

DEK

NÁVOD K POUŽITÍ

POLYFÚZNÍ SVÁŘEČKA DEK SV010



Obsah

1	ÚVOD.....	1
1.1	OBLAST POUŽITÍ	1
1.2	OBSAH BALENÍ.....	1
2	PIKTOGRAMY.....	2
3	POPIS PŘÍSTROJE.....	3
3.1	TECHNICKÉ PARAMETRY	4
4	BEZPEČNOSTNÍ POKYNY.....	4
4.1	ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST	4
4.2	BEZPEČNOST OSOB	5
4.3	BEZPEČNOST NA PRACOVÍŠTI.....	6
5	UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA	6
5.1	PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE	6
5.2	MONTÁŽ NÁSTAVCE	7
5.3	NAHŘÍVÁNÍ TOPNÉHO TĚLESA.....	7
5.4	SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ A TVAROVEK.....	8
5.5	UKONČENÍ PRÁCE	9
5.6	ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA	9
5.7	SKLADOVÁNÍ	9
5.8	SERVIS A OPRAVY.....	9
6	ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ	10
7	PROHLÁŠENÍ O SHODĚ.....	11

1 ÚVOD

Tento návod k použití obsahuje technická data přístroje **Polyfúzní svářečka DEK SV010**, údaje a pokyny pro jeho sestavení a informace týkající se používání přístroje. Bezpečná práce s přístrojem a jeho životnost do značné míry závisí na jeho správné údržbě a vhodném používání. Návod si pečlivě prostudujte. Uchovejte jej na bezpečném místě tak, aby byl v případě potřeby dostupný.

1.1 OBLAST POUŽITÍ

Polyfúzní svářečka DEK SV010 slouží ke svařování potrubí a tvarovek (svařování horkým tělesem). Vhodnými materiály potrubí jsou například: PE, PP či PVDF. Součástí balení jsou svařovací nástavce. Velikost nástavce se volí dle vnějšího průměru svařovaného potrubí. V případě nejistoty ověřte vhodnost potrubí k polyfúznímu svařování u výrobce potrubí a tvarovek.

1.2 OBSAH BALENÍ

Tabulka 1: Obsah balení

Položka:	Počet ks celkem:
Polyfúzní svářečka DEK	1
Nástavce pro potrubí o vnějším průměru 16, 20, 25, 32 mm	4
Imbus klíč 3 mm	1
Imbus klíč 4 mm	1
Plechový kufr	1
Návod k použití	1

2 PIKTOGRAMY



PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ



NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM



NEBEZPEČÍ VZNIKU POŽÁRU

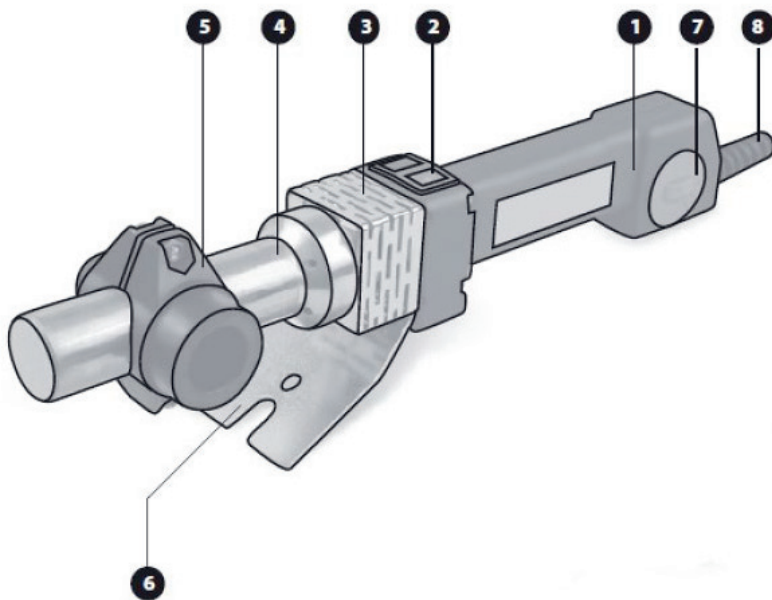


NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ

Přístroj nelze vytřídit do kontejnerů na tříděný odpad, ani do komunálního odpadu. Je nutné jej odevzdat prodejci nebo k ekologické likvidaci.

3 POPIS PŘÍSTROJE

- ❶ **RUKOJEŤ** slouží k úchopu přístroje a manipulaci s ním během provozu.
- ❷ **SVĚTELNÝ INDIKÁTOR** tvoří zelená a červená kontrolka na vrchní straně svářečky. Červená kontrolka svítí trvale a signalizuje připojení svářečky ke zdroji elektrického napětí. Zelená kontrolka indikuje průběh nahřívání topného tělesa na požadovanou teplotu, po dosažení teploty zhasne.
- ❸ **IZOLAČNÍ KRYT** slouží k oddělení rukojeti od topného tělesa.
- ❹ **TOPNÉ TĚLESO** slouží k ohřátí instalovaného nástavce na požadovanou teplotu.
- ❺ **NÁSTAVCE** slouží k nahřívání tvarovek či potrubí.
- ❻ **ODKLÁDACÍ STOJAN S ARETAČNÍM OTVOREM** slouží k bezpečnému odkládání svářečky během práce a při chlazení přístroje. Otvory ve stojanu slouží k upevnění svářečky k podkladu.
- ❼ **VYPÍNAČ S VOLIČEM TEPLoty** slouží k zapnutí svářečky a k nastavení požadované teploty topného tělesa.
- ❽ **PŘÍVODNÍ KABEL** slouží k připojení svářečky ke zdroji elektrického napětí.



Obrázek 1: Popis Polyfúzní svářečky DEK SV010

3.1 TECHNICKÉ PARAMETRY

Tabulka 2: Technické parametry Polyfúzní svářečky DEK SV010

Název:	Polyfúzní svářečka DEK
Typ:	SV010
Model:	CF20-32
Napětí:	230 V / 50 Hz
Příkon:	800 W
Povrchová teplota topného tělesa:	do 300 °C
Obvyklá doba nahřátí:	do 15 minut
Izolace:	třída ochrany I
Krytí:	IPX4
Hmotnost:	3,4 kg

4 BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Nedodržování uvedených pokynů zvyšuje nebezpečí úrazu!

4.1 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

- Vidlice přívodního kabelu ⑧ elektrického nářadí musí vždy odpovídat síťové zásuvce. Za žádných okolností vidlici neupravujte. Pro připojení svářečky do síťové zásuvky nepoužívejte zásuvkové adaptéry bez ochranného zemnění.
- Hodnoty zdroje elektrického napětí v síti musí odpovídat parametrům svářečky.
- Pokud dojde během práce k jakémukoliv poškození přívodního kabelu ⑧, okamžitě vytáhněte vidlici ze zásuvky zdroje elektrického napětí.
- Při práci se vyvarujte dotyku těla s uzemněnými vodivými předměty.
- Nepoužívejte přívodní kabel ⑧ k jiným účelům, než je jeho připojení ke zdroji elektrického napětí. Nepřenášejte ani netahejte elektrické nářadí za přívodní kabel ⑧ a nevytahujte vidlici ze zásuvky za tento kabel. Přívodní kabel ⑧ chraňte před horkem, mastnotou, ostrými hranami a pohyblivými zařízeními v okolí.

- f) Nevystavujte elektrické nářadí vlhku. Je-li elektrické nářadí používáno ve venkovních prostorech, používejte takový prodlužovací kabel, který je vhodný pro toto použití.
- g) Polyfúzní svářečky jsou zařazeny dle ČSN 331600 (ve znění pozdějších předpisů) do ručního nářadí třídy I. skupiny B, proto je dovoleno připojovat tyto svářečky pouze ke zdrojům elektrického napětí s řádně zapojeným a funkčním zemnicím kolíkem (stejně pravidlo platí pro připojení pomocí prodlužovacích kabelů).
- h) Prodlužovací kabely musí být třížilové se správným zapojením dle normy ČSN 340350 (ve znění pozdějších předpisů) s vodiči o minimálním průřezu 1,5 mm². Je zakázáno používání poškozených, neodborně opravených a nezrevidovaných prodlužovacích kabelů, stejně jako kabelů a vodičů neznámého původu.
- i) Výchozí revize produktu je provedena na pracovišti provozovatele přístroje. Ten je povinen dle platné normy provádět revizi ručního nářadí třídy I. Skupiny B každé tři měsíce. Tato povinnost se vztahuje i na prodlužovací kabely, pokud jsou s přístrojem používány v jedné sestavě.

4.2 BEZPEČNOST OSOB

- a) Při používání elektrického nářadí buďte obezřetní, věnujte pozornost vykonávané činnosti. Nepracujte s elektrickým nářadím, jste-li unaveni nebo jste-li pod vlivem drog, alkoholu nebo léků.
- b) Používejte adekvátní ochranné pomůcky, bezpečnostní pracovní obuv s protiskluzovou úpravou, pokrývku hlavy, rukavice a vhodný oděv.
- c) Vyvarujte se neúmyslného spuštění přístroje.
- d) Na topné těleso ⁴ nikdy neinstalujte více než jeden pracovní nástavec ⁵.
- e) Nástavce ⁵ měňte vždy až po úplném vychladnutí topného tělesa ⁴. Během výměny nástavců musí být přívodní kabel ⁸ přístroje odpojen od zdroje elektrického napětí.
- f) Při provozu přístroje ⁴ jej držte pouze za rukojeť ¹. Při kontaktu s topným tělesem ⁴, nahřátým nástavcem ⁵ nebo jinou kovovou částí přístroje hrozí nebezpečí popálení.
- g) Vždy udržujte stabilní postoj a rovnováhu pro snazší a bezpečnější ovládání přístroje v nepředvídaných situacích.
- h) S přístrojem smí pracovat pouze osoba určená provozovatelem přístroje a poučená dle ustanovení platných vyhlášek o bezpečnosti práce.

4.3 BEZPEČNOST NA PRACOVÍŠTI

- a) Udržujte pracovní prostor v čistotě a dobře osvětlený. Nepořádek a nedostatečné osvětlení pracovního prostředí mohou vést k úrazům.
- b) Nepracujte s elektrickým nářadím v přítomnosti hořlavých kapalin, plynů nebo prachu. Nářadí je zdrojem jiskření, při kterém může dojít k vznícení prachu nebo výparů.
- c) Udržujte další osoby v dostatečné vzdálenosti od přístroje, zatímco je přístroj v provozu nebo spuštěný.
- d) Svářečku odkládejte vždy na stojan ❹, který se nachází na spodní straně přístroje. V opačném případě hrozí popálení obsluhy, případně vznik požáru či poškození majetku.
- e) Pokud je přístroj v provozu, případně je odstaven mimo provoz z důvodu chlazení, nikdy jej nenechávejte bez dozoru.
- f) Při používání přístroje se soustřeďte na vykonávanou činnost.

5 UVEDENÍ DO PROVOZU A OBSLUHA

5.1 PŘED ZAHÁJENÍM PRÁCE

- a) Před spuštěním umístěte svářečku do polohy dle Obrázek 1 na odkládací stojan ❹, a to vždy na pevný, rovný a nehořlavý povrch. Pro pohodlnější a bezpečnější práci doporučujeme svářečku k nehořlavému povrchu upevnit přes aretační otvor ve stojanu ❹. Upevnění je možné provést pomocí dvojice šroubů s maticemi.
- b) Proveďte kontrolu, zda přístroj nevykazuje známky poškození. Jakékoliv elektrické nářadí, které nelze ovládat vypínačem ❺, je nebezpečné a musí být ihned vyřazeno či opraveno!

5.2 MONTÁŽ NÁSTAVCE

- a) Vyberte nástavec ❸, který odpovídá svým průměrem vnějšímu průměru svařované trubky. Nepoužívejte současně více než jeden nástavec.
- b) Zkontrolujte, zda jsou plochy topného tělesa ❹ čisté, případné znečištění ihned odstraňte.
- c) Přiložte obě části nástavce ❸ přibližně na polovinu délky topného tělesa ❹ a sešroubujte je přiloženými šrouby k sobě.

5.3 NAHRÍVÁNÍ TOPNÉHO TĚLESA

- c) Odstraňte z pracovního prostoru všechny hořlavé, výbušné a lehce se tavící materiály (např. plastové obaly, prodlužovací kabely, části oblečení apod.).
- d) Zasuňte vidlici přírodního kabelu ❸ do zásuvky. Rozsvítí se současně zelená a červená kontrolka ❷.
- e) Otočte vypínačem ❷ a nastavte jej na daný stupeň odpovídající požadované teplotě (Tabulka 3: Teploty topného tělesa dle nastavené polohy voliče). Vhodnou teplotu zvolte dle pokynů výrobce svařovaného materiálu.
- f) Jakmile přístroj dosáhne nastavené provozní teploty, zelená kontrolka ❷ zhasne a svářečka je připravena k použití.

Tabulka 3: Teploty topného tělesa dle nastavené polohy voliče

Poloha voliče:	Teplota topného tělesa (°C):
1	260
2	280
3	300

5.4 SVAŘOVÁNÍ POTRUBÍ A TVAROVEK

- a) Připravte si tvarovky a potrubí, které chcete svařovat. Potrubí musí být ustříhnuto či uříznuto kolmo k jeho ose. Okraj potrubí musí být odhrotován a povrch odmaštěn.
- b) Na povrch trubky fixou vyznačte hloubku zasunutí trubky do tvarovky.
- c) V případě, že je svářečka připravena k použití, nasadte na ohřátý nástavec ❸ současně tvarovku i trubku.
- d) Spojované prvky ponechte na nástavci po dobu určenou výrobcem potrubí. Orientační hodnoty pro materiál PP naleznete v tabulce níže (Tabulka 4: Orientační parametry svařování PP při poloze voliče 1).
- e) Následně svařované prvky z nástavce ❸ sejměte a neprodleně spojte plynulým osovým vsunutím trubky do tvarovky. Vzniklým spojem neotáčejte.
- f) Svařenec udržujte fixovaný cca 30 s tak, aby nedošlo k posunutí nebo vychýlení jednoho z dílů.
- g) Svařené potrubí je možné napustit a natlakovat cca po 1 hodině.

Tabulka 4: Orientační parametry svařování PP při poloze voliče 1

Vnější průměr potrubí (vnitřní průměr tvarovky):	Doba ohřevu:	Hloubka tavení (délka spojení):	Doba chlazení:
(mm)	(s)	(mm)	(minuty)
16	4	13	3
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

5.5 UKONČENÍ PRÁCE

- a) Otočte vypínačem ⑦ do polohy minimální teploty. Vytáhněte vidlici přívodního kabelu ⑧ ze zásuvky.
- b) Odložte svářečku na odkládací stojan ⑥ a nechte ji samovolně vychladnout na vzduchu. Při chlazení topného tělesa jiným než stanoveným způsobem hrozí poškození topného tělesa ④ a úraz elektrickým proudem.
- c) Odšroubujte a sejměte nástavec. Následně jej opatrně uložte do plechového boxu tak, aby nedošlo k poškození nepřilnavého povrchu nástavce ⑤.

5.6 ČIŠTĚNÍ A ÚDRŽBA

- Čištění provádějte po vychladnutí topného tělesa, jinak hrozí riziko popálení.
- Pro čištění a údržbu přístroje nepoužívejte benzin, ředidla ani jiné prostředky na bázi alkoholu. Může dojít k odbarvení, deformaci nebo popraskání komponentů.
- K mechanickému čištění nástavců je vhodný bavlněný hadřík, nepoužívejte ocelové kartáče ani ostré předměty. Natavené zbytky materiálu setřete z nástavců po zahřátí na nejnižší teplotní stupeň!

5.7 SKLADOVÁNÍ

- Přístroj před skladováním vždy pečlivě vyčistěte, demontujte nástavce ⑤ a uložte jej do plechového kufru.
- Přístroj skladujte na suchém místě bez přímého slunečního záření a v prostředí jehož teplota nepřesahuje 35° C.
- Uložte jej mimo dosah dětí a nedovolte osobám, které nebyly seznámeny s elektrickým nářadím nebo s pokyny k jeho obsluze, aby nářadí používaly.

5.8 SERVIS A OPRAVY

- Záruční i pozáruční servis smí být prováděn pouze autorizovaným servisním střediskem. Místem pro přijetí přístroje k servisu jsou prodejny Stavebniny DEK a.s.
- Neodborný servisní zásah nebo použití neoriginálních náhradních dílů může vést k úrazu elektrickým proudem.

6 ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Záruka (právo z vadného plnění) na přístroj se řídí dle zákona 89/2012 Sb. Právo z vadného plnění zaniká v následujících případech:

- přístroj byl používán v podmínkách, které jsou v rozporu s návodem k použití
- přístroj byl používán k jiným účelům, než ke kterým je určen
- přístroj byl používán s neoriginálním příslušenstvím
- přístroj byl poškozen působením vnějších mechanických, teplotních či chemických vlivů

Po skončení životnosti přístroje jej odevzdejte k ekologické likvidaci, lze využít například nádoby na vysloužilá elektrozařízení v prodejnách Stavebniny DEK.

7 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ



EU Prohlášení o shodě/ EU Vyhlásenia o zhode

Model výrobku/výrobek: SV010 (CF20-32)
Model výrobku/výrobok:
Výrobce: XTline s.r.o., Ruda 175, 594 01 Velké Mezíříčí
Výrobca: IČ: 26246937

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.
Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Předmět prohlášení: Polyfúzní svářečka DEK SV010
Predmet vyhlásenia: Polyfúzna zváračka DEK SV010

- typ: SV010
- model: CF20-32

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie:
Uvedený predmet vyhlásenia je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Spoločenstva:

2014/35/EU – v platném znění/v platnom znení

2014/30/EU – v platném znění/v platnom znení

2011/65/EU – v platném znění/v platnom znení

Odkazy na příslušné harmonizované normy, které byly použity, nebo na jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje:

Odkazy na príslušné použité harmonizované normy alebo odkazy na špecifikácie, v súvislosti s ktorými sa zhoda vyhlasuje:

EN 55014-1:2017/A11:2020

EN IEC 55014-1:2021

EN 55014-2:2015

EN IEC 55014-2:2021

EN IEC 61000-3-2:2019

EN 61000-3-3:2013/A1:2019

EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019

+A2:2019+A14:2019

EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012

EN 62233:2008

EN IEC 63000:2018

EN 62321-1:2013

EN ISO 13732-1:2008

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Podpísané za a v mene:

Ve Velkém Mezíříčí

19. 08. 2024



Michal Dušen, jednatel XTline s.r.o.
Konateľ XTline s.r.o.

DEK

NÁVOD NA POUŽITIE

POLYFÚZNA ZVÁRAČKA DEK
SV010



Obsah

1	ÚVOD.....	1
1.1	OBLASŤ POUŽITIA.....	1
1.2	OBSAH BALENIA	1
2	PIKTOGRAMY.....	2
3	POPIS PRÍSTROJA.....	3
3.1	TECHNICKÉ PARAMETRY	4
4	BEZPEČNOSTNÉ POKYNY	4
4.1	ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ	4
4.2	BEZPEČNOSŤ OSÔB	5
4.3	BEZPEČNOSŤ NA PRACOVISKU	6
5	UVEDENIE DO PREVÁDZKY A OBSLUHA	6
5.1	PRED ZAČATÍM PRÁCE.....	6
5.2	MONTÁŽ NADSTAVCA	7
5.3	NAHRIEVANIE VYKUROVACIEHO TELESA	7
5.4	ZVÁRANIE POTRUBIA A TVAROVIEK.....	8
5.5	UKONČENIE PRÁCE.....	9
5.6	ČISTENIE A ÚDRŽBA.....	9
5.7	SKLADOVANIE	9
5.8	SERVIS A OPRAVY.....	9
6	ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA	10
7	VYHLÁSANIE O ZHODE.....	11

8 ÚVOD

Tento návod na použitie obsahuje technické údaje prístroja **Polyfúzna zváračka DEK SV010**, údaje a pokyny pre jeho zostavenie a informácie týkajúce sa používania prístroja. Bezpečná práca s prístrojom a jeho životnosť do značnej miery závisí od jeho správnej údržby a vhodného používania. Návod si starostlivo preštudujte. Uchovajte ho na bezpečnom mieste tak, aby bol v prípade potreby dostupný.

8.1 OBLASŤ POUŽITIA

Polyfúzna zváračka DEK SV010 slúži na zváranie potrubia a tvaroviek (zváranie horúcim telesom). Vhodnými materiálmi potrubia sú napríklad: PE, PP či PVDF. Súčasťou balenia sú zváracie nadstavce. Veľkosť nadstavca sa volí podľa vonkajšieho priemeru zváraného potrubia. V prípade neistoty overte vhodnosť potrubia na polyfúzne zváranie u výrobcu potrubia a tvaroviek.

8.2 OBSAH BALENIA

Tabuľka 5: Obsah balenia

Položka:	Počet ks celkom:
Polyfúzna zváračka DEK	1
Nadstavce pre potrubie s vonkajším priemerom 16, 20, 25, 32 mm	4
Imbus kľúč 3 mm	1
Imbus kľúč 4 mm	1
Plechový kufor	1
Návod k použitiu	1

9 PIKTOGRAMY



PREČÍTAJTE NÁVOD NA POUŽITIE



NEBEZPEČENSTVO ÚRAZU ELEKTRICKÝM PRÚDOM



NEBEZPEČENSTVO VZNIKU POŽIARU



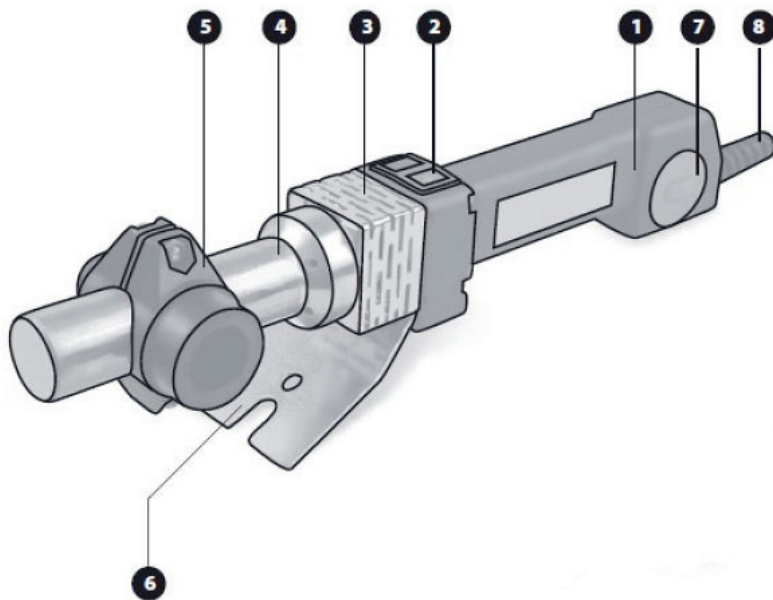
NEBEZPEČENSTVO POPÁLENIA



Prístroj nie je možné vytriediť do kontajnerov na triedený odpad, ani do komunálneho odpadu. Je nutné ho odovzdať predajcovi alebo na ekologickú likvidáciu.

10 POPIS PRÍSTROJA

- ❶ **UKOVÄŤ** slúži na úchop prístroja a manipuláciu s ním počas prevádzky.
- ❷ **SVETELNÝ INDIKÁTOR** tvorí zelená a červená kontrolka na vrchnej strane zväračky. Červená kontrolka svieti trvalo a signalizuje pripojenie zväračky k zdroju elektrického napätia. Zelená kontrolka indikuje priebeh nahrievania výhrevného telesa na požadovanú teplotu, po dosiahnutí teploty zhasne.
- ❸ **IZOLAČNÝ KRYT** slúži na oddelenie rukoväte od vykurovacieho telesa.
- ❹ **VYKUROVACIE TELESO** slúži na ohriatie inštalovaného nadstavce na požadovanú teplotu.
- ❺ **NADSTAVCE** slúžia na nahrievanie tvaroviek alebo potrubí.
- ❻ **ODKLADACÍ STOJAN S ARETAČNÝM OTVOROM** slúži na bezpečné odkladanie zväračky počas práce a pri chladení prístroja. Otvory v stojane slúžia na upevnenie zväračky k podkladu.
- ❼ **VYPÍNAČ S VOLIČOM TEPLOTY** slúži na zapnutie zväračky a na nastavenie požadovanej teploty vykurovacieho telesa.
- ❽ **PRÍVODNÝ KÁBEL** slúži na pripojenie zväračky k zdroju elektrického napätia.



Obrázek 2: Popis Polyfúzna zväračka DEK SV010

10.1 TECHNICKÉ PARAMETRY

Tabuľka 6: Technické parametre Polyfúznej zväračky DEK SV01

Názov:	Polyfúzna zväračka DEK
Typ:	SV010
Model:	CF20-32
Napätie:	230 V / 50 Hz
Príkon:	800 W
Povrchová teplota výhrevného telesa:	do 300 °C
Obvyklá doba nahriatia:	do 15 minút
Izolácia:	trieda ochrany I
Krytie:	IPX4
Hmotnosť:	3,4 kg

11 BEZPEČNOSTNÉ POKYNY

Nedodržiavanie uvedených pokynov zvyšuje nebezpečenstvo úrazu!

11.1 ELEKTRICKÁ BEZPEČNOSŤ

- j) Vidlica prírodného kábla ⑧ elektrického náradia musí vždy zodpovedať sieťovej zásuvke. Za žiadnych okolností vidlicu neupravujte. Na pripojenie zväračky do sieťovej zásuvky nepoužívajte zásuvkové adaptéry bez ochranného uzemnenia.
- k) Hodnoty zdroja elektrického napätia v sieti musia zodpovedať parametrom zväračky.
- l) Pokiaľ dôjde počas práce k akémukoľvek poškodeniu prírodného kábla ⑧, okamžite vytiahnite vidlicu zo zásuvky zdroja elektrického napätia.
- m) Pri práci sa vyvarujte dotyku tela s uzemnenými vodivými predmetmi.
- n) Nepoužívajte prírodný kábel ⑧ na iné účely, než je jeho pripojenie k zdroju elektrického napätia. Neprenášajte ani neťahajte elektrické náradie za prírodný kábel ⑧ a nevyťahujte vidlicu zo zásuvky za tento kábel. Prírodný kábel ⑧

chráňte pred horúčavou, mastnotou, ostrými hranami a pohyblivými zariadeniami v okolí.

- o) Nevystavujte elektrické náradie vlhku. Ak je elektrické náradie používané vo vonkajších priestoroch, používajte taký predlžovací kábel, ktorý je vhodný na toto použitie.
- p) Polyfúzne zväračky sú zaradené podľa ČSN 331600 (v znení neskorších predpisov) do ručného náradia triedy I. skupiny B, preto je dovolené pripájať tieto zväračky iba k zdrojom elektrického napätia s riadne zapojeným a funkčným uzemňovacím kolíkom (rovnaké pravidlo platí pre pripojenie pomocou predlžovacích káblov).
- q) Predlžovacie káble musia byť trojžilové so správnym zapojením podľa normy ČSN 340350 (v znení neskorších predpisov) s vodičmi s minimálnym prierezom 1,5 mm². Je zakázané používanie poškodených, neodborne opravených a nezrevidovaných predlžovacích káblov, rovnako ako káblov a vodičov neznámeho pôvodu.
- r) Predvolená revízia produktu je vykonaná na pracovisku prevádzkovateľa prístroja. Ten je povinný podľa platnej normy vykonávať revíziu ručného náradia triedy I. Skupiny B každé tri mesiace. Táto povinnosť sa vzťahuje aj na predlžovacie káble, pokiaľ sú s prístrojom používané v jednej zostave.

11.2 BEZPEČNOSŤ OSÔB

- i) Pri používaní elektrického náradia buďte obozretní, venujte pozornosť vykonávanej činnosti. Nepracujte s elektrickým náradím, ak ste unavení alebo ak ste pod vplyvom drog, alkoholu alebo liekov.
- j) Používajte adekvátne ochranné pomôcky, bezpečnostnú pracovnú obuv s protišmykovou úpravou, pokrývku hlavy, rukavice a vhodný odev.
- k) Vyvarujte sa neúmyselného spustenia prístroja.
- l) Na vykurovacie teleso ❹ nikdy neinštalujte viac ako jeden pracovný nadstavce ❺.
- m) Nadstavce ❺ meňte vždy až po úplnom vychladnutí výhrevného telesa ❹. Počas výmeny nadstavcov musí byť prívodný kábel ❸ prístroje odpojený od zdroja elektrického napätia.
- n) Pri prevádzke prístroja ❹ ho držte iba za rukoväť ❶. Pri kontakte s vykurovacím telesom ❹, nahriatym nadstavcom ❺ alebo inou kovovou časťou prístroja hrozí nebezpečenstvo popálenia.
- o) Vždy udržiavajte stabilný postoj a rovnováhu pre jednoduchšie a bezpečnejšie ovládanie prístroja v nepredvídateľných situáciách.

- p) S prístrojom smie pracovať iba osoba určená prevádzkovateľom prístroja a poučená podľa ustanovení platných vyhlášok o bezpečnosti práce.

11.3 BEZPEČNOSŤ NA PRACOVISKU

- g) Udržujte pracovný priestor v čistote a dobre osvetlený. Neporiadok a nedostatočné osvetlenie pracovného prostredia môžu viesť k úrazom.
- h) Nepracujte s elektrickým náradím v prítomnosti horľavých kvapalín, plynov alebo prachu. Náradie je zdrojom iskrenia, pri ktorom môže dôjsť k vznieteniu prachu alebo výparov.
- i) Udržujte ďalšie osoby v dostatočnej vzdialenosti od prístroja, ak je prístroj v prevádzke alebo spustený.
- j) Zváračku odkladajte vždy na stojan ❹, ktorý sa nachádza na spodnej strane prístroja. V opačnom prípade hrozí popálenie obsluhy, prípadne vznik požiaru či poškodenie majetku.
- k) Ak je prístroj v prevádzke, prípadne je odstavený mimo prevádzku z dôvodu chladenia, nikdy ho nenechávajte bez dozoru.
- l) Pri používaní prístroja sa sústreďte na vykonávanú činnosť.

12 UVEDENIE DO PREVÁDZKY A OBSLUHA

12.1 PRED ZAČATÍM PRÁCE

- g) Pred spustením umiestnite zväračku do polohy podľa Obrázek 1 na odkladací stojan ❹, a to vždy na pevný, rovný a nehorľavý povrch. Pre pohodlnejšiu a bezpečnejšiu prácu odporúčame zväračku k nehorľavému povrchu upevniť cez aretačný otvor v stojane ❺. Upevnenie je možné vykonať pomocou dvojice skrutiek s maticami.
- h) Vykonajte kontrolu, či prístroj nevykazuje známky poškodenia. Akékoľvek elektrické náradie, ktoré nemožno ovládať vypínačom ❷, je nebezpečné a musí byť ihneď vyradené či opravené!

12.2 MONTÁŽ NADSTAVCA

- d) Vyberte nadstavec ⑤, ktorý zodpovedá svojím priemerom vonkajšiemu priemeru zváranej rúrky. Nepoužívajte súčasne viac ako jeden nadstavec.
- e) Skontrolujte, či sú plochy výhrevného telesa ④ čisté, prípadné znečistenie ihneď odstráňte.
- f) Priložte obe časti nadstavca ⑤ približne na polovicu dĺžky výhrevného telesa ④ a zoskrutkujte ich priloženými skrutkami k sebe.

12.3 NAHRIEVANIE VYKUROVACIEHO TELESA

- i) Odstráňte z pracovného priestoru všetky horľavé, výbušné a ľahko sa taviace materiály (napr. plastové obaly, predlžovacie káble, časti oblečenia a pod.).
- j) Zasuňte vidlicu privodného kábla ⑥ do zásuvky. Rozsvieti sa súčasne zelená a červená kontrolka ②.
- k) Otočte vypínačom ⑦ a nastavte ho na daný stupeň zodpovedajúci požadovanej teplote (**Chyba! Nenalezen zdroj odkazů.**). Vhodnú teplotu zvolte podľa pokynov výrobcu zváraného materiálu.
- l) Keď prístroj dosiahne nastavenú prevádzkovú teplotu, zelená kontrolka ② zhasne a zváračka je pripravená na použitie.

Tabuľka 3: Teploty vykurovacieho telesa podľa polohy voliča

Poloha voliča:	Teplota vykurovacieho telesa (°C):
1	260
2	280
3	300

12.4 ZVÁRANIE POTRUBIA A TVAROVIEK

- h) Pripravte si tvarovky a potrubia, ktoré chcete zvärať. Potrubie musí byť odstrihnuté alebo odrezané kolmo k jeho osi. Ostré hrany potrubia musia byť zrazené a povrch odmastený.
- i) Na povrch rúrky fixou vyznačte hĺbku zasunutia rúrky do tvarovky.
- j) V prípade, že je zväračka pripravená na použitie, nasadte na ohriaty nadstavce 5 súčasne tvarovku aj rúrku.
- k) Spájané prvky ponechajte na nadstavci po dobu určenú výrobcom potrubia. Orientačné hodnoty pre materiál PP nájdete v tabuľke nižšie (**Chyba! Nenalezen zdroj odkazů.** PP pri polohe voliča: 1).
- l) Následne zvárané prvky z nadstavce 5 odoberte a bezodkladne spojte plynulým osovým vsunutím rúrky do tvarovky. Vzniknutým spojom neatáčajte.
- m) Zvarenec udržiajte fixovaný cca 30 s tak, aby nedošlo k posunutiu alebo vychýleniu jedného z dielov.
- n) Zvarené potrubie je možné napustiť a natlakovať cca po 1 hodine.

Tabuľka 4: Orientačné parametre zvárania PP pri polohe voliča: 1

Vonkajší priemer potrubia (vnútorný priemer tvarovky):	Doba ohrevu:	Hĺbka tavenia (dĺžka spojenia):	Doba chladenia:
(mm)	(s)	(mm)	(minuty)
16	4	13	3
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	24	6

12.5 UKONČENIE PRÁCE

- d) Otočte vypínačom ⑦ do polohy minimálnej teploty. Vytiahnite vidlicu prírodného kábla ⑧ zo zásuvky.
- e) Odložte zväračku na odkladací stojan ⑥ a nechajte ju samovoľne vychladnúť na vzduchu. Pri chladení výhrevného telesa iným ako stanoveným spôsobom hrozí poškodenie výhrevného telesa ④ a úraz elektrickým prúdom.
- f) Odskrutkujte a odoberte nadstavec. Následne ho opatrne uložte do plechového boxu tak aby nedošlo k poškodeniu nepriľnavého povrchu nadstavca ⑤.

12.6 ČISTENIE A ÚDRŽBA

- Čistenie vykonávajte po vychladnutí výhrevného telesa, inak hrozí riziko popálenia.
- Na čistenie a údržbu prístroja nepoužívajte benzín, riedidlá ani iné prostriedky na báze alkoholu. Môže dôjsť k odfarbeniu, deformácii alebo popraskaniu komponentov.
- Na mechanické čistenie nadstavcov je vhodná bavlnená handrička, nepoužívajte oceľové kefy alebo ostré predmety. Natavené zvyšky materiálu zotrite z nadstavcov po zahiatí na najnižší teplotný stupeň!

12.7 SKLADOVANIE

- Prístroj pred skladovaním vždy starostlivo vyčistite, demontujte nadstavec ⑤ a uložte ho do plechového kufra.
- Prístroj skladujte na suchom mieste bez priameho slnečného žiarenia a v prostredí ktorého teplota nepresahuje 35° C.
- Uložte ho mimo dosahu detí a nedovoľte osobám, ktoré neboli oboznámené s elektrickým náradím alebo s pokynmi na jeho obsluhu, aby náradie používali.

12.8 SERVIS A OPRAVY

- Záručný aj pozáručný servis, môžu byť vykonávané iba autorizovaným servisným strediskom. Miestom pre prijatie prístroja na servis sú predajne Stavebnín DEK a.s.
- Neodborný servisný zásah alebo použitie neoriginálnych náhradných dielov môže viesť k úrazu elektrickým prúdom.

13 ZÁVEREČNÉ USTANOVENIA

Záruka (právo z chybného plnenia) na prístroj sa riadi podľa zákona 40/1964 Zb. Právo z chybného plnenia zaniká v nasledujúcich prípadoch:

- prístroj bol používaný v podmienkach, ktoré sú v rozpore s návodom na použitie
- prístroj bol používaný na iné účely, než na ktoré je určený
- prístroj bol používaný s neoriginálnym príslušenstvom
- prístroj bol poškodený pôsobením vonkajších mechanických, teplotných či chemických vplyvov

Po skončení životnosti prístroja ho odovzdajte na ekologickú likvidáciu, možno využiť napríklad nádoby na zber elektrozariadení v predajniach Stavebnín DEK.

14 VYHLÁSENIE O ZHODE



EU Prohlášení o shodě/ EU Vyhlásenia o zhode

Model výrobku/výrobek: SV010 (CF20-32)
Model výrobku/výrobok:
Výrobce: XTline s.r.o., Ruda 175, 594 01 Velké Meziříčí
Výrobca: IČ: 26246937

Toto prohlášení o shodě se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.
Toto vyhlásenie o zhode sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu.

Předmět prohlášení: Polyfúzní svářečka DEK SV010
Predmet vyhlásenia: Polyfúzna zváračka DEK SV010

- typ: SV010
- model: CF20-32

Výše popsaný předmět prohlášení je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy Unie:
Uvedený predmet vyhlásenia je v súlade s príslušnými harmonizačnými právnymi predpismi Spoločenstva:

2014/35/EU – v platném znění/v platnom znení

2014/30/EU – v platném znění/v platnom znení

2011/65/EU – v platném znění/v platnom znení

Odkazy na příslušné harmonizované normy, které byly použity, nebo na jiné technické specifikace, na jejichž základě se shoda prohlašuje:

Odkazy na príslušné použité harmonizované normy alebo odkazy na špecifikácie, v súvislosti s ktorými sa zhoda vyhlasuje:

EN 55014-1:2017/A11:2020	EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
EN IEC 55014-1:2021	EN 62233:2008
EN 55014-2:2015	EN IEC 63000:2018
EN IEC 55014-2:2021	EN 62321-1:2013
EN IEC 61000-3-2:2019	EN ISO 13732-1:2008
EN 61000-3-3:2013/A1:2019	
EN 60335-1:2012+A11:2014+A13:2017+A1:2019	
+A2:2019+A14:2019	

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:
Podpísané za a v mene:

Ve Velkém Meziříčí
19. 08. 2024



Michal Duben, jednatel XTline s.r.o.
Konatel XTline s.r.o.