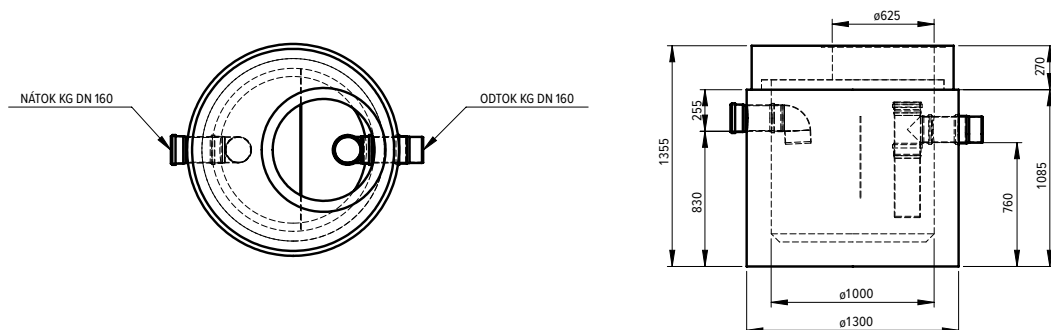
## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)			hmotnost (kg/ks)	poznámka
		vnitřní průměr	výška	tloušťka stěny		
<b>nádř</b>						
SU-M 2000×2040 DN 300	1	2 000	2 040	120	5 098	
SU-M 1500×2000 DN 300	1	1 500	1 950	140	3 979	
<b>přechodová deska</b>						
AP-MM 2000/1000×355 ZE KR	1	2 000/1000	355	120	2 148	objem kalojemu 6,5 m <sup>3</sup> , jmenovitý průtok 65 l/s, odvodňená plocha 3 000–4 000 m <sup>2</sup>
AP-MM 1500/1000×380 ZE PS	1	1 500/1000	380	140	1 050	
<b>doplňkový sortiment</b>						
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	v nabídce i provedení se sorpčním filtrem BEST SEPURÁTOR S65
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	
<b>technologie</b>						
BEST SEPURÁTOR 65	1	-	-	-	-	

## LAPÁKY TUKŮ

- zařízení určená k odlučování tuků z přitékající znečištěné vody
- principem je zmenšení rychlosti proudění znečištěné vody v lapáku, kde dochází na základě jiných měrných hmotností mezi odlučovanou látkou a nosnou tekutinou k odlučování tukových částic směrem k hladině a látky s vyšší hustotou než voda se usazují na dně kalového prostoru
- vyráběny z betonu třídy C 35/45 dle normy ČSN EN 206+A1 na mezní složení betonu pro stupeň vlivu prostředí XF4 (jedná se o nejvyšší třídu odolnosti proti chemickým rozmrazovacím látkám)
- prioritně slouží k ochraně kanalizačního řádu před mechanickým znečištěním potrubí tukem (tukem se rozumí látka rostlinného nebo živočišného původu s měrnou hmotností nižší než 0,95 g/cm<sup>3</sup>, které jsou částečně nebo úplně nerozpustné)
- sestavy jsou dodávány ze závodu Mohelnice

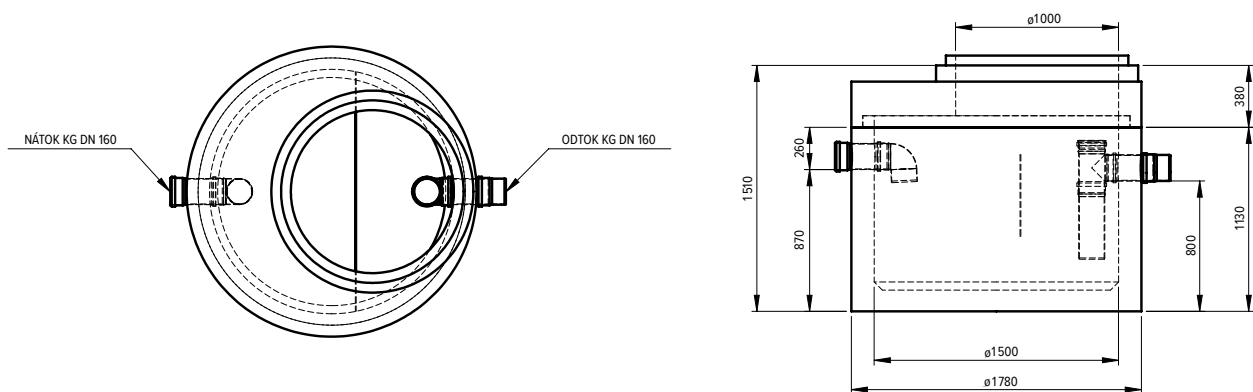
### BEST LT1



### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
<b>nádrž</b>								
SU-M 1000×1085 DN 160	1	1000	-	1300	1085	150	1640	
<b>přechodová deska</b>								
AP-M 1000/625×270 ZE	1	1000	625	1240	270	120	453	jmenovitý průtok 11/s
<b>doplňkový sortiment</b>								
těsnění DN 1000	1	-	-	-	-	-	-	
<b>technologie</b>								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

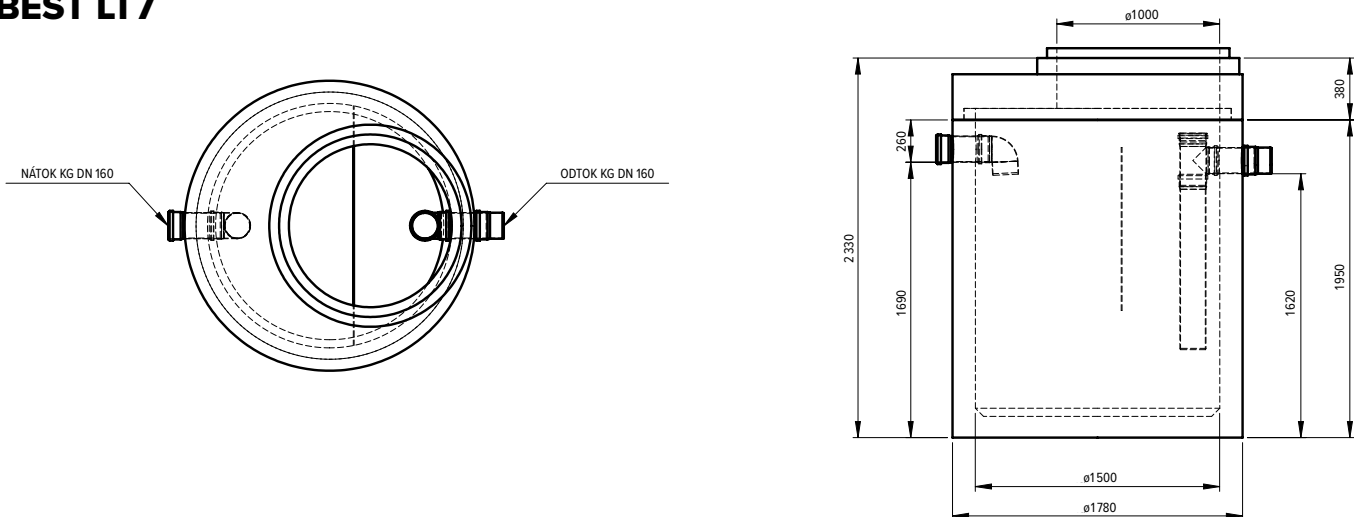
## BEST LT3



### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
<b>nádrž</b>								
SU-M 1500×1130 DN 160	1	1500	-	1780	1130	140	2745	
<b>přechodová deska</b>								
AP-MM 1500/1000×380 ZE PS	1	1500	1000	1780	380	140	1050	jmenovitý průtok 3 l/s
<b>doplňkový sortiment</b>								
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	-	-	
<b>technologie</b>								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

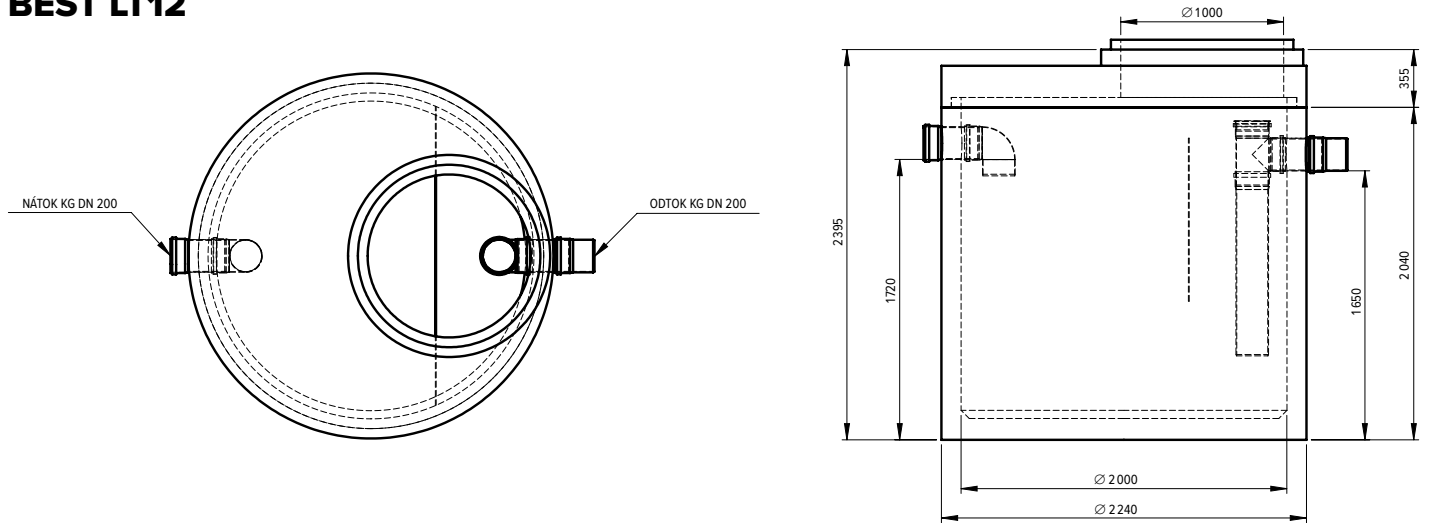
## BEST LT7



### TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
<b>nádrž</b>								
SU-M 1500×2000 DN 160	1	1500	-	1780	1950	140	3979	
<b>přechodová deska</b>								
AP-MM 1500/1000×380 ZE PS	1	1500	1000	1780	380	140	1050	jmenovitý průtok 7 l/s
<b>doplňkový sortiment</b>								
těsnění DN 1500	1	-	-	-	-	-	-	
<b>technologie</b>								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

# BEST LT12



## TECHNICKÉ ÚDAJE

název	počet (ks) v sestavě	výrobní rozměry (mm)					hmotnost (kg/ks)	poznámka
		D	D1	D2	H	t		
<b>nádrž</b>								
SU-M 2000×2040 DN 200	1	2000	-	2240	2040	120	5 098	
<b>přechodová deska</b>								
AP-MM 2000/1000×355 ZE PS	1	2000	1000	2240	355	120	1790	jmenovitý průtok 12 l/s
<b>doplňkový sortiment</b>								
těsnění DN 2000	1	-	-	-	-	-	-	
<b>technologie</b>								
technologie BEST	1	-	-	-	-	-	-	

# OBJEDNÁVKOVÝ LIST ŠACHTOVÝCH DEN BEST PRIMUSS

- jakoukoliv zakázku je vždy nutné obchodně a technicky upřesnit – viz objednávkový list (ke stažení na [www.best.cz](http://www.best.cz))
- s každou zakázkou vám rádi pomůžeme

## OBJEDNÁVKOVÝ LIST PRO ŠACHTOVÁ DNA BEST

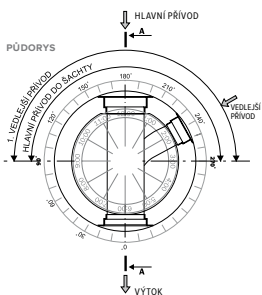
příloha k objednávce č.:

objednavatel:

stavba:

kontaktní osoba:

kontakt:



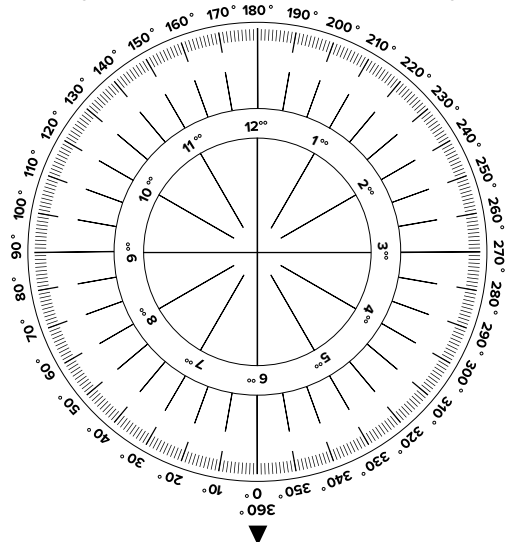
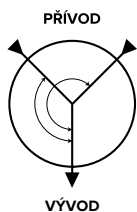
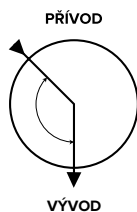
# BEST

síla stěny šachty (mm)		počet (ks)	označení šachty	průměr (mm)	delta h (mm)	stupně	klopení %	trubní vedení připojení (např. beton, kamenina, KG, UR2...) vč. třídy zatížení	materiálové provedení BB - žlab i nástupnice z betonu	poznámka
DN 1000 120	DN 1500 140									
			VÝVOD		0	0°				
			HLAVNÍ PŘÍVOD							
			1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			VÝVOD		0	0°				
			HLAVNÍ PŘÍVOD							
			1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			VÝVOD		0	0°				
			HLAVNÍ PŘÍVOD							
			1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			VÝVOD		0	0°				
			HLAVNÍ PŘÍVOD							
			1. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							
			2. VEDLEJŠÍ PŘÍVOD							

Poznámka: 1. Šachtová dna jsou opatřena plastovými stupadly.  
2. Výška kynety pro DN 1500 je 1/2 výšky vývodu. Šachtová dna DN 1000 mají výšku kynety v 1/1 výšky vývodu.

datum:

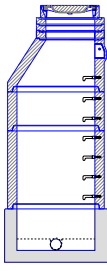
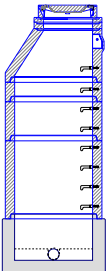
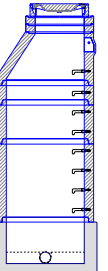
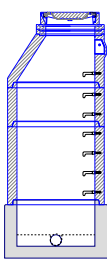
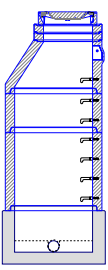
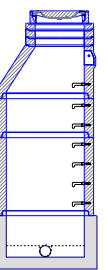
podpis:








# Software Winplan BEST pro poptávky a objednávky

Stáhněte si na [www.best.cz](http://www.best.cz) program Winplan BEST pro výpočet sestav. Software vám usnadní nejen vytváření ideálních sestav, ale zároveň přípravu podkladů pro cenové nabídky a objednávky.

TABULKA SESTAV ŠACHET				BEST a.s.			
<b>Šachta č.67 J 8</b>		<b>Šachta č.68 J 9</b>		<b>Šachta č.69 J 10</b>			
	dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 1 vyr. prst. AR-V 625×80 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,13 m rozdíl kót 3,13 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 3,13 m stavební výška 3,28 m		dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 skruž SR-M 1000×250 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×80 1 vyr. prst. AR-V 625×60 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 4 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,27 m rozdíl kót 3,27 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 3,26 m stavební výška 3,41 m		dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 skruž SR-M 1000×250 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 4 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,34 m rozdíl kót 3,34 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 3,32 m stavební výška 3,47 m		
<b>Šachta č.70 J 11</b>		<b>Šachta č.71 J 12</b>		<b>Šachta č.72 J 13</b>			
	dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×60 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,00 m rozdíl kót 3,00 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 2,99 m stavební výška 3,14 m		dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,09 m rozdíl kót 3,09 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 3,07 m stavební výška 3,22 m		dno SU-M 1000×685 1 skruž SR-M 1000×1000 1 skruž SR-M 1000×500 1 kónus SH-M 1000/625×670 1 vyr. prst. AR-V 625×100 2 vyr. prst. AR-V 625×80 1 poklop D 400 Begu-B-1 D400 1 těsnění pro DN 1000 Q.1 3 kóta dna 0,00 m kóta terénu 3,15 m rozdíl kót 3,15 m převýšení nad terénem 0,00 m výška šachty 3,15 m stavební výška 3,30 m		

Ukázky grafických sestav šachet v programu WINPLAN – ze zadaných údajů výškové kóty dna potrubí a kóty terénu program Winplan BEST vypočte celkovou výšku šachty a vypíše počet a typ jednotlivých prvků kanalizační šachtové sestavy.

TABULKA ŠACHTOVÝCH DEN										BEST a.s.		
Poř.	Označení šachty	Schémat. značka	Označení dna	Vývod	Hlavní přívod	1.vedlejší přívod	2.vedlejší přívod	Provedení žlabu	Provedení nástupnice	Stupadla Orientace		
41	E8_2		SU-M 1000×685	DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) 206/150 Úhel [°] 180 dh[mm] 10 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	beton 1/1 DN	beton	ocel. s PE		
42	E8_3		SU-M 1000×685	DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) 206/150 Úhel [°] 180 dh[mm] 10 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	beton 1/1 DN	beton	ocel. s PE		
43	E9_1		SU-M 1000×685	DN (mm) 206/150 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) 206/150 Úhel [°] 180 dh[mm] 10 Materiál beton Sklon [%] 0,0 Klopení [°] 0	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	DN (mm) Úhel [°] dh[mm] Materiál Sklon [%] Klopení [°]	beton 1/1 DN	beton	ocel. s PE		

Ukázka tabulky šachtových den v programu WINPLAN – technické údaje pro výrobu a montáž šachtových den (šachtové hodiny – úhel napojení přítoků, průměr a typ připojovaného potrubí, klopení vtokových a výtokových otvorů šachtového dna, materiálové provedení nástupnice a žlabu šachtových den).

TABULKA ŠACHET										Šachtové dílce			BEST a.s.		
Poř.	Označení šachty	Kóta terénu	Umístění	Kóta poklopu	Kóta dna vývodu	Výška šachty	Vyrovnávací prstenec pro poklop šachty	Šachtový kónus zakrytá deska	Šachtová skruž	Stupadla	Šachtové dno uložení dna				
		[m n.m.]		[m n.m.]	[m n.m.]	[m]	Počet	Počet	Počet			Počet			
113	J_54	2,77	vozovka h = 0,0 m	2,76	0,00	2,76	AR-V 625×80 AR-V 625×60	1 1	SH-M 1000/625×670 SR-M 1000×1000	1 1	ocel. s PE	SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1	1 3		
114	J_55	2,77	vozovka h = 0,0 m	2,76	0,00	2,76	AR-V 625×80 AR-V 625×60	1 1	SH-M 1000/625×670 SR-M 1000×1000	1 1	ocel. s PE	SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1	1 3		
115	J_56	2,67	vozovka h = 0,0 m	2,66	0,00	2,66	AR-V 625×40	1	SH-M 1000/625×670 SR-M 1000×1000	1 1	ocel. s PE	SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1	1 3		
116	J_57	2,44	vozovka h = 0,0 m	2,43	0,00	2,43	AR-V 625×60	1	SH-M 1000/625×670 SR-M 1000×1000	1 1	ocel. s PE	SU-M 1000×685 pískový podklad těsnění pro DN 1000 Q.1	1 2		

Ukázka výpisu dílců jednotlivých sestav šachet v programu WINPLAN.

# TECHNOLOGICKÝ POSTUP MONTÁŽE A POUŽITÍ VSTUPNÍCH A REVIZNÍCH ŠACHET BEST

## 1. VŠEOBECNĚ

Vstupní a revizní šachta je prefabrikovaný stavební objekt pro splaškovou nebo dešťovou kanalizaci. Vyrábí se dle ČSN EN 1917 a slouží především k zavzdušnění a odvzdušnění, kontrole, údržbě a čištění, případně k instalaci zařízení na čerpání odpadních dešťových a splaškových vod, k jejich svedení, jakož i ke změnám směru, sklonu nebo průřezu potrubí. Revizní šachty se vyrábějí ve vnitřních průměrech DN 1000, 1200 a 1500 mm.

## 2. DOPRAVA

Šachtová dna, šachtové skruže, přechodové skruže, přechodové a zákrytové desky se ukládají na dopravní prostředek v poloze zabudování, zabezpečují se proti horizontálnímu posunu a převrácení. Zabezpečení prefabrikátů musí být dále provedeno pomocí stahovacích pásů tak, aby se po celou dobu přepravy zajistila poloha beze změny a nemohlo dojít k poškození jejich vzájemným nárazem nebo nárazem do konstrukce dopravního prostředku. Za bezpečné uložení kanalizačních dílců na dopravním prostředku odpovídá řidič.

### Doporučení pro přepravu výrobků bez palet:

Doprava zákrytových desek je doporučena max. ve čtyřech vrstvách, doprava skruží výšky 500 mm po dvou kusech, výšky 250 mm maximálně po pěti kusech. Doprava šachtových den, šachtových skruží výšky 1000 mm, přechodových skruží a přechodových desek není ve vrstvách doporučena. Přípustné ukládání na dopravní prostředek je uložení šachtového dna vnitřního průměru DN 1000 mm na plochu dopravního prostředku, na něj je možno uložit buď jeden kus přechodové skruže, nebo jeden kus skruže výšky 500 mm, nebo dva kusy skruží výšky 250 mm, nebo jeden kus zákrytové desky. U šachtových den vnitřního průměru většího než DN 1000 mm je přípustné uložit na tento výrobek jeden kus přechodové desky. V případě uložení po vrstvách nesmí dojít k poškození spodního a horního zámku výrobků, který tvoří vodotěsný profil spoje. Při dopravě výrobků na paletách se nedoporučuje výrobky nakládat ve více vrstvách než jedné.

Na stavbě se provede před složením každé dodávky kontrola množství, jakosti a nepoškozenosti dílců dopravou. Řádný stav potvrdí zástupce odběratele na dodacím listu vlastním podpisem.



### 3. SKLADOVÁNÍ

Prvky se skladují na rovném, zpevněném a odvodněném podloží tak, aby nemohlo dojít k poškození profilů spojů jednotlivých dílců. Výrobky musí být zajištěny proti posunu nebo převrácení, doporučuje se ukládat na dřevěné proklady.

Skladovací plochy musí být patřičně únosné, očištěné od všech nečistot, v zimě i od sněhových a ledových nánosů. Na skládkách se výrobky ukládají následujícími způsoby: šachtové skruže se ukládají v montážní poloze, spodní vrstva na paletách nebo na prokladech, skruže výšky 1000 mm v jedné vrstvě, výšky 500 mm ve dvou vrstvách a výšky 250 mm v max. pěti vrstvách. Přechodové skruže se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady nebo na prokladech pouze v jedné vrstvě. Šachtová dna se ukládají v montážní poloze na paletách přes proklady v jedné vrstvě. Přechodové a zákrytové desky se ukládají v jedné vrstvě.



geotextilie. Ochranné vrstvy je nutno ponechat na prefabrikátech až do doby jejich uložení do výkopu. Při nedodržení těchto zásad ochrany prefabrikovaných výrobků, zejména potom výrobků dodatečně obložených čedičovým nebo kameninovým obkladem, nenese výrobce za vzniklé vady odpovědnost.



Výrobky nejsou určeny pro dlouhodobé skladování na terénu mimo výkop za nepříznivých klimatických podmínek. Při skladování na terénu je nutno prefabrikáty chránit proti negativnímu působení počasí, tj. proti střídání teplot, působení mrazu, přímého slunečního záření a extrémních srážek, a to pomocí bílé odrazivé PE fólie nebo bílé ochranné trvale smáčené

#### 4. MANIPULACE

Na stavbě se s šachtovými dílci manipuluje pouze pomocí manipulačních úchytů nebo pomocí samosvěrných kleští, výrobky ložené na paletách lze manipulovat vhodnou staveništní technikou. Je nepřijatelné manipulovat s výrobky pomocí lanového úvazu, kdy je úvaz protažený prvkem, stupadly či vtokovými a výtokovými otvory nebo lanem obtočeným kolem

obvodu dílce. Manipulace prefabrikátů vázacími prostředky z ocelových lan nebo řetězů se provádí přes manipulační závěsy zabudované v prefabrikátu. Pro bezpečné zacházení s výrobky je nezbytné zajistit, aby oko řetězového úvazu bylo umístěno uprostřed výrobku a všechny řetězy měly stejnou délku. Minimální délka řetězu činí 3 m.

#### Skupiny výrobků a jejich zabudované úchyty pro manipulaci:

Šachtová dna DN 1 000 mm, skružové dílce a kónusy – úchyt s kulovou hlavou 2,5t.



Šachtová dna DN 1 500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 30.



Šachtová dna DN 1 500 mm, nádrže + skružové dílce DN 2 000 mm – závitnice RD 16.



## 5. MONTÁŽ KANALIZAČNÍCH DÍLCŮ REVIZNÍ ŠACHTY

Před zabudováním jednotlivých prvků musí být každý dílec opět vizuálně zkontrolován, zejména profily spojů a jejich neporušenost a čistota. Poškozené dílce musí být vyřazeny.

Dno výkopové rýhy a podklad pro uložení šachtového dna musí být provedeny v souladu s projektovou dokumentací. Šachtové dno se do výkopu ukládá na urovnaný vodorovný podklad. Šachtové dílce jsou vyráběny tak, aby umožňovaly mezi jednotlivými prvky vodotěsný spoj. Platí zásada, že při sestavování dílců musí být použit kluzný prostředek na obě spojované části. Na důkladně očištěný dřív výrobku se osadí pryžové (klínové) těsnění a na těsnění se rovnoměrně nanese souvislá vrstva kluzného prostředku DS Gleitmittel. Dále se aplikuje kluzný prostředek DS Gleitmittel na spodní část ukládaného dílce (hrdlo) a následně se provede spojení dílců.



Při nedostatečném množství kluzného prostředku DS Gleitmittel nebo jeho nahrazení jiným nedoporučeným kluzným prostředkem, může dojít k nedostatečnému dosednutí stavebních dílců a tím k vytvoření netěsného spoje. V takovém případě nenese dodavatel garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Kluzný prostředek DS Gleitmittel lze používat výhradně dle technické specifikace dodané výrobcem. Pro ověření správného sesazení jednotlivých skružových dílců musí být vnitřní spára 5–15 mm a vnější sestavení skružových dílců je na sraz. Kluzný prostředek aplikovaný ve větším časovém předstihu (v řádu desítek minut) před pokládkou může zaschnout a následně nebude plnit svou funkci. Klínové pryžové těsnění pro šachtové dílce nesmí být při skladování vystaveno teplotě nižší než 5 °C, kdy dochází ke změně jeho tuhosti a nelze ho správně použít. Vyrovnávací prstence a poklapy se osazují na sraz a pro jejich vzájemné zajištění se použije cementová malta či vhodný tmel. Po finální montáži revizní šachty, vizuální kontrole a kontrole těsnosti se přepravní úchyty s kulovou hlavou zatírou vhodným sanačním materiálem. Pro celkové „zmonolitnění“ revizní šachty se doporučuje zapravení vnitřních spár vodě nepropustnou maltou (Ergelit), které se provádí až po dokončení zásypů a hutnicích prací.



Vlastní montáž se provádí pomocí vhodných manipulačních prostředků dle typu dílců s dostatečnou nosností. Při nasazování a spojování jednotlivých dílců je důležité dbát na řádné vystředění a vodorovné uložení rovnoměrně po celém obvodu dílce a přesnou skladbu stupadel ve sloupci nad sebou. Vlastní hmotností dílce dojde k zapadnutí do zámku a utěsnění přes

vložené těsnění. U skruží výšky 250 mm, kde je vlastní hmotnost dílců na mezních hodnotách pro zapadnutí vlastní vahou, doporučujeme osadit další prvek sestavy a využít tak i jeho hmotnosti pro správné zapadnutí zámků do sebe. Ukončovacím dílcem celé šachty je zákrytový prvek (kónus nebo zákrytová deska).



## 6. MONTÁŽ POTRUBÍ DO VSTUPU ŠACHTOVÉHO DNA

Vstupy pro trubní systém v šachtových dnech BEST PRIMUSS, jsou z výroby osazeny pryžovým těsněním. Toto těsnění je do vstupů šachtových den vlepeno ve fázi finální kompletace šachty. Obecně platí, že pro hladká PVC potrubí se používá klínové těsnění, pro korugovaná PVC a kameninu se používá manžetové těsnění.

Pro předepsané napojení trubních systémů do vstupů šachtových den platí obecně stejné podmínky jako při osazování jednotlivých betonových skružových dílců. Při nedostatečném množství naneseného kluzného prostředku na těsnění ve vstupu

šachtového dna a na těsnění nasazeném na potrubí může dojít ke stržení těsnění a tím k vytvoření netěsného spoje. Při nedodržení výše uvedeného postupu nenese dodavatel odpovědnost za případné vady a netěsnost spoje.

Pro tvarované spoje tvořené polymerními nebo sklolaminátovými vložkami pro polymerní nebo sklolaminátová potrubí lze použít kluzný prostředek doporučený výrobcem těchto trub.

Před uvedením do provozu je nutné provést zkoušku vodotěsnosti.



### Hladké potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- při použití zkrácené trouby provést sražení hran nejméně 15° a hrany začistit
- důkladně namazat klínové těsnění v otvoru po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- důkladně namazat konec trouby po celém obvodu (na délku těsnění ve vstupu) kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

### Korugované potrubí – hlavní zásady:

- zkontrolovat správnou polohu a průměr potrubí a čistotu vstupu pro napojení trouby
- důkladně namazat manžetové těsnění vstupu po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- zkontrolovat pozici mezi 2. a 3. žebrem trouby a rovnoměrně nasadit těsnění mezi žebra trouby
- důkladně namazat konec trouby včetně nasazeného těsnění po celém obvodu kluzným prostředkem DS Gleitmittel
- rovnoměrně nasadit troubu do vstupu šachty, zkontrolovat její správné usazení a vtlačit přiměřenou silou po dorazovou hranu žlabu šachty

## 7. ZKOUŠKA TĚSNOSTI REVIZNÍ ŠACHTY

Zkouška vodotěsnosti vstupních a revizních šachet a potrubí vyráběných dle ČSN EN 1917 se provádí dle definované zkušební metody v ČSN 756909, respektive ČSN EN 1610 a provádí se vždy před zasypáním revizní šachty. Společnost BEST, a.s. garantuje vodotěsnost pouze na kompletní revizní šachty dodané a sestavené dle tohoto TPM. V případě kombinace výrobků od jiných dodavatelů, než je společnost BEST, a.s., nenese společnost BEST, a.s., garanci za celkovou vodotěsnost šachty. Interní a externí zkoušky těsnosti revizních šachet a vstupů do šachtových den jsou dle kontrolního a zkušebního plánu naší společnosti prováděny několikrát ročně.



## 8. ZÁSYP A ZHTNĚNÍ

Po celkové kontrole rovinnosti, seskládání dílců a po kontrole dosednutí spojů se provede zásyp a zhutnění okolí šachty dle projektové dokumentace a dle ČSN EN 1610 – Provádění stok a kanalizačních přípojek a jejich zkoušení

Během zásypových a hutnicích činností je nutné dbát zvýšené opatrnosti při manipulaci hutnicí technikou v blízkosti šachty. Zasypávání sestavy revizní šachty bude prováděno rovnoměrně po všech stranách současně, aby nedošlo k jejich jednostrannému přitěžování. Při pohybu stavebních a hutnicích mechanismů v okolí zasypávaných šachet musí být vyloučeny dynamické rázy.

Po dokončení zásypových a hutnicích prací doporučujeme provést fyzickou kontrolu vnitřního těla šachty, zejména zkontrolovat spoje jednotlivých dílců, zda jsou spáry rovnoměrné. Dále kontrolujeme přesnost dorazu potrubí do vstupů šachtového dna, zvláště, je-li potrubí rovnoměrně usazeno. Při kontrole stěn skružových a přechodových dílců se zaměřujeme na mikrotrhliny, které mohly být způsobeny sestavováním nebo při zásypových pracích.

## 9. ODPOVĚDNOST ZA VADY

Společnost BEST, a.s. neodpovídá za vady zboží, které byly způsobeny neodborným nakládáním se zbožím po jeho převzetí kupujícím, neodbornou činností při skladování, manipulaci a zabudování, která by byla v rozporu s tímto Technologickým postupem montáže.

## 10. BEZPEČNOST

Při manipulaci, dopravě, nakládání s výrobky a stejně tak při práci při zabudovávání výrobků do staveb je nutné dodržovat všechna bezpečnostní opatření a pravidla plynoucí z příslušných předpisů a českých technických norem.



# KÓDY BEST PRVKŮ PRO PODZEMNÍ SÍŤ V CENOVÉ SOUSTAVĚ ÚRS

PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍŤ	KÓD ÚRS
<b>BEST těsnění DN 1500 NBR</b> , zvýšená odolnost proti ropným látkám, pro kanalizační prvky BEST	BET.ZBKDN1500NBR
<b>BEST skruž středová uliční vpusti 45/550</b> , se zápachovou uzávěrou DN 150 a plastovou vložkou	BET.ZBKTBV456015VVS
<b>BEST skruž středová uliční vpusti 45/550</b> , se zápachovou uzávěrou DN 200 a plastovou vložkou	BET.ZBKTBV456020VVS
<b>BEST DDN 1980/1100/80-4</b> , dělicí stěna do jímky	BET.KDDN11804
<b>BEST DDN 1980/1350/80-6</b> , dělicí stěna do jímky	BET.KDDN135806
<b>BEST DDN 1980/1700/80-8</b> , dělicí stěna do jímky	BET.KDDN170808
<b>BEST DDN 1980/1900/80-10</b> , dělicí stěna do jímky	BET.KDDN1908010
<b>BEST DDN 1980/2300/80-12</b> , dělicí stěna do jímky	BET.KDDN2308012
<b>BEST TZP-Q 1000/1000</b> , železobetonová trouba	BET.KTZP1000
<b>BEST TZP-Q 1250/1000</b> , železobetonová trouba	BET.KTZP1250
<b>BEST TZP-Q 400/1000</b> , železobetonová trouba	BET.KTZP400
<b>BEST TZP-Q 600/1000</b> , železobetonová trouba	BET.KTZP600
<b>BEST TZP-Q 800/1000</b> , železobetonová trouba	BET.KTZP800
<b>BEST AP-F 1000/625×170 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPF10170ZE
<b>BEST AP-F 1000/800×220 ZE PS</b> , přechodová deska	BET.KAPF108022PS
<b>BEST AP-F 800/625×125 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPF80125ZE
<b>BEST AP-F 800/625×175 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPF80175ZE
<b>BEST AP-M 1000/625×270 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM106227ZE
<b>BEST AP-M 1500/1000×280 ZE PS</b> , přechodová deska	BET.KAPM1501028ZEPS
<b>BEST AP-M 1500/2×625×280 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM1506228ZE2
<b>BEST AP-M 1500/625×280 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM1506228ZE
<b>BEST AP-M 1500/800×280 ZE PS</b> , přechodová deska	BET.KAPM1508028ZEPS
<b>BEST AP-M 2000/1000/625×255 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM200106225ZE
<b>BEST AP-M 2000/1000×255 ZE KR</b> , přechodová deska	BET.KAPM2001025ZEKR
<b>BEST AP-M 2000/1000×255 ZE ST</b> , přechodová deska	BET.KAPM2001025ZEST
<b>BEST AP-M 2000/2×625/700×355 ZE</b> , přechodová deska	BET.0038268.URS
<b>BEST AP-M 2000/2×625×255 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM2002X625255ZE
<b>BEST AP-M 2000/2×625×255</b> , přechodová deska	BET.KAPM2002X62255E
<b>BEST AP-M 2000/625×255 ZE</b> , přechodová deska	BET.KAPM2006225ZE
<b>BEST AP-M 2000/625×255</b> , přechodová deska	BET.KAPM2006225
<b>BEST AP-MM 1500/1000×380 ZE PS ST</b> , přechodová deska	BET.0038269.URS
<b>BEST AP-MM 1500/1000×380 ZE PS</b> , přechodová deska	BET.KAPMM1501038ZEPS
<b>BEST AP-MM 2000/1000×355 ZE KR</b> , přechodová deska	BET.KAPMM2001035ZEKR
<b>BEST AP-MM 2000/1000×355 ZE ST</b> , přechodová deska	BET.KAPMM2001035ZEST
<b>BEST AR 625×100</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR1
<b>BEST AR 625×120</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR2
<b>BEST AR 625×40</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR3
<b>BEST AR 625×60</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR4
<b>BEST AR 625×60/100</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR5
<b>BEST AR 625×80</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBAR6
<b>BEST AR-V 625×100</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV1
<b>BEST AR-V 625×120</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV2
<b>BEST AR-V 625×40</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV3
<b>BEST AR-V 625×60</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV4
<b>BEST AR-V 625×60/100</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV5
<b>BEST AR-V 625×80</b> , vyrovnávací prsteneček	BET.ZBARV6
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , BEGU B-1 D400T, třída zatížení D400, bez odvětrávání, s tlumicí vložkou	BET.ZBKBD400TBO
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , BEGU B-1, třída zatížení B125, bez odvětrávání	BET.ZBKBB125BO
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , BEGU PARK, třída zatížení A15, bez odvětrávání	BET.ZBKBA15
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , BEGU S-1 D400T, třída zatížení D400, s odvětráváním, s tlumicí vložkou	BET.ZBKBD400TBO
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , BEGU S-1, třída zatížení B125, s odvětráváním	BET.ZBKBB125SO
<b>BEST rám + rošt</b> , CURB KING, KM11RD, třída zatížení D400	BET.ZBKRM11RD
<b>BEST mazací prostředek</b> , Gleitmittel, pro kanalizační a odvodňovací prvky BEST, balení 5 kg	BET.ZBKMP
<b>BEST Greenmoon kruhový</b> , třída zatížení A15, kompozitní poklop, ø 825 mm	BET.ZBKPGRM01
<b>BEST Greenmoon kruhový</b> , třída zatížení B125, kompozitní poklop, ø 825 mm	BET.ZBKPGRM04
<b>BEST Greenmoon kruhový</b> , třída zatížení D400, kompozitní poklop, ø 825 mm	BET.ZBKPGRM07
<b>BEST Greenmoon čtvercový</b> , třída zatížení A15, kompozitní poklop, 715×715	BET.ZBKPGRM02
<b>BEST Greenmoon čtvercový</b> , třída zatížení B125, kompozitní poklop, 494×494	BET.ZBKPGRM06
<b>BEST Greenmoon čtvercový</b> , třída zatížení B125, kompozitní poklop, 715×715	BET.ZBKPGRM05

PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍŤ	KÓD ÚRS
<b>BEST Greenmoon</b> , čtvercový, třída zatížení A15, kompozitní poklop, 494×494	BET.ZBKPGRM03
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , GU B-1 D400T, třída zatížení D400, bez odvětrávání, s tlumicí vložkou	BET.ZBKGD400TBO
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , GU B-1, třída zatížení A15, bez odvětrávání	BET.ZBKGA15
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , GU B-1, třída zatížení B125, bez odvětrávání	BET.ZBKGB125BO
<b>BEST rám + víko poklopu</b> , GU S-1 D400T, třída zatížení D400, s odvětráváním, s tlumicí vložkou	BET.ZBKGD400TSO
<b>BEST rám + rošt s pantem</b> , KM12P, třída zatížení D400	BET.ZBKRM12P
<b>BEST kruhový</b> , třída zatížení A6, kompozitní poklop, ø 600 mm	BET.ZBKPGRM16
<b>BEST LT1</b> , lapák tuků	BET.KLT1
<b>BEST LT12</b> , lapák tuků	BET.KLT12
<b>BEST LT3</b> , lapák tuků	BET.KLT3
<b>BEST LT7</b> , lapák tuků	BET.KLT7
<b>BEST těsnění DN 2000 samomazné</b> , pro kanalizační prvky BEST	BET.ZBKDN2000SAMO
<b>BEST lanová smyčka se závitěm RD16</b> , pro manipulaci s prefabrikovanými výrobky	BET.ZBLSRD16
<b>BEST lanová smyčka se závitěm RD30</b> , pro manipulaci s prefabrikovanými výrobky	BET.ZBLSD30
<b>BEST těsnící pěna "A"</b> , pro vodotěsné spoje kanalizačních prvků BEST se zámkou typu F, balení 750 ml	BET.ZBKPENNA
<b>BEST separátor 10</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP10
<b>BEST separátor 15</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP15
<b>BEST separátor 20</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP20
<b>BEST separátor 30</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP30
<b>BEST separátor 40</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP40
<b>BEST separátor 5</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP05
<b>BEST separátor 50</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP50
<b>BEST separátor S10</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSE10S
<b>BEST separátor S15</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP15S
<b>BEST separátor S20</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP20S
<b>BEST separátor S30</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP30S
<b>BEST separátor S40</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP40S
<b>BEST separátor S5</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP05S
<b>BEST separátor S50</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP50S
<b>BEST separátor S65</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP65S
<b>BEST separátor S65</b> , odlučovač ropných látek	BET.KORLSEP65
<b>BEST SH-F 1000/625×600 PS + K</b> , šachtový kónus	BET.KSHF1060
<b>BEST SH-F 1000/625×600 PS</b> , šachtový kónus	BET.KSHF1060PS
<b>BEST SH-F 1000/800×300 PS</b> , šachtový kónus	BET.KSHF108030
<b>BEST SH-F 800/625×350 K</b> , šachtový kónus	BET.KSHF8035
<b>BEST SH-M 1000/625×670 PS + K/DEHA</b> , šachtový kónus	BET.KSHM1067D
<b>BEST SH-M 1000/625×670 PS/DEHA</b> , šachtový kónus	BET.KSHM1067DE
<b>BEST SR-F 1000×1000 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF1010PS
<b>BEST SR-F 1000/1000</b> , studniční skruž	BET.KSRF1010
<b>BEST SR-F 1000/1000/D</b> , studniční skruž (dno)	BET.KSRFD1010
<b>BEST SR-F 1000×250 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF1025PS
<b>BEST SR-F 1000/250</b> , studniční skruž	BET.KSRF1025
<b>BEST SR-F 1000×500 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF1050PS
<b>BEST SR-F 1000/500</b> , studniční skruž	BET.KSRF1050
<b>BEST SR-F 800×1000 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF8010PS
<b>BEST SR-F 800/1000</b> , studniční skruž	BET.KSRF8010
<b>BEST SR-F 800/1030/D</b> , studniční skruž (dno)	BET.KSRFD8010
<b>BEST SR-F 800×250 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF8025PS
<b>BEST SR-F 800/250</b> , studniční skruž	BET.KSRF8025
<b>BEST SR-F 800×500 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRF8050PS
<b>BEST SR-F 800/500</b> , studniční skruž	BET.KSRF8050
<b>BEST SR-M 1000×1000 PS/DEHA</b> , šachtová skruž	BET.KSRM1010D
<b>BEST SR-M 1000×250 PS/DEHA</b> , šachtová skruž	BET.KSRM1025D
<b>BEST SR-M 1000×500 PS/DEHA</b> , šachtová skruž	BET.KSRM1050D
<b>BEST SR-M 1500×1000 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRM1510S
<b>BEST SR-M 1500×1000</b> , šachtová skruž	BET.KSRM15010
<b>BEST SR-M 1500×500 PS</b> , šachtová skruž	BET.KSRM1550S
<b>BEST SR-M 1500×500</b> , šachtová skruž	BET.KSRM15050
<b>BEST SR-M 2000×1000</b> , šachtová skruž	BET.KSRM20010
<b>BEST SR-M 2000×1500</b> , šachtová skruž	BET.KSRM200150
<b>BEST SR-M 2000×500</b> , šachtová skruž	BET.KSRM20050
<b>BEST SR-MF 1000×300 PS</b> , přechodová skruž	BET.KSRMF10300
<b>BEST SU-M 1000×1085 DN 600/1 PS BB</b> , šachtové dno	BET.KSUM101085BB1

# KÓDY BEST PRVKŮ PRO PODZEMNÍ SÍTĚ V CENOVÉ SOUSTAVĚ ÚRS

PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍTĚ	KÓD ÚRS
BEST SU-M 1000×1085 DN 600/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM101085BB2
BEST SU-M 1000×1085 DN 600/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM101085BB3
BEST SU-M 1000×1085 DN 600/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM101085BB4
BEST SU-M 1000×1085 DN 600/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM101085BB5
BEST SU-M 1000×585 DN 150/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10585BB1
BEST SU-M 1000×585 DN 150/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10585BB2
BEST SU-M 1000×585 DN 150/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10585BB3
BEST SU-M 1000×585 DN 150/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10585BB4
BEST SU-M 1000×585 DN 150/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10585BB5
BEST SU-M 1000×635 DN 200/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10635BB1
BEST SU-M 1000×635 DN 200/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10635BB2
BEST SU-M 1000×635 DN 200/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10635BB3
BEST SU-M 1000×635 DN 200/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10635BB4
BEST SU-M 1000×635 DN 200/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10635BB5
BEST SU-M 1000×685 DN 250/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10685BB1
BEST SU-M 1000×685 DN 250/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10685BB2
BEST SU-M 1000×685 DN 250/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10685BB3
BEST SU-M 1000×685 DN 250/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10685BB4
BEST SU-M 1000×685 DN 250/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10685BB5
BEST SU-M 1000×785 DN 300/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10785BB1
BEST SU-M 1000×785 DN 300/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10785BB2
BEST SU-M 1000×785 DN 300/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10785BB3
BEST SU-M 1000×785 DN 300/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10785BB4
BEST SU-M 1000×785 DN 300/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10785BB5
BEST SU-M 1000×885 DN 400/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10885BB1
BEST SU-M 1000×885 DN 400/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10885BB2
BEST SU-M 1000×885 DN 400/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10885BB3
BEST SU-M 1000×885 DN 400/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10885BB4
BEST SU-M 1000×885 DN 400/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10885BB5
BEST SU-M 1000×985 DN 500/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10985BB1
BEST SU-M 1000×985 DN 500/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10985BB2
BEST SU-M 1000×985 DN 500/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10985BB3
BEST SU-M 1000×985 DN 500/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10985BB4
BEST SU-M 1000×985 DN 500/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM10985BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 700/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM1501750BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 700/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM1501750BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 700/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM1501750BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 700/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM1501750BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 700/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM1501750BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 800/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017580BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 800/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017580BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 800/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017580BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 800/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017580BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 800/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017580BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 900/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017590BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 900/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017590BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 900/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017590BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 900/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017590BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 900/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017590BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 1000/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017510BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 1000/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017510BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 1000/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017510BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 1000/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017510BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 1000/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017510BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 1100/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017511BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 1100/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017511BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 1100/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017511BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 1100/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017511BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 1100/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017511BB5
BEST SU-M 1500×1750 DN 1200/1 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017512BB1
BEST SU-M 1500×1750 DN 1200/2 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017512BB2
BEST SU-M 1500×1750 DN 1200/3 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017512BB3
BEST SU-M 1500×1750 DN 1200/4 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017512BB4
BEST SU-M 1500×1750 DN 1200/5 PS BB, šachtové dno	BET.KSUM15017512BB5
BEST SU-M 2000×1240 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200124DN150
BEST SU-M 2000×1240 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200124DN200
BEST SU-M 2000×1490 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200149DN150
BEST SU-M 2000×1490 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200149DN200
BEST SU-M 2000×1840 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200184DN150

PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍTĚ	KÓD ÚRS
BEST SU-M 2000×1840 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200184DN200
BEST SU-M 2000×2040 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200204DN150
BEST SU-M 2000×2040 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200204DN200
BEST SU-M 2000×2240 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200224DN150
BEST SU-M 2000×2240 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200224DN200
BEST SU-M 2000×2440 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM200244DN150
BEST SU-M 2000×2440 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM200244DN200
BEST SU-M 2000×990 DN 150, betonová nádrž	BET.KSUM20099DN150
BEST SU-M 2000×990 DN 200, betonová nádrž	BET.KSUM20099DN200
BEST SU-M-D 1000×1085 PS, šachtové dno	BET.KSUMD101085PS
BEST SU-M-D 1000×1085, šachtové dno	BET.KSUMD101085
BEST SU-M-D 1000×685 PS, šachtové dno	BET.KSUMD10685PS
BEST SU-M-D 1000×685, šachtové dno	BET.KSUMD10685
BEST SU-M-D 1500×1130, betonová nádrž	BET.KSUMD151130
BEST SU-M-D 1500×1750, šachtové dno	BET.KSUMD150175
BEST SU-M-D 1500×2000, betonová nádrž	BET.KSUMD150200
BEST SU-M-D 1500×630, betonová nádrž	BET.KSUMD15063
BEST SU-M-D 2000×1240, betonová nádrž	BET.KSUMD200124
BEST SU-M-D 2000×1490, betonová nádrž	BET.KSUMD200149
BEST SU-M-D 2000×1840, betonová nádrž	BET.KSUMD200184
BEST SU-M-D 2000×2040, betonová nádrž	BET.KSUMD200204
BEST SU-M-D 2000×2240, betonová nádrž	BET.KSUMD200X224
BEST SU-M-D 2000×2440, betonová nádrž	BET.KSUMD200244
BEST SU-M-D 2000×990, betonová nádrž	BET.KSUMD200990
BEST TBN-Q 1000/RP, zákrytová deska (půlená s fazetou)	BET.KTBN1000FAZ
BEST TBN-Q 500/C, zákrytová deska	BET.KTBN500
BEST TBN-Q 600/C, zákrytová deska	BET.KTBN600
BEST TBN-Q 800/C, zákrytová deska	BET.KTBN800C
BEST TBN-Q 800/RP, zákrytová deska (půlená)	BET.KTBN800
BEST TBV-Q 500/290 K, skruž uliční vpusti s možností uložení kalového koše	BET.0069992.URS
BEST TBV-Q 500/290, skruž uliční vpusti	BET.0069991.URS
BEST TBV-Q 500/590, skruž uliční vpusti	BET.0069997.URS
BEST TBV-Q 500/590/150 VV, skruž uliční vpusti s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.KTBV505915VV
BEST TBV-Q 500/590/200 V, skruž uliční vpusti s odtokem DN 200 bez plastové vložky	BET.0069996.URS
BEST TBV-Q 500/590/200 VV, skruž uliční vpusti s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.KTBV505920VV
BEST TBV-Q 500/626 D, dno uliční vpusti	BET.0069999.URS
BEST TBV-Q 500/626/150 VVD, dno uliční vpusti s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.KTBV506215VVD
BEST TBV-Q 500/626/200 VD, dno uliční vpusti s odtokem DN 200 bez plastové vložky	BET.0069998.URS
BEST TBV-Q 500/626/200 VVD, dno uliční vpusti s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.KTBV506220VVD
BEST TBV-Q 660/180, prstenec uliční vpusti	BET.0070000.URS
BEST TBV-Q 660/180/111 S, prstenec uliční vpusti šikmý	BET.KTBV6618111S
BEST TBX-Q 600/180, skruž drenážní šachtice	BET.KTBX6018
BEST TBX-Q 600/180/111 S, prstenec drenážní šachtice šikmý	BET.KTBX601811S
BEST TBX-Q 600/290, skruž drenážní šachtice	BET.KTBX6029
BEST TBX-Q 600/590, skruž drenážní šachtice	BET.KTBX6059
BEST TBX-Q 600/590/150 VV, skruž drenážní šachtice s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.KTBX605915VV
BEST TBX-Q 600/590/200 VV, skruž drenážní šachtice s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.KTBX605920VV
BEST TBX-Q 600/590/280 V, skruž drenážní šachtice s odtokem DN 280 bez plastové vložky	BET.KTBX605928V
BEST TBX-Q 600/610 D, dno drenážní šachtice	BET.KTBX6061D
BEST TBX-Q 600/610/150 VVD, dno drenážní šachtice s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.KTBX606115VVD
BEST TBX-Q 600/610/200 VVD, dno drenážní šachtice s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.KTBX606120VVD
BEST TBX-Q 600/610/280 VD, dno drenážní šachtice s odtokem DN 280 bez plastové vložky	BET.KTBX606128VD
BEST kalový koš pozinkovaný, typ A4, DIN 4052	BET.ZBKKOSA4
BEST kalový koš pozinkovaný, typ B1, DIN 4052	BET.ZBKKOSB1P
BEST rám + rošt 504/504, typ M2, třída zatížení C250	BET.ZBKRC25011
BEST TZN-Q 600/C, zákrytová deska	BET.KTZN600
BEST TZN-Q 625/C, zákrytová deska	BET.KTZN625
BEST kompozitní vtoková mříž + rám 490/540, třída zatížení B125	BET.ZBKPMRIZB125
BEST kompozitní vtoková mříž + rám 490/540, třída zatížení D400	BET.ZBKPKPLD400

# KÓDY BEST PRVKŮ PRO PODZEMNÍ SÍTĚ V CENOVÉ SOUSTAVĚ ÚRS

PRVKY PRO PODZEMNÍ SÍTĚ	KÓD ÚRS
<b>BEST rám + rošt 504/504</b> , třída zatížení D400	BET.ZBKRD400
<b>BEST kulová spojka</b> , DEHA 6102-1,5/2,5, pro manipulaci s kanalizačními prvky BEST	BET.ZBKDEHA
<b>BEST těsnění DN 1000 samomazné</b> , pro kanalizační prvky BEST	BET.ZBKDN1000SAMO
<b>BEST těsnění DN 1500 samomazné</b> , pro kanalizační prvky BEST	BET.ZBKDN1500SAMO
<b>BEST těsnění DN 2000 NBR</b> , zvýšená odolnost proti ropným látkám, pro kanalizační prvky BEST	BET.ZBKDN2000NBR
<b>BEST TBV-Q 10a 627/390/60</b> , pro DN 450, prstenec uliční vpusti	BET.ZBKTBV10A396
<b>BEST TBV-Q 11/325</b> , 450/270/325, kónus uliční vpusti	BET.ZBKTBV45325K
<b>BEST TBV-Q 1a 450/330</b> , dno uliční vpusti s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.0063485.URS
<b>BEST TBV-Q 1d 450/380</b> , dno uliční vpusti s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.0063486.URS
<b>BEST TBV-Q 1d 450/380</b> , dno uliční vpusti s odtokem DN 200 bez plastové vložky	BET.ZBKTBV1D453820VD
<b>BEST TBV-Q 2a 450/300</b> , dno uliční vpusti s kalovou prohlubní	BET.ZBKTBV2A4530D
<b>BEST TBV-Q 390/60</b> , prstenec uliční vpusti	BET.KTBV39060
<b>BEST TBV-Q 3a 450/350</b> , skruž středová uliční vpusti s odtokem DN 150 a plastovou vložkou	BET.ZBKTBV3A453515VV
<b>BEST TBV-Q 3a 450/350</b> , skruž středová uliční vpusti s odtokem DN 200 a plastovou vložkou	BET.ZBKTBV3A453520VV
<b>BEST TBV-Q 3d 450/450</b> , skruž středová uliční vpusti s odtokem DN 200 bez plastové vložky	BET.ZBKTBV3D454520V
<b>BEST TBV-Q 500/190</b> , dno uliční vpusti	BET.KTBV5019D
<b>BEST TBV-Q 5b 450/295</b> , skruž horní uliční vpusti	BET.ZBKTBV5B4529
<b>BEST TBV-Q 5c 450/195</b> , skruž horní uliční vpusti	BET.ZBKTBV5C4519
<b>BEST TBV-Q 5d 450/570</b> , skruž horní uliční vpusti	BET.ZBKTBV5D4557
<b>BEST TBV-Q 6a 450/295</b> , skruž středová uliční vpusti	BET.ZBKTBV6A4529
<b>BEST TBV-Q 6b 450/195</b> , skruž středová uliční vpusti	BET.ZBKTBV6B4519
<b>BEST TBV-Q 6d 450/570</b> , skruž středová uliční vpusti	BET.ZBKTBV6D4557

# Kontakty

## BEST®, a.s.

www.best.cz

e-mail: best@best.cz

## Infolinka BEST ZDARMA

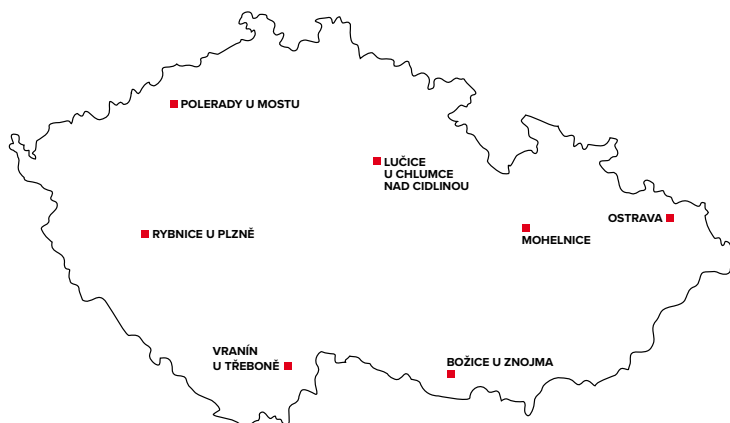
+ 420 800 858 858

v provozu celoročně pondělí–pátek od 7:30 do 16:00 hodin

## Otevírací a expediční doba

pondělí–pátek 6:00–17:00

Aktuální kontakty a informace o otevírací době  
(svátky, zimní měsíce) najdete na [www.best.cz](http://www.best.cz)



**Produkty BEST nakoupíte u našich  
distribučních partnerů v široké síti po celé ČR.**

[www.best.cz](http://www.best.cz)

© BEST, a.s. 2024