

DEK

NÁVOD K POUŽITÍ

POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA DEK SV010



Obsah

1	ÚVOD.....	1
1.1	OBLAST POUŽITÍ.....	1
1.2	OBSAH BALENÍ	1
2	PIKTOGRAMY	2
3	POPIS PŘÍSTROJE.....	3
3.1	TECHNICKÉ PARAMETRY.....	4
4	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY	4
4.1	ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST	4
4.2	BEZPEČNOST OSOB	5
4.3	BEZPEČNOST NA PRACOVÍŠTI.....	6
5	UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA	6
5.1	PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE.....	6
5.2	MONTÁŽ NÁSTAVCE.....	7
5.3	NAHŘÍVÁNÍ TOPNÉHO TĚLESA.....	7
5.4	SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ A TVAROVEK	8
5.5	UKONČENÍ PRÁCE.....	9
5.6	ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA.....	9
5.7	SKLADOVÁNÍ.....	9
5.8	SERVIS A OPRAVY	9
6	ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	10
7	PROHLÁŠENÍ O SHODĚ	11

1 ÚVOD

Tento návod k použití obsahuje technická data přístroje **Polyfúzní svářečka DEK SV010**, údaje a pokyny pro jeho sestavení a informace týkající se používání přístroje. Bezpečná práce s přístrojem a jeho životnost do značné míry závisí na jeho správné údržbě a vhodném používání. Návod si pečlivě prostudujte. Uchovejte jej na bezpečném místě tak, aby byl v případě potřeby dostupný.

1.1 OBLAST POUŽITÍ

Polyfúzní svářečka DEK SV010 slouží ke svařování potrubí a tvarovek (svařování horkým tělesem). Vhodnými materiály potrubí jsou například: PE, PP či PVDF. Součástí balení jsou svařovací nástavce. Velikost nástavce se volí dle vnějšího průměru svařovaného potrubí. V případě nejistoty ověřte vhodnost potrubí k polyfúznímu svařování u výrobce potrubí a tvarovek.

1.2 OBSAH BALENÍ

Tabulka 1: Obsah balení

Položka:	Počet ks celkem:
Polyfúzní svářečka DEK	1
Nástavce pro potrubí o vnějším průměru 16, 20, 25, 32 mm	4
Imbus klíč 3 mm	1
Imbus klíč 4 mm	1
Plechový kufr	1
Návod k použití	1

2 PIKTOGRAMY



PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ



NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM



NEBEZPEČÍ VZNIKU POŽÁRU



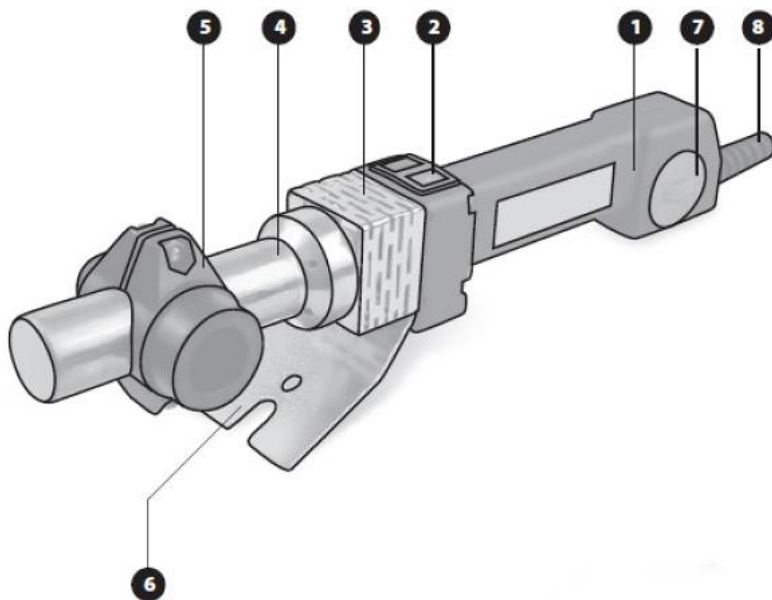
NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ



Přístroj nelze vytrdit do kontejnerů na tříděný odpad, ani do komunálního odpadu. Je nutné jej odevzdat prodejci nebo k ekologické likvidaci.

3 POPIS PŘÍSTROJE

- ❶ **RUKOJEŤ** slouží k úchopu přístroje a manipulaci s ním během provozu.
- ❷ **SVĚTELNÝ INDIKÁTOR** tvoří zelená a červená kontrolka na vrchní straně svářečky. Červená kontrolka svítí trvale a signalizuje připojení svářečky ke zdroji elektrického napětí. Zelená kontrolka indikuje průběh nahřívání topného tělesa na požadovanou teplotu, po dosažení teploty zhasne.
- ❸ **IZOLAČNÍ KRYT** slouží k oddělení rukojeti od topného tělesa.
- ❹ **TOPNÉ TĚLESO** slouží k ohřátí instalovaného nástavce na požadovanou teplotu.
- ❺ **NÁSTAVCE** slouží k nahřívání tvarovek či potrubí.
- ❻ **ODKLÁDACÍ STOJAN S ARETAČNÍM OTVOREM** slouží k bezpečnému odkládání svářečky během práce a při chlazení přístroje. Otvory ve stojanu slouží k upevnění svářečky k podkladu.
- ❼ **VYPÍNAČ S VOLIČEM TEPLoty** slouží k zapnutí svářečky a k nastavení požadované teploty topného tělesa.
- ❽ **PŘÍVODNÍ KABEL** slouží k připojení svářečky ke zdroji elektrického napětí.



Obrázek 1: Popis Polyfúzní svářečky DEK SV010

3.1 TECHNICKÉ PARAMETRY

Tabulka 2: Technické parametry Polyfúzní svářečky DEK SV010

Název:	Polyfúzní svářečka DEK
Typ:	SV010
Model:	CF20-32
Napětí:	230 V / 50 Hz
Příkon:	800 W
Povrchová teplota topného tělesa:	do 300 °C
Obvyklá doba nahřátí:	do 15 minut
Izolace:	třída ochrany I
Krytí:	IPX4
Hmotnost:	3,4 kg

4 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nedodržování uvedených pokynů zvyšuje nebezpečí úrazu!

4.1 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

- Vidlice přívodního kabelu  elektrického nářadí musí vždy odpovídat síťové zásuvce. Za žádných okolností vidlici neupravujte. Pro připojení svářečky do síťové zásuvky nepoužívejte zásuvkové adaptéry bez ochranného zemnění.
- Hodnoty zdroje elektrického napětí v síti musí odpovídat parametrům svářečky.
- Pokud dojde během práce k jakémukoliv poškození přívodního kabelu , okamžitě vytáhněte vidlici ze zásuvky zdroje elektrického napětí.
- Při práci se vyvarujte dotyku těla s uzemněnými vodivými předměty.
- Nepoužívejte přívodní kabel  k jiným účelům, než je jeho připojení ke zdroji elektrického napětí. Nepřenášejte ani netahejte elektrické nářadí za přívodní kabel  a nevytahujte vidlici ze zásuvky za tento kabel. Přívodní kabel  chraňte před horkem, mastnotou, ostrými hranami a pohyblivými zařízeními v okolí.

- f) Nevystavujte elektrické nářadí vlhku. Je-li elektrické nářadí používáno ve venkovních prostorech, používejte takový prodlužovací kabel, který je vhodný pro toto použití.
- g) Polyfúzní svářečky jsou zařazeny dle ČSN 331600 (ve znění pozdějších předpisů) do ručního nářadí třídy I. skupiny B, proto je dovoleno připojovat tyto svářečky pouze ke zdrojům elektrického napětí s řádně zapojeným a funkčním zemnicím kolíkem (stejně pravidlo platí pro připojení pomocí prodlužovacích kabelů).
- h) Prodlužovací kabely musí být třížilové se správným zapojením dle normy ČSN 340350 (ve znění pozdějších předpisů) s vodiči o minimálním průřezu 1,5 mm². Je zakázáno používání poškozených, neodborně opravených a nezrevidovaných prodlužovacích kabelů, stejně jako kabelů a vodičů neznámého původu.
- i) Výchozí revize produktu je provedena na pracovišti provozovatele přístroje. Ten je povinen dle platné normy provádět revizi ručního nářadí třídy I. Skupiny B každé tři měsíce. Tato povinnost se vztahuje i na prodlužovací kabely, pokud jsou s přístrojem používány v jedné sestavě.

4.2 BEZPEČNOST OSOB

- a) Při používání elektrického nářadí buďte obezřetní, věnujte pozornost vykonávané činnosti. Nepracujte s elektrickým nářadím, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.
- b) Používejte adekvátní ochranné pomůcky, bezpečnostní pracovní obuv s protiskluzovou úpravou, pokrývku hlavy, rukavice a vhodný oděv.
- c) Vyvarujte se neúmyslného spuštění přístroje.
- d) Na topné těleso ⁴ nikdy neinstalujte více než jeden pracovní nástavec ⁵.
- e) Nástavce ⁵ měňte vždy až po úplném vychladnutí topného tělesa ⁴. Během výměny nástavců musí být přívodní kabel ⁸ přístroje odpojen od zdroje elektrického napětí.
- f) Při provozu přístroje ⁴ jej držte pouze za rukojeť ¹. Při kontaktu s topným tělesem ⁴, nahřátým nástavcem ⁵ nebo jinou kovovou částí přístroje hrozí nebezpečí popálení.
- g) Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu pro snazší a bezpečnější ovládání přístroje v nepředvídaných situacích.
- h) S přístrojem smí pracovat pouze osoba určená provozovatelem přístroje a poučená dle ustanovení platných vyhlášek o bezpečnosti práce.

4.3 BEZPEČNOST NA PRACOVÍŠTI

- a) Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený. Nepořádek a nedostatečné osvětlení pracovního prostředí mohou vést k úrazům.
- b) Nepracujte s elektrickým nářadím v přítomnosti hořlavých kapalin, plynů nebo prachu. Nářadí je zdrojem jiskření, při kterém může dojít k vznícení prachu nebo výparů.
- c) Udržujte další osoby v dostatečné vzdálenosti od přístroje, zatímco je přístroj v provozu nebo spuštěný.
- d) Svářečku odkládejte vždy na stojan **6**, který se nachází na spodní straně přístroje. V opačném případě hrozí popálení obsluhy, případně vznik požáru či poškození majetku.
- e) Pokud je přístroj v provozu, případně je odstaven mimo provoz z důvodu chlazení, nikdy jej nenechávejte bez dozoru.
- f) Při používání přístroje se soustřeďte na vykonávanou činnost.

5 UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA

5.1 PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE

- a) Před spuštěním umístěte svářečku do polohy dle Obrázek 1 na odkládací stojan **6**, a to vždy na pevný, rovný a nehořlavý povrch. Pro pohodlnější a bezpečnější práci doporučujeme svářečku k nehořlavému povrchu upevnit přes aretační otvor ve stojanu **6**. Upevnění je možné provést pomocí dvojice šroubů s maticemi.
- b) Proveďte kontrolu, zda přístroj nevykazuje známky poškození. Jakékoliv elektrické nářadí, které nelze ovládat vypínačem **7**, je nebezpečné a musí být ihned vyřazeno či opraveno!

5.2 MONTÁŽ NÁSTAVCE

- a) Vyberte nástavec ❸, který odpovídá svým průměrem vnějšímu průměru svařované trubky. Nepoužívejte současně více než jeden nástavec.
- b) Zkontrolujte, zda jsou plochy topného tělesa ❹ čisté, případné znečištění ihned odstraňte.
- c) Přiložte obě části nástavce ❸ přibližně na polovinu délky topného tělesa ❹ a sešroubujte je přiloženými šrouby k sobě.

5.3 NAHRÍVÁNÍ TOPNÉHO TĚLESA

- c) Odstraňte z pracovního prostoru všechny hořlavé, výbušné a lehce se tavící materiály (např. plastové obaly, prodlužovací kabely, části oblečení apod.).
- d) Zasuňte vidlici přírodního kabelu ❾ do zásuvky. Rozsvítí se současně zelená a červená kontrolka ❷.
- e) Otočte vypínačem ❺ a nastavte jej na daný stupeň odpovídající požadované teplotě (Tabulka 3: Teploty topného tělesa dle nastavené polohy voliče). Vhodnou teplotu zvolte dle pokynů výrobce svařovaného materiálu.
- f) Jakmile přístroj dosáhne nastavené provozní teploty, zelená kontrolka ❷ zhasne a svářečka je připravena k použití.

Tabulka 3: Teploty topného tělesa dle nastavené polohy voliče

Poloha voliče:	Teplota topného tělesa (°C):
1	260
2	280
3	300

5.4 SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ A TVAROVEK

- Připravte si tvarovky a potrubí, které chcete svařovat. Potrubí musí být ustříhnuto či uříznuto kolmo k jeho ose. Okraj potrubí musí být odhroťován a povrch odmaštěn.
- Na povrch trubky fixou vyznačte hloubku zasunutí trubky do tvarovky.
- V případě, že je svářečka připravena k použití, nasadte na ohřátý nástavec ❸ současně tvarovku i trubku.
- Spojované prvky ponechte na nástavci po dobu určenou výrobcem potrubí. Orientační hodnoty pro materiál PP naleznete v tabulce níže (Tabulka 4: Orientační parametry svařování PP při poloze voliče: 1).
- Následně svařované prvky z nástavce ❸ sejměte a neprodleně spojte plynulým osovým vsunutím trubky do tvarovky. Vzniklým spojem neotáčejte.
- Svařenec udržujte fixovaný cca 30 s tak, aby nedošlo k posunutí nebo vychýlení jednoho z dílů.
- Svařené potrubí je možné napustit a natlakovat cca po 1 hodině.

Tabulka 4: Orientační parametry svařování PP při poloze voliče: 1

Vnější průměr potrubí (vnitřní průměr tvarovky):	Doba ohřevu:	Hloubka tavení (délka spojení):	Doba chlazení:
(mm)	(s)	(mm)	(minuty)
16	4	13	3
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

5.5 UKONČENÍ PRÁCE

- a) Otočte vypínačem ⑦ do polohy minimální teploty. Vytáhněte vidlici přívodního kabelu ⑧ ze zásuvky.
- b) Odložte svářečku na odkládací stojan ⑥ a nechte ji samovolně vychladnout na vzduchu. Při chlazení topného tělesa jiným než stanoveným způsobem hrozí poškození topného tělesa ④ a úraz elektrickým proudem.
- c) Odšroubujte a sejměte nástavec. Následně jej opatrně uložte do plechového boxu tak aby nedošlo k poškození nepřilnavého povrchu nástavce ⑤.

5.6 ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

- Čištění provádějte po vychladnutí topného tělesa, jinak hrozí riziko popálení.
- Pro čištění a údržbu přístroje nepoužívejte benzin, ředidla ani jiné prostředky na bázi alkoholu. Může dojít k odbarvení, deformaci nebo popraskání komponentů.
- K mechanickému čištění nástavců je vhodný bavlněný hadřík, nepoužívejte ocelové kartáče nebo ostré předměty. Natavené zbytky materiálu setřete z nástavců po zahřátí na nejnižší teplotní stupeň!

5.7 SKLADOVÁNÍ

- Přístroj před skladováním vždy pečlivě vyčistěte, demontujte nástavce ⑤ a uložte jej do plechového kufru.
- Přístroj skladujte na suchém místě bez přímého slunečního záření a v prostředí jehož teplota nepřesahuje 35° C.
- Uložte jej mimo dosah dětí a nedovolte osobám, které nebyly seznámeny s elektrickým nářadím nebo s pokyny k jeho obsluze, aby nářadí používaly.

5.8 SERVIS A OPRAVY

- Záruční i pozáruční servis, smí být prováděny pouze autorizovaným servisním střediskem. Místem pro přijetí přístroje k servisu jsou prodejny Stavebnin DEK a.s.
- Neodborný servisní zásah, nebo použití neoriginálních náhradních dílů může vést k úrazu elektrickým proudem.

6 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Záruka (právo z vadného plnění) na přístroj se řídí dle zákona 89/2012 Sb. Právo z vadného plnění zaniká v následujících případech:

- přístroj byl používán v podmínkách, které jsou v rozporu s návodem k použití
- přístroj byl používán k jiným účelům, než ke kterým je určen
- přístroj byl používán s neoriginálním příslušenstvím
- přístroj byl poškozen působením vnějších mechanických, teplotních či chemických vlivů

Po skončení životnosti přístroje jej odevzdejte k ekologické likvidaci, lze využít například nádoby na vysloužilá elektrozařízení v prodejnách Stavebnin DEK.

7 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

DEK

EU Prohlášení o shodě/ EU Vyhlásenia o zhode

Model výrobku/výrobek: SV010 (CF20-32)
Model výrobku/výrobok:
Výrobce: XTline s.r.o., Ruda 175, 594 01 Velké Meziříčí
Výrobca: IČ: 26246937

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.
Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Předmět prohlášení: Polyfúzní svářečka DEK SV010
Predmet vyhlásenia: Polyfúzna zváračka DEK SV010

- typ: SV010
- model: CF20-32

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie:
Uvedený predmet vyhlásenia je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Spoločenstva:

2014/35/EU – v platném znění/v platnom znení

2014/30/EU – v platném znění/v platnom znení

2011/65/EU – v platném znění/v platnom znení

Odkazy na příslušné harmonizované normy, které byly použity, nebo na jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje:

Odkazy na príslušné použité harmonizované normy alebo odkazy na špecifikácie, v súvislosti s ktorými sa zhoda vyhlasuje:

EN 55014-1:2017/A11:2020

EN IEC 55014-1:2021

EN 55014-2:2015

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019

EN 61000-3-3:2013/A1:2019

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019

+A2:2019+A14:2019

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012

EN 62233:2008

EN IEC 63000:2018

EN 62321-1:2013

EN ISO 13732-1:2008

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Podpísané za a v mene:

Ve Velkém Meziříčí

19. 08. 2024



Michal Duben, jednatel XTline s.r.o.
Konateľ XTline s.r.o.